

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-457м. 88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД
ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

АЛЬБОМ 3

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР. 2-5
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 6-20
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 21-27
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 28-50
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ СТР. 51-56

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазаряба 33/1
Выдано в печать „ 1 “ VI 1982 г.
Заказ 2672 Тираж 200

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-457н.88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- | | | |
|----------|-----|--|
| АЛЬБОМ 1 | ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА |
| АЛЬБОМ 2 | ТХ | ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА |
| | ВК | ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ |
| | | ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ |
| АЛЬБОМ 3 | АР | АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ |
| | КН | КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ |
| | КНИ | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ |
| | КМ | КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ |
| | ОВ | ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ |
| АЛЬБОМ 4 | ЭМ | СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ |
| | ЭО | ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ |
| | АСС | АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ |
| | СС | СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ |
| АЛЬБОМ 5 | | ЗАДАНИЕ - ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ |
| АЛЬБОМ 6 | СО | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ |
| АЛЬБОМ 7 | ВМ | ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ |
| АЛЬБОМ 8 | С | СМЕТЫ |

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
„ГИПРОАВТОТРАНС“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 01.09.88 № 8

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
В. С. БОЯРШИНОВ

(начало)

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Архитектурные решения АР	
1	Общие данные.	3
2	Планы на отм. 0.000 и 3.000	4
3	Фасады 1-5, 5-1, А-В, В-А. Разрез 1-1.	5
4	Планы полаб на отм. 0.000; 3.000. План кровли. Конструкции железобетонные КЖ	6
1	Общие данные (начало).	7
2	Общие данные (окончание).	8
3	Схема расположения фундаментов, фундаментных валов и закладных изделий. Детали.	9
4	Сечения а-а, б-б, в-в. Узлы 1...3 к схеме расположения элементов фундаментов.	10
5	Узлы 4...7 к схеме расположения элементов фундаментов.	11
6	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ6.	12
7	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФМ3, ФМ4, ФМ5.	13
8	Схема расположения элементов подземного хозяйства.	14
9	Каналы КЛ1, КЛ2. Фундаменты под оборудование ФОН1... ФОН3.	15
10	Фундаменты под оборудование ФОН4... ФОН8, ФОН10.	16
11	Прямки 1...4. Сечения 1-1... 4-4.	17
12	Фундамент под оборудование ФОН9. Разрезы 1-1, 2-2.	18
13	Фундамент под оборудование ФОН9. Днище монолитное ДМ1.	19
14	Фундамент под оборудование ФОН9. Схемы расположения панелей стен и щитов перекрытия.	20
15	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В, 1, 5.	21
	Строительные изделия КЖУ	
	Пояснительная записка.	22
	Лестница Л1.	22
	Балка фундаментная БФЗ.	22
	Панель ПС1... ПС6.	23
	Панель ПС10.	24

(продолжение)

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Панель ПС11.	24
	Щит ЩС1, ЩС2.	25
	Щит ЩС3, ЩС4.	25
	Щит ЩС5, ЩС6.	26
	Каркасы КР1, КР2.	26
	Сетка С1.	26
	Сетка С2.	26
	Изделие закладное МН1.	27
	Изделие закладное МН2.	27
	Изделие закладное МН3.	27
	Конструкции металлические КМ.	
1	Общие данные (начало).	28
2	Общие данные (продолжение).	29
3	Общие данные (продолжение).	30
4	Общие данные (продолжение).	31
5	Общие данные (продолжение).	32
6	Общие данные (продолжение).	33
7	Общие данные (продолжение).	34
8	Общие данные (продолжение).	35
9	Общие данные (продолжение).	36
10	Общие данные (окончание).	37
11	Схема расположения колонн, связей по колоннам, балок перекрытия, рамы ворот. Узлы 1; 2; Разрезы 1-1... 8-8.	38
12	Схемы расположения элементов ригелей по осям А; В; 5; 1. Разрезы 1-1... 3-3.	39
13	Ригели стеновые: стыковой РС-6-1-1, надоконные РН-6-1-1; РН-6-1-2.	40
14	Ригель стеновой надоконный РН-6-1-3. Элементы крепежные МС1.20; МС2.30.	41
15	Фрагменты 1; 2. Схема расположения ветроотбойных щитов. Узлы 1...3. Разрезы 1-1... 7-7. МС 7.12.	42
16	Схемы расположения панелей стен по осям А, В, 5, 1.	43
17	Схемы расположения прогонов покрытия и элементов.	44

(окончание)

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	таб перекрытия на отм. 2.560.	
18	Схема расположения прозрачного и стального. Примеры пропуски стальных вентиляционных решеток через покрытие.	45
19	Схема расположения элементов подвешенного подвешенно-транспортного оборудования.	46
20	Схемы расположения стоек, балок, лестниц, ограждения, перекрытия площади на отм. 3.000.	47
21	Узлы 1...6. Сечения 1-1... 9-9.	48
22	Схемы расположения стоек, балок и перекрытий площадей на отм. -2.000. Стойки СК1... СК4.	49
23	Схемы расположения перелетов по осям А, В, 1. Отопление и вентиляция ОВ	50
1	Общие данные (начало).	51
2	Общие данные (окончание).	52
3	Отопление. Теплоснабжение вентилирующей. Планы на отм. 0.000 и 3.000.	53
4	Схема системы отопления. Схемы систем теплоснабжения установок П1; П1; У2. Схема обвязки водоподогревателя. Индивидуальный тепловой пункт.	54
5	Схемы систем П1; В1; ВЕ1... ВЕ8; У1; У2.	55
6	Установки систем П1; В2.	(56)

		Т.П. 902-2-457 м. 88	
ГЧП	Богданов	С.И.	
Р.Е. Б.Р.	Богданов	С.И.	
П.С.В.	Богданов	С.И.	
С.В.С.	Богданов	С.И.	
		Учетные документы эл. схемы, разраб. проекты эл. приборов для строительства стаб. в северной радиальной точке	Стр. Лист Листов
		Содержание альбомы	1 1
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Наблюдательский филиал	
		Копирован БУ-	Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на атм. 0,00 и 3,000	
3	Фасады 1-5, 5-1, 1-8, 8-1 Разрез 1-1	
4	Планы полов на атм. 0,00, 3,000 План кровли	

Листов 3

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 1:436.3-16 Вып. 0	Листы спецификации из чертежей прорезей изготовляемых из стали листовых сталей и легированных сталей - материалы для проектирования	
ГОСТ 14624-64	Двери деревянные для производственных зданий	
Шифр 116-83 Вып. 0,2	Ворота распашные для районов с температурой наружного воздуха ниже -40°С	
	Материалы для проектирования - Ворота распашные для проема зданий	
Серия 1:431.9-24	Перегородки каркасные из гипсокартонных листов для зданий промышленных предприятий	- рабочие чертежи
Серия 2:436-12 Вып. 1	Узлы оконно-столбчатых перегородок по серии 1436.3-16	- рабочие чертежи
Серия 2:214-1 Вып. 3 Вып. 4	Детали полов общественных зданий	- примыкания полов - полы
Серия 2:460-17 Вып. 1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рифлеными кровлями и стальными профилированными настилами	- узлы. Рабочие чертежи

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасность эксплуатации и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.
Избыток индексов проекта (С) / В.С. Воронин

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 2:435-6 Вып. 5	Противопожарные двери и ворота промышленного здания	
	Противопожарные двери деревянные (рабочие чертежи и спецификации)	
	Спецификация оборудования	
	Ведомость надежности в материалах	

(окончание)

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
Лр.4	Спецификация записки проемов	

Ведомость отделки помещений (площадь м²)

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Из стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь отделки	Вид отделки	Площадь отделки	Вид отделки	Площадь отделки	Вид отделки	
1,2, 3, 8, 9	335,9	Окразка эмалью ПР-133	692,0	Затирка шпаклевкой ПР-133			В числителе - площадь металла в значительной степени между перегородок.
3	6,5	Окразка лакокрасочными материалами краской	37,34	Затирка шпаклевкой эмалевой краской			
4, 6	80	То же	21,3	То же	216	Затирка шпаклевкой плиточной (ПСТП)	1000
5	1,8		6,1		8,8	То же	1000

Таблица наружных стен и утеплителя кровли

Расчетная температура воздуха	Керамзитовая теплоизоляция	Панели полиуретановые	Утеплитель кровли
-40	-43 300	-41 80	60
-50	-53 350	-53 100	60

Таблица строительных показателей

Наименование	Площадь застройки (м ²)	Общая площадь (м ²)	Строительный объем (м ³)
Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования в северных районах Q = 20 м ³ /сек.	для t°С = -40		
	312,7	394,1	2242
	для t°С = -50		
	316,4	394,1	2248,0

Общие указания

- Проект разработан в соответствии с СНиП 21-02-85 "Противопожарные нормы СНиП 21-02-85, строительные нормы и правила промышленных предприятий".
- Упомянутый в отрывке пола 0,00 соответствует отметке абсолютной отметки.
- Стельня огнестойкостью здания - III а.
- Проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 30°С (с учетом барометрической 40°С) с кратчайшим сроком ветра для II-го и без учета ветра по карте для III-го геологических районов. Величина не выше 6 баллов.
- Горизонтально выровненная выложить в цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30мм. Вокруг здания выложить детально отступку шириной 100мм по ширине основанию толщиной 100мм.
- Перегородки вырваны универсальными полнотелой сборки из гипсоватных листов на металлической каркасе. В качестве тепло и звукоизоляционного слоя применены минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.
- При производстве работ в зимнее время необходимо соблюдать следующие указания СНиП 12-01-82 "Организация и методы зимних строительных работ" в п. 2.11.17-18-15. Металлические конструкции, работы в зимних условиях должны выполняться по специальному проекту производства работ и согласовывать с техникой экономического расчетом.
- Устройство малярные работы производить в утепленных помещениях, температура воздуха и поверхности не ниже 5°С.
- Указание по наружной отделке: трехслойные стеклопакеты панелей с обшивкой из стальных профилированных листов и минераловатный утеплитель пенополиуретан, основные перегородки и ворота окрашены порошковой эмалью эмалью ПР-133. Наружные стальные панели окрашены перхлорвиниловыми красками.

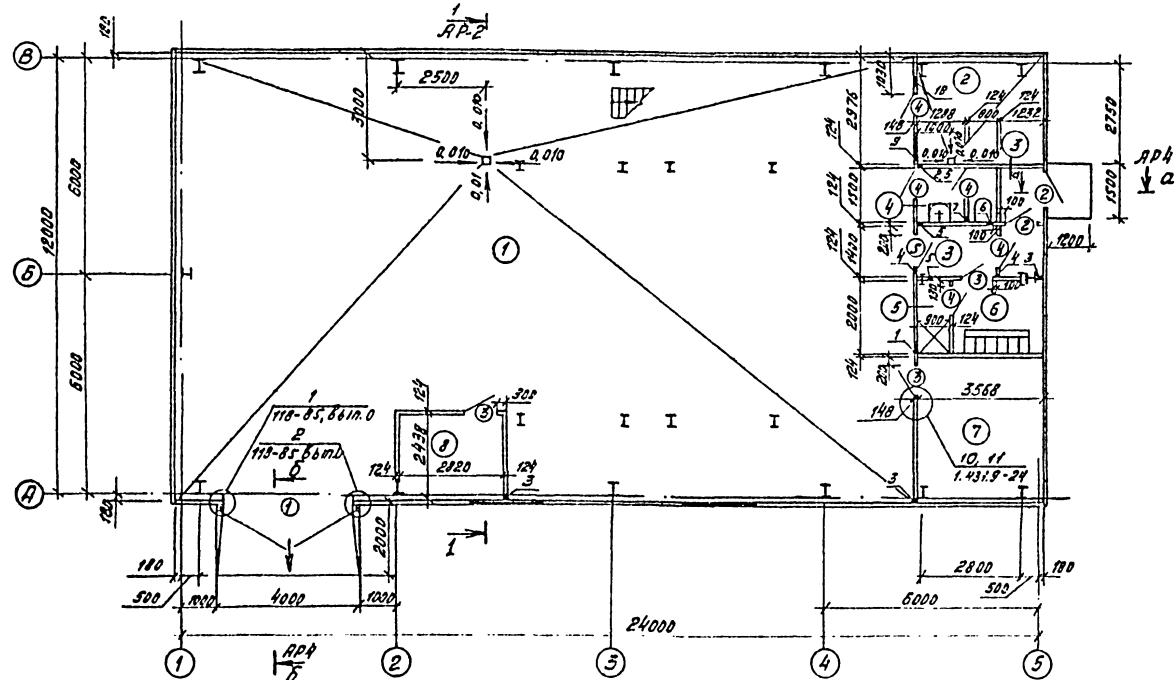
Условные обозначения	Примечание
Лист 902-2-457м 88 АР	
Лист 1	Лист 4
Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100	
Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100	

Капировка: Земляных

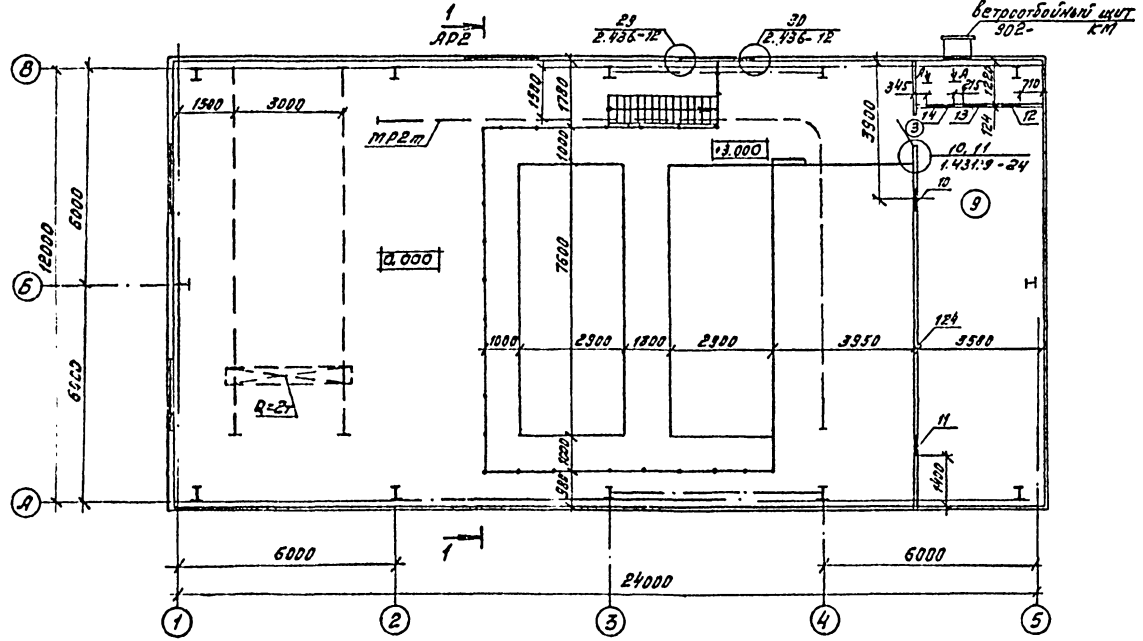
Формат А2

Лист №3

ПЛАН на отм. 0.000



ПЛАН на отм. 3.000



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрывоопасности
1	Фильтровальная	250,4	Д
2	Индивидуальный тепловой пункт	10,7	
3	Платбур и коридор	6,9	
4	Уборная	3,2	
5	Душевая	1,8	
6	Гардеробная	5,1	
7	Щитовая	14,3	
8	Операторская	8,2	
9	Венткамера	44,3	

Таблица отверстий

начало				окончание			
№ отв.	Размер б x h	↓ высота	Назначение	№ отв.	Размер б x h	↓ высота	Назначение
1	100 x 100	2,250	БК	12	500 x 1250	2,300	ОВ
2	100 x 100	2,500	ОВ	13	660 x 1050	2,119	ОВ
3	150 x 150	0,000	ОВ	14	710 x 420	2,273	ОВ обратный
4	150 x 150	2,350	ОВ	ведомость, правого ворот и дверей			
5	150 x 200	2,150	БК	Марка, №3			
6	170 x 170	2,500	ОВ	Размер проема в кладке			
7	200 x 200	0,000	БК	1	3600 x 3600		
8	200 x 200	2,000	ОВ	2	1000 x 2071		
9	800 x 400	2,350	ОВ	3	870 x 2071		
10	550 x 550	5,300	ОВ	4	870 x 2071		
11	550 x 550	5,300	ОВ	5	900 x 2000		

- Расход L50x5 по ГОСТ 509-86 - 3,50 м.п. (13,2 кг).
- Выр-я смотреть на листе АР-2
- Перегородку б*143 мм на отм. 0,000 выполнить с двойной обшивкой гипсокартонными листами с обеих сторон
- Металлический каркас перегородок крепить к металлическим конструкциям здания при помощи сборки электродными 342А по ГОСТ 9467-75.

Привязки			
Ив. №			

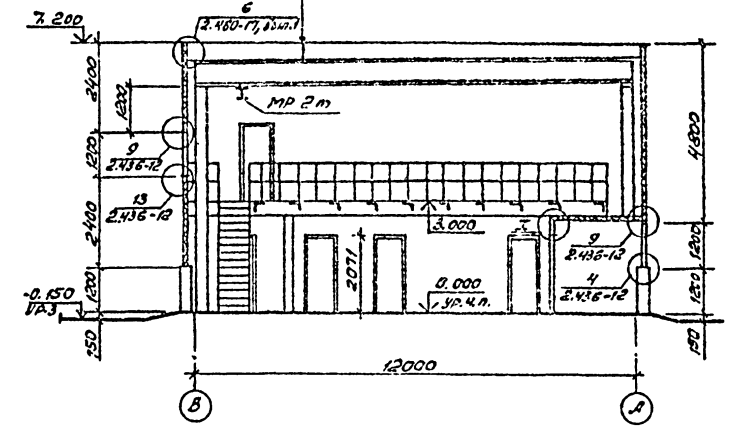
ГИП		302-2-457 м.88		АР	
Рис. др.	В.И.И.	Страна	Лист	Листов	
Р.Контр.	В.И.И.	РП	2		
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северной области производственные					
Планы на отм. 0.000 и 3.000					
ГИПРОАВТОТРАНС					

копирован Лист №3

Формат А2

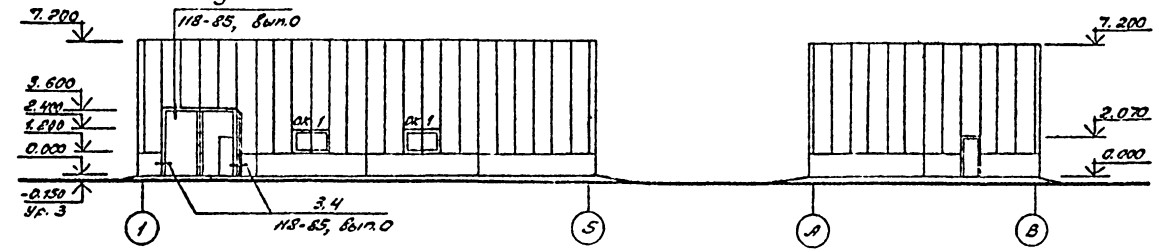
Разрез 1-1

Водоизоляционный ковер
 Минераловатные плиты $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$
 Слой рубероида на битумной мастике
 Профилированный металл



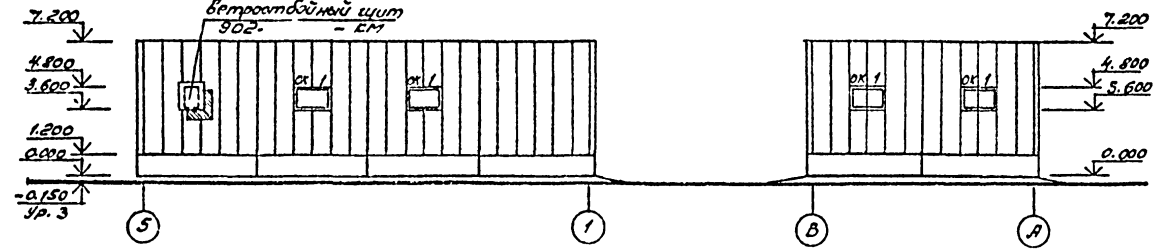
Фасад 1-5

Фасад А-В



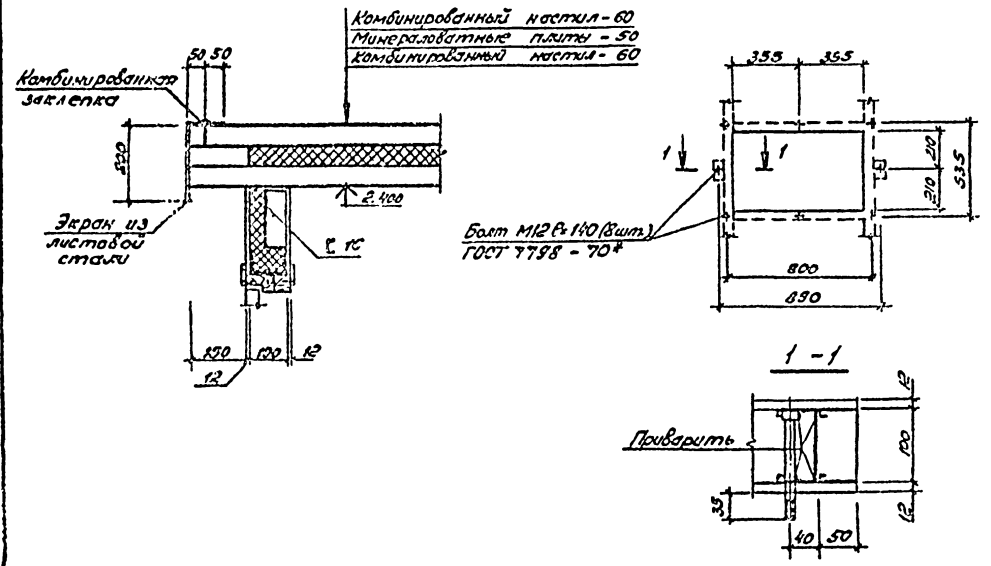
Фасад 5-1

Фасад В-А



Вид А-А

И



Привязки	

902-2-457м.88 А10		Статус	Лист	Листов
Г.И.П.	Богданов С.В.	РП	3	
Арх. гр.	Богданов С.В.	Основные сооружения для стальной кровли для монтажа оборудования для строительства в северных районах $\rho = 10 \text{ кг/м}^3$		
Инженер	Богданов С.В.	Фасады 1-5; 5-1; А-В; В-А. Разрез 1-1. УЗЕЛ. 1.		
Ст. тех.	Богданов С.В.	ТИПОВАЯ ОТКАЗКА		
		Новосибирский филиал		

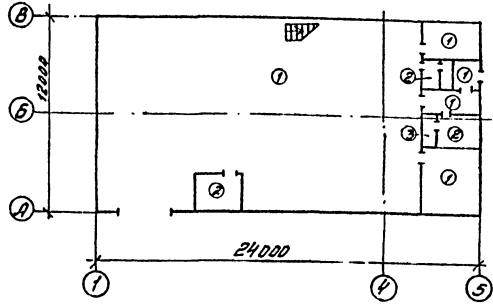
Копировать не!

Фирма АЗ

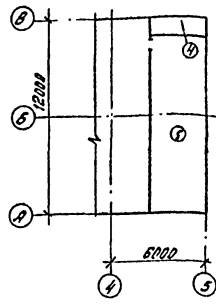
Проект № 902-2-457м.88 А10
 Арх. гр. Богданов С.В.
 Инженер Богданов С.В.
 Ст. тех. Богданов С.В.
 Новосибирский филиал

Листом 3

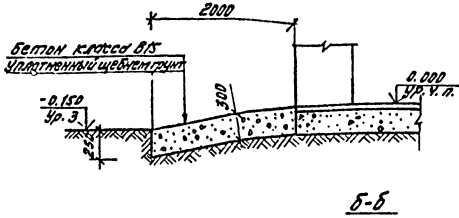
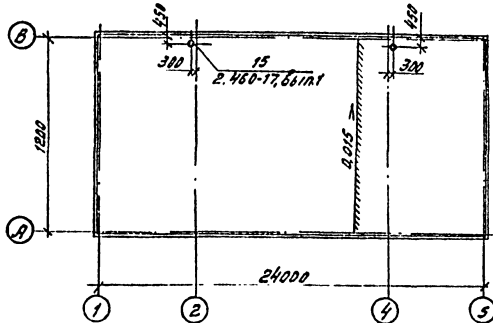
План полов на отм. 0.000



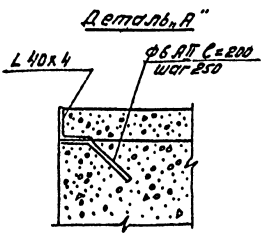
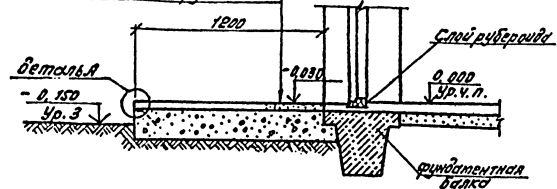
План полов на отм. 3.000



План кровли



бетон класса В 15 - 10 мм
бетон класса В 7,5 - 160 мм
уплотненный щебень грунт



Экспликация полов

Номера помещений или номер по проекту	П.п. пола по спецификации проекта	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
1, 2, 3, 7	1	Р15 2.244-1 б.ил. 4	Покр. бетон класса В15 - 20	284,1
4, 6, 8	2	240 2.244-1 б.ил. 4	Покр. керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 ^А	16,5
5	3	250 2.244-1 б.ил. 4	Покр. керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 ^Б	1,8
Воздухо-заборная камера	4		Покр. бетон класса В15-20 С.т.ж.-цементно-песчаный раствор марки 100 - 40 Теплоизоляц. плиты теплоизоляционные жесткие минераловатные ρ = 200 кг/м ³ ГОСТ 9575-82 ^Г Основание - рифленая сталь	4,4
9	5		Покр. бетонные плиты В15-30 С.т.ж.-цементно-песчаный раствор марки 150 Основание - рифленая сталь	33,9

Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	Шифр 118-86 Вып. 0	Ворота 3Р23х36-УХЛ1	1	644	
2	ГОСТ 14624-84	Дверный блок ДВГ12-10 л	2		
3	ГОСТ 14624-84	Дверный блок ДВГ12-9 л	4		
4	ГОСТ 14624-84	Дверный блок ДВГ12-9 л	5		
5	2.435-6 Вып. 5	Дверный блок ДД5	1		
0К1	1.436.3-1 б.ил. 1	Окно ОГР 12.20-2	6		

Водоизоляционный ковер состоит из 4-х слоев рубероида марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-82) на мастике марки МБК-Г-55А (ГОСТ 2889-60) с защитным слоем толщиной 10 мм из гравия с крупностью зерен 5-10 мм на горячей антисептированной битумной мастике марки МБК-Г-85.
Водоизоляционный ковер в местах примыкания кровли к парапетам, шахтам и др. конструктивным элементам усилить одним слоем рубероида марки РКМ-350А (берхний) по обр. слоем рубероида марки РКМ-350Б на битумной мастике марки МБК-Г-85.
На плане кровли места пропуска сантехнических устройств условно не показаны. Заделку рулонного края в этих местах выполнить в соответствии с деталями серии 2.460-17.
Кровельные работы вести с учетом мероприятий по противорадиационной защите с соблюдением правил пожарной безопасности при производстве строительных работ и правил техники безопасности в строительстве.

