

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-265.89
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТЫС. М³/СУТКИ
Альбом 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23821-07

СФ ЦИТИ 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. 153 инв. 23821-07 тираж 80
Сдано в печать 22.12.1989 Цена 2-88

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-265.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТЫС М³/СУТКИ
Альбом 5

23821-07

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ЦНИЭП инженерного оборудования
ГОРОДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА




/ А. КЕТАОВ /
/ Е. БЕЛЯЕВА /

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ ОТ 29 ИЮЛЯ 1986 Г. № 242

© ФР ЦИТП Госстроя СССР, 1986 г.

СОДЕРЖАНИЕ

Форм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАН.
А3	ТП901-3-265.89	КЖИ 1.000	Колонны 2 КОЗ.42-2.2-1...	3..8
			2 КОЗ.42-2.2-11	
А3		КЖИ 2.000	Колонны 2 КА 3.42-2.3-1...	9;10
			2 КА 3.42-2.3-3	
А3		КЖИ 3.000	Колонна 1 КА 3.42-1	11
А3		КЖИ 4.000	Колонна 1 КОЗ.42-1	12
А3		КЖИ 5.000	Колонна 2 КЗ.42-2-1	13
А3		КЖИ 6.000	Колонна К84-8-1...	14;15
			К84-8-6	
А3		КЖИ 7.000	Колонна 7 КФ 94-1-Н-1	16
			7 КФ 94-1-Н-2	
А3		КЖИ 21.000	Ригели РОП 4.57-40-1	17
			РОП 4.57-40-2 ; РОП 4.57-40-3	
А3		КЖИ 22.000	Ригели РДП 4.57-60-АтV-1...	18;19
			РДП 4.57-60-АтV-5	
А3		КЖИ 23.000	Ригель РЛП 4.57-45-1	20
А3		КЖИ 31.000	Балка покрытия 1БАР 18-3АУТ-1	21
А3		КЖИ 41.000	Плита покрытия 1ПГ-2АУТ-90ФН-300А-1	
			1ПГ-2АУТ-90ФН-300А-3	22
А3		КЖИ 42.000	Плита перекрытия ПРС56.15100А-1	23
А3		КЖИ 43.000	Перемычка 4ПГ30-40	24
А3		КЖИ 44.000	Перемычка 5ПБ30-27	25
А3		КЖИ 51.0.00	Диафрагма жесткости 2Д30.42Н-1;	26;27
			2Д30.42Н-2 ; 2Д30.42-3	
А3		КЖИ 52.000	Диафрагма жесткости 2Д26.42-1	28
А3		КЖИ 53.000	Диафрагма жесткости 2Д24.42-1	29

АЛБОМА

Форм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАН
А3	КЖИ 61.000	Панель стеновая ПС60.12202А34А	30	
А4	КЖИ 71.000	Сетка арматурная С1	31	
А4	КЖИ 72.000	Сетка арматурная С2	31	
А4	КЖИ 80.000	Соединительный элемент МС3	32	
А4	КЖИ 73.000	ЖЕЛОБ Ж1	32	
А4	КЖИ 74.000	ЖЕЛОБ Ж2	33	
А4	КЖИ 75.000	Водослив В1	33	
А3	КЖИ 81.000	Рама металлическая РМ1	34	
А3	КЖИ 82.000	Рама металлическая РМ2	35	
А3	КЖИ 83.000	Щит металлический Щ1...Щ5	36	
А3	КЖИ 84.000	Щит металлический Щ6...Щ8	37	

Альбом 5

Типовой проект 901-3-265.89

Имя, № докум. Подпись и дата, Взам. инв. №

Рис. 5

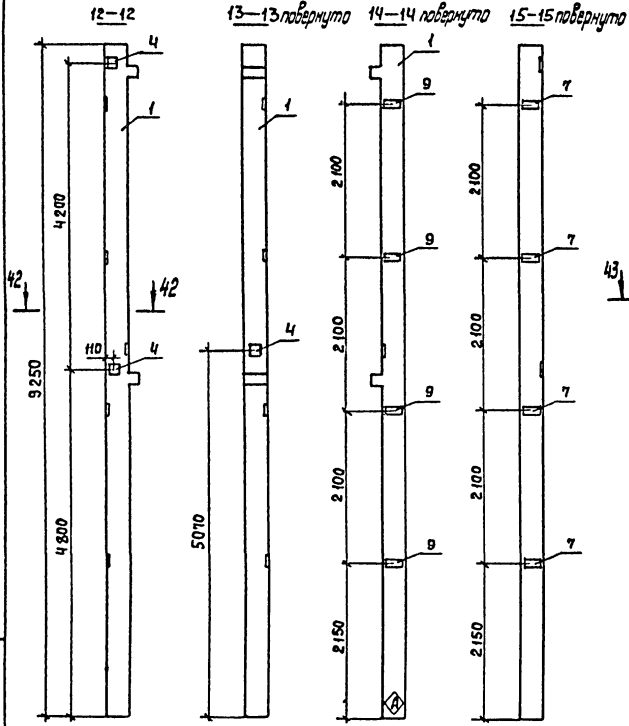
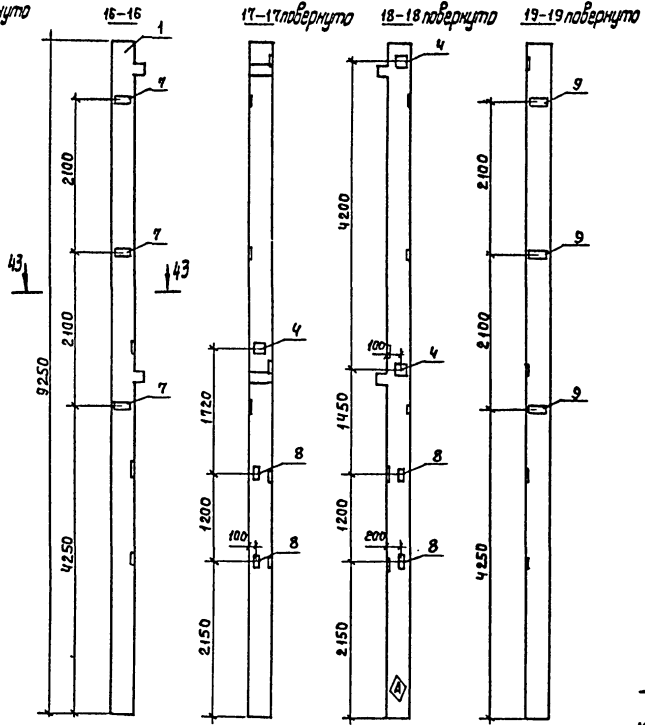
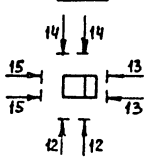


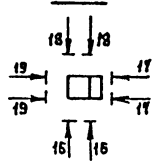
Рис. 5



42-42



43-43



Привязан			
Ив. №			

ТП 901-3-265.89

КЖ.И 1.0.0.0

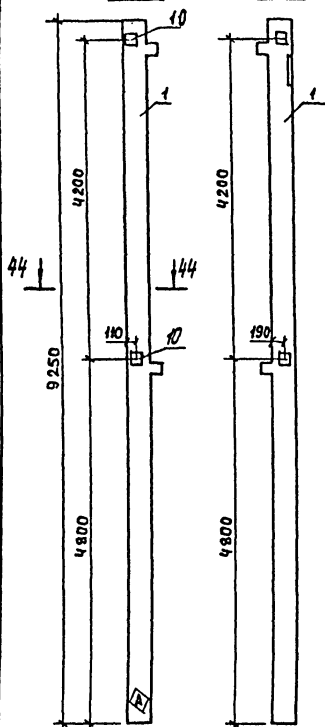
Лист 3

Копировал: БОГАТОВА

Формат А3

Рис. 7

20-20



44-44

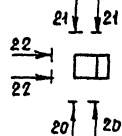
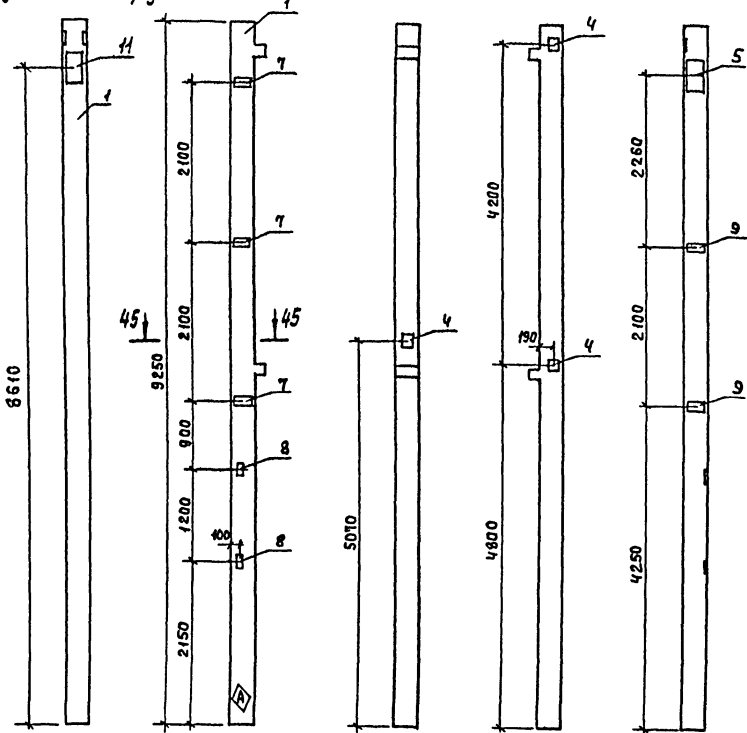


