

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-266.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3.2 ТЫС. М³/СУТКИ

Альбом 7

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23918-07

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак. № 183 инв. 23918-07 тираж 100
Сдано в печать 6.03 19 90 Цена 3.26

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-266.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,2 ТЫС М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 7.

23918-07

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГОРОДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



/ А. КЕТАЕВ /
/ Е. БЕЛЯЕВА /

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ ОТ 29 ИЮЛЯ 1986Г. № 242

© сф ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Т. № Сп. № 30, - 3-266. 89 Альбом 7

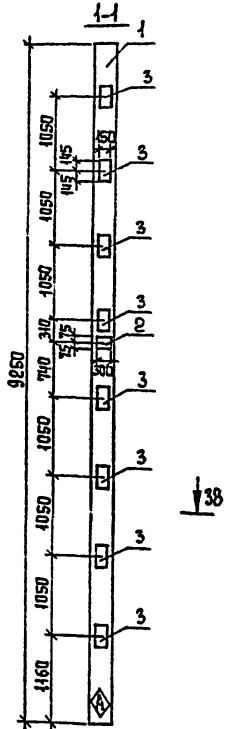
Имя, фамилия, полные и дата рождения

ФОРМАТ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№/СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	тп 901-3-26639	КЖИ 1.0.0.0 Колонны 2К03.42-2.2-1... 2К03.42-2.2-11	3... 8	
A3		КЖИ 2.0.0.0 Колонны 2К03.42-2.3-1... 2К03.42-2.3-3	9, 10	
A3		КЖИ 3.0.0.0 Колонна 1 К03.42-1	11	
A3		КЖИ 4.0.0.0 Колонна 1 К03.42-1	12	
A3		КЖИ 5.0.0.0 Колонна 2 К 3.42-2-1	13	
A3		КЖИ 6.0.0.0 Колонны КВ4-8-1... КВ4-8-7	14, 15	
A3		КЖИ 7.0.0.0 Колонны 6КФ91-1-Н-1; 6КФ91-1-Н-2	16	
A3		КЖИ 81.0.0.0 Ригели Р0ПЧ57-40-1; Р0ПЧ57-40-2;	17	
		Р0ПЧ57-40-3.		
A3		КЖИ 22.0.0.0 Ригели РДП Ч57-60 Ат V-1...		
		РДП Ч57-60 Ат V-5.	18, 19	
A3		КЖИ 23.0.0.0 Ригель РЛП Ч57-45-1	20	
A3		КЖИ 31.0.0.0 Балка 2БСН 12-3А IV	21	
A3		КЖИ 41.0.0.0 Плиты покрытия 1ПГ-2А IV Т-90ФН-		
		-309п-1... 1ПГ-2А IV Т-90ФН-		
		309п-3.	22	
A3		КЖИ 42.0.0.0 Плита перекрытия ПРС5615-40А IV Т-1	23	
A3		КЖИ 43.0.0.0 Перемычка ЧПЗ0-40-1	24	
A3		КЖИ 44.0.0.0 Перемычка 5ПБ30-27-1	25	
A3		КЖИ 45.0.0.0 Плита покрытия		
		1ПБ7-2А IV Т-90ФН-300п-1	26	
A3		КЖИ 51.0.0.0 Диафрагма жесткости 2Д30.42-1;		
		2Д30.42-2; 2Д30.42-3	27, 28	
A3		КЖИ 52.0.0.0 Диафрагма жесткости 2Д26.42-1	29	
A3		КЖИ 53.0.0.0 Диафрагма жесткости 2Д24.42-1	30	

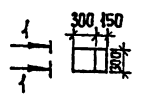
ФОРМАТ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№/СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	КЖИ 61.0.0.0	Панель стеновая ПС60.122.0-2А-34А	31	
A3	КЖИ 62.0.0.0	Панель стеновая ПС62.5.122.0-2А-25А		
		ПС 62.5.12.2.0-2.А-1.34	32	
A4	КЖИ 71.0.0.0	Сетка арматурная С1	33	
A4	КЖИ 72.0.0.0	Сетка арматурная С2	33	
A4	КЖИ 74.0.0.0	Желоб Ж2	34	
A4	КЖИ 75.0.0.0	Водослив В1	34	
A4	КЖИ 80.0.0.0	Соединительный элемент МС1	35	
A4	КЖИ 85.0.0.0	Соединительный элемент МС2	35	
A3	КЖИ 81.0.0.0	Рама металлическая РМ1	36	
A3	КЖИ 82.0.0.0	Рама металлическая РМ2	37	
A3	КЖИ 83.0.0.0	Щиты металлические Щ1, Щ4, Щ7	38	
A4	КЖИ 84.0.0.0	Щит металлический Щ5	39	
A4	КЖИ 86.0.0.0	Щит металлический Щ6	39	
A3	КЖИ 90.0.0.0	Перегородки ПГ58.12-2-А-1...	40	
		ПГ58.12-2-А-3		
A3	КЖИ 91.0.0.0	Перегородки ПГ56.9-2-А-1...		
		ПГ56.9-2-А-5	41	
A4	КЖИ 73.0.0.0	Желоб Ж1	42	

Альбом 7

Рис. 1



38 - 38, поверху.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.0.0.0											ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
А3	1		1.020-1/83 2-1 09-03	КОЛОННА 2К03.42-22	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	2		1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19	1	2	1								1	
А4	3		1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13	8	16	8								8	
А4	4		1.020-1/83 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40		1	2	3	3	3		3	3	2	1	
А4	5		1.020-1/83 2-15 25-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-26			1					1	1	1		
А4	6		1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27			2	2						2		
А4	7		1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34					4	3		3	3			
А4	8		1.020-1/83 2-15 31	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-44					4		4	2	4		4	
А4	9		1.020-1/83 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33						3	4	3	2	2	3	
А4	10		1.020-1/83 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41											2	
А4	11		1.020-1/83 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38								2				

- 1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГР. Ц. 50-60.
- 2. ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
- 3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

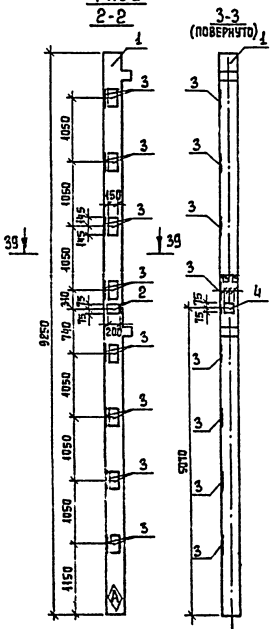
ИМЕ. КАРТОЧКА ПЛОТНОСТЬ И ДАТА ВЪЯЗКИ МНВ-09

ПРИВЯЗАН				Т.П. 901-3-266.89		КЖ.И 1.0.0.0		
				КОЛОННЫ 2К03.42-2.2-1...		СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				2К03.42-2.2-И		Р	2415	1:50
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 6	
						ЦНИИЭП		
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ		
						г. МОСКВА		

ПРОВЕР. ЛЕВИНА	<i>Слесня</i>
ИНЖ.И.Е. ЛАЗАРЕВА	<i>Слесня</i>
ЗАВ.ГР. ЛЕВИНА	<i>Слесня</i>
И.КОНТР. ДАНИАЛЕСКИЙ	<i>Слесня</i>
ИЗВ.№	НАЧ.ОТД ПИСЬМАН

Альбом 7

Рис 2
2-2



39-39 повернуто.

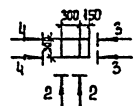
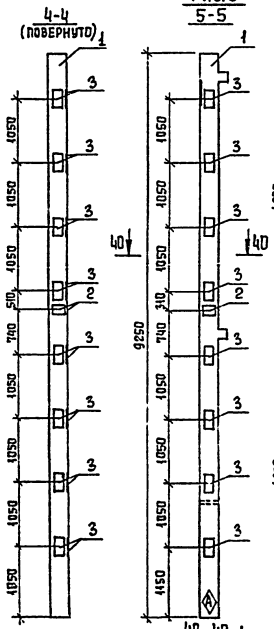


Рис 3
5-5



40-40 повернуто.

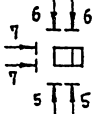
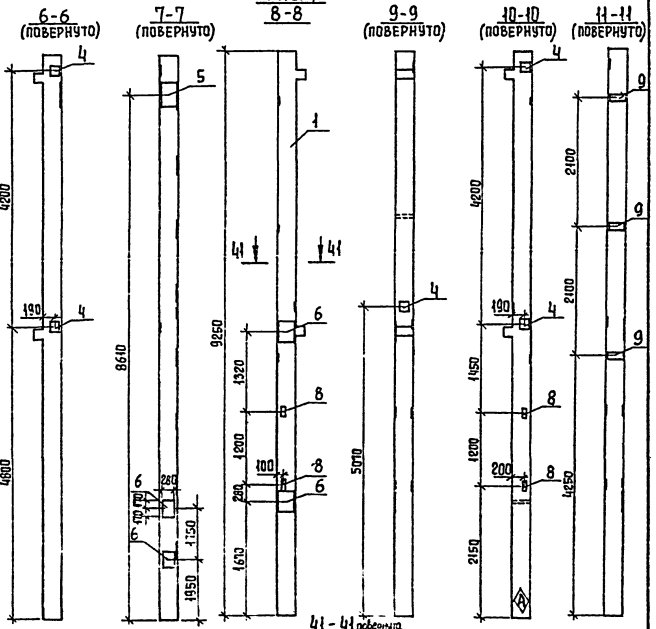
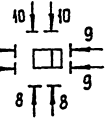


Рис 4
8-8



41-41 повернуто.



ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

Тп 901-3-266.89

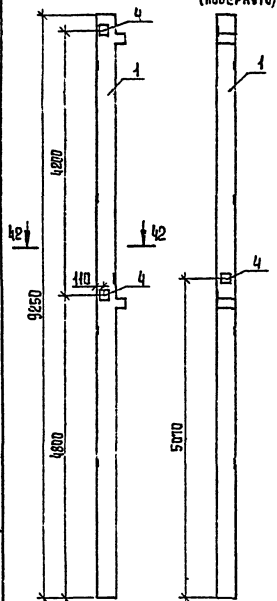
кж.и. 1.0.0.0

Лист 2

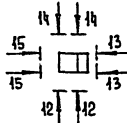
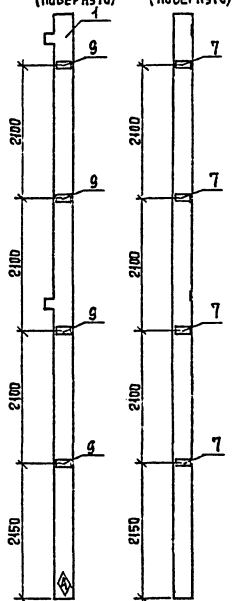
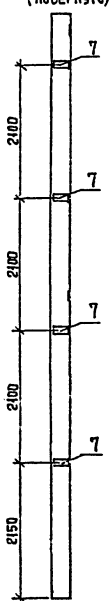
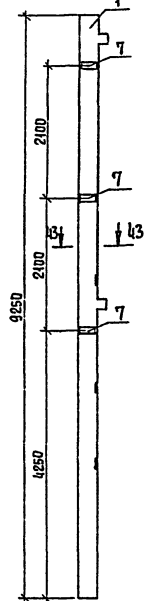
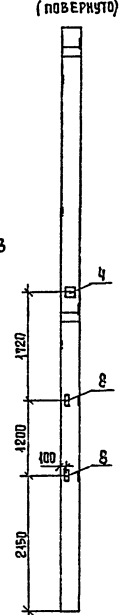
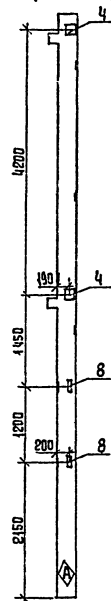
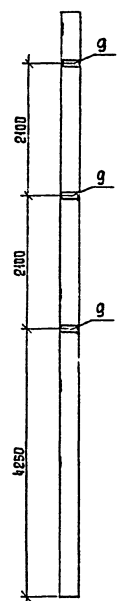
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

Ф3:МАТ А3

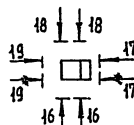
23911-07

Рис. 5
12-12

42-42, повернуто

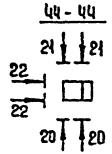
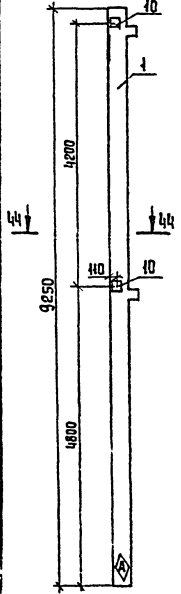
13-13
(повернуто)14-14
(повернуто)15-15
(повернуто)Рис. 6
16-1617-17
(повернуто)18-18
(повернуто)19-19
(повернуто)