Привязан

902-2-457м 88 АР	
ГИП [подпись] Инж. [подпись] Инж. [подпись] Инж. [подпись] Инж. [подпись]	Составитель [подпись] Проверка [подпись] РП 4 ПИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЭС

(продолжение)

(окончание)

Лист 5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментных балок и закладных изделий. Детали.	
4	Сечения а-а, б-б, в-в. Узлы 1...3 к схеме расположения элементов фундаментов	
5	Узлы 4. 7 к схеме расположения элементов фундаментов	
6	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов Фм1, Фм2, Фм3	
7	Формативно-опалубочные чертежи фундаментов Фм3, Фм4, Фм5	
8	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
9	Канализация, кан. фундаменты под оборудование Фом1, Фом3	
10	Фундаменты под оборудование Фом4, Фом8, Фом10	
11	Прямая 1-4. Сечения 1-1, 1-4	
12	Фундамент под оборудование Фом5. Разрезы 1-1, 2-2	
13	Фундамент под оборудование Фом5. Днище монолитное Дм1	
14	Фундамент под оборудование Фч.м. Схемы расположения панелей стен и щитов, перекрытия	
15	Схемы расположения стеновых панелей по осм. А, В, 1-5	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.410-3 вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий закладные детали конструкций одноэтажных зданий	
	Рабочие чертежи	
1.4503-3 вып.14.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения; конструкции из холоднокатаных профилей	
	Чертежи КМД	
3.006.1-2/82 вып.1-2, 3-2; 0	Сборные железобетонные каналы и туннели из лотковых элементов	
	Рабочие чертежи	
3.900-3 вып.1, 2/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
	4/82	
1.030.1-1 вып.3-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных промышленных предприятий	
1-1... 1-3; 0-3		
5.900-2	Солнники набивные ФУ=50 1400 для прохода труб через стены	
ГОСТ 24 379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры	
ГОСТ 18 33-80	Асбестоцементные грибы ФНТ 100	
ГОСТ 5781-82*	Сталь горячекатанная для арматурных железобетонных конструкций	
ГОСТ 2602-83	Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок	

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 8509-86	Сталь прокатная шпаловая равнополочная	
	Прилагаемые документы	
902	КЭС	Пояснительная записка
	КЭС-М	Лестница М
	КЭС-БФЭ	Болт: фундаментная БФЭ
	КЭС-ПН-ЛВ	Панель ПС1... ПС6
	КЭС-ПН	Панель ПС10
	КЭС-ПС11	Панель ПС11
	КЭС-ЩС1ЩС2	Щит ЩС1, ЩС2
	КЭС-ЩС3ЩС4	Щит ЩС3, ЩС4
	КЭС-ЩС5ЩС6	Щит ЩС5, ЩС6
	КЭС-КР1КР2	Каркасы КР1, КР2
	КЭС-С1	сетка С1
	КЭС-С2	сетка С2
	КЭС-МН1	Изделие закладное МН1
	КЭС-МН2	Изделие закладное МН2
	КЭС-МН3	Изделие закладное МН3
Льбом	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.413.1-2 вып.1, 2, 3	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.030.1-1 вып.1	Перемишки сборные для жилых и общественных зданий	
1.412-1/77 вып.1, 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия, рабочие чертежи.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и предусматривает мероприятия обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *(подпись)* 1.Бояринов.

Приблизно

ИНВ.№

ТИП	Борисинский КЭС	Т.П. 902-2-457 м 88	КЭС
Уч. в проектировании	Борисинский КЭС		
Листы	Архитектурные		
Уч. в проектировании	Инженерно-строительный институт		
Инж. Басов	Инж. Басов		
Студия	Лист	Листов	
	1	15	
Общие данные (начало)			ГИПРОАВТТРАНС
			Новосибирский филиал

Копировал Лунин

Формат А2

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к стене расположения фундаментов, фундаментных блоков и закладных изделий	
6	Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ6	
7	Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ3, ФМ4, ФМ5.	
8	Спецификация сборных и монолитных конструкций к стене расположения подземного хозяйства	
9	Спецификация на каналы КМ1, КМ2 фундаменты ФОМ1... ФОМ3	
10	Спецификация на фундаменты под оборуд. добавке ФОМ4... ФОМ8, ФОМ10	
11	Спецификация на прямки 1...4	
12	Спецификация на фундамент под оборудование. ФОМ9.	
13	Спецификация днища монолитного ДМ1.	
14	Спецификация к схемам расположения панелей стен и щитов перекрытия	
15	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей	

Ведомость объемов бетона сборных железобетонных конструкций по рабочим чертежам комплекта марки КИ

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м ³		Примеч.
		1-50	1-10	
1 Балки фундаментные	5824210000	3,91	3,02	
2 Перегородки	5828210000	1,412	1,412	
3 Панели стеновые наружные из легкого бетона	5831220000	25,43	21,37	
4 Стеновые панели примытого резервуара	5858210000	9,54	9,54	
Лотки каналов	5852110000	0,479	0,479	
Всего бетона и железобетона		10,77	35,82	

Таблица нагрузок вн на 1м² покрытия

Нагрузка	t = -50°C				t = -40°C			
	Снеговой район							
	III		IV		V		VI	
	q _н	q _р	q _н	q _р	q _н	q _р	q _н	q _р
Защитный слой грунта в топленном в битумную мастию	1,3	432	562	432	562			
Рулонный гидроизоляционный на битумной мастие	1,3	135	176	135	176			
Утеплитель-минераловатные плиты (200 мм) t = -50°C (вн) t = -40°C (вн)	1,2	160	192	120	144			
Пароизоляция	1,3	50	65	50	65			
Стальной прокатированный лист, 1149,8-88	1,1	107	120	107	120			
Снеговая нагрузка q _н	1,4	1000	1400	1000	1400			
Проходы ПГ 250x115x6	1,1	100	110	100	110			
Полезная нагрузка	1,1	130	143	130	143			
Суммарная нагрузка		2114	2768	2074	2720			

Общие указания

1. Рабочие чертежи комплекта КИ разработаны на климатические условия, указанные в комплекте АР
2. Грунты на участках строительства вечноммерзлые по II принципу использования с допущением оттаивания в процессе эксплуатации здания. Величина деятельного слоя 3,8 м.
3. Характеристики вечноммерзлого крупнозернистого льдистого песка следующие: W_в = 0,1-0,2; L_с = 0,15-0,20; γ_в = 1,9-2,1 т/м³; A = 0,63-0,05; λ = 0,003-0,006; ε₀ = -0,2°-0,8°.
- Кровля скальных грунтов на глубине 7 м. Для уменьшения деформации основания увеличена глубина заложения фундаментов с устройством распределительной подушки H = 1,0 м из гранитного щебня с модулем деформации E40 МПа. В основании полов принята гравийная подсыпка H = 2,0 м с уплотнением до γ = 1,6; 1,7 т/м³.
- Грунты не засолены. Грунтовые воды отсутствуют.
4. Коэффициенты перегрузки приняты по СНиП 2.01.07-85
5. Таблицу нагрузок на фундаменты и общие указания по устройству фундаментов смотри на листе 3.
6. Временная нагрузка на перекрытия антресолей принята по весу оборудования 600 кгс/м².
7. Способы антикоррозийной защиты металлических изделий приведены на соответствующих листах
8. При выполнении работ соблюдать требования СНиП 3.02.01-83*
9. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СНиП III-15-76.

Лист 3 из 3

ГИП	Борисов	СЗЛ							
Рук. пр.	Борисов	СЗЛ							
Пр. пр.	Борисов	СЗЛ							
Инж. пр.	Борисов	СЗЛ							
Инж. пр.	Борисов	СЗЛ							
Инж. пр.	Борисов	СЗЛ							
Инж. пр.	Борисов	СЗЛ							

ТЛ 902-2-457 м. 88-КИ

Чистые сооружения для ст. чл. вод. отстойки для очистки для строительства ст. чл. вод. отстойки в 1981 г.

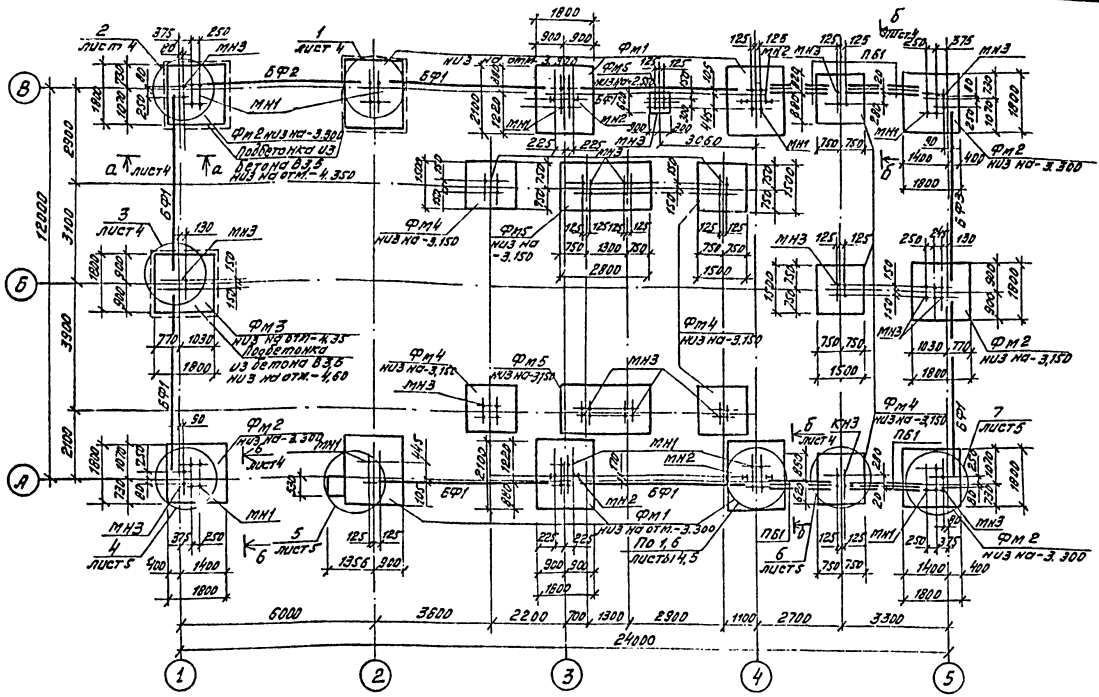
Общие данные (окончание)

Стр. Лист Листов
1/1 2 15

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал СЗ-
Формат А2

Лист 5



Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и закладных изделий

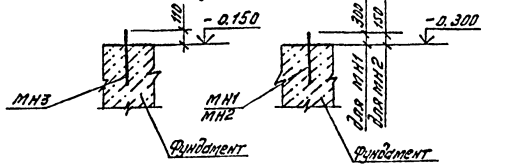
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	лист 6	ФМ1	6	—	3,5 м³
ФМ2	лист 6	ФМ2	5	—	3,2 м³
ФМ3	лист 7	ФМ3	1	—	4,1 м³
ФМ4	лист 7	ФМ4	7	—	2,9 м³
ФМ5	лист 7	ФМ5	2	—	6,61 м³
ФМ6	лист 6	ФМ6	1	—	0,87 м³
Фундаментные балки					
t = -50°С t = -40°С					
БФ1	1.415.1-2 вып.1	35Ф6-13АIV 25Ф6-13АIV	7	1100	850
БФ2	1.415.1-2 вып.1	35Ф6-24AIV 25Ф6-25AIV	1	970	610
БФ3	КЖУ-6Ф3	35Ф6-13АIV 25Ф6-13АIV	1	1100	850
Перемычки					
ПБ1	1.038.1-1 вып.1	3ПБ21-в	12	137	0,055
Изделия закладные					
МН1	КЖУ-МН1	МН1	10	167,0	
МН2	КЖУ-МН2	МН2	4	10,49	
МН3	Б.У.	БЛОТ 243М 1-В	64	3,55	
МН4	Б.У.	БЛОТ 243М 1-В	4	1,45	
МН5	1.400-6/76, вып.1, лист 90	МН4-38	2	2,70	

Таблица нагрузок на фундаменты

Масштаб	Схема нагрузок	Усилия	12-50°С	СНП-2003
2-5 А, В		R _{кн}	183,5	211,0
		M _{кн}	72,4	83,2
		Q _{кн}	17,8	20,5
1,6- А, В		R _{кн}	136,5	157,0
		M _{кн}	41,0	47,2
		Q _{кн}	10,6	12,2
1-6		R _{кн}	53,4	68,3
		Q _{кн}	12,0	11,5
6-6		R _{кн}	145,2	167,0
		M _{кн}	21,7	25,0
		Q _{кн}	10,0	11,5
Под столбу		R _{кн}	134,8	155,0

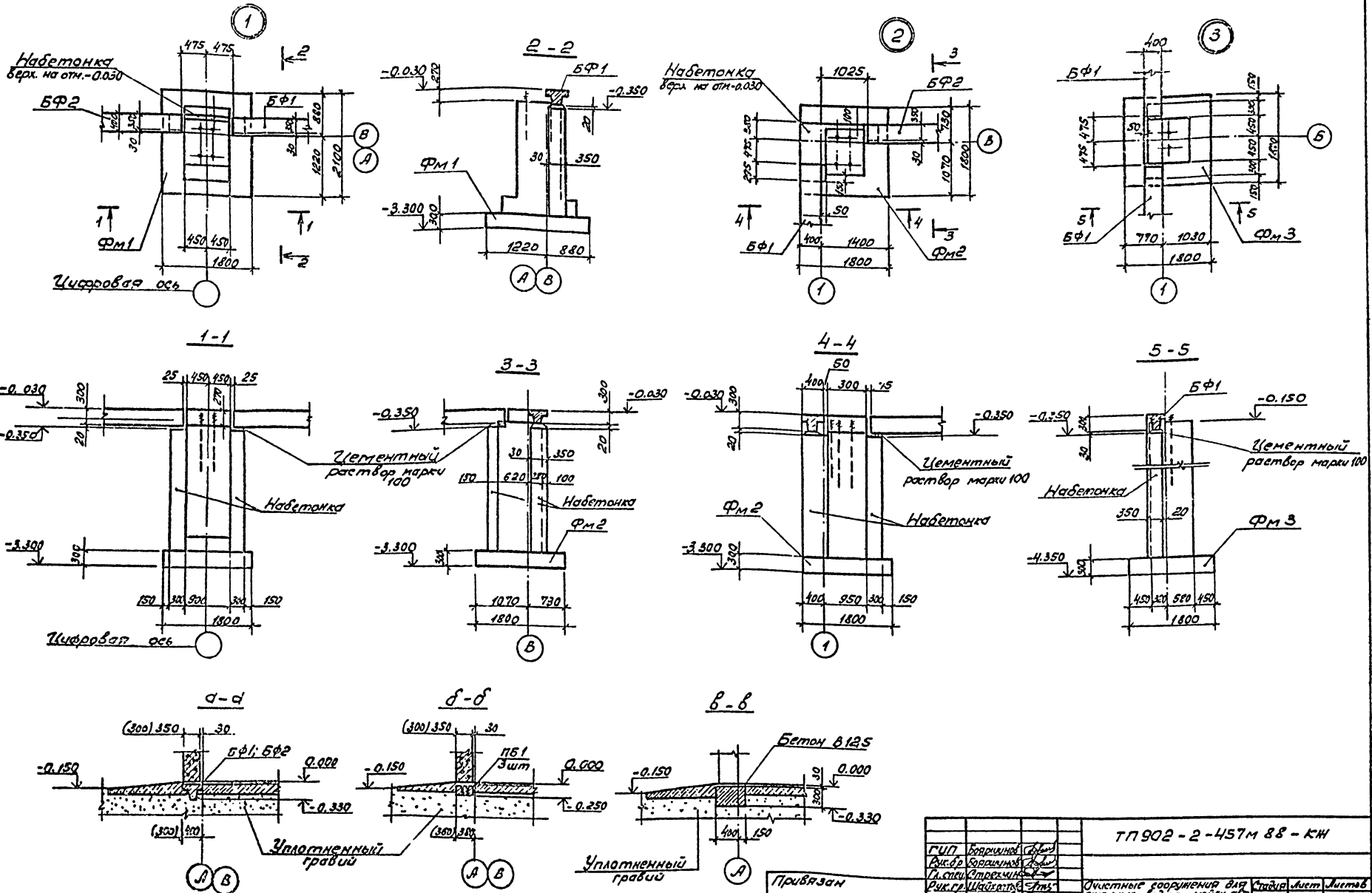
- За условную отметку 0.000, соответствующую абсолютной отметке по генплану, принят уровень чистого пола.
- Величины нагрузок даны на обрезах фундаментов на отметке -0.300 для основных колонн и на отметке -0.150 для фак-верковых колонн, ось X-X направлена вдоль цифровых осей, ось Y-Y вдоль буквенных.
- Набетонки для опирания фундаментных балок под стойки в вост. выполнять из бетона класса В12,5; F=200 одновременно с бетонированием фундаментов
- Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментов заделать бетоном класса В12,5; F=200
- Набетонки на обрезах фундаментов выполнять до отметки -0.030 после монтажа колонн из бетона класса В12,5; F=200
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять по верху фундаментных балок из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0.030.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить гравием с уплотнением слоями не более 200 мм
- Подложные закладные изделия МН4, МН5 смотреть на узлах 4,5 листов 5
- Закладные изделия МН1... МН5 устанавливать одновременно с бетонированием фундаментов ФМ1... ФМ6 согласно листов 5, 7

Детали установки закладных изделий



Гип			Т П 902-2-457 м88		КЖС	
Фик. др.	Бороздки	КЖС				
П. ст. ст.	Строения	КЖС				
Фик. др.	Уплотнение	КЖС				
Фик. др.	Полы	КЖС				
Уплотнение	Полы	КЖС				
			Сметный состав для стальных изделий для строительства в сев. районах Q=100/10		Стальной лист	
			Схема расположения фундаментных стальных балок и закладных изделий, детали		Листов 15	
					ГИПРОАВТОТРАНС	
					Национальный филиал	

Э.18804.3



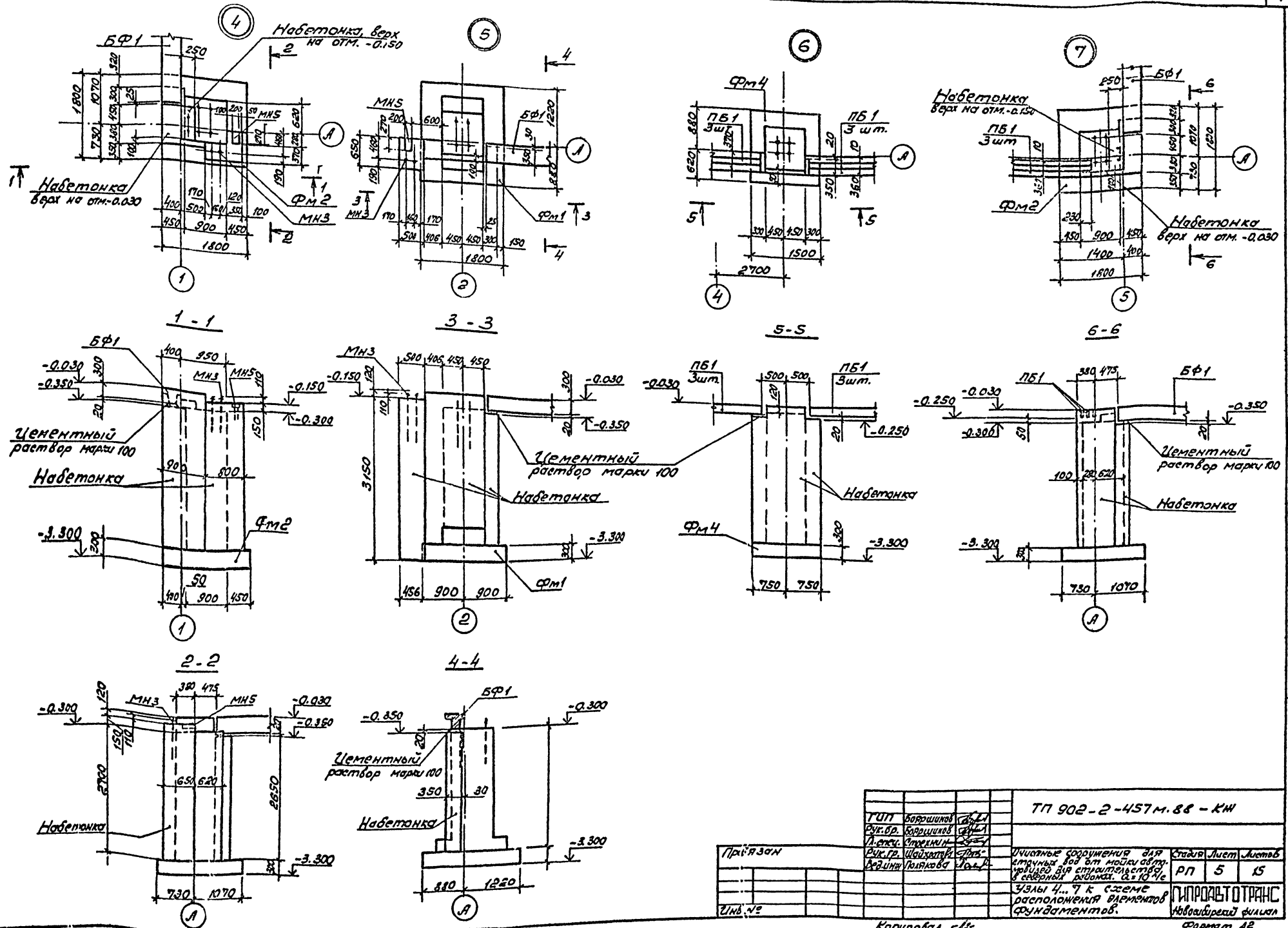
Размеры в скобках стоят для температуры минус 40°С

Привязан		Лист 4		Лист 15	
Инв. №		ДП		ГИПРОВЕСТРАНС	

ТТ 902-2-457М 88-КН

Г.И.П. Воронин (д.т.н.)
 Р.С.Ф. Воронин (д.т.н.)
 Д.С.И. Стрелков (д.т.н.)
 Р.С.Г. Шадрин (д.т.н.)
 Р.С.И. Палак (д.т.н.)

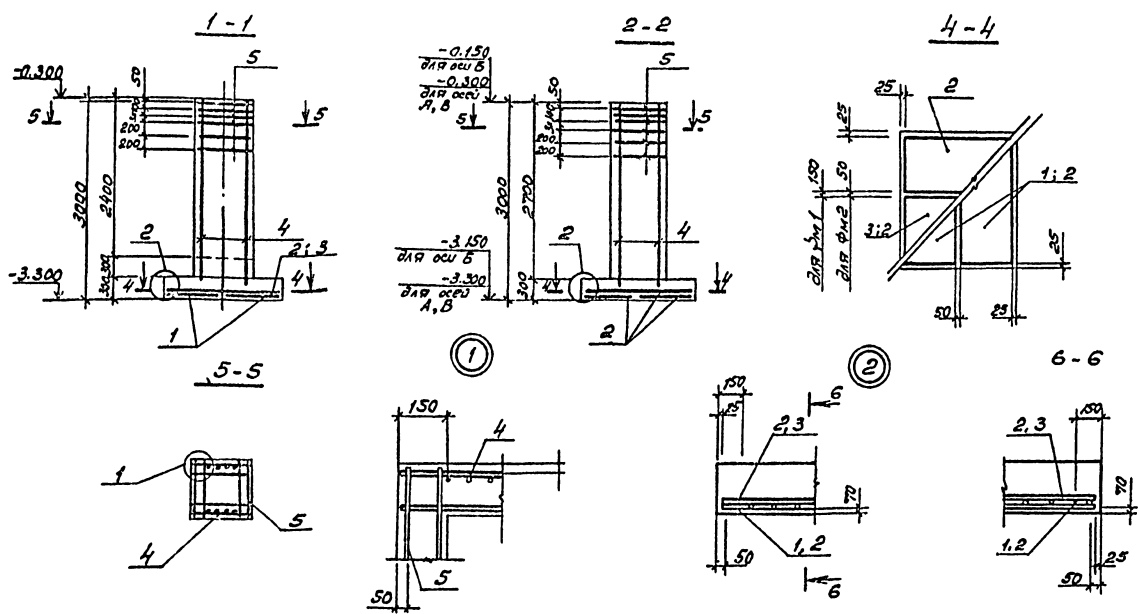
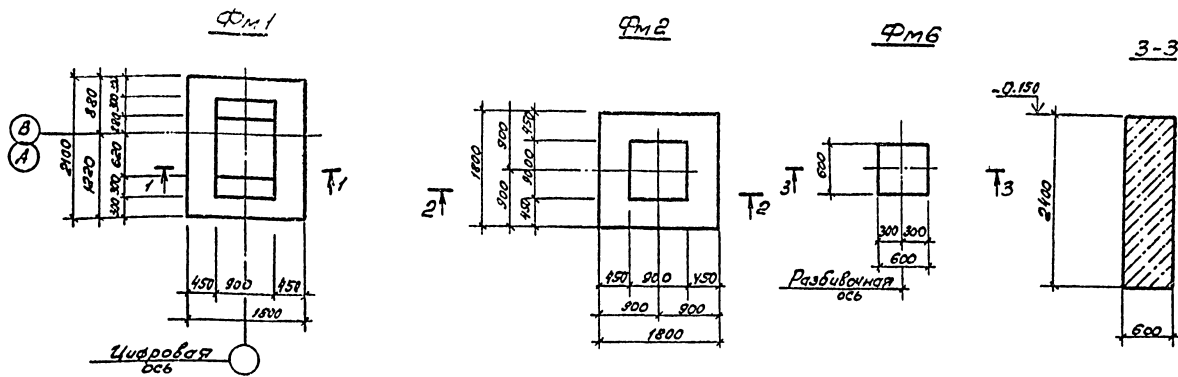
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в г. Ижевске. Q = 10 м³/с. Сечения а-а, б-б, в-в, г-г, д-д, е-е, ж-ж, з-з к схеме расположения элементов.



Ин. Л.Львов. Подпись и штамп В.И.И.И.

ТИП ВАРШОВСКОГО				ТИП 902-2-457 М. 88 - КМ		
ВУЗ. ВР. ВАРШОВСКОГО						
Л.С.С. СТРОИТЕЛЬНИК						
ВУЗ. Г. ШКОЛНИКОВА						
В.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.						
УЧАСТКОВЫЕ СОЗДАНИЯ ДЛЯ				Станция	Линей	Линей
УЧАСТКОВЫЕ СОЗДАНИЯ ДЛЯ				РП	5	15
УЧАСТКОВЫЕ СОЗДАНИЯ ДЛЯ				ГИПРОДВОТРАНС		
УЧАСТКОВЫЕ СОЗДАНИЯ ДЛЯ				Новгородская филиал		
УЧАСТКОВЫЕ СОЗДАНИЯ ДЛЯ				Формат А2		

Копировал Л.



Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ6.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3	вып.1	1с 10АIII 85x205	2
2	1.410-3	вып.1	1с 10АIII 85x175	1
3	1.410-3	вып.1	1с 10АIII 105x175	1
4	1.412-1/77	вып.3	1с 12АIII-6x30	2
5	1.412-1/77	вып.3	СЯ - 8АI	6
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F200		3,50м ³
ФМ2				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
2	1.410-3	вып.1	1с 10АIII 85x175	4
4	1.412-1/77	вып.3	1с 12АIII-6x30	2
5	1.412-1/77	вып.3	СЯ - 8АI	6
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F200		3,2м ³
ФМ6				
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F200		0,87м ³

При бетонировании фундаментов установить закладные изделия в соответствии со схемой, лист 3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

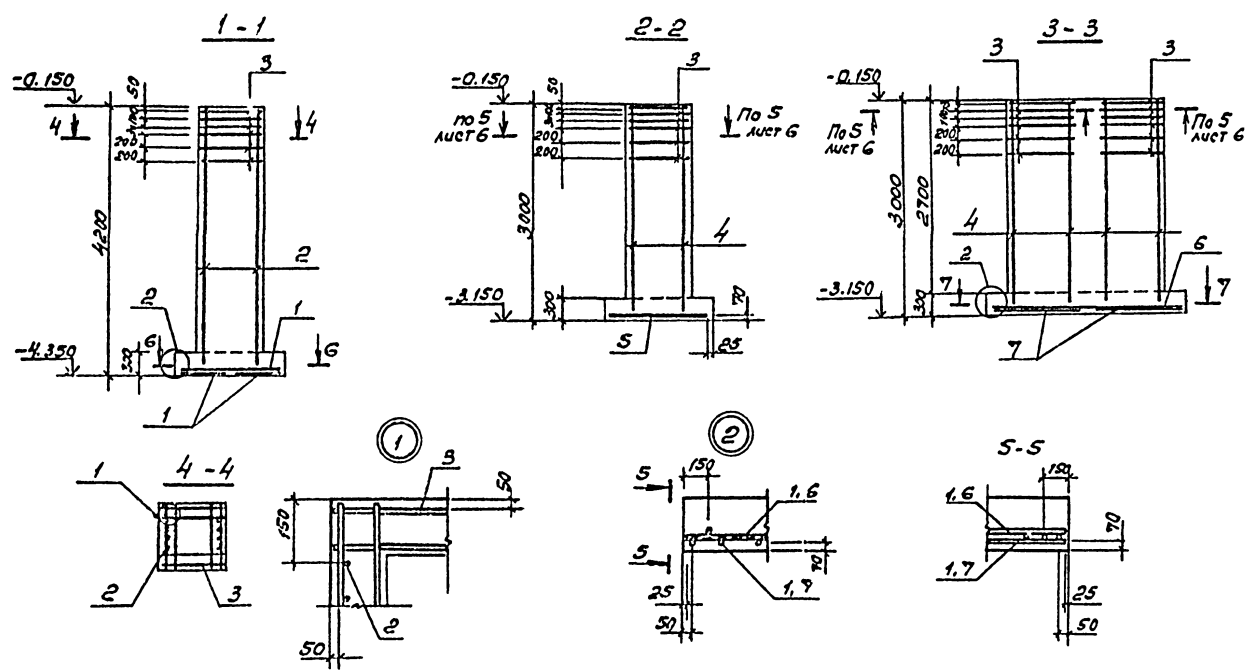
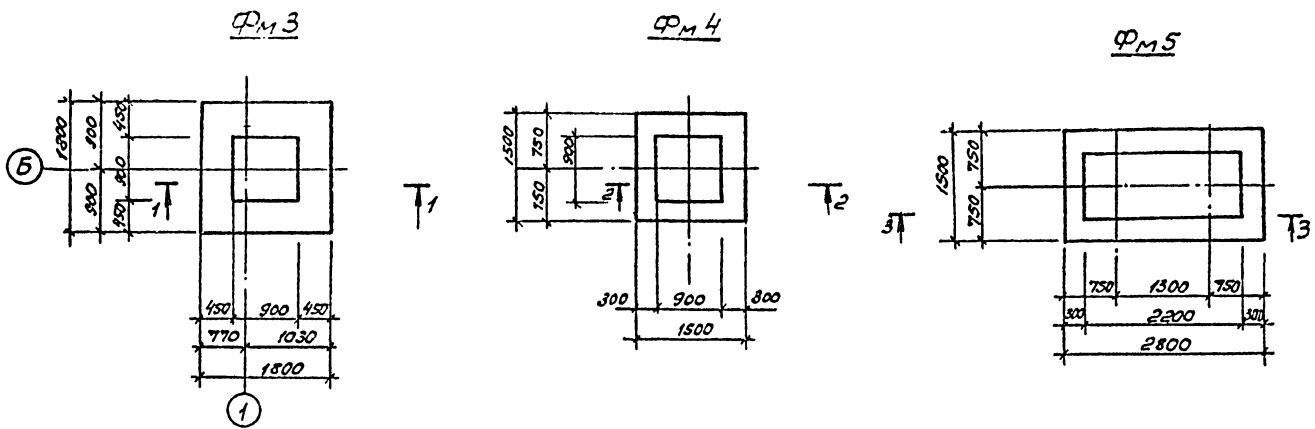
Марка элемента	Арматурные изделия					Вес	Общий расход
	Арматура класса						
	АI, Ø10	АII, 25Г2С	ГОСТ 5781-82*				
Ø8	Ø10	Ø12	Ø6	Ø8	Угол		
ФМ1	15,2	15,2	15,3	24,5	4,3	47,1	63,3
ФМ2	16,2	16,2	13,3	21,6	3,8	43,7	59,9

Привязан	
?	№

ГП	Борисов	ТП 902-2-457 м.88 км
ФК	Борисов	
Л.С.	Степанов	
ФК	Шевченко	
ФК	Полухина	
Ш.м.	Бавба	
		Условные обозначения: 1 - стержень без анкеров; 2 - стержень с анкером; 3 - стержень с анкером и крючком; 4 - стержень с анкером и крючком и загибом; 5 - стержень с анкером и крючком и загибом и загибом; 6 - стержень с анкером и крючком и загибом и загибом и загибом.
		Листов 15
		6
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Рис. 2

Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ3, ФМ4, ФМ5.