Рис. 8

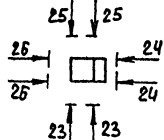
24-24 повернуто 25-25 повернуто 26-26 повернуто

21-21 повернуто 22-22 повернуто

23-23



45-45



Инв. № подл. Подпись в. д. ата ВЗАМ. Инв. №

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

тп 904-3-265.89

КЖ.И 1.0.0.0

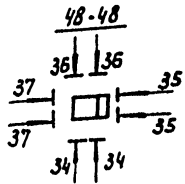
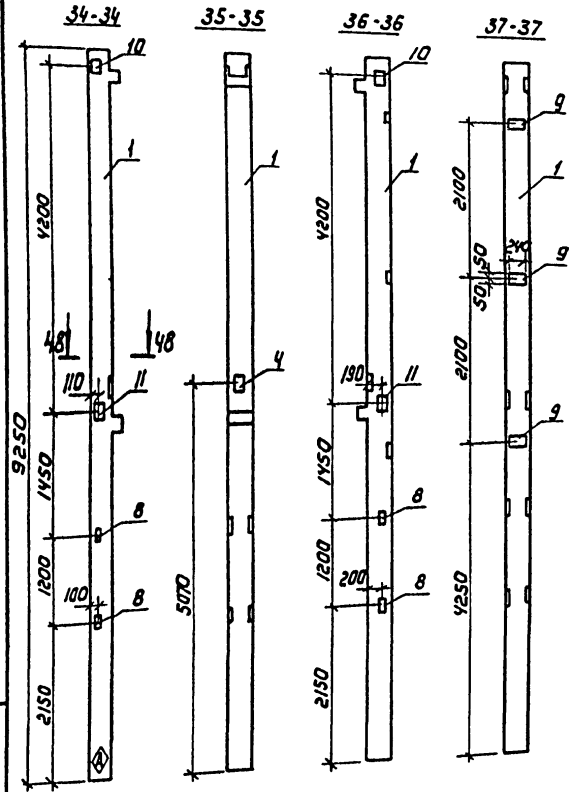
Лист 4

Копировал: БОГАТОВА

Формат А3

А15605 S

Рис. 11



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

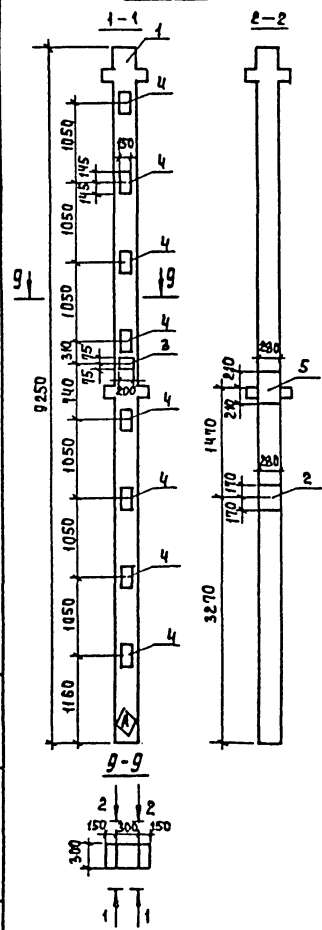
Марка элемента	Изделия закладные													Всего		
	Арматура класса А-III						Прокат марки ВСтЗ кп 2									
	ГОСТ 5081-82						ГОСТ 103-76									
	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	Углат	6-60	6-100	10-20	8-150	12-150	2-200		6-200	10-200
	2 К03.У2-2.2-1		2.1		26.52			28.62					35.63			
2 К03.У2-2.2-2		4.16		53.0			57.16					71.3			71.3	128.46
2 К03.У2-2.2-3		4.86	3.1	26.32	7.68		42.16			8.5	2.82	35.63	17.94		64.89	107.05
2 К03.У2-2.2-4	0.48	6.36					6.84	1.7		4.59	4.23		17.94		28.46	35.3
2 К03.У2-2.2-5	1.6	6.88					8.48		4.52	6.12	4.23				14.87	23.35
2 К03.У2-2.2-6	1.68	6.0					7.68	1.68	3.39	4.59	4.23				13.89	21.57
2 К03.У2-2.2-7		2.8			5.1		7.9				5.64			14.8	20.44	27.64
2 К03.У2-2.2-8	1.44	5.3	3.12				9.86	0.84	3.39	11.56	4.23				20.0	29.9
2 К03.У2-2.2-9	1.68	3.4	3.12				8.2	1.68	3.36	11.56	4.23				20.83	29.03
2 К03.У2-2.2-10		5.62	3.12	26.52			35.26			8.5	4.23	35.63			48.34	83.62
2 К03.У2-2.2-11	0.48	5.84					6.32	1.68		4.59	7.05				13.32	19.64

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№:			

ТН 904-3 - 265.89 КЖ.И 4.0.0.0 Лист 6

АЛБОМ 5

Рис. 1



Формат ЗДА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. кж. и 2.000				ПРИМЕЧ.
				-	01	02	03	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
A3	1	1.020-1/83 2-109-01	КОЛОННА 2 КД 3.42-2.3	1	1	1		
A4	2	1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	1				
A4	3	1.020-1/83 2-15 24	" МН-19	1				
A4	4	1.020-1/83 2-15 23	" МН-13	8				
A4	5	1.020-1/83 2-15 23-06	" МН-38	1	1			
A4	6	1.020-1/83 2-15 24-09	" МН-41		1	1		
A4	7	1.020-1/83 2-15 24-07	" МН-34			4		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А - III					В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82											
	φ8	φ12	φ16	φ18	φ22	Итого	12x280	12x150	16x200	8x150		6x100
2 КД 3.42-2.3-1		3.0	26.5	3.8	5.1	38.4	9.0	35.6	29.6		74.2	112.6
2 КД 3.42-2.3-2		1.8			5.1	6.9		29.6	2.8		32.4	39.5
2 КД 3.42-2.3-3		1.6	1.0			2.6			2.8	4.5	7.3	10.0

ИМВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМВ. №

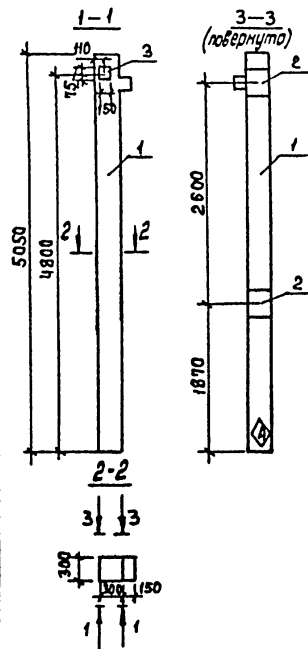
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	ТП 901-3-285.89	КЖ.И 2.000
	ИНЖ. И. К. ЛАЗАРЕВА	КОЛОННА 2 КД 3.42-2.3-1... 2 КД 3.42-2.3-3	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 2149 1:5
	З.В. ГР. ЛЕВИНА		Лист 1 / Листов 2
	И.Е.И.И.Т.Р. ДАМИЛЕРСКИЙ		ИМВ. №
	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

28/11/89

Альбом 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.020-1/83 2-15 05-01	КОЛОННА 1 КОЗ.42	1	
A4	2		1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	2	
A4	3		1.020-1/83-2-15 24-08	МН-40	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ		Итого	ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗПСБ				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ18	φ12	Итого	Итого			
1 КО 3.42-1	7.7	1.5	9.2	17.9	1.4	19.4	28.6

1. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 60-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

И.В. № ПАСПОРТА ПОДА ПИСЬМ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.В.Н

ТР 901-3-265.89		К Ж. И 4.000	
КОЛОННА 1 КО 3.42 -1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1153
		МАСШТАБ	1:50
ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Степан</i> ИНЖ. Г. ЛАЗАРЕВА <i>Мат</i> ЗАВ. Г.Р. ЛЕВИНА <i>Степан</i> И. КОНТР. ДАМКЛЕВСКИЙ <i>Игорь</i> НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН <i>Игорь</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИ Э П ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. КЖ.И.Б.О.О.					ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	-02	-03	-04	-05	
			1.423-3 вып.1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.						
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
13		1	1.423-3 вып.1	КОЛОННА К 84-8	1	1	1	1	1	
13		2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-12	2	2	2		2	
13		3	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-13	5		1	1	1	
13		4	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-14		2				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 901-3-26589КЖ.И.Б.О.О.	К84-8-1	1
	01 К84-8-2	2
	02 К84-8-3	3
	03 К84-8-4	4
	04 К84-8-5	5
	05 К84-8-6	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КС.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ			
	A-I	A-II		B ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76			
	6	12	14	16	22	510			
К84-8-1	0.4	4.0			2.8	11.94			19.14
К84-8-2	1.0		17.5		7.0	46.0			44.5
К84-8-3	0.4	4.0		5.0	2.8	25.1			37.3
К84-8-4	0.6	4.0	3.5		4.2	21.1			33.4
К84-8-5	0.2		3.5		1.4	9.2			14.3
К84-8-6	0.6	4.0	3.5		4.2	21.1			33.4