43-43, повернуто

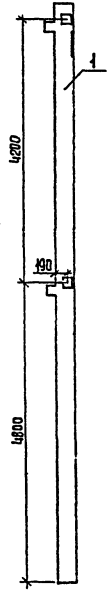


ПРИВЯЗАН			
ИМЬ. №			

Рис. 7
20-20



21-21
(повернуто)



22-22
(повернуто)

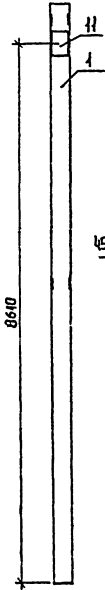
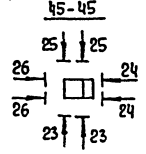
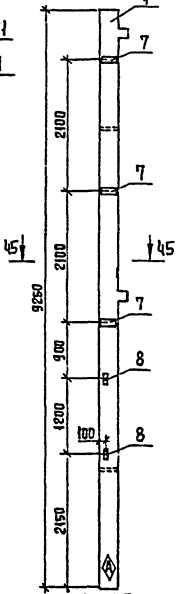
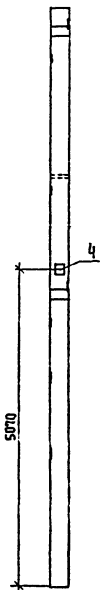


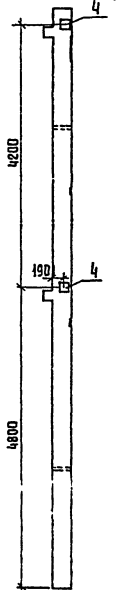
Рис. 8
23-23



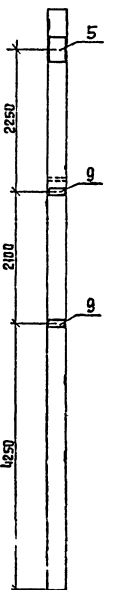
24-24
(повернуто)



25-25
(повернуто)



26-26
(повернуто)



Имя, фамилия, отчество и дата В.А.И.М.Т.

ПРИВЯЗАН			
ИМБ №			

ТН 901-3-266.89

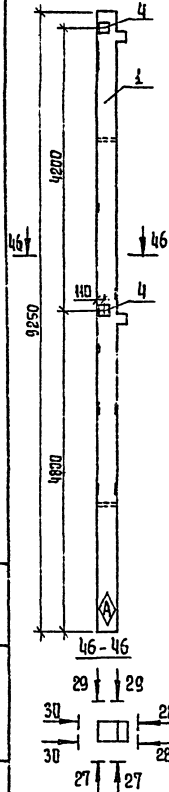
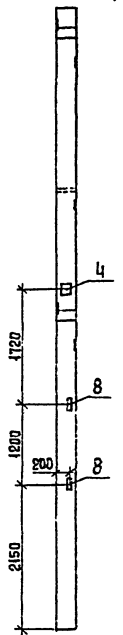
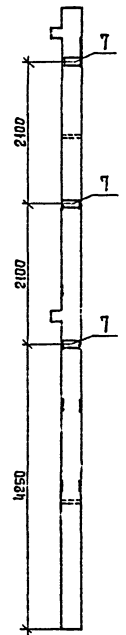
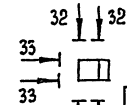
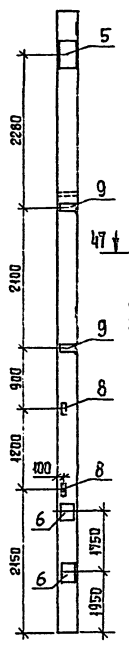
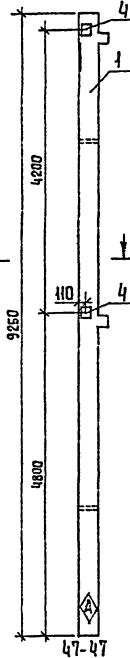
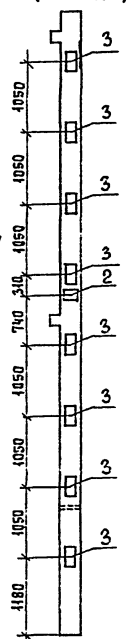
КЖ.И 1.0.0.0

Лист
4

Копировала Еремченко

ФОРМАТ А3

23.9.18 - 27

Рис. 9
27-2728-28
(ПОВЕРНУТО)29-29
(ПОВЕРНУТО)Рис. 10
31-3132-32
(ПОВЕРНУТО)33-33
(ПОВЕРНУТО)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС		
ТГ	КЖ.И. 1.0.0.0	2К03.42-22-1	1	
		-01	2К03.42-22-2	2
		-02	2К03.42-22-3	3
		-03	2К03.42-22-5	4
		-04	2К03.42-22-6	5
		-05	2К03.42-22-7	6
		-06	2К03.42-22-8	7
		-07	2К03.42-22-9	8
		-08	2К03.42-22-10	9
		-09	2К03.42-22-11	10
		-10	2К03.42-22-4	11

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТГ 901-3-266.89

КЖ.И 1.0.0.0

Лист
5

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23.914 - 07

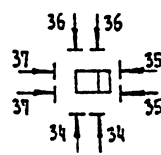
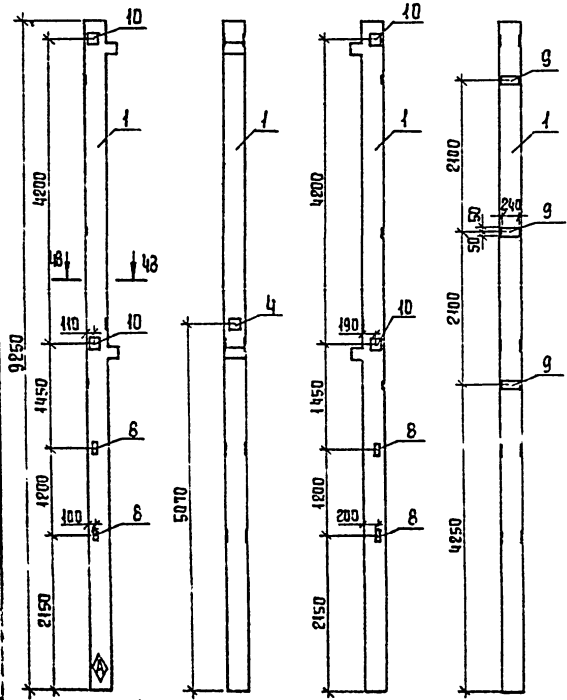
Альбом 7

Рис. 11
34-34

35-35

36-36

37-37



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III							ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76								
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 22	Итого	-6x60	-6x100	-10x210	8x150	12x150	12x210	16x210		Итого
	2 К03.42-2.2-1	2,1		2652			28,62					35,63				35,63
2 К03.42-2.2-2	4,16		53,0			57,16					71,3			71,3	128,46	
2 К03.42-2.2-3	4,86	3,1	26,52	7,68		42,16			8,5	2,82	35,63	17,94		64,89	107,05	
2 К03.42-2.2-4	0,48	6,36				6,84	1,7		4,59	4,23		17,94		28,16	35,3	
2 К03.42-2.2-5	1,6	6,88				8,48		4,52	6,12	4,23				14,87	23,55	
2 К03.42-2.2-6	1,68	6,0				7,68	1,68	3,39	4,59	4,23				13,89	21,57	
2 К03.42-2.2-7	2,0				5,1	7,9					5,64			14,6	27,64	
2 К03.42-2.2-8	1,44	5,3	3,12			9,86	0,84	3,39	11,56	4,23				20,0	29,9	
2 К03.42-2.2-9	1,68	3,4	3,12			8,2	1,68	3,36	11,56	4,23				20,83	29,03	
2 К03.42-2.2-10		5,98	3,12	26,52	7,68	43,3			8,5	4,23	35,63	17,94		66,3	159,6	
2 К03.42-2.2-11	0,48	5,84				6,32	1,68		4,59	7,05				13,32	19,64	

ИМЯ, ОТЧЕНО И ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ПОЛЬЗУ

ПРИВЯЗАН			

Тп 901-3-266.89 КЖИ 1.0.0.0 6

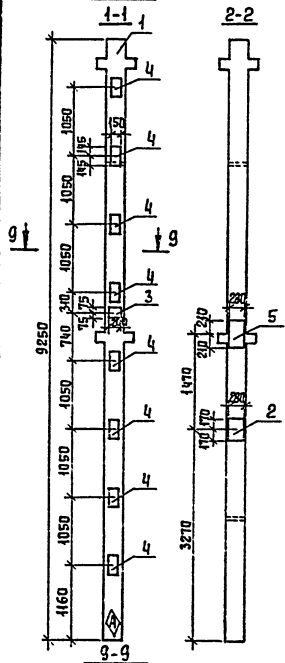
Копировал Еремченко

Формат А3

23.11.07

Альбом 7

Рис. 1

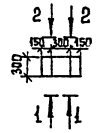


Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. кж и 2000				Примеч.
				-	01	02	03	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3	1	1.020-1/83 2-109-01	Колонна ЭКДЗ.42-23	1	1	1		
A4	2	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН-27	1				
A4	3	1.020-1/83 2-15 24	" МН-19	1				
A4	4	1.020-1/83 2-15 23	" МН-13	8				
A4	5	1.020-1/83 2-15 23-06	" МН-38	1	1			
A4	6	1.020-1/83 2-15 14-09	" МН-41	4	1	1		
A4	7	1.020-1/83 2-15 24-07	" МН-34			4		

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗ кп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	φ8	φ12	φ16	φ18	φ22	Итого	2x220	12x150	16x200	8x150		6x100	Итого
	2КДЗ.42-23-1	3,0	26,5	3,8	5,1	38,4	9,0	35,6	29,6				74,2
2КДЗ.42-23-2	1,8			5,1	6,9			29,6	2,8		32,4	39,5	
2КДЗ.42-23-3	4,6	1,0			2,6				2,8	4,5	7,3	10,0	

Форм. № подл. Подпись и дата Взам. № 48/8

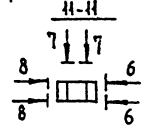
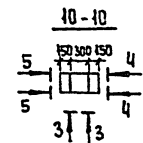
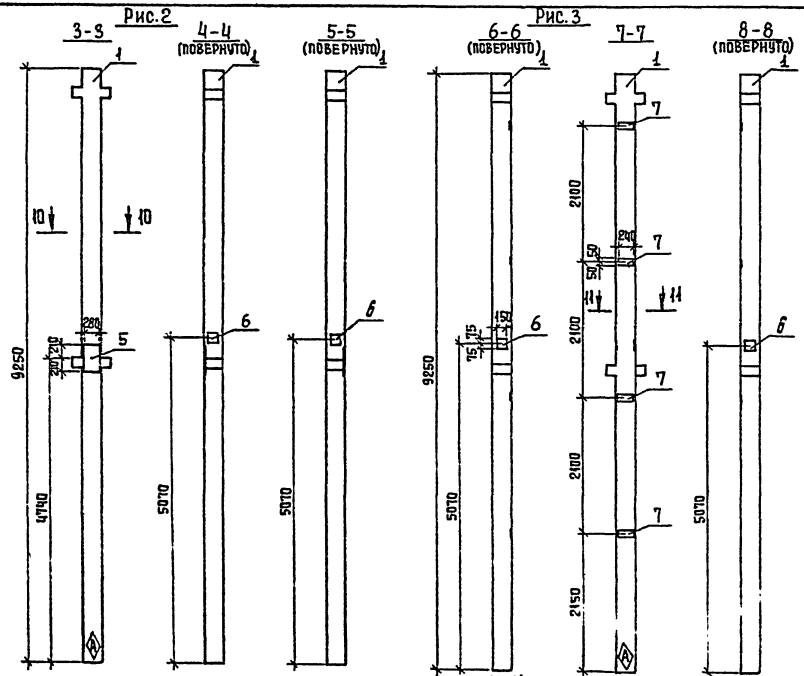


Привязан	Пров. Левина	Инж. И.К. Лазарева	Зав. гр. Левина	Н. контр. Давыдовская	Иач. отд. Лисман	Тп. 901-3-266.89	КЖ.И. 200.0	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Колонны 2КДЗ.42-23-1...	2КДЗ.42-23-3	P	2149	1:5
Инв. №								Лист 1	Листов 2	
								ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАН.
								С. МОСКВА		

