



МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

П Р И К А З

14 декабря 2014г.

№ 1008-11

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечного производства»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечного производства».

Министр

 М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «17» декабря 2014 г. № 1008н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечного производства

298

Регистрационный
номер

I. Общие сведения

Наладка, регулировка и испытания технологического оборудования
кузнечного производства

40.072

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение производственных возможностей кузнечного производства путем наладки, регулировки и испытаний технологического оборудования

Группа занятий:

| | | | |
|-------------------------|---|-----------|--|
| 1222 | Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности | 2145 | Инженеры-механики и технологи машиностроения |
| (код ОКЗ ¹) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|---------|---|
| 25.3 | Производство паровых котлов, кроме котлов центрального отопления |
| 25.4 | Производство оружия и боеприпасов |
| 25.5 | Ковка, прессование, штамповка и профилирование; изготовление изделий методом порошковой металлургии |
| 25.7 | Производство ножевых изделий и столовых приборов, инструментов и универсальных скобяных изделий |
| 25.9 | Производство прочих готовых металлических изделий |
| 25.30.2 | Производство ядерных реакторов и их составных частей |
| 28 | Производство машин и оборудования, не включенных в другие группировки |
| 29 | Производство автотранспортных средств, прицепов и полуприцепов |
| 30 | Производство прочих транспортных средств и оборудования |
| 32.11 | Чеканка монет |

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

**I. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|---|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Наладка и регулировка технологического и вспомогательного оборудования в кузнечном производстве | 5 | Выполнение пусконаладочных работ нового оборудования кузнечного производства | A/01.5 | 5 |
| | | | Наладка и регулировка оборудования для изготовления определенной группы поковок и изделий | A/02.5 | 5 |
| | | | Выполнение регулярных проверок эксплуатационных характеристик оборудования кузнечного производства | A/03.5 | 5 |
| | | | Обучение персонала методам эксплуатации и наладки оборудования | A/04.5 | 5 |
| В | Испытание технологического и вспомогательного оборудования в кузнечном производстве | 6 | Подготовка к работе средств измерений и аппаратуры | B/01.6 | 6 |
| | | | Испытания оборудования кузнечного производства | B/02.6 | 6 |
| | | | Выявление и учет аварий, поломок и отказов оборудования | B/03.6 | 6 |
| | | | Оформление приемо-сдаточной документации | B/04.6 | 6 |
| | | | Руководство работниками, участвующими в пусконаладочных работах оборудования | B/05.6 | 6 |
| С | Организация и руководство наладкой и испытаниями технологического оборудования в кузнечном производстве | 7 | Организация работ по наладке и испытаниям оборудования кузнечного производства | C/01.7 | 7 |
| | | | Организация мероприятий по оптимизации наладки и испытаний оборудования кузнечного производства | C/02.7 | 7 |
| | | | Руководство работниками, участвующими в пусконаладочных и испытательных работах кузнечного производства | C/03.7 | 7 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Наладка и регулировка технологического и вспомогательного оборудования в кузнечном производстве | Код | A | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

