

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
707-2-18.83

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 м³
С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И
БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 Па
(400 мм ВОДЯНОГО СТОЛБА)

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ .

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

707-2-18с.815

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 м³

С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И
БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 Па
(400 мм водяного столба)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Пояснительная записка.
- Альбом II Технологическая часть. Системы объемоуказания. Электротехнические устройства.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Нестандартизированное оборудование. Технологическая часть.
- Альбом V Нестандартизированное оборудование. Системы объемоуказания.
- Альбом VI Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Отопление и вентиляция.
- Альбом VII Тепловая изоляция. Проект производства работ.
- Альбом VIII Антикоррозионная защита металлоконструкций.
- Альбом IX Проект производства работ. Технология монтажа и сварки.
- Альбом X Проект производства работ. Приспособления.
- Альбом XI Спецификации на оборудование.
- Альбом XII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом XIII Сметы.
- Альбом XIV Ролики. Рабочие чертежи.

Альбом IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ГИАП
МИНИСТЕРСТВА ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОБРЕНИЙ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОБРЕНИЙ.

ПРОТОКОЛ № 25-89 от 17 мая 1984 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л.С.* В. В. Харламов
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.К.* А. К. Чупадышев

				Пробран	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№ № стр.
1	—	Содержание альбома	
2	БТК-01.00.000.СБ	Гидравлический затвор Д=630; Н=1700 Сборочный чертёж	2-4
3	БТК-01.00.003	Заглушка	5
4	БТК-01.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
5	БТК-01.00.001	Крышка	6
6	БТК-01.00.002	Ребро	
7	БТК-01.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
8	БТК-01.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
9	БТК-01.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	7
10	БТК-01.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
11	БТК-01.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
12	БТК-01.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
13	БТК-01.01.001	Строповочная скоба	8
14	БТК-01.00.000	Гидравлический затвор Д=630; Н=1700	
15	БТК-02.00.000.СБ	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900 Сборочный чертёж	8-9
16	БТК-02.00.000.ГЧ	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900 Габаритный чертёж	10
17	БТК-02.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
18	БТК-02.00.001	Крышка	11
19	БТК-02.00.002	Ребро	
20	БТК-02.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
21	БТК-02.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
22	БТК-02.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	12
23	БТК-02.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
24	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
25	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
26	БТК-02.01.001	Строповочная скоба	13
27	БТК-02.00.003	Заглушка	
28	БТК-02.00.000	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900	14-15
29	БТК-07.00.000.СБ	Клапанная коробка Сборочный чертёж	16
30	БТК-07.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
31	БТК-07.02.000.СБ	Днище Сборочная единица	17
32	БТК-07.02.100.СБ	Штуцер Сборочная единица	
33	БТК-07.02.001	Дно	
34	БТК-07.03.000.СБ	Крышка Сборочная единица	18
35	БТК-07.03.001	Крышка	
36	БТК-07.04.000.СБ	Колпак Сборочная единица	
37	БТК-07.05.000.СБ	Клапан Сборочная единица	19
38	БТК-07.06.000.СБ	Кожух Сборочная единица	
39	БТК-07.03.100.СБ	Штуцер Сборочная единица	
40	БТК-07.03.002	Упор	
41	БТК-07.00.001	Переливная труба	20
42	БТК-07.00.002	Кольцо	
43	БТК-07.01.100.СБ	Обечайка Сборочная единица	
44	БТК-07.01.200.СБ	Штуцер Сборочная единица	21
45	БТК-07.01.300.СБ	Штуцер Сборочная единица	
46	БТК-07.04.100.СБ	Стакан Сборочная единица	
47	БТК-07.04.001	Труба	
48	БТК-07.04.002	Направляющая	22
49	БТК-07.04.003	Кольцо	
50	БТК-07.04.004	Серёга	
51	БТК-07.05.001	Крышка	
52	БТК-07.05.002	Кольцо	23
53	БТК-07.05.003	Труба	
54	БТК-07.01.101	Строповочная скоба	
55	БТК-07.05.005	Ребро	
56	БТК-07.05.006	Ребро	24
57	БТК-07.05.004	Втулка	
58	БТК-07.00.003	Заглушка	
59	БТК-07.01.400.СБ	Штуцер Сборочная единица	25
60	БТК-07.00.000	Клапанная коробка	25-27
61	БТК-10.00.000.СБ	Сливной бак V=0,7м³ Сборочный чертёж	28
62	БТК-10.01.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
63	БТК-10.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
64	БТК-10.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	29
65	БТК-10.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
66	БТК-10.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	30

Альбом IV

Типовой проект

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
67	БТК-10.06.000.СБ	Штуцер. Сборочная единица	
68	БТК-10.00.004	Рамка	30
69	БТК-10.00.005	Стропобочная скоба	
70	БТК-10.00.001	Штуцер	
71	БТК-10.00.002	Стенка доковая	
72	БТК-10.00.003	Крышка	31
73	БТК-10.00.006	Заглушка поз.12; заглушка поз.13	
74	БТК-10.00.000	Сливной бак V=0,7м³	
75	БТК-11.00.000.СБ	Подъемное приспособление. Сборочный чертёж	32
76	БТК-11.01.000.СБ	Рама. Сборочная единица	33
77	БТК-11.02.000.СБ	Кожух. Сборочная единица	
78	БТК-11.01.001	Полоса	34
79	БТК-11.01.003	Швеллер	
80	БТК-11.01.002	Ребро	
81	БТК-11.02.001	Уголок	
82	БТК-11.00.002	Наружный крюк	35
83	БТК-11.00.003	Внутренний крюк	
84	БТК-11.00.004	Подземный вал	
85	БТК-11.00.005	Втулка	
86	БТК-11.00.006	Хомут	36
87	БТК-11.00.007	Траверса	
88	БТК-11.00.001	Уголок	
89	БТК-11.00.000	Подземное приспособление	37
90	БТК-21.00.000.СБ	Блок камеры. Сборочный чертёж	38
91	БТК-21.00.000.ГЧ	Блок камеры. Габаритный чертёж	
92	БТК-21.01.000.СБ	Стойка. Сборочная единица	39
93	БТК-21.00.001	Ролик	
94	БТК-21.00.002	Втулка	
95	БТК-21.00.003	Крышка	
96	БТК-21.00.004	Ребро	40
97	БТК-21.00.005	Накладка	
98	БТК-21.01.001	Плита	
99	БТК-21.01.002	Ребро	
100	БТК-21.00.000	Блок камеры	41
101	БТК-22.00.000.СБ	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом. Сборочная единица	
102	БТК-22.00.001	Гайка накидная	
103	БТК-22.00.002	Наконечник поз.3; наконечник поз.4	42
104	БТК-22.00.000	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом	
105	БТК-23.00.000.СБ	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом. Сборочная единица	
106	БТК-23.00.001	Гайка накидная	
107	БТК-23.00.002	Наконечник	43
108	БТК-23.00.000	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом	
109	ТК-24.00.000.СБ	Моментный ключ. Сборочный чертёж	44
110	ТК-24.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертёж	45
111	ТК-24.00.002	Палец	
112	ТК-24.00.003	Крышка	
113	ТК-24.00.004	Втулка	46
114	ТК-24.01.003	Ось	
115	ТК-24.01.001	Фланец	
116	ТК-24.01.002	Ручка	
117	ТК-24.00.005	Винт	47
118	ТК-24.00.006	Гайка	
119	ТК-24.00.001	Пружина	
120	ТК-24.00.007	Гайка	48
121	ТК-24.00.008	Винт	
122	ТК-24.00.000	Моментный ключ	
123	ТК-25.00.000	Стяжка Q=3,0т.	49
124	ТК-25.00.000.СБ	Стяжка Q=3,0т. Сборочный чертёж	50
125	ТК-25.00.001	Винт	
126	ТК-25.01.000.СБ	Серьга. Сборочный чертёж	51
127	ТК-25.01.002	Упор	
128	ТК-25.01.001	Упор	
129	ТК-25.00.002	Траверса	
130	ТК-25.00.003	Гайка	52

Шкала: 1:100. Вид: Фронт. Материал: сталь.

Альбом IV

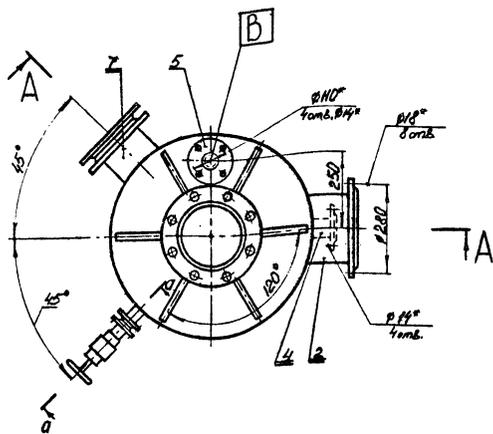
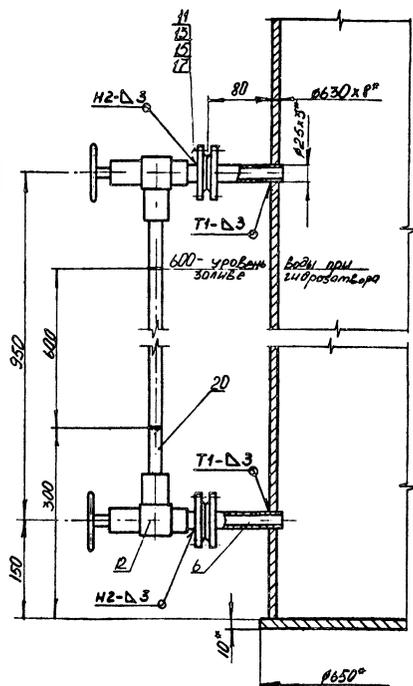
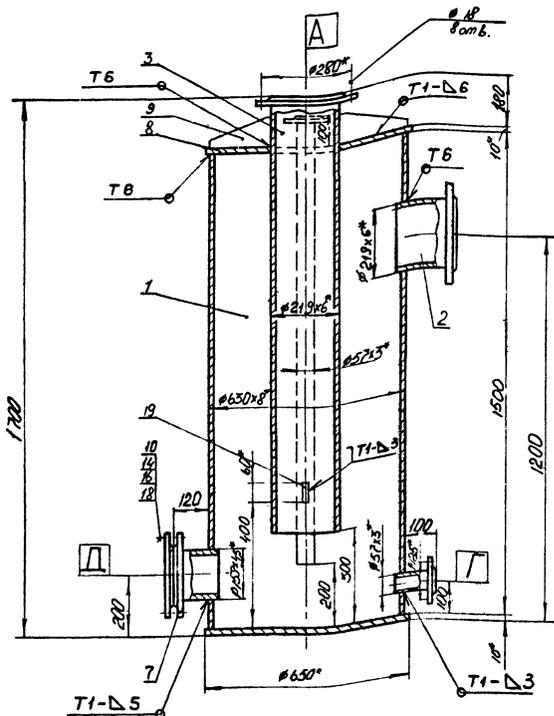
Типовой проект

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
131	КЧ-01.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №2 (сварной) Сборочный чертёж	53
132	КЧ-01.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
133	КЧ-01.01.005	Фланец	54
134	КЧ-01.01.006	Фланец	
135	КЧ-01.00.001	Сопло	55
136	КЧ-01.00.002	Сопло паровпускное	
137	КЧ-01.00.003	Фланец	
138	КЧ-01.01.001	Патрубок	
139	КЧ-01.01.002	Патрубок	56
140	КЧ-01.01.003	Патрубок	
141	КЧ-01.01.004	Фланец	
142	КЧ-01.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №2 (сварной) Габаритный чертёж	
143	КЧ-01.00.000	Элеватор пароструйный №2 (сварной)	
144	КЧ-01.00.000	Корпус	58
145	КЧ-02.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №2 (литой) Сборочный чертёж	
146	КЧ-02.00.002	Сопло	59
147	КЧ-02.00.003	Сопло паровпускное	
148	КЧ-02.00.004	Фланец	
149	КЧ-02.00.001	Корпус	
150	КЧ-02.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №2 (литой) Габаритный чертёж	60
151	КЧ-02.00.000	Элеватор пароструйный №2 (литой)	
152	КЧ-03.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №3 (сварной) Сборочный чертёж	61
153	КЧ-03.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
154	КЧ-03.01.004	Фланец	62
155	КЧ-03.01.006	Фланец	
156	КЧ-03.00.001	Сопло	63
157	КЧ-03.00.002	Сопло паровпускное	
158	КЧ-03.00.003	Фланец	
159	КЧ-03.01.001	Патрубок	
160	КЧ-03.01.002	Патрубок	64
161	КЧ-03.01.003	Патрубок	
162	КЧ-03.01.005	Фланец	
163	КЧ-03.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №3 (сварной) Габаритный чертёж	
164	КЧ-03.00.000	Элеватор пароструйный №3 (сварной)	65
165	КЧ-03.00.000	Корпус	
166	КЧ-04.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №3 (литой) Сборочный чертёж	66
167	КЧ-04.00.002	Сопло	
168	КЧ-04.00.003	Сопло паровпускное	67
169	КЧ-04.00.004	Фланец	
170	КЧ-04.00.001	Корпус	68
171	КЧ-04.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №3 (литой) Габаритный чертёж	
172	КЧ-04.00.000	Элеватор пароструйный №3 (литой)	
173	КЧ-05.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №4 (сварной) Сборочный чертёж	
174	КЧ-05.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
175	КЧ-05.01.004	Фланец	70
176	КЧ-05.01.006	Фланец	
177	КЧ-05.00.001	Сопло	71
178	КЧ-05.00.002	Сопло паровпускное	
179	КЧ-05.00.003	Фланец	
180	КЧ-05.01.001	Патрубок	
181	КЧ-05.01.002	Патрубок	72
182	КЧ-05.01.003	Патрубок	
183	КЧ-05.01.005	Фланец	
184	КЧ-05.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №4 (сварной) Габаритный чертёж	
185	КЧ-05.00.000	Элеватор пароструйный №4 (сварной)	73
186	КЧ-05.00.000	Корпус	
187	КЧ-06.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №4 (литой) Сборочный чертёж	74
188	КЧ-06.00.002	Сопло	
189	КЧ-06.00.003	Сопло паровпускное	75
190	КЧ-06.00.004	Фланец	
191	КЧ-06.00.001	Корпус	
192	КЧ-06.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №4 (литой) Габаритный чертёж	
193	КЧ-06.00.000	Элеватор пароструйный №4 (литой)	

Исполнитель: Подп. и дата: Взам. инв. №: Изм. №: Форм. №: Подп. и дата:

A-A

а-а повернуто
M1:5



Назначение аппарата

1. Гидравлический затвор предназначен для отвода газового конденсата при работе газозлидера и для отключения газозлидера от межцехового газопровода при ремонте.
2. Максимальное рабочее давление в гидрозатворе 400 мм водного столба.

Технические условия на изготовление

1. Изготовление и сварка гидравлического затвора производится в соответствии с техническими требованиями ОСТ-26-291-79 на сосуды и аппараты стальные сварные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5261-80.
3. Испытание гидравлического затвора на плотность проводится пневматическим способом, пробным давлением равным $P_{пр} = 0,4 \text{ кг/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{гид} = 2 \text{ атм}$.

Примечание

1. Номинальное расположение штуцеров показано в плане.
2. Все детали гидрозатвора подлежат антикоррозионной покрытию, за исключением резьбовых частей.