Копировал Еремченко

Формат А3

13.9.18-07



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Тп 901-3-266.89 кжм 2.000	2КЛ342-23-1	1
	-01 2КЛ342-23-2	2
	-02 2КЛ342-23-3	3

ПРИВЯЗАН			
ИМ. №			

Тп 901-3-266.89

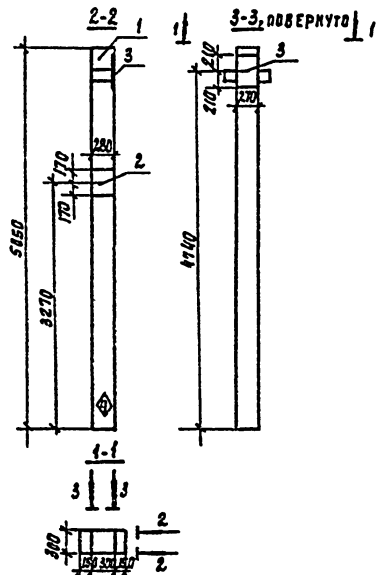
КЖ.И. 2.000

Лист 2

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А3
23911-07

АЛФАБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	№03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАН
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020-1/83 2-1 05	КОЛОННА ИКДЗ.42-1	1	
А4		2	1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-27	1	
А4		3	1.020-1/83 2-15 23-06	ИИ-38	1	

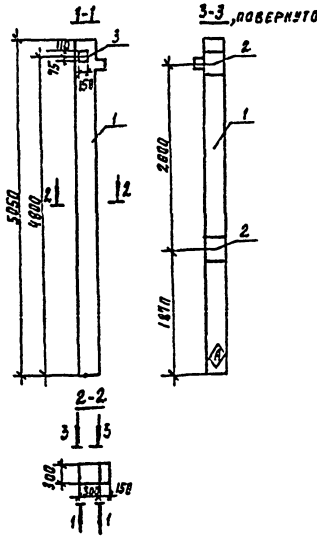
Ведомость раскладки стали на дополнительные изделия

Марка элемента	Изделия закладные							
	Прокат класса А В				Прокат марок высшего			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			
	φ 16	φ 12	φ 22	Итого	12x150-16x220		Итого	Всего
ИКОЗ.42-К-1	3.8	0.3	5.1	9.8	9.0	29.6	38.6	48.9

1. Покрывать поверхности закладных деталей:
ГОР. Ц. 50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

					ТО 901-3-266.89	КН. И З. О. О		
					КОЛОННА ИКДЗ. 42-1	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
						Р	1170	1:50
ПРОВЕР. ЛЕРМНА	СЛЕЖИНА					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИТН. И. АЗАРОВА	ИТА					ЦНИИЭП МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
ЗАВ. РД. ЛЕРМНА	СЛЕЖИНА							
НОР. КОН. АННАВЕРТОВА	ИТА							
НАЧ. ОТД. ШИГЬЯН	ИТА							

АЛБЕМАТ



ФОРМА	ЭЛЕМЕНТ	КОЛ	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОМЕРОВАНИЕ	КВА	ПРИМЧ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
03	1	1	1.020-1/83 2-15 05-01	Кабель ИКОЗ.42		1	
04	2	1	1.020-1/83 2-15 26	Изделие заводное МН-27		2	
04	3	1	1.020-1/83 2-15 24-08		МН-40	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные заводные изделия

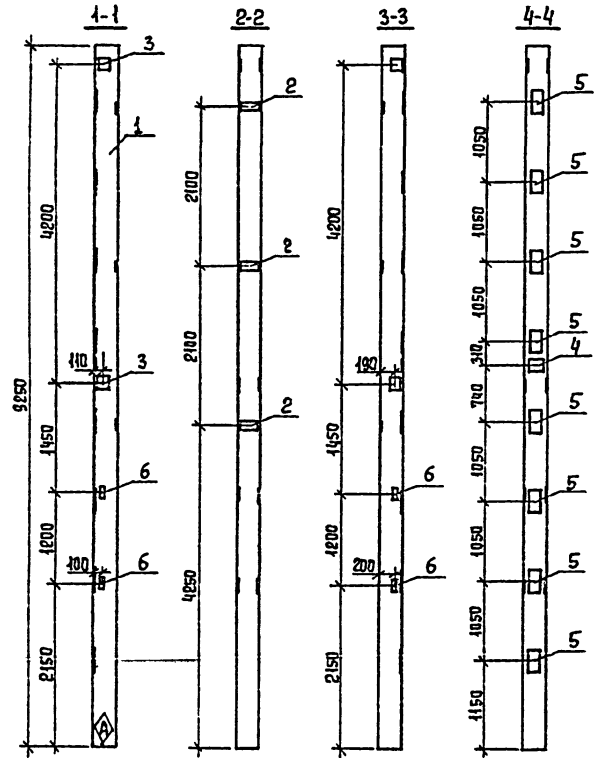
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДНЫЕ						
	арматура класса А III			пруток марки ВСтЗ псб			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 105-78			
	φ 16	φ 12	Итого	φ 20	φ 15	Итого	Всего
ИКОЗ.42-1	7.7	1.5	9.2	17.9	1.4	19.4	28.5

1. Покрывать поверхности заводных деталей.
2. Значки нанести несмываемой краской.
3. Заводные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДНЫЕ

					ТА 901-3 - 266.89	КН. И 4.0.0.0
					Квадрат ИКОЗ.42-1	СТАЛКА НАСА НАСАТАБ
						Р 1153 1:50
ИВЕРД ЛЕВИНА	С.М.Левина					АРХИВ
ИВЕРД ЛЕВИНА	И.С.Левина					АРХИВ
ИВЕРД ЛЕВИНА	С.М.Левина					ЦНИИЭП
И.В.И. КОЗЛОВСКИЙ	С.М.Левина					ИВЕРД ЛЕВИНА
ИВЕРД ЛЕВИНА	С.М.Левина					Е. КОЗЛОВ

Альбом 7



ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМ. ИМЯ, ФАМИЛИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1	1.020-1/83 2-1 09-05	КОЛОННА 2К3.42-2-1	1		
A4	2	1.020-1/83 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	3		
A4	3	1.020-1/83 2-15 24-09	"	МН-41	2	
A4	4	1.020-1/83 2-15 24	"	МН-49	1	
A4	5	1.020-1/83 2-15 23	"	МН-13	8	
A4	6	1.020-1/83 2-15 31	"	МН-44	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт3пс6					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	φ 8	φ 12	φ 16	Итого	6x100	8x150	12x150	6x60		Итого
2К 3.42-2-К-10	1,7	4,2	26,5	32,4	3,4	5,6	35,6	4,7	46,3	78,7

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК (А) НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

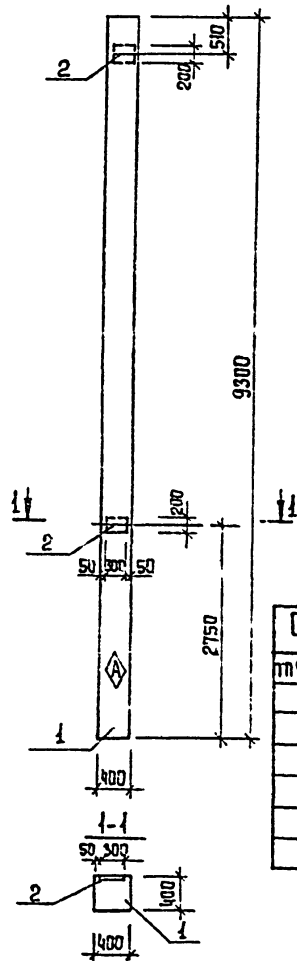
ТП - 901-3 - 266.89		КЖ. И 50.00	
КОЛОННА 2К3.42-2-1		СТАЛИЯ	МАССА
		Р	2081
		МАСШТАБ	1:50
ПРОВЕР. ЛЕВИНА ИНЖ. В.К. ЛАЗАРЕВА ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА И. КОНС. ДАНИЛЕНКО НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23918-07

Рис. 1



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп. кж.и 6.0.0.0						Примеч.
					-	01	02	03	04	05	
Документация											
			1.423-3 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОСТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.							
Сборочные единицы											
A3	1		1.423-3 вып.1	КОЛОННА К84-8	1	1	1	1	1	1	1
A4	2		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12-1	2		2	2		2	
A4	3		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14		5		1	1	1	1
A4	4		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-14			3			1	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	φ12	φ16			Итого	200-10	290-10	Итого	163-5	Итого	
	К84-8-1	2,8				2,8	9,2		9,2		
К84-8-2	1,65							7,2	7,2	8,85	
К84-8-3	2,8	7,5			10,3	9,2	19,8	29,0		39,3	
К84-8-4	3,13				3,13	9,2		9,2	1,44	1,44	13,77
К84-8-5	0,33				0,33				1,44	1,44	1,77
К84-8-6	3,13				3,13	9,2		9,2	1,44	1,44	13,77
К84-8-7	0,33	5,0			5,33		13,2	13,2	1,44	1,44	19,97

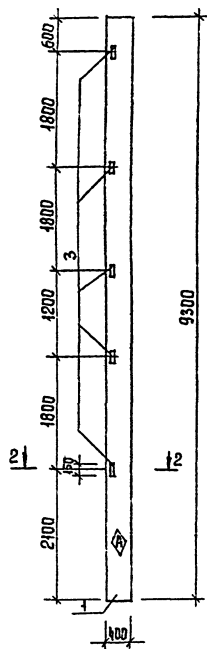
Обозначение	Марка	Рис.
тп 901-3-266.89 кж.и 6.0.0.0	К84-8-1	1
-01	К84-8-2	2
-02	К84-8-3	3
-03	К84-8-4	4
-04	К84-8-5	5
-05	К84-8-6	6
-06	К84-8-7	7

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор. Ц. 50-60.
 2. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Привязан		Тп 901-3-266.89		Кж.и. 6.0.0.0	
		Колонны		Станд. масса	
		К84-8-1... К84-8-7		1:50	
				Лист 1 из 3	
				ОНИИЭП	
				Инженерное бюро	

Дата, №, подпись, дата, Е.М.И.И.И.

Рис. 2



2-2

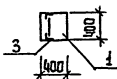


Рис. 3

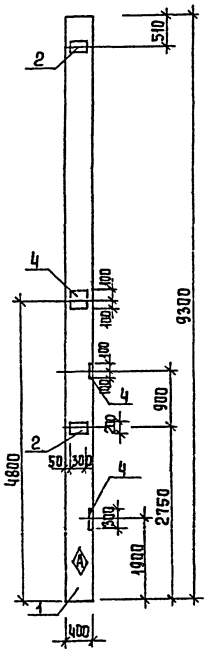


Рис. 4

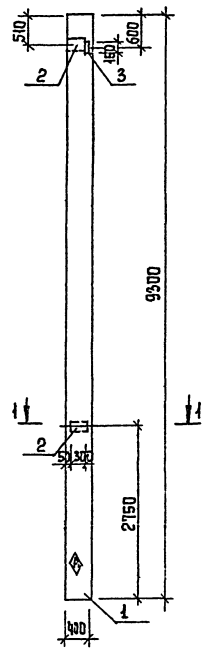


Рис. 5

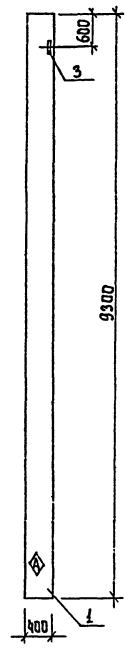


Рис. 6

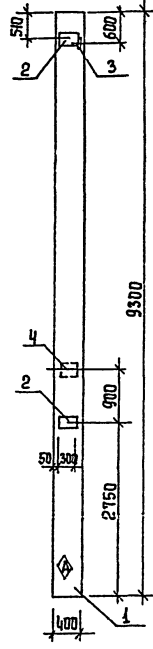
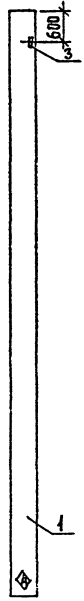