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР.Ц.50-60.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

Инв. № подл. Подпись и дата. Вязан. инв. №

Привязан	Инв. №	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	ВЕД. ИЖ. СМЫСЛОВА	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	И. КОНТР. МАКАРИШЕВА	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.Б.О.О.	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
							КОЛОННА		Р	3700	-
							К84-8-1 ... К84-8-6		Лист 1	Листов 2	
									ЦНИИЭП		
									ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
									г. Москва		

Копировал: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

Рис.1

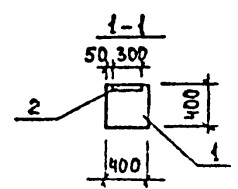
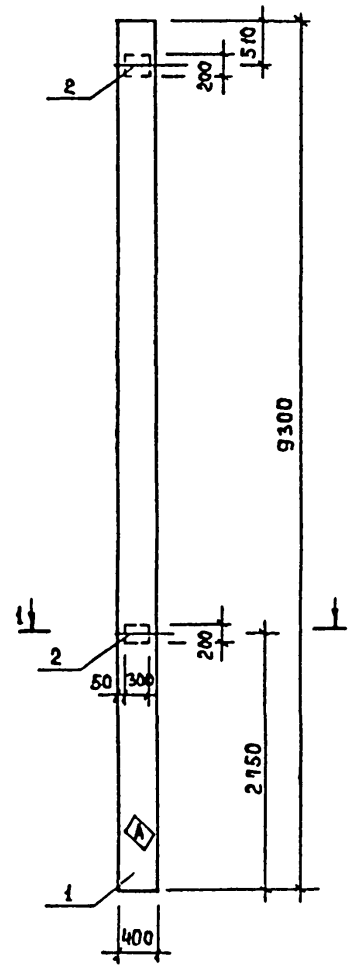


Рис.2

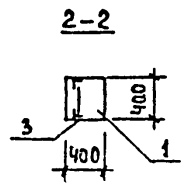
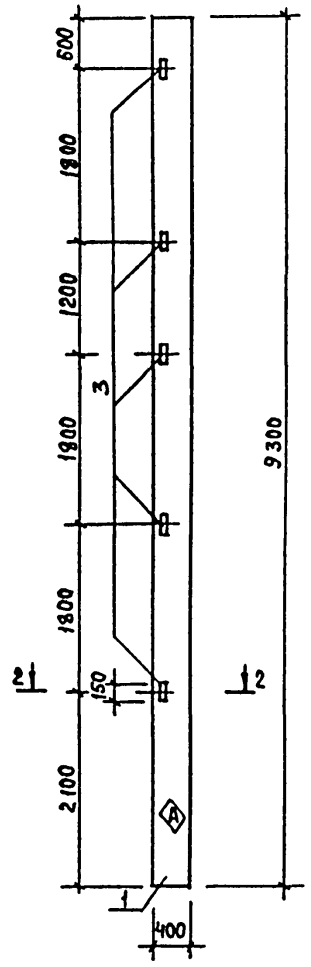


Рис.3

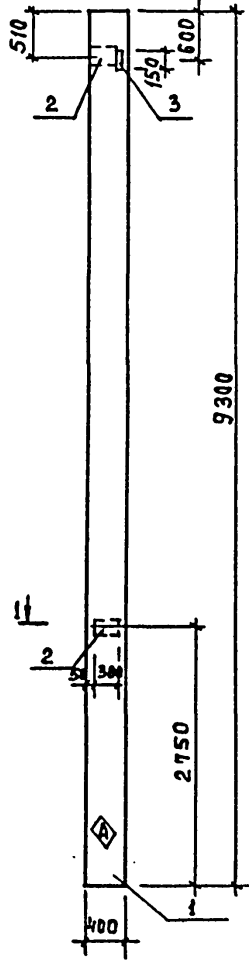
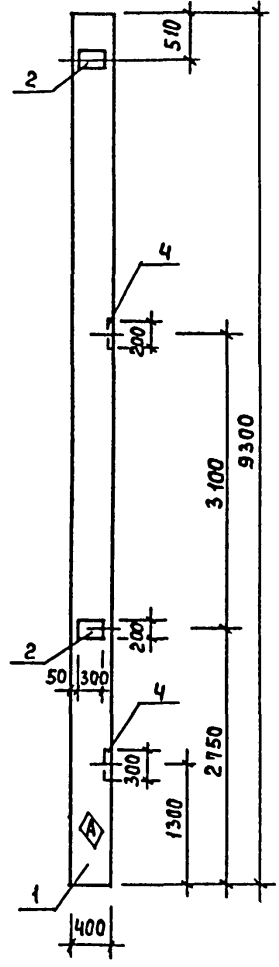


Рис.5

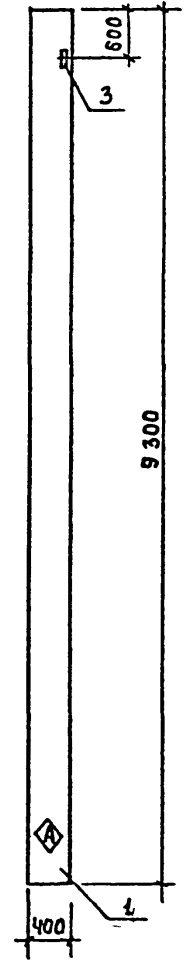
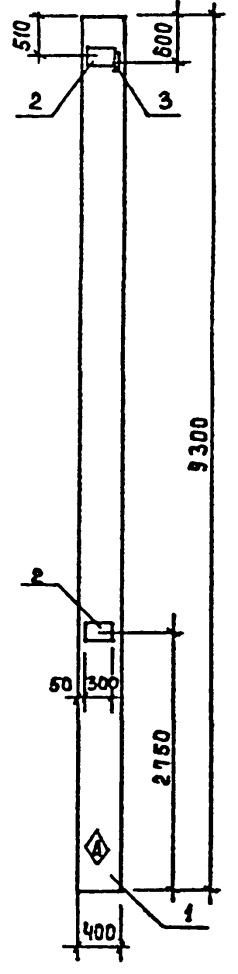


Рис.6



ИМБ.№ ПОДА.А | ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАРШЕНИС

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№			

ТП 901-3-265.89

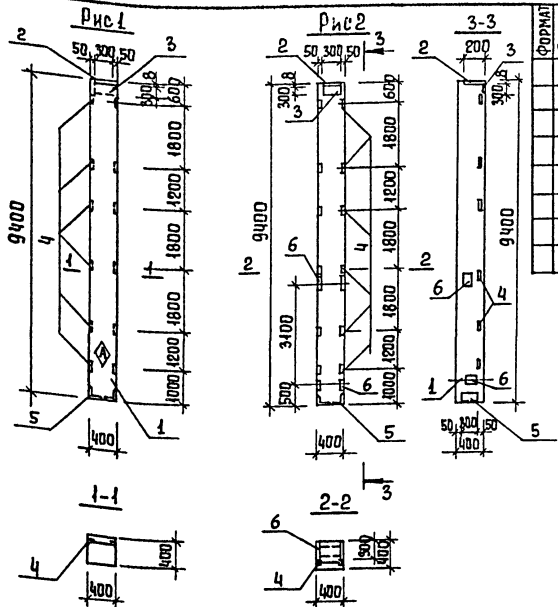
КЖ.И 6.0.0.0

Лист 2

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

2011.007



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ		ПРИМЕЧАНИЕ
				КЖ И	7.0.0.0	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	1.427.1-3 вып.1/87	КОЛОННА ТКФ94-1-И			
	2	1.427.1-3.2/87 - 124	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1	
	3	1.427.1-3.2/87- 119	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1	
	4	1.427.1-3.2/87 - 133	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН29	6	6	
	5	1.427.1-3.2/87 - 125	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1	
	6	1.400-15. В.1.210-42	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН209-5		2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86						
	10	12	φ 14	Итого	S 10	S 8	Итого	φ 63*5		90*6	Итого
ТКФ94-1-И-1	3,42	1,8	3,06	8,28	4,7	5,7	10,4	86,4	5,0	91,4	110,1
ТКФ94-1-И-2	3,42	4,6	3,06	11,1	33,1	5,7	38,8	86,4	5,0	91,4	102,5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
сл.901-3-265.89 кж и 7.0.0.0	ТКФ94-1-И	1
-01	ТКФ94-1-И-2	2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СЛЕД.
	БЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	ВСЕЛ
	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	СЛЕД.
	Н. КОНТР. МАКАРИЦЕВА	СЛЕД.
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	СЛЕД.

ТП 901-3-265.89

КЖ.И. 7.0.0.0

КОЛОННА

ТКФ 94-1-И-1;
ТКФ 94-1-И-2.