Происхождение обобщенной трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Возможные наименования должностей | Инженер по наладке и испытаниям технологического оборудования Инженер по наладке и испытаниям III категории |
|-----------------------------------|--|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³ |
| | Прохождение работником противопожарного инструктажа |
| | Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 2145 | Инженеры-механики и технологи машиностроения |
| ЕКС ⁴ | - | Инженер по наладке и испытаниям |
| ОКСО ⁵ | 150201 | Машины и технология обработки металлов давлением |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение пусконаладочных работ нового оборудования кузнечного производства | Код | A/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Ознакомление с регламентами, нормативно-правовыми и руководящими документами, производственно-технологической документацией по технологическому оборудованию |
| | Проверка на полное соответствие технологического оборудования требованиям стандартов, технических условий, конструкторской документации конкретных типов или моделей |
| | Осуществление допуска к приемке технологического оборудования, прошедшего полный цикл изготовления, сборки и отделки |
| | Проверка укомплектованности каждой единицы оборудования принадлежностями, инструкциями, запасными частями, эксплуатационной и технической документацией в соответствии с ведомостью комплектации |
| | Проверка соответствия номенклатуры и количества единиц технологического оборудования техническим условиям и эксплуатационной документации по конкретной модели |
| | Выработка предложений по повышению технологической точности в случаях ее низкого уровня, исправлению дефектов при условии обеспечения эксплуатационных качеств деталей |
| Необходимые умения | Анализировать кинематические схемы, сборочные чертежи, техническую документацию по конкретному оборудованию |
| | Проверять полноту заполнения свидетельства о приемке сертифицированного технологического оборудования (знак соответствия, обозначение, дата регистрации и срок действия сертификата) |
| | Проверять свидетельство о выходном контроле электрооборудования в соответствии с приложением и копией сертификата соответствия |
| | Осуществлять приемку крупногабаритного оборудования |
| Необходимые знания | Постановления, распоряжения, приказы, методические и нормативные материалы по вопросам организации пусконаладочных работ |
| | Основные группы и марки материалов, обрабатываемых на технологическом оборудовании |
| | Основные группы и марки материалов, используемых в технологическом оборудовании кузнечного производства |
| | Основные технологические процессы производства продукции кузнечной организации |
| | Устройство технологического и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила эксплуатации и область применения |
| | Правила технической эксплуатации технологического оборудования кузнечного производства |

| | |
|-----------------------|---|
| | Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов Инструкции по охране труда |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Наладка и регулировка оборудования для изготовления определенной группы поковок и изделий | Код | A/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Установка инструмента на машинах для ковки и штамповки различных типов |
| | Наладка инструмента на машинах для ковки и штамповки различных типов |
| | Обеспечение безопасности при производстве работ |
| | Проверка вспомогательного оборудования (промышленных манипуляторов, средств автоматизации и механизации, нагревательных устройств) на работоспособность и точность позиционирования |
| | Наладка и регулировка вспомогательного оборудования (промышленных манипуляторов, средств автоматизации и механизации, нагревательных устройств) на изготовление определенной группы поковок и изделий |
| Необходимые умения | Обеспечивать проведение работ по установке инструмента на машинах для ковки и штамповки различных типов |
| | Обеспечивать средства доступа ко всем местам проведения наладки |
| | Применять рабочий и контрольно-измерительный инструмент при проведении наладки и регулировки оборудования |
| | Применять защитные устройства при наладочных работах |
| Необходимые знания | Методы монтажа, регулировки и наладки инструмента и оборудования |
| | Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования |
| | Инструкции по охране труда |
| | Основные технологические процессы производства продукции кузнечного производства |
| | Устройство технологического и вспомогательного оборудования |
| | Назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила эксплуатации и область применения |
| | Способы монтажа, регулировки и наладки инструмента и оборудования |
| | Способы устранения неисправностей технологического оборудования кузнечного производства |
| Другие характеристики | - |

3.1.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение регулярных проверок эксплуатационных характеристик оборудования кузнечного производства | Код | A/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Планирование хода проверок для определения характеристик технологического оборудования |
| | Выбор методики проведения проверок по определению характеристик технологического и вспомогательного оборудования |
| | Проведение проверок по определению характеристик технологического и вспомогательного оборудования кузнечного производства |
| | Обработка результатов проверок технологического и вспомогательного оборудования кузнечного производства |
| | Составление отчетов по результатам проверок |
| | Аттестация технологического и вспомогательного оборудования |
| Необходимые умения | Заключение о результатах аттестации |
| | Выбирать методы и средства измерения эксплуатационных характеристик технологического оборудования |
| | Производить аттестацию технологического оборудования |
| | Составлять заключения аттестационной комиссии |
| | Составлять отчетную документацию |
| | Владеть методами эффективного контроля качества оборудования |
| | Использовать типовые методы контроля качества технологического оборудования |
| | Применять методы стандартных испытаний |
| | Работать со средствами диагностики и измерения |
| Использовать современные информационные технологии | |
| Необходимые знания | Выбирать методы и средства измерения эксплуатационных характеристик технологического оборудования низкой сложности |
| | Методическая и нормативная документация по организации и проведению наладки технологического и вспомогательного оборудования |
| | Методическая и нормативная документация по организации аттестации технологического и вспомогательного оборудования |
| | Методики стандартных испытаний технологического оборудования |
| | Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы технологического и вспомогательного оборудования, правила его технической эксплуатации |
| | Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке и испытаниях технологического и вспомогательного оборудования |
| Правила эксплуатации технологического и вспомогательного оборудования | |