Рис. 7



ПРИВЯЗАН	
ИМЬ, №	

ТЛ 901-3-266.99

КЖ.И 6.0.0.0

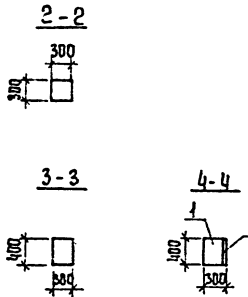
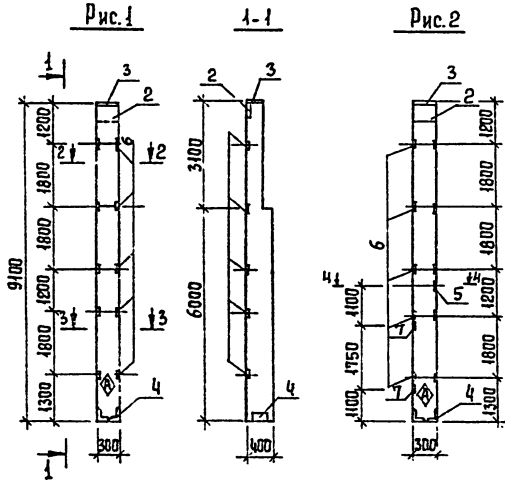
Лист 2

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23918-07

Альбом 7



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
Т.П.901-3-266.09	КЖ.И. 7.000	6КФ91-1-Н-1
	-01	6КФ91-1-Н-2

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП. КЖ.И. 7.0.0.0		ПРИМЕР.
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.427.1-3.1/87	6 КФ 91-1-Н	1	1	
A4	2		1.427.1-3.2/87-119	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1	
A4	3		1.427.1-3.2/87-120	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1	
A4	4		1.427.1-3.2/87-125	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	
A4	5		1.400-15.В1.150-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1Ч-3		1	
A4	6		1.427.1-3.2/87-133	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2В	5	5	
A4	7		1.400-15.В1.150-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН137-3		2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

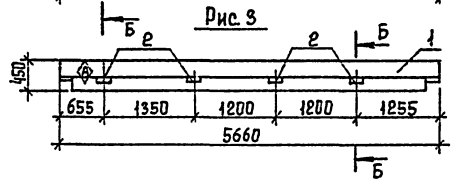
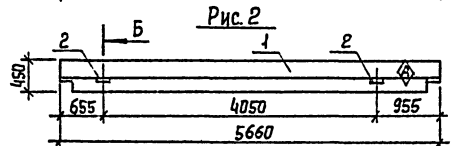
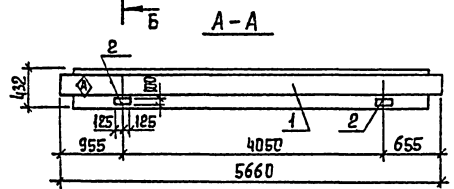
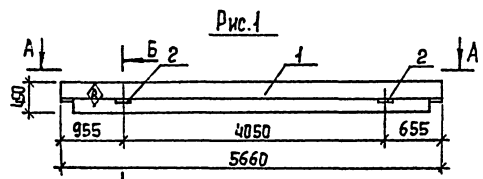
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8505-86						
	φ10	φ12	φ14	Итого	S8	S10	Итого	L63-5			
6КФ91-1-Н-1	3,14	1,2	2,04	6,38	5,7	4,7	10,4	72,0	4,2	76,2	92,98
6КФ91-1-Н-2	3,14	5,4	2,04	10,58	20,8	4,7	25,5	72,0	4,2	76,2	112,88

1. Знак ◊ нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА ИНЖ. ИК. ЛАЗАРЕВА Зав. ГР. ЛЕВИНА И. КОНТР. ДАНИЛЮКОВИЧ НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	Сделан 11.12.97 Сделан 11.12.97	ТП 901-3-266.09		КЖ.И. 7.000.	
			Колонны 6КФ91-1-Н-1; 6КФ91-1-Н-2	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	2500	1:100	
			ЛИСТ 1 из 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР			

Альбом 7

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ



Обозначение	Марка	Рис.
тп904-3-266.89	кжж 21.000	РП4.57-40-1
		РП4.57-40-2
		РП4.57-40-3

ИВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	И	ДАТА	ВЗЯТИЯ

ПРОВЕР.	ДЕВИНА	<i>Степан</i>
ИНЖ.	ИСАЕВА	<i>Ирина</i>
ЗАВ. ГР.	ДЕВИНА	<i>Степан</i>
И. КОМП.	ДАВЛАЕВСКИЙ	<i>Иван</i>
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Евгений</i>

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕР
					ИСП.	В. П. Д. Д.	О-2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3	1		1.020-1/83.3-1 07-02	РП4.57-40	1	1	1	
A4	2		1.400-15В1.120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9-3	2	2	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	S6		Итого		
РП4.57-40-1	0,6	0,6	2,4		2,4	3,0	
РП4.57-40-2	0,6	0,6	2,4		2,4	3,0	
РП4.57-40-3	1,2	1,2	4,8		4,8	6,0	

1. Покрyтие поверхности закладных деталей: глр.ц 50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

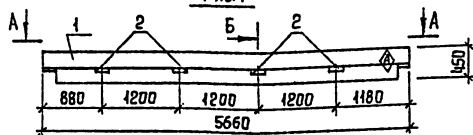
тп 904-3-266.89		КЖИ 21.00.0	
РИГЕЛИ РП4.57-40-1; РП4.57-40-2; РП4.57-40-3		СТАЛИЯ	МАССА
		Р	2070
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

Копировал Еремченко

Формат А3

23.9.18-07

Рис. 1



А - А

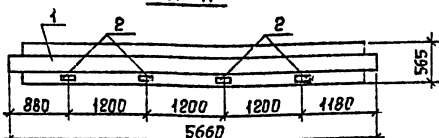


Рис. 2

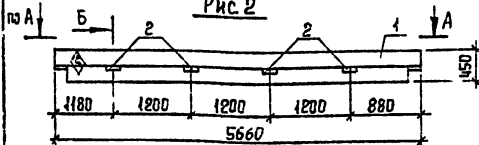
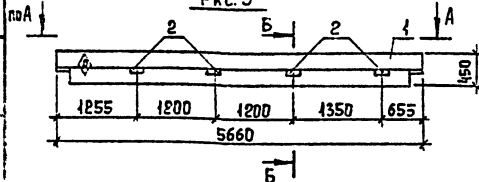


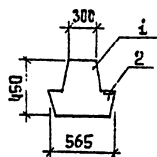
Рис. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСТОКН. КЖ И 22.0.0.0				ПРИМЕЧ.
					-	01	02	-03-04	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А3	1		1.020-1/83 3-1 02-02	РАП 4.57-60 АТ У	1	1	1	1	1
А4	2		1.400-15.81. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	4	4	4	2	2

Б - Б (повернуто)

М 1:25



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
тп901-3-266.89	КЖИ 22.0.0.0	РАП 4.57-60 АТ У-1
-01	РАП 4.57-60 АТ У-2	2
-02	РАП 4.57-60 АТ У-3	3
-03	РАП 4.57-60 АТ У-4	4
-04	РАП 4.57-60 АТ У-5	5

1. Покрытие поверхности закладных деталей - Гор. Ц.58-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ИНЖ.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И.О.УПР.	БАКИЛЕВСКА	<i>Бакилевска</i>
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>

тп. 901-3-266.89

КЖИ 22.0.0.0.

РИТЕЛИ
РАП 4.57-60 АТ У-1 ...
РАП 4.57-60 АТ У-5

СТАДИА МАССА МАСШТАБ

P 2600 1:50

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

-30.1-07

АЛЮМИН 7

РАСЧЕТ МЕТАЛ. ПЛОСКОСТИ И ЛОТКА «АЛЮМИН»

Рис. 4

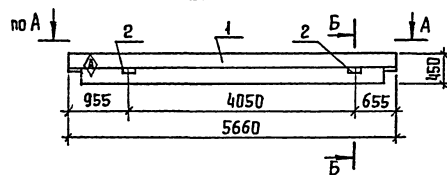
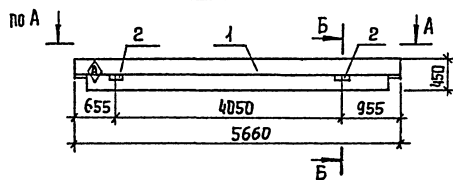


Рис. 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	Ф8	Итого	5 6	Итого	
РАП 4.57-60АтУ-1	1,2	1,2	4,8	4,8	6,0
РАП 4.57-60АтУ-2	1,2	1,2	4,8	4,8	6,0
РАП 4.57-60АтУ-3	1,2	1,2	4,8	4,8	6,0
РАП 4.57-60АтУ-4	0,6	0,6	2,4	2,4	3,0
РАП 4.57-60АтУ-5	0,6	0,6	2,4	2,4	3,0

Альбом 7

ИНВ. № ПОДМ. | ПОДЛОЖЬ И ДАТА | ВЗЯТ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТН 901-3-266.89

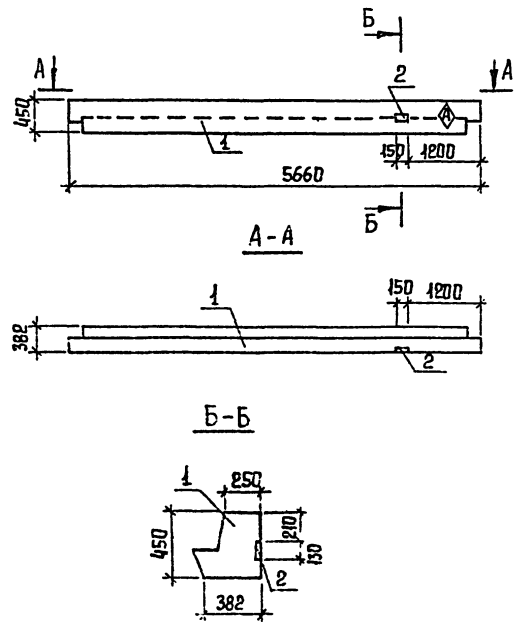
КЖ.И. 22.00.0

Лист
2

Копировал Еремченко

Формат А3

23918-04



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83, 3-1 08-01	РАП 4.5Т-45	1	
А4	2		1.020-1/83, 3-3 28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	Итого	Итого	
РАП 4.5Т-45-1	0,88	0,88	1,53	1,53	2,41

1. Покрытие поверхности закладных деталей - ГФР Ц-50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ИВБМ 7

ИВБМ 7

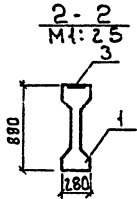
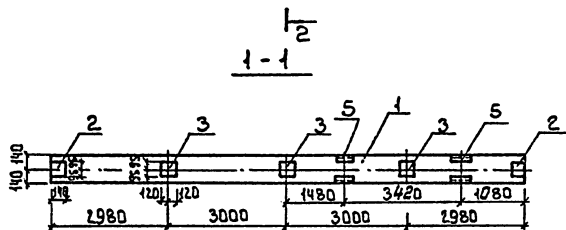
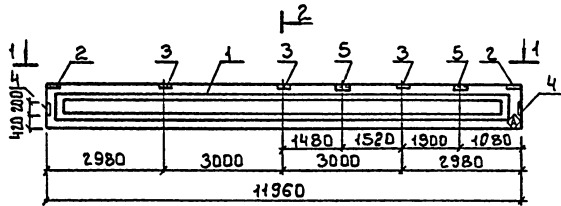
ПРИБЯЗАН		ПРОБЕР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>		ТП 901-3-266.89		КЖ.И 23.0.0.0	
		ИНЖ. ИСАЕВА <i>Иван</i>		Ригель РАП 4.5Т-45-1		СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ	
		ЗАВ.ПР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>				Р 1920 1:50	
		И.КОНТР. ДАЧИГЕВСКАЯ <i>Ирина</i>				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
ИНВ. №		НАЧ.ОТД. ЛИСЬМАН <i>Иван</i>				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копировал Еремченко

Формат А3

23912-07

Листом 7



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.		Примеч.
					—	в сборе	
				Сборочные единицы			
А3	1	1.462.1-1/81.01-2-06	2БСП12-3АФ		1		
Ач	2	1.400-6176 <i>вып.1</i>	Изделие закладное МЧ-1		2		
Ач	3	1.400-6176 <i>вып.1</i>	Изделие закладное МЧ-3		3		
Ач	4	1.400-6176 <i>вып.1</i>	Изделие закладное МЧ-10-3		2		
Ач	5	1.400-6176 <i>вып.1</i>	Изделие закладное МЧ-22-2		2		

Ведомость расхода стали на закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего		
	Арматура класса			Прокат марки						
	А-III			ВстЗ кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8510-86					
φ 8	φ 10	Штатал	Штатал	Штатал	Штатал	Штатал	Штатал			
2БСП12-3АФ-1	2.4	1.2	3.6	2.6	6.6	9.2	6.8	10.4	17.2	30.0

