

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22.

Сдано в печать VII 1966г.

Заказ № 7610 Тираж 475 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 6 - 85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ З ВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м² С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н. Мухомов
Ступаева

Михайлов А.М.
Ступова Л.С.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ N 37 ОТ 3.12.1984.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ N 216 ОТ 22.08.1985.

Содержание альбома

Лист 10м IV

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Л1	ТП 901-Б-85КЖИ.ДО	Содержание альбома	2	
Л2	.ТТ	Технические требования	3..7	
Л3	.1.1.01	Каркас пространственный	8	
Л3	.1.1.01.01	Каркас плоский	9	
Л4	.1.1.02	Каркас пространственный	10	
Л4	.1.1.02.01	Каркас плоский	10	
Л3	.1.2	Стеновая панель	11	
Л3	.1.2.01	Каркас пространственный	12	
Л4	.1.2.01.01	Каркас плоский	13	
Л4	.1.3.01	Изделие закладное	13	
Л3	.1.2.01.02	Сетка арматурная	14	
Л3	.1.3	Колонна	15	
Л3	.1.3.01	Каркас пространственный	16	
Л4	.1.3.01.01	Каркас плоский	17	
Л4	.1.3.01.02	Изделие закладное	17	
Л4	.1.4	Ригель	18	
Л4	.1.4.ВМС	Ригель ведомость расхода стали	18	
Л3	.1.4.СБ	Ригель сборный чертеж	19..22	
Л3	.1.4.01.	Каркас пространственный	23	
Л3	.1.4.01.СБ	Каркас пространственный. Сборный чертеж	24..26	
Л3	.1.4.01.01	Каркас плоский	27	
Л3	.1.4.01.01.СБ	Каркас плоский. Сборный чертеж	28, 29	
Л3	.1.4.01.02	Каркас плоский	30	
Л3	.1.5	Баян	31	
Л4	.1.5.01	Каркас пространственный	32	
Л4	.1.5.01.01	Каркас плоский	32	
Л3	.1.6.01	Щит	33	
Л4	.1.6.02	Металлический козырек	34	
Л4	.1.6.03	Ограждение	34	
Л3	.1.6.04	Опора вентилятора	35	

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Л4	ТП 901-Б-85КЖИ.1.7.01	Щит	36	
Л4	.1.7.02	Щит	36	
Л3	.1.7.01.05	Щит. Сборный чертеж	37	
Л3	.1.7.01.СБ	Щит. Сборный чертеж	38	
Л4	.1.7.03	Щит	39	
Л4	.1.7.04	Щит	39	
Л3	.1.7.03.СБ	Щит. Сборный чертеж	40	
Л3	.1.7.04.СБ	Щит. Сборный чертеж	41	
Л3	.1.8.01	Изделие соединительное	42	
Л3	.1.8.01.СБ	Изделие соединительное. Сборный чертеж	43	
Л4	.1.8.02	Изделие соединительное	44	
Л4	.1.8.03	Изделие соединительное	44	
Л3	.1.8.04	Изделие соединительное	45	
Л3	.1.10.1	Колонна	46	
Л3	.1.10.2	Колонна	47	
Л3	.1.11.01	Изделие соединительное	48	
Л4	.1.11.02	Каркас пространственный	49	
Л4	.1.11.03	Изделие соединительное	49	
Л3	.1.11.02	Изделие соединительное	50	
Л3	.1.11.04	Изделие соединительное	51	
Л3	.1.11.05	Изделие соединительное	52	
Л3	.1.11.06.01	Каркас плоский	53	
Л4	.1.11.07	Изделие закладное	54	
Л4	.1.11.08	Изделие соединительное	54	
Л3	.1.11.09	Изделие соединительное	55	

Наименование	Исполнитель	[Подпись]	ТП 901-Б-85.86	- КЖИ. ДО
Исполнитель	Контроль			
Состав	Контроль	[Подпись]	Содержание альбома	
Состав	Контроль			
Состав	Контроль	[Подпись]	Состав заказа на проект	
Состав	Контроль			

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатели	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из невязывающихся изверженных пород (например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатия образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее.	1200
Прочность (прочность в цилиндре) щебня	ДРВ
Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более	5
Содержание игольчатых и листоватых зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более.	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ , не менее.	2,6
Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц определяемое отмучиванием в % по весу не более.	0,5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая жидкость ГЛЭС-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая борда и т.п. по ГОСТ 24211-80* «Добавки для бетонов, классификация» для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных

изделий принята по СНиП II 21-76.

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А1-вст. слз
кл. А1-вст. 3. слз
кл. А1-36гс

3 Требования предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовленную панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетонных сборных изделий должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (4г/м²)

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до теплового состояния обрабатки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов.

Т П 901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ

Лист 2

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до $+50^{\circ}\text{C}$ с увеличением не более чем на 10°C в час для изделий изготавливаемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на 15°C в час из умеренной жесткой (с осадкой конуса менее 1 см.) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре $+50^{\circ}\text{C}$ изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повысить температуру в пропарочной камере ($10^{\circ}-15^{\circ}\text{C}$ в час) до температуры изотермического нагрева до $+70^{\circ}\text{C}$.

3.4.4. Пропаривание следует производить в безпарных камерах в среде насыщенного влажного воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм. должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

3.4.5. Скорость снижения температуры после окончания изотермического нагрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должно превышать $10\pm 2^{\circ}\text{C}$ в час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в чехе не более 20°C ; после выгрузке изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток, летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должно производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки

по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, опускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 3 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

ГОСТ 12730.0-78. Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГОСТ 12730.1-78. Бетоны. Метод определения плотности.

ГОСТ 12730.2-78. Бетоны. Метод определения влажности.

ГОСТ 12730.3-78. Бетоны. Метод определения водопоглощения.

ГОСТ 12730.4-78. Бетоны. Метод определения показателей пористости.

ГОСТ 12730.5-78. Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

ГОСТ 18030-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.

ГОСТ 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжению

Приблизно		
Инв. N		

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ 3

Лист

ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН 374-61).

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться прибором, позволяющим проверять качество железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3 мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и партицизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС 61969н.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-73.

привязан			
И.ч.н. подл.			

Т П 901-6-85.86	КЖИ-ТТ	Зуб
		4

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцом стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовления сеток и каркасов следует производить в камдуكتورах.

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

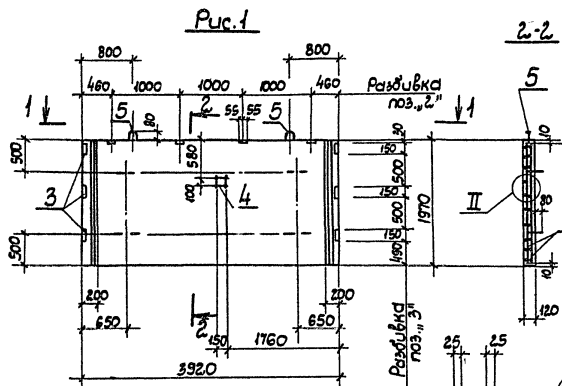
Подпись			
И.И.И.			

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ

Лист
5

Мельник IV



Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на основе -КЖИ.1.2-01		Примечание
				01	02	
			Документация			
А3		ТТ 901-6-8586-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×
			Сборочные единицы			
А5	1	ТТ 901-6-8525-КЖИ.1.2.01	Каркас пространственный	1	1	
			-01			1
			Стандартные изделия			
2		серия 1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4
3		1.400-15 Вып.1	МН566	6	6	6
4		1.400-15 Вып.1	МН106-6	-	1	-
5		серия 1.400-9. Вып.1	Петля УП1-7	2	2	2
			Материалы			
			Бетон М1	Мрз	В	0.94 0.94 0.93

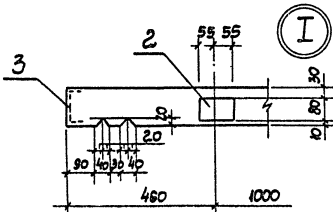
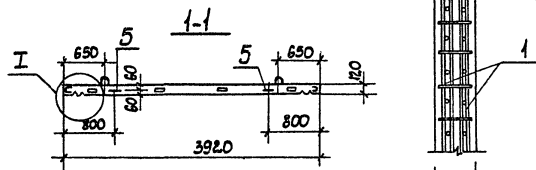
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия фактурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			
	АI	АII	АI	АII	Вет 3 клз		ГОСТ 103-76			
-КЖИ.1.2	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ8	8-6	8-8	снпз	157.2
	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	
	-01	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.5	2.7	2.0	
-02	2.8	60.0	63.6	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	150.0

Позицию 4" привязать к позиции 1" вязальной пробалкой.

Привязан

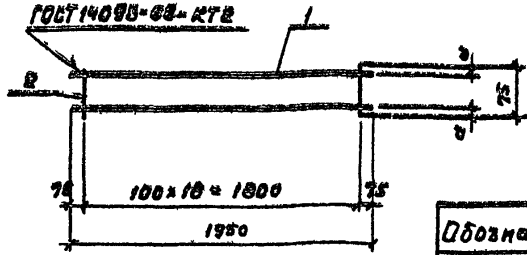
Лист № подл.



Обозначение	Рис	l	Масса ед. кг
-КЖИ.1.2		3920	2350
-01	1	3920	2350
-02		3500	2015

Мас. от	Д.И.ШУВАКОВ
Н. контр	Н.И.КОЗЛОВ
Л. спец	Н.И.КОЗЛОВ
Г.И.П	С.В.САВВИНА
Р.к. бр	С.В.САВВИНА
У.к.ж.к	П.А.КОЗЛОВА
У.к.ж.к	Н.О.КОРЧЕНКО

ТТ 901-6-85.86 -КЖИ.1.2		Страна	Масштаб
Стеновая панель		Р	см. 1:50
		Лист	Листов 1
		Созвездокмпроект	



Обозначение	а
-КЖИ.1.2.01.01.	20
-01	25

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01	φ6 А I L=1850	2	0,5 кг
B4	2			φ6 А I L=75	19	0,02 кг

Привязан

Имб. № подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01

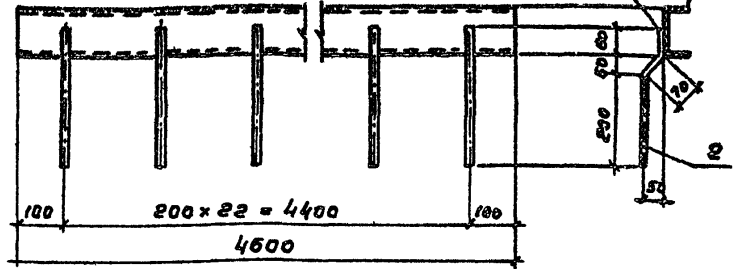
Нач.отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н.констр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>

Каркас плоский

Стадия	Масса	Множител
Р	1,4 кг	-
Лист	Листов 1	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ

Сварка ручная
дуговая φш = 4 мм



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01.	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВстЗклз-1 ГОСТ 935-79 L=4600	1	39,6 кг
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	2			φ6 А II L=330	23	0,1 кг

Привязан

Имб. № подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01

Нач.отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н.констр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Корнилова	<i>[Signature]</i>

Узделие закладное

Стадия	Масса	Множител
Р	41,9 кг	1:10
Лист	Листов 3	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ

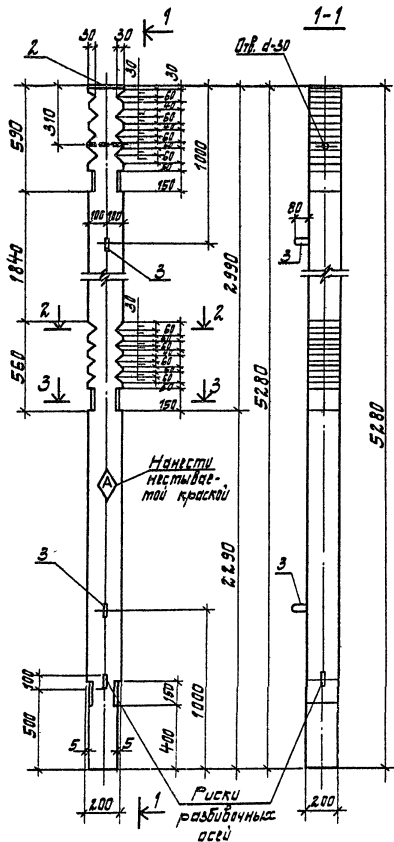
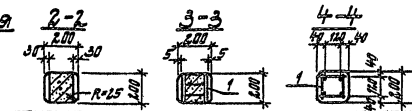
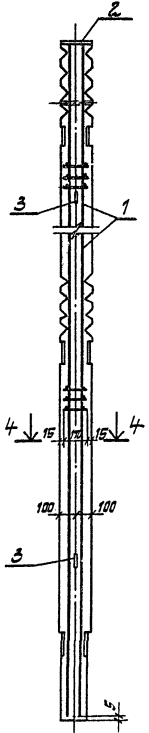


Схема армирования



Элемент	Слой	Г/об	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
БЗ			ТП 901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
БЗ	1		ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01	Каркас пространственный	1	
				Стандартные изделия		
	2		Серия 1.400-15 вып.1	Изделия закладные ПЭИВ-Э	1	
	3		Серия 1.400-9 вып.1	Плетня УПЗ-3	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	м³	0,81

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход	
	Арматура класс		Прокат горячий			
	ГСТ 5781-82	ГСТ 105-76	Вст.3 К.Э.2	ГСТ 1059-78		
Капонна	Ф6 Ф18	1,9 42,0	Ф12 Ф12	1,7 1,3	8=8 8=10 1,75=6	72,6

Привязан	
Циф. № подл.	