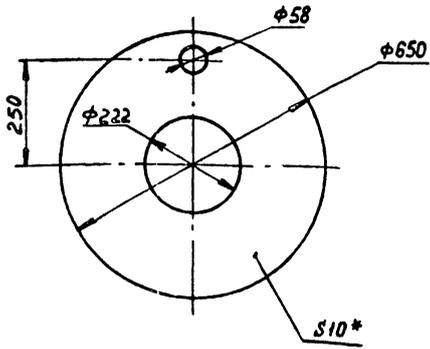
Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол	Тип уплотнения
А	Вход газа	1	ладкая
Б	Выход газа	1	ладкая
В	Вход воды	1	ладкая
Г	Выход воды	1	ладкая
Д	Люк	1	ладкая

* Размеры для справок

57К-01.00.000СБ				
Комплект	№ докум	Табл	Лист	Гидравлический затвор
Разработ	Галина	М/С	01493	Мет
Проверк	Коробова	Иванов	32.11	3390
Техинж				1:10
Двухсторонний чертеж				
И.инж	Григорьев	22.09	03183	Лист
Стаж	Колесников	22.09	03183	Листов
ГИАП				

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.001

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
1	23,3	1:10

Лист 1 Листов 1

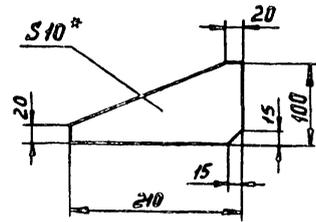
ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Суд.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Визир	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

Лист 10 ГОСТ-19903-74*
Вст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.002

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
1	0,8	1:5

Лист 1 Листов 1

ГИАП

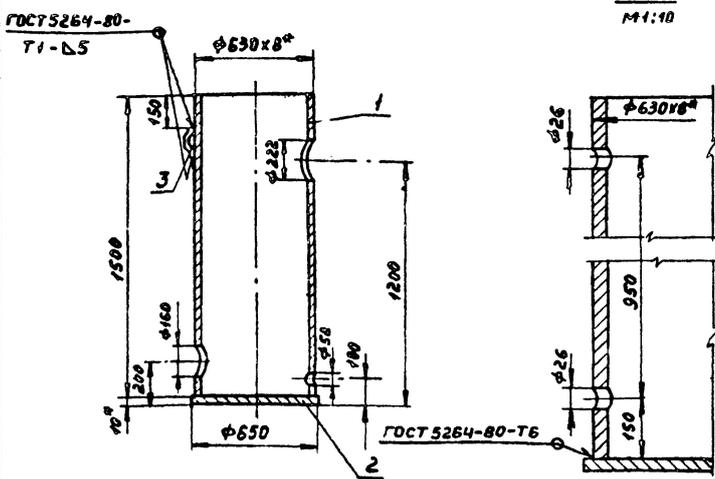
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Суд.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Визир	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
Вст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

20
✓(✓)

α-α
М 1:10



1. Истинное расположение отверстий показано в плане
2. * Размеры для справок

БТК-01.01.000.СБ

Корпус

Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
1	206,6	1:20

Лист 1 Листов 1

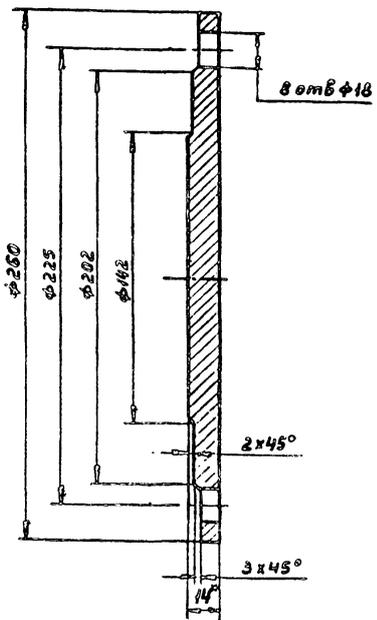
ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Суд.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Визир	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

Лист 14 ГОСТ 19903-74*
Вст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.003

Заглушка

Лит.	Масса	Масштаб
1	4,6	1:2

Лист 1 Листов 1

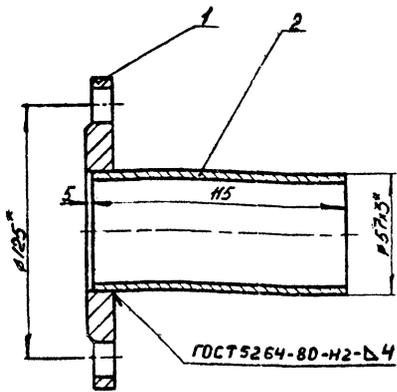
ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Суд.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Визир	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

Лист 14 ГОСТ 19903-74*
Вст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

20
√(V)



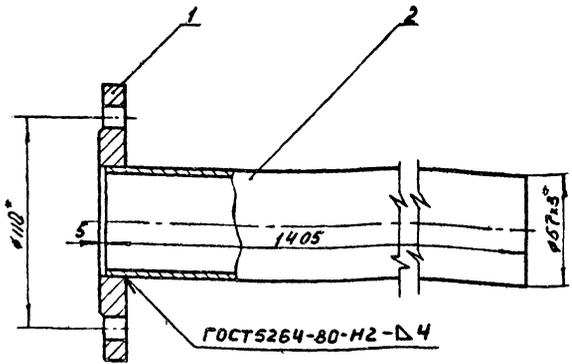
* Размеры для справок

БТК-01.04.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Гагина	Т.И.	21.11.83			
Проб.	Косарова	Климан	20.11.	Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Гришнев	С.И.	21.11.83	ГИАП		
У.т.в.	Копылов	В.И.	21.11.83			

Формат А4

20
√(V)



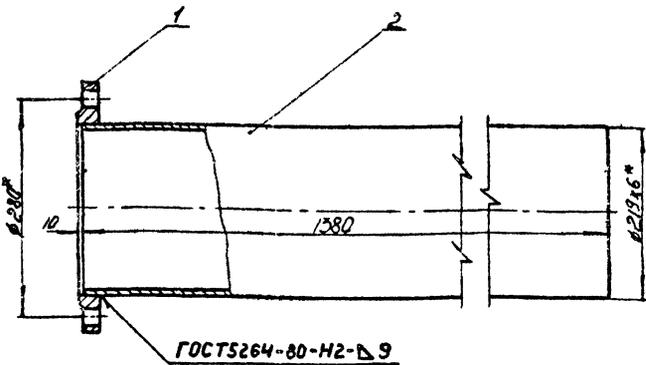
* Размеры для справок

БТК-01.05.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Гагина	Т.И.	21.11.83			
Проб.	Косарова	Климан	20.11.	Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Гришнев	С.И.	21.11.83	ГИАП		
У.т.в.	Копылов	В.И.	21.11.83			

Формат А4

20
√(V)



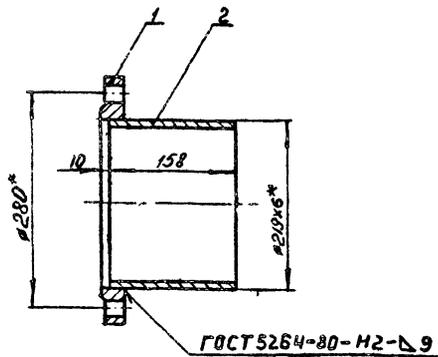
* Размеры для справок

БТК-01.03.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Гагина	Т.И.	21.11.83			
Проб.	Косарова	Климан	20.11.	Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Гришнев	С.И.	21.11.83	ГИАП		
У.т.в.	Копылов	В.И.	21.11.83			

Формат А4

20
√(V)

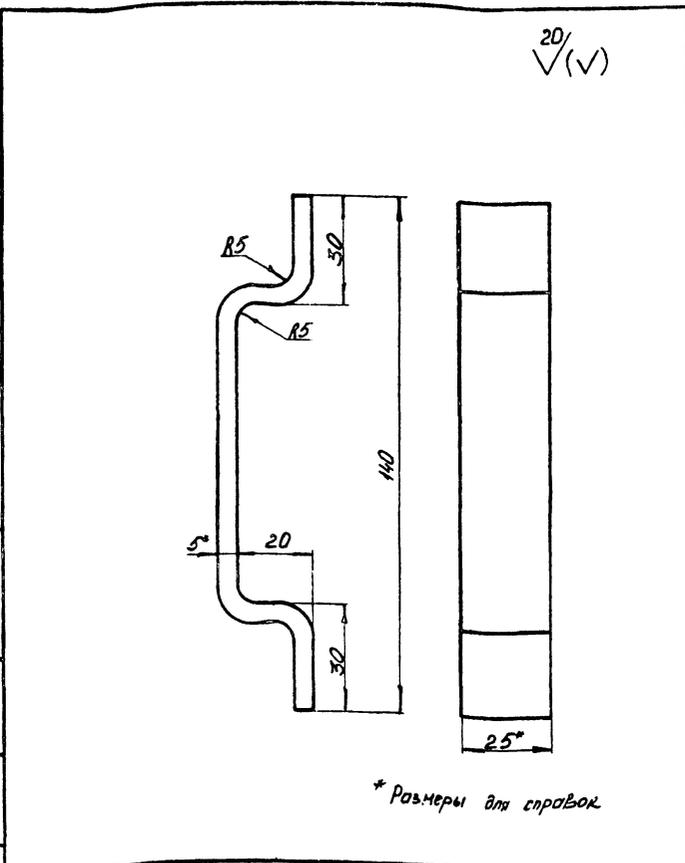


* Размеры для справок.

БТК-01.02.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Гагина	Т.И.	21.11.83			
Проб.	Косарова	Климан	20.11.	Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Гришнев	С.И.	21.11.83	ГИАП		
У.т.в.	Копылов	В.И.	21.11.83			

Формат А4



БТК-01.01.001

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОК. ЧИ	ПОДП.	ДАТА	Стреловичная скоба	ЛИСТ	КОЛОД.	КОСШ.ИТ.
Разр. Касарова	Година 84	Касарова	24.11.83		0.17	1:1	
Проект. Касарова	Касарова	Касарова	24.11.83	Лист	Листов 1		
Т. контр.				ГОСТ 103-76			ГИАП
Н. контр. Чуб	Гришнев	Чуб	25.11.83	ГОСТ 535-79 П-170			

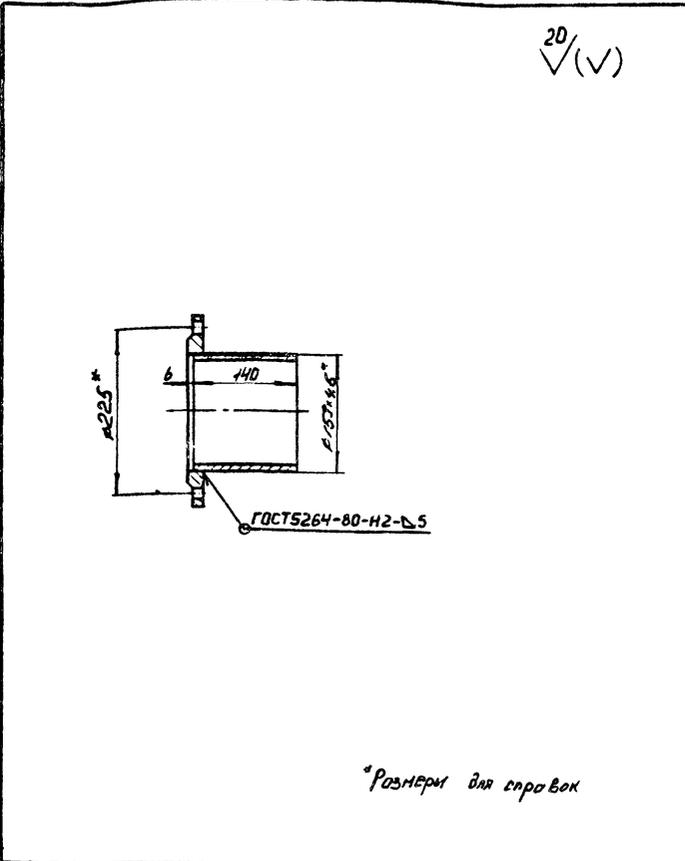
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примечание
<u>Документация</u>						
A2			БТК-01.00.000.СБ	Гидравлический затвор Сборочный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		БТК-01.01.000.СБ	Корпус	1	
A4	2		БТК-01.02.000.СБ	Штуцер	1	
A4	3		БТК-01.03.000.СБ	Штуцер	1	
A4	4		БТК-01.04.000.СБ	Штуцер	1	
A4	5		БТК-01.05.000.СБ	Штуцер	1	
A4	6		БТК-01.06.000.СБ	Штуцер	2	
A4	7		БТК-01.07.000.СБ	Штуцер	1	
<u>Детали</u>						
A4	8		БТК-01.00.001	Арматура	1	
A4	9		БТК-01.00.002	Ребра	6	
A4	10		БТК-01.00.003	Заглушка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Фланец 20-25 ГОСТ 12820-80	2	Расчитать по размерам сварочных деталей
				Всг 3 м 3		

БТК-01.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОК. ЧИ	ПОДП.	ДАТА	Гидравлический затвор	ЛИСТ	КОЛОД.	КОСШ.ИТ.
Разр. Касарова	Година 84	Касарова	24.11.83		1	5	
Проект. Касарова	Касарова	Касарова	24.11.83	Диаметр D=630; H=1700			
Т. контр.				ГОСТ 103-76			ГИАП
Н. контр. Чуб	Гришнев	Чуб	25.11.83	ГОСТ 535-79 П-170			

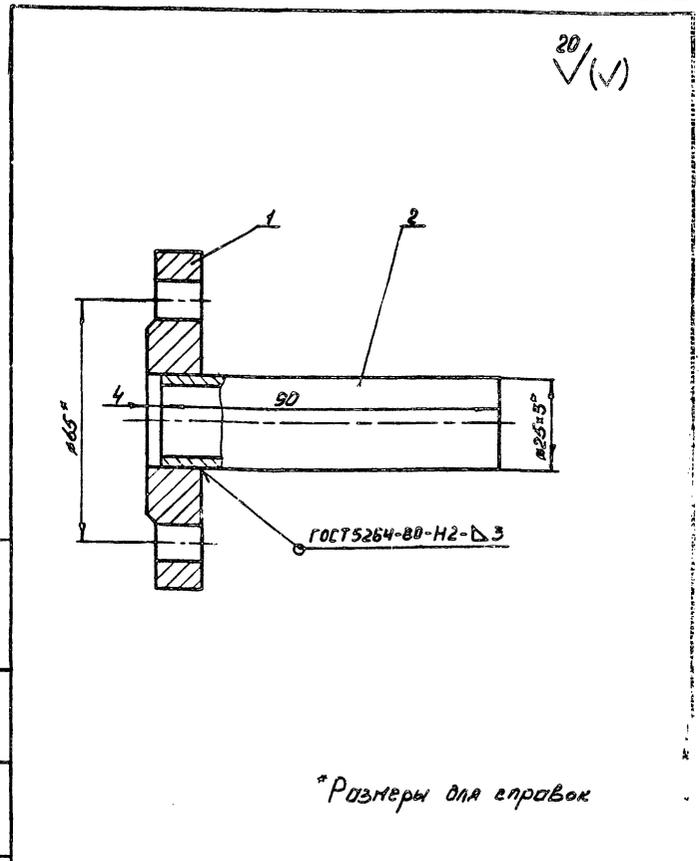
Формат А4



БТК-01.07.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОК. ЧИ	ПОДП.	ДАТА	Штуцер	ЛИСТ	КОЛОД.	КОСШ.ИТ.
Разр. Касарова	Година 84	Касарова	24.11.83		5.9	1:5	
Проект. Касарова	Касарова	Касарова	24.11.83	Лист	Листов 1		
Т. контр.				ГОСТ 5264-80-Н2-Д3			ГИАП
Н. контр. Чуб	Гришнев	Чуб	25.11.83	ГОСТ 535-79 П-170			

Формат А4



БТК-01.06.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОК. ЧИ	ПОДП.	ДАТА	Штуцер	ЛИСТ	КОЛОД.	КОСШ.ИТ.
Разр. Касарова	Година 84	Касарова	24.11.83		0.68	1:1	
Проект. Касарова	Касарова	Касарова	24.11.83	Лист	Листов 1		
Т. контр.				ГОСТ 5264-80-Н2-Д3			ГИАП
Н. контр. Чуб	Гришнев	Чуб	25.11.83	ГОСТ 535-79 П-170			

Формат А4

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО ИЗДАНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 57х3 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* L=115	1	0,46кг
				Документация		
A4			БТК-01.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-50-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ		
				Материалы		
Б4		2		Труба 57х3 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* L=1405	1	5,6кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 4

Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-20-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	2	
				Материалы		
Б4		2		Труба 25х3 ГОСТ 8734-75* Л20 ГОСТ 8733-74* L=90	2	0,15кг
				Документация		
A4			БТК-01.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-150-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 159х4,5 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* L=140	1	2,4кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 5

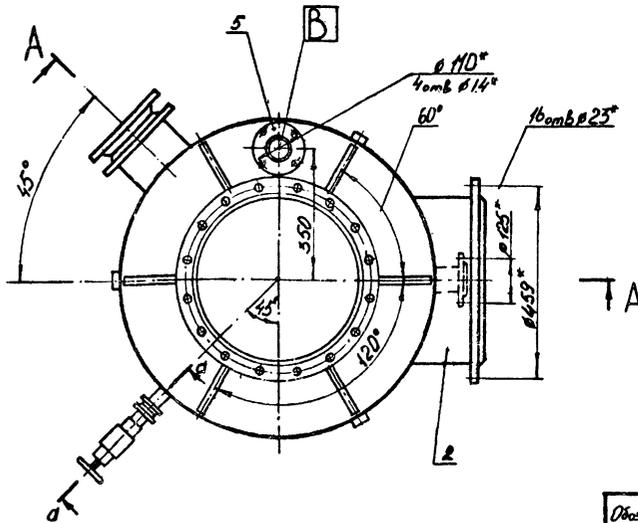
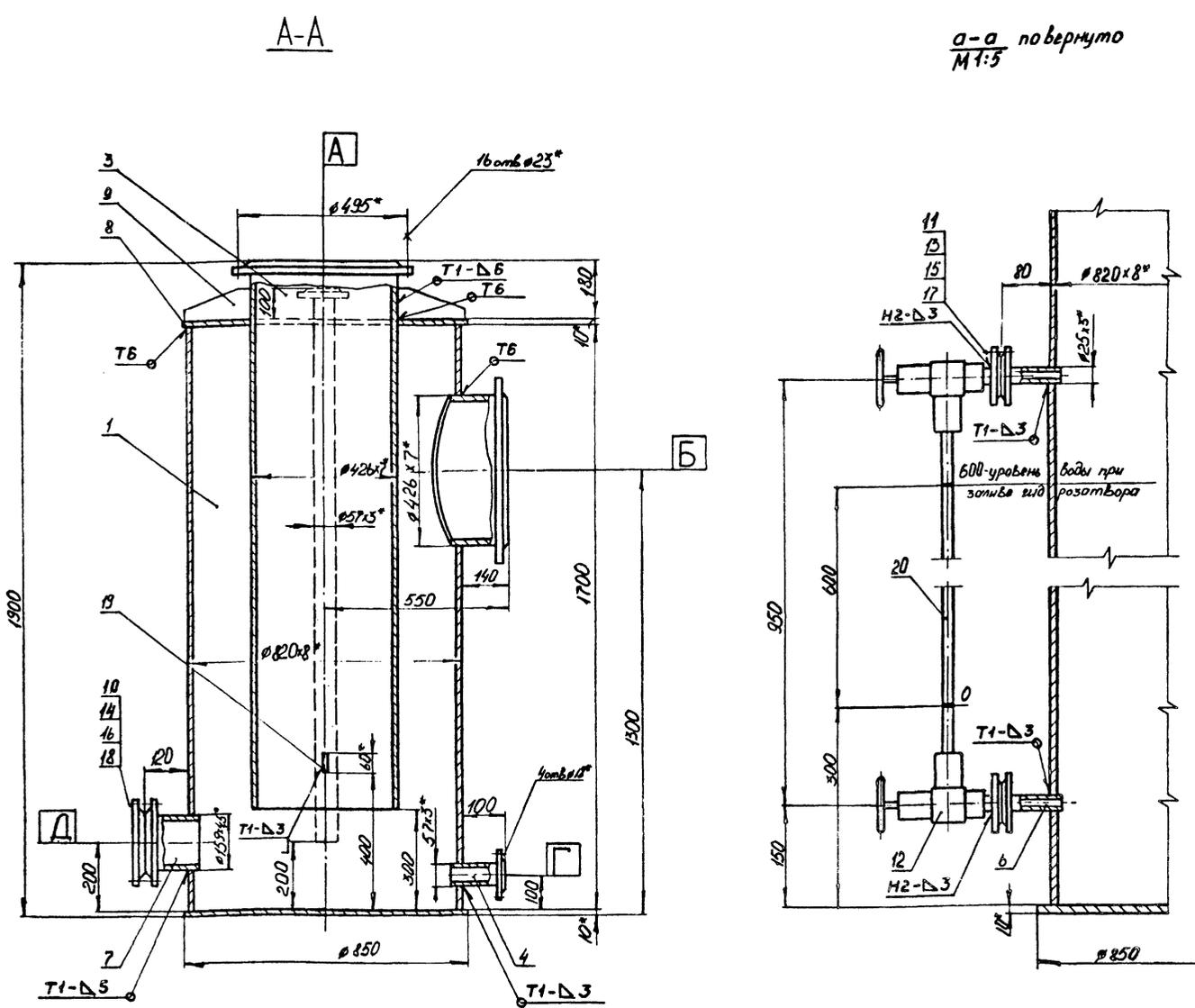
Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-200-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 219х6 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* L=158	1	4,98кг
				Документация		
A4			БТК-01.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-200-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 219х6 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* L=1380	1	43,5кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 3

Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		12		Указатель уровня 12сГ7ж	1	
		13		Болт М10х45,46 ГОСТ 1798-70*	8	
		14		Болт М16х60,46 ГОСТ 1798-70*	8	
		15		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*	8	
		16		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	8	
		17		Прокладка А20х2,5 ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	2	
		18		Прокладка А150х2,5 ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
				Материалы		
		19		Полоса 6х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79* L=28	1	0,08кг
		20		Труба 20х3 L=875		
				Стекло ГОСТ 846-74		
				Документация		
A4			БТК-01.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица		
				Детали		
				Обечайка		
Б4		1		Труба 630х8 ГОСТ 10704-76* ВСтЗспЗ ГОСТ 10706-76* L=1500	1	180,0кг
Б4		2		Дно		
				Лист 01 ГОСТ 8903-74* ВСтЗспЗ ГОСТ 14637-79	1	26,0кг
A4		3	БТК-01.01.001	Строповая скоба	3	
БТК-01.00.000						ЛИСТ 2

1604-04 Формат А4



Назначение аппарата

1. Гидравлический затвор предназначен для отвода газового конденсата при работе газозольдера и для отключения газозольдера от магистрального газопровода при ремонте.
2. Максимальное рабочее давление в гидрозатворе 400 мм водяного столба.

Таблица штыцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Тип уплотнения
А	Вход газа	1	гладкая
Б	Выход газа	1	гладкая
В	Вход воды	1	гладкая
Г	Выход воды	1	гладкая
Д	Люк	1	гладкая

Технические условия на изготовление

1. Изготовление и сварка гидравлического затвора производится в соответствии с техническими требованиями ОСТ-26-291-79 на сосуды и аппараты стальные сварные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Испытание гидравлического затвора на плотность производится пневматическим способом пробным давлением равным $P_{проб} = 0,4 \text{ кгс/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{гид} = 2 \text{ кгс/см}^2$

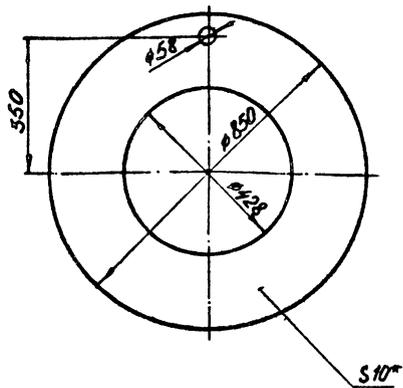
Примечания

1. Истинное расположение штыцеров показано в плане.
2. Все детали гидрозатвора подлежат антикоррозионному покрытию, за исключением резьбовых частей.

* Размеры для справок

БТК-02.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Техник	И.И.И.	И.И.И.
Пров.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.
Т.Контар			
И.Контар	Гришаев	И.И.И.	И.И.И.
И.Контар	Кондратьев	И.И.И.	И.И.И.
Гидравлический затвор D=820; H=1900 Сборочный чертеж			лист 5800 из 10
			лист 5800 из 10
			ГИАП

20 (V)



* Размер для справок

БТК-02.00.001

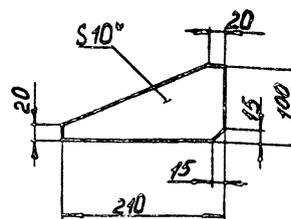
Крышка

Лист	Масса	Масштаб
33,3		1:10

Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	ГИАП	ГИАП	21.11.83
Пров.	Касадова	Иванов	Иванов	21.11.83
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	Иванов	Иванов	25.11.83
Чтб.	Кондратьев	Иванов	Иванов	21.11.83

20 (V)



* Размер для справок

БТК-02.00.002

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
0,8		1:5

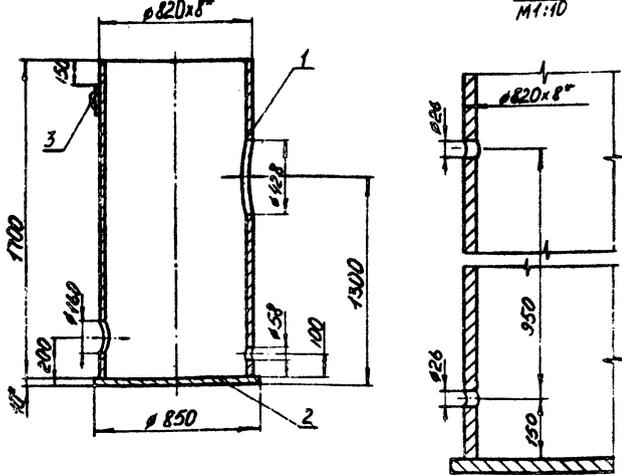
Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	ГИАП	ГИАП	21.11.83
Пров.	Касадова	Иванов	Иванов	21.11.83
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	Иванов	Иванов	25.11.83
Чтб.	Кондратьев	Иванов	Иванов	21.11.83

А-А

20 (V)

0-0
М1:10



Истинное расположение отверстий показано в плане

* Размеры для справок

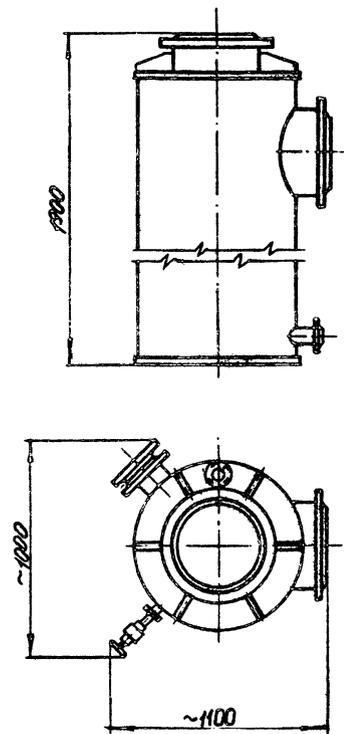
БТК-02.01.000.05

Корпус
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
29,53		1:20

Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	ГИАП	ГИАП	21.11.83
Пров.	Касадова	Иванов	Иванов	21.11.83
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	Иванов	Иванов	25.11.83
Чтб.	Кондратьев	Иванов	Иванов	21.11.83



БТК-02.00.000.04

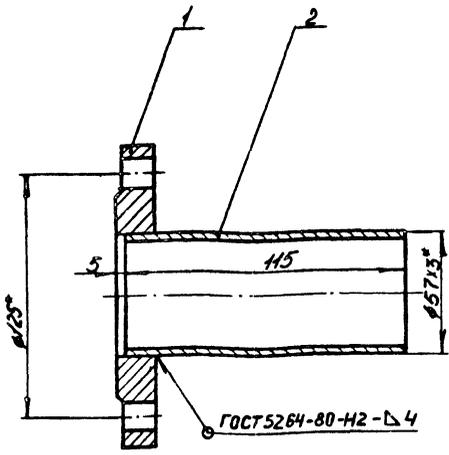
Гидравлический затвор
D=420; H=1900
Габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
58,00		1:20

Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	ГИАП	ГИАП	21.11.83
Пров.	Касадова	Иванов	Иванов	21.11.83
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	Иванов	Иванов	25.11.83
Чтб.	Кондратьев	Иванов	Иванов	21.11.83

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.04.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

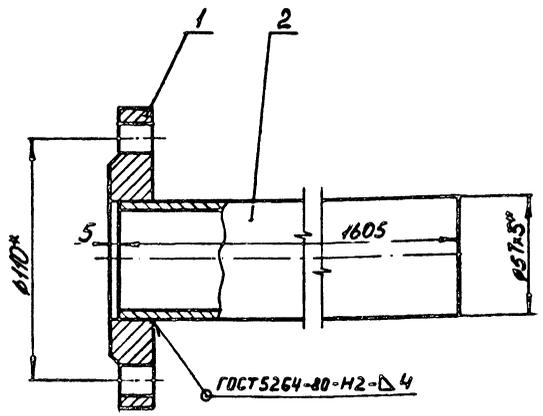
Лист	Масса	Масштаб
1	2,5	1:2

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.05.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

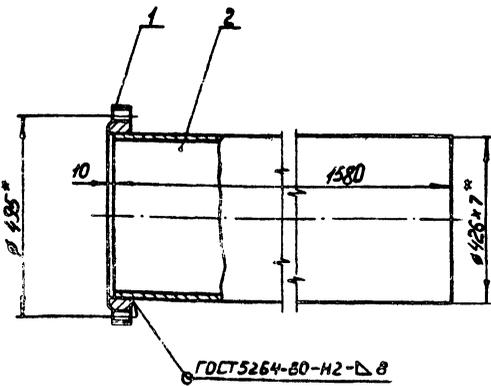
Лист	Масса	Масштаб
1	7,5	1:2

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.03.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

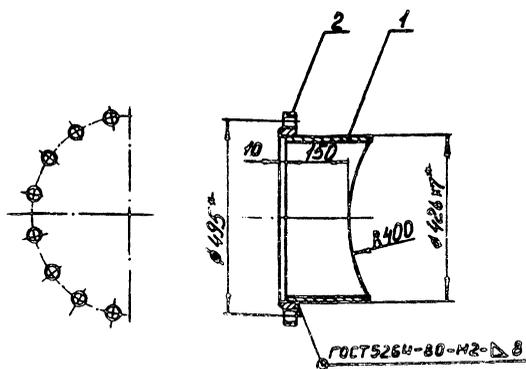
Лист	Масса	Масштаб
1	12,5	1:10

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.02.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

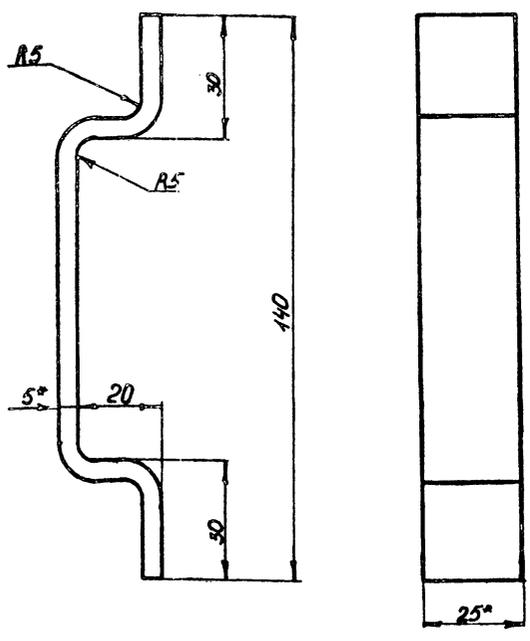
Лист	Масса	Масштаб
1	27,2	1:10

ГИАП

1604-04 Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		

20
✓ (V)

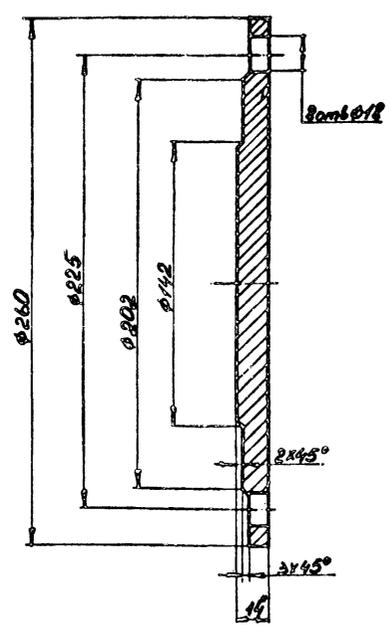


*Размеры для справок

БТК-02.01.001

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стреловочная скоба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Галина	ГЗ	21.11.83			0,17	1:1	
Проб	Касадова	Калаш	21.11.83			Лист	Листов 1	
И. контр	Грицаев	ВЗ	25.11.83		Полюс 3х25 ГОСТ 103-76 L=170	ГИАП		
Утв	Кондратьев	ВЗ	21.11.83		ВЛЗ № 5	Формат А4		

20
✓ (V)

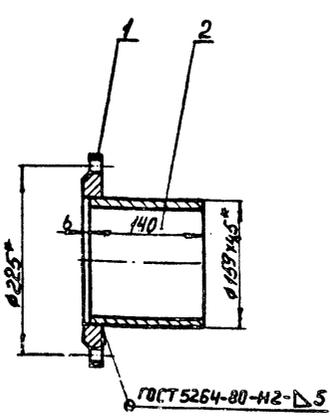


*Размеры для справок

БТК-02.00.003

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Золушка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Галина	ГЗ	21.11.83			4,6	1:2	
Проб	Касадова	Калаш	21.11.83			Лист	Листов 1	
И. контр	Грицаев	ВЗ	25.11.83		Лист 14 ГОСТ 19903-76	ГИАП		
Утв	Кондратьев	ВЗ	21.11.83		ВЛЗ № 5 ГОСТ 14631-79	Формат А4		

20
✓ (V)

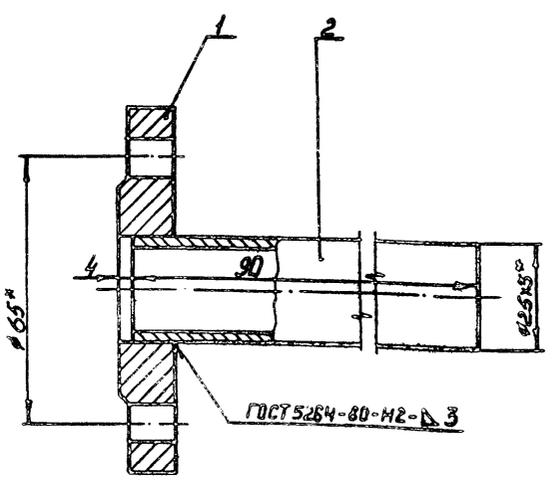


*Размеры для справок

БТК-02.07.000.СБ

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер Сборочная единица	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Галина	ГЗ	21.11.83			5,9	1:5	
Проб	Касадова	Калаш	21.11.83			Лист	Листов 1	
И. контр	Грицаев	ВЗ	25.11.83		ГИАП			
Утв	Кондратьев	ВЗ	21.11.83		Формат А4			

20
✓ (V)



*Размеры для справок

БТК-02.06.000.СБ

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер Сборочная единица	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Галина	ГЗ	21.11.83			0,60	1:1	
Проб	Касадова	Калаш	21.11.83			Лист	Листов 1	
И. контр	Грицаев	ВЗ	25.11.83		ГИАП			
Утв	Кондратьев	ВЗ	21.11.83		Формат А4			

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Детали</u>		
БН	1		Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=213 Вст 3 по ГОСТ 10706-76*	1	15,3 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Фланец 1-400-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСт 3сп3	1	
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-400-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСт 3сп3	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=150 ВСт 3 по ГОСТ 10706-76*	1	11,4 кг
БТК-02.00.000					Лист 3

Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 ВСт 3сп3	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 57x3 ГОСТ 8732-78* L=115 Б20 ГОСТ 8731-74*	1	0,46 кг
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСт 3сп3	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 57x3 ГОСТ 8732-78* L=1605 Б20 ГОСТ 8731-74*	1	6,5 кг
БТК-02.00.000					Лист 4

Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	12		Указатель уровня 12с175к	1	
	13		Болт М10x45,46 ГОСТ 7798-70*	8	
	14		Болт М16x60,46 ГОСТ 7798-70*	8	
	15		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*	8	
	16		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	8	
	17		Прокладка А-20-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	2	
	18		Прокладка А-150-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
			<u>Материалы</u>		
	19		Полоса 6x60 ГОСТ 105-76 Вст 3 по ГОСТ 1335-79*	1	0,20 кг
	20		Труба 20x3 L=875 Стекло ГОСТ 8446-74	1	
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица		
			<u>Детали</u>		
БН	1		Обечайка Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=1700 Вст 3 по ГОСТ 10706-76*	1	262,0 кг
БН	2		Дно Лист 10 ГОСТ 1903-74* Вст 3 по ГОСТ 14637-79	1	33,3 кг
		БТК-02.01.001	Стрелочная скоба	3	
БТК-02.00.000					Лист 2

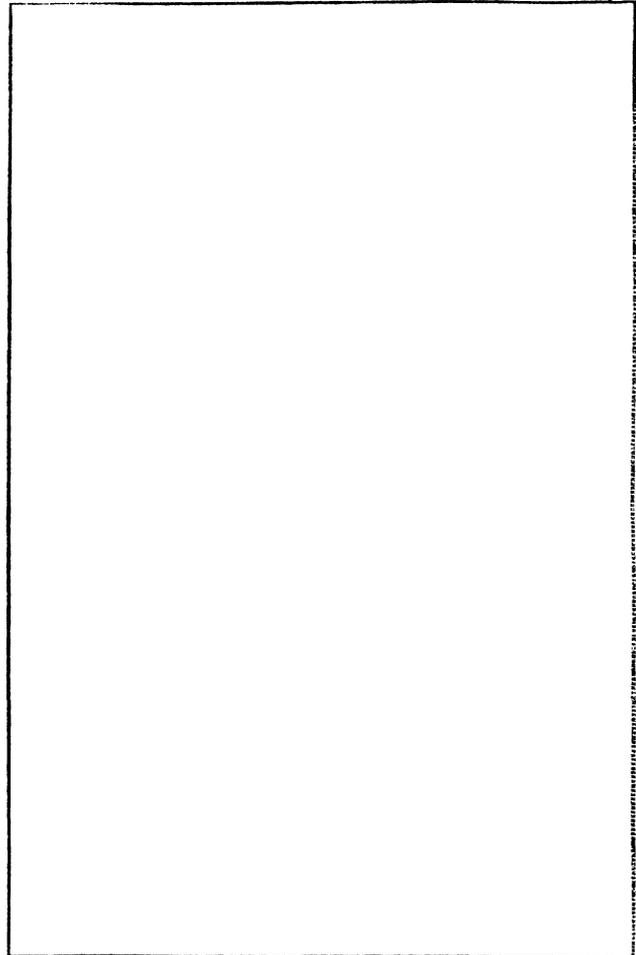
Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		БТК-02.00.000.СБ	Гидравлический затвор Сборочный чертеж		
А4		БТК-02.00.000.Г	Гидравлический затвор Габаритный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	БТК-02.01.000.СБ	Корпус		
А4	2	БТК-02.02.000.СБ	Штуцер		
А4	3	БТК-02.03.000.СБ	Штуцер		
А4	4	БТК-02.04.000.СБ	Штуцер		
А4	5	БТК-02.05.000.СБ	Штуцер		
А4	6	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер		
А4	7	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер		
			<u>Детали</u>		
А4	8	БТК-02.00.001	Крышка		
А4	9	БТК-02.00.002	Ребро		
А4	10	БТК-02.00.003	Заглушка		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Фланец 20-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСт 3 сп3	2	Вместимость по раздаточной ведомости
БТК-02.00.000					Лист 5

Гидравлический затвор
D = 820; H = 1900

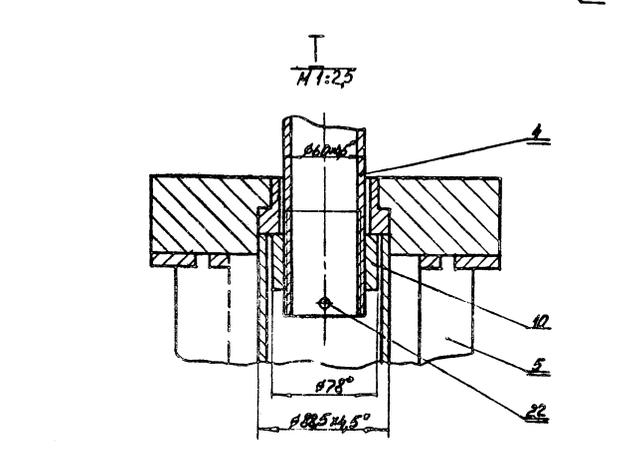
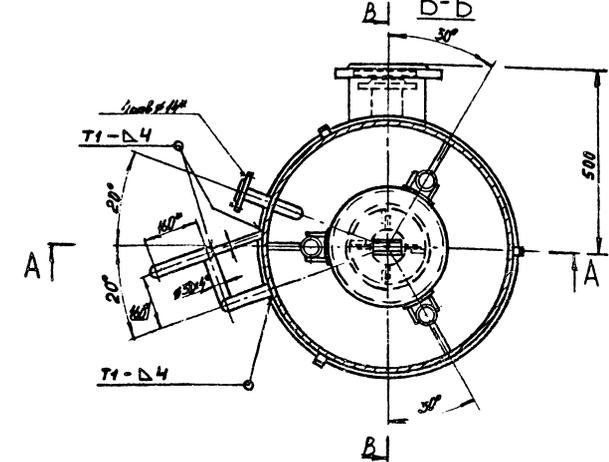
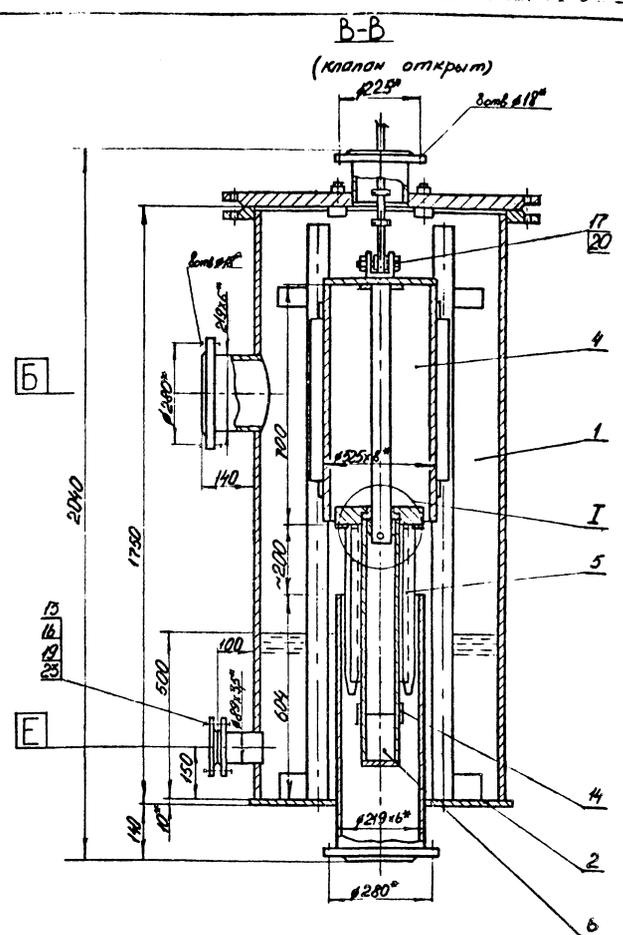
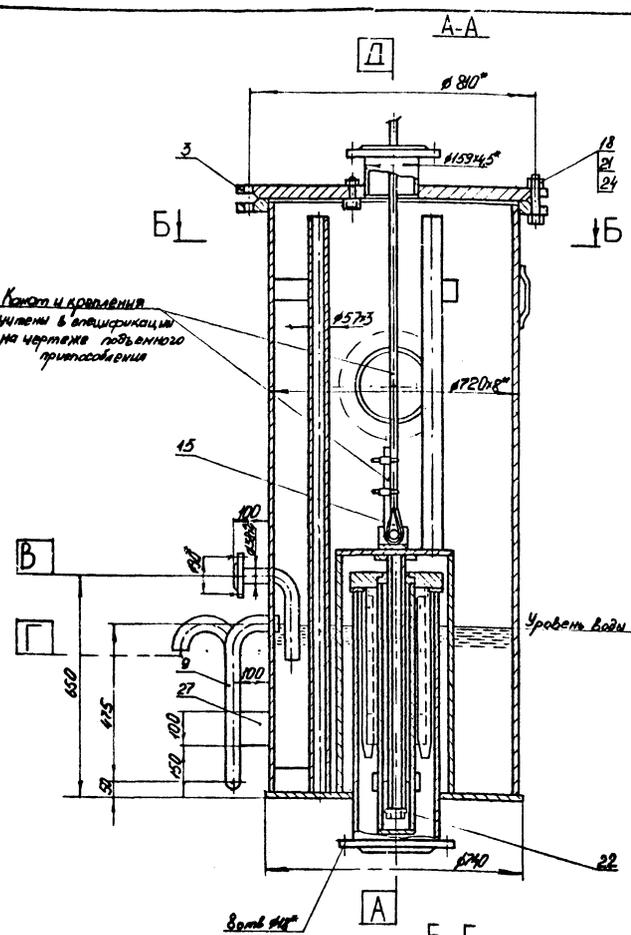
ГИАП

1604-04. Формат А4



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
М	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
		Стандартные изделия		
1		Фланец 1-20-2,5ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ	2	
		Материалы		
2		Труба 25х3ГОСТ 8734-75* L=90 В20ГОСТ 8733-74*	2	0,15т
		Документация		
М	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
		Стандартные изделия		
1		Фланец 1-150-2,5ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ	1	
		Материалы		
2		Труба 159х4,5ГОСТ 8732-78* L=140 В20ГОСТ 8731-74*	1	2,4т

Итого по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Наименования аппарата

1. Клапанная коробка устанавливается в камере газозамера и предназначена для отбора газа в атмосферу при максимальном падении колокола.
2. Максимальное рабочее давление в клапанной коробке 400 мм водяного столба.

Технические условия на изготовление аппарата

1. Изготовление и сборка клапанной коробки производится в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 26-291-79 на сосуды и аппараты сварные стальные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Испытание сварных швов на плотность производится пробным давлением равным $P_{исп} = 0,4 \text{ кг/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{гид} = 2 \text{ кг/см}^2$.

Примечания

1. Истинное расположение штуцеров показано в плане.
2. Все детали клапанной коробки, за исключением резьбовых частей, деталей из цветных металлов и нержавеющей стали, подлежат антикоррозионному покрытию.

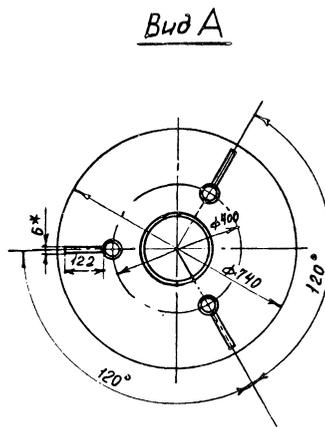
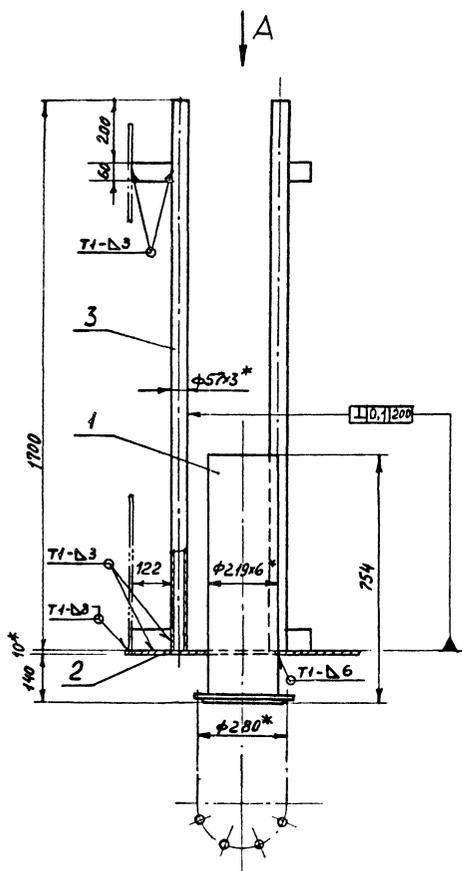
Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол	Тип уплотнения
А	Вход газа	1	гадная
Б	Выход газа	1	гадная
В	Вход воды	1	гадная
Г	Перелив воды	1	
Д	Выход газового конуса	1	гадная
Е	Люк	1	гадная

БТК-07-00.000.СБ

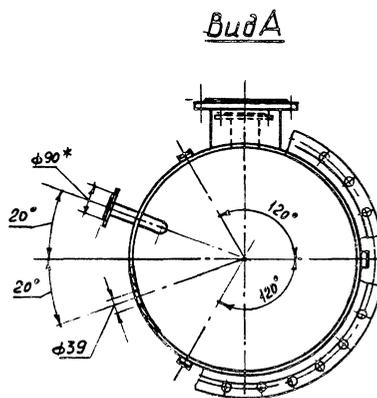
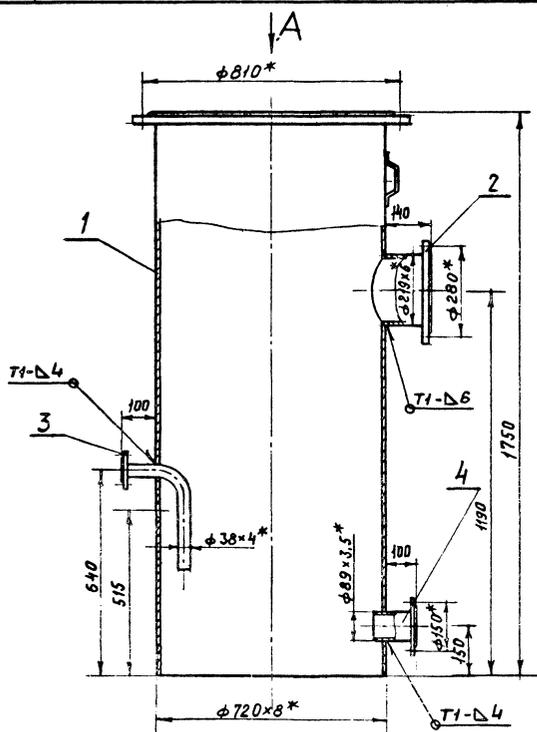
Исполн:	М. Волков	Подп:	Л. А. [Signature]	Клапанная коробка Сварной чертеж	Ишт:	Номер:	Масштаб:
Разроб:	Галина	Провер:	Касарова		650	1:10	
И. контр:							
И. контр:	Гришнев	И. контр:	Кондратьев				
ГИАП					1604-04 Формат А2		

Исполнитель: [Signature] Проверен: [Signature]



- * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				БТК-07.02.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Днище Сборочная единица	86.7	1:10	Лист	Листов 1
Разраб.	Чертеж	Чертеж	Дата						
Пров.	Касадова	Калаш	23.11		ГИАП				
Г. контр.					формат А3				
И. контр.	Гришаев	Сид	20.11						
Утв.	Кондратьев	Сид	23.11						

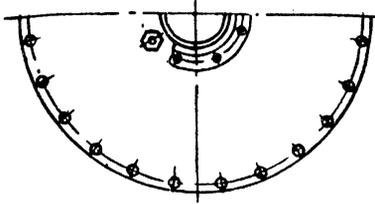
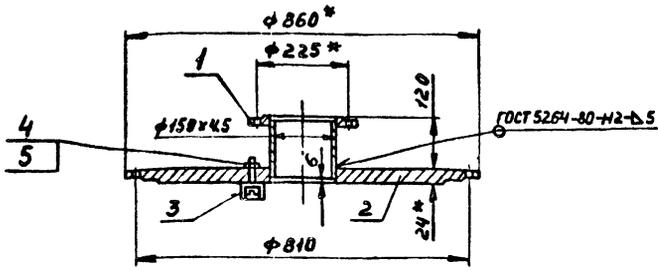


- * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Истинное расположение штуцеров показано в плане

				БТК-07.01.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Корпус Сборочная единица	294.7	1:10	Лист	Листов 1
Разраб.	Чертеж	Чертеж	Дата						
Пров.	Касадова	Калаш	23.11		ГИАП				
Г. контр.					формат А3				
И. контр.	Гришаев	Сид	23.11						
Утв.	Кондратьев	Сид	23.11						

АЛБЭМ IV

ИШИШ ИРДЕК I



* Размеры для справок

БТК-07.03.000.СБ

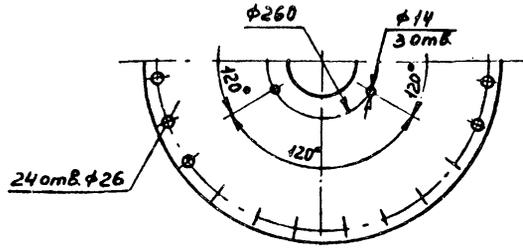
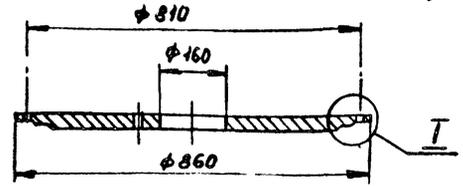
Крышка
Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
	96,4	1:10

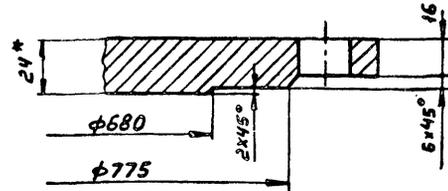
Лист Листов 1
ГИАП

Формат А4

20 (V)