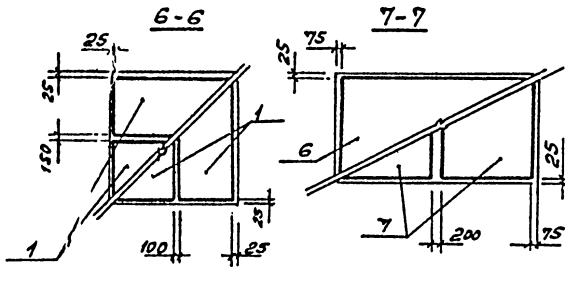


№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
ФМ3						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
1		1.410-3	вып. 1	1с IА III 85 x 175	4	
2		1.412-1/77	вып. 3	1с IА III - 6 x 42	2	
3		1.412-1/77	вып. 3	СЯ - 8 А I	6	
Материалы						
Бетон класса В125 F200					4.10	м³
ФМ4						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
5		1.410-3	вып. 1	2с IА III 145 x 145	1	
4		1.412-1/77	вып. 3	1с IА III - 6 x 30	2	
3		1.412-1/77	вып. 3	СЯ - 8 А I	6	
Материалы						
Бетон класса В125 F200					2.90	м³
ФМ5						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
6		1.410-3	вып. 1	1с IА III 145 x 265	1	
7		1.410-3	вып. 1	1с IА III 125 x 145	2	
4		1.412-1/77	вып. 3	1с IА III - 6 x 30	4	
3		1.412-1/77	вып. 3	СЯ - 8 А I	12	
Материалы						
Бетон класса В125 F200					6.61	м³

При бетонировании фундаментов установить закладные изделия в соответствии со схемой, лист 3.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					Всего	Общий расход
	Арматура класса						
	A1, 60T3эл2	A1 III	25T2C	ГОСТ 5781-82*	Углерод		
	φ8	Углерод	φ12	φ10	φ6	Углерод	
ФМ3	16,2	16,2	25,8	21,6	4,3	51,7	67,9
ФМ4	16,2	16,2	18,3	14,4	1,4	34,1	50,3
ФМ5	16,2	16,2	36,6	25,7	6,0	68,3	84,5

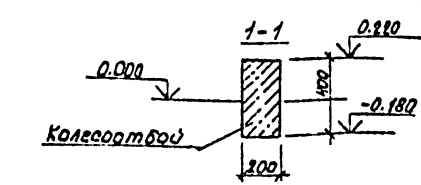
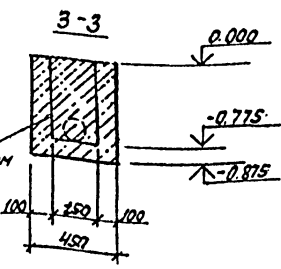
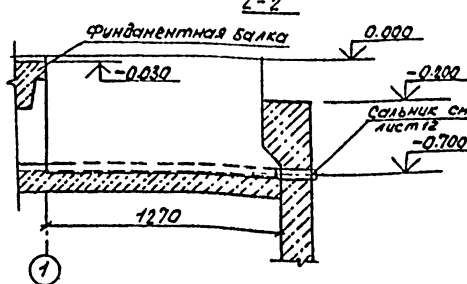
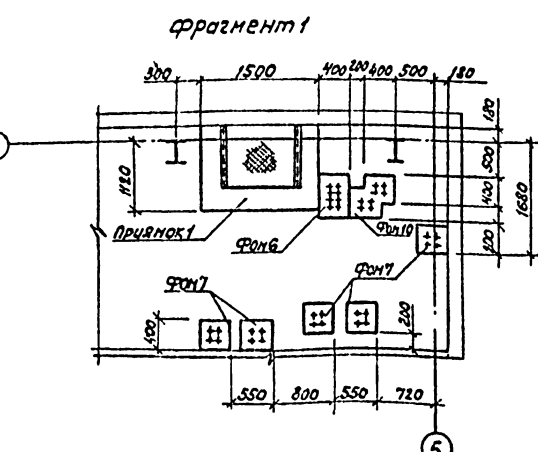
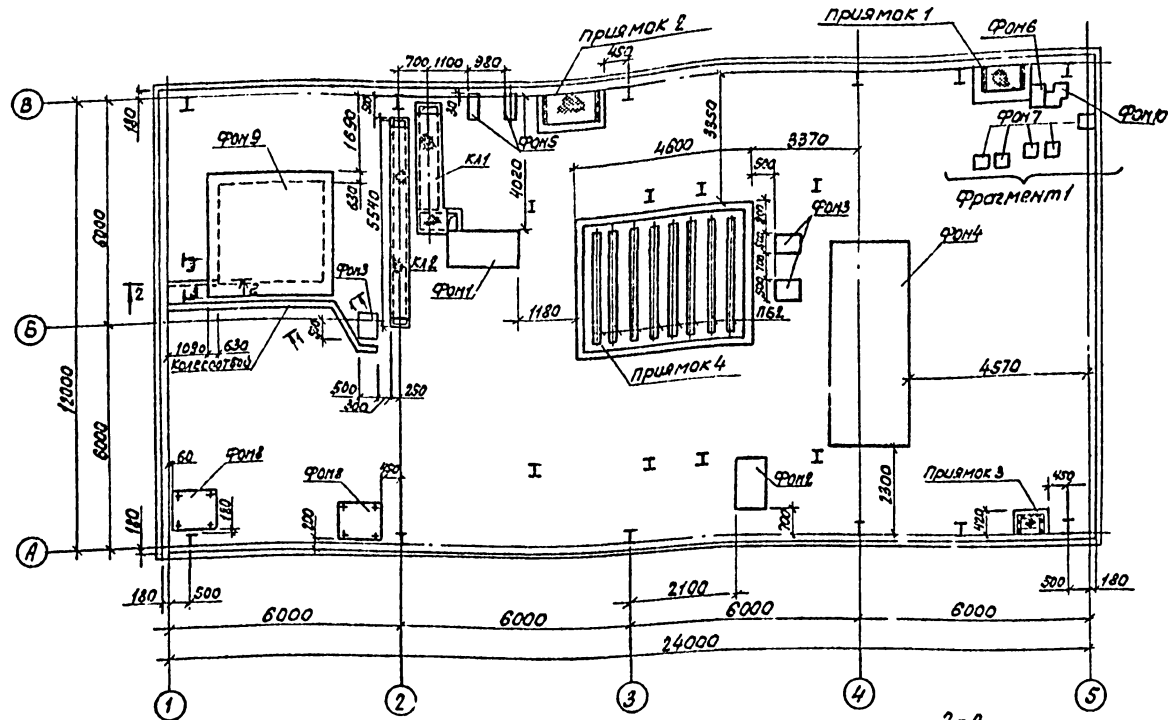


Привязан		
Шкв. №		

ТП 902-2-457 м. 88 - КИ			
Г.И.П.	Сборочные чертежи	Лист	
Инж. А.В. Сидоров	Инж. А.В. Сидоров	Лист	
Инж. В.В. Сидоров	Инж. В.В. Сидоров	Лист	
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северном районе г. Ижевск			
Инж. В.В. Сидоров	Инж. В.В. Сидоров	Лист	
Арматура оцинкованная чертёжи фундаментов ФМ3, ФМ4, ФМ5.			
ИПРОВАТОТРАНС		Новосибирский филиал	

Спецификация сборных и монолитных конструкций к схеме расположения подземного хозяйства

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Насос, кв. кг	Примечание
Фундаменты под оборудование					
ФОН 1	лист 3	ФОН 1	1		
ФОН 2	лист 9	ФОН 2	1		
ФОН 3	лист 9	ФОН 3	3		
ФОН 4	лист 10	ФОН 4	1		
ФОН 5	лист 10	ФОН 5	2		
ФОН 6	лист 10	ФОН 6	1		
ФОН 7	лист 10	ФОН 7	5		
ФОН 8	лист 10	ФОН 8	2		
ФОН 9	лист 12,13,14	ФОН 9	1		
ФОН 10	лист 10	ФОН 10	1		
Каналы					
КА-1	лист 9	КАНАЛ КА-1	1		
КА-2	лист 9	КАНАЛ КА-2	1		
Прямки					
Прямка 1	лист 11	Прямка 1	1		
Прямка 2	лист 11	Прямка 2	1		
Прямка 3	лист 11	Прямка 3	1		
Прямка 4	лист 11	Прямка 4	1		
Перекрышки					
ПБ1	1.038.1-1 вып.1	2ПБ16-2	4	65	бетон F=200
ПБ2	1.038.1-1 вып.1	3ПБ30-8	8	197	бетон F=200
ПБ3	1.038.1-1 вып.1	1ПБ10-1	2	20	бетон F=200
Колодезь					
		Бетон класса В10, F200			0,55 м³
		Штраба			0,45 м³
		Бетон класса В10, F200			0,45 м³



1. Основанием подошвы монолитных фундаментов под оборудование и монолитных днищ каналов и прямков служит уплотненный гравий $\delta = 1,6 \pm 1,7 \text{ м}^3$ с проливкой верхнего слоя битумом, основанием сборных лотков каналов служит уплотненный гравий $\delta = 100$.
2. Стенки каналов и прямков, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.
3. Болты устанавливать на эпоксидном клее в проверенные скважины по полученной оборудованию.
4. Перекрышки ПБ1...ПБ3 маркированы на листе 11.

Г.П. 902-2-457 м. 88		-КЭС	
ГИП	Бояршинов		
Рук. пр.	Бояршинов		
Л. спеч.	Стрехнин		
Рук. пр.	Ильин		
Инж.	Чернякова		
Схема расположения элементов подземного хозяйства		Лист	8
		Листов	
		ГИПРОВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	
		Формат А2	

А.М.В.01.М.3

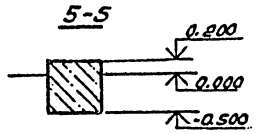
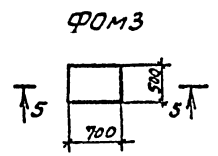
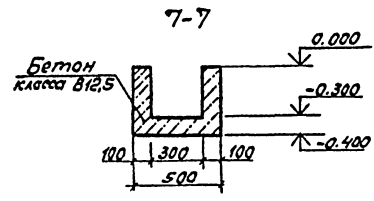
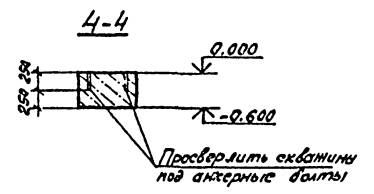
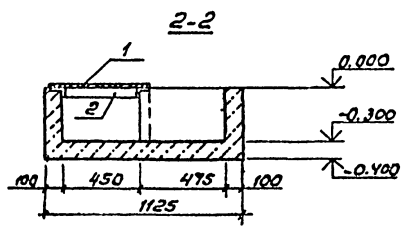
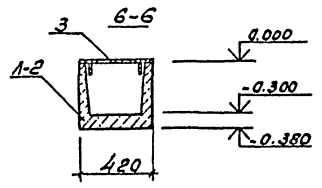
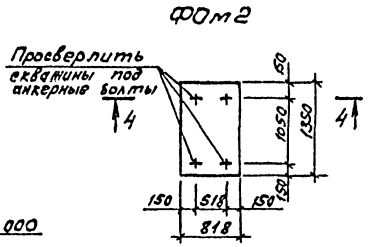
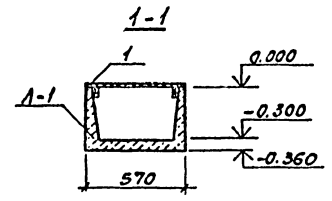
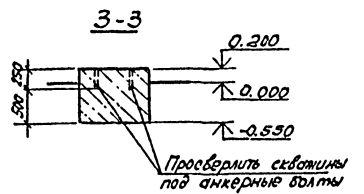
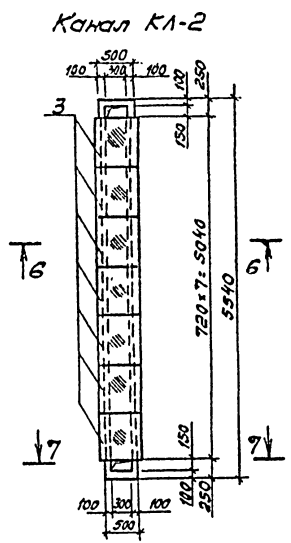
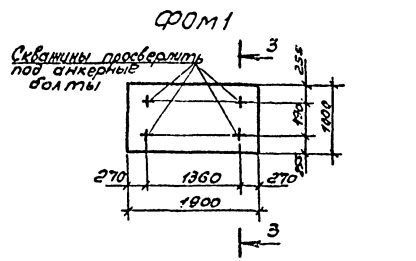
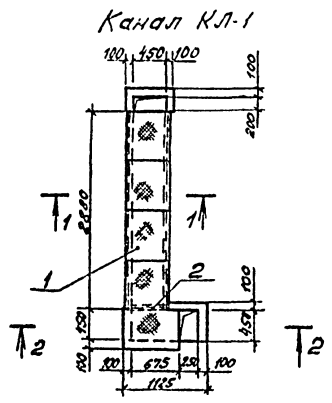
Согласовано
Д. спеч.
Инж.
Рук. пр.
Инж.

Копирован от -

Спецификация на каналы КЛ-1, КЛ-2, фундаменты ФОМ 1... ФОМ 3.

Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	кв.	Примеч.
				Канал-КЛ1		
				<i>Сборочные единицы</i>		
1-1			3.006.1-2/82	Лоток Л2г - 8	4	Бетон F = 200
1			КМН-ЩС5	Щит ЩС-5	5	03,49
2				175кг, ГОСТ 9509-86, ГОСТ 13757-6		
				Р=570	1	3,93кг
				Материалы		
				Бетон класса В12,5; F20; F20		0,19 м ³
				Канал КЛ-2		
				<i>Сборочные единицы</i>		
1-2			3.006.1-2/82	Лоток Л1г - 8	7	Бетон F = 200
3			КМН-ЩС5	Щит ЩС-5	7	18,92
				Материалы		
				Бетон класса В12,5; F20		0,064 м ³
				ФОМ 1		
				Материалы		
				Бетон класса В10; F200		1,42 м ³
				ФОМ 2		
				Материалы		
				Бетон класса В10; F200		0,55 м ³
				ФОМ 3		
				Материалы		
				Бетон класса В10; F200		0,245 м ³

Масштаб:



Согласовано: [Signature]

Листов: [Signature]

Привязан

Гип	Борщин	Т.П.
Рис.вр	Борщин	Т.П.
Л.ср.	Старш	Т.П.
Рис.ср	Шайхитов	Т.П.
В.инж	Поляков	Т.П.
Инж	Мерляк	Т.П.

Т.П 902-2-457м. 88 КМ

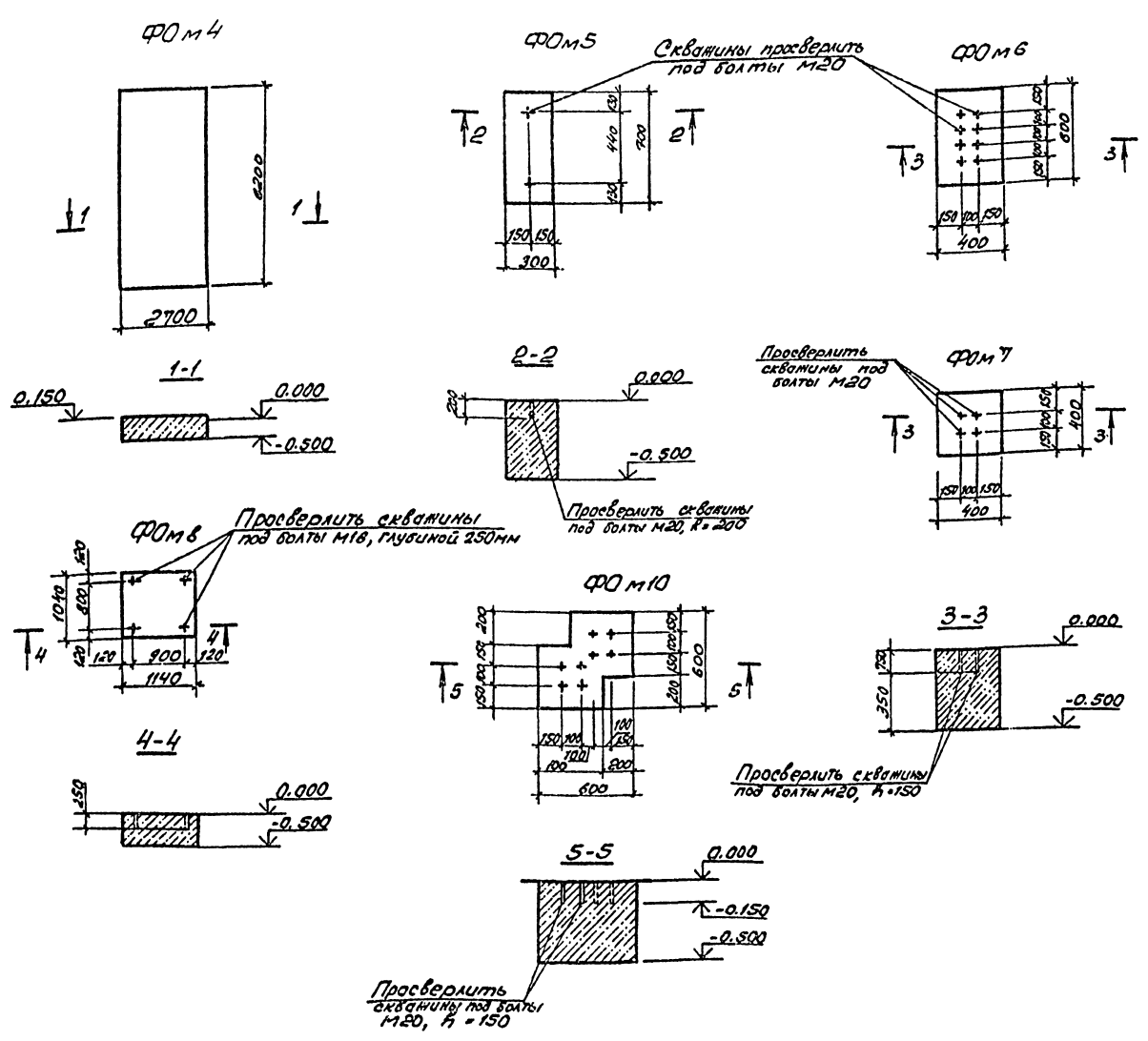
Опелтые сооружения для сточных вод от модели авторской для проектирования в северных районах д.з.107/с	Стр.	Лист	Листов
	РП	9	15

Канал КЛ-1, КЛ-2, фундаменты под оборудование ФОМ 1... ФОМ 3. ПИПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Слз-

Формат А2

Любом



Спецификация на фундаменты под оборудование Ф0м4... Ф0м6, Ф0м10

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	<u>Ф0м4</u>			
	Материалы			
	Бетон класса В10, F200		10,88 м ³	
	<u>Ф0м5</u>			
	Материалы			
	Бетон класса В10, F200		0,105 м ³	
	<u>Ф0м6</u>			
	Материалы			
	Бетон класса В10, F200		0,12 м ³	
	<u>Ф0м7</u>			
	Материалы			
	Бетон класса В10, F200		0,08 м ³	
	<u>Ф0м8</u>			
	Материалы			
	Бетон класса В10, F200		0,59 м ³	
	<u>Ф0м10</u>			
	Материалы			
	Бетон класса В10, F200		0,14 м ³	

Примечания смотри лист 8.

С 02.10.2018 г. в соответствии с приказом № 10/18 от 10.10.2018 г. подписать и заверить печатью и подписью главного инженера предприятия.

ГЧП	Богданов	И.И.	Т.П. 902-2-457 м 88 кН			
Дир.пр.	Богданов	И.И.				
Инж.пр.	Стрелкин	В.И.				
Инж.пр.	Шадкина	Т.М.				
Инж.пр.	Поляков	В.В.	Оптические измерения для	Лист	Лист	Лист
Инж.пр.	Мерзляк	И.И.	определения для строите-	Р/П	10	15
			льства в северных районах			
			в - 10/15			
			фундаменты под оборудо-	Гипрораствтранс		
			вание Ф0м4... Ф0м8,	наблюдательский филиал		
			Ф0м10.			

Копировал А.С.

Спецификация на прямки 1...4

Кол. Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
Прямка 1					
Сборочные единицы					
1		кж-мн	Узлы для закладные мн	2	
3		кж-щс	Щит	ЩС-4	1
Материалы					
			Бетон класса В12,5 F=200	2,18	м ³
Прямка 2					
Сборочные единицы					
1		кж-мн	Узлы для закладные мн	2	
4		кж-щс	Щит	ЩС-3	1
Материалы					
			Бетон класса В12,5 F=200	2,40	м ³
Прямка 3					
Сборочные единицы					
1		кж-мн	Узлы для закладные мн	2	п.м.
6	Б.У.		175x6 ГОСТ 8253-86	1	4,47 кг
5	Б.У.		Рифленые стержни А-III	1	10,15 кг
2	Б.У.		400x600 Асбестоцемент. трубы ВМ100	1	13,2
Материалы					
			Бетон класса В12,5 F=200	0,703	м ³
Прямка 4					
Материалы					
			Бетон класса В12,5 F=200	6,90	м ³

1. Балки ПБ2 укладывать на цементном растворе толщиной 10мм, марки 100
2. Перемычки ПБ1... ПБ3 включены в спецификацию на листе 8

Гип	Боршников	Т.п. 902-2-457 м 88	КЖС
Рик. в.р.	Боршников		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рик. з.р.	Шабратов		
Ведущий	Павлова		
Инженер	Переладина		

Привязан

Инд. №

Условные обозначения для прочтения: для указания материалов для строительства в соответствии с разделом 8-10/16

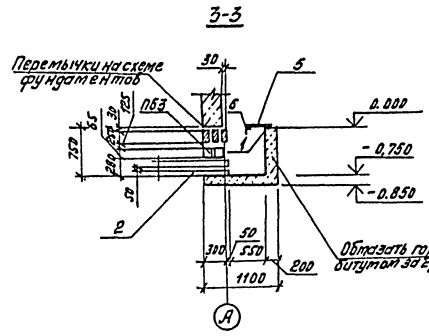
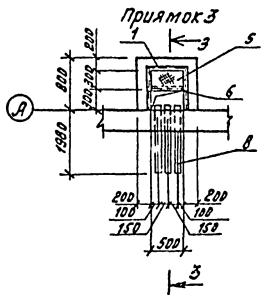
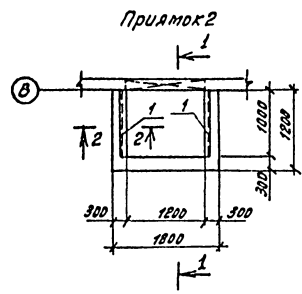
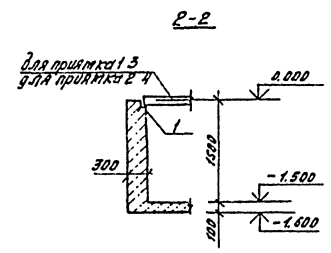
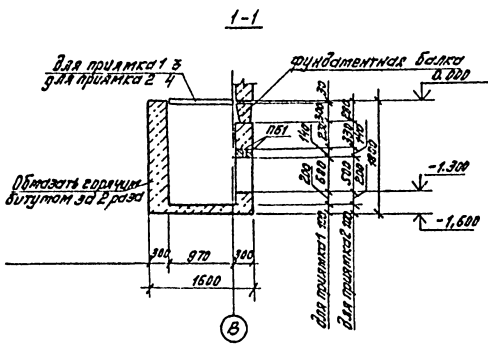
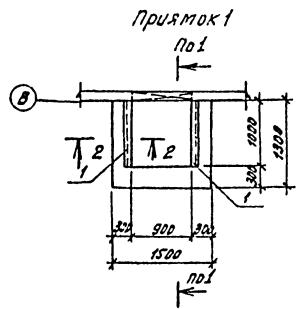
Прямки 1...4
Северия 1-1... 4-4

Стр.	Лист	Листов
РП	11	15

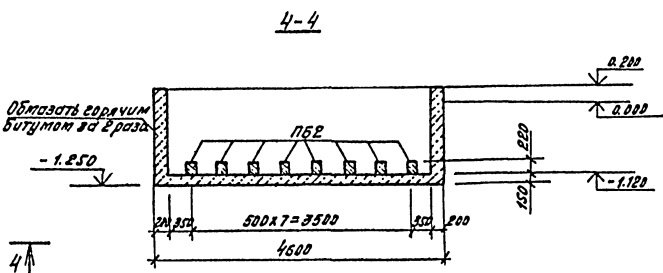
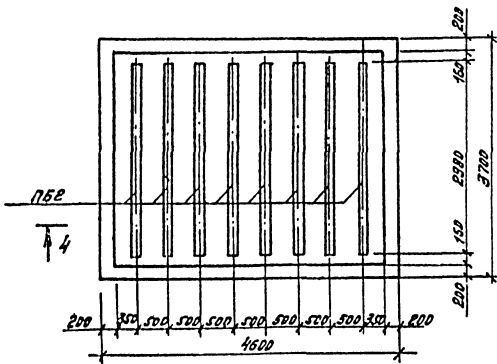
ГИПРОАВТОТРАНС
Иркутский филиал

Рис. 80 м 3

Согласовано
Гл. спец. - К.В. Шабратов
Рик. в.р. - Боршников
Рик. з.р. - Шабратов
Ведущий - Павлова
Инженер - Переладина

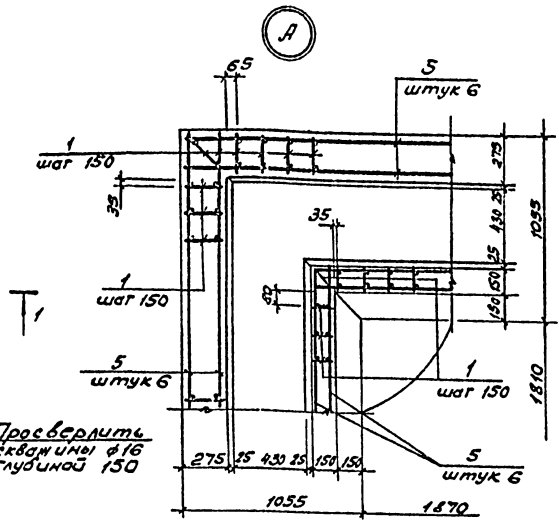
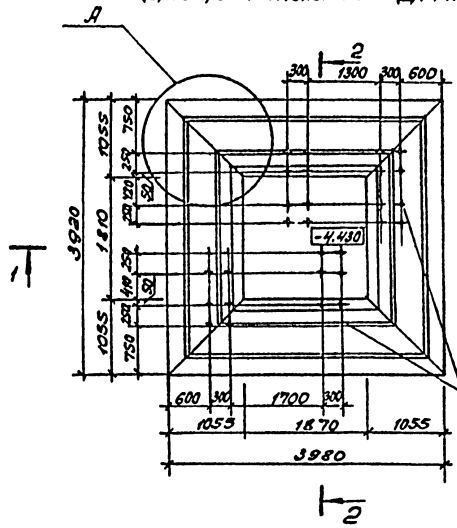


Прямка 4



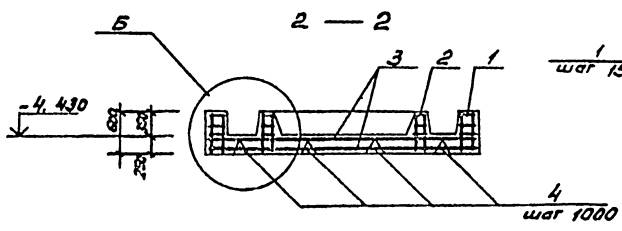
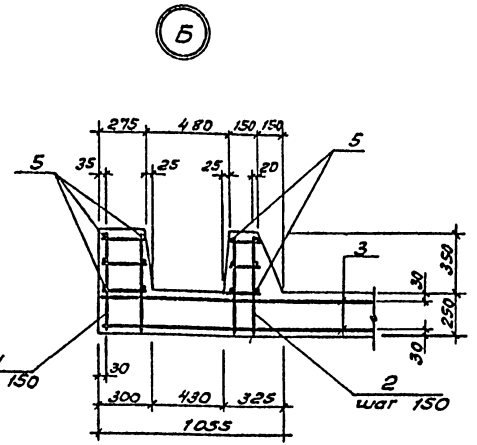
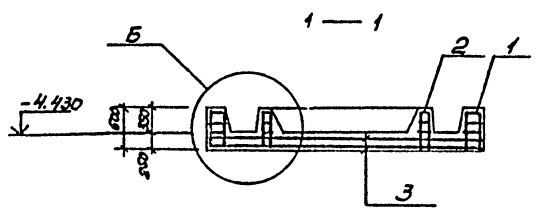
Фундамент под оборудование Ф0м9

Днище монолитное Дм1.