| | |
|-----------------------|---|
| | Технические характеристики, правила эксплуатации измерительной аппаратуры |
| | Виды технологической документации, правила ее составления и заполнения |
| | Инструкции по охране труда при работе на технологическом и вспомогательном оборудовании |
| Другие характеристики | - |

3.1.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обучение персонала методам эксплуатации и наладки оборудования | Код | A/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Разработка инструкций для наладчиков оборудования |
| | Разработка инструкций по правилам эксплуатации оборудования для рабочих |
| | Составление планов обучения персонала |
| | Обучение наладчиков оборудования |
| | Обучение рабочих |
| | Проверка знаний и умений персонала |
| Необходимые умения | Составлять программы и графики обучения |
| | Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при выполнении работ по наладке и регулировке |
| | Разрабатывать методические и нормативные документы, техническую документацию по проведению наладки и регулировки |
| | Составлять графики планово-предупредительных мероприятий по наладке и регулировке оборудования |
| | Проверять точность, соответствие конструктивным требованиям, стойкости к внешним воздействиям |
| | Решать задачи по наладке средств и систем контроля при эксплуатации кузнечного оборудования |
| | |
| Необходимые знания | Основные технологические процессы производства продукции кузнечного производства |
| | Условия эксплуатации технологического и вспомогательного оборудования |
| | Стандарты на технологическое оборудование для кузнечного производства |
| | Методы монтажа, регулировки оборудования |
| | Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования |
| | Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Испытание технологического и вспомогательного оборудования в кузнечном производстве | Код | В | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Возможные наименования должностей | Инженер по наладке и испытаниям II категории |
|-----------------------------------|--|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – специалитет, магистратура |
| Требования к опыту практической работы | Опыт работы в должности инженера по наладке и испытаниям III категории не менее трех лет Опыт работы в должности специалиста по наладке и испытаниям кузнечного производства 5-го квалификационного уровня не менее трех лет |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение работником противопожарного инструктажа |
| | Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 2145 | Инженеры-механики и технологи машиностроения |
| ЕКС | - | Инженер по наладке и испытаниям |
| ОКСО | 150201 | Машины и технология обработки металлов давлением |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к работе средств измерений и аппаратуры | Код | В/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Определение методов, продолжительности, объема испытаний оборудования в соответствии с установленными нормативами в стандартах, технических условиях, заданиях, конструкторской документации |
| | Выбор средств измерений и аппаратуры в соответствии с применяемыми методами |
| | Ведение учетных документов на каждую единицу средств измерений и аппаратуры |
| | Оформление документов учета средств измерений и документов, подтверждающих проведение их поверки |
| | Составление графиков поверки средств измерений |
| Необходимые умения | Выбирать методы испытаний оборудования в соответствии с установленными нормативами в стандартах, технических условиях, заданиях, конструкторской документации |
| | Выбирать средства измерений и аппаратуры в соответствии с применяемыми методами |
| | Вести учетную документацию работы измерительной аппаратуры |
| | Оформлять документы учета средств измерений и документы, подтверждающие проведение их поверки |
| | Составлять графики поверки средств измерений |
| | Использовать контрольно-измерительные приборы, приспособления и инструменты, применяемые при испытаниях оборудования |
| Необходимые знания | Методы испытаний оборудования в соответствии с установленными нормативами в стандартах, технических условиях, заданиях, конструкторской документации |
| | Методы монтажа, регулировки и наладки средств измерений и аппаратуры |
| | Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования |
| | Общие технические требования и методы испытаний электрооборудования |
| | Электробезопасность |
| | Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования |
| | Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов |
| | Инструкции по охране труда |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Испытания оборудования кузнечного производства | Код | В/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|---------------|---|
| Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|----------|---|---------------------------|--|---------------|---|