1
M1:2



* Размеры для справок

БТК-07.03.001

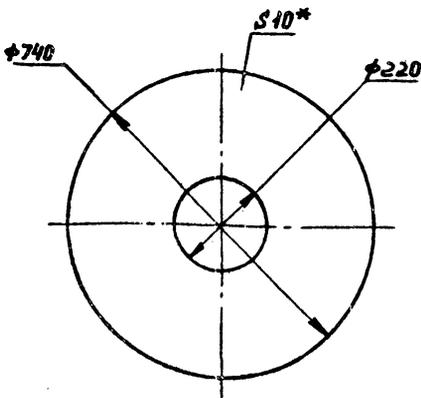
Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
	90,0	1:10

Лист Листов 1
ГИАП

Формат А4

20 (V)



* Размеры для справок

БТК-07.02.001

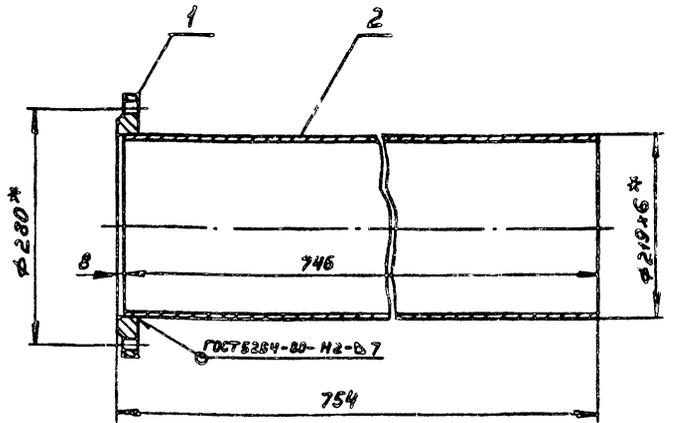
Дно

Лит.	Масса	Масштаб
	31,0	1:10

Лист Листов 1
ГИАП

Формат А4

20 (V)



* Размеры для справок

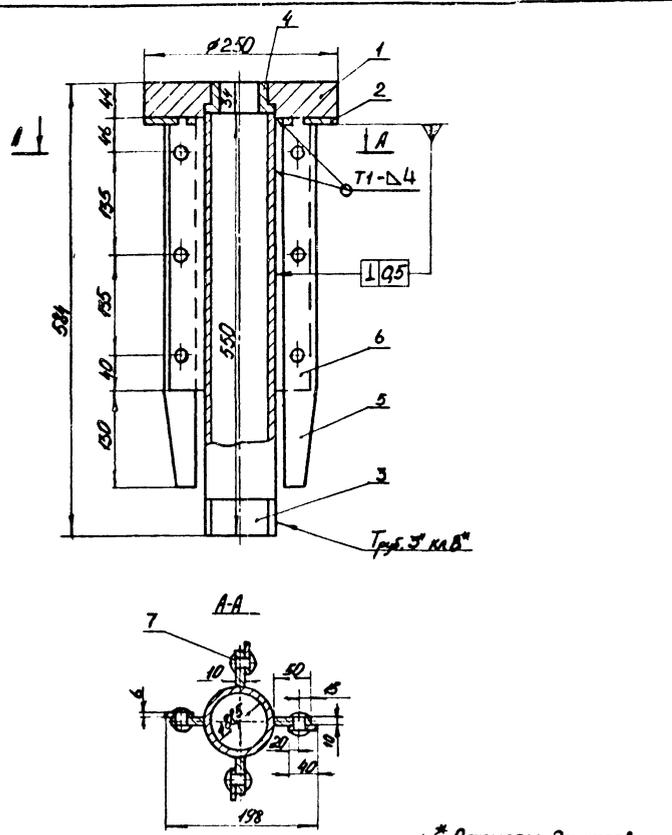
БТК-07.02.100.СБ

Штуцер
Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
	28,3	1:5

Лист Листов 1
ГИАП

1604-04 Формат А4



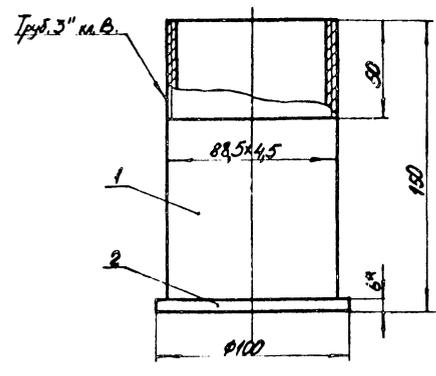
1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

БТК-07.05.000.СБ

Клпан
Сборочная единица

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Кол-во
1	1	101	Гришова	27.11.83	Гришова	278	1:5
2	1	101	Касадова	27.11.83	Касадова		
3	1	101	Кондратьев	27.11.83	Кондратьев		
И.контр. Утв.					ГИАП		

Формат А 4



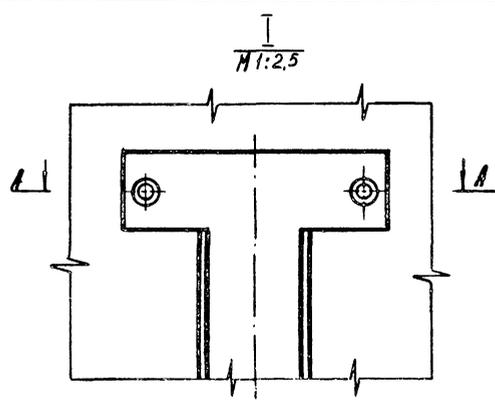
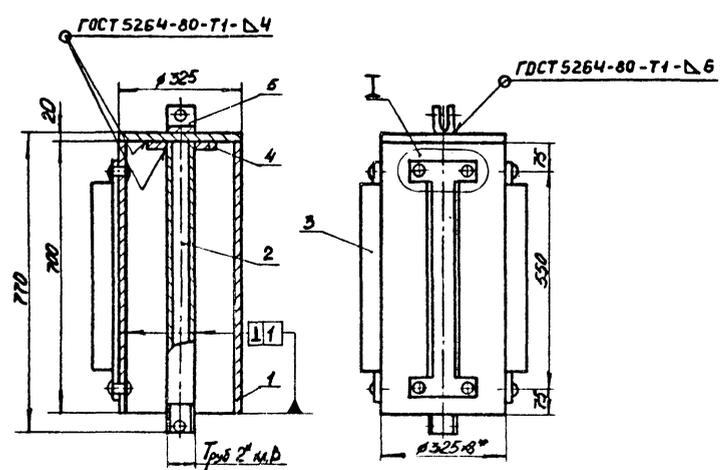
* Размеры для справок

БТК-07.06.000.СБ

Кожух
Сборочная единица

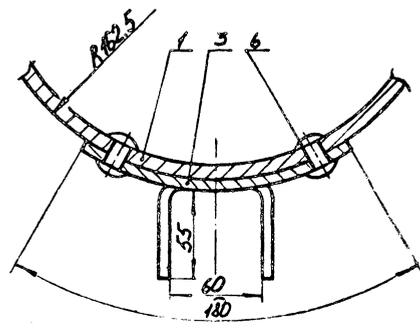
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Кол-во
1	1	101	Гришова	27.11.83	Гришова	17	1:2
2	1	101	Касадова	27.11.83	Касадова		
3	1	101	Кондратьев	27.11.83	Кондратьев		
И.контр. Утв.					ГИАП		

Формат А 4



М 1:2,5

А-А



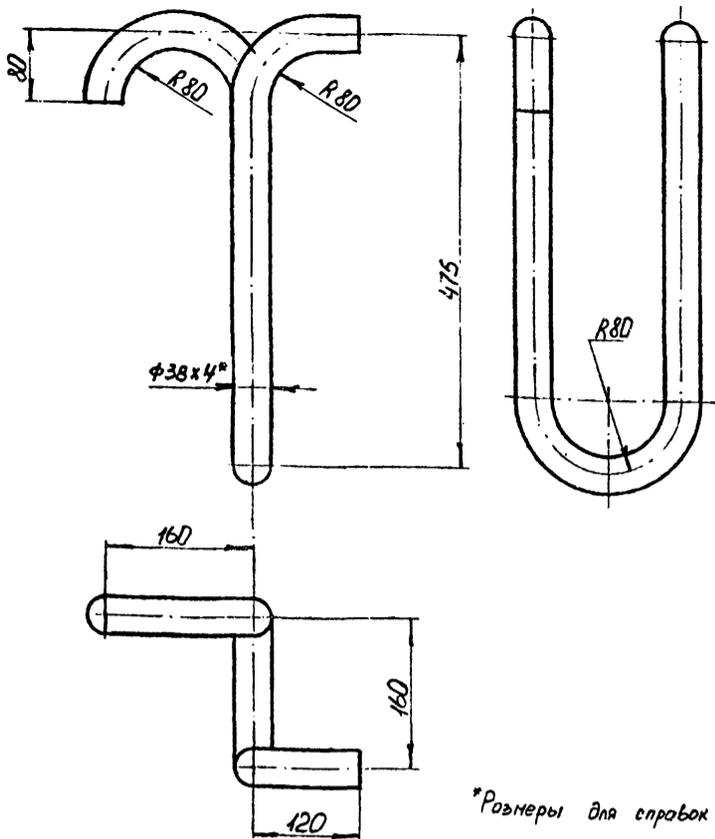
* Размеры для справок

БТК-07.04.000.СБ

Колпак
Сборочная единица

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Кол-во
1	1	101	Гришова	27.11.83	Гришова	690	1:10
2	1	101	Касадова	27.11.83	Касадова		
3	1	101	Кондратьев	27.11.83	Кондратьев		
И.контр. Утв.					ГИАП		

1604-04 Формат А 3



*Размеры для справок

БТК-07.00.001

Переливная труба

Лит	Масса	Масштаб
	4,4	1:5
лист		листов 1

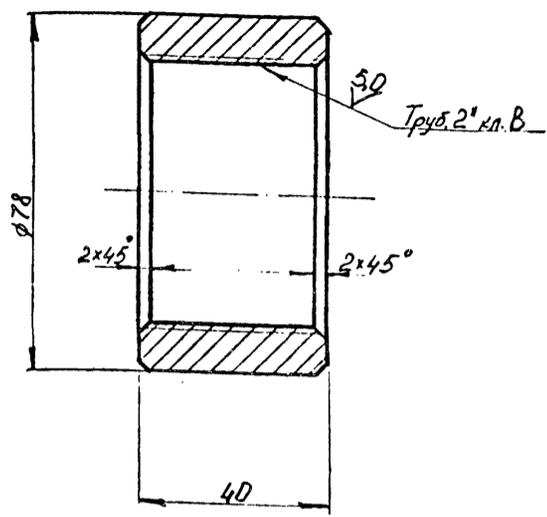
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
		Газина	Грицаев	21.11.83
		Касабова	Касабова	24.11.83
		И.контр		

И.контр Грицаев
Читв Кондратьев

Труба 38x4 ГОСТ 8734-75*
Б20 ГОСТ 8733-74* R=1300

ГИАП

Формат А4



Труба 2 кл. В

БТК-07.00.002

Кольцо

Лит	Масса	Масштаб
	0,25	1:1
лист		листов 1

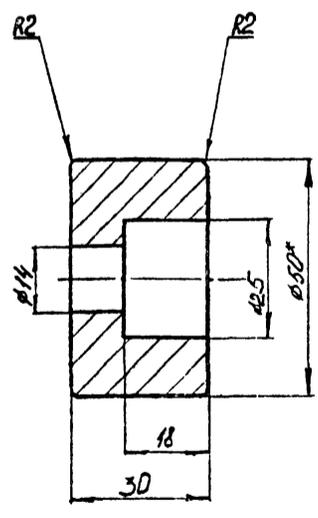
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
		Газина	Грицаев	21.11.83
		Касабова	Касабова	24.11.83
		И.контр		

И.контр Грицаев
Читв Кондратьев

Пруток АД0 кр.80 ГОСТ 21488-76

ГИАП

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-07.03.002

Упор

Лит	Масса	Масштаб
	0,13	1:1
лист		листов 1

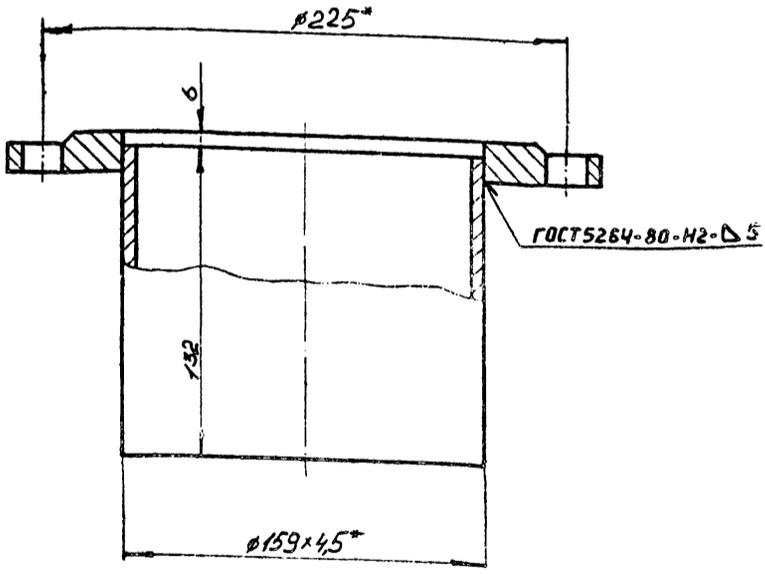
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
		Газина	Грицаев	21.11.83
		Касабова	Касабова	24.11.83
		И.контр		

И.контр Грицаев
Читв Кондратьев

Пруток АД0 кр.50Н ГОСТ 21488-76

ГИАП

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-07.03.100.05

Штуцер

Сборочная единица

Лит	Масса	Масштаб
	5,7	1:2
лист		листов 1

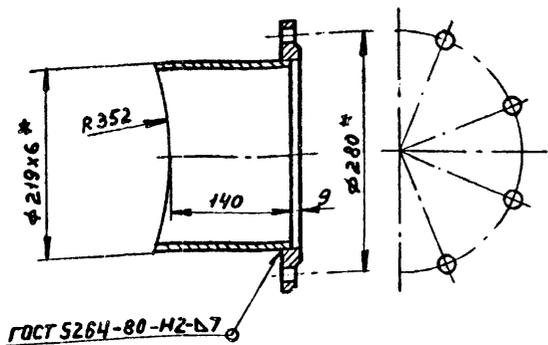
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
		Газина	Грицаев	21.11.83
		Касабова	Касабова	24.11.83
		И.контр		

И.контр Грицаев
Читв Кондратьев

ГИАП

16:4-04 Формат А4

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.01.200.СБ

Штуцер
Сборочная единица

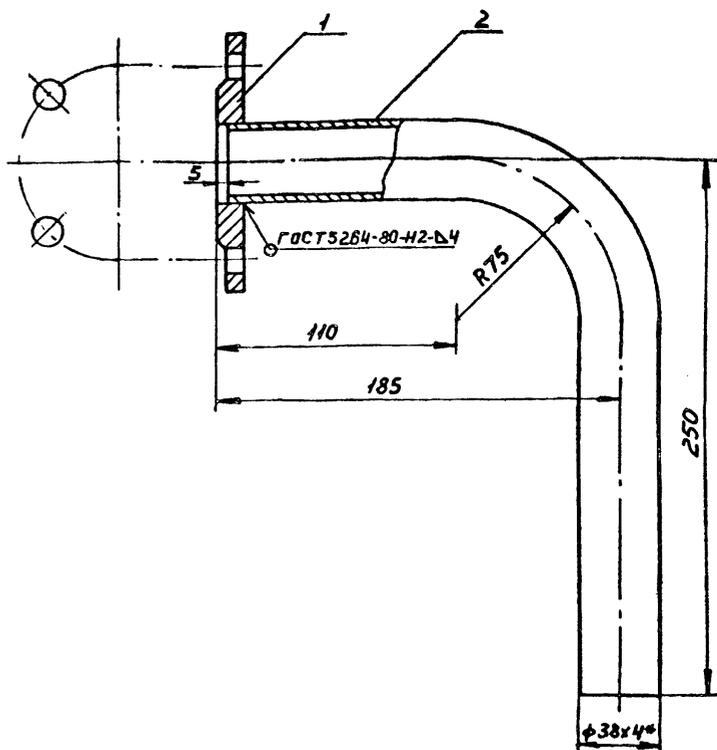
Лит.	Масса	Масштаб
III	10,4	1:5
Лист		Листов 1

ГИАП

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Суворкин	Суворкин	21.11.83	
Пров.	Касабова	Касабова	12.11.83	
Т.контр.				
И.контр.	Гришаев	Гришаев	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	11.12.83	