Спецификация днища монолитного Дм1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркасы плоские		
A3	1	ТП	КНН-1РА	Кр1	96	
A3	2		КНН-1Р2	Кр2	70	
				<u>Сетки арматурные</u>		
A3	3		КНН-С1	С1	2	
A3	4		КНН-С2	С2	8	
				<u>Детали</u>		
				46A1 ГОСТ 5781-82		
BV	5	Б.Ч.		Р = 155 мм		34,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5, F200		7,2 м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А III, 25Г2С		АI, Ст3сп3		Всего	
	ф16	ф12	Итого ф6	Итого		
Дм1	300,0	278,0	578,0	74,0	74,0	652,0

ГЛП	Брянщина	СБ			ТП 902-2-457М 88	КН
Руч.об	Брянщина	СБ				
М. спец.	Стрехини	СБ				
Руч.пр.	Шарыпово	СБ				
В. инж.	Павлова	СБ				
Инж.	Морозова	СБ				
Привязан						
Ихб. №						

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“ (схема 1)

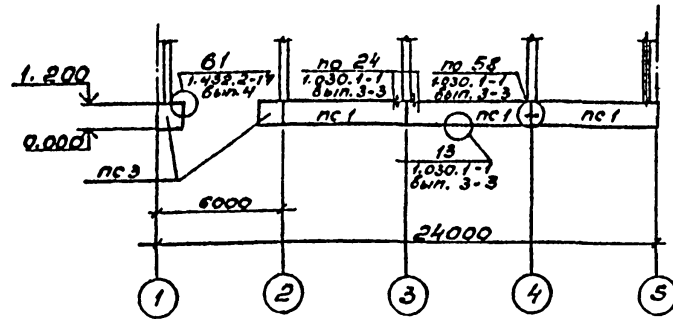
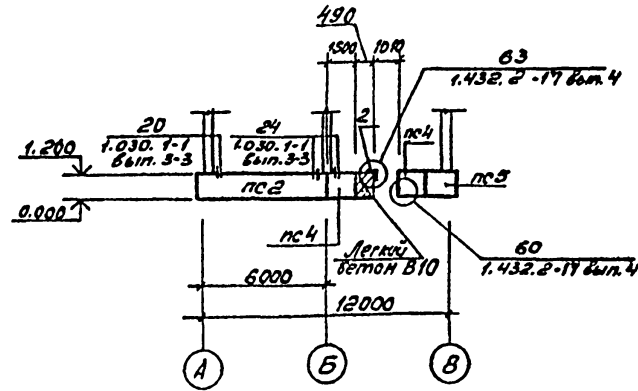


Схема расположения стеновых панелей по оси „Б“ (схема 2)



Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед.изм.	Кол.	Примеч.
		Панели стеновые			
		т = -50°С			
пс 1	КМН-пс1...пс6	пс60.12.3.5-6А-31-1	2900	7	
пс 2	КМН-пс1...пс6	пс64.12.3.5-6А-2.31-1	3100	2	
пс 3	КМН-пс1...пс6	2пс12.12.3.5-А-59-1	570	2	
пс 4	КМН-пс1...пс6	2пс13.12.3.5-А-58-1	720	2	
пс 5	КМН-пс1...пс6	2пс19.12.3.5-А-1.73-1	840	1	
пс 6	КМН-пс1...пс6	пс64.12.3.5-6А-1.31-1-1	3100	1	
		т = -40°С			
пс 1	КМН-пс1...пс6	пс60.12.3-3А-31.-1	2520	7	
пс 2	КМН-пс1...пс6	пс63.5.12.3.0-3А-2.31-1	2660	2	
пс 3	КМН-пс1...пс6	2пс12.12.3.0-А-59-1	500	2	
пс 4	КМН-пс1...пс6	2пс15.12.3.0-А-58-1	620	2	
пс 5	КМН-пс1...пс6	2пс18.3.12.3.0-А-1.73-1	750	1	
пс 6	КМН-пс1...пс6	пс63.5.12.3.0-3А-1.31-1	2660	1	
		Изделия соединительные			
ТЗ	1.030.1-1	быт.4-1	ТЗ	40	24
поз.1	1.432.2-17	быт.5-2	МС10	2.389	1
	1.030.1-1	быт.4-1	Сталь 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 1160x10 с200 ГОСТ 8509-86	4.94	4
			Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 60x6x100 ГОСТ 19903-74*	0.28	6
			Сталь Вст3сп3 Ф16АІ с=100 ГОСТ 5761-85*	0.158	4

Схема расположения стеновых панелей по оси „В“ (схема 3)

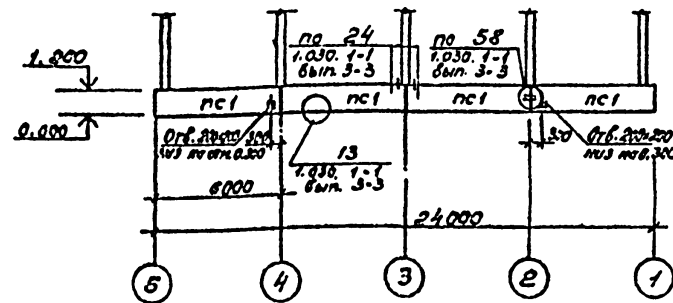
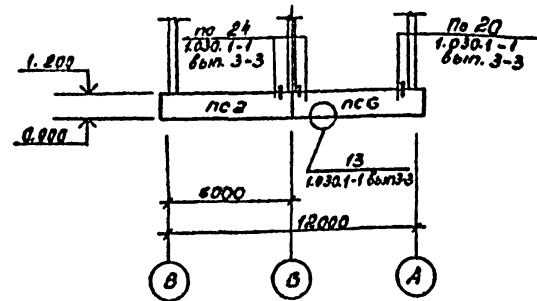


Схема расположения стеновых панелей по оси „А“ (схема 4)

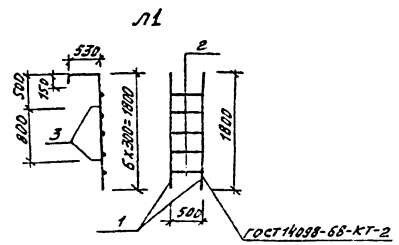


СОЗДАТЕЛЬНО
 Л. СПЕЧ. КИРИЛЛОВ
 Л. СПЕЧ. КИРИЛЛОВ
 Л. СПЕЧ. КИРИЛЛОВ

Привязан		Т.П. 902.2-457м.88 КМН	
Гип	Бояринов С.В.	Лист	15
Рук.пр.	Бояринов С.В.	Лист	15
Л.спеч.	Спечкин	Лист	15
Инж.пр.	Шарова	Лист	15
Инж.	Борда	Лист	15
Инж.пр.	Шарова	Лист	15
Инж.пр.	Шарова	Лист	15

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи фундаментных балок, стеновых панелей с дополнителными закладными изделиями, чертежи сборных армированных сеток, каркасов и закладных изделий.
2. Армированные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: ГОСТ 10922-75 "Армированные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 14098-85 "Соединения сборные, арматура железобетонных изделий и конструкции. Контактная ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы", СНиП 3-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".
3. Изготовление сеток должно выполняться на изготовительных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.
4. Соединение элементов закладных изделий производится в соответствии с чертежами электродуговой сварки электродами типа Э-42 по ГОСТ 9457-85.
5. Машину сварочных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перегрев металла не допускается. Все наплывы и надрывы на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
6. При транспортировке и хранении изделий необходимо защитить их от механических повреждений и загрязнений.
7. Все металлические изделия должны изготавливаться заводом-изготовителем с обязательным указанием марок изделий.

Альбом 3



поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
	Детали		
	φ 20, 8 м		ГОСТ 5781-82*
1	С = 2480, 6,1 кг	2	
2	С = 500, 1,24 кг	5	
3	С = 150, 0,37 кг	4	

Сталь марки 25Г2С

Привязан

Инв. №

Т. П. 902-2-457 м 88 КЖ.И. Л1

Лестница Л1

Стеклопакет

РП 7,71

Лист 1 / листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А4

Привязан

Инв. №

Т. П. 902-2-457 м 88 КЖ.И. П3

Пояснительная записка

Стеклопакет

РП 1

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А4

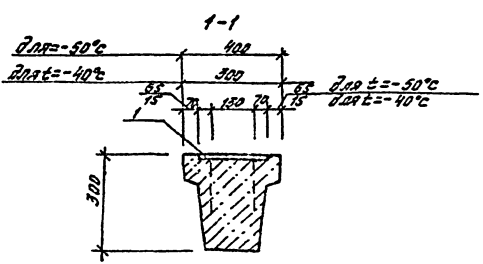
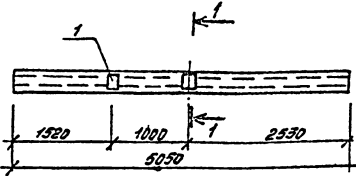
копировал Лифт

копировал Лифт

Формат А4

Альбом 3

3БФБ-13А IV-1 2БФБ-13А IV-1
БФБ



Спецификация изделий на балку фундаментную БФБ

поз.	Наименование	№ БФБ	Обозначение документа
	Изделие закладное		
1	М4-38	2	1.400-6/76.1 лист 30

Технические требования смотри 4.15.12 Вып. 1 в маркировке балок в знаменателе дано условная марка, принимаемая на схеме расположения, в числителе марка по серии 1.415-1.2 с дополнительным индексом -1 марка бетона по морозостойкости F-200. Балка отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класс А III 25Г2С	Прокат марки ВСт3пс6-1	ГОСТ 5781-82* φ8	ГОСТ 103-76* φ10	Итого	Итого
БФБ	0,4	0,4	5,0	5,0	5,4	5,4

Привязан

Инв. №

Т. П. 902-2-457 м 88 КЖ.И. БФБ

Балка фундаментная БФБ

Стеклопакет

РП 1,00 0,55

Лист 1 / листов 1

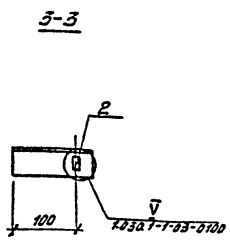
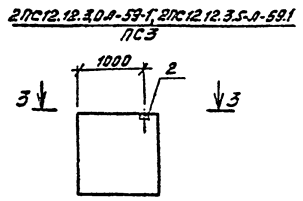
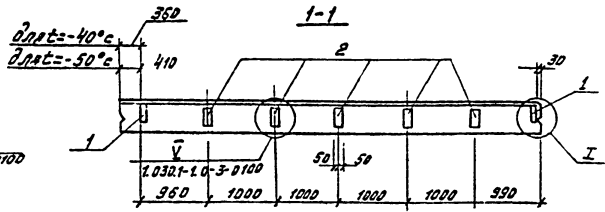
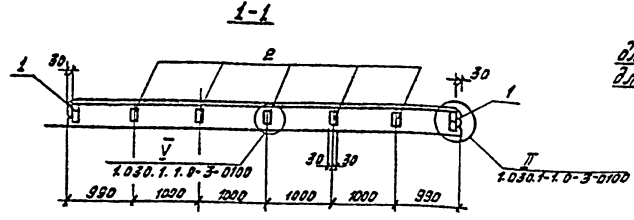
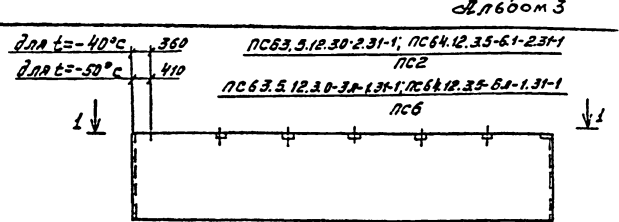
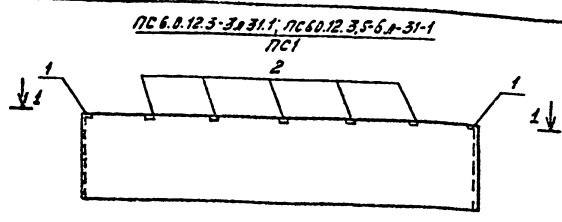
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А3

копировал Лифт

Формат А3

Лист 3



В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения, в числителе марка по серии 1.030.1-1 вып.1 с дополнительным индексом '1'. Узлы замаркированные на данном листе, статьи серии 1.030.1-1 вып.03. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.

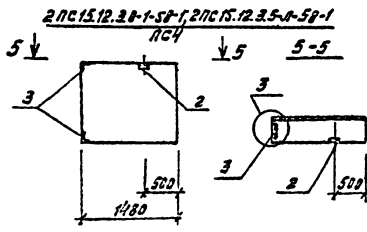
ГПП	Баязитов	Т.П. 902-2-457 м 88	- КЖ. У. ПС1-ПС6
РЧК	В.Р. Байралиев	Панель ПС1-ПС6	Статья
П.С.	С.Р. Сатраев		Лист 1
РЧК	В.Р. Байралиев	Панель ПС1-ПС6	Лист 2
П.С.	С.Р. Сатраев		Лист 2
И.И.	И.И. Ибрагимов	Панель ПС1-ПС6	Лист 2
И.И.	И.И. Ибрагимов		Лист 2
И.И.	И.И. Ибрагимов	Панель ПС1-ПС6	Лист 2
И.И.	И.И. Ибрагимов		Лист 2

Копировал Мурза Формат А3

Лист 3

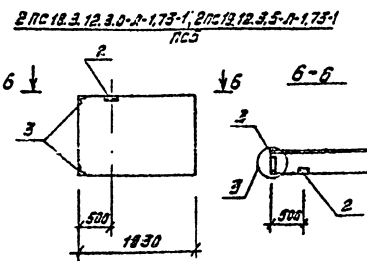
Спецификация изделий на панели стен ПС1... ПС6

Поз.	Наименование	кол. на панель						кол. на панель						Обозначение документа
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	
1	Изделие закладное М6	2	2	1	1	1	2	2	2	1	1	1	2	1.030.1-1 Вып. 0-3
2	" М9	5	5	1	1	1	5	5	5	1	1	1	5	1.030.1-1 Вып. 0-3
3	" М11					2						2		1.030.1-1 Вып. 0-3



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Диаметр резьбы	прокат марки					
	А II, 25Г2С	ВСт3пс6, 1714-1-3023-80					
	Гост 781-82	Гост 1903-74					
	Ф10	Итого	1,28	5,0	6,28	9,18	
ПС1	2,9	2,9	1,28	5,0	6,28	9,18	
ПС2	2,9	2,9	1,28	5,0	6,28	9,18	
ПС3	0,38	0,38	1,0	1,0	1,58	1,38	
ПС4	0,38	0,38	1,0	1,0	1,58	1,38	
ПС5	0,38	0,38	1,0	1,0	1,58	1,38	
ПС6	2,9	2,9	1,28	5,0	6,28	9,18	



Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения, в числителе марка по серии 1.030.1-1 вып.1 с дополнительным индексом '1'. Узлы замаркированные на данном листе, статьи серии 1.030.1-1 вып.03.

ГПП	Баязитов	Т.П. 902-2-457 м 38	- КЖ. У. ПС1-ПС6
РЧК	В.Р. Байралиев	Панель ПС1-ПС6	Статья
П.С.	С.Р. Сатраев		Лист 2
РЧК	В.Р. Байралиев	Панель ПС1-ПС6	Лист 2
П.С.	С.Р. Сатраев		Лист 2
И.И.	И.И. Ибрагимов	Панель ПС1-ПС6	Лист 2
И.И.	И.И. Ибрагимов		Лист 2

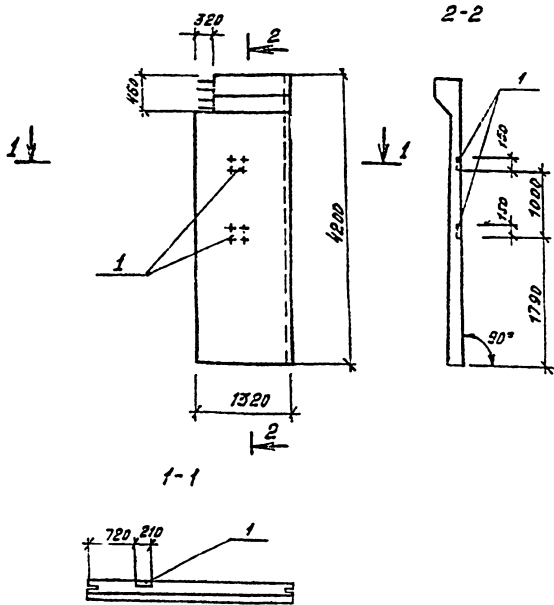
Копировал Мурза Формат А3

ПС-1А²-42-Б2-1
ПС 10

Спецификация изделий на панель ПС 10

Альбом 3

поз	Наименование	Кол на ПС10	Обозначение документа
	Изделие закладное		
1	М4-36	2	1.400-6/76 вып.1 лист 90



Технические требования смотри з.300-З вып.1/82 в маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения, в числителе марка по серии з.300-З вып.1/82 с дополнительным индексом - "1"
Марка бетона по морозостойкости F200
Панель отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса	Прокат марки	Всего			
	А III 25Г2С	ВСтЗ ПС6-1	φ12	Углого φ=8		
ПС 10	1.0	1.0	4.0	4.0	5.0	5.0

Приблиз			
Инд. №			

Т.п. 902-2-457 м 88		КЭС. У. ПС 10	
Панель ПС 10		Стальной	Масса
		Р	28000
		Лист 1	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС			
Новосибирский филиал			
Формат А3			

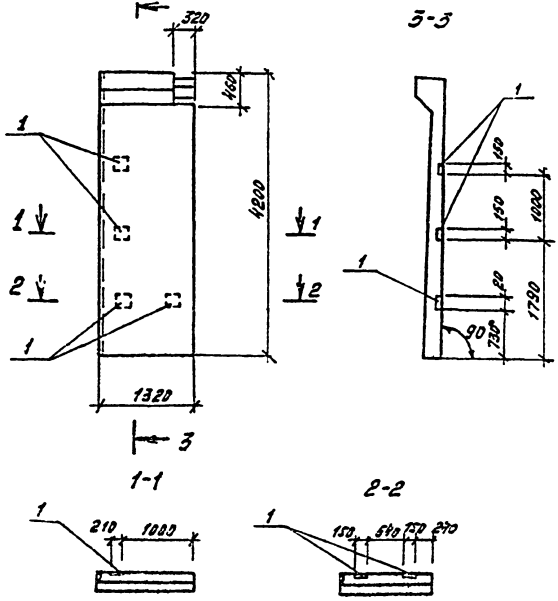
копировал Лурц

Альбом 3

ПС 1А²-42-Б2-1
ПС 11

Спецификация изделий на панель ПС 11

поз	Наименование	Кол на ПС11	Обозначение документа
	Изделие закладное		
1	М4-36	4	1.400-6/76 вып.1



Технические требования смотри з.300-З вып.1/82 в маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения, в числителе марка по серии з.300-З вып.1/82 с дополнительным индексом - "1"
Марка бетона по морозостойкости F200
Панель отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса	Прокат марки	Всего			
	А III 25Г2С	ВСтЗ ПС6-1	φ12	Углого φ=8		
ПС 11	2.0	2.0	8.0	8.0	10.0	10.0

Приблиз			
Инд. №			

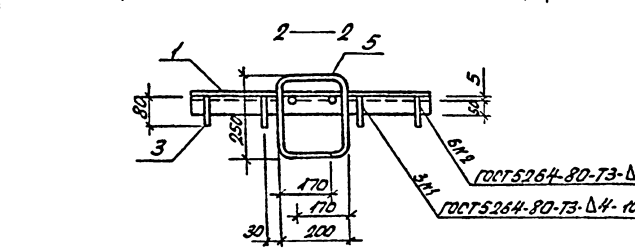
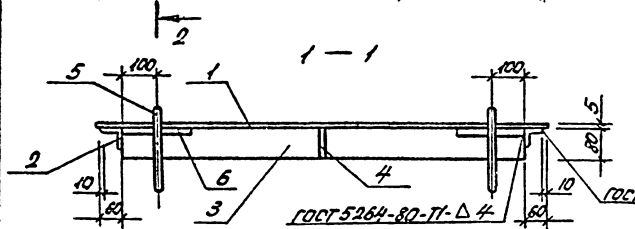
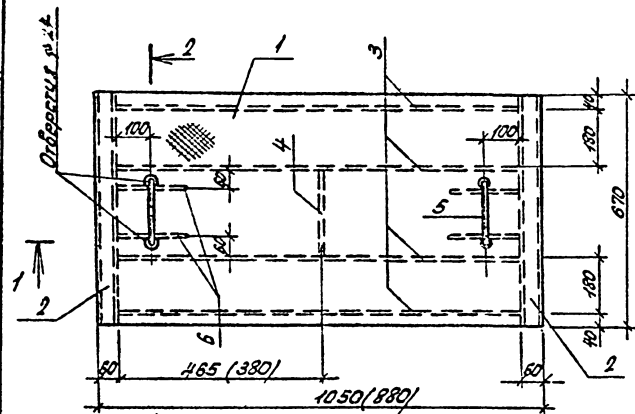
Т.п. 902-2-457 м 88		КЭС. У. ПС 11	
Панель ПС 11		Стальной	Масса
		РП	28000
		Лист 1	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС			
Новосибирский филиал			
Формат А3			

копировал Лурц

Инд. № 902-2-457 м 88

Инд. № 902-2-457 м 88

Ансамбль 3



Марка щита	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ЩС1	1	Сталь рихельная П.5 1050x670 ГОСТ 380-71*	29,76кг	ГОСТ 8568-77*	68,62
	2	150x5, Вет3 кл2 ГОСТ 380-71*	2,53кг	ГОСТ 8509-86	
		ϕ=670			
	3	-10x80, 0917с-15 ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 19903-74*	
		ϕ=930	5,84 кг	4	
	4	ϕ=230	1,44 кг	1	
ЩС2	Поз. 2; 4... 6 по ЩС1				
	1	Сталь рихельная П.5 880x670 ГОСТ 380-71*	24,84кг	ГОСТ 8568-77*	59,52
	3	-10x80, 0917с-15 ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 19903-74*	
		ϕ=760	4,77кг	4	

Размеры в скобках даны для щита ЩС2

Привязан			
Шкв. П.°			

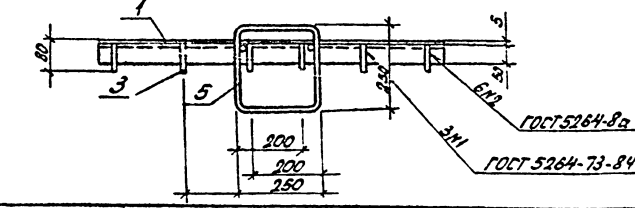
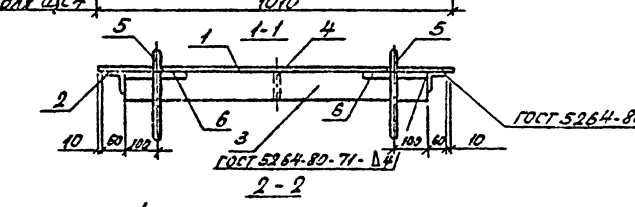
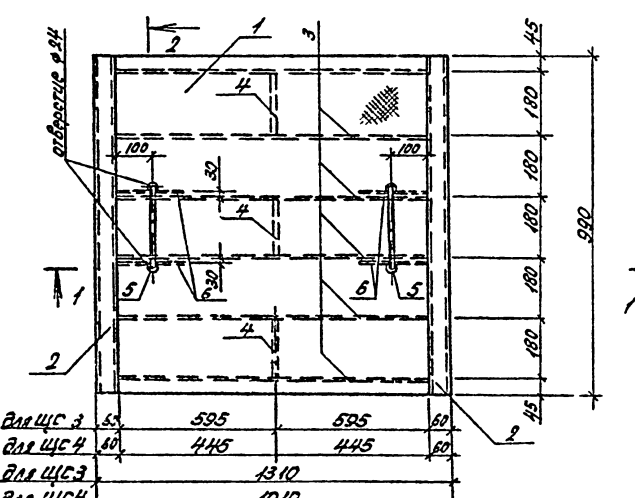
ГНД	Боршмина	СЛ
Рук.бр.	Боршмина	СЛ
Сл.спец.	Стружнин	СЛ
Рук.чр.	Шейнгольц	СЛ
Ведущий	Полыкоба	СЛ
Инженер	Морлякова	СЛ

902-2-457 м. 88 - КИМ ЩС1; ЩС2	
Щиты ЩС1; ЩС2	Сталь Масса Площадь
	П7 68,62 59,52
Лист 1 Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал	

Копировал Себастьянова Формат А3

Шкала: 1:1

Ансамбль 3



Марка щита	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ЩС3	1	Сталь рихельная П.3 1310x990 ГОСТ 380-71*	54,85кг	ГОСТ 8568-77*	91,12
	2	150x5, Вет3 кл2 ГОСТ 380-71*	7,46кг	ГОСТ 8509-86	
		ϕ=990			
	3	-4x80, 0917с-1; 714-1-3023-80		ГОСТ 103-76	
		ϕ=1190	17,92 кг	6	
	4	ϕ=180	1,36 кг	3	
5	ϕ22 А1 Вет3 кл3		ГОСТ 5781-82*		
	ϕ=1200	7,15 кг	2		
ЩС4	Поз. 2; 4... 6 по ЩС3				
	1	Сталь рихельная П.3 1010x990 ГОСТ 380-71*	42,3кг	ГОСТ 8568-77*	74,05
	3	-4x80, 0917с-1; 714-1-3023-80		ГОСТ 103-76	
ϕ=890		13,4кг	6		

для ЩС3	55	595	595	60
для ЩС4	60	445	445	60
для ЩС3	1310			
для ЩС4	1010			

Размеры в скобках даны для щита ЩС4

Привязан			
Шкв. П.°			

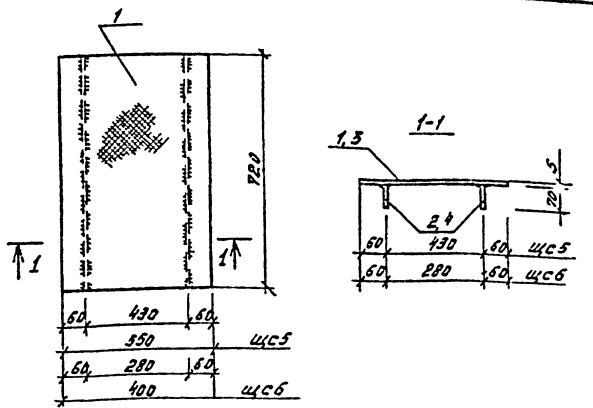
ГНД	Боршмина	СЛ
Рук.бр.	Боршмина	СЛ
Сл.спец.	Стружнин	СЛ
Рук.чр.	Шейнгольц	СЛ
Ведущий	Полыкоба	СЛ
Инженер	Морлякова	СЛ

