

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР
Диагностикаавтоматика

ОКП 52 9745

УДК 621.315.68
Группа Е 77
ВИЭС

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер В/О
"Металлуржмашстрой"
Г. В. Бабков
"20/16" 1984 г.
Главный инженер треста
"Промавтоматика"
М. А. Чудин
"14" "12" 1984 г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Диагностикаавтоматика
П. А. Минаев
"21" "1" 1984 г.

ПОДВЕСЫ КАБЕЛЬНЫЕ СЕРИИ П
Технические условия
ТУ 36-1762-84
(Возмен ТУ 36.1762-76)
Срок введения с 01.01.1985г
на срок до 01.01.1990г

СОГЛАСОВАНО
Заместитель главного инженера ПИИ
"Проектмонтававтомика" (ЕОС)
М. Л. Витеский
" " " 1984 г.
Главный инженер управления
"Загранкомплектавтоматика"
А. В. Макашин
" " " 1984 г.
Главный инженер треста
"Сибмонтававтомика"
Е. Ф. Буланев
"21" "11" 1984 г.
Главный инженер треста
"Промсвязьмонтаж"
Э. Г. Тарасов
"20" "XII" 1984 г.

Главный инженер
Ангарского опытного
запада средств
автоматизации
В. В. Коженин
"28" "1" 1984 г.

Продолжение на следующем листе

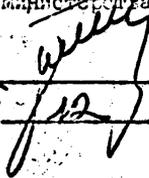
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Москва)
Зарегистрировано и внесено в реестр
стандартов СССР
84.12.25 - 2509762

E

Продолжение титульного листа
ТУ 36-1762-84

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
Центрального научно-ис-
следовательского Института
связи Министерства связи СССР БСС


В.Р.Иванов

"15" / 12 1984 г.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

I. Технические требования	4
I.1. Общие требования	4
I.2. Основные параметры и размеры	4
I.3. Характеристики	5
I.4. Комплектность	5
I.5. Маркировка	5
I.6. Упаковка	5
2. Правила приёмки	7
3. Методы контроля	9
4. Транспортирование и хранение	10
5. Указания по эксплуатации	II
6. Гарантии изготовителя	II
Приложения. I (Обязательное)	::
Общий вид подвеса кабельного	I2
2. Перечень документов, на кото- ры даны ссылки в ТУ 36-1762-84 I3	
3. Перечень оборудования и инстру- ментов, необходимых для конт- роля подвесов кабельных серии II.	I4

Имен. и дата " _____ / _____ / _____
 Вид и № Мин. № _____
 Имен. и дата " _____ / _____ / _____
 Имен. и дата " _____ / _____ / _____

ТУ 36-1762-84							
Имен. и дата	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвесы кабельные серии II Технические условия	Лист	Листов
	Разраб. Пров.	Шлеп Аулов	<i>Шлеп</i> <i>Аулов</i>	<i>21.05</i> <i>21.05</i>		1	3
	II контр. Утв.	Оборова Александров	<i>Оборова</i> <i>Александров</i>	<i>21.05</i> <i>21.05</i>		АОЗСА	

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Общие требования

I.1.1. Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации АЗ 4.134.001.00.00.

Изделия, предназначенные для экспорта, дополнительно должны соответствовать требованиям условий поставки товаров на экспорт, утвержденных Постановлением Совета Министров СССР от 14 января 1980 г. № 32 (в редакции Постановления Совета Министров СССР от 17 сентября 1980 г. № 804); эталонами, утвержденным в установленном порядке и заказ-нарядам.

I.2. Основные параметры и размеры

I.2.1. Типы изделий, коды ОКП, масса и удельная материалоемкость изделий приведены в таблице I.

I.2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: односторонних - по II П4, охватываемых - по H14, остальных - по $\pm \frac{IT 14}{2}$ по СТ СЭВ 144-75 и СТ СЭВ 145-75.

I.2.3. Габаритные и присоединительные размеры приведены в приложении I.