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Проверка оборудования на комплектность и безопасность |
|-------------------|---|

| | |
|-----------------------|---|
| | <p>Испытание оборудования на холостом ходу</p> <p>Испытание оборудования при выполнении технологической операции</p> <p>Ведение учетных документов на каждую единицу средств измерений, испытательного технологического и вспомогательного оборудования</p> <p>Обработка результатов испытаний технологического и вспомогательного оборудования</p> <p>Внесение необходимых изменений в способы и методы наладки и регулировки</p> <p>Испытание технологического и вспомогательного оборудования с учетом изменений</p> |
| Необходимые умения | <p>Производить предварительную проверку технологического оборудования перед испытаниями</p> <p>Проверять действие всех механизмов, электро-, гидро-, пневмооборудования в наладочном, пооперационном и автоматическом режимах при испытаниях</p> <p>Проверять работу систем смазки и охлаждения, действие защитных и предохранительных устройств, герметичность уплотнений</p> <p>Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией</p> <p>Проверять работоспособность при различных режимах согласно техническим условиям для конкретной модели</p> <p>Соблюдать требования проведения испытаний</p> <p>Производить испытания материалов, оснастки, соответствующие назначению и технологическим возможностям конкретной модели</p> <p>Вести журналы технического обслуживания</p> <p>Оформлять протоколы (акты) контроля технического состояния</p> |
| Необходимые знания | <p>Положения о метрологическом обеспечении деятельности кузнечного производства</p> <p>Условия эксплуатации определенных видов и наименований технологического оборудования</p> <p>Оборудование технологическое для кузнечного производства</p> <p>Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования</p> <p>Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования</p> <p>Инструкции по охране труда</p> <p>Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов</p> |
| Другие характеристики | - |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выявление и учет аварий, поломок и отказов оборудования | Код | В/03.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Учет аварий, поломок и отказов оборудования |
|-------------------|---|

| | |
|-----------------------|---|
| | Проверка учетной документации Анализ качества выполнения ремонта Анализ условий работы оборудования Анализ выполнения технологических операций Разработка технологических нормативов, инструкций, технологических карт, инвентаризационных ведомостей |
| Необходимые умения | Производить проверку оборудования Составлять учетную документацию по фиксированию неисправностей технологического оборудования Разрабатывать технологические нормативы, инструкции, технологические карты, инвентаризационные ведомости для эффективного учета состояния технологического и вспомогательного оборудования Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией Анализировать работоспособность оборудования при различных режимах Производить испытания материалов, оснастки, соответствующие назначению и технологическим возможностям конкретной модели Проверять надежность механизмов и фиксации инструмента |
| Необходимые знания | Стандарты на технологическое оборудование для кузнечного производства Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования Общие технические требования и методы испытаний электрооборудования Электробезопасность Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов Инструкции по охране труда |
| Другие характеристики | - |

3.2.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Оформление приемо-сдаточной документации | Код | В/04.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Ведение технической документации во время наладки и испытаний технологического оборудования |
| | Оформление приемо-сдаточной документации |
| | Оформление актов-нарядов на выполнение работ по наладке и испытаниям технологического оборудования |

| | |
|-----------------------|---|
| | Учет документов на каждую единицу средств измерений, испытательного и технологического оборудования |
| | Учет средств измерений и документов, подтверждающих проведение их поверки |
| | Составление графиков поверки средств измерений |
| | Ведение и оформление учетно-отчетной документации по наладке и испытаниям технологического оборудования |
| Необходимые умения | Вести журналы технического обслуживания |
| | Оформлять протоколы (акты) контроля технического состояния |
| | Составлять графики проверки средств измерения |
| | Формировать учетно-отчетную документацию |
| Необходимые знания | Положения о метрологическом обеспечении деятельности кузнечного производства |
| | Условия эксплуатации определенных видов и наименований технологического оборудования |
| | Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования |
| | Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования |
| | Инструкции по охране труда |
| Другие характеристики | Правила пожарной безопасности и взрывоопасности |
| | - |