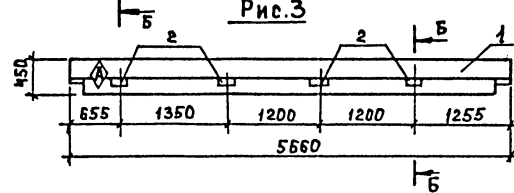
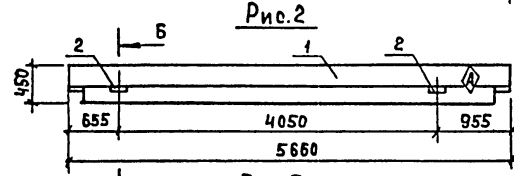
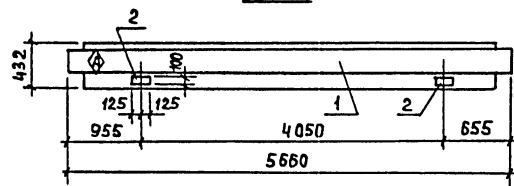
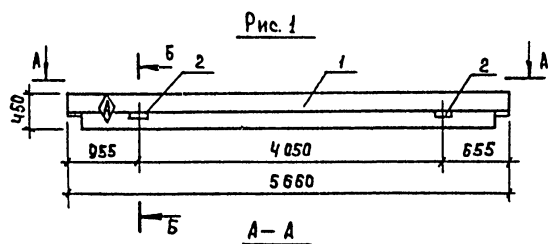
СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
Р 3500	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ	

КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО

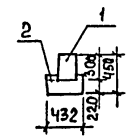
ФОРМАТ А3

23821-07

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИНВ. №



Б-Б (ПОВЕРНУТО)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-265.89	КЖ И.21.000	РОП 4.57-40-1
		01 РОП 4.57-40-2
		02 РОП 4.57-40-3

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. кот. изд. од.			Примеч.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.020-1/83.3-1 07-02	РОП 4.57-40	1	1	1	
		2	1.400-15. В.1. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1093	2	2	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	φ 8	Итого	5 6		Итого		
РО 4.57-40-1	0.6	0.6	2.4			2.4	3.0
РО 4.57-40-2	0.6	0.6	2.4			2.4	3.0
РО 4.57-40-3	1.2	1.2	4.8			4.8	6.0

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. И. 50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ИЗВ. ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. Н.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ИНЖ.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	МАКАРИЧЕВ	<i>Макаричев</i>
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>

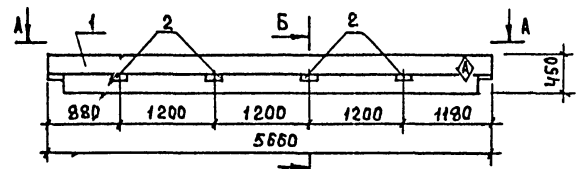
ТП 901-3-265.89	КЖ.И.21.000
РИГЕЛИ	СТАИЯ МАССА МАСШТАБ
РОП 4.57-40-1; РОП 4.57-40-2; РОП 4.57-40-3	Р 2070 1:50
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА: БОГАТОВА

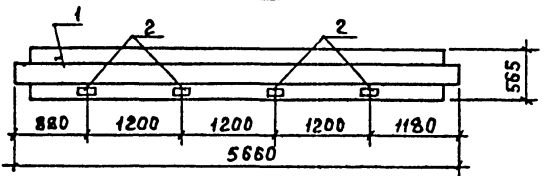
ФОРМАТ А3

АЛББОМ 5

Рис. 1



А-А



Б-Б (повернуто)

М 1:25

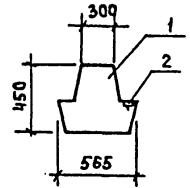


Рис. 2

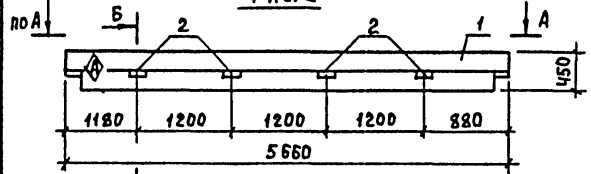
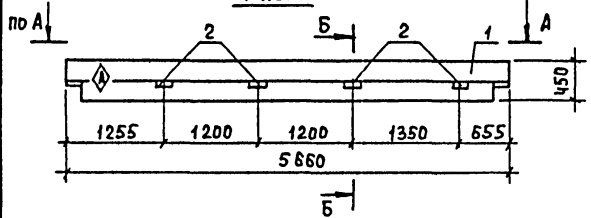


Рис. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И 22.000					ПРИМЕЧ.
					-	01	02	-03	-04	
				СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ						
А3		1	1.020-1/83 3-1 02-02	РАП Ч.57-60 АТ У	1	1	1	1	1	
А4		2	1.400-15.81. 120-25	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МК1055	4	4	4	2	2	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Тп 901-3-265.89 КЖ.И 22.00.0	РАП Ч.57-60 АТ У-1	1
	-01 РАП Ч.57-60 АТ У-2	2
	-02 РАП Ч.57-60 АТ У-3	3
	-03 РАП Ч.57-60 АТ У-4	4
	-04 РАП Ч.57-60 АТ У-5	5

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Гор. ц. 50-60.
2. Знак ∇ НАМЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ИНВ.№ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАМ. ИНВ.№

Привязан		Тп 904-3-265.89		КЖ.И 22.000	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	РИГЕЛИ		СТАНДАРТ	МАССА
ИНЖ.	ИЗБАВА	РАП Ч.57-60 АТ У-1 ...		Р	2600
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	РАП Ч.57-60 АТ У-5		1:50	1:50
И. КОНТР.	МАКАРИШЕВА			Лист 1 Листов 2	
НАЧ. ОТД.	ЛИСЬМАН			ЦНИИ ЭП	
ИНВ. №				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: Богатова ФОРМАТ А3

Альбом 5

Рис. 4

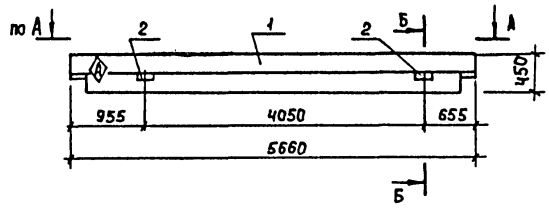
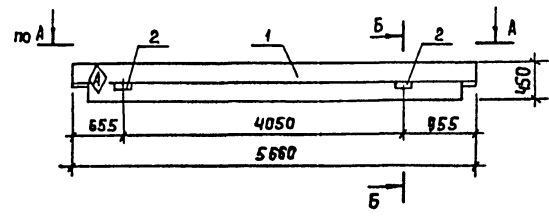


Рис. 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

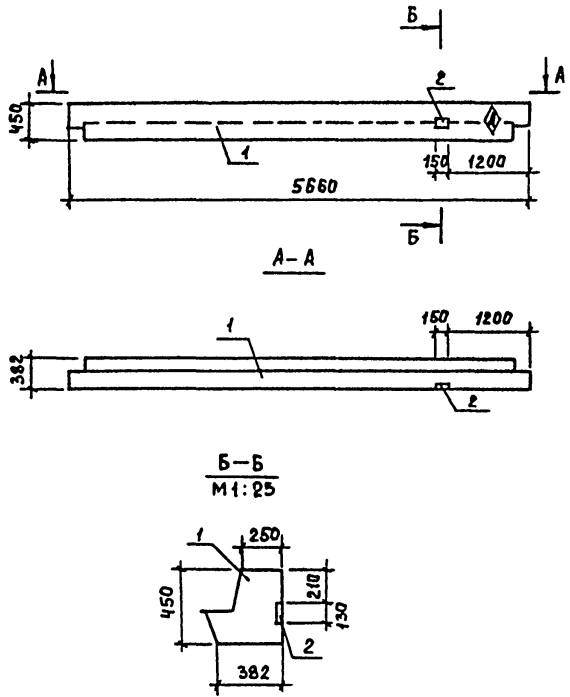
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А - III		В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ 8	Итого	С Б	Итого	
РАП 4.57-60 АТ V-1	1.2	1.2	4.8	4.8	6.0
РАП 4.57-60 АТ V-2	1.2	1.2	4.8	4.8	6.0
РАП 4.57-60 АТ V-3	1.2	1.2	4.8	4.8	6.0
РАП 4.57-60 АТ V-4	0.6	0.6	2.4	2.4	3.0
РАП 4.57-60 АТ V-5	0.6	0.6	2.4	2.4	3.0

Имя, Фамилия, Подпись, М. П. Дата, Издание, №. К.