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.01.300.СБ

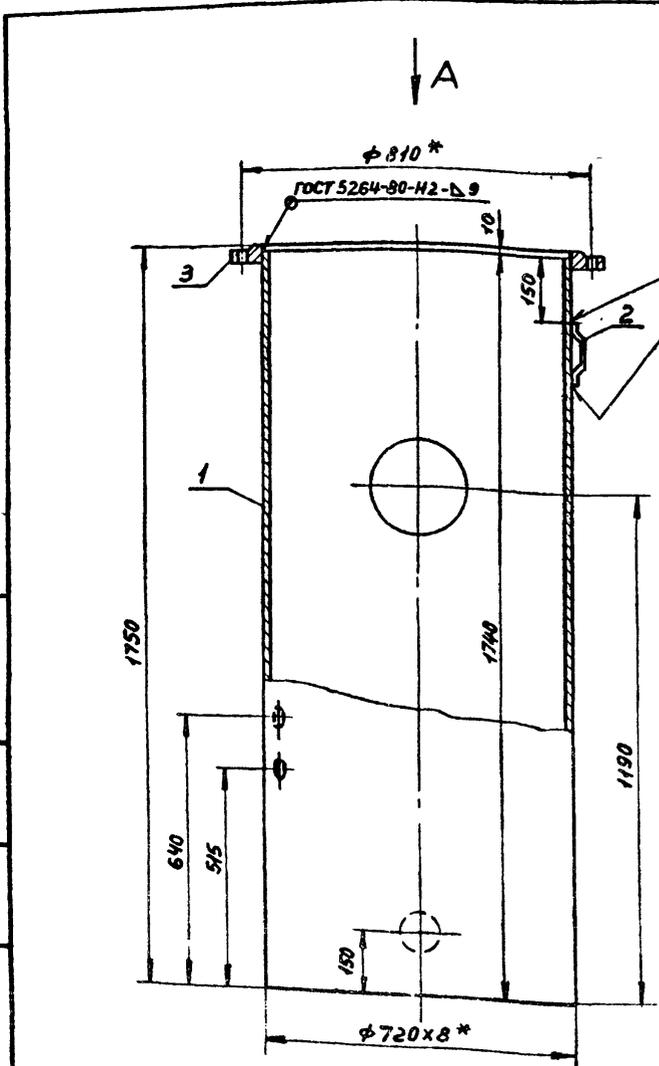
Штуцер
Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
III	2,2	1:2
Лист		Листов 1

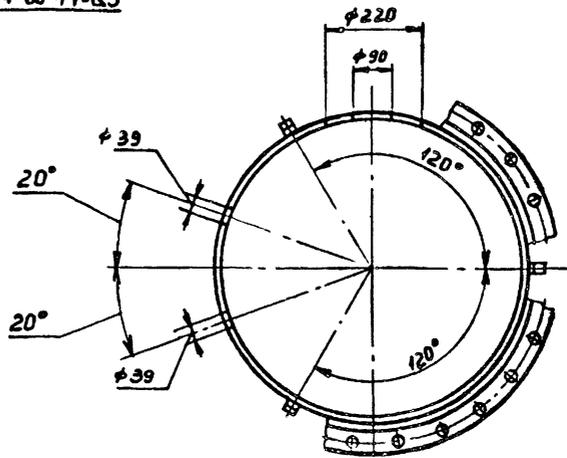
ГИАП

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Суворкин	Суворкин	21.11.83	
Пров.	Касабова	Касабова	12.11.83	
Т.контр.				
И.контр.	Гришаев	Гришаев	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	11.12.83	



Вид А



БТК-07.01.100.СБ

Обечайка
Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
III	270,0	1:3
Лист		Листов 1

ГИАП

1604-04 формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Суворкин	Суворкин	21.11.83	
Пров.	Касабова	Касабова	12.11.83	
Т.контр.				
И.контр.	Гришаев	Гришаев	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	11.12.83	

20/ (✓) (✓)

БТК-07.04.002

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Направляющая	Лист	Масса	Носит
Разработчик	Галина	И.С.С.Р.	23.11.75		18	125	
Проверен	Косовова	И.С.С.Р.	23.11.75		Лист	Листов 1	
И.Контр.	Гришнев	И.С.С.Р.	23.11.75	Лист А40-6 ГОСТ 21631-76*	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	И.С.С.Р.	23.11.75		Формат А4		

20/ (✓) (✓)

БТК-07.04.003

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Носит
Разработчик	Галина	И.С.С.Р.	23.11.75		42	1:2	
Проверен	Косовова	И.С.С.Р.	23.11.75		Лист	Листов 1	
И.Контр.	Гришнев	И.С.С.Р.	23.11.75	Лист 12 ГОСТ 19903-74* В ст 3 по ГОСТ 14637-79	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	И.С.С.Р.	23.11.75		Формат А4		

20/ (✓) (✓)

БТК-07.04.001

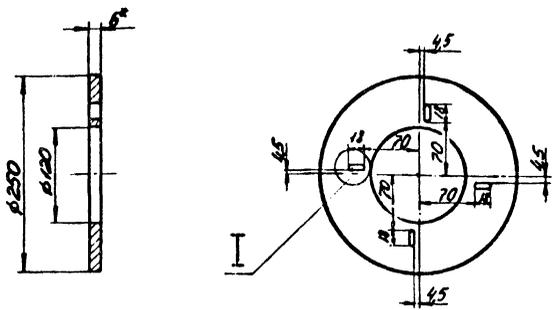
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Носит
Разработчик	Галина	И.С.С.Р.	23.11.75		46	1:2	
Проверен	Косовова	И.С.С.Р.	23.11.75		Лист	Листов 1	
И.Контр.	Гришнев	И.С.С.Р.	23.11.75	Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75*	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	И.С.С.Р.	23.11.75		Формат А4		

20/ (✓) (✓)

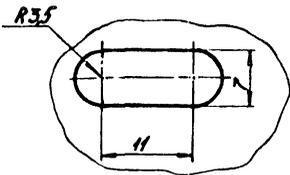
БТК-07.04.100.СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стакан Сборочная единица	Лист	Масса	Носит
Разработчик	Галина	И.С.С.Р.	23.11.75		56,8	1:10	
Проверен	Косовова	И.С.С.Р.	23.11.75		Лист	Листов 1	
И.Контр.	Гришнев	И.С.С.Р.	23.11.75		ГИАП		
Утв.	Кондратьев	И.С.С.Р.	23.11.75		Формат А4		

20 (✓)



I
M 2:1



* Размеры для справок

БТК-07.05.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:5

Лист 1 из 1

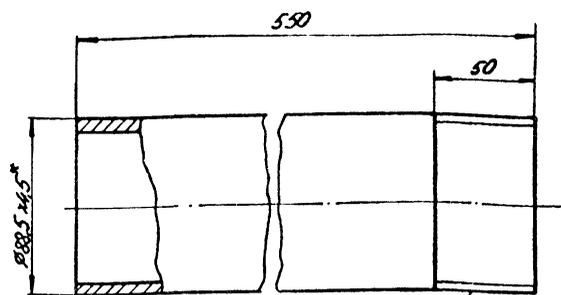
ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Гришаев	2013
			Касабова	2013
			Чиб.	2013

Лист 40-6 ГОСТ 21631-76*

20 (✓)



труб. 3" кл. В

* Размеры для справок

БТК-07.05.003

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	5,1	1:5

Лист 1 из 1

ГИАП

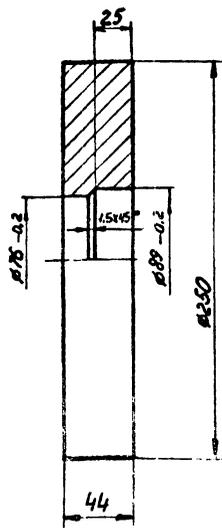
Формат А4

Имя, № листа, Подпись и дата, Внесены изменения, № документа, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Гришаев	2013
			Касабова	2013
			Чиб.	2013

Труба 80x45 ГОСТ 3262-75*

20 (✓)



БТК-07.05.001

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
1	15,5	1:2,5

Лист 1 из 1

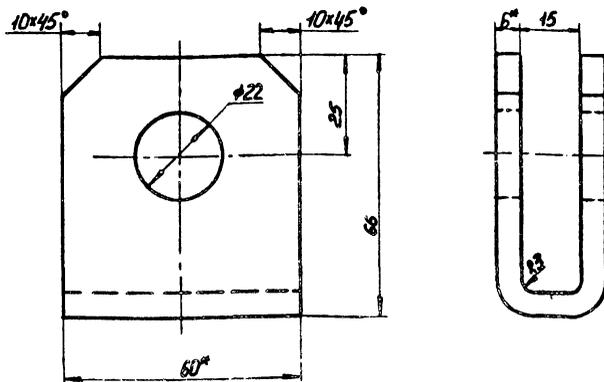
ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Гришаев	2013
			Касабова	2013
			Чиб.	2013

Лист 44 ГОСТ 19903-74*
Всг 3 не 51 ГОСТ 14637-79

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.04.004

Серьга

Лист	Масса	Масштаб
1	0,42	1:1

Лист 1 из 1

ГИАП

Формат А4

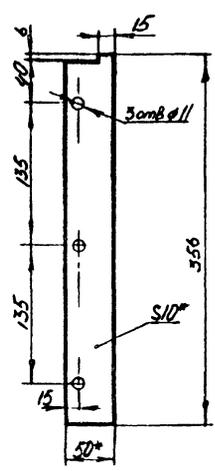
Имя, № листа, Подпись и дата, Внесены изменения, № документа, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Гришаев	2013
			Касабова	2013
			Чиб.	2013

Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
Всг 3 не 51 ГОСТ 535-79*

1604-04

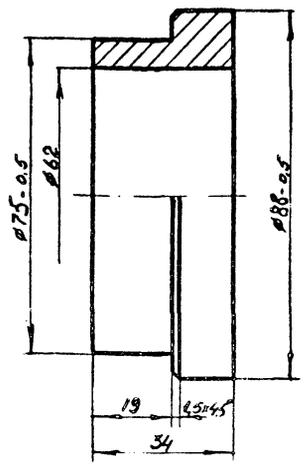
20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.05.006			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разработ	Голунова	ЛС	22.11.82
Проб	Карабелов	КЛ	23.11.82
Т. контр			
И. контр	Григорьев	ЛС	24.11.82
Утв	Кондратьев	ЛС	24.11.82
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Лист 5 из 5 ГОСТ 535-76	
ГИАП		ГИАП	
Формат А4			

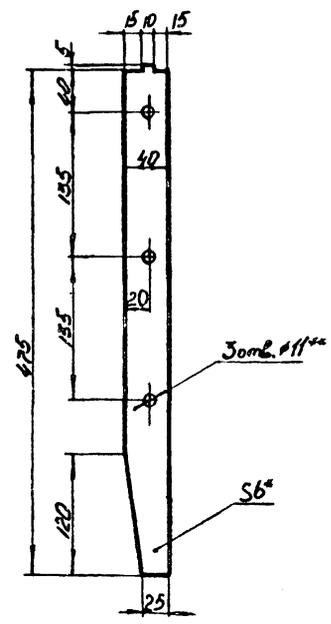
20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.05.004			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разработ	Голунова	ЛС	22.11.82
Проб	Карабелов	КЛ	23.11.82
Т. контр			
И. контр	Григорьев	ЛС	24.11.82
Утв	Кондратьев	ЛС	24.11.82
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Лист 3 из 5 ГОСТ 535-76	
ГИАП		ГИАП	
Формат А4			

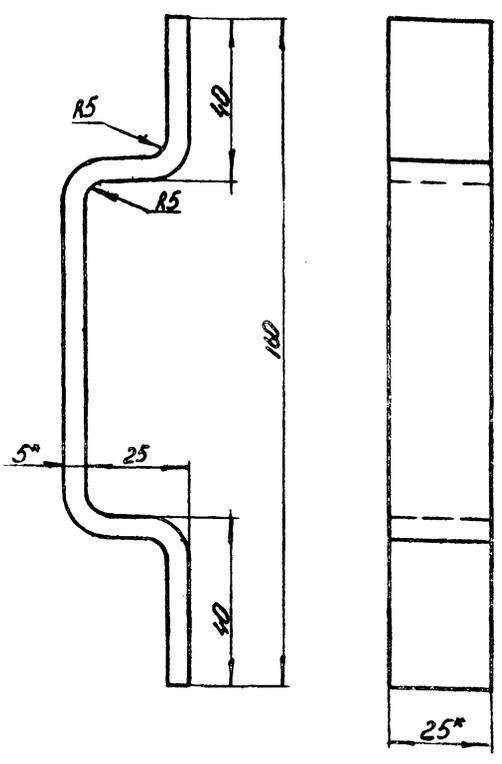
20/ (✓)



* Размеры для справок
** Сверлить по сопряженной детали

БТК-07.05.005			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разработ	Голунова	ЛС	22.11.82
Проб	Карабелов	КЛ	23.11.82
Т. контр			
И. контр	Григорьев	ЛС	24.11.82
Утв	Кондратьев	ЛС	24.11.82
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Лист 3 из 5 ГОСТ 535-76	
ГИАП		ГИАП	
Формат А4			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.01.101			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разработ	Голунова	ЛС	22.11.82
Проб	Карабелов	КЛ	23.11.82
Т. контр			
И. контр	Григорьев	ЛС	24.11.82
Утв	Кондратьев	ЛС	24.11.82
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Лист 3 из 5 ГОСТ 535-76	
ГИАП		ГИАП	
Формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
A2			БТК-07.00.000.СБ	Клапанная коробка Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A3	1		БТК-07.01.000.СБ	Корпус	1	
A3	2		БТК-07.02.000.СБ	Днище	1	
A4	3		БТК-07.03.000.СБ	Крышка	1	
A3	4		БТК-07.04.000.СБ	Колпак	1	
A4	5		БТК-07.05.000.СБ	Клапан	1	
A4	6		БТК-07.06.000.СБ	Кожух	1	
<u>Детали</u>						
A4	9		БТК-07.00.001	Переливная труба	1	
A4	10		БТК-07.00.002	Кольцо	1	
A4	13		БТК-07.00.003	Заглушка	1	
БТК-07.00.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист
Разраб.	Суборкин	Сух.	21.11.83			
Проб.	Касадова	Касадова	21.11.83	Клапанная коробка	1	10
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	21.12.83			

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
	14			Муфта 80 ГОСТ 8966-75	1	
	15			Кожух 22 ГОСТ 2224-72*	1	
	16			Болт М16х60,46 ГОСТ 7798-70*	4	
	17			Болт М20х50,46 ГОСТ 7798-70*	1	
	18			Болт М24х90,46 ГОСТ 7798-70*	24	
	19			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	4	
	20			Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	1	
	21			Гайка М24,5 ГОСТ 5915-70*	24	
	22			Штифт конич. разв. 5х80 ГОСТ 19119-80	1	
	23			Прокладка А-80-25 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
	24			Прокладка А-700-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
<u>Материалы</u>						
	27			Полоса 6х100 ГОСТ 103-76 ВстЗпс5 ГОСТ 535-79* l=120	1	0,57кг
БТК-07.00.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Суборкин	Сух.	21.11.83			
Проб.	Касадова	Касадова	21.11.83			
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	21.12.83			

Формат А4

20
✓ (✓)

* Размеры для справок

БТК-07.01.400.СБ				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Суборкин	Сух.	21.11.83		2,7	1:2
Проб.	Касадова	Касадова	21.11.83	Штуцер Сборочная единица	1	1
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	21.12.83			

Формат А4

20
✓ (✓)

* Размеры для справок

БТК-07.00.003				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Суборкин	Сух.	21.11.83		1,8	1:2
Проб.	Касадова	Касадова	21.11.83	Заглушка	1	1
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	21.12.83			

Формат А4

Альбом IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя и фамилия архитектора, инженера, конструктора, автора проекта, дата, лист

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-07.01.400.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
	1		Фланец 1-80-2,5 Вст 3сн 3 ГОСТ 12820-80		1	
				Материалы		
	2		Труба 89x3,5 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74* С-115		1	0,85 кг
				Документация		
			БТК-07.02.000.СБ	Днище Сборочная единица		
				Сборочные единицы		
А4	1		БТК-07.02.100.СБ	Штуцер	1	
				Детали		
А4	2		БТК-07.02.001	Дно	1	
					ИТ	5
Имя и фамилия архитектора, инженера, конструктора, автора проекта, дата					БТК-07.00.000	

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Материалы		
	3			Направляющий Труба 57x3,2x1810 ГОСТ 9941-81 L=1700	3	6,8 кг
	4			Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 Вст 3 п 5 ГОСТ 535-73** L=108	6	0,4 кг
			БТК-07.02.100.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
	1		Фланец 1-200-2,5 Вст 3сн 3 ГОСТ 12820-80		1	
				Материалы		
				Труба 219x6 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74** L=746	1	23,5 кг
					ИТ	6
Имя и фамилия архитектора, инженера, конструктора, автора проекта, дата					БТК-07.00.000	

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-07.01.200.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Детали		
Б4	1		Труба 219x6 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74*		1	4,7 кг
				Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-200-2,5 Вст 3сн 3 ГОСТ 12820-80			
			БТК-07.01.300.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Детали		
Б4	1		Труба 38x4 ГОСТ 8734-75* В 20 ГОСТ 8733-74* С-400		1	1,3 кг
				Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-32-2,5 Вст 3сн 3 ГОСТ 12820-80		1	
					ИТ	4
Имя и фамилия архитектора, инженера, конструктора, автора проекта, дата					БТК-07.00.000	

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-07.01.000.СБ	Документация		
				Корпус Сборочная единица		
				Сборочные единицы		
А3	1		БТК-07.01.100.СБ	Обечайка	1	
А4	2		БТК-07.01.200.СБ	Штуцер	1	
А4	3		БТК-07.01.300.СБ	Штуцер	1	
А4	4		БТК-07.01.400.СБ	Штуцер	1	
			БТК-07.01.100.СБ	Обечайка Сборочная единица		
				Детали		
Б4	1		Труба 720x8 ГОСТ 10201-74* Вст 3 п 6 ГОСТ 10706-76*		1	242,2 кг
А4	2		БТК-07.01.101	Стропильная система	3	
				Стандартные изделия		
	3		Фланец 1-200-2,5 Вст 3сн 3 ГОСТ 12820-80		1	
					ИТ	3
Имя и фамилия архитектора, инженера, конструктора, автора проекта, дата					БТК-07.00.000	