Таблица I

Тип подвеса	Код ОКП	Масса, кг	Удельная материалоемкость, кг/мм
	Климатическое исполнение		
	О1		
II 10x2	52 9745 5021	0,0173	0,00192
II 20x2	52 9745 5022	0,0181	0,00201
II 30x2	52 9745 5023	0,0193	0,00214
II 50x2	52 9745 5024	0,0204	0,00170
II 80x2	52 9745 5025	0,0246	0,00205
II 100x2	52 9745 5026	0,0343	0,00285

Удельная материалоемкость рассчитана как отношение массы изделия (кг) к диаметру стального троса (мм).

Изм. № 001. Проект. Шифр. Взам. Инв. №. Инв. №. Дата.

Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.

1.3. Характеристики

1.3.1. На поверхности изделий не допускается расслоения и заломы цинкового покрытия.

1.3.2. Кромки изделий не должны иметь трещин и зазубрин.

1.3.3. Средний срок службы изделий не менее 10 лет.

1.4. Комплектность

1.4.1. В комплект поставки должны входить :

подвес ;

поясок ;

габаритный чертеж (1 чертеж на транспортное место).

При поставке на экспорт в комплект дополнительно должна входить товаросопроводительная документация, соответствующая требованиям ГОСТ 6.37-79 и "Положению о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта от 29 декабря 1979 г. Минвнешторга № 567".

1.5. Маркировка

1.5.1. На ярлыке, уложенном внутрь ящика, должны быть приведены следующие данные :

товарный знак завода-изготовителя;

тип изделия;

вид климатического исполнения;

год и месяц выпуска;

обозначение настоящих технических условий.

1.5.2. При маркировке изделий, предназначенных для экспорта, из содержания маркировки следует исключить обозначение настоящих технических условий, товарный знак завода-изготовителя и восточный надписи "Сделано в СССР" на языке, указанном в заказе-нарядом внешнеэкономической организации.

1.5.3. Маркировка грузов - по ГОСТ 14192-77.

При поставках на экспорт дополнительные требования к транспортной маркировке должны определяться заказ-нарядом.

1.6. Упаковка

1.6.1. Упаковка должна соответствовать категории КУ-I по ГОСТ 23170-78 и обеспечивать сохранность изделий в условиях хранения 6(ОС2) - для умеренного и холодного климата, 9(ОХ1) - для тропического климата по ГОСТ 15150-69, а также сохранность в условиях транспортирования 9(ОХ1) по ГОСТ 15150-69 в части воздействия климатических факторов и в условиях транспортирова-

Шифр разраб. и исполн. Шифр изобретения Шифр документа Шифр чертежа Шифр спецификации Шифр стандарта Шифр ГОСТ

ния - И по ГОСТ 23170-78 в части воздействия механических факторов.

1.6.2. Консервация изделий должна соответствовать ГОСТ 9.014-78 :

временная защита от коррозии по варианту ВЗ-0;
внутренняя упаковка - ВУ-0.

1.6.3. Подвесы должны быть уложены в плотные деревянные ящики, выполненные по ГОСТ 2991-76 тип Ш-2.-

Пояски на партии должны быть упакованы в пакет и уложены внутрь ящика.

Ящики внутри должны быть обиты двухслойной упаковочной бумагой по ГОСТ 8828-75.

Масса упакованного ящика должна быть не более 500 кг.

1.6.4. В один ящик должны быть упакованы изделия одного типа.

1.6.5. Для транспортирования изделий могут быть применены грузовые контейнеры, выполняющие функции транспортной тары.

1.6.6. Документация, вкладываемая в тару, должна быть упакована по ГОСТ 23170-78.

1.6.7. Упаковка изделий, предназначенных для экспорта - по ГОСТ 23170-78, раздел 4.

Дир. Института Подп. и Дата Взам. инв. № Дир. Института Подп. и Дата

ТУ 36-1762-84

Лист

7

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

2. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

2.1. Для проверки соответствия изделий устанавливаются серийного производства требованиям настоящих технических условий завод-изготовитель должен проводить следующие виды испытаний :

- приёмо-сдаточные ;
- периодические ;
- типовые.