Инд. № пола, Подполс и дата взыск. инв. №

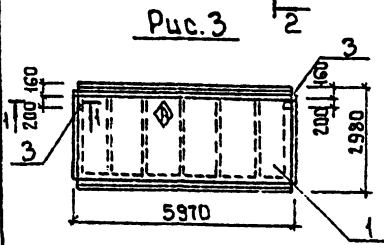
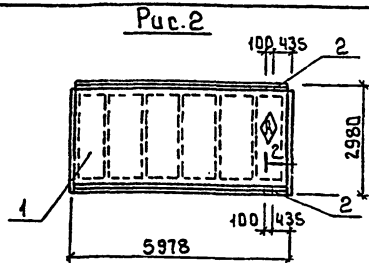
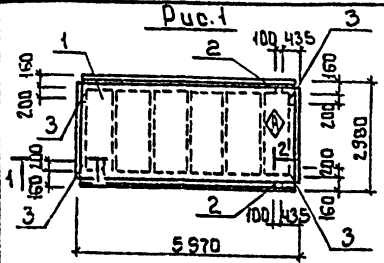
Привязан:

Инд. №				
--------	--	--	--	--

Провер.	Левина	<i>Сидик</i>
Инж. И.К.	Лазарева	<i>Сидик</i>
Зав. тр.	Левина	<i>Сидик</i>
И. кн. инд.	Асиновский	<i>Сидик</i>
нач. отд.	Письман	<i>Сидик</i>

т.п. 901-3-266.89	КЖ, И.З.И.О.О.
Балка 2БСП12-3АФ-1	Стадион
	Масса
	Масштаб
	Р 5000 1:100
	Лист
	Листов 1
	ИТ ИИ ИИ ИИ ИИ ИИ
	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ г. Москва

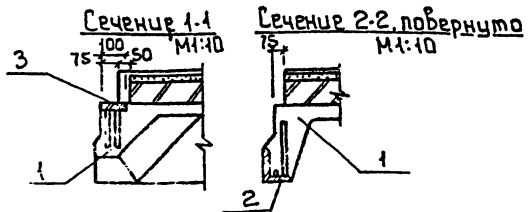
Альбом Т



Ряд	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.465.1-10/82 Вып. 0.1	ПП-2АФТ-90ФН-300П	1	
Переменные данные для исполнений						
				г.п.901-3-266.КЖ.И.41.0.0.0.0.		
				Сборочные единицы		
М		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
А4		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	4	
				г.п.901-3-КЖ.И.41.0.0.0.0-01		
				Сборочные единицы		
А4		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				г.п.901-3-КЖ.И.41.0.0.0.0-02		
				Сборочные единицы		
М		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-16 8509-86				
10	14	Штоло	СВ	Л70*8	Штоло		
ПП-2АФТ-90ФН-300М	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
ПП-2АФТ-90ФН-300П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
ПП-2АФТ-90ФН-300П-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4



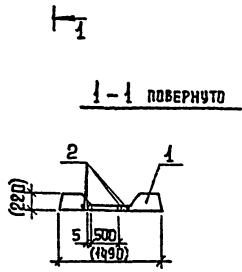
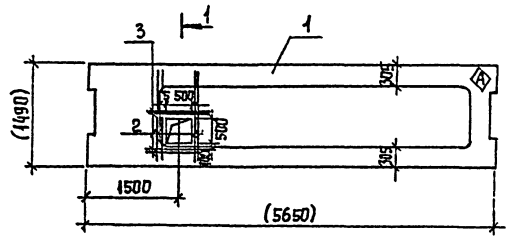
Обозначение	Марка	Рис.
г.п.901-3-КЖ.И.41.0.0.0.0.-266.89	ПП-2АФТ-90ФН-300П-1	1
	01 ПП-2АФТ-90ФН-300П-2	2
	02 ПП-2АФТ-90ФН-300П-3	3

Привязки:

И.В.И.	Проект	Смыслов	Я.С.
	Заб.гр.	Левино	С.И.С.
	и контр.	Канц.Л.С.	Л.И.С.
	нач.отд.	Письман	Л.И.С.

г.п. 901-3-266.89		КЖ.И.41.0.0.0.	
Плиты покрытия ПП-2АФТ-90ФН-300А-1...		Лтадия	Масса
ПП-2АФТ-90ФН-300А-3		Р	3560
		Частота	1:100
		Лист	Лист 2 из 4
		Ц.Н.И.И.Э.П.	
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
		г. Москва	

Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.041.1-26 2.00.00-08	ПРС 56.15-10А IV Т	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	ТП 901-3	кжм 42.00.1	φ8 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=1400	4	
Б4	3			2 φ8 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=880	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ8	ИТОГО	
ПРС 56.15-10А IV Т-1	278	278	278

1. ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЯ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (СВАР. ШВЕЦ)

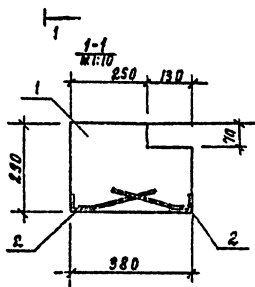
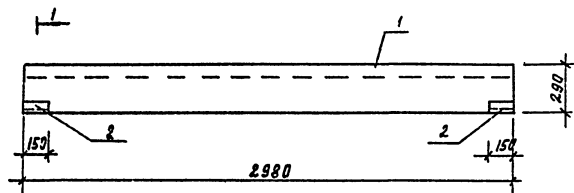
ПРИВЯЗАН	ТП 901-3-266.89	КЖМ 42.00.0
	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-10А IV Т-1	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ Р 2890 1:50
		ЛИСТ ДИСТОВ 1
		ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНИКОВ С. МОСКВА
ПРОВЕР. СМЫСЛОВА ЗАВ. ТР. ЛЕВИНА И. КОНТРОЛЬЩИК НАЧ. ОТД. ПАРЬМАН		ЦНИИЭП

КОПИРОВАЛА ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23.9.18-04

АА 60 М 9



Кол-во	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
44	1		1.036.1-1.3 20000	Перемычка 4кг30-40		
				Изделие заводное		
44	2		1.400-15. В1. 540	МН 542-03	4	0.8 кг

ИЗМ. ПОДГОТОВЛЕНА ТАТ. ЦЕНТ. БУР.

ПРИБЫЛАН

ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ
ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ
ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ
ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ

ТГ 901-5-266.89

КН. № 43.0.0.0

Перемычка
4кг30-40-1

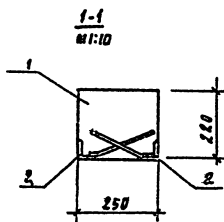
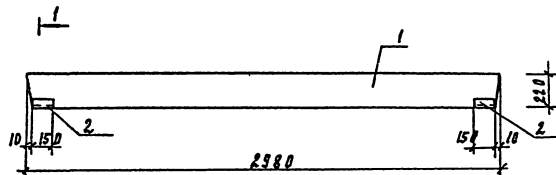
СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

P 753 1:50

Л И С Т Л И С Т О В 1

ЛИНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

1:16000. P



Код	Знач	103	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
44	1		L 038.1-1.1 15000	ПЕРЕМЫЧКА 5ЛБ30-27		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ		
44	2		1.400-15. 81. 540	МН 542-03	4	8.8кг

ОБЪЕКТ И КОЛ. ПОДПИСИ И ЛАТЫ. ОБЪЕМ. ЛИСТ

Привязан

ПРОЕК. ЛЕВЕНА	С/Л	С/Л
ВЕЛ. ИЖИ. МАНСАРА	В/М	В/М
ЗАВ. ДР. ЛЕНКА	Л/Л	Л/Л
И. КОТЛ. АДВАЛЕВСКАЯ	З/Д	З/Д
ЛАС. ОТД. ПИРЬЯН	П/П	П/П
И.Н.В. Н		

ТН 001-3-266.89

КН.Н 49.0.0.0

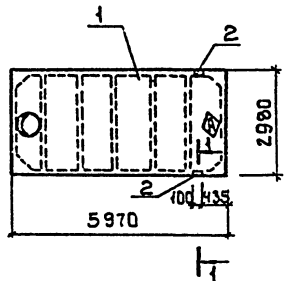
ПЕРЕМЫЧКА
5 ЛБ30-27-1

Р	Ч	1:50

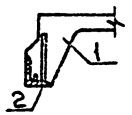
Л.Н.С.Т. Л.Н.С.Т. В.1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
С. МОСКВА

Альбом Т



1-1 (повернуто)
М1:10



Порядк. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
				шт.	м	
			Сборочные единицы			
А3	1	1.465.1-10/82 Вып.0.1	1ПВТ-2.АФТ-90ФН-300П	1		
А4	2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2		

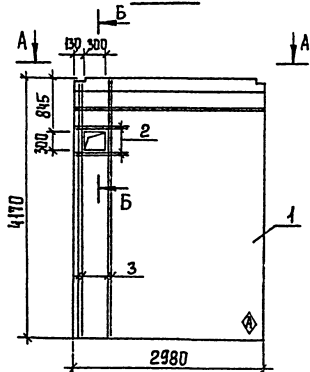
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кр

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2509-86		ГОСТ 1008	ГОСТ 1008		
1ПВТ-2.АФТ-90ФН-300П	0.6	0.2	0.3	1.7	1.7	2.5	

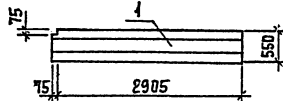
Лист 1 из 1
Итого листов 1
Итого листов 1

Привязан:		г.п.901-3-266.89		КЖ.И 45.0.0.0.	
Провер	Левина	Р.Клар	Плита покрытия	Сталь	Масса
Инж.г.к.	Лазарева	И.Лав	1ПВТ-2.АФТ-90ФН-300П-1	Р	3890
Зав.гр.	Левина	И.Лав		Лист	1:100
Инж.контр.	Лонин	И.Лав		Листов	1
Нач.отд.	Письман	И.Лав		ЦНИИ ИЭП Инженерного строительства г.Москва	

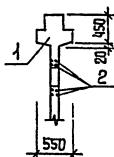
Рис. 1



А - А



Б - Б



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. по сер. Б.И.И. 51.00.0			ПРИМ.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1	1.020-1/83. 4-1 26	2Д30.42	2Д30.42	1	1	1	
Б4	2		1	φ8АИ ГОСТ5781-82; Р-880	8	8		0,4кг
Б4	3		2	φ10АИ ГОСТ5781-82; Р-4150	8	8		2,6кг
А4	4	1.400-15.В1.120-26		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ109-3		1	1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Тп 904-3-266.89 КЖИ 51.00.0	2Д30.42И-1	1
	-01 2Д30.42И-2	2
	-02 2Д30.42-3	3

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН

ИИ.В.№

ПРОВЕР

ИНЖ.

И. КОНТР.

НАЧ. ОТД.

ЛЕВНИНА

ИСАЕВА

ЛЕВНИНА

ДАНИИЛОВА

Сделан

ИИИИИ

Сделан

Сделан

Тп 904-3-266.89

КЖИ. 51.00.0

ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ
2Д30.42И-1; 2Д30.42И-2;
2Д30.42-3.