902-2-457 м. 88 - КИМ ЩС3; ЩС4	
Щиты ЩС3; ЩС4	Сталь Масса Площадь
	П7 91,12 74,05
Лист 1 Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал	

Копировал Себастьянова Формат А3

Шкала: 1:1

Альбом 3



Марка цемента	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса кг	
ЦС5	1	рифленая сталь $\phi=5$, 550×720	16,75	1	ГОСТ 8558-77*	23,49
	2	8×70 , $L=720$	3,37	2	ГОСТ 8558-77*	
ЦС6	3	рифленая сталь $\phi=5$, 400×720	12,18	1	ГОСТ 8558-77*	18,92
	4	8×70 , $L=720$	3,37	2	ГОСТ 8558-77*	

Сталь марки Ст3сп2, ГОСТ 380-71*

Привязки		

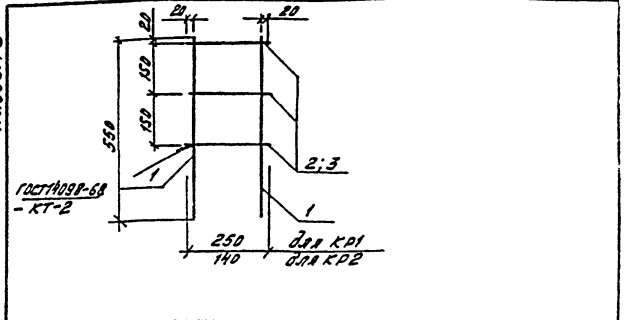
ИЧБ.НЭ

Гип	Борщинин	Рук.вр.	Борщинин	Л.спец.	Стрелкин	Рук.вр.	Шабратов	Вед.инж.	Полухов	Инженер	Мерзляков
м. п. 902-2-457м88 - КЖЦ, ЦС5, ЦС6											
Щит ЦС5, ЦС6											
Сталь			Масса	Метражи							
РП			23,49	18,92							
Лист 1 Листов 1											
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал											

копировал Шурыгин

Формат А4

Альбом 3



Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса кг
КР1	1	$\phi 16 \text{ А II}$, $L=550$	0,9 кг	2	ГОСТ 5781-82*
	2	$\phi 6 \text{ А I}$, $L=250$	0,05 кг	3	ГОСТ 5781-82*
КР2	поз. 1 по КР1				
	3	$\phi 6 \text{ А I}$, $L=140$	0,03 кг	3	ГОСТ 5781-82*

Сталь класса А II марки 25Г2С, сталь класса I марки Ст3сп2

Привязки		

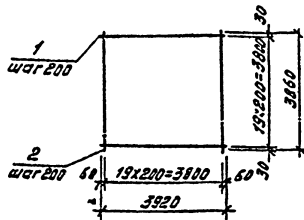
ИЧБ.НЭ

Гип	Борщинин	Рук.вр.	Борщинин	Л.спец.	Стрелкин	Рук.вр.	Шабратов	Вед.инж.	Полухов	Инженер	Мерзляков
м. п. 902-2-457м88 - КЖЦ, КР1, КР2											
Каркас КР1, КР2											
Сталь			Масса	Метражи							
РП			1,55	1,89							
Лист 1 Листов 1											
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал											

копировал Шурыгин

Формат А4

Альбом



Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	$\phi 12 \text{ А II}$	3,5 кг	ГОСТ 5781-82*
2	$L=3920$	3,15 кг	20

Сталь 25Г2С

Привязки		

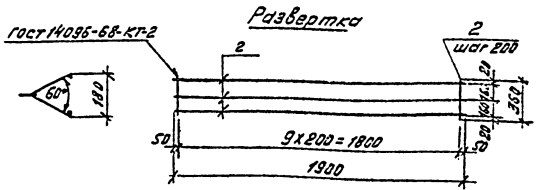
ИЧБ.НЭ

Гип	Борщинин	Рук.вр.	Борщинин	Л.спец.	Стрелкин	Рук.вр.	Шабратов	Вед.инж.	Полухов	Инженер	Мерзляков
м. п. 902-2-457м88 - КЖЦ, С1											
Сетка С1											
Сталь			Масса	Метражи							
РП			139,0								
Лист 1 Листов 1											
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал											

копировал Шурыгин

Формат А4

Альбом 3



Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	$\phi 6 \text{ А I}$	0,1 кг	ГОСТ 5781-82*
2	$L=1900$	0,42 кг	3

Сталь марки Ст3сп2

Привязки		

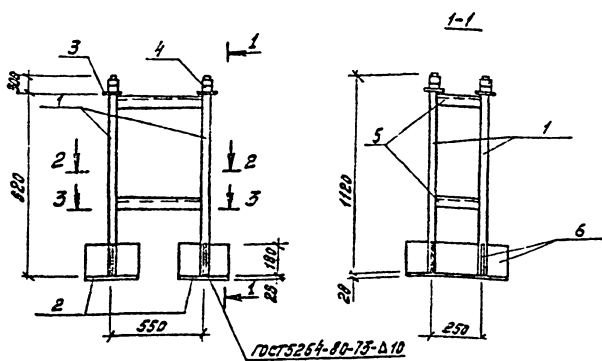
ИЧБ.НЭ

Гип	Борщинин	Рук.вр.	Борщинин	Л.спец.	Стрелкин	Рук.вр.	Шабратов	Вед.инж.	Полухов	Инженер	Мерзляков
м. п. 902-2-457м88 - КЖЦ, С2											
Сетка С2											
Сталь			Масса	Метражи							
РП			2,35								
Лист 1 Листов 1											
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал											

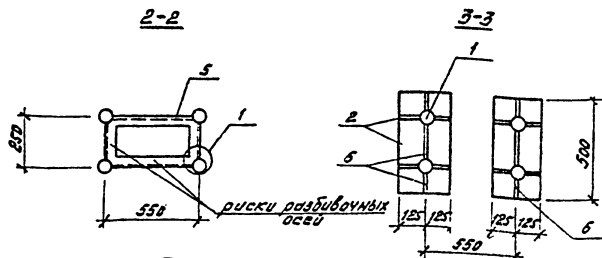
копировал Шурыгин

Формат А4

Рис. 100-3



поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Шпилька 21М10хх1200х20	4	ГОСТ 4379-1-80
	53,7 кг		
2	Плита 250х500х20	2	ГОСТ 19903-74
3	Шайба М10	4	ГОСТ 4379-1-80
4	Гайка	8	ГОСТ 5915-70*
5	L70x5 2,3 п.м.	15,05 кг	ГОСТ 8509-72*
6	Ребра 100х10 1,6 п.м.	22,6	ГОСТ 103-76*



Сварочные швы выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9457-75, высота шва 10 мм.
Для балтов фундаментных сталь марки ВСт3пс-6, ГОСТ 19292-73.

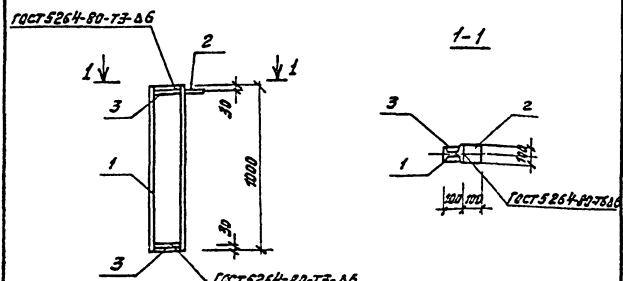
Привязан	
Изм. №	

ГЦП	Боршинов	М.П. 902-2-457м88	-Кот.ц. МН1
Рук. др.	Боршинов		
Гл. спец.	Стрежнин		
Рук. эр.	Шайратов		
Вед. инж.	Пальков		
Инженер	Баева		
Узделение закладное МН1		Сталь	Масса
		РП	157,00
		Лист	Листов
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
		Формат А3	

копировал Лыжко

Лист № 100-3 (Полный лист)

Рис. 100-3



поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	I 10 L=1000	3,46 кг	ГОСТ 8239-72*
2	100х10х100	0,79 кг	ГОСТ 103-76*
3	-30х10х100	0,24 кг	ГОСТ 103-76*

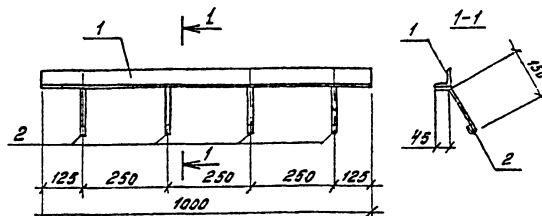
Сталь марки ВСт3пс-6, ТУ 14-1-3023-80

Привязан	
Изм. №	

ГЦП	Боршинов	М.П. 902-2-457м88	-Кот.ц. МН2
Рук. др.	Боршинов		
Гл. спец.	Стрежнин		
Рук. эр.	Шайратов		
Вед. инж.	Пальков		
Инженер	Баева		
Узделение закладное МН2		Сталь	Масса
		РП	10 1:20
		Лист	1 Листов 3
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
		Формат А4	

копировал Лыжко

Рис. 100-3



поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	L 63x5	4,81 кг	ГОСТ 8509-85
2	Ф80Л, С-250	0,4 кг	ГОСТ 5781-82*

Сварка дуговая фланговыми швами, электродами Э42А по ГОСТ 9457-75, высота шва 4 мм.
Марка стали проката ВСт3пс-6, ТУ 14-1-3023-80, температура 350°C, ГОСТ 5781-82*

Привязан	
Изм. №	

ГЦП	Боршинов	М.П. 902-2-457м88	-Кот.ц. МН3
Рук. др.	Боршинов		
Гл. спец.	Стрежнин		
Рук. эр.	Шайратов		
Вед. инж.	Пальков		
Инженер	Баева		
Узделение закладное МН3		Сталь	Масса
		РП	5,21
		Лист	1 Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
		Формат А3	

копировал Лыжко

Формат А3

Лист № 100-3 (Полный лист)

27

Листы

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (продолжение)	
8	Общие данные (продолжение)	
9	Общие данные (продолжение)	
10	Общие данные (окончание)	
11	Схема расположения колонн, связей по колоннам. Балок покрытия, рамы ворот. Узлы 1, 2. Разрезы А-А	
12	Схемы расположения элементов ригелей по осям А, В, 5; 1. Разрезы 1-1... 3-3	
13	Ригель стеновые: стыковой РС-6-1-1, над оконные РН-6-1-1; РН-6-1-2.	
14	Ригель стеновой над оконный РН-6-1-3. Элементы крепежные МС 1.20; МС 2.30	
15	Фрагменты 1; 2. Схема расположения ветроотбойных щитов. Узлы 1... 3. Разрезы 1-1... 7, МС 7.12	
16	Схемы расположения панелей стен по осям А, В, 5; 1	
17	Схемы расположения прогонов покрытия и элементов перекрытия на отм. 2.560	
18	Схема расположения профнастила стакана. Примеры прохода стакана вентшахта через покрытие.	
19	Схема расположения элементов подвешенно-транспортного оборудования	
20	Схемы расположения стоек, балок, лестниц, ограждения перекрытия площадки на отм. 3.000	
21	Узлы 1... 6. Сечения 1-1... 9-9	
22	Схемы расположения стоек, балок и перекрытий площадок на отм. -2.000. Стойки СК 1... СК 4*	
23	Схемы расположения перелестов по осям А, В	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.427.3-4	Стальные стойки фанберка одноэтажных производственных зданий	
6/лп. 1		
1.423.3-8	Стальные колонны одноэтажных производственных зданий без мостовых опорных кранов	
6/лп. 2		
1.426.2-3	Стальные подкрановые балки пути подвешного транспорта пролетом 3; 4 и 6 м	
6/лп. 2		
1.432.2-17	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана	
6/лп. 2; 5-2		
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
6/лп. 1 часть 1; 2		
1.494.24	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, регистров "изонит"	
6/лп. 2		
Шифр П2, км 5	Панели стеновые трехслойные с обшивками из стальных профилированных листов толщиной 0,7 мм и минераловатным утеплителем для производственных зданий	
Шифр П3-85	Ворота распашные для районов с температурой наружного воздуха ниже минус 40°С	
6/лп. 0		
ГОСТ 24045-86	Профили стальные оцинкованные гнутые с трапециевидной формой гофра для строительства	
ГОСТ 26021-83	Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок	
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	

Общие указания

1. Исходные данные

- 1.1 Климатические условия:
 - нормативный вес снегового покрова для III района - 1,0 кПа (100 кг/м²)
 - нормативное ветровое давление для I района - 0,3 кПа (30 кг/м²) для типа местности Б
 - расчетная температура наружного воздуха по наиболее холодной пятидневке - минус 50°С, (основное решение), минус 40°С.

2. Характеристика здания

2.1. Здание отапливаемое, однопролетное, имеющее следующие основные размеры: ширина - 10 м, длина - 24 м, высота - 6 м.

- 2.2. Здание оборудовано подвешным краном грузоподъемностью 2 т по ГОСТ 7890-84е и талию грузоподъемностью 0,2 т по ГОСТ 22584-77.
3. Материал конструкций, принятый в зависимости от вида конструкций с учетом расчетной температуры минус 50°С и приведен в ведомостях элементов, на схемах конструкций и в технической спецификации металла.
4. Соединение элементов
- 4.1. Все заводские соединения сварные, монтажные - сварные, на болтах нормальной точности.
- 4.2. Подъемные угловые швы в элементах длиной более 2 м, выполнять автоматической сваркой под флюсом, прочие заводские угловые швы (во всех элементах) - полуавтоматической сваркой в углекислом газе. Монтажные швы выполнять ручной сваркой. Сварочные материалы принимать по таблице 53 СНиП II-23-81.
- 4.3. Болты следует принимать нормальной точности по ГОСТ 7798-70* с дополнительными испытаниями по п. 1.4.7 таблицы 10 ГОСТ 1759-70, гайки по ГОСТ 5915-70*.
5. Монтаж конструкций
- 5.1. Монтаж конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП II-18-75*, Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции.
6. Антикоррозионная защита.
- 6.1. Все металлические конструкции в соответствии с главными СНиП 2.03.11-85, табл. 24 подвержены воздействию на них агрессивной среды.
- 6.2. Все несущие металлические конструкции из углеродистой и низколегированной стали, подлежат защите лакокрасочным покрытием с качеством, соответствующим VII классу по ГОСТ 9.032-74 и группы I по СНиП 2.03.11-85, приложение 14, 15.
- 6.3. Оцинкованные листы по ГОСТ 24045-86 в покрытии окрашиваются битумом за 2 раза со стороны утеплителя.
- 6.4. Все остальные металлические конструкции, находящиеся внутри здания должны быть защищены от коррозии лакокрасочными покрытиями II и III групп, наносимыми на линии окрашивания.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Бояринов* (Бояринов)

ГИП	Бояринов	С			ТТ 902-2-457 м. 38	КМ
Инж. в.р.	Бояринов	С				
Инж. в.р.	Стрельник	С				
Инж. в.р.	Стрельник	С				
Инж. в.р.	Шульц	С				
Инж. в.р.	Полосина	С				
Инж. в.р.	Леонова	С				

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северной зоне, 8-10 м

Общие данные (начало)

ГИПРОВТОТРАН
Новосибирский филиал

Копировал *В.П.* Формат А2

Техническая спецификация металла

Листом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т																				Общая масса, т	Масса потребуется в металле (затопляется изготовителем)				Заполняется в/д
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля		Код элемента конструкции																					I	II	III	IV	
								10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29						
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020 -83	09Г2С-12 ГОСТ 19281-73	I 70Б1	1			5	12000																					7.758					
	Итого:		2	087020																								7.758					
	09Г2С-6 ГОСТ 19281-73	I 40Ш1 I 35Ш1 I 35Ш1 I 30Ш1	3			8	9600										3.690											3.690					
			4			5	6102	2.292																				2.292					
			5			5	6282	2.359																				2.359					
			6			4	6000									1.287												1.287					
	Итого:		7	087020			4.651									4.977										4.977							
	09Г2С-12-1 ТУ14-1-3023-80	I 26Ш1 I 26Ш1 I 26Ш1 I 20Ш1	8			3	5500													0.705							0.705						
			9			1	6000													0.256							0.256						
			10																1.016								1.016						
			11																0.631								0.631						
	Итого:		12	087020												1.647			0.961							2.608							
	ВСтЗСт5-1 ТУ14-1-3023-80	I 26Ш1	13			2	6850				0.570																0.570						
			Итого:		14	087020						0.570																0.570					
Всего профиля:			15	082505			4.651			0.570	7.758					4.977	1.647			0.961						20.564							
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425 -74*	09Г2С-12 ГОСТ 19281-73	I 24М I 24М I 24М I 24М	16			2	10200									0.781										0.781							
			17			1	7500									0.287										0.287							
			18			1	6000									0.230											0.230						
			19													0.271											0.271						
	Итого:		20	087020										1.569												1.569							
Всего профиля:			21	082500										1.569											1.569								
Сталь горячека- танная ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*	09Г2С-6 ГОСТ 19281-73	С 16 С 14	22													2.198									2.198								
			23							0.013		0.852														0.865							
	Итого:		24	087020						0.013		0.852				2.198									3.063								
	ВСтЗСт5 ГОСТ 380-71*	С 14 С 24	25										0.148												0.148								
			26														0.019								0.019								
	Итого:		27	087020									0.148			0.019								0.167									
Всего профиля:			28	082500						0.013	0.852	0.148			2.217									3.230									

№ 1 стр. 1 Подпись и дата

Привязан	Гип. вращив	Л.С. Др. вращив	Л.С. Др. вращив	902 - 2 - 457 м. 88 - км
	Л.С. Др. вращив	Л.С. Др. вращив	Л.С. Др. вращив	
	Л.С. Др. вращив	Л.С. Др. вращив	Л.С. Др. вращив	
Уч. №	Л.С. Др. вращив	Л.С. Др. вращив	Л.С. Др. вращив	Общие сведения (продолжение)
	Л.С. Др. вращив	Л.С. Др. вращив	Л.С. Др. вращив	
	Л.С. Др. вращив	Л.С. Др. вращив	Л.С. Др. вращив	
<p>Исчерпывающие сведения для сточных вод от металлургического производства для строительства сточных канализационных сооружений Q = 10 л/с</p>				Стр. № 1
<p>Тех. пр. (Швейцария)</p>				Лист № 2
<p>Вед. инж. Полякова</p>				Итого
<p>Ст. инж. Леонова</p>				Итого
<p>Общие данные (продолжение)</p>				Итого

ИП ПРАВОТРАНС Новосибирский филиал Формат А2

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Кол-во шт, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заложено шт	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкций																			I	II	III	IV		
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27							28
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	L75x6	1																								0,006						
		L25x3	2																								0,040						
	Итого:		3	087019																						0,046							
	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	L50x5	4						0,009																		0,009						
	Итого:		5	087016					0,009																		0,009						
Всего профиля:			6			093100			0,009			0,046														0,055							
Швеллеры равно- полочные гнутые ГОСТ 8278-83	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	ГнГ 180x50x4	7																								0,067						
		Итого:	8	087019																							0,067						
Всего профиля:			9			112100							0,067														0,067						
Швеллеры стальные гнутые неравнополоч- ные ГОСТ 8281-80*	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	Г 50x40x12x2,5	10																								0,162						
		Итого:	11	087019																								0,162					
Всего профиля:			12			112100								0,162													0,162						
Профиль гнутый по ЧМТУ2-130-70	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	{ 90x30x25x2,5	13																								0,109						
		Итого:	14	087019																								0,109					
Всего профиля:			15			112100																					0,109						
Профили стальные оцинко- ванные гнутые стра- пецевидной формой гофра ГОСТ 24045-86	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	H60-845-0,8	16											3,117		0,023												3,140					
		Итого:	17	087016											3,117		0,023											3,140					
Всего профиля:			18			112200								3,117		0,023											3,140						
Сталь толстолистовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	-8x6	19																								0,002						
		-8x4	20																									0,005					
	Итого:	21	087019																								0,007						
Всего профиля:			22			097100																					0,007						
	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	-8x2	23																								0,042						
		Итого:	24	087019																								0,042					

Углы, размеры и детали

Г.И.П.	Борисов	С.И.
Руч. вв.	Борисов	С.И.
Ин. спец.	Стрелкин	С.И.
Н.контр.	Стрелкин	С.И.
Руч. гд.	Шайстоп	С.И.
Руч. инж.	Полякова	Л.С.
Ст. инж.	Леонова	Л.С.

902-2-457м 88 - км

Привязан

Очистные сооружения для сточных вод от модуля автоматизации для строительства в сейсмичных районах Q = 10 т/с

Общие данные (продолжение)

Станд.	Лист	Листов
РП	7	

ГИПРОДАТТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А2

Техническая спецификация металла

Лист № 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт количество	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вкл.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции																							
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27		I	II	III	IV	
Сталь тонколисто- вая холодногнутая ГОСТ 19904-74*	ВСт 3 кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=4	25					0,041																		0,045						
		-δ=2	26					1,399																			1,404					
		-δ=1	27					1,084																			1,110					
		-δ=0,8	28					0,609																			0,616					
	Итого:			29	087015				3,133																		3,175					
	10 кп ГОСТ 380-71*	-δ=3	30											0,001													0,001					
		-δ=2	31											0,011													0,011					
	Итого:			32	087016									0,012													0,012					
Ст 3 кп ГОСТ 380-71*	-δ=1	33											0,002													0,002						
	Итого:			34	087016									0,002													0,002					
Всего профиля:			35	097004				3,133				0,042	0,014	0,042												3,231						
Сталь холодногнутая оцинкованная. Профили гальванизированные стреле- чьеобразной формой ГОСТ ТУ 36-1928-76	ВСт 3 кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=0,7	36					5,827																		5,827						
		Итого:			37	087016			5,827																		5,827					
Всего профиля:			38	111120				5,827																		5,827						
Нормаль Первоуральского завода		2-007	39										0,007													0,007						
		2-104	40											0,001												0,001						
		2-258	41											0,001													0,001					
		2-805	42											0,023													0,023					
		2-806	43											0,017													0,017					
		3-209	44											0,010													0,010					
		3-214	45											0,004													0,004					
		3-222	46											0,005													0,005					
		3-243	47											0,001													0,001					
Итого:			48										0,069													0,069						
Всего профиля:			49										0,069													0,069						
Всего масса металла:			50					8,969	3,117	0,433	0,023	0,083	0,042													12,667						
В том числе по маркам:	ВСт 3кп5		51	087019								0,433														0,433						
	ВСт 3кп2		52	087016				8,969	3,117		0,023		0,042													12,151						
	10 кп		53	087016									0,012													0,012						

Уч. № 33. Подпись и дата

ГПП Боршиный
Рук. Боршиный
Л.С.С.С. Стрелкин
Н.К.К. Стрелкин
Рук. Г.Р. Игнатов
Берлин Л.П.К.К.К.К.
Ст. инж. Леонова

902-2-457M.88 - KM

Привязан

Ответственные за изготовление: Ст. инж. Леонова
Ст. инж. Леонова

Общие данные (продолжение)
СПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А2

Скопирован М-

Техническая спецификация металла

Листом 3

Вид профиля ГОСТ, и ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профи- ля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/д.
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Код элемента конструкций																			I	II	III	IV	
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
	Ст 3кп		54	08706									0,002													0,002						
	Нормаль перфо- профильского завода	I	55										0,069													0,069						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком).		I																														
		II																														
		III																														
		IV																														

Техническая спецификация металла для конструкций составлена на листах 7, 8, 9 изготовляемых на специализированных заводах.

Привязан

Лист №

Г.И.П.	Борисин	Борисин
Рук. пр.	Борисин	Борисин
П. спец.	Стрелкин	Стрелкин
Н. контр.	Стрелкин	Стрелкин
Рук. пр.	Ильин	Ильин
Вед. инж.	Полынов	Полынов
Ст. инж.	Леонова	Леонова

902 - 2 - 457 М 88 - КМ

Очистные сооружения для сточных вод от мойки и оборудования для строительства в соответствии с проектом в 10ЛС	Страна	Лист	Листов
	Р	9	

Общие данные (продолжение)
ГИПРОВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал А-

Формат А2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Альбом 3

Наименование конструкций по номенклатуре предрисунка № 01-09	№ п.п.	№ код конструкции	Масса конструкций по видам профилей стали														Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
			Всего по виду профиля	по видам профилей стали															
				Балки и швеллеры	Крупносортовой стальной прокат	Средне сортовая сталь	Угловые стальные профили	Толстые стальные листы	Листовая сталь	Тонкостенные трубы	Трубы	Руден. стале f=5	Кровельный стальной лист						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Типовые конструкции каркасов зданий																			
Колонны	1	526111		4,791					1,644								6,439		1.423.3-8.8.2
Связи по колоннам	2	526183				0,161			0,034				0,085				0,283		1.423.3-8.8.2
Рахверки наружные торцевые	3	526112		0,600	0,035				0,157				0,644				1,450		1.423.3-4.6.1
Ригели стен, комплектующие элементы	4	526170		0,152	0,732				0,036				1,697				2,603		1.432.2-17.6.2
Стаканы на покрытие	5	526390				0,149						0,070		0,235			0,428		1.434-24.8.2
Не типовые конструкции каркасов зданий																			
Связи по колоннам	6	526183				0,173			0,034								0,209		
Балки покрытия	7	526153		7,991					0,343								8,417		
Прогоны покрытия	8	526184		0,878	0,278				0,155				2,781				4,133		
Балки подкровные	9	526121		1,616													1,632		
Балки рабочих площадок	10	526233		7,410	0,122				0,976						4,075		12,709		
Стойки рабочих площадок	11			1,696					1,038								2,761		
Каркас ворот и дверей	12	526215				0,054		0,001	0,053				0,186				0,297		
Ригели стен, комплектующие элементы	13	526170				2,383			0,015				1,034				1,446		
Каркас ветроотбойных щитов	14	526210				0,051							0,044				0,096		
Монорельсовые пути и балки для подвешивания путей и монорельсов	15	526235		0,990	0,115				0,604								1,726		
Панели стен, комплектующие элементы	16	526211				0,009						3,227			6,002	9,330			Шифр 172, км 5
Кровельные панели покрытия	17	526390										3,211				3,243			ГОСТ 24045-86
Кровельные панели ветроотбойных щитов	18	526390										0,024				0,024			ГОСТ 24045-86
Лестницы, перила	19	526392				0,006		0,041	0,007			0,043	0,348				0,450		1.450.3-38.0.1
Ворота, крепежные элементы	20	525474										0,043	0,358				0,405		Шифр 118-35.0.0
Переплеты, комплектующие элементы	21	526221										0,697					0,704		1.436.3-16.6.1
Итого:	22			26,124	2,238			0,042	5,096	3,235	4,080	7,137	0,235	4,075	6,002	58,845			
Контрольная сумма:																			

Лист № 21 / Обложка и дата

Привязан	ГМП	Борячин	Ш	902-2-457М 8'8 - км	Очистный сооружение для сточных вод от мойки автом. для строительства в северных районах в 10 км	Лист	Лист	Лист
	Рук.бр.	Борячин	Ш			РП	10	
	Гл. инж.	Старухин	Ш	Общие данные (оформление)	ГИПРОАВТОТРАНС	№	Формат А2	
	Рук.бр.	Шайхитов	Ш					
	Вед. инж.	Павлова	Ш					
	Ст. инж.	Лежкова	Ш					
Ш. №	Капураев Ш-							