2.2. Приёмо-сдаточные испытания готовых изделий должны проводиться при приёмочном контроле в объёме, указанном в табл.2 с целью выявления соответствия коробок требованиям настоящих технических условий.

Таблица 2

Показатели	Технические требования, пункты	Виды испытаний		Методы контроля, пункты
		приёмо-сдаточные	периодические	
1. Внешний вид, конструкция, комплектность, маркировка	I.1.1; I.3.1; I.3.2; I.4; I.5.	+	+	3.2
2. Основные размеры	I.2.2; I.2.3.	+	+	3.3.
3. Масса	I.2.1.	-	+	3.4.
4. Упаковка	I.6.	+	+	3.2.

Примечание. Знак "+" обозначает проверку показателей при испытаниях.

2.3. При приёмо-сдаточных испытаниях изделия должны предъявляться к приёмке партиями.

Под партией следует понимать количество изделий, выпущенных за период времени не более одной смены.

Испытания по пунктам 1 и 4 должны подвергаться 100% изделий.

Испытания по пункту 2 табл.2 подлежат 0,5% (при поставке на экспорт 1%) от предъявленной партии изделий одного размера, но не более 25 штук.

ТУ 36-1762-84

Лист

8

Подп. и Дата

Подп. и Дата

Исполнитель	№ докум.	Дата	Лист

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному изделию, должны производиться повторные испытания удвоенного количества изделий, взятых от той же партии.

2.5. При неудовлетворительных результатах повторных приемосдаточных испытаний вся предъявленная к приемке партия отклоняется.

2.6. Периодические испытания должны проводиться заводом-изготовителем не реже одного раза в три года с целью установления соответствия качества изделий требованиям настоящих технических условий и конструкторской документации.

2.7. На периодические испытания отбирают изделия в количестве 20 штук каждого типоразмера со склада готовой продукции.

2.8. Периодические испытания должны проводиться по программе и методике испытаний, утвержденной в соответствующем порядке.

2.9. При неудовлетворительных результатах периодических испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания на удвоенном количестве изделий.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

2.10. Периодические испытания должны проводиться заводом-изготовителем с приглашением при необходимости представителей организации-разработчика и заказчика. Состав комиссии назначается руководителем завода-изготовителя.

2.11. Типовым испытаниям подвергаются изделия при изменении конструкции, материалов и технологии изготовления, если эти изменения могут оказать влияние на качество изделий.

2.12. Типовые испытания проводят по программе, утвержденной в установленном порядке, согласованной с разработчиком технических условий, а также с заказчиком (при необходимости).

№ п.п. подл. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. № инв. Подл. и дата

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Все испытания должны проводиться в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150-69.

3.2. Проверка внешнего вида изделий (п.п. I.1.1; I.3.1; I.3.2.) должна производиться внешним осмотром и сравнением с эталонами изделий.

Проверка комплектности изделий (п. I.4.), маркировки (п. I.5.) и качества упаковки (п. I.6.) должна производиться внешним осмотром путём сопоставления с требованиями настоящих технических условий, заказа и конструкторской документации.

3.3. Проверка размеров (п.п. I.2.2; I.2.3.) должна производиться измерительными инструментами, предусмотренными технологией изготовления изделий, обеспечивающими требуемую чертежами точность.

3.4. Проверка на соответствие требованиям пункта I.2.1. должна производиться взвешиванием на весах ГОСТ 23876-79.

Изм № 10/81				
Изм № 10/81				
Изм № 10/81				
Изм № 10/81				
Изм № 10/81				

Изм № 10/81				
Изм № 10/81				
Изм № 10/81				
Изм № 10/81				
Изм № 10/81				

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Изделия допускается транспортировать любым видом транспорта.

Условия транспортирования должны соответствовать требованиям следующих нормативно-технических документов:

"Правил перевозки грузов МПС" ч. I, изд. 1983;

"Правил перевозки грузов автомобильным транспортом" Министерства автомобильного транспорта РСФСР, изд. 1979,

"Правил перевозки грузов" Минрефлота РСФСР, изд. 1979,

"Руководства по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях СССР", изд. 1979,

"Правил безопасности морской перевозки генеральных грузов" Минморфлота.