СТАЛЬ И МАССА И МАСШТАБ

Р 5340 1:50

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

г. Москва

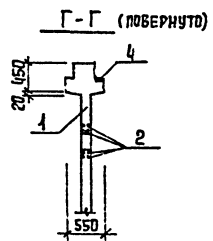
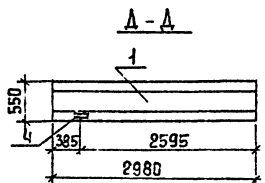
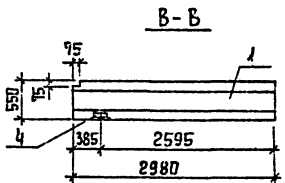
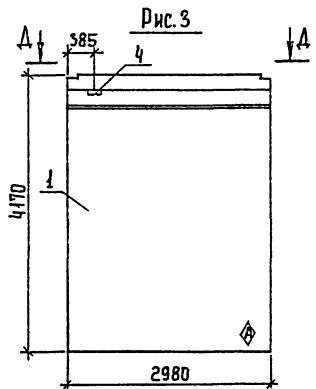
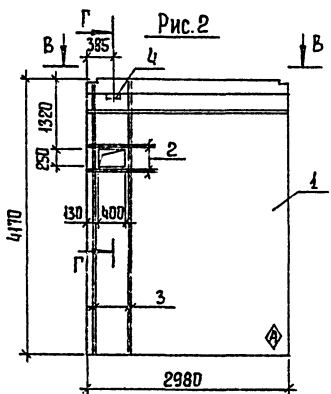
Копировал Еремченко

Формат А3

28911-0X

ИИ.В.№ ПОДПИСЬ И ДАТА

Альбом 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5181-82			ГОСТ 103-76		
	φ 8	φ 10	Итого	§ 6	Итого	
2Д30.42и-1	3,2	20,8	24,0			24,0
2Д30.42и-2	3,5	20,8	24,3	1,2	1,2	25,5
2Д30.42-3	0,3		0,3	1,2	1,2	1,5

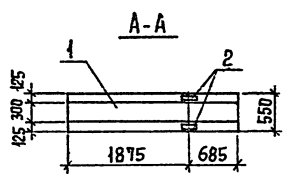
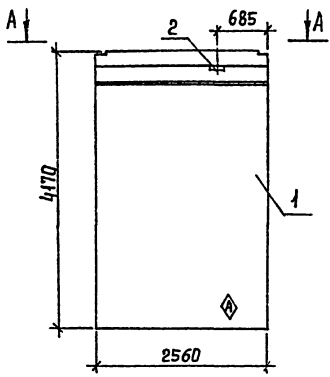
ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТЛ 901-3-266.89 КЖ И 51.00.0 Лист 2

Копировал Еремченко ФОРМАТ А3 1.5.918-07

ИВ. № в подл. ПОДПИСЬ И ДАТА

Альбом 7



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83 4-1 25	2Д 26.42	1	
A4	2		1.400-15. В4. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 109-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКА ВСт 3кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ 8		Итого S6	Итого		
2Д 26.42-1	0,6		0,6	2,4	2,4	3,0

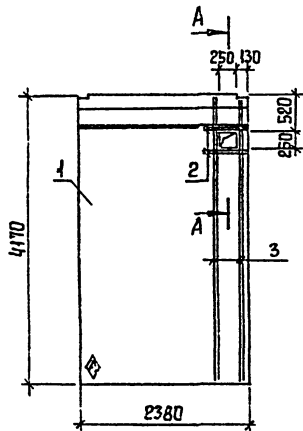
1. Знак не имеет несмываемой краски.

ИЗВ. № ПОД. ПОДПИСЬ. ЧИСТАЯ. КОЛ. ЛИСТОВ. ИЛИ. №

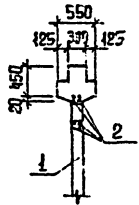
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СДЕЛАН	Тп 901-3-266.89	КЖ.И 52.000		
		И.Н.Ж. ИСАЕВА	МОН.	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2Д 26.42-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	СДЕЛАН		Р	4590	1:50
		И. КОНТР. ДАНИЛЕСКО	УПР.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗВ. №		НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	СДЕЛАН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3



A-A (ПОВЕРХНО)



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83. 4-1 24	2Д 24.42	1	
Б4	2			1 φ8A III ГОСТ 5781-82; L=730	8	0,3 кг
Б4	3			2 φ10A III ГОСТ 5781-82; L=4150	8	2,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
	φ8	φ10		Итого	
2Д 24.42-1	24	20,8		23,2	23,2

1. Знак НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИЗБ. № 0044 ПОДЛИСКО-К. ДАТА 15.04.83 Л.И.И.И.И.И.

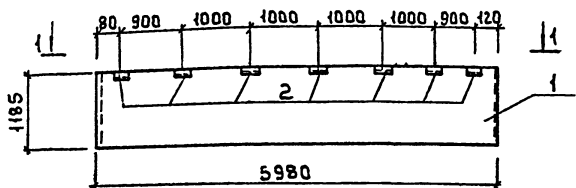
				ТП 901-3-266.89		КЖ.И 53.000		
				ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				2Д 24.42-1		Р	4280	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						ЦНИИИИ		
						ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		

ПРИБЯЗАН			
ПРОВЕР	Л.В.И.И.И.	С.И.И.И.И.	
ИНЖ.	И.С.Е.Е.А.	И.И.И.И.И.	
ЗАБ. ГР.	Л.В.И.И.И.	С.И.И.И.И.	
И. КОМП.	Д.А.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.	П.И.С.Ь.М.А.И.И.	И.И.И.И.И.	

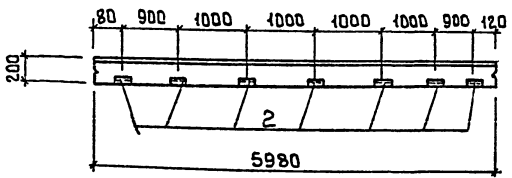
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

ПС60.12.20-2Л-34-А



1-1



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3	1	1.030.1-1.1-1	05-01	ПС60.12.20-2Л-34	1	
А4	2	1.030.1-1.1-3	30-01	Изделия закладные М2	7	2.14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, КР

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74				
	φ10	Ш10	БЗ-6	Ш10	БЗ-6	Ш10	
ПС60.12.20Л-34-А	1.4	1.4	9.59	9.59	3.99	3.99	14.98

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор. Ц.50-60.

Инв. № пром. Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 10181-80

Прибязан

Инв. №	
--------	--

Провер. Смыслова
Инж.пр. Рыжова
Зав.г.р. Девича
И.контр. Кондаков
Нач.отд. Письян

т.п.901-3-266.89	КЖ.И.61.0.0.0.
Панель стеновая ПС60.12.20-2Л-34-А	Столица Масса Масштаб
	Р 1740 1:50
	Лист 1 Листов 1
	ТИИИЭЛ
	Инженерная организация г.Москва

Рис.1

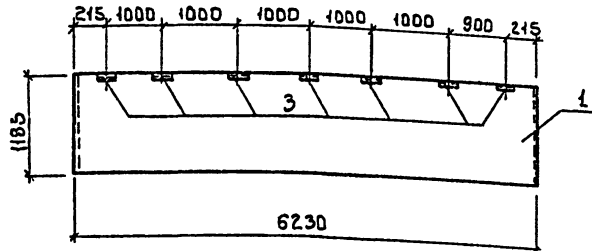
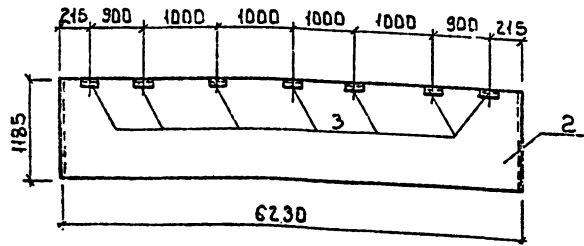


Рис.2



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Примеч.
				КСЖ	КСЖ.0.0.0	
			Сборочные единицы			
А3	1	1.030.1-1.1-1 23-03	ПС62.5.12.2.0-2.А-2-3 I	1		
А3	2	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62.5.12.2.0-2.А-1.3 I	1		
А4	3	1.030.1-1.1-3 30-01	Изделие закладное М2	7	7	

Сведения расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Вст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5059-86		ГОСТ 5903-74		
	φ10	Штук	кг	φ6	Штук	кг	
ПС62.5.12.2.0-2.А-2.3 I	1.4	1.4	9.59	9.59	3.99	3.99	14.98
ПС62.5.12.2.0-2.А-1.3 I	1.4	1.4	9.59	9.59	3.99	3.99	14.98

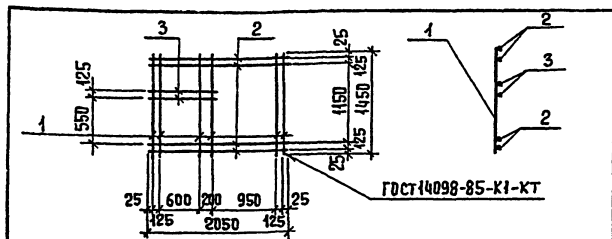
Покрытие поверхности закладных изделий-ГОСТ 50-60.

ЛНБОН 7

ИЗД. 1 ПОД. 1. Проверка и дата выпуска ИМ. 7

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-266.89 Ж. И 62.0.0.0	ПС62.5.12.2.0-2.3 I	1
-01	ПС62.5.12.2.0-1.3 I	2

Привязан:			т.п. 901-3-266.89		КЖ.И 62.0.0.0.	
Провер	Левина	Васильева	Панели стеновые ПС62.5.12.2.0-2.А-2.3 I-А ПС62.5.12.2.0-2.А-1.3 I-А	Сталь	Масса	Масштаб
Инж. эк.	Лазарева	Иванова		Р	1810	1:50
Зав. тр.	Левина	Васильева		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Андреевский	Сидоров		ЦНИИЭП инженерно-строительная г. Москва		
Изм. №	Письмаков	Иванова				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-266.89 КЖИ 72.00.1	φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=1450	6	
Б4	2			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=2050	4	
Б4	3			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=975	2	

ТП 901-3-266.89

КЖИ 72.00.0

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ
С 2

СТАВЛЯЯ МАССА МАСШТАБ

P 7.4 -

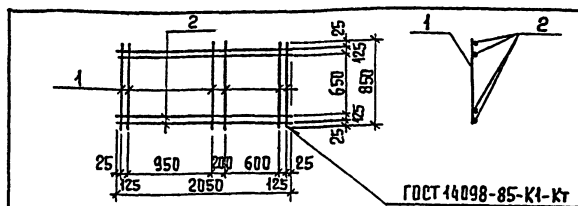
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ
С. МИСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЛЕВИНА С.В.
ИЖ. РЫЖОВА А.И.
ЗАБ. ГР. ЛЕВИНА С.В.
И. КОНТР. ЛАНЦАВСКИЙ В.С.
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН Г.И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-266.89 КЖИ 71.00.1	φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=850	6	
Б4	2			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=2050	4	

ТП 901-3-266.89

КЖИ 71.00.0

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ
С 1

СТАВЛЯЯ МАССА МАСШТАБ

P 5.9 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ
С. МИСКВА

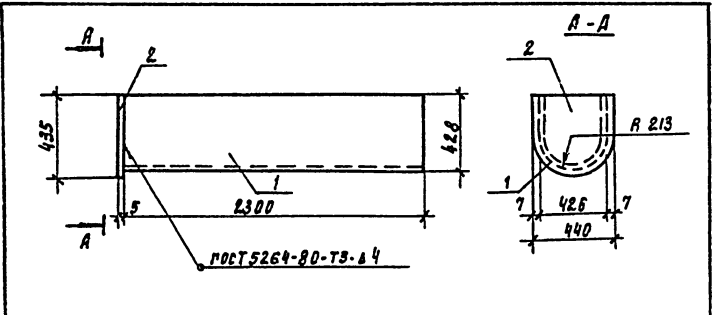
ФОРМАТ А4

ИЖ. РЫЖОВА А.И.
ЗАБ. ГР. ЛЕВИНА С.В.
И. КОНТР. ЛАНЦАВСКИЙ В.С.
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН Г.И.

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

13918-07

АЛБОН 7



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Б 4	1	ТД 901-3-266.89 КМ.Н 74.0.0.0 - 1	Лист	62 6x100x2300 ГОСТ 15903-74 Ст 3 К2 ГОСТ 15903-74	1	194.52
Б 4	2		- 2 Лист	62 6x100x400 ГОСТ 15903-74 Ст 3 К2 ГОСТ 15903-74	1	8.33 кг

Привязан

Ив. н°

ТД 901-3 - 266.89 КМ.Н 74.0.0.0

ЖЕЛОБ № 2

Этап	Масса	Масштаб
Р	202.85	1:25

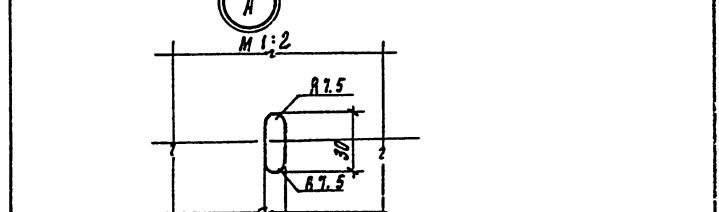
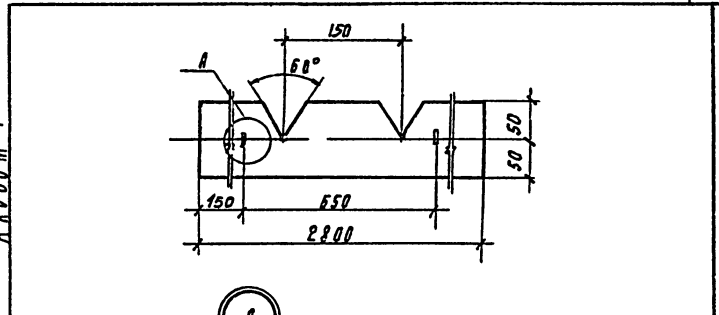
ЛНТ ЛНТ Г В I
ЦНИИЭП
ИЖЕПРОТОД ОБОРУДОВА
Г. МОСКВА

ИВ. Н. ПОЛДНОВА И ДРУГИЕ И. ДРУГИЕ

ПРОФ. АЕРИНА	С.А. Белин
И.Э. ЛАЗАРЕВА	И.С. К.
С.П. ЛЕВИНА	И.С. К.
Г.С. ЛАНКОВИЧ	И.С. К.
И.С. ЛИСЬМАН	И.С. К.