Схема расположения элементов ригелей по оси А

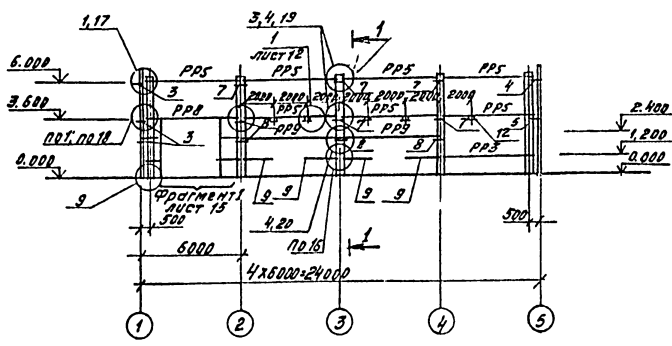


Схема расположения элементов ригелей по оси Б

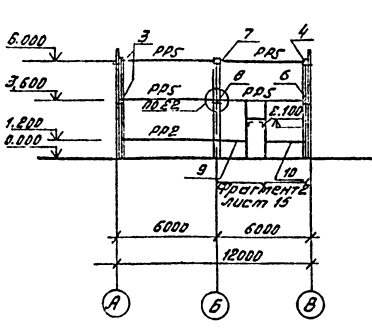


Схема расположения элементов ригелей по оси В

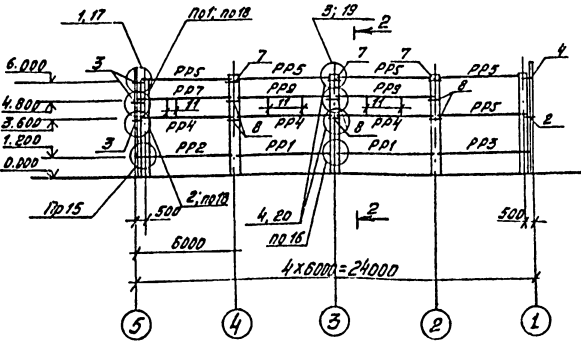
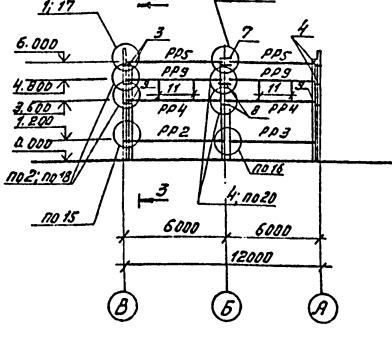


Схема расположения элементов ригелей по оси А



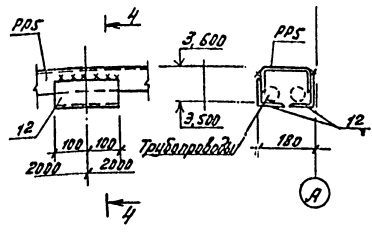
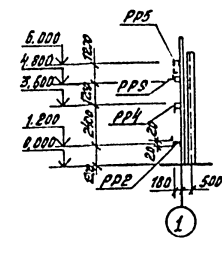
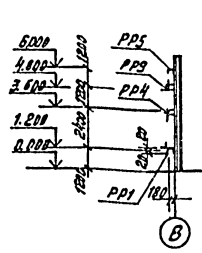
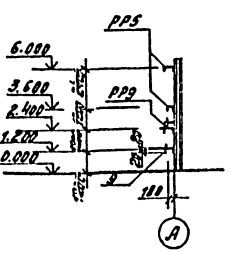
1-1

2-2

3-3

1

4-4



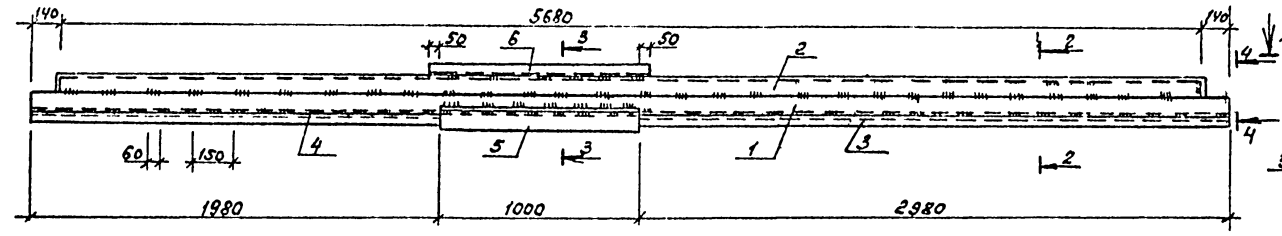
Марка	Ведомость элементов				Марка металла	Примечание
	Сечение		Опорные усилия			
	Эквиз	Поз. Состав	М тс, м	Н тс, м		
PP1	1.432.2-17, вып.2, PC-2				4	вст.зепс шт.2
PP2	1.432.2-17, вып.2, PC-4T				4	вст.зепс шт.3
PP3	1.432.2-17, вып.2, PC-4H				4	вст.зепс шт.3
PP4	1.432.2-17, вып.2, PC-1-1				4	вст.зепс шт.5
PP5	1.432.2-17, вып.2, PP-1-1				4	вст.зепс шт.17
PP6	лист 13 PC-6-1-1				4	вст.зепс шт.1
PP7	лист 13 PC-6-1-1				4	вст.зепс шт.1
PP8	лист 13 PC-6-1-2				4	вст.зепс шт.1
PP9	лист 14 PC-6-1-3				4	вст.зепс шт.6
поз.1	1.432.2-17, вып.2, УК1				4	вст.зепс шт.1
поз.2	1.432.2-17, вып.2, УК2				4	вст.зепс шт.2
поз.3	1.432.2-17, вып.2, УК3				4	вст.зепс шт.9
поз.4	1.432.2-17, вып.2, УК4				4	вст.зепс шт.5
поз.5	1.432.2-17, вып.2, УК5-2				4	вст.зепс шт.1
поз.6	1.432.2-17, вып.2, УК6-2				4	вст.зепс шт.1
поз.7	1.432.2-17, вып.2, К1				4	вст.зепс шт.10
поз.8	1.432.2-17, вып.2, К2				4	вст.зепс шт.13
поз.9	лист 14, мс.20				4	вст.зепс шт.5
поз.10	лист 14 мс.30				4	вст.зепс шт.1
поз.11	С 11 С14 конструктивно				4	вст.зепс шт.1
поз.12	1.432.2-17 вып.3 табл.1 КА1				4	вст.зепс шт.132
	Л 12 Л80x6 конструктивно				4	вст.зепс шт.16

1. Ригели крепить к опорным консолям болтами М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70, которые привариваются к основным и фрезеркуемым колоннам. Для сварки принимать электроды типа Э49 по ГОСТ 9457-75.
2. Узлы замаркированы по серии 1.432.2-17, вып.3. Элементы ДИД2 исключите.
3. Все металлические конструкции покрыть грунтом ВКММ марки 1 грунты и окрасить эмалью ПР-1125 по ТУ 6-10-1540-78 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
4. Монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП 11-75. Металлические конструкции и серии 1.432.2-17, вып.2-3.
5. Марка металла изделий по серии 1.432.2-17, вып.0-1 для температур минус 40°С, 50°С.
6. Не замаркированные элементы ведомости элементов смотри в узлах схем.

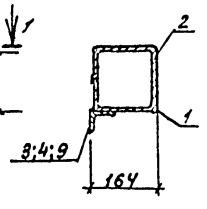
Гип	Сорокин	ТН 902-2-457 м88	КМ
Рук.пр.	Борисов		
Листов	Сухомин		
Рук.пр.	Шохратова	Очистные сооружения для сточных вод отходы и водопровод для строительства в северных районах. Q = 10 л/с	Стрелка Лист Листов
Инж.	Павленко		Р7 12
Инж.пр.	Павленко		ГИПРОАВТОТРАНС
			Нижнеобьирский филиал

Лист 3

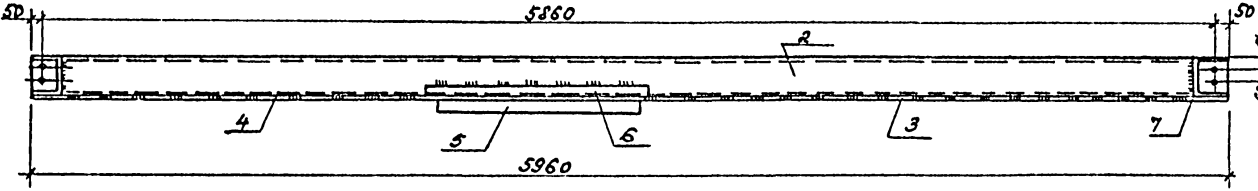
РС-6-1-1



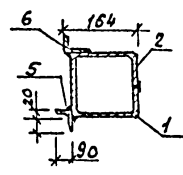
2-2



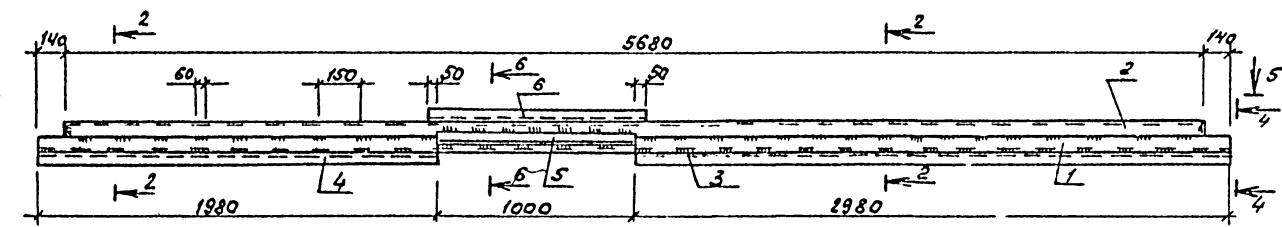
1-1



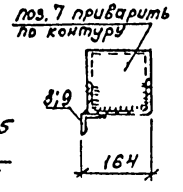
3-3



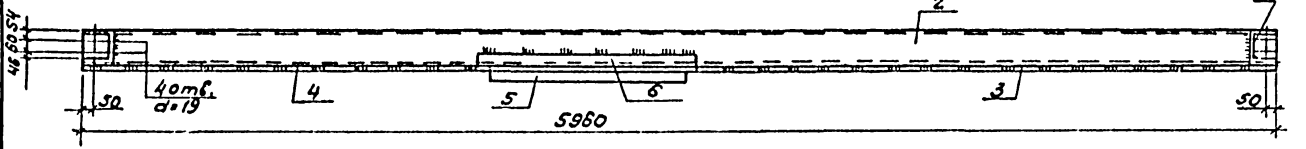
РН-6-1-1



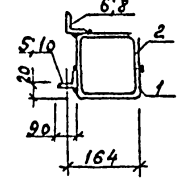
4-4



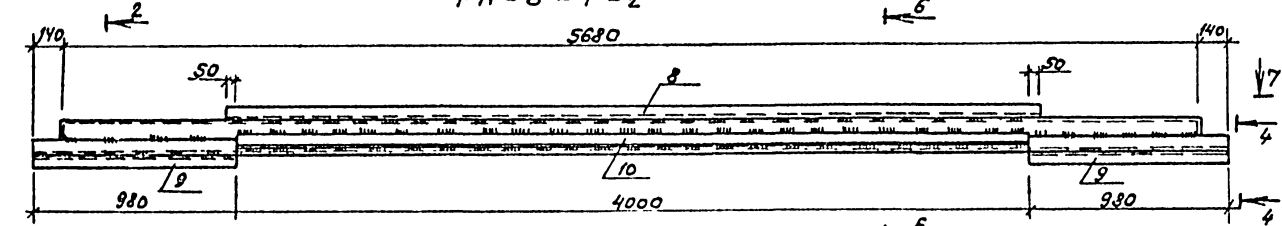
5-5



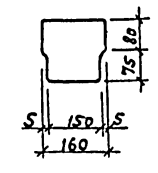
6-6



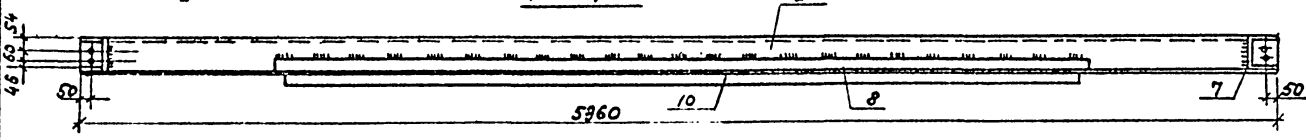
РН-6-1-2



nos. 7



7-7



Ведомость элементов										
Марка	Сечение			Плоские усилия			Прочная конструкция	Углы металла	Примечание	
	Эксплз	Поз.	Состав	M тс,м	N тс	Q тс				
РС-6-1-1; РН-6-1-1										
Детали										
Швеллер гнутый, ГОСТ 8278-83										
1	ГН С 160x80x4	ℓ=5960					4	ВСТЗСНС	57,1 кг	
2	ГН С 160x80x4	ℓ=5680					4	ВСТЗСНС	54,4 кг	
3	УГОЛОК L50x5	ГОСТ 8509-86 ℓ=2980					4	ВСТЗСНС	11,3 кг	
4	УГОЛОК L50x5	ГОСТ 8509-86 ℓ=1980					4	ВСТЗСНС	7,5 кг	
5	УГОЛОК L90x6	ГОСТ 8509-86 ℓ=1000					4	ВСТЗСНС	8,3 кг	
6	УГОЛОК L90x6	ГОСТ 8509-86 ℓ=1010					4	ВСТЗСНС	8,4 кг	
7	Полоса -155x4	ГОСТ 103-76* ℓ=160 (2шт)					4	ВСТЗСНС	1,6 кг	
Итого:										152,3 кг
РН-6-1-2										
Детали										
Швеллер гнутый, ГОСТ 8278-83										
1	ГН С 160x80x4	ℓ=5960					4	ВСТЗСНС	57,1 кг	
2	ГН С 160x80x4	ℓ=5680					4	ВСТЗСНС	54,4 кг	
7	Полоса -155x4	ГОСТ 103-76* ℓ=160 (2шт)					4	ВСТЗСНС	1,6 кг	
8	УГОЛОК L50x5	ГОСТ 8509-86 ℓ=4100					4	ВСТЗСНС	15,5 кг	
9	УГОЛОК L50x5	ГОСТ 8509-86 ℓ=980 (2шт)					4	ВСТЗСНС	7,4 кг	
10	УГОЛОК L90x6	ГОСТ 8509-86 ℓ=4000					4	ВСТЗСНС	33,3 кг	
Итого:										169,3 кг

Примечания сматри лист 14

Лист 3

Привязан

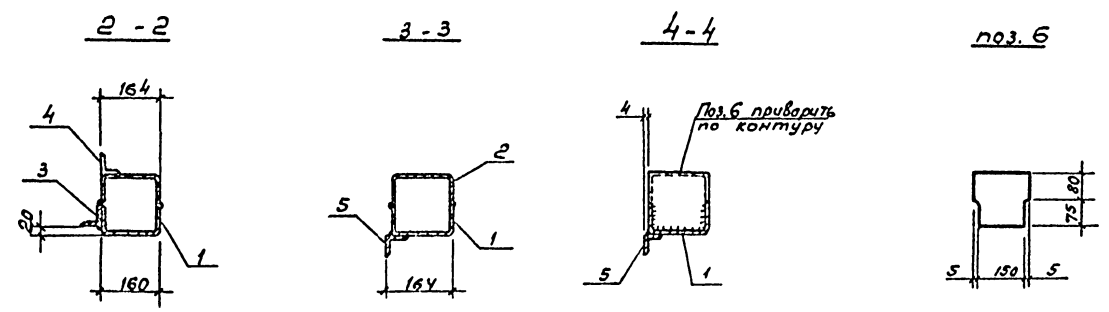
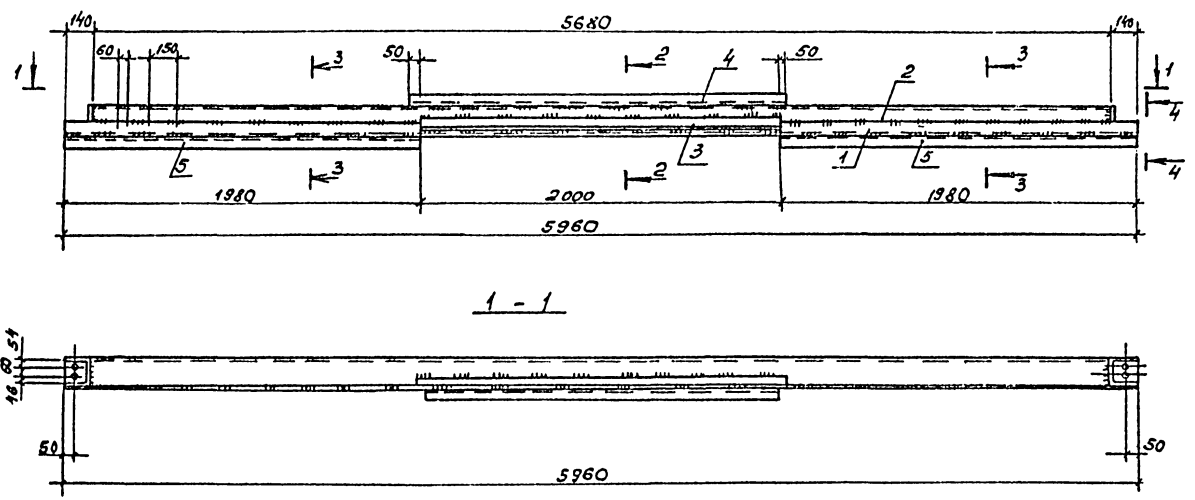
Ивр. и?

ГИП	Бояринов			T. П. 902-2-457 м. 88	КМ
Рук. гр.	Бояринов				
Л.спец.	Стрехин				
Рук. гр.	Иванов				
Зед. инж.	Прияков				
И.инж.	Дехильев				
Экспертное заключение для отгрузки вод от модки в ст. модулей для строительства в северных районах Q=70 л/с				Стр. 13	Листов 13
Результаты обследования стыковой РС-6-1-1; Надоконные РН-6-1-1, РН-6-1-2				ГИПРОАВТ ОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
				Формат А2	

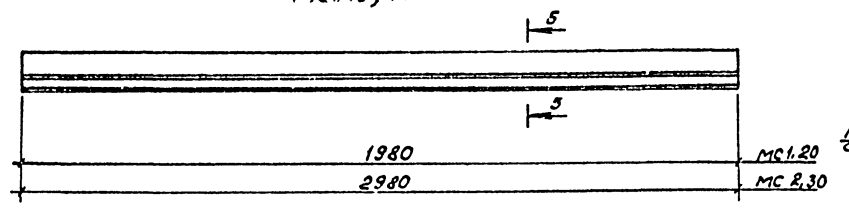
Копирован 5/2 - Формат А2

Лист № 3

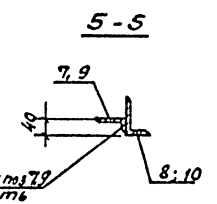
РН-6-1-3



МС 1.20; МС 2.30



По рис. 79
срезать



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Группа коэффициента	Марка металла	Приме- чание
	Эскиз	Поз.	Соестав	м	н			
РН-6-1-3								
Детали								
Швеллер ГНЧУИ, ГОСТ 8278-83								
1	ГН С 160x80x4	Р=5960		4	ВетЗенС			57,9кг
2	ГН С 160x80x4	Р=5680		4	ВетЗенС			54,4кг
3	Уголок L90x6	ГОСТ 8509-86 Р=2000		4	ВетЗенС			16,7кг
4	Уголок L50x5	ГОСТ 8509-86 Р=2100		4	ВетЗенС			7,9кг
5	Уголок L50x5	ГОСТ 8509-86 Р=1980 (шт)		4	ВетЗенС			14,9кг
6	Полоса -155x4	ГОСТ 103-76* Р=160 (шт)		4	ВетЗенС			1,6кг
Итого:								152,8кг
МС 1.20								
Детали								
7	Уголок L90x6	ГОСТ 8509-86 Р=1980		4	ВетЗенС			16,5кг
8	Уголок L100x8	ГОСТ 8510-86 Р=1980		4	ВетЗенС			19,5кг
Итого:								36,0кг
МС 2.30								
Детали								
9	Уголок L90x6	ГОСТ 8509-86 Р=2980		4	ВетЗенС			24,8кг
10	Уголок L100x8	ГОСТ 8510-86 Р=2980		4	ВетЗенС			29,4кг
Итого:								54,2кг

1. При изготовлении ригелей руководствоваться указаниями пояснительной записки серии 1.432.2-17 выт. 2.
2. Марка металла изделий по серии 1.432.2-17 выт. 0-1 для температур минус 40°С; 50°С.

ГУП	Борочинский завод		ТП 902-2-457м 88 км
Рук.пр.	Борочинский завод		
Л. спец.	Строхин		
Вик. гр.	Шайматов		
Вед. инж.	Полыга		
Инж.	Петенко		

Привязан				Исходные сооружения для	стальной лист	Листов
				стойных вод от мойки авто-	РП	14
				ноблей для строительства		
				в северной части В-10А/С		
				Ригель стеновой надстройки	ГУПРОВАТСПРАНС	
				РН-6-1-3. Элементы крепя-	Новосибирский филиал	
				емые МС 1.20, МС 2.30		

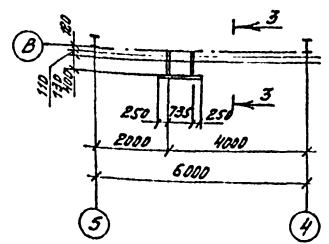
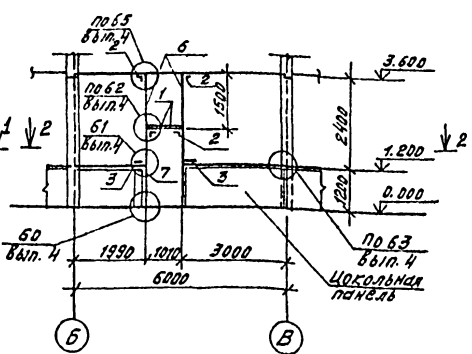
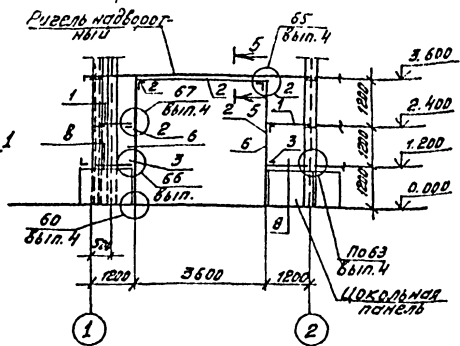
Фрагмент 1

Фрагмент 2

Схема расположения ветроотбойных щитов

Вероятность элементов

Альбом 3

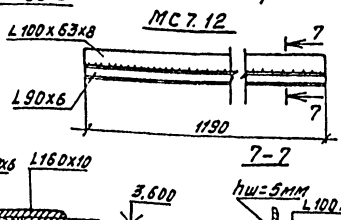
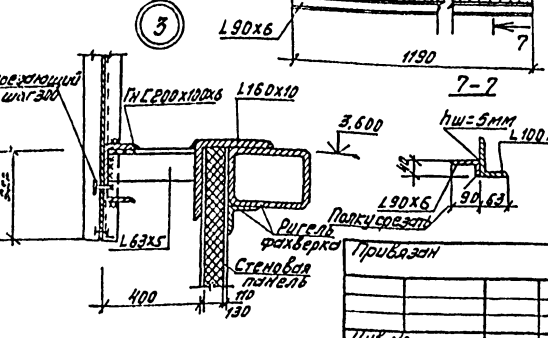
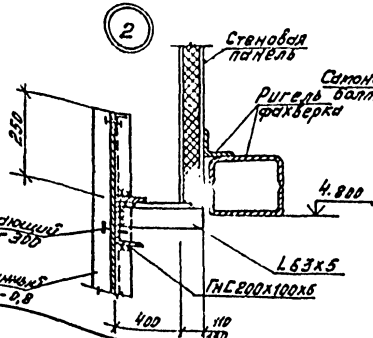
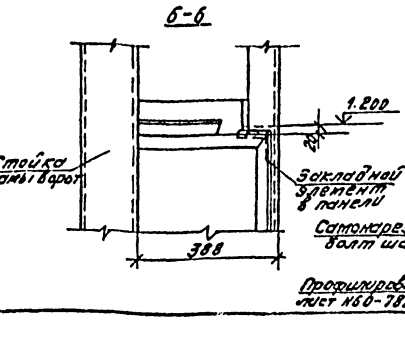
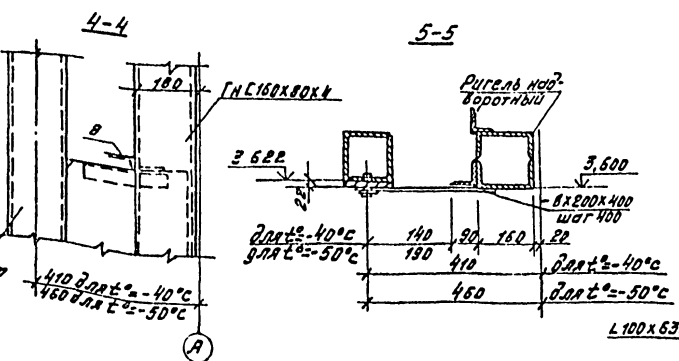
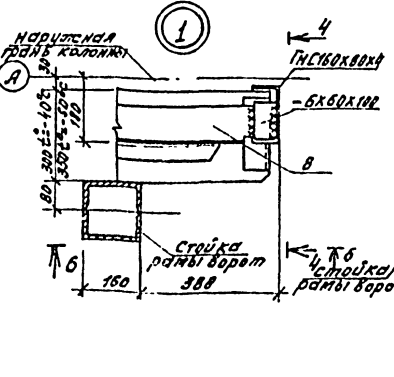
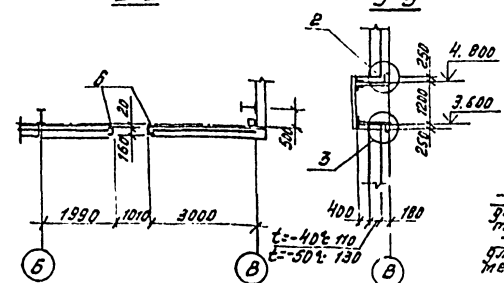
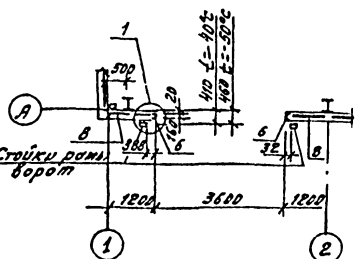


Эскиз	Поз.	Состав	Дополнительные усилия			Марка металла	Примечание
			М тс, м	Н тс	Q тс		
	1	ГНС160х80х4	конструктивно			4	вст.спл
	2	Л1Е5х8				4	вст.спл
	3	Бх60х100				4	вст.спл
	4	Л90х6	конструктивно			4	вст.спл
	5	Л100х63х8	конструктивно			4	вст.спл
	6	ГНС160х80х4				4	вст.спл
	7	1.43E.2-17 861п.4 5-2 МС10				4	вст.спл ш.т.1
	8	лист 15 МС7.12				4	вст.спл ш.т.1
	9	8х200х400				4	вст.спл
	a	ГНС200х100х6	конструктивно			4	вст.спл
	б	Л160х10				4	вст.спл
	в	Н60-782-02				4	вст.спл
	2	Л63х5				4	вст.спл

1-1

2-2

3-3



1. Сварные швы выполнять электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота шва 6 мм.
2. Элементы крепления профилированного настила должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием.
3. Все металлические конструкции покрыть грунтовыми марками группы П и окрасить эмалью ПФ-1126 по ТУ 5-10-1540-78 в соответствии со СНиП 2.03.11-85, приложение 15.

Гип	Волынский	С.И.	Т.П. 902-2-457 м 88 КМ
Рис. фр.	Волынский	С.И.	
Листов	Строитель	С.И.	
Рис. пр.	Шейко	С.И.	
Заб. инж.	Полыко	В.И.	
И.н.с.	Лехенко	В.И.	