ТП.901-Б-85.86 - КЖИ.1.3		Страна	Масштаб
Колонна		№	525кг. 1:50
Исполнитель		Лист	Листов 1
Семизвогодатинградст			

Код	Рис	Лист	Обозначение	Наименование	Изм. на испом. - КЖИ.1.4-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				Документация										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.СБ	Сборочный чертеж										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.ВМС	Ведомость расхода стали										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ. Т. Т.	Технические требования Сборочные единицы										
А3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.Д1	Каркас прогнатовый	1									
			-01			1								
			-02				1							
			-03					1						
			-04						1					
			-05							1				
			-06								1			
			-07									1		
			-08										1	
	2		Серия 1.400-15	Узел закладной МНЮБ-3	3	3		7	7			7		
				Материалы: Бетон М	Ирб	0.42	0.42	0.59	0.68	0.47	0.31	0.57	0.65	0.59

Привязан		Исполнитель	М.П. КОЗЛОВИЧЕР	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4	Студия	Лист	Листов
		Исполнитель	М.П. КОЗЛОВИЧЕР				
		Ген.пр.	ГОЛОДИНА	Рубель			
		Р.М.бр.	СТАНИНА				
		Уложен	ПОДЯКОВА				
		Исполн.	КОРЧЕНКО				

Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные							Объем раск				
	Арматура класса							Арматура класса											
	АII			АIII				АII			АIII								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82											
-КЖИ.1.4	φ6	φ8	Углов	φ16	φ18	φ22	Углов	φ12	φ8	φ12	Углов	φ6	φ10	φ12	φ14	Углов			
-01	1.2	11.8	13.0	28.8	47.6	—	76.4	89.4	2.2	2.5	—	4.7	2.1	4.8	—	3.2	—	10.1	104.
-02	1.2	11.8	13.0	28.8	—	71.2	100.0	113.0	2.2	2.5	—	4.7	2.1	4.8	—	3.2	—	10.1	127.
-03	2.4	16.8	19.2	51.4	67.6	—	119.0	158.2	2.2	—	—	2.2	4.9	—	—	3.2	—	3.2	143.4
-04	2.4	19.8	22.2	63.1	79.2	—	142.3	164.5	2.2	2.1	—	4.3	2.8	—	—	3.2	—	6.0	174.8
-05	1.2	13.4	14.6	30.8	53.6	—	84.4	99.0	2.2	3.7	—	5.3	4.9	4.8	—	3.2	—	11.9	117.8
-06	1.2	8.2	9.4	12.3	32.8	—	75.1	54.5	4.4	—	0.2	4.6	—	—	1.2	1.6	0.7	3.5	61.4
-07	2.4	16.2	18.6	43.6	64.3	—	98.4	97.0	2.2	—	0.2	2.4	—	—	1.1	1.6	0.7	3.4	101.
-08	2.4	15.4	17.8	44.4	62.0	—	97.8	119.2	2.2	2.1	0.2	4.5	4.9	—	1.1	1.6	0.7	8.3	132.
-08	2.4	15.4	17.8	44.4	62.0	—	96.4	94.2	2.2	—	0.4	2.6	—	—	2.2	3.2	1.4	6.8	103.

Привязан		Исполнитель	М.П. КОЗЛОВИЧЕР	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.ВМ	Студия	Лист	Листов
		Исполнитель	М.П. КОЗЛОВИЧЕР				
		Ген.пр.	ГОЛОДИНА	Рубель			
		Р.М.бр.	СТАНИНА				
		Уложен	ПОДЯКОВА	Ведомость расхода стали			
		Исполн.	КОРЧЕНКО				

21/14-04 83

А.Л.В.О.О.М. 11

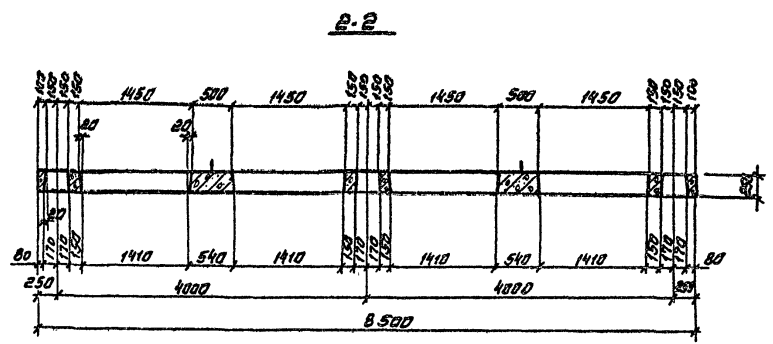
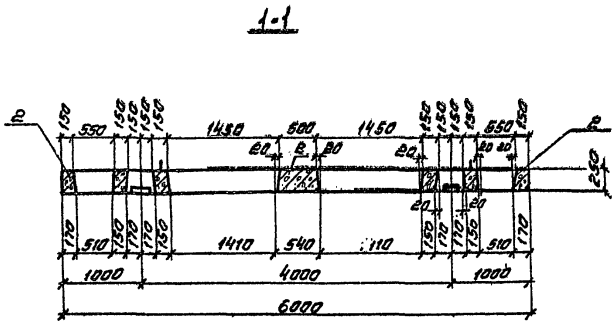
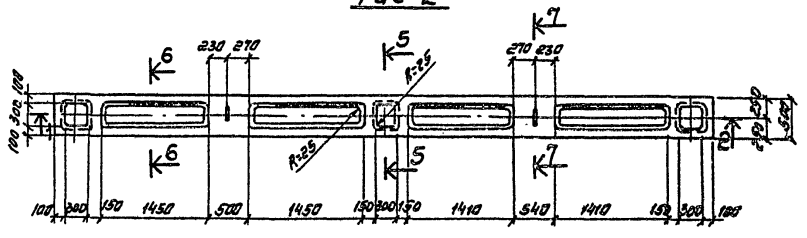
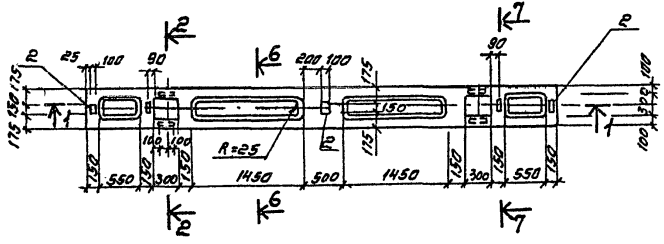


Рис 1

Рис-2



Обозначение	Рис	Масса ед. кг
-КЖ. 1.4	1	1050
-01	1	1050
-02	2	1475
-03	3	1700
-04	4	1175
-05	5	775
-06	6	1425
-07	7	1625
-08	8	1375

1. Сечения см. на л.2
 2. Схему армирования см. на л.2

Привязан			
Лист №:			

ТН.901-Б-85.86-		-КЖ.1.4. С6	
Рисель		Станд	масса
Сборочный чертеж		Р	см.
Исполн: Яльчикова		табл	1:50
Исполн: Козлович		Лист 1 из листов 4	
Исполн: Козлович		Словоподпись архитектора	
Исполн: Гольдина			
Исполн: Станкина			
Исполн: Полянова			
Исполн: Корченко			

71 1200000

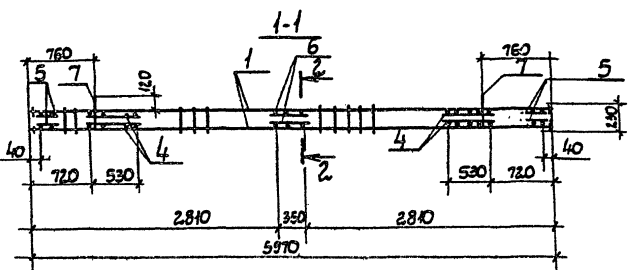


Рис. 1

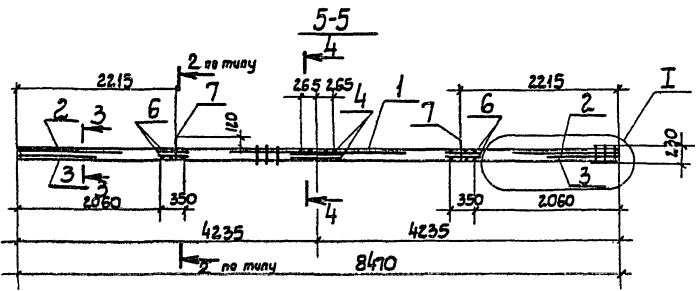
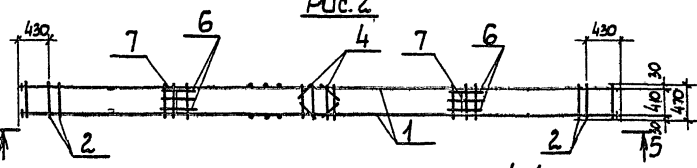
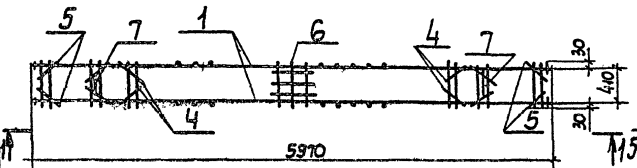


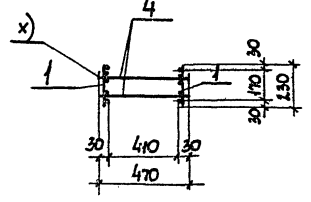
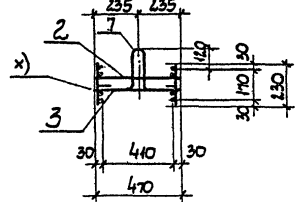
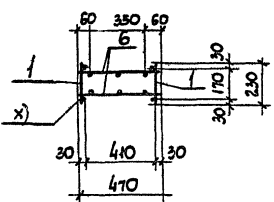
Рис. 2



2-2

3-3

4-4



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-Кож. 1.4.01	1	101.2
-01	1	124.8
-02	2	143.6
-03	3	167.8
-04	4	107.8
-05	5	62.6
-06	6	102.3
-07	7	125.0
-08	8	103.6

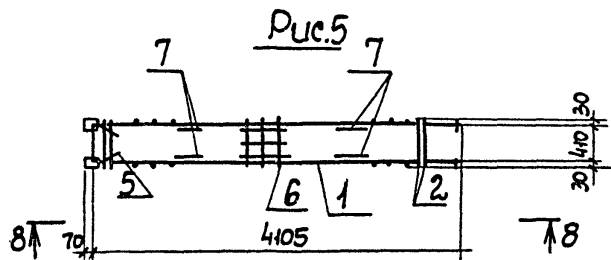
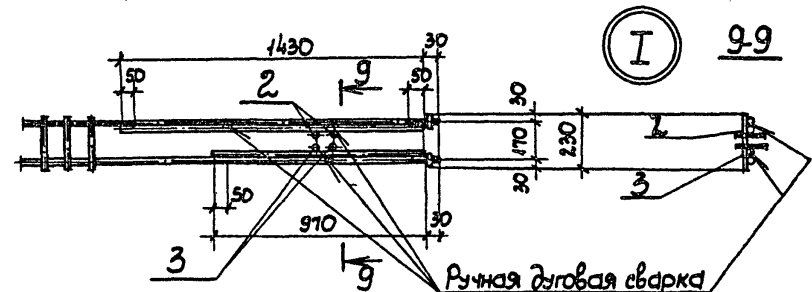
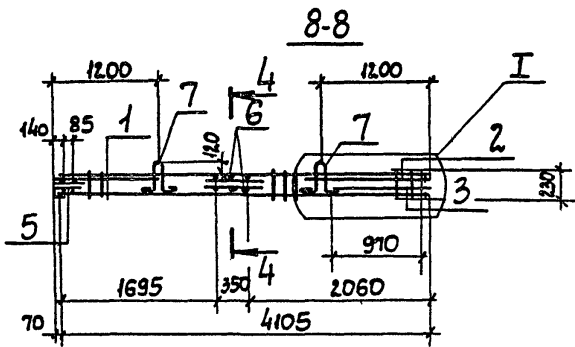
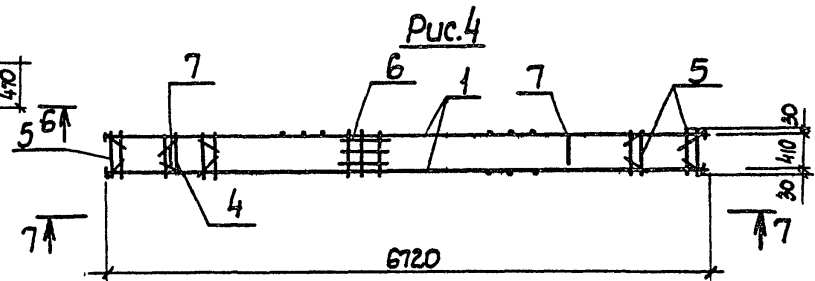
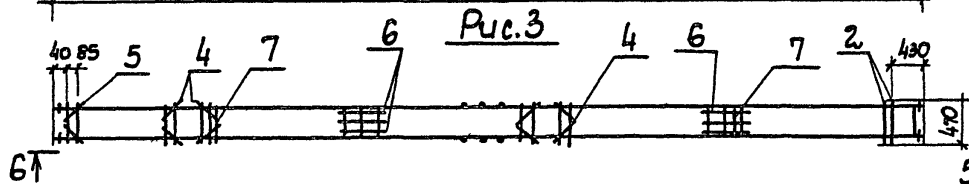
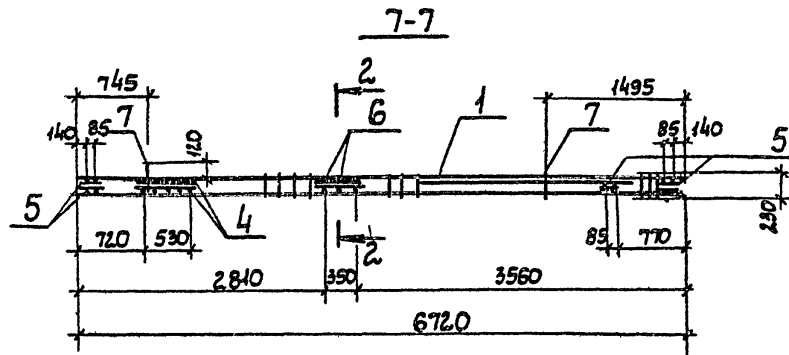
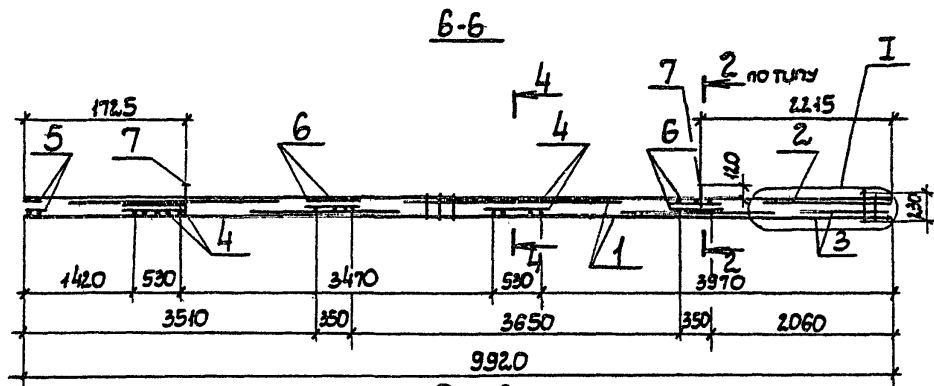
х) сварка при помощи сварочных клещей.
Узел I см. на л. 2

Прибызан

Инж. Н

Маш. отд.	Яльчицкий	
Н. констр.	Мозловцев	
Г. спец.	Мозловцев	
П.П.	Галайкин	
Рук. бр.	Останин	
Инжен.	Полякова	
Инженер	Юрченко	

ТЛ.901-6-85.86		-Кож. 1.4.01.СБ	
Каркас пространственный Сборочный чертеж	Р	Масштаб 1:50	Масштаб —
	Лист 1	Листов 3	
		Создана на проект	



Ручная дуговая сварка
 hш = 4мм bш = 8мм
 электродом Э50А

привязан			
Умб. N			

Сечения см. на л.1.