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
			БТК-07.04.100.СБ	Стакан Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
БМ	1			Крышка Лист 20ГОСТ19903-74* ф325 встЗксГОСТ14637-79	1	13,0 кг.	
БМ	2			Труба 325*8ГОСТ8732-78* ф. 700 в20ГОСТ8731-74*	1	43,8 кг.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.05.000.СБ	Клапан Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
АЧ	1		БТК-07.05.001	Крышка	1		
АЧ	2		БТК-07.05.002	Кольцо	1		
АЧ	3		БТК-07.05.003	Труба	1		
АЧ	4		БТК-07.05.004	Втулка	1		
АЧ	5		БТК-07.05.005	Ребро	4		
АЧ	6		БТК-07.05.006	Ребро	4		
			БТК-07.00.000			Лист	9
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		7		Защелка 10*30.37.АД.1.ГОСТ19320	12		
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.06.000.СБ	Кожух Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
БЧ	1			Труба 80*4,5ГОСТ3262-75 Р=150	1	1,3 кг.	
БЧ	2			Крышка ф140 Лист 8ГОСТ19903-74* встЗксГОСТ14637-79	1	0,4 кг.	
			БТК-07.00.000			Лист	10
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

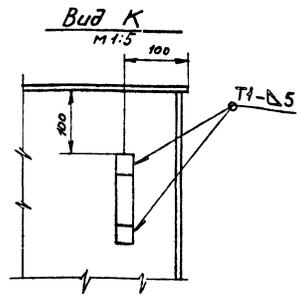
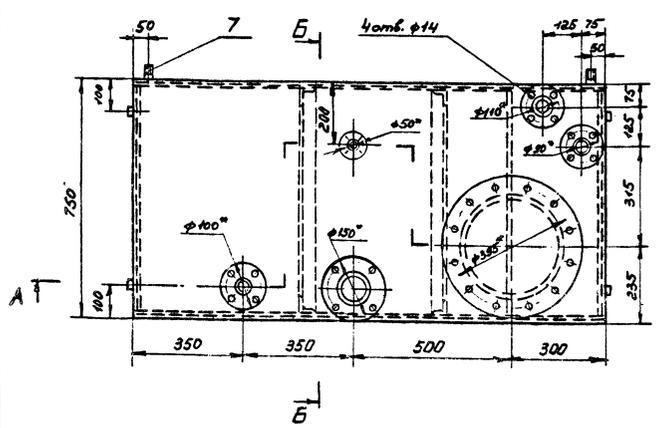
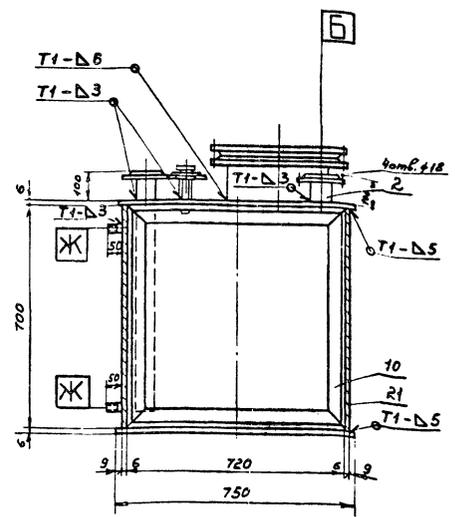
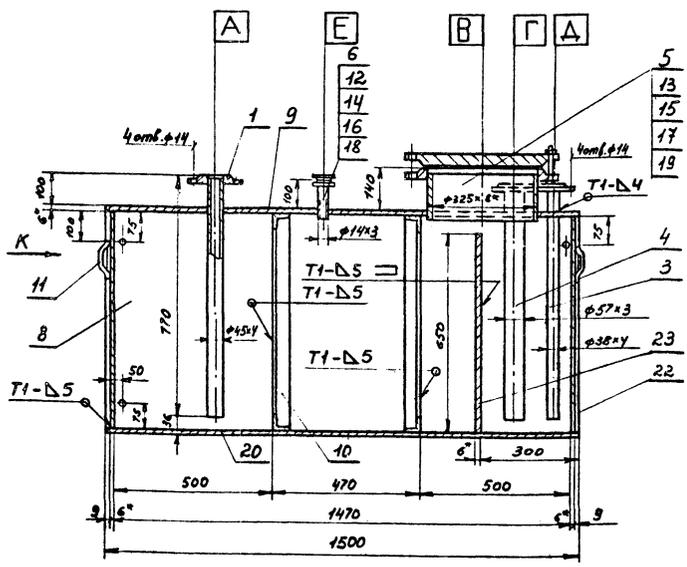
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Материалы</u>			
		2		Труба 159*4,5ГОСТ8732-78* в20ГОСТ8731-74* Р=132	1	2,3 кг.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.04.000.СБ	Колпак Сборочная единица			
				<u>Сборочная единица</u>			
АЧ	1		БТК-07.04.100.СБ	Стакан	1		
				<u>Детали</u>			
АЧ	2		БТК-07.04.001	Труба	1		
АЧ	3		БТК-07.04.002	Направляющая	3		
АЧ	4		БТК-07.04.003	Кольцо	1		
АЧ	5		БТК-07.04.004	Серьга	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		6		Защелка 10*30.37.АД.1.ГОСТ19320	12		
			БТК-07.00.000			Лист	8
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.03.000.СБ	Крышка Сборочная единица			
				<u>Сборочная единица</u>			
АЧ	1		БТК-07.03.100.СБ	Штуцер	1		
				<u>Детали</u>			
АЧ	2		БТК-07.03.001	Крышка	1		
АЧ	3		БТК-07.03.002	Упор	3		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		4		Винт М12*60.46ГОСТ1491-80	3		
		5		Гайка М12.5.ГОСТ5915-70	3		
			БТК-07.03.100.СБ	Штуцер Сборочная единица			
				<u>Стандартные изделия</u>			
		1		Фланец 1-150-2,5 встЗкс ГОСТ 12820-80	1		
			БТК-07.00.000			Лист	7
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

A-A

Б-Б



Примечание
 Все детали сливного бака, за исключением резьбовых частей, подлежат антикоррозионному покрытию.

Назначение аппарата

Сливной бак предназначен для отвода конденсата или воды из гидравлического затвора, установленного на газовом вводе.

Емкость бака 0,7 м³.

Бак имеет отсек размерами 720×650×300 для гидравлического отключения от газозащелки. Откачка воды из сливного бака производится периодически ручным насосом или пораструйным элеватором. Бак соединен с атмосферой.

Технические условия на изготовление

- Изготовление и сварка сливного бака производится в соответствии с техническими требованиями ИСТ 26-291-79 на сосуды и аппараты сварные стальные.
- Испытание сварных швов на плотность производится путем обильного промазывания их по всей длине керосином (с противоположной стороны швы промазываются мелом и по истечении 2х часов не должны иметь пятен), или пневматически избыточным давлением 0,1 кгс/см².

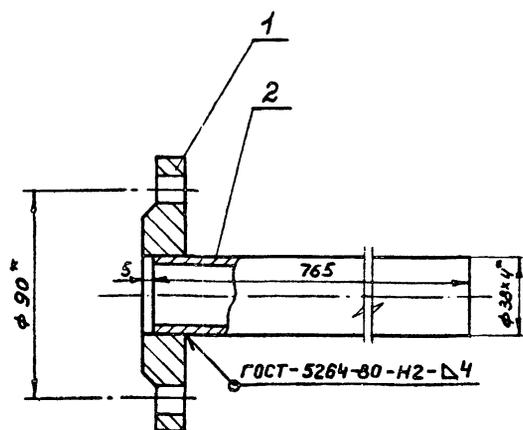
Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Тип уплотнения
А	Кручному насосу и элеватору	1	Гладкая
Б	В атмосферу	1	Гладкая
В	Люк	1	Гладкая
Г	От гидравлического затвора	1	Гладкая
Д	Вход воды	1	Гладкая
Е	Для правдушки	1	Гладкая
Ж	Пробный штуцер	3	—

- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

БТК-10.00.000 СБ			
Исполнитель	Документ	Подпись	Дата
Разработчик	Состав	Взвешивание	1989
Проект	Касавава		
Исполнитель			
И.контр.	Григорьев	Кандрацкий	1989
Сливной бак V=0,7 м ³ Сборочный чертеж			Лит. Масса
			351,0 кг
			Лист 1
			Листов 1
ГИАП			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.03.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

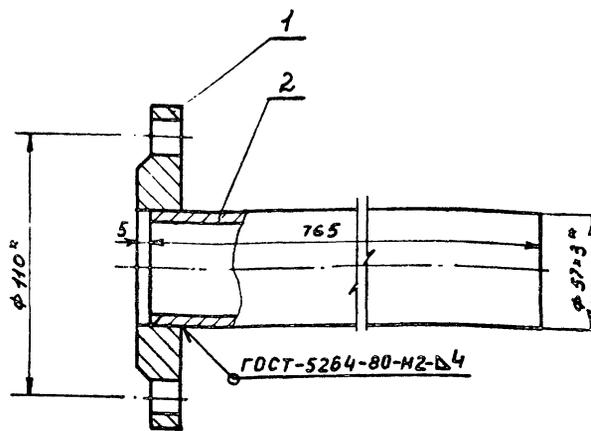
Лист	Масса	Масштаб
3,2	1:2	
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев	Лист	И.И.И.	
Утв.	Кондратьев	Лист	И.И.И.	

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.04.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

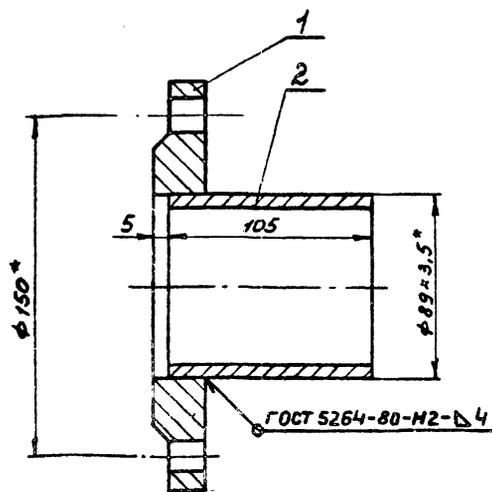
Лист	Масса	Масштаб
4,1	1:2	
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев	Лист	И.И.И.	
Утв.	Кондратьев	Лист	И.И.И.	

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.02.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

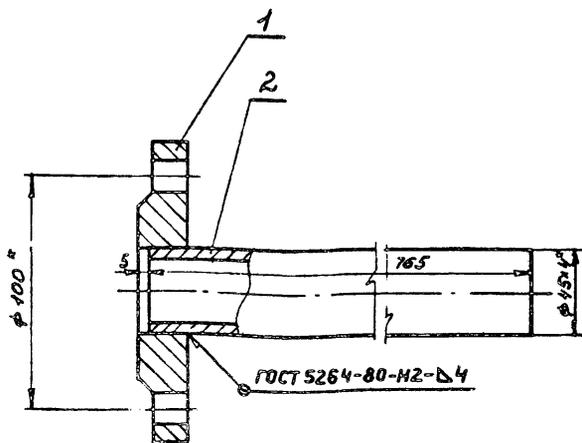
Лист	Масса	Масштаб
2,7	1:2	
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев	Лист	И.И.И.	
Утв.	Кондратьев	Лист	И.И.И.	

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.01.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

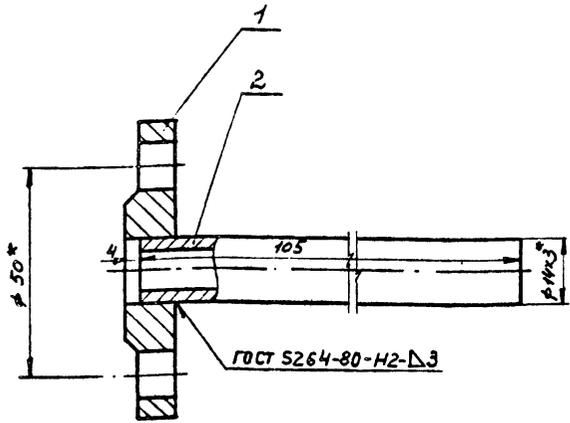
Лист	Масса	Масштаб
4,0	1:2	
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев	Лист	И.И.И.	
Утв.	Кондратьев	Лист	И.И.И.	

20/ (✓)



* Размеры для справок

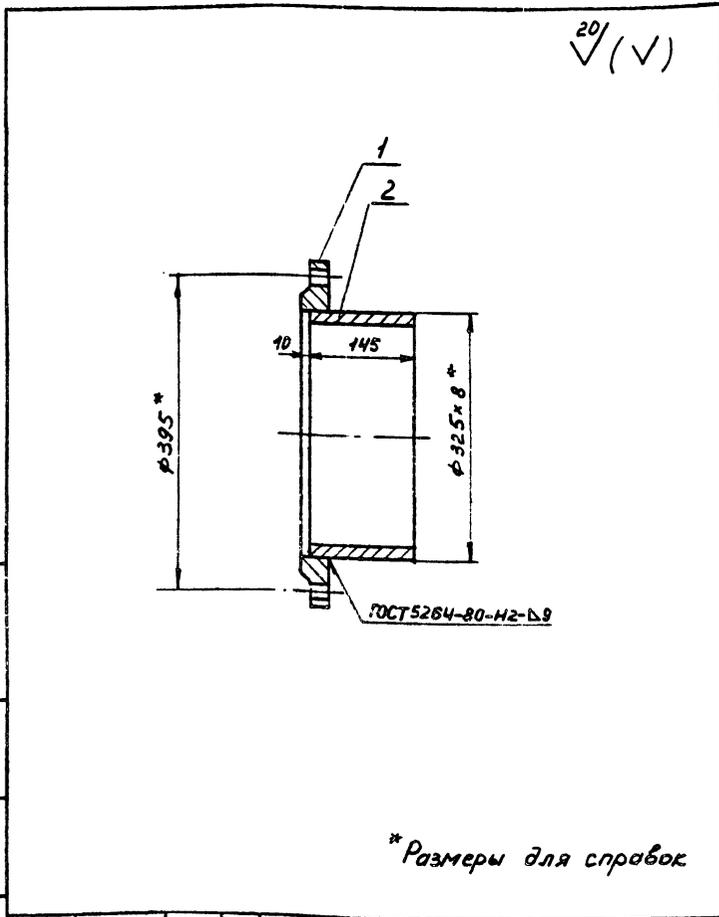
БТК-10.06.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
1	0,4	1:1
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4



* Размеры для справок

БТК-10.05.000.СБ

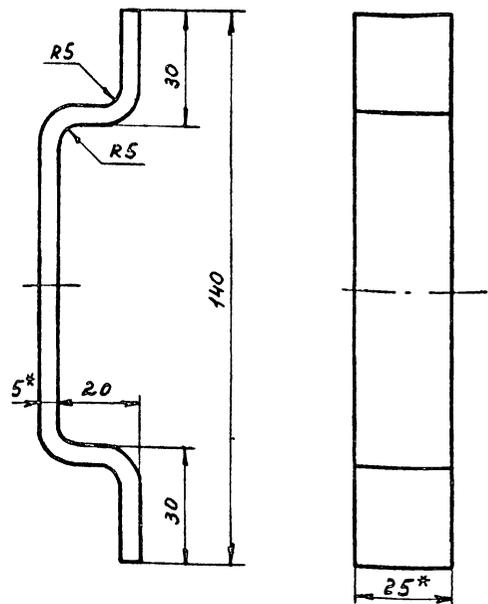
Штуцер
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
1	18,4	1:5
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4

20/ (✓)



* Размеры для справок

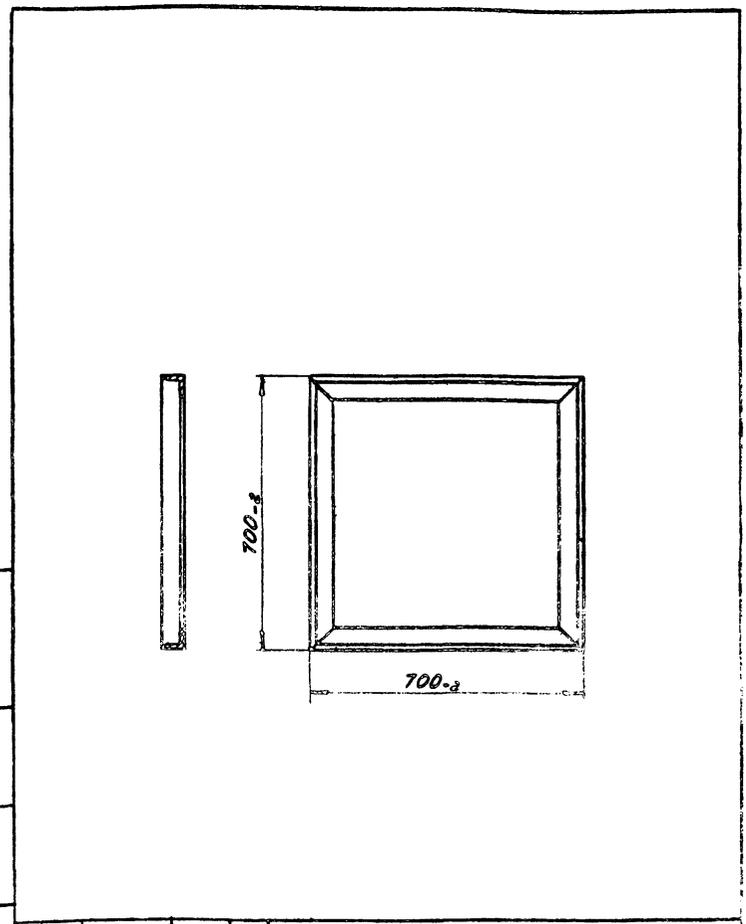
БТК-10.00.005

Строповочная
скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,17	1:1
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4