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 22.0.0.0 ЛИСТ 2
 КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83. 3-1 08-01	РЛП 4.57-45	1	
A4	2		1.020-1/83. 3-3 28	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ Мн-33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А - III		Вст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78		
РЛП 4.57-45-1	φ12	Итого	10x130	Итого	
	0.98	0.88	1.53	1.53	2.41

1. Покрyтие поверхности закладных деталей - Гор.к.50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Привязан

Инв.№	Пров. Левина	Иск. Исеева	Зав. гр. Левина	И. контр. Макаричева	Нач. отд. Письян

ТП 901-3-265.89

КЖ.И 23.0.0.0

Ригель РЛП 4.57-45-1

СТАДИЯ	МАССА	МАССИТАБ
Р	1920	1:50

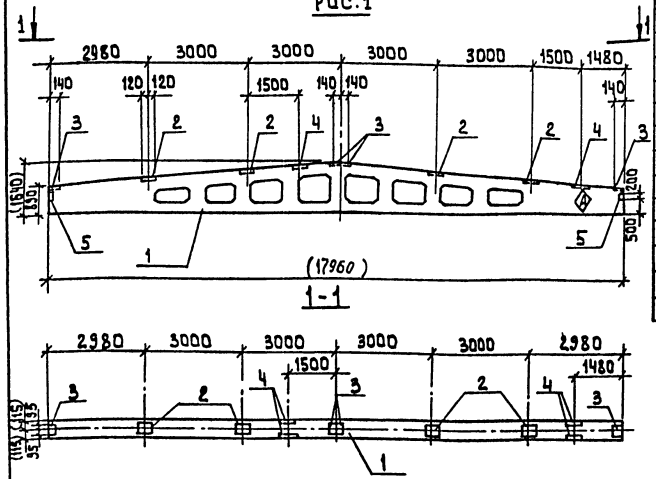
Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
С. МОСКВА

Копировал : Богатова

Формат А3

Альбом 5

Рис. 1



Ряд	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечан.
Оборочные единицы						
1			1.462.1-3/80 Вып.1	1БД Р18-ЗА IVТ	1	
2			1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное ИЧ-3-3	4	
3			1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное ИЧ-1-2	4	
4			1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное ИЧ-2 Z	2	
5			1.030.1-1.0.3-2210	Изделие закладное ИД1	2	

Ведомость расхода стали на закладные детали на один элемент, кг

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц50-60
2. Размеры в скобках - для справок
3. Знак \triangle нанести несмываемой краской

КОН. НЕ ПОДА. ПОД РИС. И ДАН. ИСХ. ЧИСТ. ВР

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат В ст 3 кп 2		Марки		Всего				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74			
Ф8 Ф10	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
БДР18-ЗА IVТ-1	2.0	0.4	2.4	10.4	6	18.4	5.2	8.8	74.0	30.4	32.8

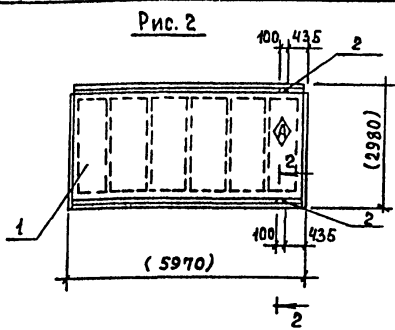
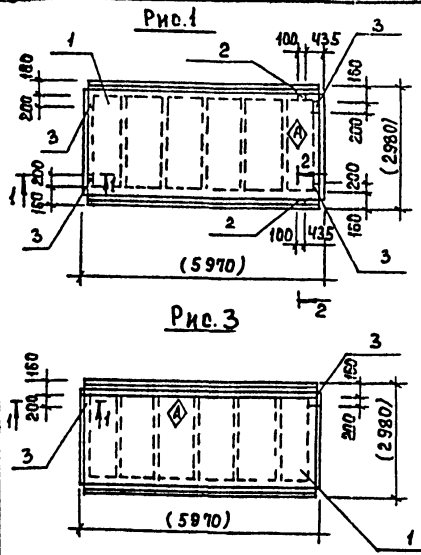
Привязан

ИИВ №

Проект ЛЕВИНА
 БЕА ИИИ СМЫСАЛВА
 Зав. гр. ЛЕВИНА
 И КОНТРОЛЬ МАКАРШЕВА
 НАЧ. ОТДЕЛА ЦИВИАН

тп 901-3-265.89		КЖИ 31.0.0.0	
СТАВАЯ	МАССА	МАШТАБ	
Р	8400	1:100	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ЦИИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ			
г. МОСКВА			

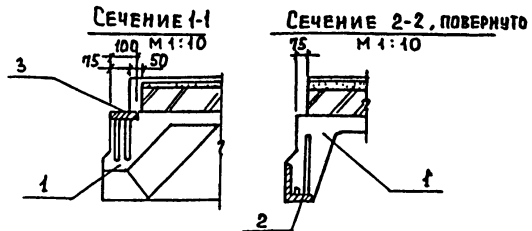
Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.465.1 - 10/82 вып.0.1	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П	1	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М9	2	
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М8	4	
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М9	2	
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000-02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86	
	10	14	Итого	S 8	L70x8	Итого	
1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-3	0.6		0.6	2.6		2.6	3.4



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000-01	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-1	1
-01	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-2	2
-02	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-3	3

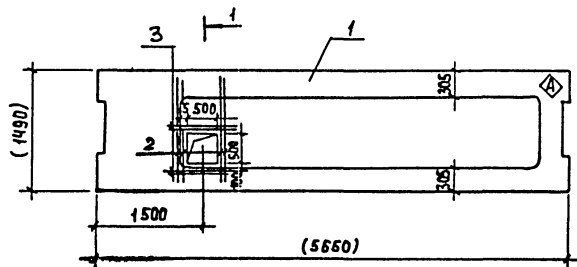
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ПРОВЕР. СМЫСЛОВА	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	И. КОНТР. МАКАРИШЕВ	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН
--------	------------------	-----------------	---------------------	-------------------

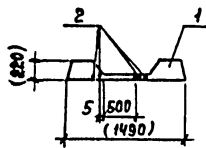
ТП 901-3-265.89 -	КЖ.И.Ч1.000
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-1...	СТАЖИ МАССА МАСШТАБ
1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-3	P 3560 1:100
	ЛИСТ 1 ЛИТОВ 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировал: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

Альбом 5



1-1, ПОВЕРНУТО



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.041.1-2.6 2.0.0.0.0-08	ПРС 56.15-10А ПТ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП 901-3-265.89 КЖ.М 42000-1	Ф8А III ГОСТ 5781-82; P=1400	4	0,45 кг
Б4	3			2 Ф8А III ГОСТ 5781-82; P=880	4	0,24 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

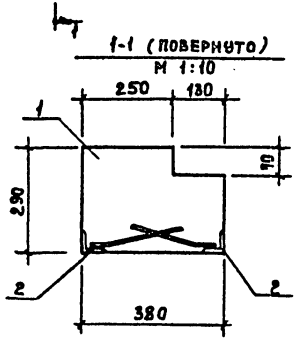
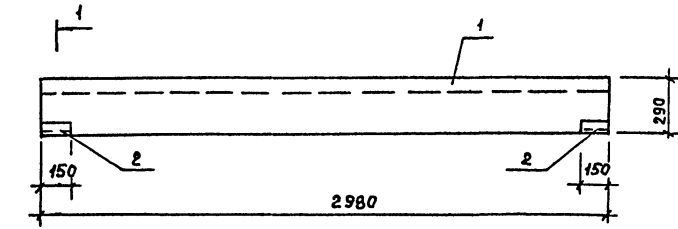
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А - III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф8	Итого	
ПРС 56.15-10А ПТ-1	2,78	2,78	2,78

1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
2. Размеры в скобках - для справок.

ИЗВ. ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТЬ ВЗАМЕН И

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-265.89	КЖ.М 42.000
		Плита перекрытия	СТАИЯ П МАСА МАСИТВЕ
		ПРС 56.15-10А ПТ-1	P 2890 1:50
		ПРОВЕР. СМЫСЛОВА	ЛНСТ ЛНСТОВЕ
		ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	ЦНИИЭП
		И. КОДТР. МАКАРИШЕВА	ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	г. МОСКВА

Альбом 5



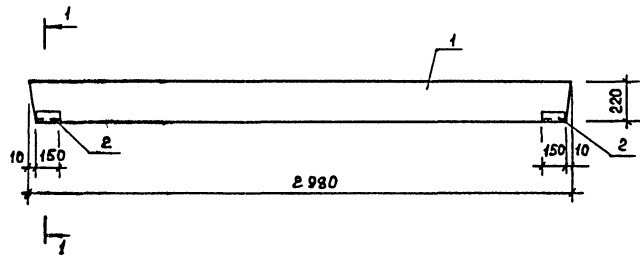
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				<i>Сборочные единицы</i>		
А4	1		1.038.1 - 1.3 20000	ПЕРЕМЫЧКА ЧПГ30-40		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
А4	2		1.400-15. 81. 540	МН 542-03	4	

Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

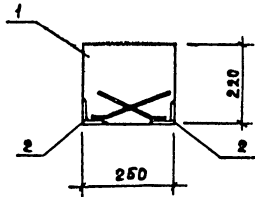
Привязан			ИНВ. №	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 43.00.0 ПЕРЕМЫЧКА ЧПГ 30-40-1	СТАДИЯ Р	МАССА 1:50	МАСШТАБ 1:20
ПРОВЕР. ЛЕВИНА ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА И. КОНТР. МАКАРИЩЕВ НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	<i>Левина</i> <i>Смыслова</i> <i>Левина</i> <i>Макарищев</i> <i>Письман</i>	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			

Копировал: Богатова Формат А3

А 1680 М 5



1-1 (ПОВЕРХНО)
М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1- 1.1 150000	ПЕРЕМЫЧКА 5ПБ30-27		
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
А4	2		1.400-15. В1.540	МИ 512-03	4	