ТТ 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.01.СБ

Лист 2

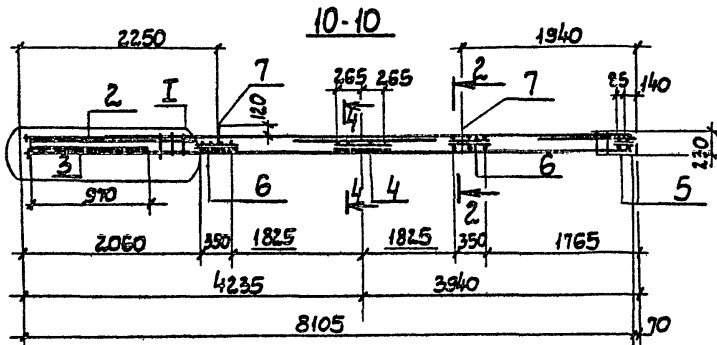


Рис. 6

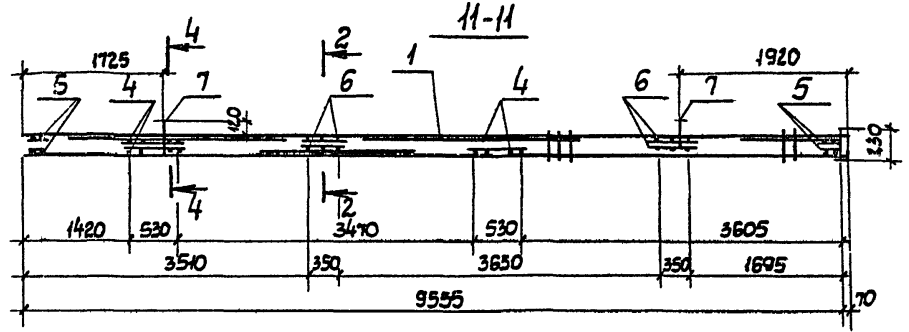


Рис. 7

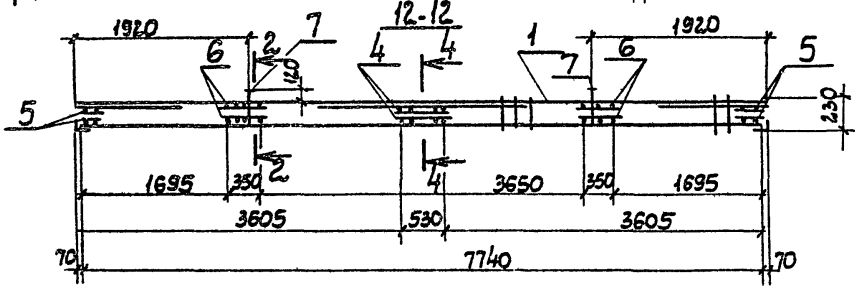
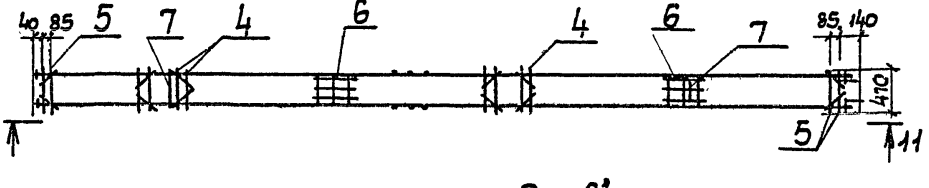
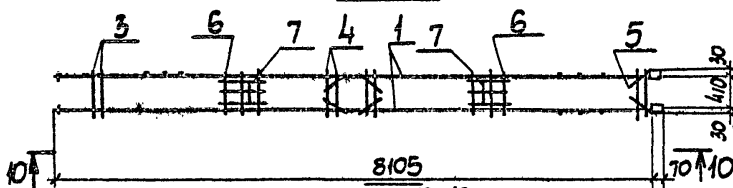
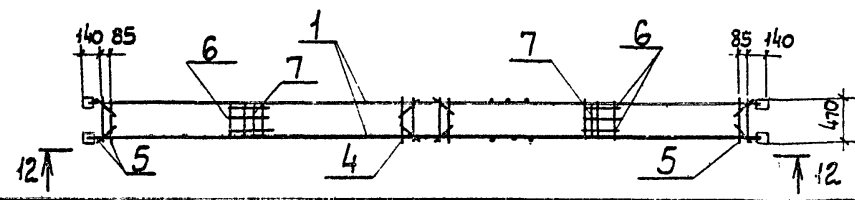
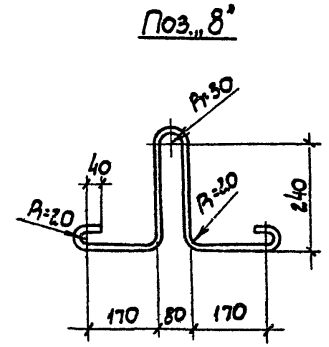


Рис. 8



Привязки			
Л.В.Н.			

1. Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1.
2. Узел I см. на л. 2

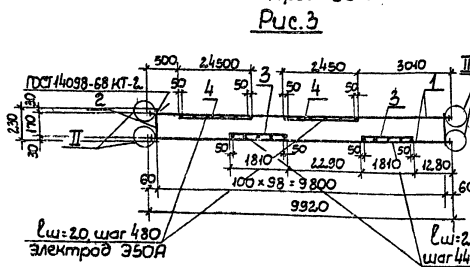
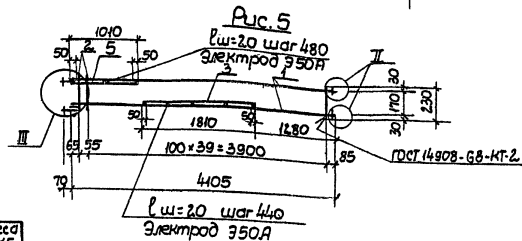
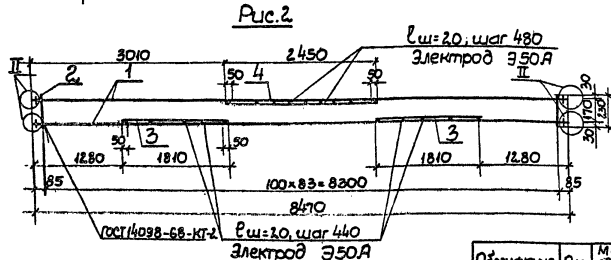
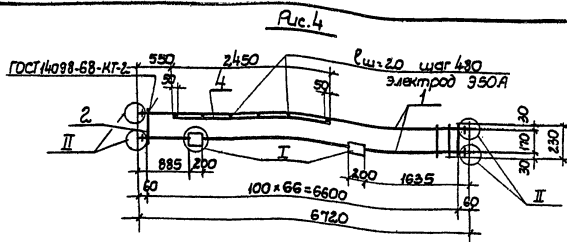
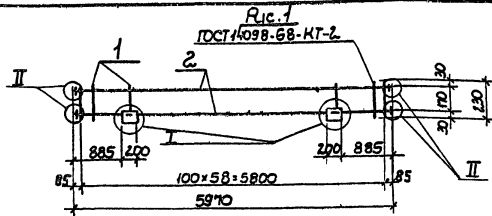
ТП 901-6-85-86 - КЖИ. 1.4.01.СБ

Лист
3

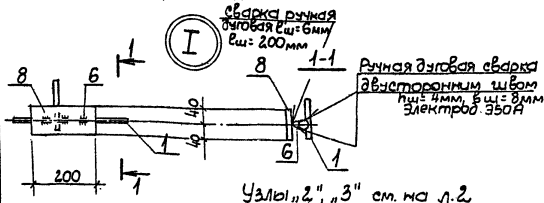
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на экз. по кн.								Примечание		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08	
				Документация											
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Сборочный чертеж											
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Технические требования											
				детали											
				Стержень, ГОСТ 5781-82											
Б4	1		ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.1	φ 18 А II, l = 5970	2									11,9 кг	
				φ 22 А II l = 5970	2									17,9 кг	
				φ 18 А III, l = 8470			2							16,9 кг	
				φ 18 А III, l = 9920				2						19,8 кг	
				φ 18 А III l = 6720					2					13,4 кг	
				φ 18 А III l = 4105						2				8,2 кг	
				φ 18 А III l = 8105							2			16,2 кг	
				φ 18 А III l = 9550								2		19,1 кг	
				φ 18 А III l = 7740									2	15,5 кг	
Б4	2			φ В А I, l = 230	59	59	84	99	67	41	81	95	77	0,1 кг	
Б4	3			φ 16 А II l = 1810			2	2		1	1	1		2,9 кг	
Б9	4			φ 16 А II l = 2450				1	2	1		1	2	1	3,9 кг
Б4	5			φ 16 А II l = 1010							1	1		2	1,6 кг
Б4	6			φ В А II l = 200	2	2				2					0,4 кг
Б4	7			φ 22 А II l = 80							1	1	1	2	0,2 кг
Б4	8			Полоса 10x100, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 200	2	2				2					1,2 кг
Б4	9			Полоса 14x60, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 60	4	4	4	4	4	4	2	2	2		0,4 кг
Б4	10			Полоса 12x90, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 130							1	1	1	2	1,1 кг
Б4	11			Углок 110x70x6,5, ГОСТ 8510-72 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 80							1	1	1	2	0,7 кг

2134-04 28

Исполнитель		Нач. отд. Альтамура		ТП 901-6-85.86		-кнж.1.4.01.01	
Привазан		Н. Контр. Козловцев		КОРКАС ПЛОСКИЙ		Страницы	
		Л. степ. Козловцев				Лист	
		ЗУП Гольбуна				1	
		Рук. Бр. Сталина					
		Исполн. Полюкова					
		Исполн. Юрченко					
ИВ.Н.						СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ	



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.1.4.01.01	1	50.6
-01	1	62.4
-02	2	71.8
-03	3	83.9
-04	4	58.9
-05	5	31.3
-06	6	61.4
-07	7	62.5
-08	8	51.8



Привязан

ЛМБ.Н					

Мач.отв. Мет.ш.мас.
Н.контр. Казим.Бушев
Л.спец. Козлов.Бушев
И.П. Коледина
Рж.бр. Станкина
Уложеня.Павлова
Уложеня.Корченко

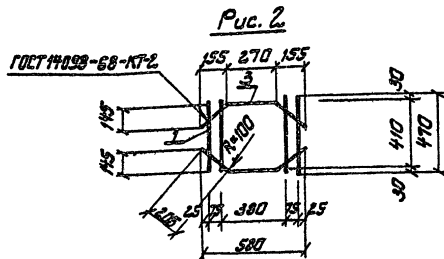
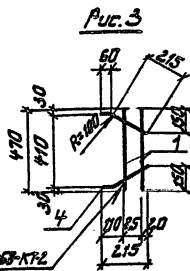
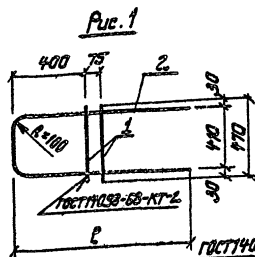
ТТ901-6-85.86 -КЖИ.1.4.01.01.СБ

Каркас плоский.
Сборочный чертеж

Студия	Масса	Максимум
Р	см.	-
Лист 1	Листов 2	

Создан в AutoCAD

Листовой №



Обозначение	Рис	ℓ	Масса вз, кг
-КЖС.1.4.01.02	1	1430	6,6
-01	1	970	5,1
-02	2	—	5,0
-03	3	—	2,2

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Код на испыт.-КЖС.1.4.01.02			Примечание	
					—	-01	-02		-03
			ТП.901-6-85.86 -КЖС.ТТ	Документация					
				Технические требования	×	×	×		
				Детали					
				Стержни ГОСТ 5781-82					
Б4	1	ТП.901-6-85.86-КЖС.1.4.01.02.1	φ 16.8 III, ℓ = 470		2	2	4	2	0,7 кг
Б4	2		φ 16.8 III, ℓ = 3270		1	—	—	—	5,2 кг
			φ 16.8 III, ℓ = 2350		—	1	—	—	3,7 кг
Б4	3		φ 16.8 III, ℓ = 680		—	—	2	—	1,1 кг
Б4	4		φ 16.8 III, ℓ = 275		—	—	—	2	0,4 кг

Привязан

Исполн.	Л.П.Иванова	М.П.
Н.контр.	Л.П.Иванова	М.П.
Пр. спец.	Л.П.Иванова	М.П.
Г.И.П.	Л.П.Иванова	М.П.
Рук.бр.	С.П.Иванова	М.П.
Исполн.	Л.П.Иванова	М.П.
Исполн.	Л.П.Иванова	М.П.

ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.4.01.02

Каркас плоский

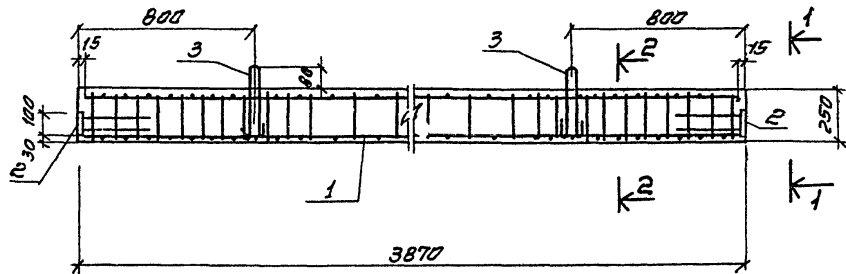
Страна Масса (паспав)

см. —

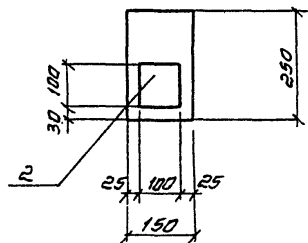
Р табл. —

Лист Листов 1

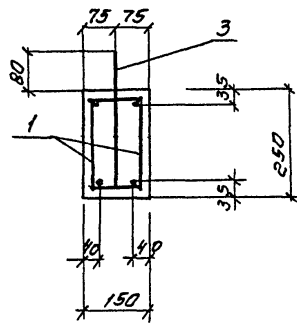
Составдан на правост



1-1



2-2



Формат	Элем.	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП 901-6-85.86 -КЖ-ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А4	1		ТП 901-6-85.86 КЖ.1.5.01	Каркас пространственный	1	24.2кг
				Стандартные изделия		
	2		серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное ММ105-4	2	
	3		серия 1.400-9. вып.1	Петли УП-2	2	
<u>Материалы</u>						
			Бетон М	МРЗ	В	0.15м ³

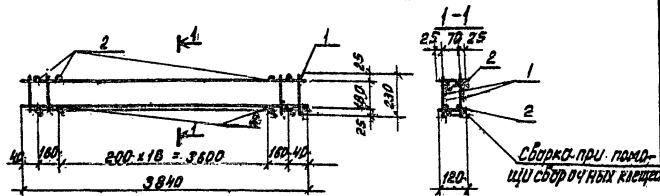
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки				
	АI	АII	АI	АII	вст з кпз				
	Гост 5781-82				гост 103-76				
	φ6	φ10	φ18	φ8	φ8	Б-6	Б-8		
Балка	3.8	4.8	15.4	0.7	1.0	1.0	0.8	27.5	

Привязан	
ИИВ.Н	

ТП 901-6 85.8 6 КЖ.1.5		
Нач. отд.	Исполнитель	Дата
Н. Комтр.	Ильин	
Н. Спец.	Козлов	
Г. И. П.	Гольдина	
Р. У. К. Б. Р.	Станина	
И. Инженер	Поллякова	
И. Инженер	Юрченко	
Балка		Сталь
		Масса
		Масштаб
		1:20
		1:10
		Листов
		1
ООО ЭВОЛОЦИОНАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ		

ТМД-008-44



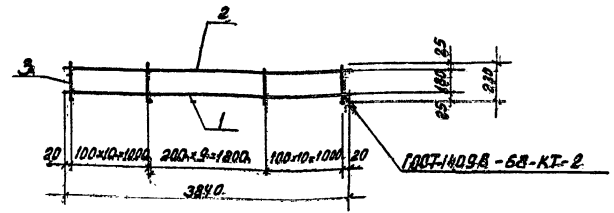
Формат	Заглав.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание:
				<u>Документация</u>		
A3			ТП901-6-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		ТП901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01.0	Каркас плоский	2	
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
B4	2		ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01.1	φ6 II, E = 120	40	0.025 кг.

Привязан:

Шк. №

ТП901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01		Студия	Масса	Масштаб
Каркас пространственный.		Р	24.2 кг.	-
		Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

Формат А4



Формат	Заглав.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание:
				<u>Документация</u>		
A3			ТП901-6-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
B4	1		ТП901-6-85.86-КЖИ.1.5.01.01	φ8 A II ; E = 3840	1	7.7 кг.
B4	2			2 φ10 A II ; E = 3840	1	2.4 кг.
B4	3			3 φ6 A I ; E = 230	30	0.05 кг.

Привязан:

Шк. №

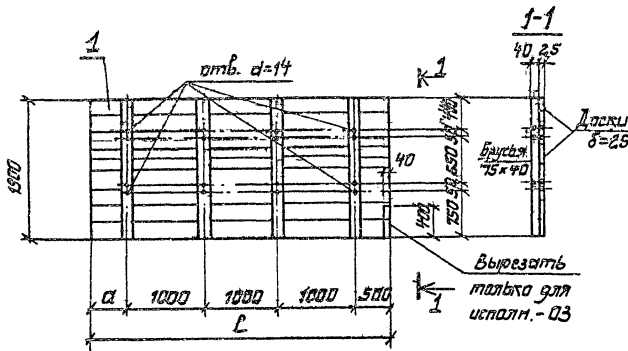
Шк. №, привязан в плане, формат шифра

ТП901-6-8586 КЖИ.1.5.01.01		Студия	Масса	Масштаб
Каркас плоский		Р	11.6 кг.	-
		Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

Формат А4

Копировал: Доченко. Шк. 2134-04 33

Элемент II

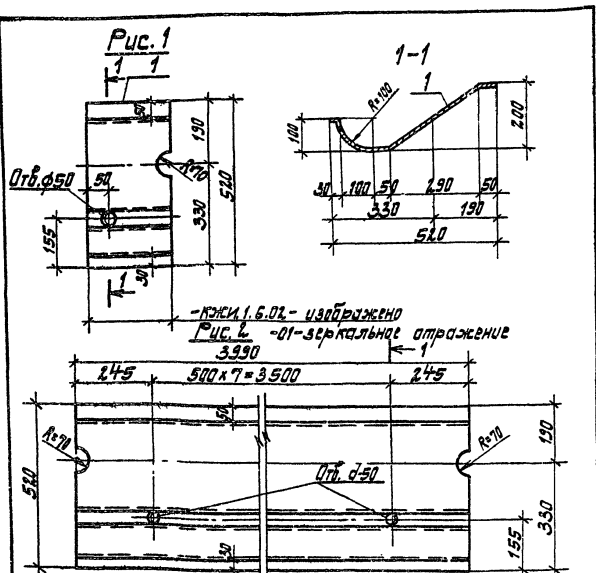


Обозначение	Размеры в мм	
	ℓ	с
-КЖУ.1.6.01	4230	615
-01	3960	480
-02	3960	480

Континент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коды исп. и к-ты		Примечание
					1.6.01	01-02	
				<u>Документация</u>			
12			ТП.901-6-8586 КЖУ.Т.Т	Технические требования	X	X	
				<u>Материалы:</u>			
13	1			Древесина хвойных пород ГОСТ 27457-80	0,227	0,217	0,217 м ³

Привязан			

ТП.901-6-85.86 - КЖУ.1.6.01			
Нач. отд.	Эл.тех. уч. в.		
Н.контр.	Кослобичев		
Ин. спец.	Кослобичев		
ГУП	Калобина		
Рук. бр.	Станина		
Инженер	Полтакова		
Инженер	Нурченок		
Щит		Степень масса	Масштаб
		Р	ст.
		табл.	1:50
		Лист	Листов
		Саравагама металл	

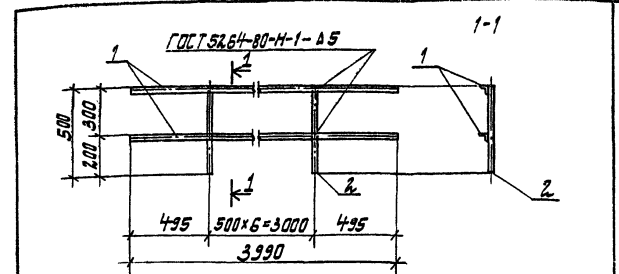


-КЖИ.1.6.02- изображено
Рис. 2 -01-зеркальное отражение

Обозначение	Рис.	Масса вз. кг.	Привязан
-КЖИ.1.6.02	1	3,6	
-01	1	3,6	
-02	2	57,6	

ТТ 901-Б-8586 -КЖИ.1.6.02		Статус	Масштаб
Металлический кзырек		Р	ст. табл.
		Лист	Листов 1
Рамб -2.0x900 ГОСТ 19903-74- Вст.3 ст15 ГОСТ 9335-79		Создан в CAD-системе	

Нач. вту. Ильяшев ИИ
Нач. вту. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ



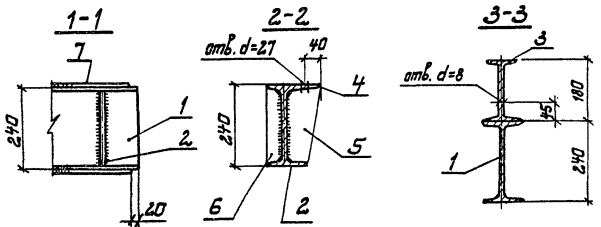
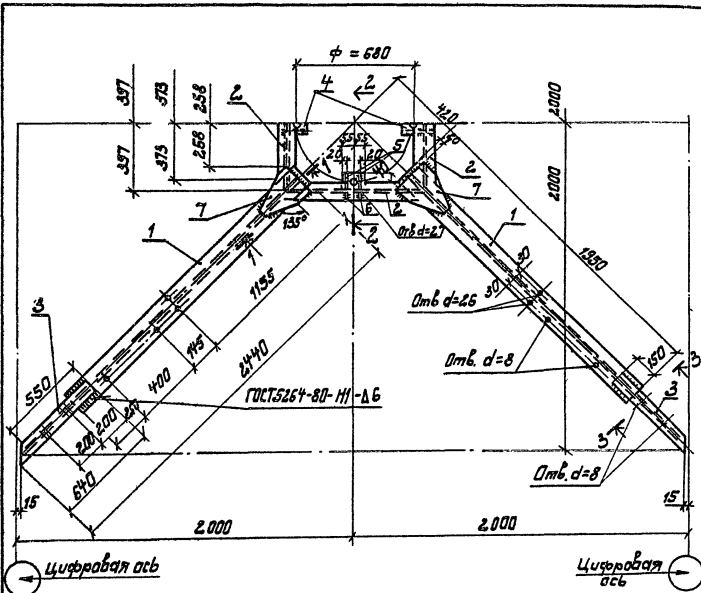
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
БЗ	ТТ 901-Б-8586 -КЖИ.1.6.02	Техническое задание на проектирование		
Б4	1 ТТ 901-Б-8586 -КЖИ.1.6.02 .1	Число 50x50x5 ГОСТ 8503-76 Вст.3 ст.2-1, ГОСТ 535-79 P=3990	2	15,0 кг
Б4	2	.2 Створки, ГОСТ 9781-82, φ 12,9L, P=500	7	0,5 кг

Привязан	
Шифр №	

ТТ 901-Б-8586 -КЖИ.1.6.02		Статус	Масштаб
Ограждение		Р	35.5м 1:20
		Лист	Листов 1
Создан в CAD-системе		Создан в CAD-системе	

Нач. вту. Ильяшев ИИ
Нач. вту. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ
Ин. спец. Козлов ИИ

Листовой 7



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
83	ТП 901-6-85.86 -КЖС. ТТ	Технические требования		
Детали				
84	1 ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.6.04.1	Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 1950	4	53,2 кг
84	2	2 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 794	4	21,7 кг
84	3	3 Двутавр 16 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 640	4	11,8 кг
84	4	4 Полоса 10 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 110	4	0,4 кг
84	5	5 Полоса 10 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 220	8	1,7 кг
84	6	6 Полоса 10 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 220	8	1,0 кг
84	7	7 Полоса 10 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 300	8	4,1 кг

1. Все сварные швы $t_{ш} = 8 \text{ мм}$
2. Разметку и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Пробаван		
Инв. № пасл.		