Схема расположения панелей стен по оси А

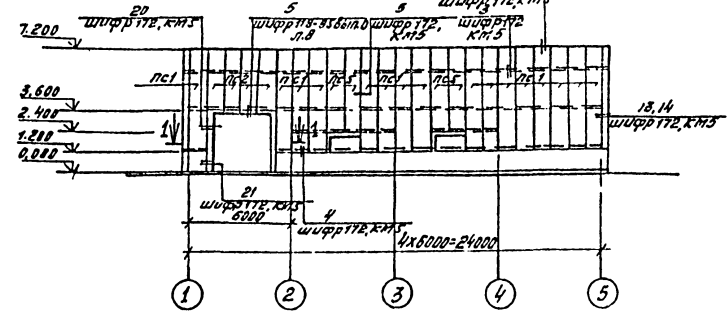


Схема расположения панелей стен по оси Б

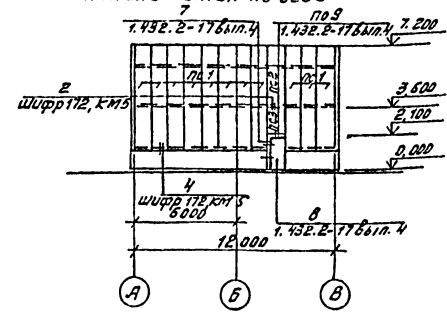


Схема расположения панелей стен по оси В

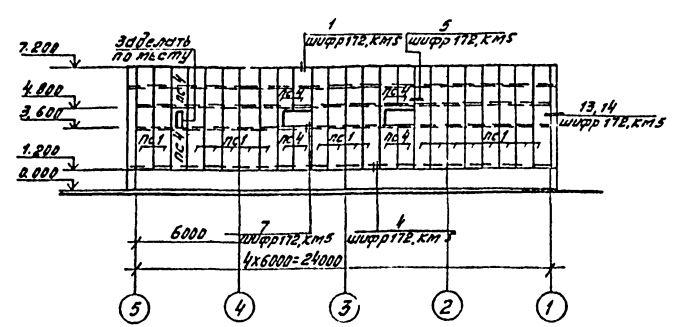
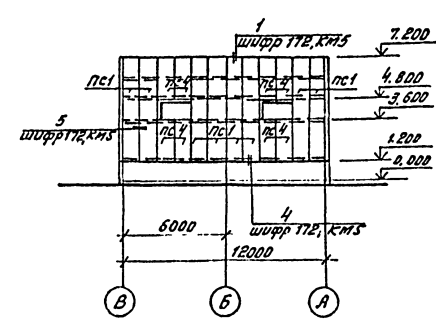


Схема расположения панелей стен по оси А



Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа	Марка металло	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	м тс, м	н тс	q тс			
Д17	ТУ36-2336-80	доп. Д-17					4	ВСт3кп2	14 п.м.
Д26	ТУ36-2336-80	доп. Д-26					4	ВСт3кп2	1 п.м.
Д30	ТУ36-2336-80	доп. Д-30 С=3050					4	ВСт3кп2	шт.133
Д-31	ТУ36-2336-80	доп. Д-31 С=3050					4	ВСт3кп2	шт.8
Д-32	ТУ36-2336-80	доп. Д-32 С=3050					4	ВСт3кп2	шт.8
Л-1	Шифр 172, км5	Л1 С=3000					4	ВСт3кп2	шт.16
Л-4	Шифр 172, км5	Л4 С=3000					4	ВСт3кп2	шт.16
ПП2	Шифр 118-85	вып.0 ПП2					4	ВСт3кп2	шт.1
ПП6	Шифр 118-85	вып.0 ПП6					4	ВСт3кп2	шт.2
ПП10	Шифр 118-85	вып.0 ПП10					4	ВСт3кп2	шт.1
ПП14	Шифр 118-85	вып.0 ПП14					4	ВСт3кп2	шт.8
ПП17	Шифр 118-85	вып.0 ПП17					4	ВСт3кп2	шт.2
МС1	Шифр 118-85	вып.0 МС1					4	ВСт3кп2	шт.7
ПЗ.2	Шифр 118-85	вып.0 ГН С160х60х4 С=2400(2шт)					4	ВСт3кп2	шт.2
ПЗ.7	Шифр 118-85	вып.0 стр. 48-5=4х40 С=4300(1шт)					4	ВСт3кп2	шт.1

1. Вертикально расположенные стеновые панели крепятся к стальным ригелям с помощью сквозных болтов М10х120 и М10х140 (ГОСТ 7798-70*), поставляемых заводом-изготовителем панелей.
2. Детали крепления панелей, уплотнительные прокладки и подгонщики изделия поставляются комплектом с панелями.
3. При монтаже панелей руководствоваться указаниями шифра 172 км5, СНиП III-18-75.
4. Узлы крепления панелей согнами смотри лист 23

Ведомость элементов (начало)

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа	Марка металло	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	м тс, м	н тс	q тс			
Панели стеновые t° = -50°С									
ПС1	Шифр 172, км5	1ПТС 538. 1000. 130-св.7					4	ВСт3кп2	шт.54
ПС2	Шифр 172, км5	1ПТС 358. 1000. 130-св.7					4	ВСт3кп2	шт.5
ПС3	Шифр 172, км5	1ПТС 358. 1000. 130-св.7					4	ВСт3кп2	шт.1
ПС4	Шифр 172, км5	1ПТС 238. 1000. 130-св.7					4	ВСт3кп2	шт.18
ПС5	Шифр 172, км5	1ПТС 478. 1000. 130-св.7					4	ВСт3кп2	шт.4
Изделия углов									
П175	ГОСТ 9573-82	П175 С=50							0,56 м³
ТУ-2	Шифр 172, км5	ТУ-2					4	ВСт3кп2	шт.56
Панели стеновые t° = -40°С									
ПС1	Шифр 172, км5	1ПТС 538. 1000. 110-св.7					4	ВСт3кп2	шт.54
ПС2	Шифр 172, км5	1ПТС 358. 1000. 110-св.7					4	ВСт3кп2	шт.5

(продолжение)

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа	Марка металло	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	м тс, м	н тс	q тс			
ПС3	Шифр 172, км5	1ПТС 358. 1000. 110-св.7					4	ВСт3кп2	шт.1
ПС4	Шифр 172, км5	1ПТС 238. 1000. 110-св.7					4	ВСт3кп2	шт.18
ПС5	Шифр 172, км5	1ПТС 478. 1000. 110-св.7					4	ВСт3кп2	шт.4
Изделия углов									
П175	ГОСТ 9573-82	П175 С=40							0,45 м³
ТУ-1	Шифр 172, км5	ТУ-1					4	ВСт3кп2	шт.56
Изделия соединительные									
Д-1	ТУ36-2336-80	доп. Д-1					4	ВСт3кп2	72 п.м.
Д-4	ТУ36-2336-80	доп. Д-4					4	ВСт3кп2	72 п.м.
Д-6	ТУ36-2336-80	доп. Д-6					4	ВСт3кп2	5 п.м.
Д-7	ТУ36-2336-80	Д-7					4	ВСт3кп2	67 п.м.
Д-11	ТУ36-2336-80	доп. Д-11					4	ВСт3кп2	шт.8

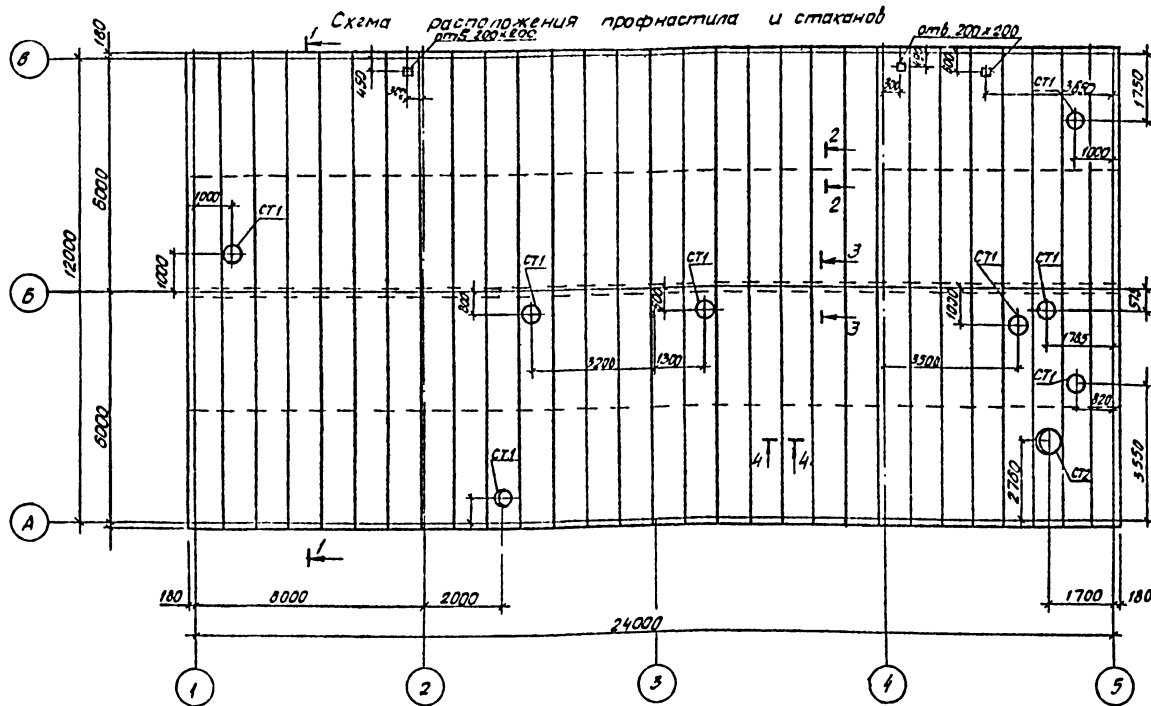
Привязан			
Инд. №			

Тип	Боршминов	С.А.	Т.п. 302-2-457 м 88	КМ
Рис. др.	Боршминов	С.А.		
Писец	Стрелкин	С.А.		
Рис. гр.	Шидловский	С.А.		
Ведом. подкл.	Григорьев	С.А.		
Интс.	Лихенко	С.А.		
Одноступенчатое сооружение для ступенчатого для ступенчатого в ступенчатых стенах Д=10, 20, 30			Стенная	Лист
Схемы расположения панелей стен по осям А, В, С, 1			РП	16
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
			Формат А2	

копировал Лунин

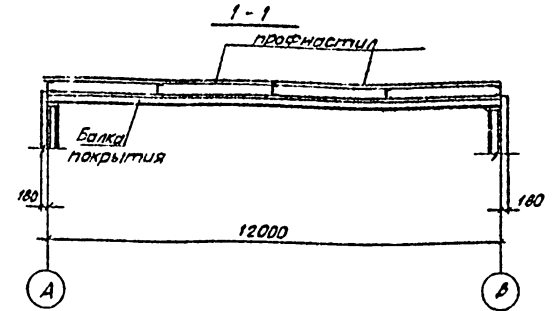
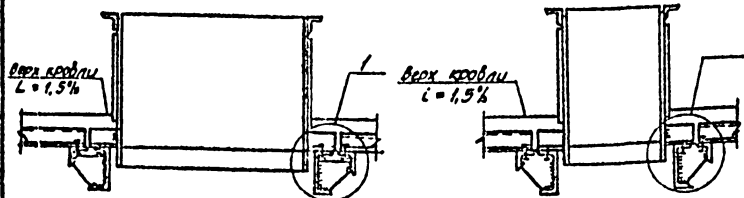
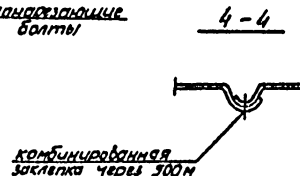
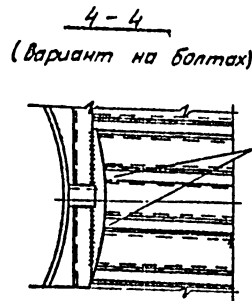
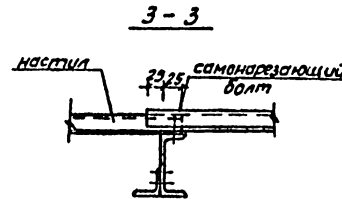
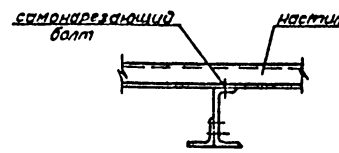
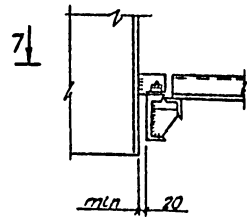
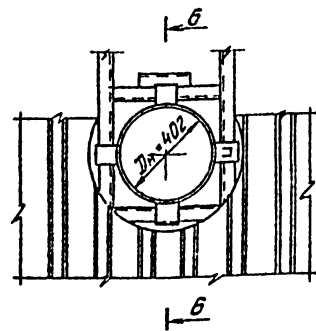
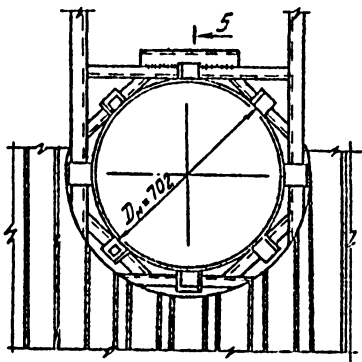
Содержание
Лист 1 из 1
Рис. 1/1
Лист 1 из 1
Рис. 1/1

Альбом 3



Пример пропуска стаканов вентшахт $D_n = 702$ через покрытие

Пример пропуска стаканов вентшахт $D_n = 402$ через покрытие



Сечение		Опорные усилия			Грунт/ковер	Марка металла	Примечание
Эскиз	Пол. Состав	M, ТС, М	N, ТС	Q, ТС			
ГОСТ 24045-86 стальной профилированный лист 460-445-0,8 (6205 (38 шт.))							
ст1	1.494-24 вып. 2, стакан с1 (8 шт)				2	ст3кп2	шт. 8
ст2	1.494-24 вып. 2, стакан с2 (1 шт)					ст3кп2	шт. 1

1. При монтаже руководствоваться ГОСТ в 24045-86 и техническими условиями на металлические ограждения конструкции.
2. Допускаемая расчетная нагрузка на лист при шаге прогонов 3,0 м составляет 300 кгс/м².
3. Для нанесения защитного покрытия принять краску-органолаз ОД-ОХ-221 по ТУ 6-10-1806-77, вес на 1 м² поверхности металла - 86 г.
4. Профилированный лист крепится к прогонам самонарезающими болтами в каждой волне, а соединение листов между собой комбинированными заклепками с шагом 500 мм.
5. Элементы крепления листа должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием.

Привязан	
Инд. №	

Т.П 902-2-457м 88		КМ	
ГНП	Бояринов	Статус	Лист
Рук.вр.	Бояринов	Лист	18
Рис.вр.	Стороженко	Лист	
Вед.инж.	Полкова	Лист	
Инж.	Борисов	Лист	
Объемные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для строительства в северных районах в = 10 д.б.			
Схема расположения профнастила и стаканов. Размеры пропускных стаканов даны в мм через покрытие.			
ГИПРОАВОТРАНС		Иркутский филиал	

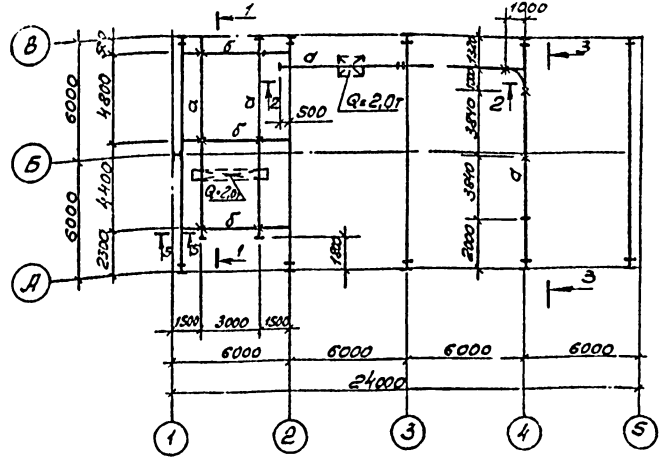
Копировал Кичева

Формат А2

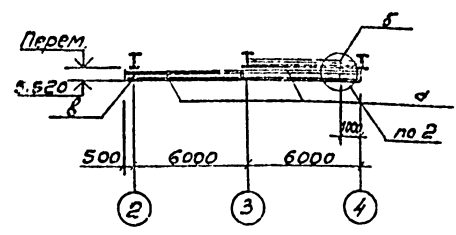
Согласовано
Рук. проект. Цитков
Инж. Кичева
Инж. Стороженко
Инж. Полкова
Инж. Борисов

Альбом 3

Схема расположения элементов подвешенного подъемно-транспортного оборудования

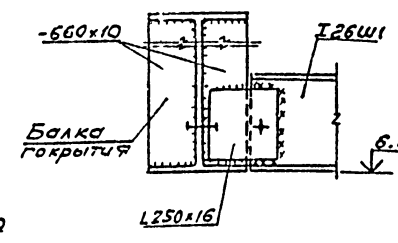


2-2

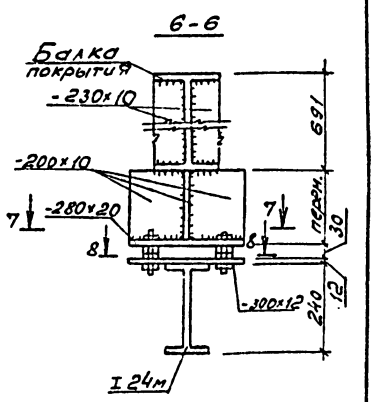
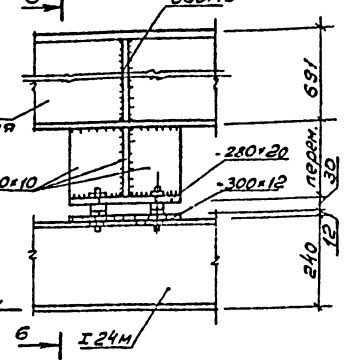


Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M, тс.м	N, тс	Q, тс			
а	I	I 24м	-	-	3,1	1	09Г2С-12	
б	I	I 26ш1	-	-	3,1	1	09Г2С-12,1	
в	L	L 100x7	Конструктивно			4	8г3м5-1	

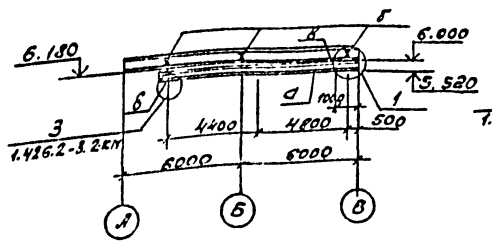
5-5



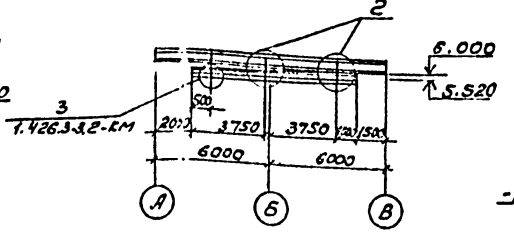
6-6



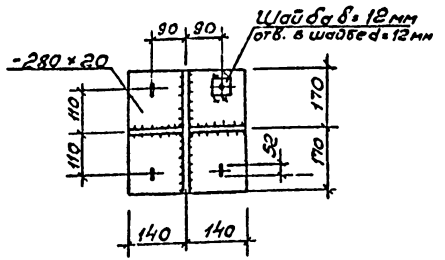
1-1



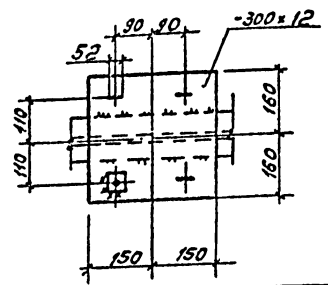
3-3



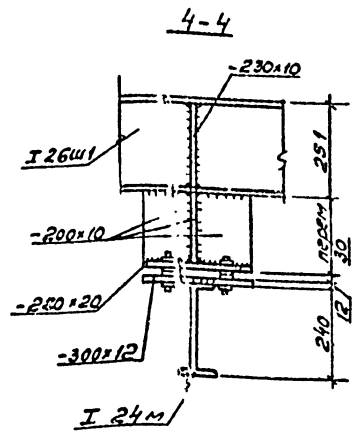
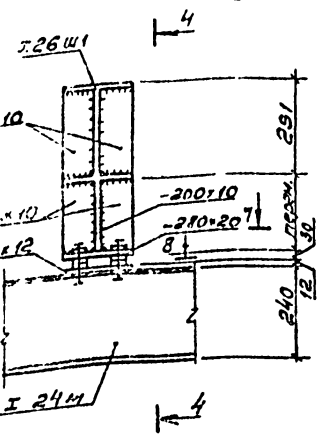
7-7



8-8



1. Крепление конструкций выполнять на высокопрочных болтах из стали 30Х3МФ по ГОСТ 10702-78*
2. Все элементы подвешенного подъемно-транспортного оборудования окрашиваются масляными эмалями 1 группы покрытия по приложению 1С СНиП 2.03.11-85, эмаль марки ПФ-112Б по ТУ 6-10-1540-76 по грунтам 4 группы.
3. Изготовление и монтаж подвесных путей выполнять в соответствии с требованиями серии 1.426.2-3 вып. 2
4. Сварку вести электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота сварного шва h_{св} = 6мм.



Г.И.П.	Варяшников	С.И.П.	Т.П. 902-457М. 88	КМ
Вук. бр.	Варяшников	С.И.П.		
Гл. св.р.	Уткин	С.И.П.		
Вук. гр.	Шадуров	С.И.П.		
Вед. инж.	Павленко	С.И.П.		
Инж.	Будва	С.И.П.		

Привязан

Инд. №8

Копировал СГ

Исчетные сооружения для ступенчатых ходов от мойки автомобилей для строительства в северных районах с $\alpha \leq 10^\circ \text{N}$	Станд.	Лист	Листов
	РП	13	
Схема расположения элементов подвешенного подъемно-транспортного оборудования	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Составил АЗ

Лист 3

Схема расположения стоек и балок площадки на отм.-2.000 у оси Б

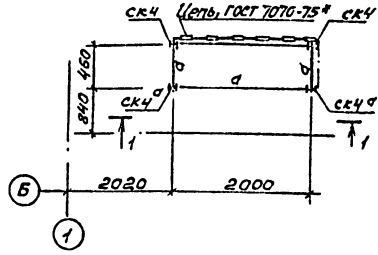


Схема расположения перекрытия площадки на отм.-2.000 у оси Б

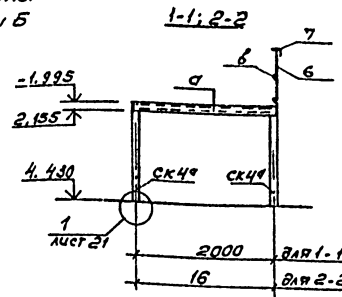
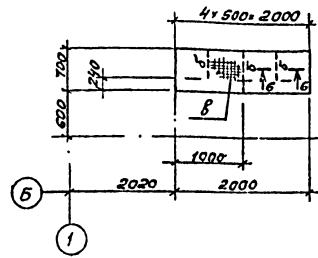


Схема расположения стоек и балок площадки на отм. 2.000 у оси В

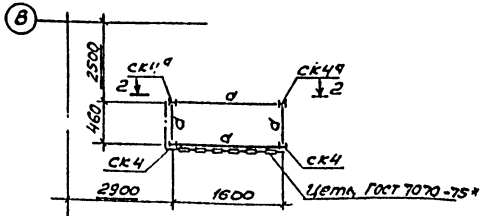
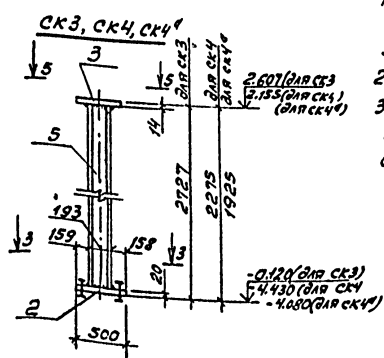
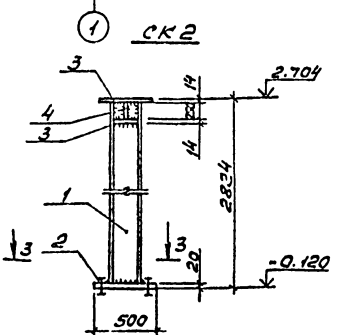
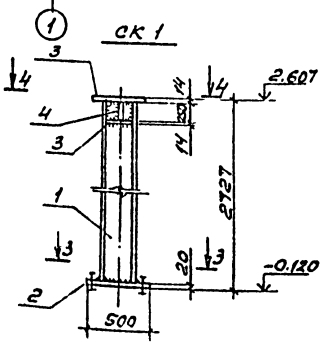
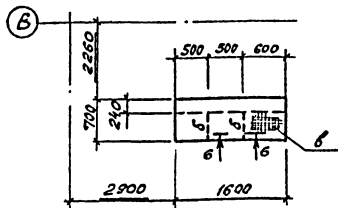
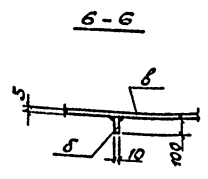
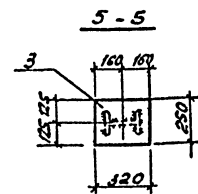
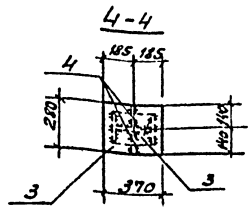
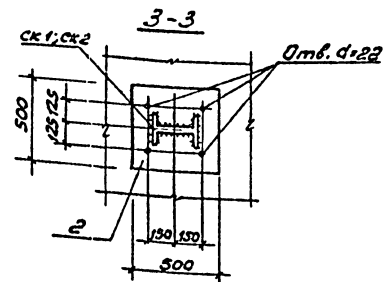


Схема расположения перекрытия площадки на отм. -2.000 у оси В



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные уширения			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, ТС, М	Н, ТС	Q, ТС		
СК1, СК2	1	I 26Ш1			30,4	3	ВЛ20-1	
	2	-δ=20					ВЛ20-6	
	3	-δ=14					ВЛ20-6	
	4	-δ=10					ВЛ20-6	
СК3, СК4, СК4'	5	I 20Ш1		4,1		3	ВЛ20-1	
	2	-δ=20					ВЛ20-6	
	3	-δ=14					ВЛ20-6	
Г	Г 16	1,05		2,1	2	ВЛ20-6		
Б		-δ=10				2	ВЛ20-6	
В		Рифл.-δ.5				2	ВЛ20-6	
поз.6	Г	6	С50х40х22			4	ВЛ30х5	
поз.7	L	7	L 25х3			4	ВЛ30х5	
поз.8	I	8	L 80х30х25х2,5			4	ВЛ30х5	

- Сварку элементов производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75
- Все неоговоренные болты принимать марки М12
- Металлические конструкции окрасить масляными красками по I группе материалов покрытия в соответствии со СНиП 2.03.11-85, приложение 15.



ГИП	Барышников	Инж.		ТЛ 902-2-457 м. 88 км
Инж. бр.	Барышников	Инж.		
Инж. ст.	Старыгин	Инж.		
Инж. ср.	Шадратов	Инж.		
Инж.	Полыкин	Инж.		Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства 3 створных рамных 12 (2) с
Инж.	Бараба	Инж.		Схемы расположения стоек, балок и перекрытия площадки на отм.-2.000 стоек: СК1... СК4
Инж. №				Студия Лист Листов РП 22
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал АА-

Формат А2

СФЛ 02.03.00.00
Л. СП.С.К. Копировать
Л. СП.С.К. Подпись и дата

Алюмин 3

Схема расположения переплётов по оси А

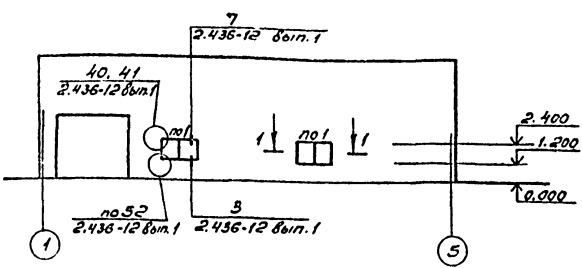


Схема расположения переплётов по оси В

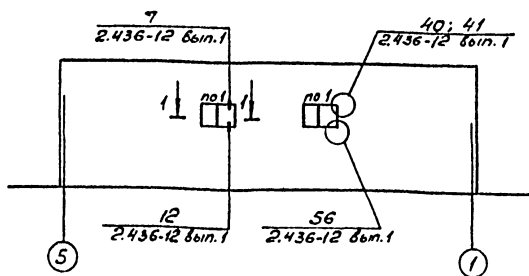


Схема расположения переплётов по оси 1

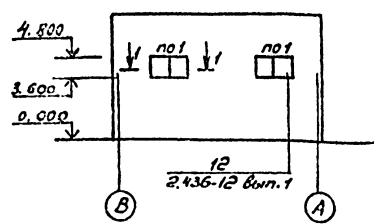
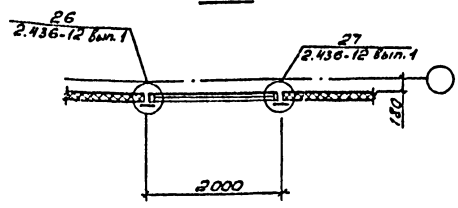


Схема расположения узлов крепления в проёмах 1-1



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опярные условия			Группа конструкт	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	м тс.м	н тс	а тс			
<u>Переплёты</u>									
по 1	1.4363-16 б.шт.1, отр 12.20-2 (6 шт.)						4	807305	
<u>Нащельники</u>									
	2.436-12.1-2001, профиль 2-805 P-1140 (12 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.1-1101, профиль 2-007 P-2120 (4 шт.)						4		см. п. 3
<u>Сливы</u>									
	2.436-12.1-0501, профиль 2-805 P-1998 (10 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12 б.шт.2, Н1 P-1980 (2 шт.)						4	С-3КПК	
	2.436-12 б.шт.2, Н3 P-120 (4 шт.)						4		см. п. 3
<u>Элементы крепления</u>									
	2.436-12 б.шт.2 эк 1 (12 шт.)						4	4-П-Н-10х1	
	2.436-12.1-2400, эк 3-209 (36 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.2-070, эк 4 (36 шт.)						4	4-П-Н-10х1	
	2.436-12.2-080-01, эк 6 (12 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.2-090-01, эк 8 (12 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.2-170-02, эк 19 (36 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.2-180, эк 21 (12 шт.)						4	4-П-Н-10х1	
	2.436-12.2-190, эк 13 (24 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.1-0800, эк 3-214 (36 шт.)						4		см. п. 3

1. Данный лист смотри совместно с листом АР
2. Окраска переплётов должна производиться тремя слоями эмали ПФ-133 ГОСТ 926-82 по слою грунта ФЛ-03К ГОСТ 9109-81.
3. Все профили приняты по Нормам Гербораурского завода

Г.И.П.	С.В.И.И.И.	С.В.И.И.И.	ТП 902-2-457 м 88 км
В.К.В.И.И.	С.В.И.И.И.	С.В.И.И.И.	
Л.С.В.И.И.	С.В.И.И.И.	С.В.И.И.И.	
В.К.Г.А.	С.В.И.И.И.	С.В.И.И.И.	
В.К.В.И.И.	С.В.И.И.И.	С.В.И.И.И.	
С.В.И.И.И.	С.В.И.И.И.	С.В.И.И.И.	