ФОРМАТ А4

АЛБОН 7



ИВ. Н. ПОЛДНОВА И ДРУГИЕ И. ДРУГИЕ

Привязан

Ив. н°

ТД 901-3 - 266.89 КМ.Н 75.0.0.0

ВОДОСАМ В I

Этап	Масса	Масштаб
Р	111	1:25

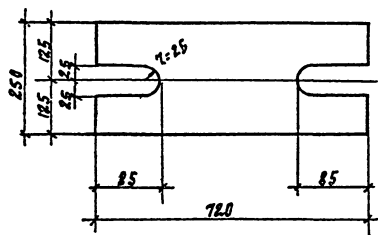
СТЕКЛО СБ. П. 3x100x2800
ГОСТ 2, ГОСТ 9784-75

ЦНИИЭП
ИЖЕПРОТОД ОБОРУДОВА
Г. МОСКВА

ПРОФ. АЕРИНА	С.А. Белин
И.Э. ЛАЗАРЕВА	И.С. К.
С.П. ЛЕВИНА	И.С. К.
Г.С. ЛАНКОВИЧ	И.С. К.
И.С. ЛИСЬМАН	И.С. К.

Компьютерная обработка 23912-07 формат А4

Альбом 7



Покрытие: гор. и 50-60

Армязан

ИВВ.Н.

ТР 901-5 - 266. 89

КН. И 80.0.0.0

Соединительный
элемент мс1

УТАИМ МАССА МАСШТ

Р 28.3 1:10

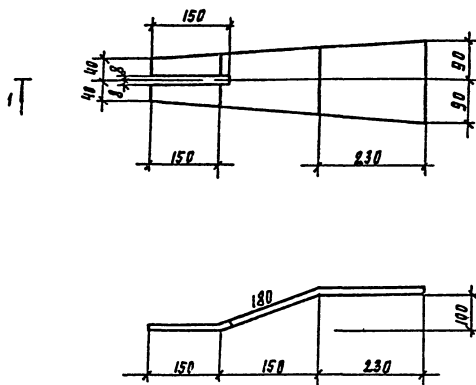
ЛНСТ ЛНСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ВОЗДУШНИКА
Г. МОСКВАПолоса Б-20х250 ГОСТ 82-70
СТЗ СП-2 ГОСТ 14637-79 Р-720

ПРОБЕР ЛЕВНА *Светлана*
ИНЖ. ПУ. ЛАЗАРЕВА *Л.И.*
ЗАР. Р. П. ЛЕВНА *Светлана*
И. КОНТРОЛЬЩИК *Светлана*
НАЧ. ОТД. ПРОЕКТА *В.И.*

ФОРМАТ А4

Альбом 7



Армязан

ИВВ.Н.

ТР 901-5 - 266. 89

КН. И 85.0.0.0

Соединительный
элемент мс2

УТАИМ МАССА МАСШТ

Р 6.3 1:10

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ВОЗДУШНИКА
Г. МОСКВАПолоса Б-8х180 ГОСТ 8270 С-560
Б СТЗ СП 2 ГОСТ 14637-79

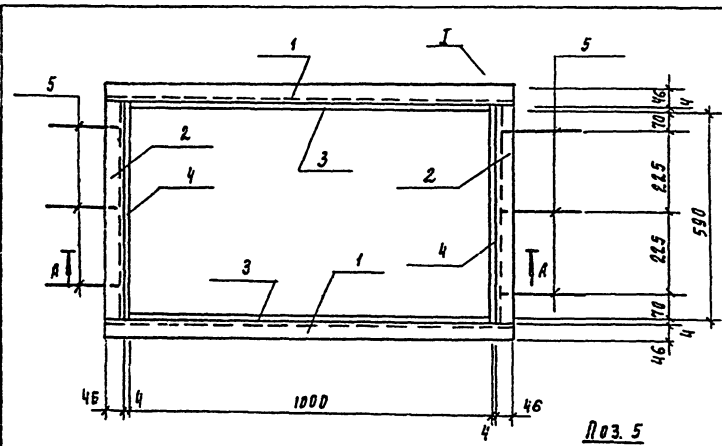
ПРОБЕР ЛЕВНА *Светлана*
ИНЖ. ПУ. ЛАЗАРЕВА *Л.И.*
ЗАР. Р. П. ЛЕВНА *Светлана*
И. КОНТРОЛЬЩИК *Светлана*
НАЧ. ОТД. ПРОЕКТА *В.И.*

23918-07

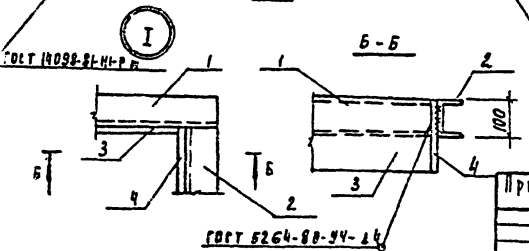
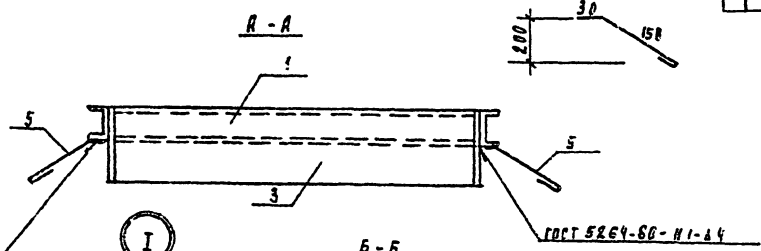
Копирова Полевская

ФОРМАТ А4

АЛБОМ 7



№ 03.5



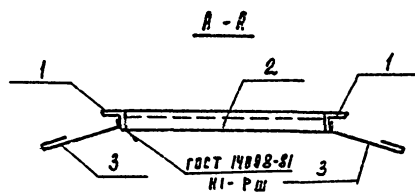
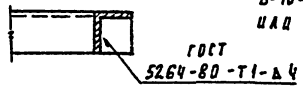
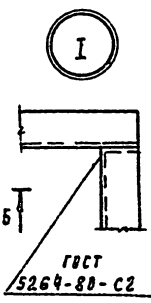
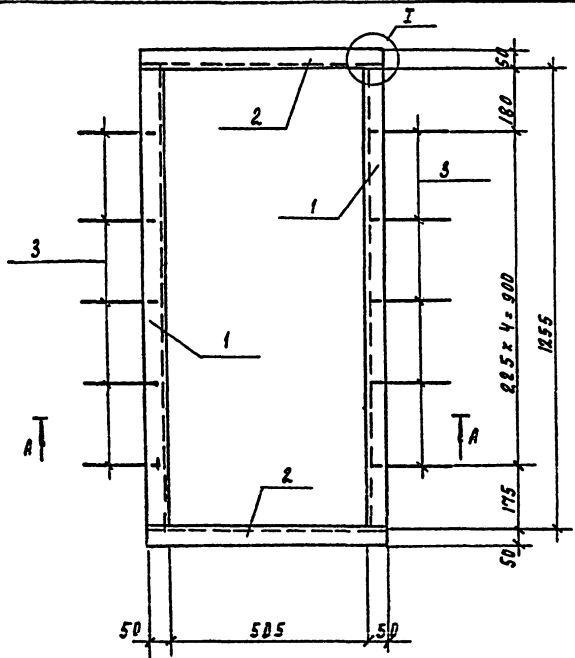
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТУ 901-3-266.89	КН. № 1.0.00 - 1	10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Вст 3 кп 2-3 ГОСТ 535-79	2	9.45 кг
				ℓ = 1100		
Б4	2			10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Вст 3 кп 2-3 ГОСТ 535-79	2	5.93 кг
				ℓ = 690		
Б4	3			6-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	6.91 кг
				ℓ = 1000		
Б4	4			6-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	4.73 кг
				ℓ = 598		
Б4	5			ФВАЗ ГОСТ 5781-82 ℓ = 300	6	0.12 кг

1. Покрiтие: окрасить краской БТ-177 по вст 6-10-42Б-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; диаметр шва-4 мм.

ИЗД. К. 0041 ПОПРАВКА КАРТА ЧЛАН № 11

ПРОВЕР		ЛЕВНИА		СВЕТЛОХ		ТУ 901-3-266.89		КН. № 1.0.00	
ИЗМЕР		МЕЦЕР		И.И.И.		РАМА		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	
САМ. ГР.		ЛЕВНИА		СВЕТЛОХ		РМ 1		ПЛАКЯ НАСА НАСШАБ	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				Р 53.56 1:10	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				ЦНИИЭП	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				ИНЖЕНЕРНОЕ СООБЩЕСТВО	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				Г. МИНСК	

АЛББОМ 7



ФОРМАТ	КОД	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ-ЧАННЕ
				ЛЕТОД		
БЧ	1	ТН 901-3-2.66.89	КН.Н.82.0.0.0-1	УГОЛОК ГОСТ 335-79 С20505-Н ГОСТ 1509-86 С=1255	2	4.73 кг
БЧ	2			УГОЛОК ГОСТ 335-79 С20505-Н ГОСТ 1509-86 С=605	2	1.28 кг
БЧ	3			ФЛАНЦ ГОСТ 5181-82; С=230	10	0.05 кг

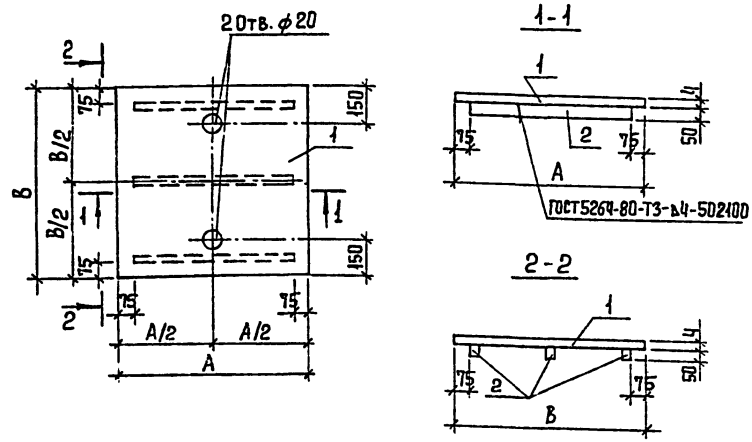
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; катет шва - 4 мм
- Покрyткe: окрасить краской БТ-177 по ГОСТ Б-10-42Б-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1340-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)

И.В. Н. ПОДЪЕМНО-КРАТОВЫЙ АППАРАТ (СЗАН.Н.В.В.Н.)