ТП 901-6 - 85.86-КЖС. 1.6.04	
Опора вентилятора	Страна Масса Машинад
Р 402,8х	1:20
Лист 1	Листов 1
Создатель: [подпись]	

Нач. отд. [подпись]
 Н.контр. [подпись]
 Сп. спец. [подпись]
 Г.уп. [подпись]
 Рук. бр. [подпись]
 Инженер [подпись]
 Инженер [подпись]

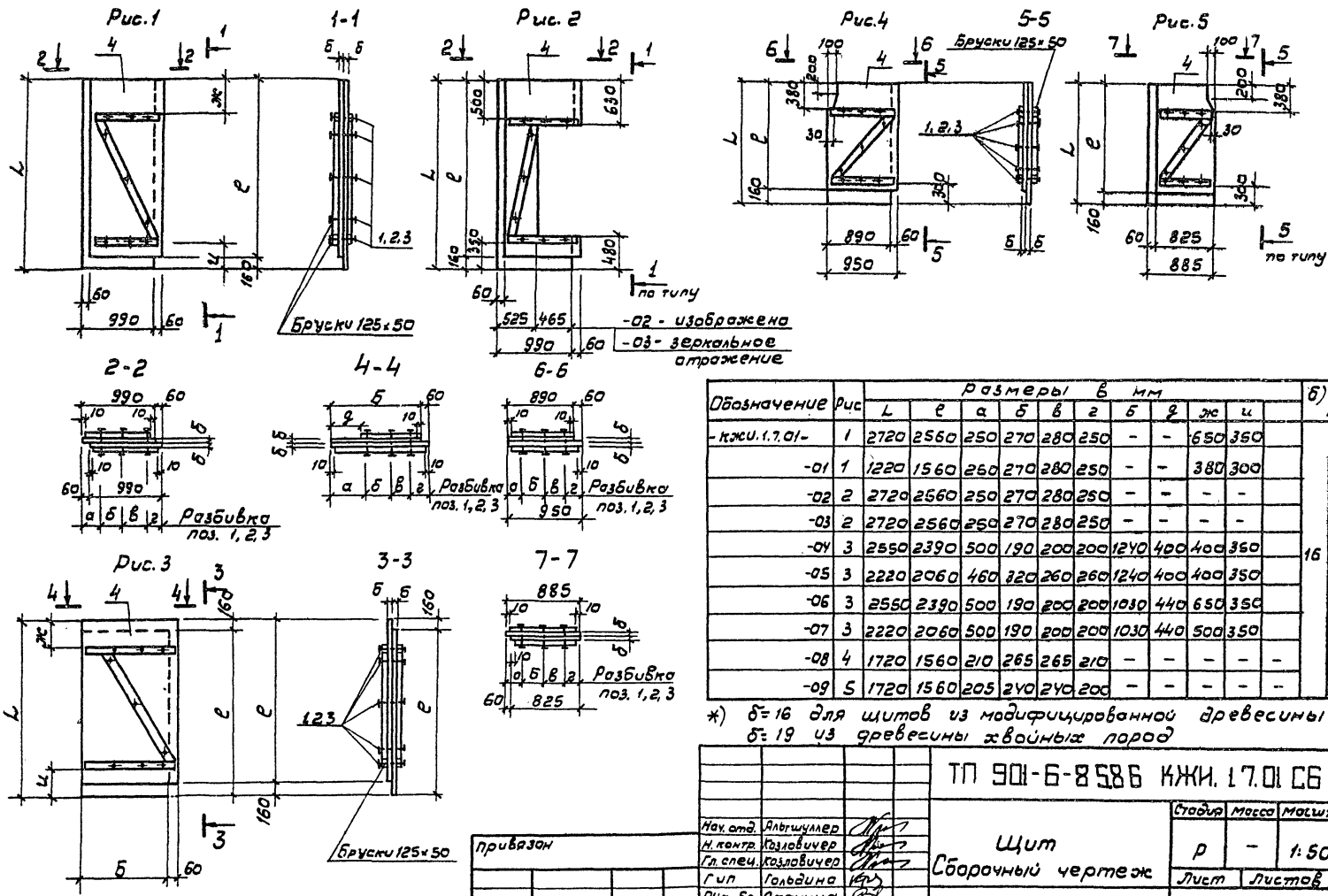
Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.01 -										Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09				
				<u>Документация</u>													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования													
				<u>Стандартные изделия</u>													
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,5	0,25	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25	0,25	0,25	кг
				<u>Материалы:</u>													
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,148	0,10	0,124	0,124	0,166	0,145	0,170	0,148	0,087	0,082	0,082	0,082	м ³
				Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,112	0,112	0,149	0,129	0,151	0,131	0,084	0,077	0,077	0,077	м ³

Привязка			нач. отд.	Автомат	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.7.01	Стандарт	Лист	Листов
			И. контр.	Козловычев				
			Л. спец.	Козловычев	Итого			
			Г.П.	Гольдина				
			Рис. бр.	Станина	Итого			
			И. инженер	Палаева				
			И. инженер	Валеева				
И.в. н.:			Итого			Созвонщик: ВАЛЛПРОМ		

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.02 -										Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09				
				<u>Документация</u>													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.02.СБ	Сборочный чертеж													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования													
				<u>Стандартные изделия</u>													
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12		
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>													
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,164	0,161	0,189	0,123	0,146	0,179	0,183	0,083	0,087	0,087	0,087	м ³
				Модифицированная древесина	0,127	0,146	0,143	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,075	0,084	0,084	0,084	м ³
				Древесина													

Привязка			нач. отд.	Автомат	ТП 901-6-85.86 КЖИ.1.7.02	Стандарт	Лист	Листов
			И. контр.	Козловычев				
			Л. спец.	Козловычев	Итого			
			Г.П.	Гольдина				
			Рис. бр.	Станина	Итого			
			И. инженер	Палаева				
			И. инженер	Валеева				
И.в. н.:			Итого			Созвонщик: ВАЛЛПРОМ		

2134-04 37

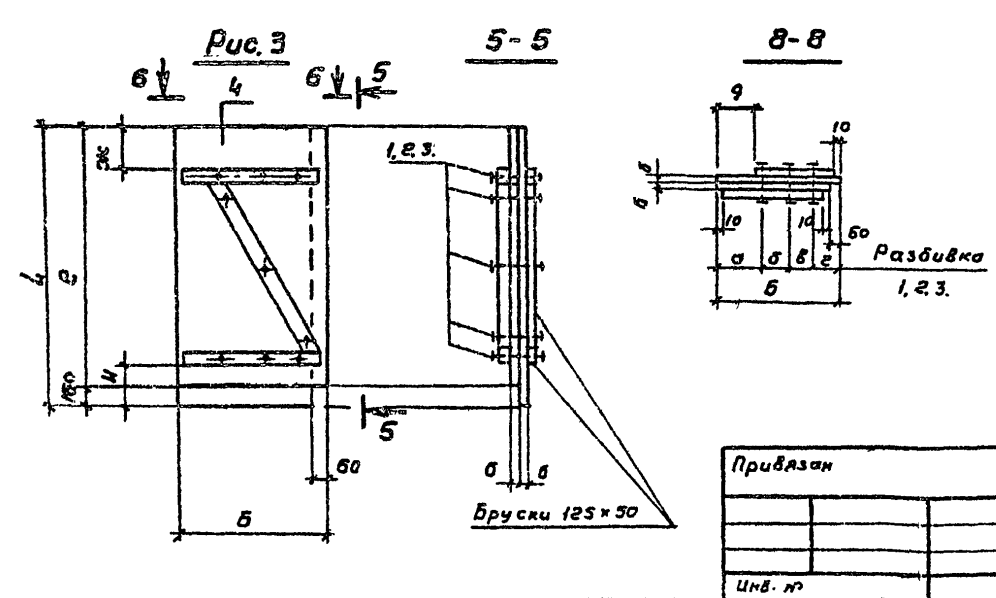
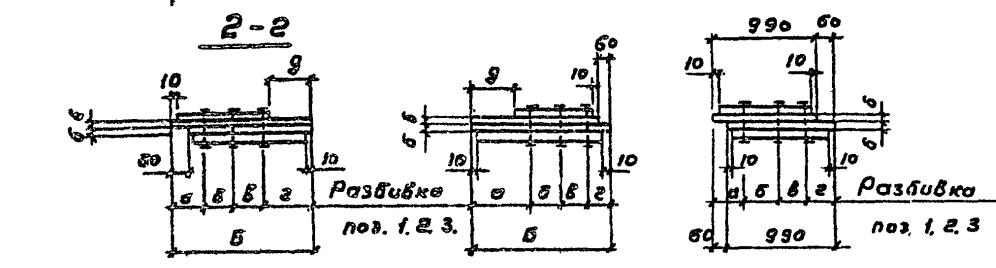
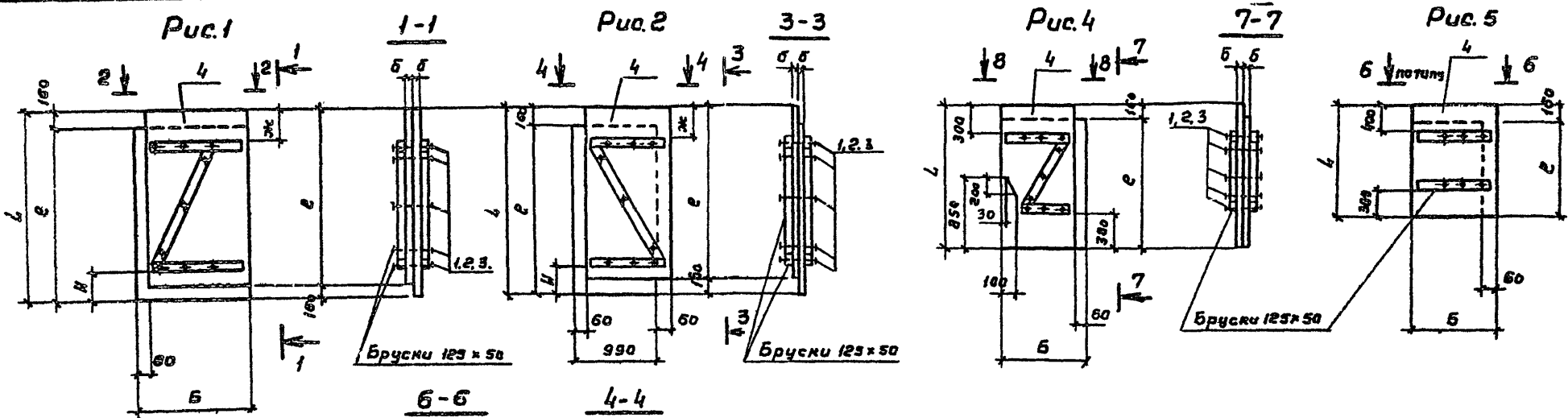


Обозначение	Рис.	Размеры в мм											б)*	мм
		L	e	а	б	в	г	д	ж	з	и	к		
-кжх.1.7.01-	1	2720	2560	250	270	280	250	-	-	650	350	-	16	19
-01	1	1220	1560	250	270	280	250	-	-	380	300	-	-	-
-02	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	-	-	-
-03	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	-	-	-
-04	3	2550	2390	500	190	200	200	1240	400	400	350	-	16	19
-05	3	2220	2060	460	320	260	260	1240	400	400	350	-	-	-
-06	3	2550	2390	500	190	200	200	1030	440	650	350	-	-	-
-07	3	2220	2060	500	190	200	200	1030	440	500	350	-	-	-
-08	4	1720	1560	210	265	265	210	-	-	-	-	-	-	-
-09	5	1720	1560	205	240	240	200	-	-	-	-	-	-	-

*) б = 16 для щитов из модифицированной древесины
б = 19 из древесины хвойных пород

привязка	Инв.н	ТН 901-6-8586 КЖХ.1.7.01 СБ		Щит Сборочный чертеж		Стандарт Масса Масштаб
						Р - 1:50
						Лист Листов
						СОЮЗБРАУСАПРОЕКТ

Л. ЛЕВОНТ. И.



Обозначение	Рис.	Размеры в мм										δ ^н мм	
		L	e	а	б	в	г	д	ж	и	к		
-кжи.1.7.02-	1	2220	2060	180	180	170	500	1030	450	400	350	16	19
-01	1	2550	2390	180	180	170	600	1030	450	600	350		
-02	1	2550	2390	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-03	1	2220	2060	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-04	2	2220	2060	260	300	290	200	—	—	500	350		
-05	2	2550	2390	260	300	290	200	—	—	600	350		
-06	3	2720	2560	500	190	200	200	1090	440	650	350		
-07	3	2720	2560	460	320	260	260	1300	400	500	350		
-08	4	1720	1560	200	235	235	206	875	—	—	—		
-09	5	1100	940	500	190	200	200	1090	440	—	—		

*) δ=16 для щитов из модифицированной древесины
δ=19 из древесины хвойных пород

Приказан	
Инв. №	

ТН 901-6-8586		-КЖИ.1.7.02.СБ	
Исч. отд.	Апетышпер	Щит	Сборочный чертеж
И.контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
Г.И.П.	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инжен.	Полякова	Станция	Масса
Инжен.	Кормилова	Инжен.	Материал
		Р	-
		Лист	Листов /
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ			

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.03-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>							
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
	2			Гайка М10.5.0115.ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	1	
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				<u>Материалы</u>							
	4		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,107	0,125	0,083	м³
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,075	м³

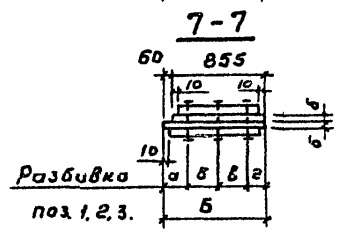
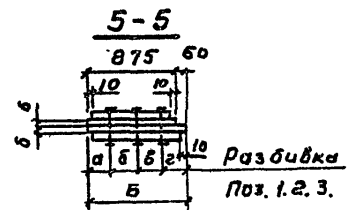
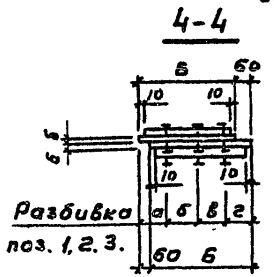
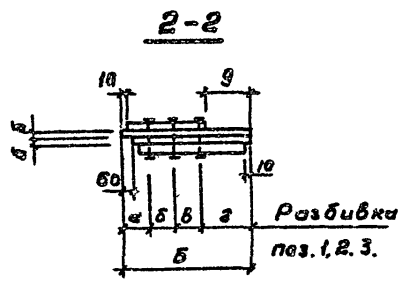
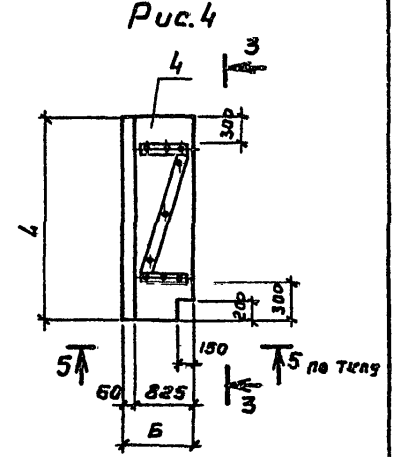
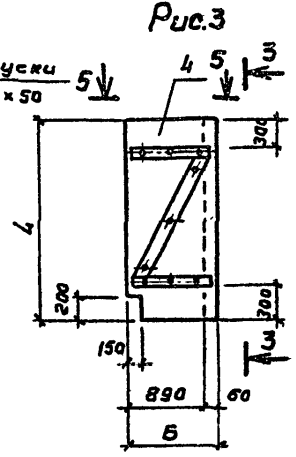
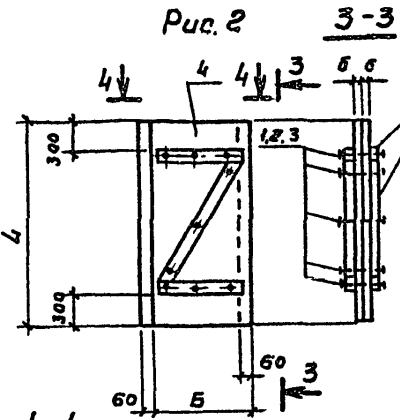
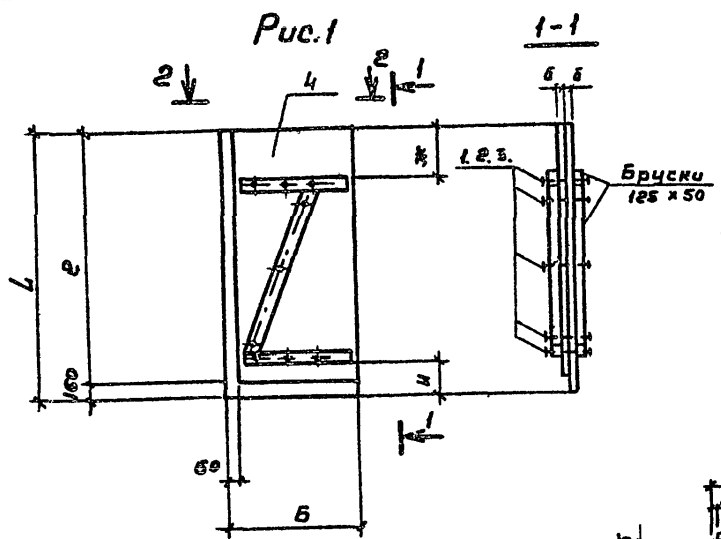
Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03	Старш	Лист	Листов
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1
				Гл. спец. Колдобичер				
				Г.ч.п. Гольдина				
				Руч. бр. Станчина				
				Инжен. Полякова				
И.в.в.н				Инжен. Валеева				