4.2. Условия транспортирования изделий в упаковке в части воздействия климатических факторов для всех макроклиматических районов на суше, для макроклиматического района с тропическим климатом и при морских перевозках - по условиям хранения ОХ1 по ГОСТ 15150-69.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов - И по ГОСТ 23170-78.

4.3. Условия хранения изделий в упаковке в части воздействия климатических факторов:

ОЕ2 - для умеренного и холодного климата,

ОХ1 - для тропического климата по ГОСТ 15150-69.

№ подл. Подл. и дата
Всест. инв. Подл. № инв. Изобр. и дата

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Подвесы кабельные устанавливаются мелким отверстием на стальной трос, большее отверстие предназначено для поддержки телефонного кабеля.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Подвесы должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие подвесов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями в течение 2 лет со дня ввода изделий в эксплуатацию, но не более 2,5 лет со дня получения потребителем.

6.2. При поставках на экспорт изготовитель гарантирует работоспособность и соответствие изделий требованиям настоящих технических условий в течение 1 года со дня ввода коробок в эксплуатацию, но не более 2 лет с момента проследования через государственную границу СССР.

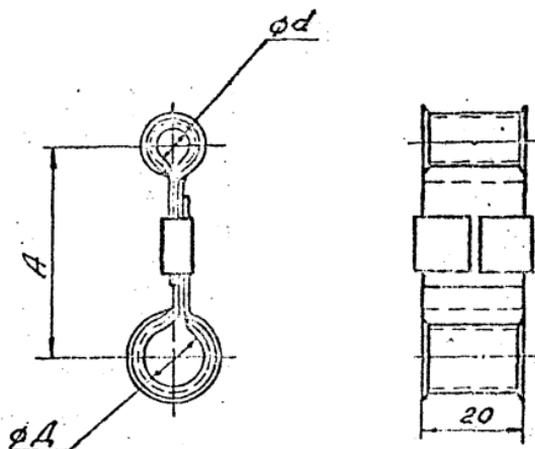
Уч. № ном.	Подп. и дата	Взам. ин. №	Уч. № в	Подп. и дата

ТУ 36-1762-84

Лист
12

Исполн. № докум. Подп. Дата

Приложение 1
Обязательное



Типы подвесов	Размеры подвесов, мм		
	A	d	A
$\Pi 10 \times 2$	10	9	40
$\Pi 20 \times 2$	12	9	40
$\Pi 30 \times 2$	14	9	40
$\Pi 50 \times 2$	17	12	45
$\Pi 80 \times 2$	21	12	45
$\Pi 100 \times 2$	25	12	55

ТУ 50-1762-84

Лист

13

Инв. № подл. Подл. и дата. Вых. инст. Инст. №. Уг. 2-30. и дата

Перечень документов, на которые даны ссылки
в ТУ 36-1762-84

- ГОСТ 2.105-79 ЕСКД. Общие требования к текстовым документам.
- ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
- ГОСТ 23676-79 Весы для статического взвешивания. Пределы взвешивания. Метрологические параметры.
- ГОСТ 14192-77 Тара транспортная. Маркировка.
- ГОСТ 2991-76 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг.
- ГОСТ 8828-75 Бумага упаковочная водонепроницаемая многослойная.
- ГОСТ 23170-73 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования.
- ГОСТ 2.114-70 Технические условия. Правила построения, казення и оформления.
- СТ СЭВ 144-75 Единая система допусков и посадок СЭВ. Поля допусков и рекомендуемые посадки.
- СТ СЭВ 145-75 Единая система допусков и посадок СЭВ. Общие положения, ряды допусков и основных отклонений.
- ГОСТ 6.37-79 УСД. Система документации по внешней торговле. Товаро-сопроводительная документация.