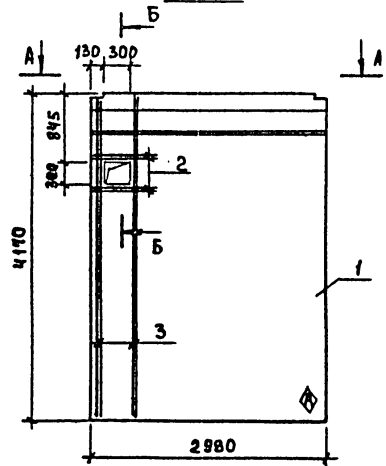
ИНВ. ЛИСТЫ
ПОДПИСЬ
К. А. ТА
ВЗЛ. ИЩ. Л.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
	БЕД. ИЖ. СМЫСЛОВА	<i>Степан</i>
	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
	Н. КОНТР. МАКАРИЩЕВ	<i>Иван</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	<i>Иван</i>

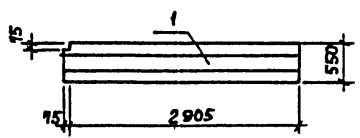
ТП 901-3-265.89		КЖИ 44.0.0.0	
ПЕРЕМЫЧКА 5ПБ30-27-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	410	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА			
КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА		ФОРМАТ А3	

А 650 М 5

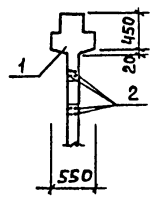
Рис. 1



А - А



Б - Б



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА КСДМ			ПРИМеч.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1	1.020-1/83. 4-1 26	2А 30.42	1	1	1		
Б4	2		1 ф8А III ГОСТ 5781-82; С-880	8	8		0,4 кг	
Б4	3		2 ф10А III ГОСТ 5781-82; С-4150	8	8		2,6 кг	
А4	4	1.400-15.81. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН033	1	1			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 901-3-265.89 КЖ.И51.000	2А 30.42 И-1	1
	-01 2А 30.42 И-2	2
	-02 2А 30.42 И-3	3

1. Знак \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ИМВ. № ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАРМ.ИВ. №

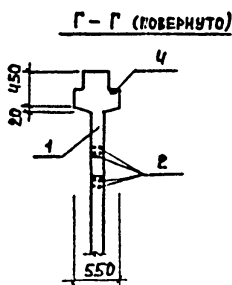
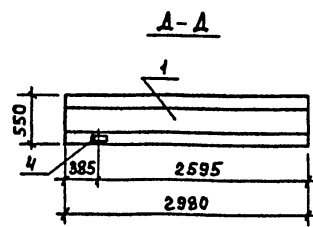
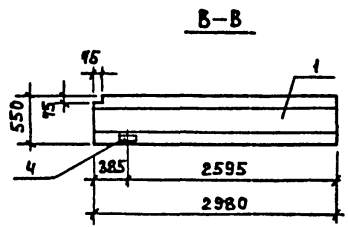
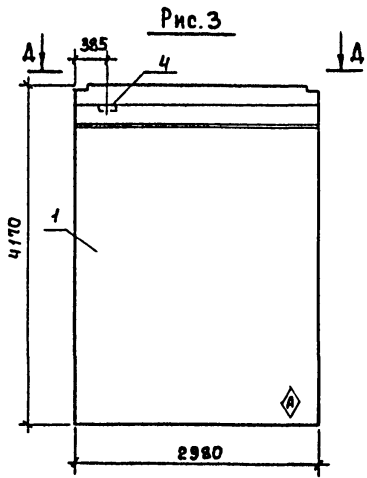
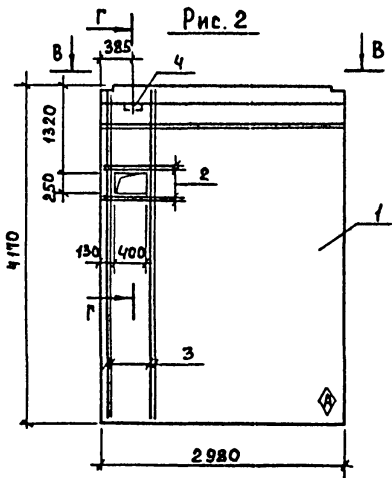
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Олеся</i>		ТП 901-3-265.89		КЖ.И.51.00.0		
		ИНЖ. ИСАЕВА <i>Ирина</i>		ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ		
		ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА <i>Олеся</i>		2А 30.42 И-1; 2А 30.42 И-2;		Р	5340	1:50
		И. КОНТР. МАКАРИЦЕВА <i>Ирина</i>		2А 30.42-3		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
		НАЧ. ОТД. ПИРЬЯН <i>Ирина</i>				ЦНИИ ФТИ		
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						г. Москва		

КОПИРОВАЯ : БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

23/11-07

АЛБСОН 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А - III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ8	φ10	Итого	S=6	Итого	Итого	
2Д30.42И-1	3.2	20.8	24.0				24.0
2Д30.42И-2	3.5	20.8	24.3	1.2	1.2		25.5
2Д30.42И-3	0.3		0.3	1.2	1.2		1.5

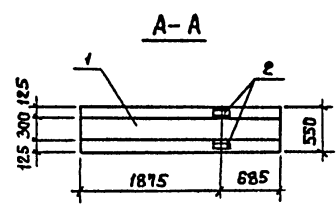
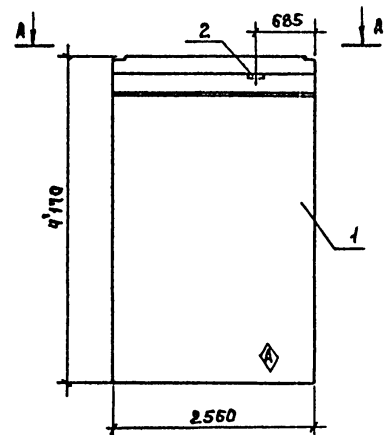
ИВБ. ИГРОВА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯТИИ

ПРИВЯЗАН			
ИВБ. №			

Тп 901-3-Р65.89 КХ.И 51.0.0.0 АИСТ 2

Копировал: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83 4-1 25	2 А 26.42	1	
A4	2		1.400-15.В.1. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 1033	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
	А - III		Вст3 кл2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
φ8		Итого	S 6	Итого		
2 А 26.42-1	0.6		0.6	2.4	2.4	3.0

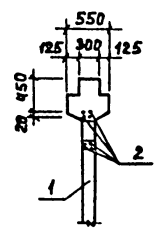
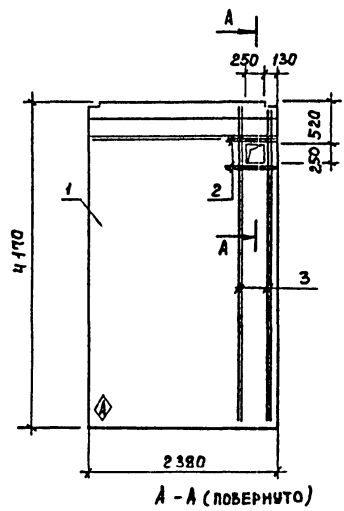
1. Знак \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИМБ. № ПОДАТ. ПОДАТЬ К ААТА В3 АН. ИМБ. №

ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Селина</i>			ТП 901-3-265.89		КЖ.И 52.0.0.0	
ИНЖ. ИСАЕВА <i>Исаева</i>			ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2 А 26.42-1		СТАЛИ И МАСА И МАСИТАВ	
ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА <i>Селина</i>					Р	4590
И. КОНТР. МАКАРИШЕВ <i>Макаришев</i>			ИНВ. №		Лист Листов 1	
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН <i>Письман</i>					ИННИОТ ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОДНОЕ Г. МОСКВА	

КОПИРОВА Л: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3		1	1.020-1/83.4-1 24	2 Д 24.42	1	
Б4		2		1 $\phi 8$ А III ГОСТ 5781-82; $L=730$	8	0,3 кг
Б4		3		2 $\phi 10$ А III ГОСТ 5781-82; $L=4150$	8	2,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III				
	ГОСТ 5781-82				
	$\phi 8$	$\phi 10$		Итого	
2 Д 24.42-1	2,4	20,8		23,2	23,2

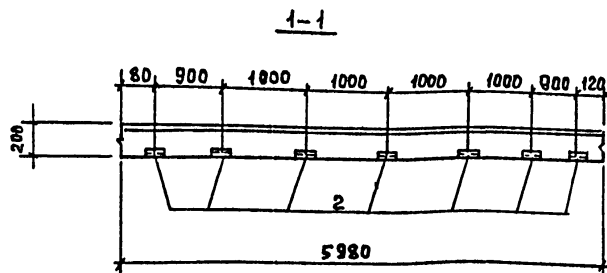
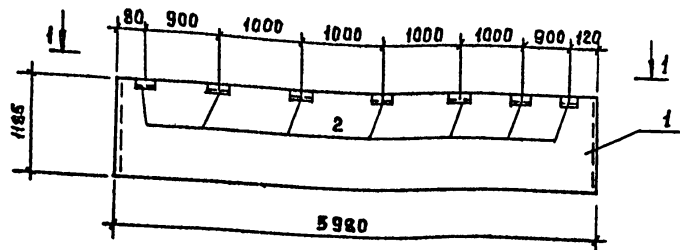
1. Знак \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИМЬ. № ПОДАТ. ПОДАПИСЬ И. СААТ. ВЗАИМ. ИМЕН.