И.в.в.н подпись, дата, в зам. и.в.в.н

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.04-1									Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				<u>Документация</u>										
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. 1.7.04. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>										
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	2			Гайка М10.0115.ГОСТ 5915-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	12	12	18	18	8	18	12	12	12	
	4			Карточные петли.ГОСТ 5087-80	-	-	-	-	-	2				
	5			Звеном ручки.ГОСТ 5089-80	-	-	-	-	-	1				
	6			Щеколда.ГОСТ 5088-78	-	-	-	-	-	1				
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,3	0,1	0,3	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>										
	7		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,061	0,078	0,11	0,11	0,044	0,10	0,057	0,057	0,068	м³
				Модифицированная древесина	0,057	0,068	0,10	0,10	0,044	0,099	0,054	0,051	0,051	м³

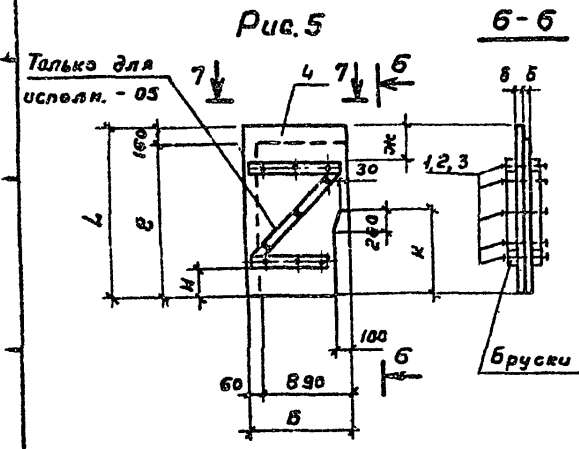
21030-04
410

Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.04	Старш	Лист	Листов
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1
				Гл. спец. Колдобичер				
				Г.ч.п. Гольдина				
				Руч. бр. Станчина				
				Инжен. Полякова				
И.в.в.н				Инжен. Валеева				



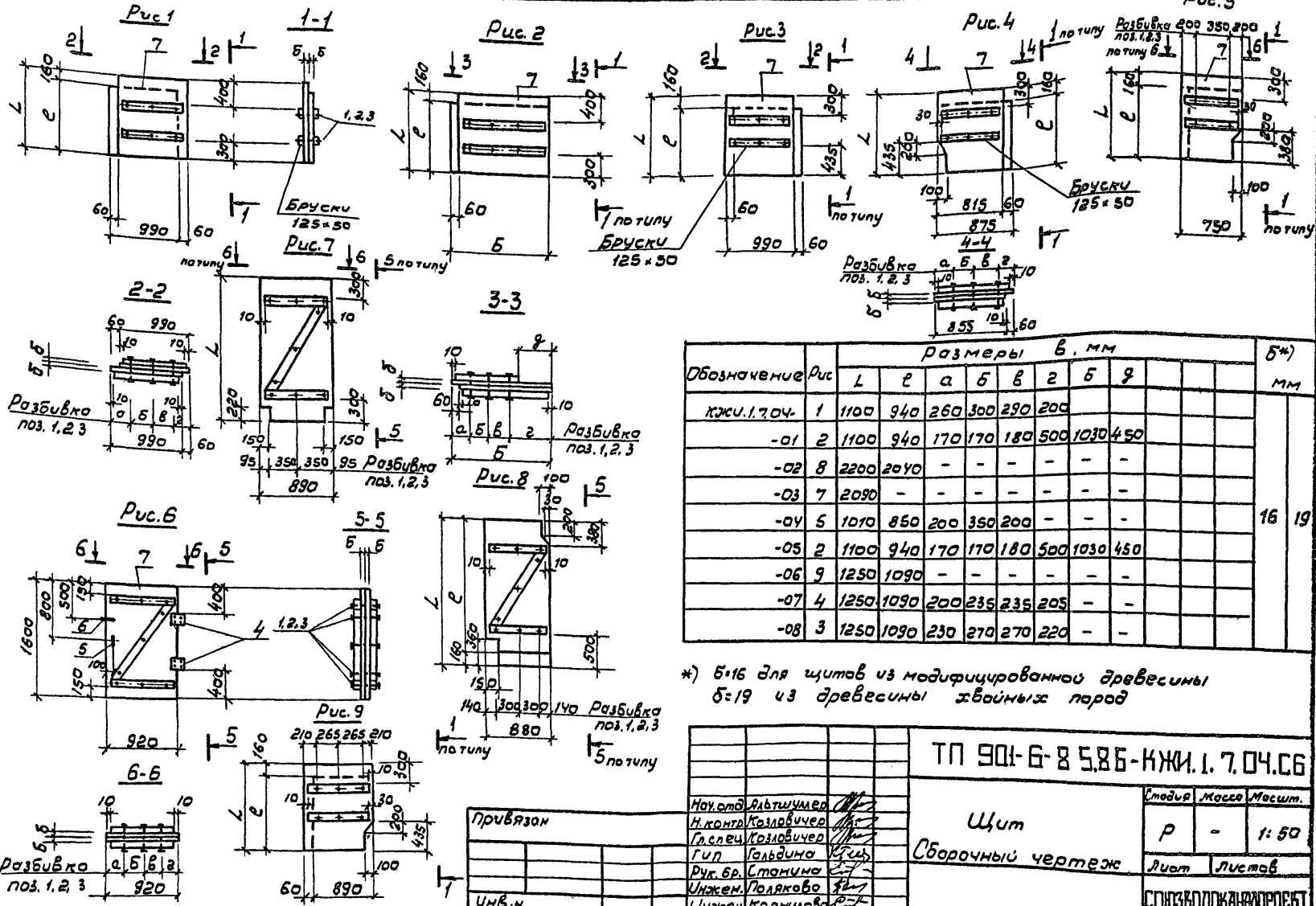
Обозначение	Рис	Размеры в мм										а) *		
		L	е	а	б	в	г	д	ж	и	к	мм	мм	
-КЖИ.1.7.03-	1	2720	2560	180	170	180	500	1030	430	650	350	—		
-01	1	2720	2560	260	260	270	460	1250	410	500	350	—		
-02	2	2090	—	230	270	270	220	990	—	—	—	—		
-03	3	2090	—	210	265	265	210	950	—	—	—	—	16	19
-04	4	2090	—	205	240	240	200	885	—	—	—	—		
-05	5	1720	1560	210	265	265	210	950	—	380	300	850		

* б=16 для щитов из модифицированной древесины
 б=19 из древесины хвойных пород.



Приблизан			
Шиб. л.			

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.7.03.06			
Нач. отд. Аляшутин	Щит Сборочный чертеж	Статус	Масштаб
Н. контр. Козловичер		Р	1:50
П. спец. Козловичер		Лист	Листов
Г.И.П. Гольдина		СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ	
Рук. бр. Станина			
Инжен. Попкова			
Инжен. Корнилова			



Обозначение	Rис	Размеры в мм							B*)		
		L	l	a	б	в	г	д	ж	мм	
КЖИ.1.7.04.	1	1100	940	260	300	290	200			16	19
-01	2	1100	940	170	170	180	500	1030	450		
-02	8	2200	2040	-	-	-	-	-	-		
-03	7	2090	-	-	-	-	-	-	-		
-04	5	1010	850	200	350	200	-	-	-		
-05	2	1100	940	170	170	180	500	1030	450		
-06	9	1250	1090	-	-	-	-	-	-		
-07	4	1250	1090	200	235	235	205	-	-		
-08	3	1250	1090	230	270	270	220	-	-		

*) б*16 для щитов из модифицированной древесины
 б*19 из древесины хвойных пород

ТП 901-6-8 5.86-КЖИ.1.7.04.СБ

Щит Сборочный чертеж	Листа	Масса	Масштаб
	Р	-	1:50
ИМВ-И	Лист	Листов	
	СПОУЗВОДКАНАПРОЕКТ		

Формат	Земк	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. - КЖИ.1.8.01-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.8.01.СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
A3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.1	Стержень ГОСТ 2590-70	1	-	-	-	-	-	
				Ф10А1, е = 570							0,4 кг
				2 Ф10А1, е = 830	-	1	-	-	-	-	0,6 кг
				3 Ф10А1, е = 530	-	-	1	-	-	-	0,3 кг
				4 Ф10А1, е = 600	-	-	-	1	-	-	0,3 кг
				5 Ф10А1, е = 270	-	-	-	-	1	-	0,2 кг
				6 Болт М10-10g, 100.58.ГОСТ 7798-70	-	-	-	-	-	1	0,1 кг.
A3	2		.7	ОЦ Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	3		.8	ОЦ Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	2	0,01 кг
A3	4		.9	ОЦ Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	5		.10	Проволока В-3.5 ГОСТ 9389-75	1	1	1	1	1	-	0,3 кг
A3	6		.11	Прокладка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	1	2	Гидроизол
				<u>Стандартные изделия</u>							
		7		Гайка М10-7Н. 0.5.0115	1	1	1	1	1	1	
				ГОСТ 5915-70							

Привязан	Нач. отд.	Вильшүүлер	<i>[Подпись]</i>	ТП 901-6-85.86- КЖИ.1.8.01		
	Н. контр.	Козловичер	<i>[Подпись]</i>			
	Гл. спец.	Козловичер	<i>[Подпись]</i>			
	Гип	Гольдична	<i>[Подпись]</i>			
	Рук. бр.	Станина	<i>[Подпись]</i>	Изделие соединительное		
	Инжен.	Поллюкова	<i>[Подпись]</i>			
Имеет				Стадия	Лист	Листов
				Р.П.		1
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Рис.1

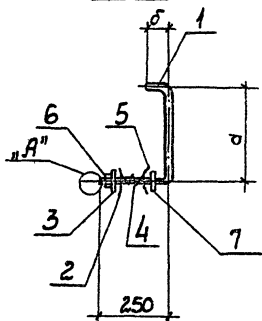


Рис.2

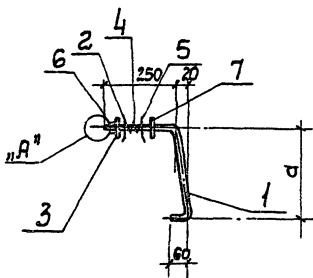


Рис.4

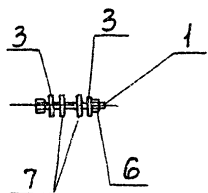
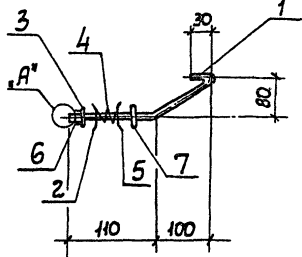
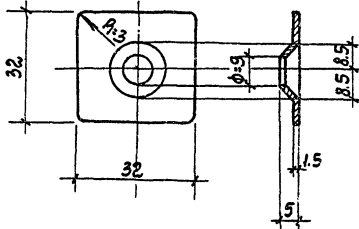


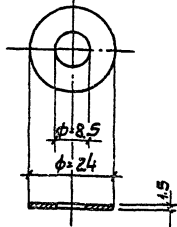
Рис.3



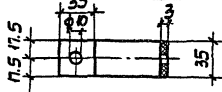
Поз.14



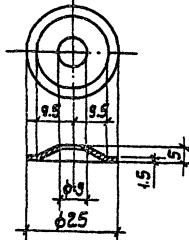
Поз.3



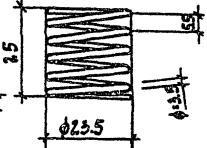
Поз.6



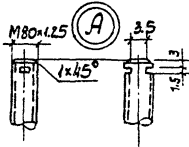
Поз.2



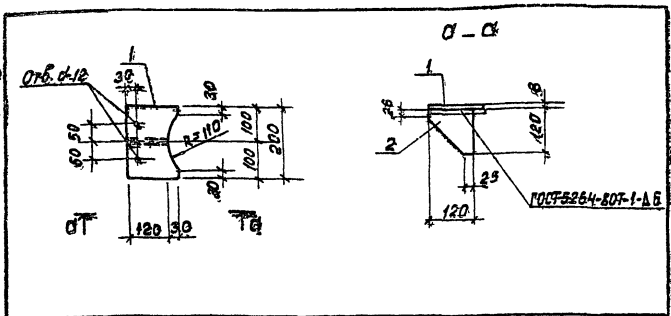
Поз.5



Обозначение		Размеры в мм		Масса ед. кг
		а	б	
-КЖИ.1.8.01	1	260	60	0.5
	-01	260	20	0.7
	-02	260	—	0.4
	-03	510	—	0.4
	-04	—	—	0.3
	-05	—	—	0.2



ТП 901-6-85.86		-КЖИ.1.8.01.05	
Изд. от	Льв.ш.м.р.	Изд. от	Льв.ш.м.р.
И.контр.	Козлов.ч.р.	И.контр.	Козлов.ч.р.
Пл.спец.	Козлов.ч.р.	Пл.спец.	Козлов.ч.р.
Г.П.	Полыгина	Г.П.	Полыгина
Рук.бр.	Станина	Рук.бр.	Станина
Инжен.	Полякова	Инжен.	Полякова
Инженер	Корченко	Инженер	Корченко
Изделие соединительное		Станд. Р	Масса см. табл.
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
		Союзводомашиностроения	



Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП901-Б-85.86	КЖИ.1.8.02.1	Полоса - 8x150 ГОСТ 103-76 в3кпе, ГОСТ 535-79* E= 200	1	1.9 кг.
Б4	2		.2	Полоса - 8x120 ГОСТ 103-76 в3кп2-1, ГОСТ 535-79*	1	0.9 кг.