Изд. № 1
Изд. № 2
Изд. № 3
Изд. № 4
Изд. № 5
Изд. № 6
Изд. № 7
Изд. № 8
Изд. № 9
Изд. № 10
Изд. № 11
Изд. № 12
Изд. № 13
Изд. № 14
Изд. № 15
Изд. № 16
Изд. № 17
Изд. № 18
Изд. № 19
Изд. № 20
Изд. № 21
Изд. № 22
Изд. № 23
Изд. № 24
Изд. № 25
Изд. № 26
Изд. № 27
Изд. № 28
Изд. № 29
Изд. № 30
Изд. № 31
Изд. № 32
Изд. № 33
Изд. № 34
Изд. № 35
Изд. № 36
Изд. № 37
Изд. № 38
Изд. № 39
Изд. № 40
Изд. № 41
Изд. № 42
Изд. № 43
Изд. № 44
Изд. № 45
Изд. № 46
Изд. № 47
Изд. № 48
Изд. № 49
Изд. № 50
Изд. № 51
Изд. № 52
Изд. № 53
Изд. № 54
Изд. № 55
Изд. № 56
Изд. № 57
Изд. № 58
Изд. № 59
Изд. № 60
Изд. № 61
Изд. № 62
Изд. № 63
Изд. № 64
Изд. № 65
Изд. № 66
Изд. № 67
Изд. № 68
Изд. № 69
Изд. № 70
Изд. № 71
Изд. № 72
Изд. № 73
Изд. № 74
Изд. № 75
Изд. № 76
Изд. № 77
Изд. № 78
Изд. № 79
Изд. № 80
Изд. № 81
Изд. № 82
Изд. № 83
Изд. № 84
Изд. № 85
Изд. № 86
Изд. № 87
Изд. № 88
Изд. № 89
Изд. № 90
Изд. № 91
Изд. № 92
Изд. № 93
Изд. № 94
Изд. № 95
Изд. № 96
Изд. № 97
Изд. № 98
Изд. № 99
Изд. № 100

Изд. № 1	Изд. № 2	Изд. № 3	Изд. № 4	Изд. № 5	Изд. № 6	Изд. № 7	Изд. № 8	Изд. № 9	Изд. № 10	Изд. № 11	Изд. № 12	Изд. № 13	Изд. № 14	Изд. № 15	Изд. № 16	Изд. № 17	Изд. № 18	Изд. № 19	Изд. № 20	Изд. № 21	Изд. № 22	Изд. № 23	Изд. № 24	Изд. № 25	Изд. № 26	Изд. № 27	Изд. № 28	Изд. № 29	Изд. № 30	Изд. № 31	Изд. № 32	Изд. № 33	Изд. № 34	Изд. № 35	Изд. № 36	Изд. № 37	Изд. № 38	Изд. № 39	Изд. № 40	Изд. № 41	Изд. № 42	Изд. № 43	Изд. № 44	Изд. № 45	Изд. № 46	Изд. № 47	Изд. № 48	Изд. № 49	Изд. № 50	Изд. № 51	Изд. № 52	Изд. № 53	Изд. № 54	Изд. № 55	Изд. № 56	Изд. № 57	Изд. № 58	Изд. № 59	Изд. № 60	Изд. № 61	Изд. № 62	Изд. № 63	Изд. № 64	Изд. № 65	Изд. № 66	Изд. № 67	Изд. № 68	Изд. № 69	Изд. № 70	Изд. № 71	Изд. № 72	Изд. № 73	Изд. № 74	Изд. № 75	Изд. № 76	Изд. № 77	Изд. № 78	Изд. № 79	Изд. № 80	Изд. № 81	Изд. № 82	Изд. № 83	Изд. № 84	Изд. № 85	Изд. № 86	Изд. № 87	Изд. № 88	Изд. № 89	Изд. № 90	Изд. № 91	Изд. № 92	Изд. № 93	Изд. № 94	Изд. № 95	Изд. № 96	Изд. № 97	Изд. № 98	Изд. № 99	Изд. № 100
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	------------

Приложение 3

Перечень оборудования и инструментов,
необходимых для контроля подвесов
кабельных сермн П.

1. Штангенциркуль 0-200

ГОСТ 166-80

2. Эталонные образцы
подвесов кабельных

Изм. №	Дата	Введ. в действие	Изм. №	Дата	Введ. в действие

ТУ 36-1762-84

Лист
15