ПРИВЪЗАН		ТР 901-3-266.89		КН Н 82.0.0.0.	
		РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Р.М.2		СТАЛЬ (МАГГА) МАГНИТОВАЯ	
				Р 14.92 1:10	
				ЛИСТ ЛАСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

И.В. Н.	ПРОДЕР АЕРИНА	ЧЕЛОВЕК
	ТЕХНИК МЕЦЛЕР	И.В. ПОДЪЕМ
	ЗАВ. ПР. АЕРИНА	С.В. ПОДЪЕМ
	И. КОТЛ. ДАНКОВИЧ	И.В. ПОДЪЕМ
	МАРОТА ЛЮБОВИЧ	И.В. ПОДЪЕМ

Альбом 7



Обозначение	Марка	Размеры		Масса, кг
		А	В	
ТП 901-3-266.89	КЖИ 83.000	Щ 1	800 600	19,0
	-01	Щ 2	500 600	11,8
	-02	Щ 3	950 1100	38,8
	-03	Щ 4	700 700	19,1
	-04	Щ 7	1100 950	40,3

1. Покрyтие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8298-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

2. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Имя, № подразделения, пост, дата, подпись инженера

Привязан	Провер. Левина	Иж. Исеева	З. В. Гр. Левина	Н. Кондр. Иванова	Нац. Отд. Писеман
Имя, №					

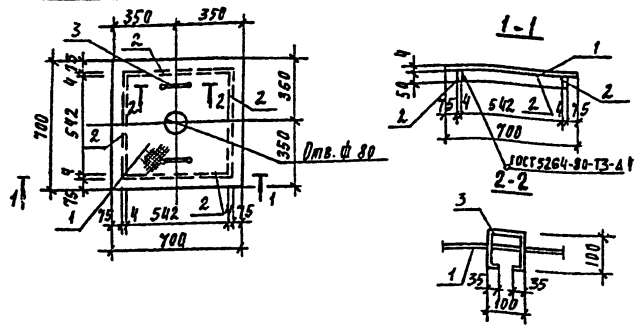
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ТП 901-3- КЖИ 83.000		
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП 901-3-266.89 КЖИ 83.000-01	Лист ромб К-ПР-40x800x600 ГОСТ 3025 ГОСТ 8568-77	1	16,0 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Б-800 ГОСТ 3025 ГОСТ 8568-77	3	1,0 кг
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП 901-3-266.89 КЖИ 83.000-01	Лист ромб К-ПР-40x500x600 ГОСТ 3025 ГОСТ 8568-77	1	10,0 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Б-350 ГОСТ 3025 ГОСТ 8568-77	3	0,6 кг
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП 901-3-266.89 КЖИ 83.000-02	Лист ромб К-ПР-40x950x1100 ГОСТ 3025 ГОСТ 8568-77	1	34,9 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Б-800 ГОСТ 3025 ГОСТ 8568-77	3	1,3 кг
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП 901-3-266.89 КЖИ 83.000-03	Лист ромб К-ПР-40x100x1100 ГОСТ 3025 ГОСТ 8568-77	1	16,4 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Б-350 ГОСТ 3025 ГОСТ 8568-77	3	0,9 кг
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП 901-3-266.89 КЖИ 83.000-04	Лист ромб К-ПР-40x950x1100 ГОСТ 3025 ГОСТ 8568-77	1	34,7 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Б-350 ГОСТ 3025 ГОСТ 8568-77	3	1,86 кг

ТП 901-3-266.89		КЖИ. И. 83.00.0	
Щиты		Станд.	Масса
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		Р	СМ. ТАБЛ.
Щ 1 ... Щ 4, Щ 7		-	
		Лист	Листов
		ЦНИИЭП	
		Инженерное бюро	

Копировала Еремченко Формат А3

2.3.18-07

АЛББОМ 7



Диа. ϕ 80

ГОСТ 5264-80-Т3-А1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Детали		
Б4	1		Т8901-3-266.89 кн.н 84.0.0.С-1	ИСТРОМБ 6-ЛУ-44700-700 6СМ3К02.ГОСТ 8568-77	0.5 м ²	16.7 кг
Б4	2		-2	ЛЮДСКО 6-2 Ч.50.ГОСТ 103-76 6СМ3К02.ГОСТ 8568-77	4	0.9 кг
Б4	3		-3	Ф10А.ГОСТ 5781-82, L=370	2	0.23 кг

1. Покрытие поверхностей; масляная краска ГОСТ 8292-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82
2. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75, диаметр шва 4 мм.

ПРИВЯЗАН			
ИВ. И			

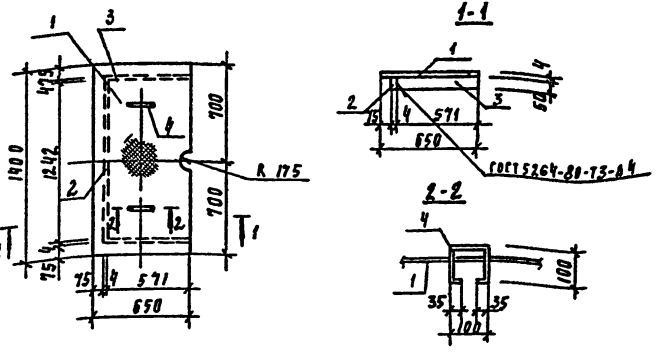
ТП 901-3-266.89	КН. И 84.000		
Щит	СТАЛЬНАЯ	МАССА	МАШТАБ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ 5	Р	20.8	1:20
	ЛНСТ	ЛНСТОВ	
	ЦНИИЭП		
	НИЖНЕГОРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
	г. МОСКВА		

ИВ. И. КОЛ. ПОДПИСЬ И ЛАГА ВЪЗМ. ИВ. И.

ИДВАЕР. ЛЕРИНА
И. И. ИСАЕВА
ЗАВ. ВР. ЛЕРИНА
И. КОТЛР. ДАИНАВИЧЕН
И. А. ТА. ИЛЕРИАН

Ильина
Исаева
Ильина
Ильина

АЛББОМ 7



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Детали		
Б4	1		Т8901-3-266.89 кн.н 86.0.0.С-1	ИСТРОМБ 6-ЛУ-4.04 650x1400 6СМ3К02.ГОСТ 8568-77	1.9 м ²	30.4 кг
Б4	2		-2	ЛЮДСКО 6-2 Ч.50.ГОСТ 103-76 6СМ3К02.ГОСТ 8568-77	1	2.0 кг
Б4	3		-3	ЛЮДСКО 6-2 Ч.50.ГОСТ 103-76 6СМ3К02.ГОСТ 8568-77	2	0.9 кг
Б4	4		-4	Ф10А.ГОСТ 5781-82, L=370	2	0.23 кг

ИВ. И. КОЛ. ПОДПИСЬ И ЛАГА ВЪЗМ. ИВ. И.

Т8901-3-266.89	КН. И 86.0.0.0		
Щит	СТАЛЬНАЯ	МАССА	МАШТАБ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ 6	Р	30.7	1:25
	ЛНСТ	ЛНСТОВ	
	ЦНИИЭП		
	НИЖНЕГОРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
	г. МОСКВА		

ИДВАЕР. ЛЕРИНА
И. И. ИСАЕВА
ЗАВ. ВР. ЛЕРИНА
И. КОТЛР. ДАИНАВИЧЕН
И. А. ТА. ИЛЕРИАН

Ильина
Исаева
Ильина
Ильина

Альбом 7

Рис. 1

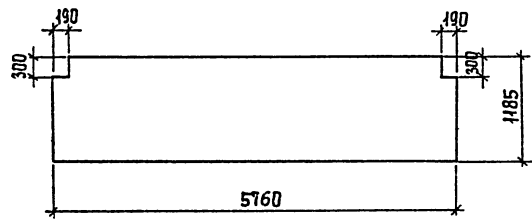


Рис. 2

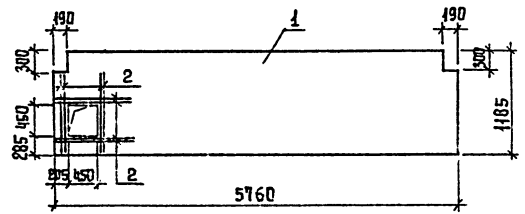
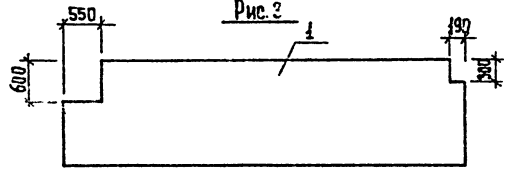


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.
Тп. 901-3-266.89 кжм 90.0.0.0	пг58.12-2-А-1	1
	-01 пг58.12-2-А-2	2
	-02 пг58.12-2-А-3	3

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на 90.0.0.			Примеч.
					—	01	02	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
А3	1		1.030.9-2.1-0.5D	пг58.12-2-А	1	1	1	
Б4	2			1 ф6А ГОСТ 5781-82; L=93D		4		0,18 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А-I		
	ГОСТ 5781-82		
пг58.12-2-А-2	φ6	Итого	
	0,74	0,74	0,74

Имя, № проекта, Подпись и дата, ЭЗАР, Инв. №

Привязан		Тп 901-3-266.89		КЖ.И 90.0.0.0	
		Перегордки		Сталь	Масса
		пг58.12-2-А-1...		Р	880
		пг58.12-2-А-3		Масштаб	1:50
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ТЕОРЕТИЧЕСКОГО	

Имя, №	ПРОВЕР	ЛЕВИНА	Степан
	ИНЖ. И. К.	ЛАЗАРЕВА	Иван
	ЗАВ. ТР.	ЛЕВИНА	Степан
	И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКАЯ	Людмила
	НАЧ. СТА.	ПИСЬМАН	Иван

Копировала Еремченко
2.9.911-0.7

ФОРМАТ А3

Рис. 1

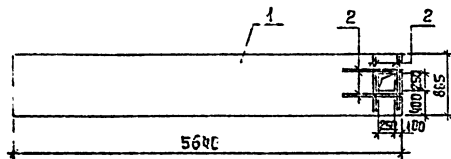


Рис. 2

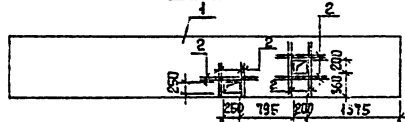


Рис. 5

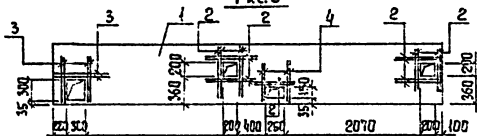


Рис. 3

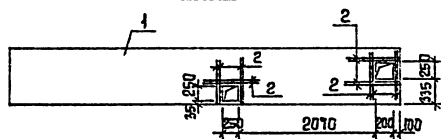
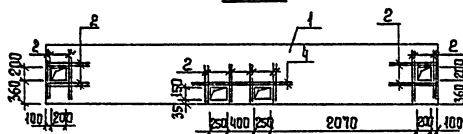


Рис. 4



Пробит Элем. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп. кж.и. 91.000					Примеч.	
			-	01	02	03	04		
А3	1	1030.9-2.1-06.0	СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			ПГ 56.9-2-Л						
Б4	2	1	φ 6 А1 ГОСТ 5781-82; L=730	8	14	14	16	24	0,16 кг
Б4	3	2	φ 6 А1 ГОСТ 5781-82; L=780					6	0,17 кг
Б4	4	3	φ 6 А1 ГОСТ 5781-82; L=1380			2			0,34 кг

Обозначение	Марка	Рис.
Тп 901-3-266.89 кж.и. 91.000	ПГ 56.9-2-Л-1	1
	-01 ПГ 56.9-2-Л-2	2
	-02 ПГ 56.9-2-Л-3	3
	-03 ПГ 56.9-2-Л-4	4
	-04 ПГ 56.9-2-Л-5	5

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А1		
	ГОСТ 5781-82		
	φ 6	Итого	
ПГ 56.9-2-Л-1	1,28	1,28	1,28
ПГ 56.9-2-Л-2	2,24	2,24	2,24
ПГ 56.9-2-Л-3	2,24	2,24	2,24
ПГ 56.9-2-Л-4	3,18	3,18	3,18
ПГ 56.9-2-Л-5	4,86	4,86	4,86

Рис. 1-4 подпись и дата В.А.И.И.В. 02

ПРИВЯЗАН

ИВ.№			
------	--	--	--

ПРОВЕР ЛЕВИНА *Слобод*
 ИЖ.И.К. ААХАРЕВА *И.И.И.*
 ЗАВ.ТР. ЛЕВИНА *Слобод*
 И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКАЯ *Слобод*
 ИАЧ. ОТА ПИСЬМАН *И.И.И.*

Тп 901-3-266.89

кж.и. 91.000

ПЕРЕГОРОДКИ
 ПГ 56.9-2-Л-1 ...
 ПГ 56.9-2-Л-5

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 620 | 1:50

ЛИСТ | ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 г. МОСКВА

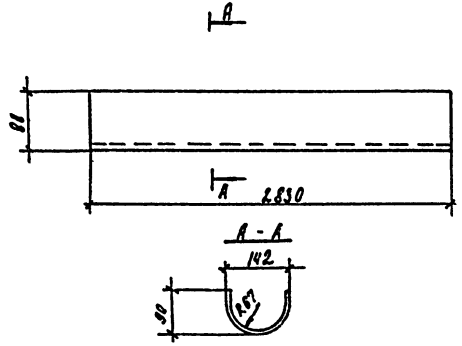
Копировал ЕРЕМЧЕНКО

Формат А3

23.9.12-04

А 1060М 7

А 1060М 7



ИРВ. №

Т.Н. 901-S-266.89 КМ.Н 75.0.0.0.

ШЕЛОБ Ж 1

СТАВЛЯ МАССА И МАСШТАБ

P	33.08	1:25
---	-------	------

Л. И. И. Э. П.

ИТТ 6-2 01256 ГОСТ 19903-79	Л. И. И. Э. П.
ВСТ 3-32 ГОСТ 165-25-70 С-2830	

ИР. №	КЕВММА	И. И. И.
И. И. И.	КАРАББА	И. И. И.
И. И. И.	КЕММА	И. И. И.
И. И. И.	КАРАББА	И. И. И.
И. И. И.	КЕММА	И. И. И.

Квадровая Родотекла Формат А4

23918-07