Привязан:

Илб. №

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.02

Нач. отд. А.И.ЩИЩАКОВ
Н.контр. К.А.КАЗЛОВИЧ
Ин. спец. К.А.КАЗЛОВИЧ
П.И.П. Г.А.ГОЛОВАЧИН
Р.К. Бр. С.А.СКОНИН
Инженер П.А.ПОЛЯКОВ
Инженер В.В.КОЗЛОВ

Изделие соединительное

Стадия Масса Масштаб

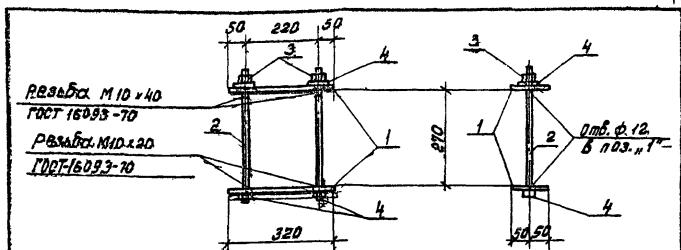
Р 2,8 кг 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗСОДКВААПРОЕКТИ

Копировал: Даченко

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП901-Б-85.86	-КЖИ.1.8.03.1	Полоса - 8x100, ГОСТ 103-76 E=320 в3кп2-1, ГОСТ 535-79*	2	2.0 кг.
Б4	2		.2	Стержень, ГОСТ 2590-71 φ10А1, E=320	2	0.2 кг.
<u>Стандартные изделия</u>						
			3	Гайка М10.5.015, ГОСТ 5915-70	4	-
			4	Шайба 10.02.015, ГОСТ 11371-78	2	-

Привязан:

Илб. № подл.

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03

Илб. № подл. Подпись и дата / Взам. Инв. №

Нач. отд. А.И.ЩИЩАКОВ
Н.контр. К.А.КАЗЛОВИЧ
Ин. спец. К.А.КАЗЛОВИЧ
П.И.П. Г.А.ГОЛОВАЧИН
Р.К. Бр. С.А.СКОНИН
Инженер П.А.ПОЛЯКОВ
Инженер В.В.КОЗЛОВ

Изделие соединительное.

Стадия Масса Масштаб

Р 4,4 кг. 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗСОДКВААПРОЕКТИ

Копировал: Даченко

21134-04

45

Формат А4

Рис. 1

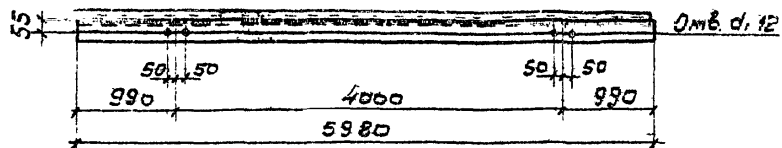


Рис. 2

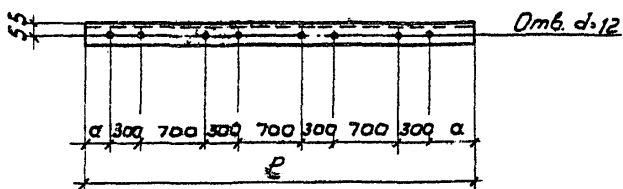
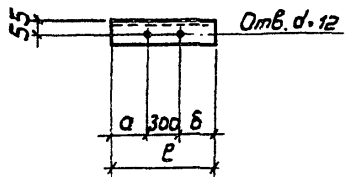


Рис. 3

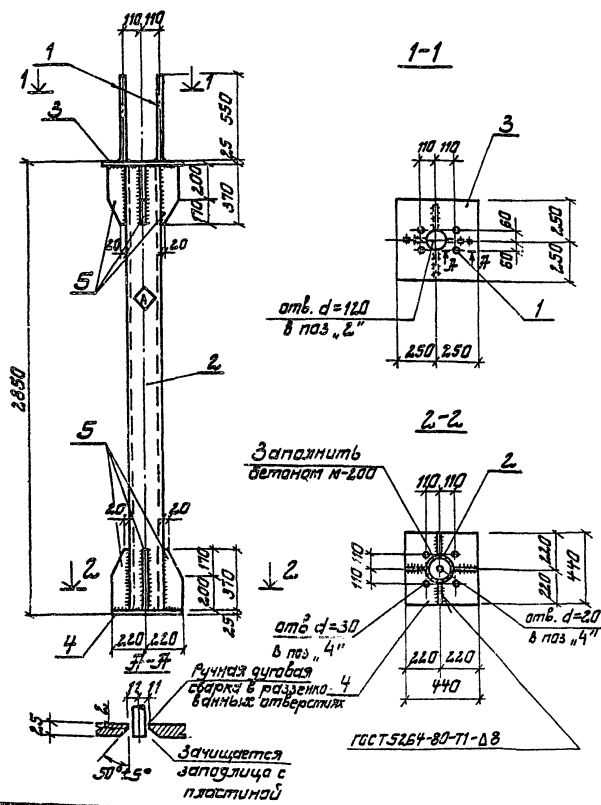


Обозначение	рис	Размеры в мм			Масса ед. кг
		ε	α	δ	
КЖИ. I. В. 04-	1	-	-	-	52,5
-01	2	3780	240	-	38,2
-02		3490	95	-	30,7
-03		3550	125	-	31,1
-04		3500	100	-	30,7
-05	3	890	350	240	7,8
-06		590	190	100	5,1
-07		770	350	120	6,6
-08		750	220	230	6,6
-09		640	110	230	4,8

Привязки			
Ш.в.н			

				ТП 901-Б-85.86 -КЖИ. I. В. 04		
				Изделие соединительное		
				Стация	Масса	Масштаб
				р	см табл.	-
				Лист	Листов 1	
				СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Нач. отд.	Алтыгуллер			Угелок 90*56*8 ГОСТ 8510-72* Ветзклп-1 ГОСТ 535-79*		
Н.контр.	Козловичер					
Гл. спец.	Козловичер					
Г.чл.	Полыдина					
Рук. бр.	Станина					
Инжен.	Потякова					
Инжен.	Юрченко					

71 мм

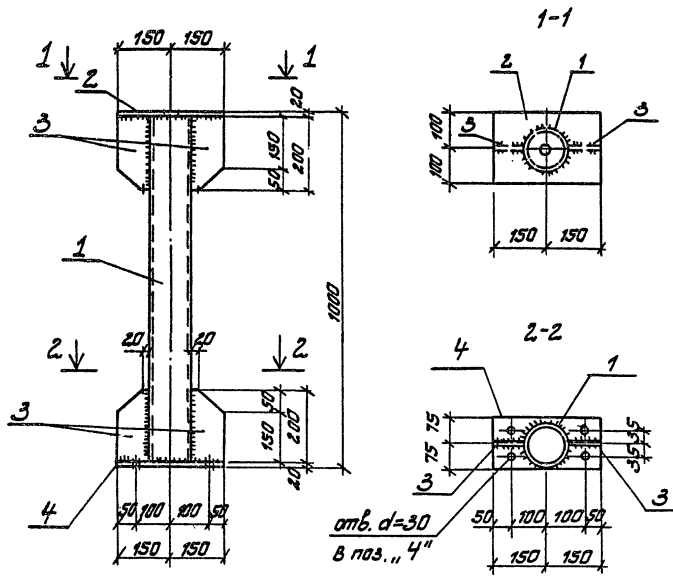


Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
33			ТТ.901-Б-85.86-	-КЖИ-ТТ Технические требования		
				Детали		
64	1		ТТ.901-Б-85.86-КЖИ.1.10.1	Стержень ГОСТ 5781-82 φ 18 III, ρ=575	4	1,1 кг
65	1			2 Труба 220x8 ГОСТ 8734-75 д ст.з. ГОСТ 8731-79* ρ=2800	1	17,0 кг
66	3			3 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* -550x50	1	49,1 кг
67	4			4 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* -440 x 440	1	43,2 кг
68	5			5 Палочка -8x110 ГОСТ 108-76 в ст.з. ГОСТ 535-79* ρ=370	8	2,6 кг
				Материалы		
Материалы: Бетон М				Мор	8	- 0,1 м ³

Привязки

Ив. Н. покл.

ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.1		Колонна	
Нач. арт. 11/11/11	Исполн. 11/11/11	Сложил 11/11/11	Машина 1:20
Инж. Арт. 11/11/11	Инж. Арт. 11/11/11	Инж. Арт. 11/11/11	1:10
Инж. Арт. 11/11/11	Инж. Арт. 11/11/11	Инж. Арт. 11/11/11	Лист Листов
Самозащитный бетон			

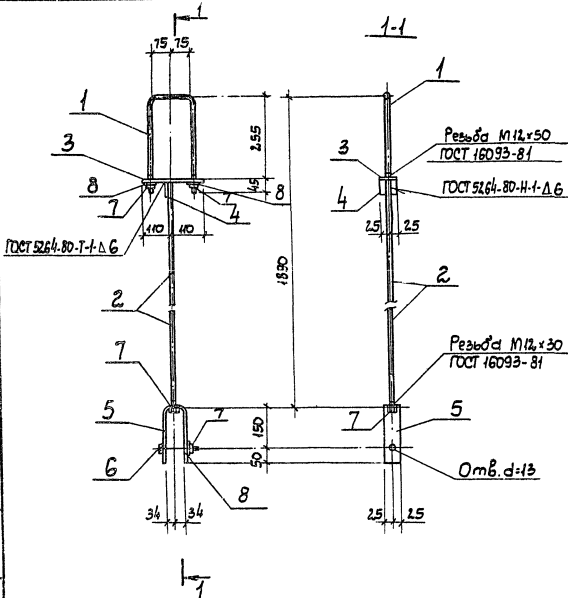


Контур	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
23			ТП 901-Б-85.86	-КЖИ-ТТ		Технические требования
				<u>Детали</u>		
51	1		ТП 901-Б-85.36	-КЖИ.1.10.1		
				Труба 120×8 ГОСТ 8734-75 & ГОСТ 8731-74	1	21,2 кг
				$L=960$		
51	2			Платей - 20×200 ГОСТ 103-76 в ст. 5 мм ГОСТ 535-79*	1	3,4 кг
				$L=300$		
51	3			Платей - 8×90 ГОСТ 103-76 в ст. 5 мм ГОСТ 535-79*	4	1,1 кг
				$L=200$		
51	4			Платей - 20×150 ГОСТ 103-76 в ст. 5 мм ГОСТ 535-79*	1	7,1 кг
				$L=300$		

Прибязан		
ИИВ.ПЗ		

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.2		
Инж. в.д. Алптышев И. Кондр. Палабичев Бл. спец. Палабичев Г.П. Палабичев Рук. в.р. Станин Инженер Палакбаев Инженер Миченко	Колонна	Статус: Масса: Масштаб:
		Р 42, кг 1:10
		Лист 1 Листов 1
		Составитель: Проект

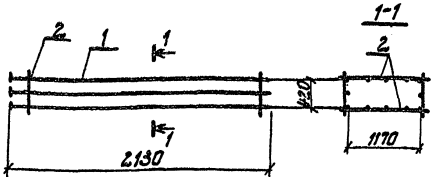
ТИ 150000 ТИ



Код	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 2.590-74		
Б4	1		ТП 901-Б-85.86-ЮЖН.1.11.01 .1	Ф12 АТ, ℓ = 760	1	0.7кг
Б4	2			Ф12 АТ, ℓ = 165.0	1	1.5кг
Б4	3			Полоса - 8х50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79* ℓ = 220	1	0.7кг
Б4	4			Полоса - 8х50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79* ℓ = 50	1	0.2 кг
Б4	5			Полоса - 6х50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79* ℓ = 470	1	1.1кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М12х100.58.015ГОСТ 7798*	1	0.1кг
	7			Шайба М12.5.015ГОСТ 5915-70*	4	0.1кг
	8			Шайба d12.02.015, ГОСТ 11371-78	3	

Пробязан			
Омб. и подл.			

			ТП 901-Б-85.86 - ЮЖН.1.11.01			
Нач. отд.	Инженер	<i>[Signature]</i>	Узелное соединительное	Этапы	Масса	Масштаб
И. контр.	Колдобинер	<i>[Signature]</i>		Р	4.4	1:10
Гл. спец.	Колдобинер	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов	1
Глп	Головина	<i>[Signature]</i>		Совмещенная проекция		
Рук. бр.	Станкина	<i>[Signature]</i>				
Уполном.	Полыкова	<i>[Signature]</i>				
Уполном.	Юрченко	<i>[Signature]</i>				

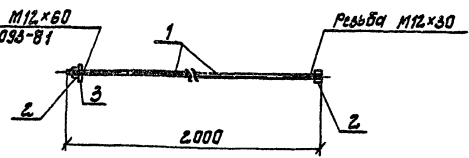


Рисунки	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
№3			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
№3	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.06.01	Каркас плоский	2	
№3	2		-01		2	

Привязан		
Изм. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.06

Нах. вкл.	Экспликация	М.С.	Каркас пространственный	Старая	Масса	Максимум
И. контр.	Квадратура	М.С.		Р	50,0кг	—
Д. спец.	Квадратура	М.С.		Лист	Листов	1
Г.П.П.	Квадратура	М.С.		Самостоятельная работа		
Рук. оп.	Исполнение	М.С.				