Привязан	Опирные сооружения для ст. ичур. вод ст. поски авто. мостов для строительства в северных районах Q-10M.	Стация	Лист	Листов
		РП	23	
Инд. №	Схемы расположения переплётов по осям А; В; 1.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Температура воды для горячего водоснабжения 50°C, учет теплоты осуществляется в центральном тепловом пункте действующего автопредприятия. Данный проект выполнен в соответствии со СНиП 2.04.05-86, СНиП 2.09.04-87, СНиП 2.04.07-86. Потери напора в системе отопления и теплоснабжения caloriferов для Тн минус 40°C и минус 50°C соответственно составляют:

в системе отопления 3880 Па (388 кг/м²)
4280 Па (428 кг/м²)
в системе теплоснабжения установок П1, У1, У2
10000 Па (10000 кг/м²)

Трубопроводы индивидуального теплового пункта, диаметром до 50 мм изолируются рубингом (жгутам) из стеклянных комплексных нитей толщина изоляции 30 мм, диаметром 50 мм и более - шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной толщина изоляции 50 мм. Трубопроводы системы теплоснабжения caloriferов, прокладываемые над воротами, диаметром до 50 мм изолируются рубингом из стеклянных комплексных нитей толщина изоляции 30 мм. Покровный слой - стеклопластик рулонный РСТ. Перед изоляцией на трубопроводы наносится масляно-битумное покрытие в 2 слоя по грунту ГФ-021 толщиной 0.15 ÷ 0.2 мм. Неизолированные трубопроводы покрываются краской БТ-1773а 2 раза по грунту-лак БТ-577. Воздуховоды систем вентиляции выполняются металлическими толщиной стали согласно СНиП 2.04.05-88 класса Н.

Монтаж и приемку систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СНиП 3.05.01-85. Трубопроводы в электрощитовой выполнять на сварке, с установкой фланцуры вне помещения.

Условные обозначения



Обр-на-чен-ные сис-темы	Кол-во сис-тем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип устано-вки	Вентилятор					Электродвигатель			Воздухонагреватель				Примечание					
				Тип, условное обозначение	№	Схе-ма по-ло-же-ние	L, м/ч	P, об/мин	n, об/мин	Тип, исполнение по взрывоопасности	N, кВт	n, об/мин	Тип	№	Кол-во		Т-ра на-грева, °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			
П1	1	фильтровальная	В-Ц4-75	ЕБ3100-1	Б3	1	ПоД	5620	530	935	4А90Л6	1.5	935	к858-П	10	1	-40	16	105140	4.5	
		горверобная																	130640	4.5	
														к858-П	10	1	-50	16	123910	4.5	
																		108820	4.5		
В1	1	фильтровальная	В-Ц4-75	ЕБ3100-1	Б3	1	ПоД	5130	370	920	4А80В6	1.1	920	-	-	-	-	-	-	-	
У1, У2	2	фильтровальная	В-Ц4-75	ЕБ3100-2	Б3	1	ПоД	11000	1190	1445	4А112М4	3.5	1445	к858-П	8	4	16	56	134350	2.58	Тн = -40°C
																			133060	2.58	
			В-Ц4-75	ЕБ3100-2	Б3	1	ПоД	12500	1020	1445	4А112М4	5.5	1445	к858-П	8	4	16	88	208800	3.11	Тн = -50°C
																			180000	3.11	
ВЕ1	1	Операторская	СТА.210.	00.000	-	-	-	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВЕ2	1	Индивидуальный тепловой пункт	СТА.210.	00.000	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВЕ3	1	Уборная	СТА.210.	00.000	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВЕ4	1	Душевая	СТА.210.	00.000	-	-	-	75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВЕ5	1	Щитовая	СТА.210.	00.000	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВЕ6	1	Фильтровальная (применный резерв-вар)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВЕ7,8	2	Фильтровальная (флотатор)	-	-	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
								15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Копия проекта, плановая, дата: 1988 г.

Изм. №

ГМП	Бояринов	1988
Рук. пр.	Бояринов	1988
Рук. эк.	Чистекова	1988
Инж.	Дорожков	1988

902-2-457 м. 88 -08

Итого листов: 2

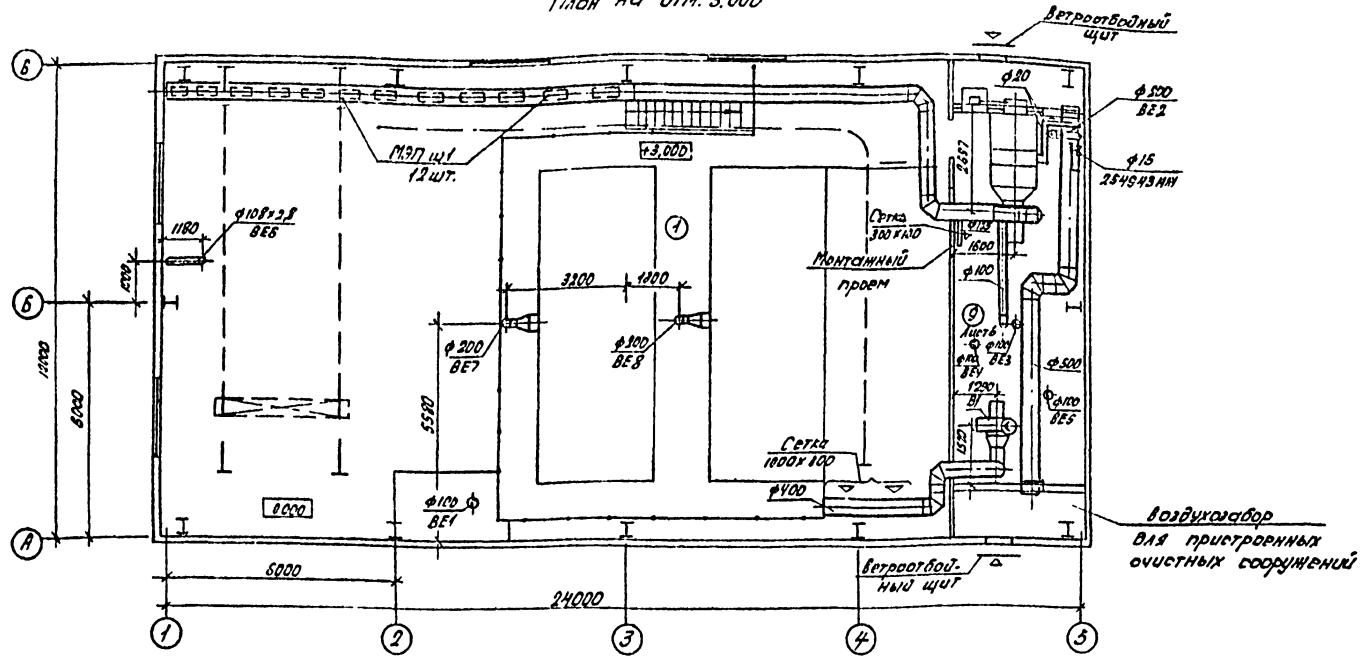
Лист: 2

Итого листов: 2

Общие данные (окончание)

Г. АЛРО АВТОТРАНС
и зводильский филиал

План на отм. 3.000



Экспликация помещений

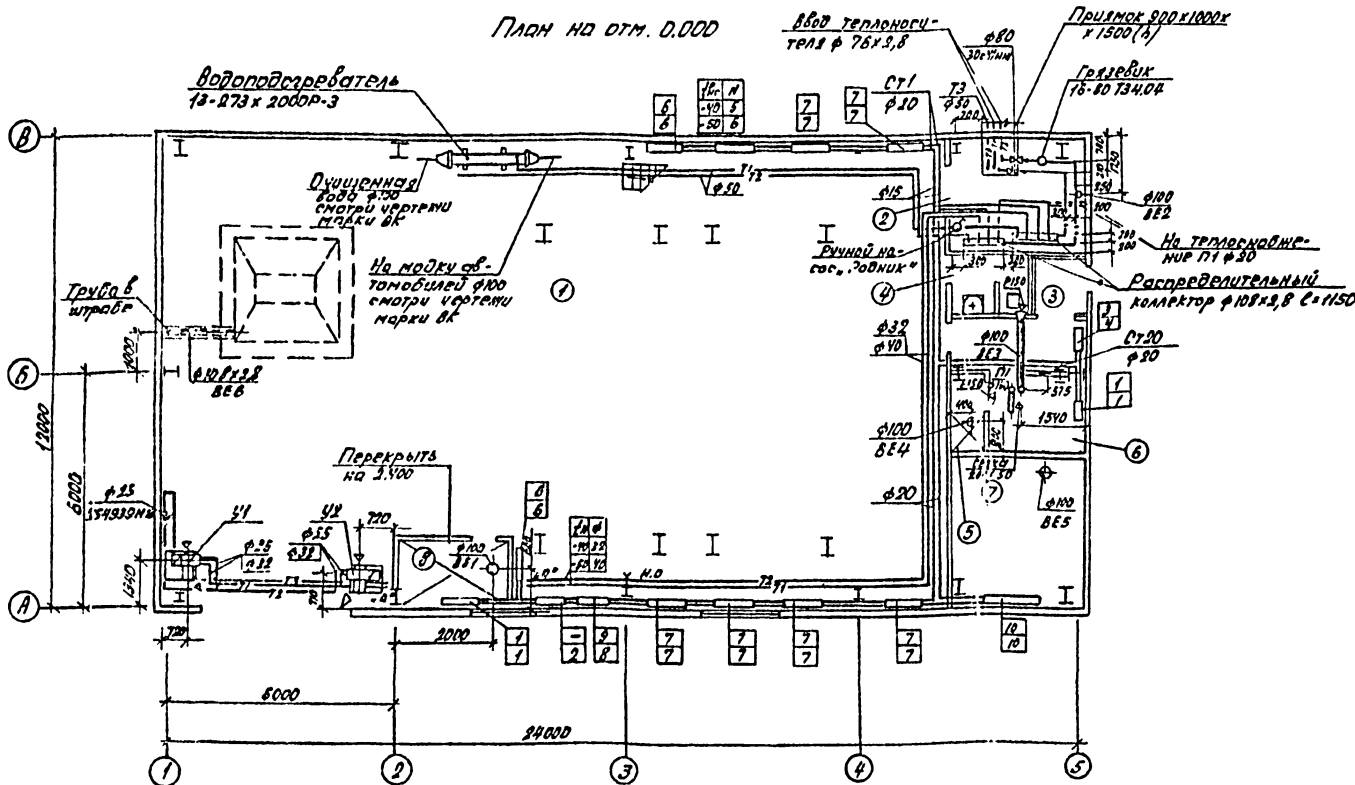
Код по плану	Наименование	Категория производств по взрывч. опасности, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Фильтровальная	Д/норм.
2	Индивидуальный тепловой	Д/норм.
3	Котельная	—
4	Уборная	—
5	Душевая	—
6	Гардеробная	—
7	Щитовая	—
8	Операторская	Д/норм.
9	Венткамера	Д/норм.

Таблица нагревательных приборов

№ п/п	Тип
1	КН20-0,655К
2	КН20-0,787Д
3	КН20-1,226К
4	КН20-1,317К
5	КН20-2,819К
6	КН20-2,941К
7	КН20-2,941К
8	КН20-0,918П
9	КН20-1,573П
10	Коллектор с 15х15х150х150

Трубопроводы от стен отнесены условно.

План на отм. 0.000



17руб.вкл

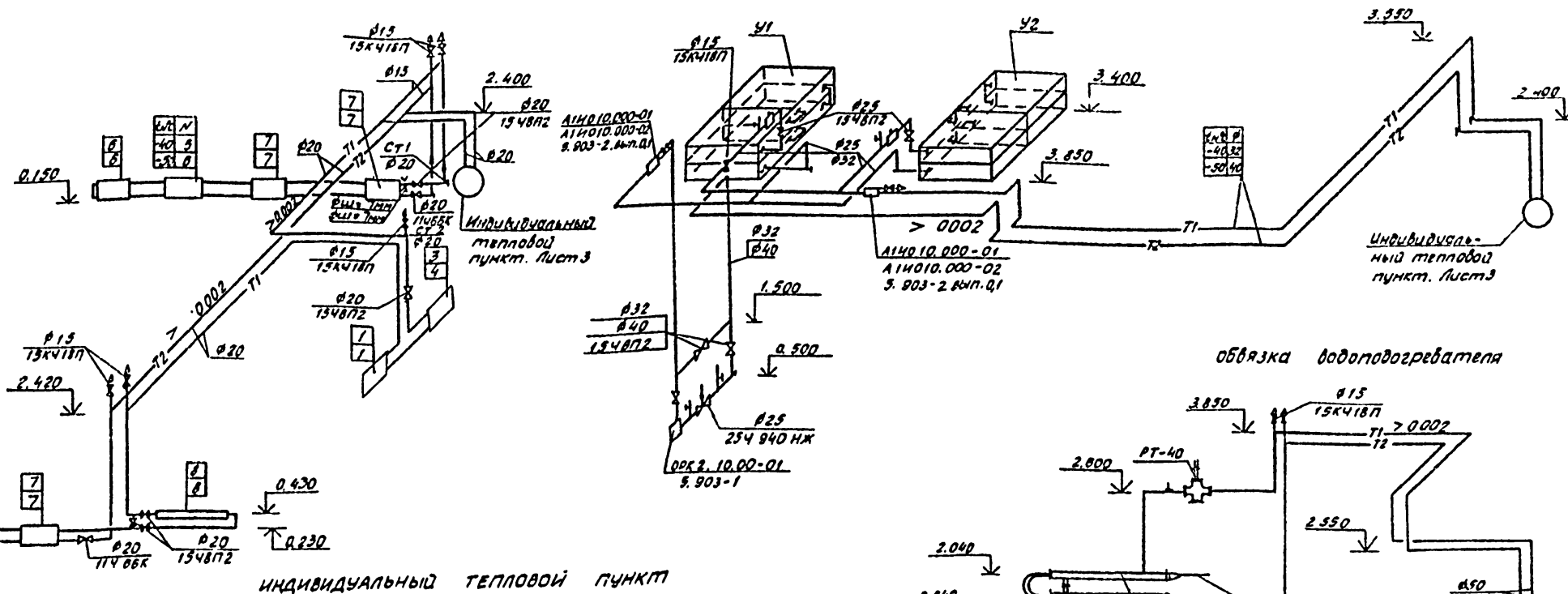
Г.И.П.	Борышкова	С.И.П.	Савельев	902-2-457.м.88-ПВ	Очистные сооружения сточных вод от мойки стиральной для стиральной машины в здании вагонных ВЭУ. И.Е.	Отдел Лист Листов	РП 3
Р.И.П.	Борышкова	С.И.П.	Савельев				
Р.И.П.	Ульяшова	С.И.П.	Савельев				
И.И.П.	Перелюбова	С.И.П.	Савельев				
					Отопление. Теплообменник. Вентиляция. Планы на отм. 0.000 и 3.000		
					ГИПРОВТРОТРАНС		
					Новосибирский филиал		
					Копировал Себастьянова Формат А2		

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК У1, У2

закладные конструкции

Наименование	Ø труб	№ чертежа закладной конструкции	Условные обозначения
Штуцер для манометра 1/2" 50	20...40	ЗКЧ-48-70	
Расширитель для термометра	20 25 32	Б3-ЗКЧ-2-75 Б4-ЗКЧ-2-75 Б5-ЗКЧ-2-75	
Расширитель для батрика	20	А12Д018.010	



СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК П1

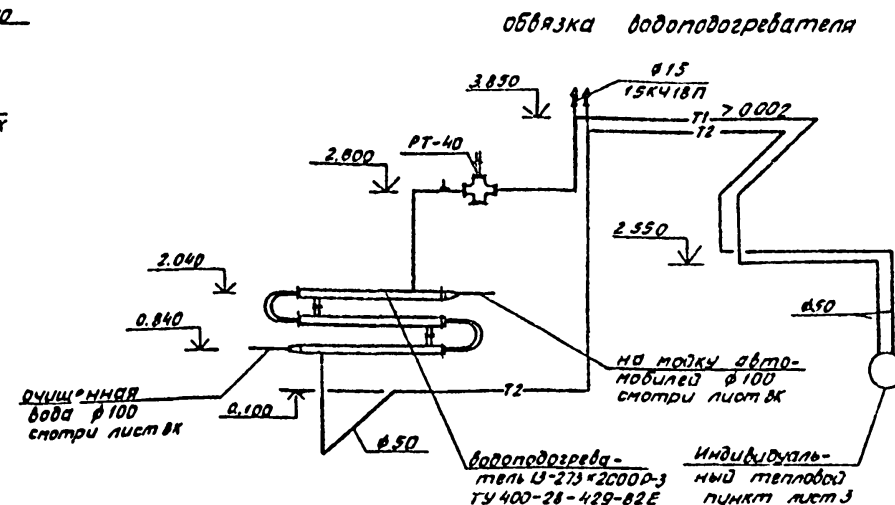
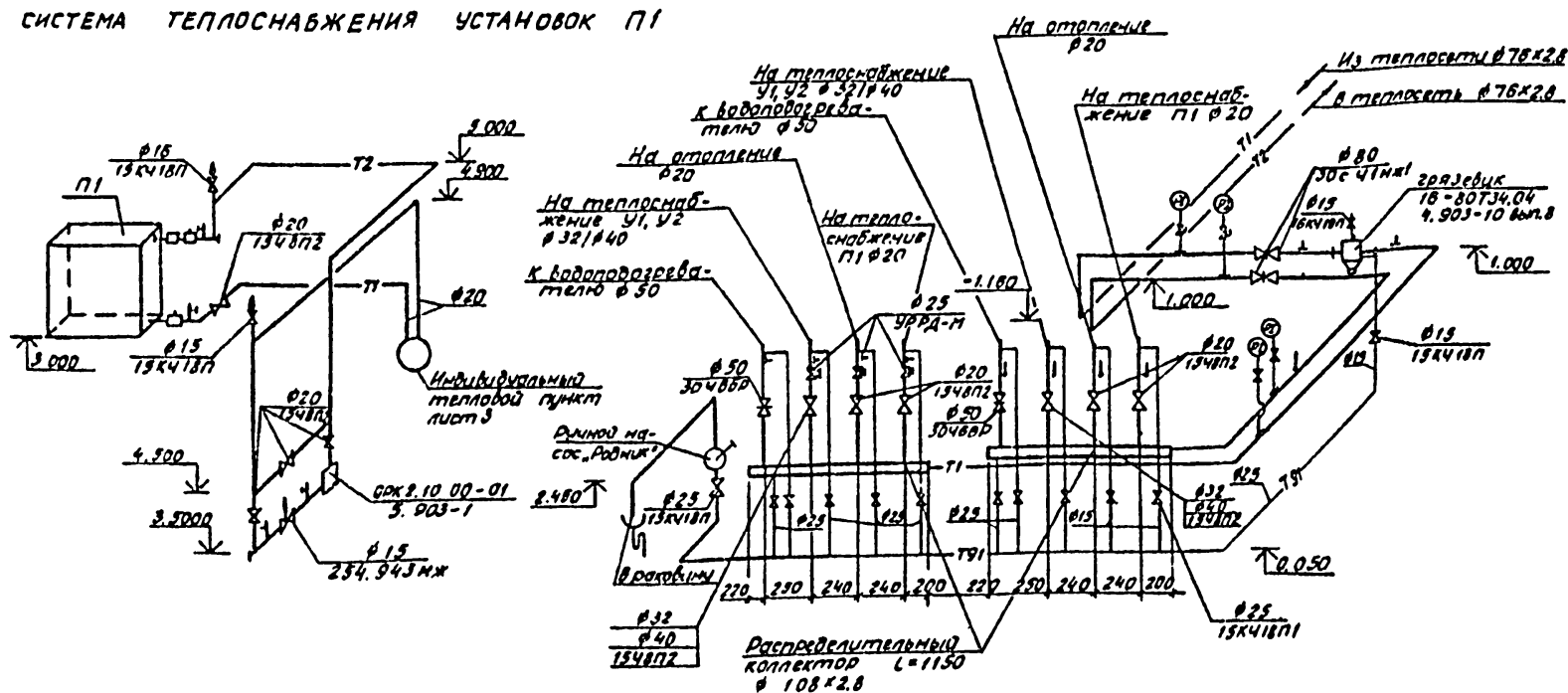


Таблица нагревательных приборов

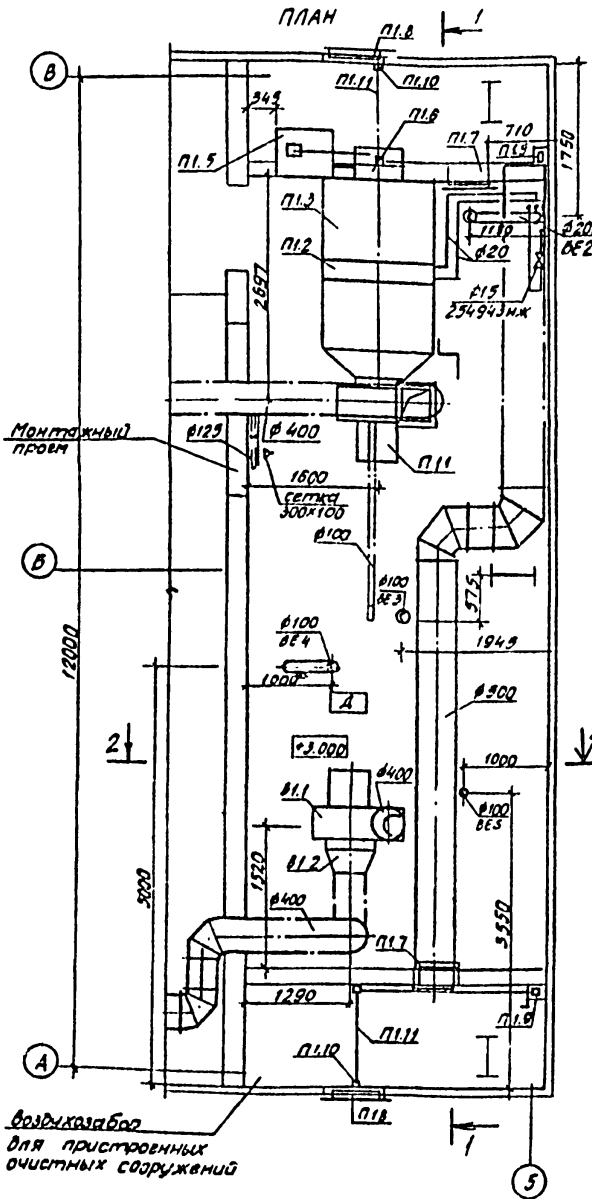
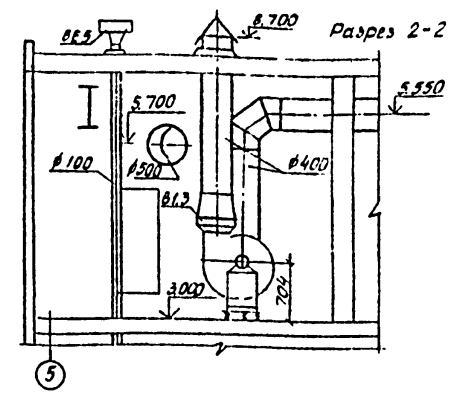
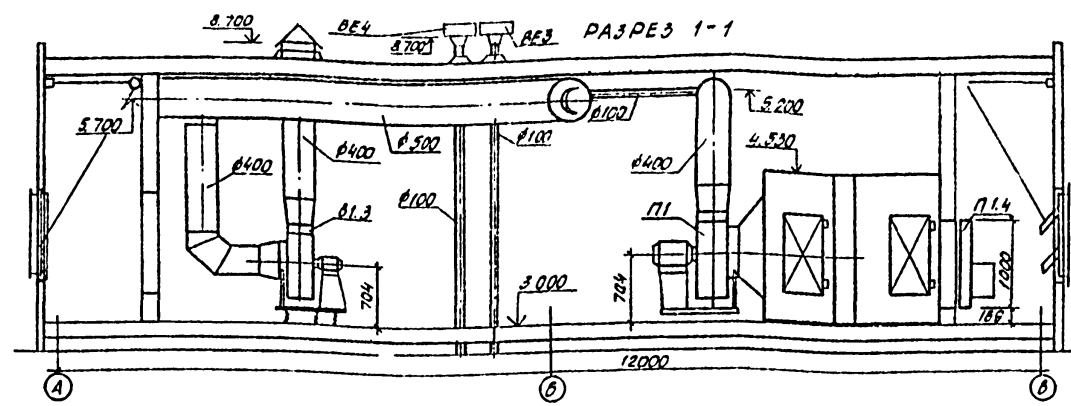
№№ п/п	Тип	№№ п/п	Тип
1	КН 20-0.035К	7	КН 20-2.941п
2	КН 20-0.787п	8	КН 20-0.918п
3	КН 20-1.226к	9	КН 20-1.573п
4	КН 20-1.317к	10	121мх15м Ø159х3,2
5	КН 20-2.819к		
6	КН 20-2.941к		

Привязки		

ГИП	Борщевина				
Р.к.бр.	Борщевина				
Р.к.зв.	Чистякова	5,88			
Ин.к.	Доренко	Ф.И.			
902-2-457м 88 - 08					
Чистые сооружения стучных вод от молки автомобилей для строительства в северных районах R=10л/сек			Стация	Лист	Листов
Схема системы отопления системы систем теплоснабжения станций П1, У1, У2. Система обвязки водоподогревателя индивидуального теплового пункта			РП	4	
			ГИПРОАВТОТ РАИС Новосибирский филиал		

Исполн. [Signature]

Альбом 3



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		П1 (зпкис, левое исполнение)			
П1.1	серия 5.904-12 вып 1-1	секция соединительная А1А 188.000-02 с вентилятором ЕВ.3100-1 с гибкими вставками	1	288,7	
П1.2	серия 5.904-12 вып. 1-15	секция радиаторная А1А 188.000-02с радиаторами КВС 10Б-П (шт) tн = -40° А1А 188.000-03с радиаторами КВС 10Б-П (шт) tн = -50°С	1	72	
П1.3	серия 5.904-12 вып. 1-28	секция приемная А1А 223.000-01	1	132,9	
П1.4		Заслонка воздушная утепленная с электроподогревом КВУ 600х х1000 АУ2с электроприводом МЭ06.3125-0,25	1	63,7	
П1.5	серия 5.904-12 вып. 1-35	Коробка привода утепленной заслонки АЗ Д 121.000	1	91,5	
П1.6	серия 5.904-12 вып 1-35	Патрубок А14МД38.010	1	25	
П1.7	серия 5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду с 1.23х0,5	2	33,8	
П1.8	серия 1.494-27 вып.7	Устройства воздухоприводов 5С 1М.000.001	1	31,5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
П1.9	серия 1.494-27 вып.1	Лебедка ЛР 00.000	1	4,3	
П1.10	серия 1.494-27 вып.1	Блок с 1.030.000	3	1,9	
П1.11		канат стальной арматурный 1х7; Ø 4,5 мм	20		м
В1.1		вентилятор радиальный в-Ц4-75 №В.3 диаметр колеса 99 Дном, исполнение 1, положение 10°, на виброизоляторах с электродвигателем 4А20ДБ, 920 об/мин 1,1 кВт	1	16,02	
В1.2	серия 5.904-38	вставка гибкая в.00.00-12	1	2,09	
В1.3	серия 5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-15	1	2,11	

При привязке проекта в случае пристроенных очистных сооружений выдать задание строителям и электрикам на воздухозабор.

Привязан	
Инд. №	

ГИП	Бояринов С.В.	902-2-457 м. 88 -08
Рук.пр.	Бояринов С.В.	
Рук.вр.	Чистякова В.И. 5.88	
Инж.	Доренкова С.В.	
Очистные сооружения для тс ных вав от мойки адтмобулей для строительства в северных районах Q=10л/с	Установки систем П1;В1	Студия Лист Листов РИ Б
ГИПРОДАТ ОТРАНС Новосибирский филиал		

Капуровал К.С.

Формат А2