3.2.5. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Руководство работниками, участвующими в пусконаладочных работах оборудования | Код | В/05.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Составление планов пусконаладочных работ оборудования |
| | Распределение работ между работниками |
| | Контроль выполнения пусконаладочных работ оборудования |
| | Разработка инструкций для наладчиков оборудования |
| | Разработка инструкций по правилам эксплуатации оборудования |
| | Составление планов обучения персонала |
| Необходимые умения | Обучение персонала, выполняющего пусконаладочные работы |
| | Контроль знаний персонала, выполняющего пусконаладочные работы |
| | Производить проверку оборудования |
| | Составлять учетную документацию по фиксации неисправностей технологического оборудования |
| | Разрабатывать технологические нормативы, инструкции, технологические карты, инвентаризационные ведомости для эффективного учета состояния технологического и вспомогательного оборудования |
| | Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией |

| | |
|-----------------------|---|
| | Анализировать работоспособность оборудования при различных режимах |
| | Производить испытания материалов, оснастки, соответствующие назначению и технологическим возможностям конкретной модели |
| | Проверять надежность механизмов и фиксации инструмента |
| Необходимые знания | Стандарты на технологическое оборудование для кузнечного производства |
| | Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования |
| | Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования |
| | Общие технические требования и методы испытаний электрооборудования |
| | Электробезопасность |
| | Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования |
| | Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов |
| | Инструкции по охране труда |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Организация и руководство наладкой и испытаниями технологического оборудования в кузнечном производстве | Код | С | Уровень квалификации | 7 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Возможные наименования должностей | Инженер по наладке и испытаниям I категории Ведущий инженер |
|-----------------------------------|--|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – специалитет, магистратура |
| Требования к опыту практической работы | Опыт работы в должности специалиста по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечного производства 6-го квалификационного уровня не менее пяти лет, в том числе не менее двух лет на руководящих должностях |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| | Прохождение работником противопожарного инструктажа |
| | Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем |

| | |
|--|-------|
| | месте |
|--|-------|

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 2145 | Инженеры-механики и технологи машиностроения |
| ЕКС | - | Инженер по наладке и испытаниям |
| ОКСО | 150201 | Машины и технология обработки металлов давлением |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация работ по наладке и испытаниям оборудования кузнечного производства | Код | С/01.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Составление программ проведения пусконаладочных работ оборудования |
| | Составление программ проведения испытаний оборудования |
| | Составление календарных графиков проверки средств измерений |
| | Составление календарных графиков проведения пусконаладочных работ оборудования |
| | Составление календарных графиков проведения испытаний оборудования |
| | Контроль соблюдения технологической дисциплины при наладке и испытаниях технологического оборудования |
| | Контроль проведения пусконаладочных работ оборудования |
| | Контроль проведения испытаний оборудования |
| Необходимые умения | Составлять программы и графики работ по наладке и испытаниям |
| | Формировать режим проведения сертификационных испытаний |
| | Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при выполнении работ по наладке, регулировке и испытаниям |
| | Составлять графики планово-предупредительных испытаний технологического оборудования |
| Необходимые знания | Положения о метрологическом обеспечении деятельности кузнечного производства |
| | Условия эксплуатации определенных видов и наименований технологического оборудования |
| | Стандарты на технологическое оборудование для кузнечного производства |
| | Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования |
| | Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования |

| | |
|-----------------------|---|
| | Порядок и методы планирования монтажных, наладочных и испытательных работ |
| | Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация мероприятий по оптимизации наладки и испытаний оборудования кузнечного производства | Код | C/02.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Разработка новых методов экспериментальных исследований и испытаний технологического и вспомогательного оборудования |
| | Анализ результатов испытаний технологического и вспомогательного оборудования |
| | Разработка технологических нормативов, инструкций, технологических карт, инвентаризационных ведомостей по выполнению наладки и испытаний оборудования |
| | Разработка технических заданий на проектирование и изготовление контрольно-измерительного оснащения, нестандартного оборудования и технологической оснастки |
| | Внесение изменений в техническую документацию |
| | Внедрение прогрессивных методов наладки и испытаний технологического оборудования |
| | Внедрение достижений отечественной и зарубежной науки, техники и передового опыта выполнения пусконаладочных и испытательных работ |
| | Рассмотрение рационализаторских предложений и изобретений по совершенствованию конструкции оборудования, организации работ по наладке и испытаниям |
| | Распространение передового опыта организации работ по наладке и испытаниям технологического оборудования |
| Необходимые умения | Обеспечивать систематическое повышение качества и эффективности наладки, регулировки и испытаний, внедрение передового опыта и новых рациональных технологических процессов наладки и испытаний оборудования |
| | Организовывать диагностику технологического и вспомогательного оборудования, средств и систем автоматизации |
| | Выполнять математическое моделирование процессов, средств и оборудования кузнечного производства с использованием современных технологий проведения испытаний |
| | Изучать и внедрять новые технологические процессы наладки и испытаний оборудования на основе изучения передового отечественного и зарубежного опыта |

| | |
|-----------------------|---|
| Необходимые знания | Производить анализ нарушений технологических процессов технического обслуживания оборудования |
| | Подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных испытаний |
| | Стандарты на технологическое оборудование для кузнечного производства |
| | Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования |
| | Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования |
| | Общие технические требования и методы испытаний электрооборудования |
| | Электробезопасность |
| | Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования |
| Другие характеристики | Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов |
| | Основные параметры и размеры |

3.3.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Руководство работниками, участвующими в пусконаладочных и испытательных работах кузнечного производства | Код | С/03.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | | |
|----------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------|---|
| Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | <input type="checkbox"/> | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|----------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------|---|

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Планирование работ по наладке и испытаниям технологического оборудования |
| | Подбор и расстановка кадров для работ по наладке и испытаниям технологического оборудования |
| | Координация деятельности структурных подразделений при выполнении работ по наладке и испытаниям технологического оборудования |
| | Организация и проведение производственных совещаний |
| | Контроль и оценка деятельности структурных подразделений |
| | Оценка деятельности сотрудников |
| | Разработка графика аттестации сотрудников |
| | Разработка графика повышения квалификации сотрудников |
| Необходимые умения | Обеспечивать систематическое повышение качества и эффективности ремонта, внедрение передового опыта и новых рациональных технологических процессов ремонта |
| | Организовывать проведение экспериментальных работ по заданным методикам с последующей обработкой и анализом результатов экспериментальных работ по диагностике дефектов технологического оборудования термического производства |

| | |
|-----------------------|---|
| | <p>Внедрять новые технологические процессы наладки и испытаний оборудования на основе изучения передового отечественного и зарубежного опыта</p> <p>Производить анализ нарушений технологических процессов технического обслуживания оборудования</p> <p>Подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных испытаний</p> <p>Разрабатывать необходимые технические задания в соответствии с уровнем квалификации</p> |
| Необходимые знания | <p>Порядок и методы планирования монтажных, наладочных и испытательных работ</p> <p>Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования</p> <p>Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования</p> <p>Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов</p> |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Некоммерческая организация «Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва

Исполнительный директор

Ажгиревич Артем Иванович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|-----|--|
| 1. | ОАО «Акционерная компания «Туламашзавод», город Тула |
| 2. | ОАО «Алтайвагон», город Новоалтайск, Алтайский край |
| 3. | ОАО «ГМС Ливгидромаш», город Ливны, Орловская область |
| 4. | ОАО «Ил», город Москва |
| 5. | ОАО «Концерн «Калашников», город Ижевск, Удмуртская Республика |
| 6. | ОАО «Краснодарский приборный завод «Каскад», город Краснодар |
| 7. | ОАО «ММП имени В. В. Чернышева», город Москва |
| 8. | ОАО «Роствертол», город Москва |
| 9. | ОАО «Серовский механический завод», город Серов, Свердловская область |
| 10. | ОАО «ТАНТК имени Г. М. Бериева», город Таганрог, Ростовская область |
| 11. | ОАО «Электромашиностроительный завод «ЛЕПСЕ», город Киров |
| 12. | ФГБОУ ВПО «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана», город Москва |

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

⁴ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

⁵ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.