ПРИВЯЗАН		ИНЖ. ЛЕВИНА <i>Левина</i>		ТП 901-3-2 65.89		КЖ.М 53.0.00	
		ИНЖ. ИСАЕВА <i>Исаева</i>		ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		СТАЛЬ	
		ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА <i>Левина</i>		2 Д 24.42-1		МАССА	
		И. КОЧЕТОВ				1:50	
		НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН <i>Письман</i>				МАЩИТАБ	
						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
						г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ БОГАТОВА ФОРМАТ 1:2

ПС.60.12.20-2А-34-А



1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор.ц. 50-60.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
A2	1		1.030.1-1. 1-1 05-01	ПС 60.12.2.0-2А-34	1	
A4	2		1.030.1-1. 1-3-30-01	Изделие закладное М2	7	2,14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 9509-86		ГОСТ 19903-74		
	φ10	Итого	163x6	Итого	50x6	Итого	
ПС60.1220-2А-34-А	1,4	1,4	9,59	9,59	3,99	3,99	14,96

Привязан

ИНЖ. РЫЖОВА	Смылова
Зав. гр. Левина	Степан
И. КОНТР. Макаричева	Мол
НАЧ. ОТД. ПИРЬМАН	В

ТП 901-3-265.89

КЖИ 61.0.0.0

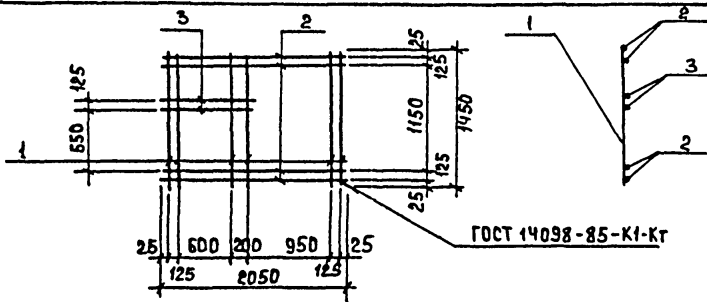
Панель стеновая
ПС 60.12.2.0-2А-34-А

Стальная	Масса	Масштаб
Р	1740	1:50

Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
Инженерного образования
г. Москва

Копировал: Богатова

Формат А3

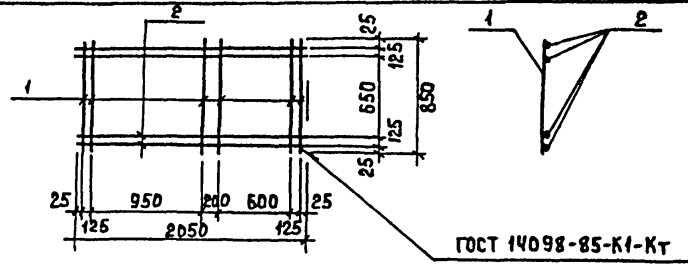


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-265.89 КЖ.И 72.0.0.1	φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, ℓ=1450	6	0,6 кг
Б4	2			2 φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, ℓ=2050	4	0,8 кг
Б4	3			3 φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, ℓ=975	2	0,38 кг

ИВ № 1044 Л. Подпись и дата

ТП 901-3-265.89		КЖ.И 72.0.0.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1:50
ПРОВЕР. СМЫСЛОВА ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА И. КОНТР. МАКАРИШЕВ НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		Лист 1 Листов 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Формат А4



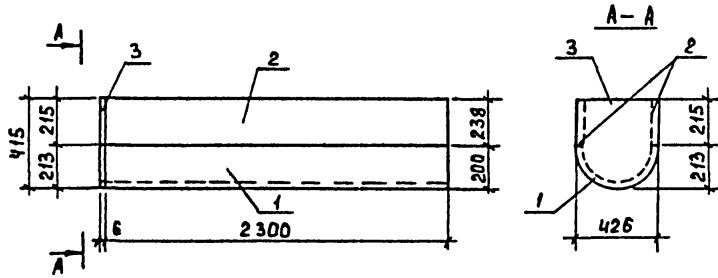
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-265.89 КЖ.И 71.0.0.1	φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, ℓ=850	6	0,34 кг
Б4	2			2 φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, ℓ=2050	4	0,81 кг

ИВ № 1044 Л. Подпись и дата

ТП 901-3-265.89		КЖ.И 71.0.0.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1:50
ПРОВЕР. СМЫСЛОВА ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА И. КОНТР. МАКАРИШЕВ НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		Лист 1 Листов 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: БОГОВА

Формат А4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
Б4		1	Тр 901-3-265.89 КЖИ 74.0.0.0-1	Труба 426x6x2300 КрТ ГОСТ 10704-76 ст 3 ЛСБ ГОСТ 10705-80	1	142,92 кг
Б4		2	-2	Лист Б-2 6x238x2300 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Кр 2 ГОСТ 16523-70	2	25,8 кг
Б4		3	-3	Лист Б-2 6x426x415 ГОСТ 19903-74 Ст 3 Кр 2 ГОСТ 16523-70	1	8,33 кг

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

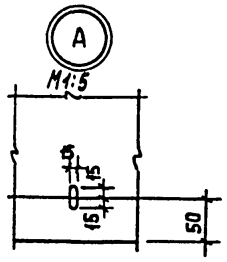
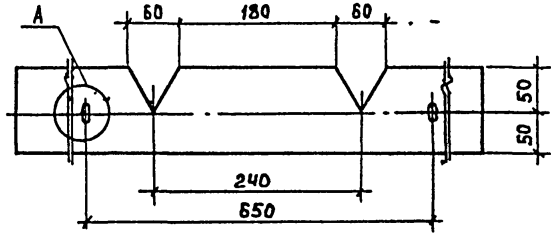
Тр 901-3-265.89 КЖИ 74.0.0.0

ЖЕЛОБ
Ж 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	202,85	1:25

Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4



ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

Тр 901-3-265.89 КЖИ 75.0.0.0

Водослив
В 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,1	1:25

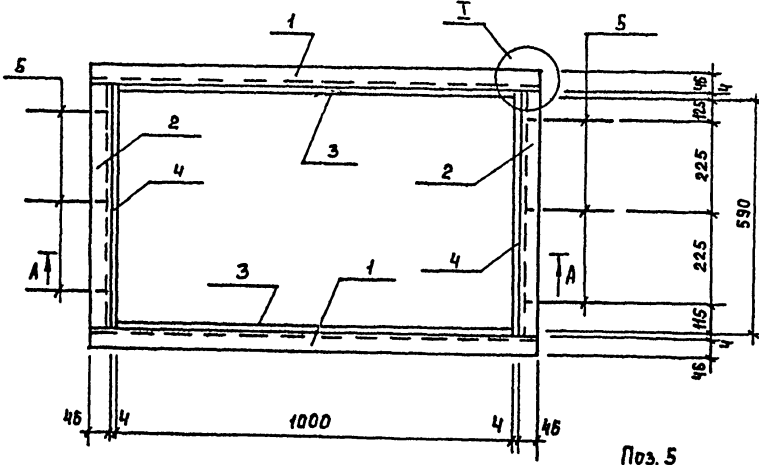
Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Стекло СБ, Ш, 3x100x3025
Сорт 2. ГОСТ 9784-75

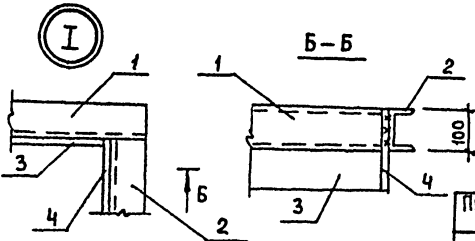
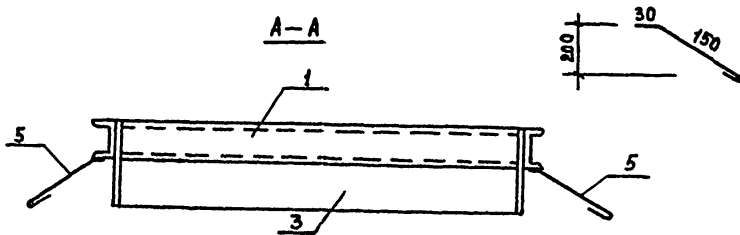
Копирован: Богатова

Формат А4

Альбом 5



Поз. 5



ФОРМАТ 30/44	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ					
Б4	1	ТР901-3-265.89 КЖ.ИВ.10.00-1	ШВЕАЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79	2	9.45 кг
				$\Sigma = 1100$	
Б4	2	2	ШВЕАЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79	2	5.93 кг
				$\Sigma = 690$	
Б4	3	3	ПОЛОСА Б-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	6.91 кг
				$\Sigma = 1000$	
Б4	4	4	ПОЛОСА Б-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	4.19 кг
				$\Sigma = 598$	
Б4	5	5	Ф8x1 ГОСТ 5781-82	6	0.12 кг
				$\Sigma = 300$	

1. ПОКРЫТИЕ: ОКРАСИТЬ КРАСКОЙ БТ-177 ПО ОСТ 6-10-42 Б-79 ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020. (ТУ 6-10-1940-84) ИЛИ ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
2. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-75; КАТЕТ ШВА = 6 ММ.