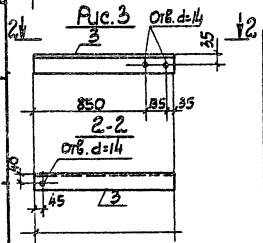
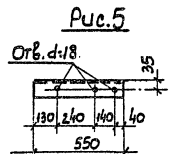
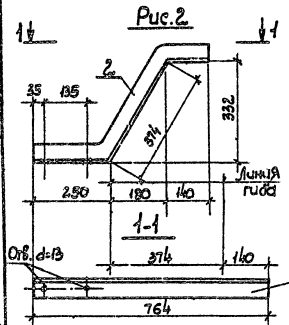
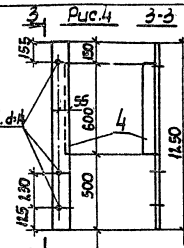
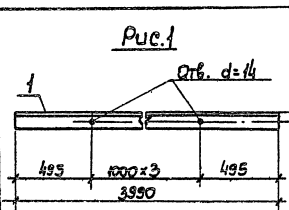


Рисунки	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
№3			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 2590-71		
№4	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.02.1	Ф 12, #1 L=2000 Стандартные изделия	1	2,1кг
	2			Гайка М12, 5.0, 115 ГОСТ 5915-70	2	0,1кг
	3			Шайба 12, 02, 015 ГОСТ 11371-78	1	—

Привязан		
Изм. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.02

Нах. вкл.	Экспликация	М.С.	Изделие соединительное	Старая	Масса	Максимум
И. контр.	Квадратура	М.С.		Р	1,9кг	1:10
Д. спец.	Квадратура	М.С.		Лист	Листов	1
Г.П.П.	Квадратура	М.С.		Самостоятельная работа		
Рук. оп.	Исполнение	М.С.				



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.1.И.03-	1	15.0
-01	2	4.6
-02	3	5.8
-03	4	13.6
-05	5	3.2
-06		

-КЖИ.1.И.03-05- изображено
-06- зеркальное отражение

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ.1.И.03-					Примечание
				-01	-02	-03	-04	-05	
			Документация						
			Технические требования						
			Детали						
ВН	1	ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.И.03.1	Углолок 50x50x5, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=3990	1					
ВН	2	-01.2	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=764		1				
ВН	3	-02.3	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=1020			1			
ВН	4	-03.4	Углолок 90x90x8, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=350				1		
ВН	5	-05.5	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* Всг3 КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=550					1	

Привязан			
Умб. N			

ТН 901-6-85.86 -КЖИ.1.И.03		Страна	Масштаб
Узелное соединительное		Р	см. табл.
Исполн. М.И.ШТИНЦЕР Н.Контр. КОЗЛОВИЧЕР Л.Спец. КОЗЛОВИЧЕР Л.П. ГОЛЕВИЧЕР Р.К. ДР. СТАНИНА Л.К.КОНЕР ПАЛЯКОВСКИЙ Ц.К.КОНЕР ЮРЧЕНКО		Лист	Изготов. 1
		Создатель: И.И.Прохоров	

Рис. 1

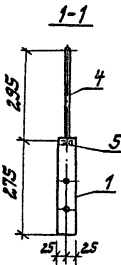
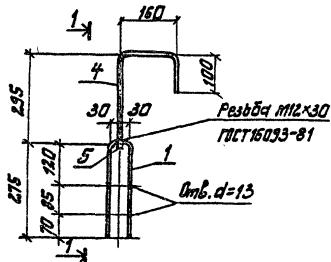


Рис. 2

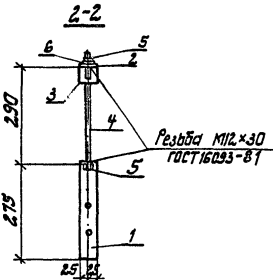
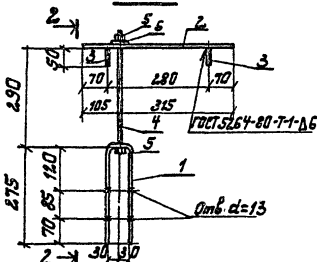
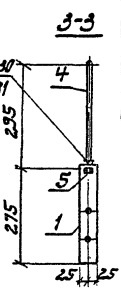
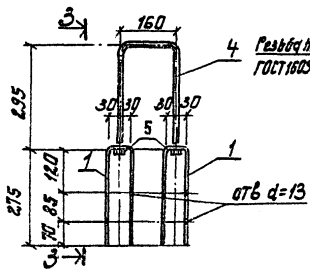


Рис. 3

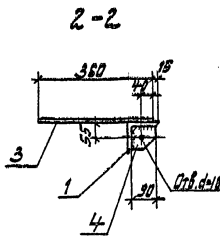
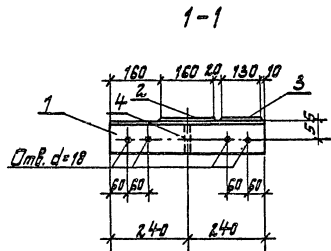


Идентификационный номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.11.04 -	Примечание
		Документация		
БЗ	ТТ7901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×
		Материалы		
Б4	1 ПЛ901-5-85.86-КЖИ.1.11.04.1	Пластика - 6x50, ГОСТ 103-76 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н ρ=610	1	1
Б4	2	2 Пластика - 10x50, ГОСТ 103-76 ρ=420 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н	-	1
Б4	3	3 Пластика - 8x50, ГОСТ 103-76 ρ=50 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н	-	1
		Стержень , ГОСТ 2590-71		
Б4	4	4 φ 12.8Т, ρ=570	1	-
		5 φ 12.8Т, ρ=330	-	1
		6 φ 12.8Т, ρ=780	-	1
		Стандартные изделия		
	5	Гайка М12.5.0.115, ГОСТ 5915-78	1	2
	6	Шайба 12.02.0115, ГОСТ 11371-78	-	1

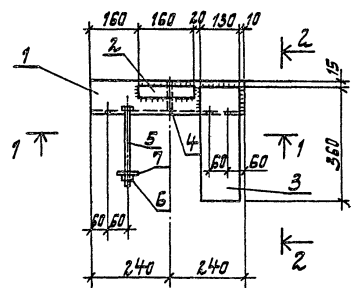
Обозначение	Рис	Масса ед., кг
-КЖИ.1.11.04-	1	1,9
-01	2	3,8
-02	3	2,1

Привязан		
Изм. №		

ТТ7901-6-85.86 -КЖИ.1.11.04		
Нач. отд. конструкторов Исполн. конструкторов Пр. спец. конструкторов ГУП Рук. в.р. Сталина Инженер Проткина Инженер Юрченко	[Подписи]	Узел соединительный
		Состав:
		Составитель: [Подпись] Проверка: [Подпись] Дата: [Подпись]



ПЛАН



Кол-во	Знач	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ</u>		
23			ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1		ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.11.05 . 1	Уплотн -10х10х8, ГОСТ 6509-78 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 480	1	5,9 кг
54	2		. 2	Полоса -4x40 ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 160	1	0,5 кг
54	3		. 3	Полоса -10x130 ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 360	1	3,7 кг
54	4		. 4	Полоса -10x90, ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 90	1	0,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
			5	Бит м16-260, 50.0119, ГОСТ 11371-78	1	0,1 кг
			6	Гайка М16, 5.0119, ГОСТ 5295-70	1	
			7	Шайба 16, 02.0119, ГОСТ 11371-78	1	

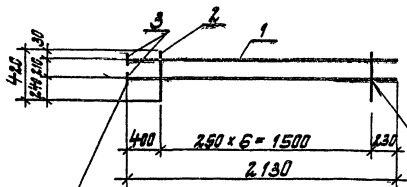
Окрасить грунт фл-оэк два слоя (первый слой на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ЭВ-124 (три слоя).

Прибыло		
Унб. № подл.		

			ТП 901-Б-85.86	-КЖИ.1.11.05	
Нач. отд.	Эксплуатация		Узлы соединительные	Листов	
Н.контр.	Контроль			Р	11,3 кг
Эк. слес.	Металлооб.			Лист	Листов 1
Г.уп.	Сварочн.			Самостоятельно	
Рук. пр.	Стандарт				
Уплотн.	Плотность				
Уплотн.	Плотность				

ЭЛЕВОИТ 1

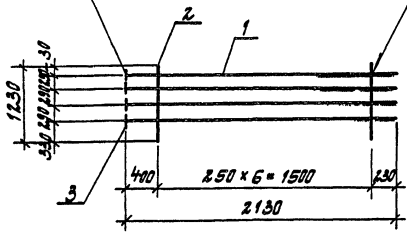
Рис. 1



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Дугаяя сварка в раззенкованном отверстии. Электроды 350 Я

Рис. 2



Обозначение	Рис	Масса ед, кг
- КЖИ.1.11.06.01	1	8,1
-01	2	16,9

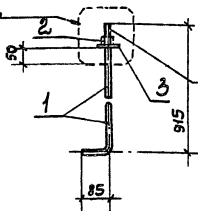
Код	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже	Примечание
			Документация		
73		ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.06.01	Технические требования	×	×
			Детали		
64	1	Стружка	Стружка, ГОСТ 5701-82		
			φ 16 ЯИ, L = 2130	2	4
64	2		φ 6 ЯИ, L = 420	7	—
			φ 6 ЯИ, L = 1230	—	7
64	3		Полоса, 60x12, ГОСТ 103-76	2	4
			ВитЗКП-1, ГОСТ 525-73*		
			L = 60		

Привязан			
Изм. №			

				ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.06.01	
Изм. №	Исполнитель	Проверка	Дата	Старший	Масса
	Н.В.Попов	К.В.Попов		Р	ст.
	С.В.Попов	К.В.Попов			табл.
	Г.И.Попов	К.В.Попов		Лист	Листов 1
Изм. №	Составитель	Проверка	Дата	Составитель проекта	
	И.В.Попов	К.В.Попов			
Изм. №	Проверка	Дата			
	И.В.Попов				

Каркас плоский

Поверхность
подлежащая
оцинкованию



Резьба М 24x170

Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-65-86 КЖИ.Т.Т.	Технические требования		
				Детали		
А4		1	ТП 901-65-86 КЖИ.1.11.07	Стержень ГОСТ 2590-71 φ 24 А1, L=1000 Стандартные изделия	1	3,6 кг
		2		Гайка М24.50 А15 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг
		3		Шайба 24х28, DIN5 ГОСТ 1471-78		

Привязан

Шмб. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.07

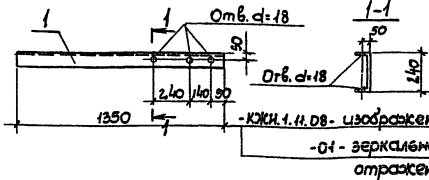
Изделие закладное

Стадия Масса Машштаб
р 3,7 кг 1:10

Лист Листов 1
Созаводская на проект

Нач. отд. Инженер
Н. Кошуров
Л. Слесарь
М.П. Колодийчук
Ф.К. Ф. Станция
Инженер Палайкова
Школьников Юрченко

М.П. Колодийчук
М.П. Колодийчук
М.П. Колодийчук
М.П. Колодийчук
М.П. Колодийчук
М.П. Колодийчук



- КЖИ.1.11.08 - изображено
- 01 - зеркальное
отражение

Шмб. и подл. подпись и дата

Привязан

Шмб. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.08

Изделие соединительное

Стадия Масса Машштаб
р 32,4 кг 1:20

Лист Листов 1
Созаводская на проект

Нач. отд. Инженер
Н. Кошуров
Л. Слесарь
М.П. Колодийчук
Ф.К. Ф. Станция
Инженер Палайкова
Школьников Юрченко

М.П. Колодийчук
М.П. Колодийчук
М.П. Колодийчук
М.П. Колодийчук
М.П. Колодийчук
М.П. Колодийчук

Швеллер 24, ГОСТ 82.40-72, L=1000
Вес кг-1, ГОСТ 59579-4

Рис. 1

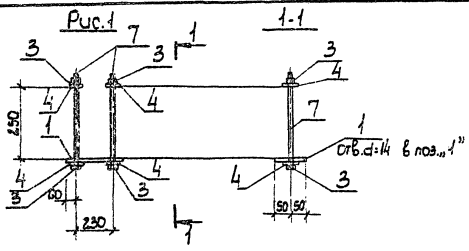
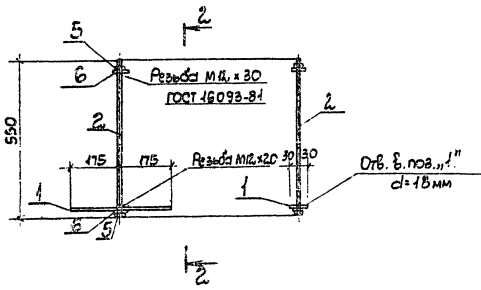


Рис. 2 2-2



Обозначение	Рис.	Масса в. кг
-КЖИ.1.11.09.-01	1	2.9
	2	2.2

Привязан

И.В.Н	
-------	--

Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. на изв. - КЖИ.1.11.09		Примечание
					-	-01	
				Документация			
			ТН 901-6-85.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
				Детали			
		1	ТН 901-6-85.86-КЖИ.1.11.09.1	Полоска - 8x100, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350	1		2.1 кг
				2. Полоска - 8x60, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350		1	1.3 кг
		2		3. Шпираль, ГОСТ 2590-71 Ф16А1, ℓ = 550		1	0.8 кг
				Стандартные изделия			
		3		Гайка М18, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		4		Шайба 18, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	4		0.05 кг
		5		Гайка М18, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		6		Шайба 18, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.05 кг
		7		Болт М18x20, 58, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.3 кг

ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.09

Изделие соединительное

Статус	Материал	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Из листов 1	
Создано в канцелярии		