ИНВ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ

Привязан

ИНВ. №

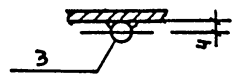
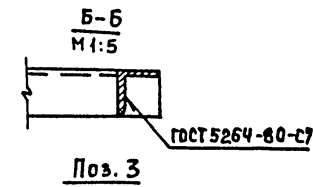
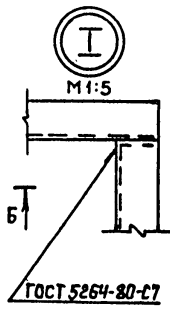
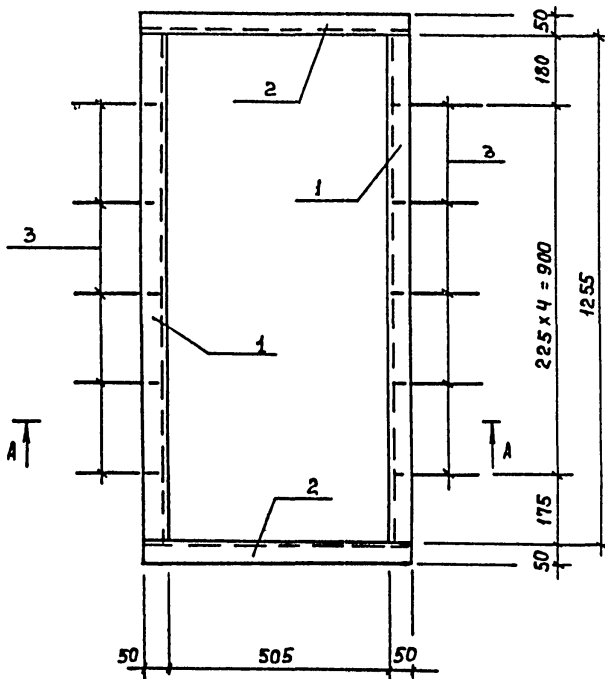
ТР 901-3-265.89		КЖ.ИВ.81.000	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1			
СТАДИИ	МАССА	МАСИСТАВ	
Р	53,56	1:10	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
1	1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ С. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

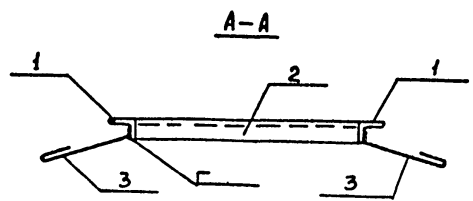
Альбом 5

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИИ И АНАЛИЗЕ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; катет шва - 6 мм.
2. Покрытие: окрасить краской ВТ-177 по ОСТ 5-10-426-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП901-3-265.89 КЖ.И82.00.0	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 $\rho=1255$ мм	2	4,73 кг
Б4	2		-02	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 $\rho=605$ мм	2	2,28 кг
Б4	3		-03	Ф8А1 ГОСТ 5781-82 ; $\rho=230$ мм	10	0,09 кг

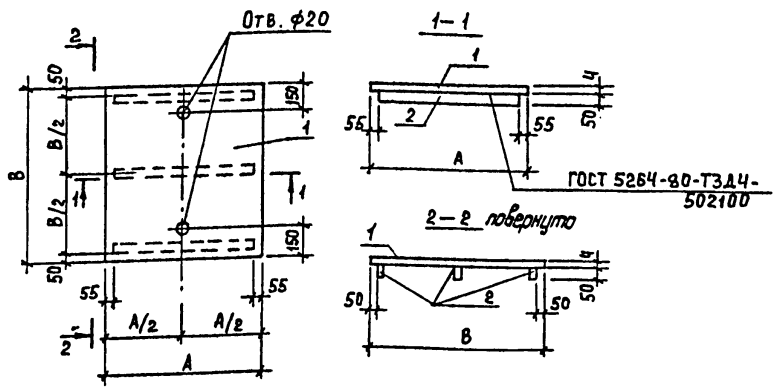


ПРИВЯЗАН			ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Р.Левина</i>			ТП 901-3-265.89			КЖ.И 82.00.0		
			ИНЖ. РЫЖОВА <i>Р.Рыжова</i>			РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2			БЛАНК	МАССА	МАСШТАБ
			ЗАВ.ГР. ЛЕВИНА <i>Р.Левина</i>						Р	14.92	1:10
			И КОНТР. МАКАРИЦЕВА <i>И.Макарицева</i>						Лист	Листов 1	
ИНВ. №			НАЧ.ОЦ. ПИСЬМАН <i>И.Письман</i>						ЦИНКОТ ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР г. МОСКВА		

Копировал: БОГАТОВА

Формат А3

Альбом 5



Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ		Масса, кг
		А	В	
ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0	Щ1	1000 900	34.23
	-01	Щ2	800 450	14.18
	-02	Щ3	800 600	19.27
	-03	Щ4	500 600	11.85
	-04	Щ5	1100 950	39.55

1. Покрyтие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

ИНВ. № ПОД. А | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМНОВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ИНЖ. РЫЖОВА	СМЫСЛОВА
	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	МАКАРИШЕВА
	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	

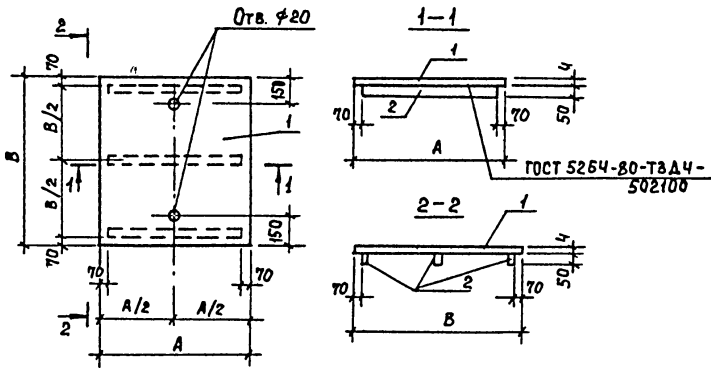
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				ТП 901-3-265.89		КЖ.И.83.0.0.0
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-1	1	Лист ромб К-19-40х1000х900 Б-2 3х2 ГОСТ 103-76 Р-390 Л-1 ГОСТ 535-79
Б4	2	2		КЖ.И.83.0.0.0-1	3	Лист ромб К-19-40х1000х900 Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Р-390 Л-1 ГОСТ 535-79
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-1	1	Лист ромб К-19-40х800х450 Б-2 3х2 ГОСТ 103-76 Р-390 Л-1 ГОСТ 535-79
Б4	2	2		КЖ.И.83.0.0.0-1	2	Лист ромб К-19-40х800х450 Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Р-390 Л-1 ГОСТ 535-79
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-02	1	Лист ромб К-19-40х800х600 Б-2 3х2 ГОСТ 103-76 Р-390 Л-1 ГОСТ 535-79
Б4	2	2		КЖ.И.83.0.0.0-02	3	Лист ромб К-19-40х800х600 Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Р-390 Л-1 ГОСТ 535-79
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-03	1	Лист ромб К-19-40х500х600 Б-2 3х2 ГОСТ 103-76 Р-390 Л-1 ГОСТ 535-79
Б4	2	2		КЖ.И.83.0.0.0-03	3	Лист ромб К-19-40х500х600 Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Р-390 Л-1 ГОСТ 535-79
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-04	1	Лист ромб К-19-40х1100х950 Б-2 3х2 ГОСТ 103-76 Р-390 Л-1 ГОСТ 535-79
Б4	2	2		КЖ.И.83.0.0.0-04	3	Лист ромб К-19-40х1100х950 Б-2 4х50 ГОСТ 103-76 Р-390 Л-1 ГОСТ 535-79

ТП 901-3-265.89 КЖ.И.83.0.0.0

Щит МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1 ... Щ5	СТАЯ	МАССА	НАСЛ. ТАБ.
	Р	СМ. ТАБ.	-

ИНЖ. ПИСЬМАН
ИНЖ. РЫЖОВА
ИНЖ. ЛЕВИНА
ИНЖ. МАКАРИШЕВА

Альбом 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА, КГ
		А	В	
ТП901-3-265.89	КЖ.И.В4.000	Щ 8	1100 1800	70.6
	01	Щ 7	1300 1600	74.8
	02	Щ 8	1100 950	39.88

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000.1	Лист ромб К-ПЧ-4.0x1100x1800 ГОСТ 8568-77	1	66.1 кг
Б4	2	2	2	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-1160 ГОСТ 5355-79	3	1.5 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000-01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000-01.1	Лист ромб К-ПЧ-4.0x1300x1600 ГОСТ 8568-77	1	69.4 кг
Б4	2	2	2	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-1160 ГОСТ 5355-79	3	1.92 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000-02		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И.В4.000-02.1	Лист ромб К-ПЧ-4.0x1100x950 ГОСТ 8568-77	1	34.9 кг
Б4	2	2	2	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-1160 ГОСТ 5355-79	3	1.66 кг

1. Покрытие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Коп. № подл. Подпись и дата ВЗН.И.В.И.

Привязан		Провед. Левина	Смыслова	Зав. гр. Левина	И.контр. Макаричева	Нач. отд. Писеман	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.В4.000	Щит металлический Щ6...Щ8	Станция	Масса	Максимум
										Р	См. табл.	—
										Лист	Листов 1	
										ЦНИИЭП Инженерное обследование г. Москва		

Копировал: Богатова ФОРМАТ А3