БТК-10.00.004

Рамка

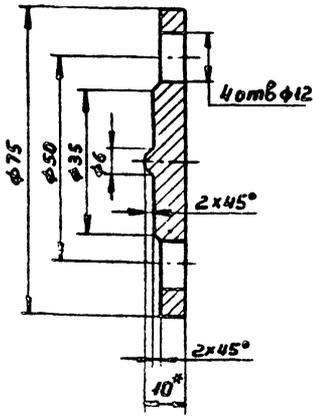
Лист	Масса	Масштаб
1	10,7	1:10
Лист	Листов 1	

ГИАП

1604-04 Формат А4

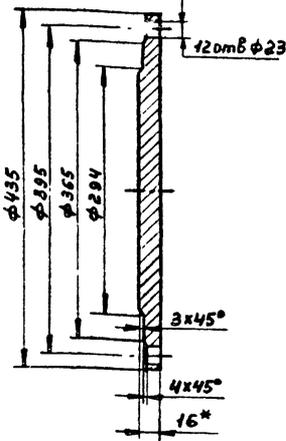
Поз 12

M 1:1



Поз 13

M 1:5

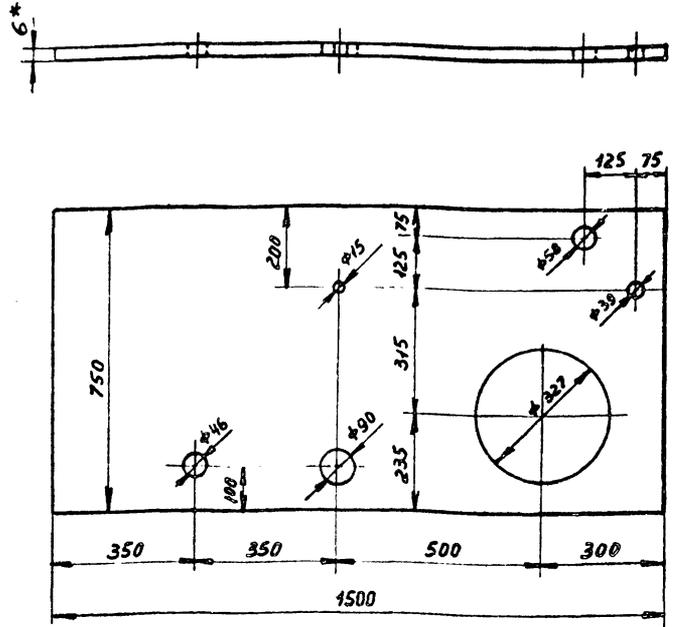


* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		12	БТК-10.00.006-01	Заглушка		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74*	1	0,2 кг
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
		13	БТК-10.00.006-02	Заглушка		
				Лист 16 ГОСТ 19903-74*	1	14,9 кг
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
БТК-10.00.006						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12	1	1:1
Проб.	Касадова	Кас.	Кас.	23.12	1	1:5
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.	23.12		
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.	23.12		
ГИАП						

Формат А4

20 (✓)

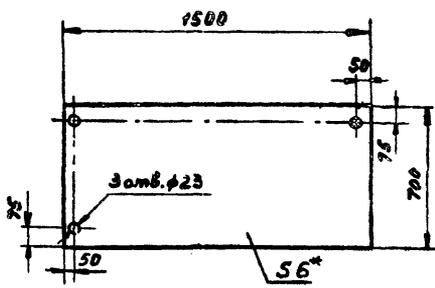


* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				БТК-10.00.003		
				Лист	Масса	Масштаб
					50,5	1:10
Крышка						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12	1	1:10
Проб.	Касадова	Кас.	Кас.	23.12	1	1:10
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.	23.12		
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.	23.12		
ГИАП						

Формат А4

20 (✓)

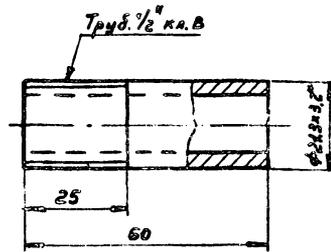


* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				БТК-10.00.002		
				Лист	Масса	Масштаб
					49,4	1:20
Стенка боковая						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12	1	1:20
Проб.	Касадова	Кас.	Кас.	23.12	1	1:20
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.	23.12		
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.	23.12		
ГИАП						

Формат А4

20 (✓)



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				БТК-10.00.001		
				Лист	Масса	Масштаб
					0,1	1:1
Штуцер						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12	1	1:1
Проб.	Касадова	Кас.	Кас.	23.12	1	1:1
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.	23.12		
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.	23.12		
ГИАП						

1604-04 Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Взам. инв. №
<u>Материалы</u>					
1	3,1 кг	Труба	45x4 ГОСТ 8734-75* 820 ГОСТ 8733-74* C=765	2	
<u>Документация</u>					
БТК-10.02.000.СБ					
		Штуцер			
		Сборочная единица			
<u>Стандартные изделия</u>					
1		Фланец	1-80-2,5 ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ			
<u>Материалы</u>					
1	0,8 кг	Труба	89x3,5 ГОСТ 8732-78* 820 ГОСТ 8731-74* C=105		
<u>Документация</u>					
БТК-10.03.000.СБ					
		Штуцер			
		Сборочная единица			
<u>Стандартные изделия</u>					
1		Фланец	1-32-2,5 ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ			
<u>Материалы</u>					
2	2,6 кг	Труба	38x4 ГОСТ 8734-75* 820 ГОСТ 8733-74* C=765		
<u>Документация</u>					
БТК-10.04.000.СБ					
		Штуцер			
		Сборочная единица			
Итого: Лист 3					
БТК-10.00.000					
Формат АУ					

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Взам. инв. №
<u>Стандартные изделия</u>					
1		Фланец	1-50-2,5 ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ			
<u>Материалы</u>					
2	3,05 кг	Труба	57x3 ГОСТ 8732-78* 820 ГОСТ 8731-74* C=762		
<u>Документация</u>					
БТК-10.05.000.СБ					
		Штуцер			
		Сборочная единица			
<u>Стандартные изделия</u>					
1		Фланец	1-300-2,5 ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ			
<u>Материалы</u>					
2	9,1 кг	Труба	325x8 ГОСТ 8732-78* 820 ГОСТ 8731-74* C=145		
<u>Документация</u>					
БТК-10.06.000.СБ					
		Штуцер			
		Сборочная единица			
<u>Стандартные изделия</u>					
1		Фланец	1-10-2,5 ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ			
<u>Материалы</u>					
2	0,85 кг	Труба	14x3 ГОСТ 8734-75* 820 ГОСТ 8733-74* C=104		
Итого: Лист 4					
БТК-10.00.000					
Формат АУ					

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Взам. инв. №
14		Прокладка	А-10-2,5 ГОСТ 15180-70		
		Паранит ПНБ	ГОСТ 481-80		
15		Прокладка	А-300-2,5 ГОСТ 15180-70		
		Паранит ПНБ	ГОСТ 481-80		
16		Болт	М10x10.46 ГОСТ 7798-70*		
17		Болт	М20x80.46 ГОСТ 7798-70*		
18		Гайка	М10.5 ГОСТ 5915-70*		
19		Гайка	М20.5 ГОСТ 5915-70*		
<u>Материалы</u>					
20		Дно	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗспЗ ГОСТ 14631-79 1500x720		
21		Стенка	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗспЗ ГОСТ 14631-79 1500x720		
22		Стенка	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗспЗ ГОСТ 14631-79 720x700		
23		Перегородка	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗспЗ ГОСТ 14631-79 720x650		
<u>Документация</u>					
БТК-10.01.000.СБ					
		Штуцер			
		Сборочная единица			
<u>Стандартные изделия</u>					
1		Фланец	1-40-2,5 ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ			
Итого: Лист 2					
БТК-10.00.000					
Формат АУ					

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Взам. инв. №
<u>Документация</u>					
БТК-10.00.000.СБ					
		Сливной бак			
		Сборочный чертеж			
<u>Сборочные единицы</u>					
1		Штуцер			
2		Штуцер			
3		Штуцер			
4		Штуцер			
5		Штуцер			
6		Штуцер			
<u>Детали</u>					
7		Штуцер			
8		Стенка боковая			
9		Крышка			
10		Рамка			
11		Строповочная скоба			
12		Заглушка			
13		Заглушка			
Итого: Лист 7					
БТК-10.00.000					
Формат АУ					

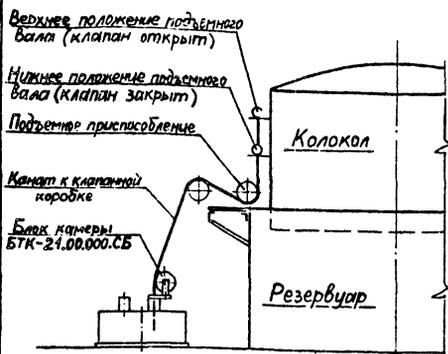
Лист 7 из 7
Лист 4 из 4
Лист 2 из 2
Лист 2 из 2

Разработчик: С.И.Заводякина
Проверил: К.А.Косарова
И.контр. В.Б.Смирнов
В.Б.Смирнов

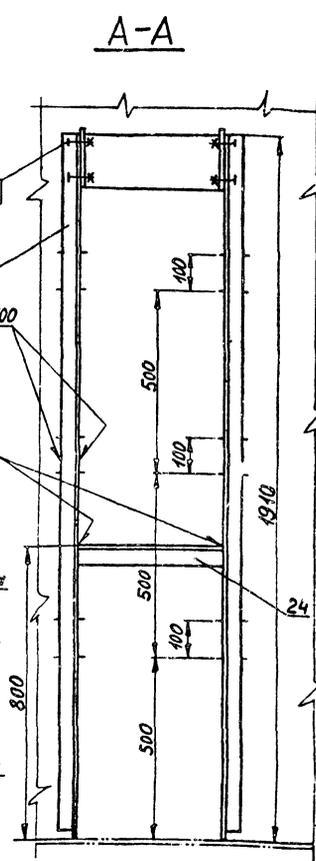
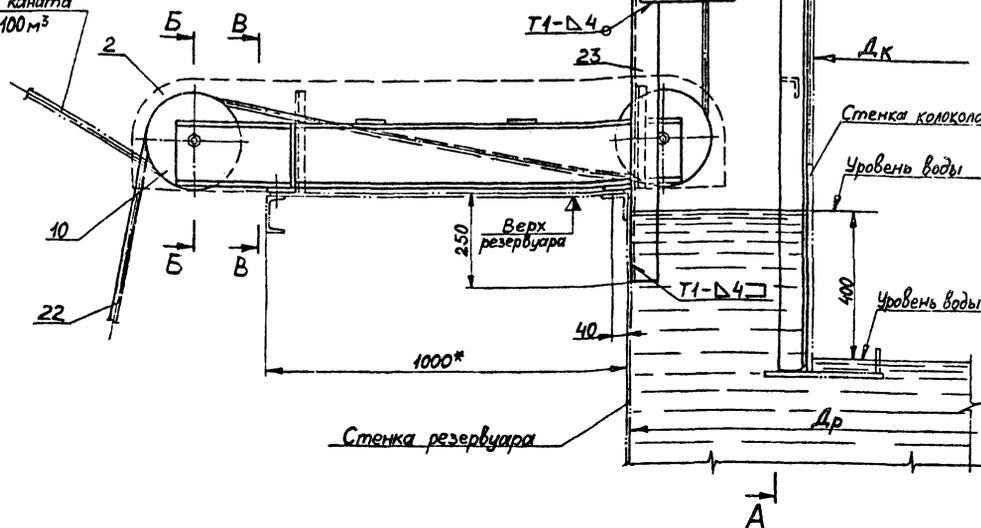
Сливной бак V=0,7 м³

ГИАП

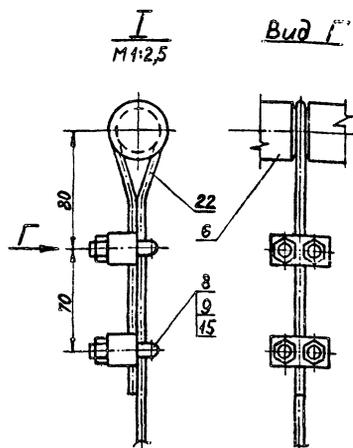
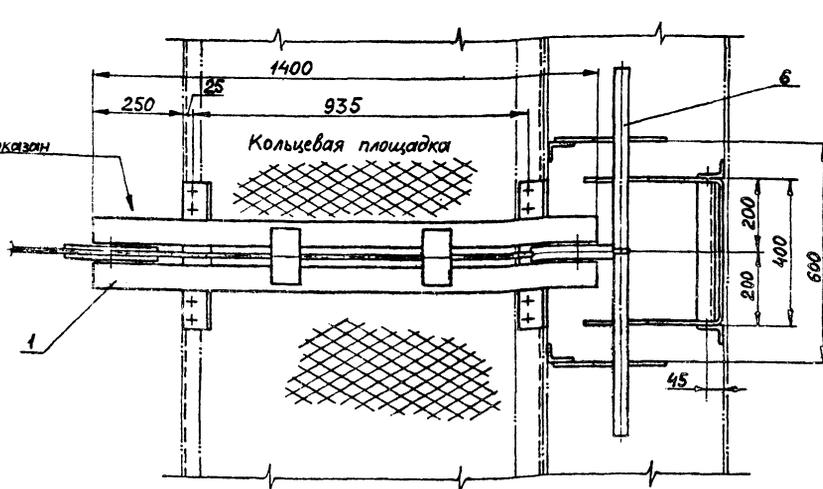
Схема
подъемно-клапанного устройства



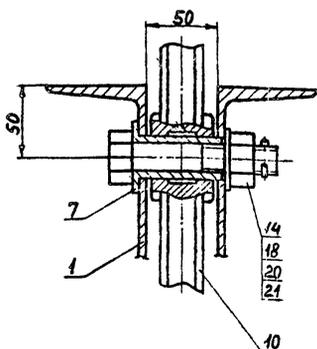
Положение каната для V=100 м³



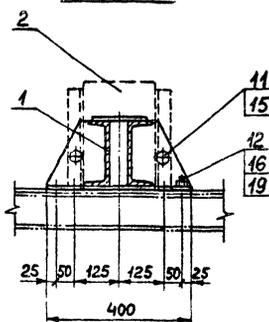
Кожух условно не показан



Б-Б
M1:2,5



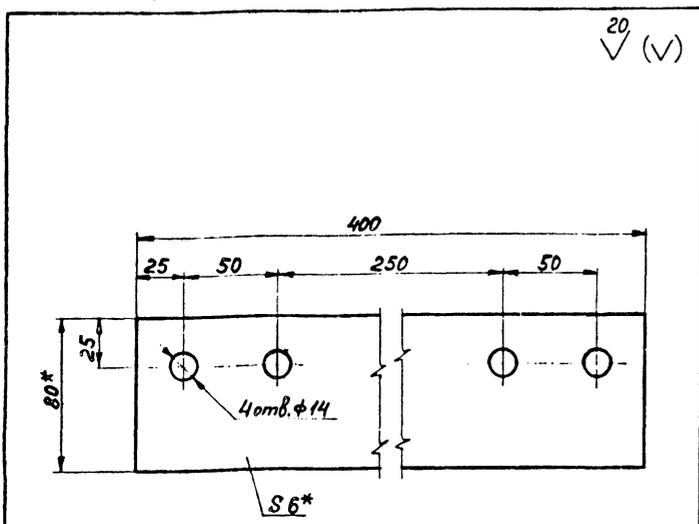
В-В



1. Все детали подъемного приспособления подлежат антикоррозионному покрытию, за исключением частей скольжения и резьбовых частей.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справок.

Имя, № прокл., Подп. и дата, Возм. инв. № Инв. №, Дата, Подп. и дата

БТК-11.00.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Подъемное приспособление			150,0	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов	
И. контр. Кондратьев		ГИАП		
Чтб. Кондратьев		1604-04 формат А2		

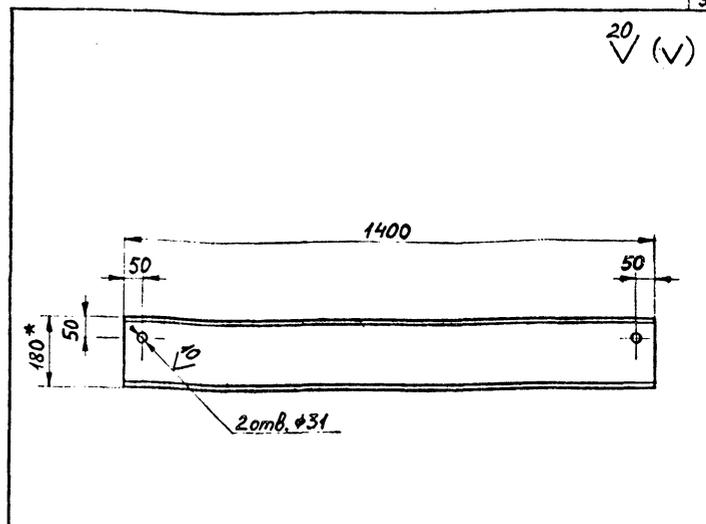


20 (✓)

*Размеры для справок

БТК-11.01.001

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Полоса	1,51	1:2
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83		формат А4		
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		ВСТЗпс5 ГОСТ 535-79*		

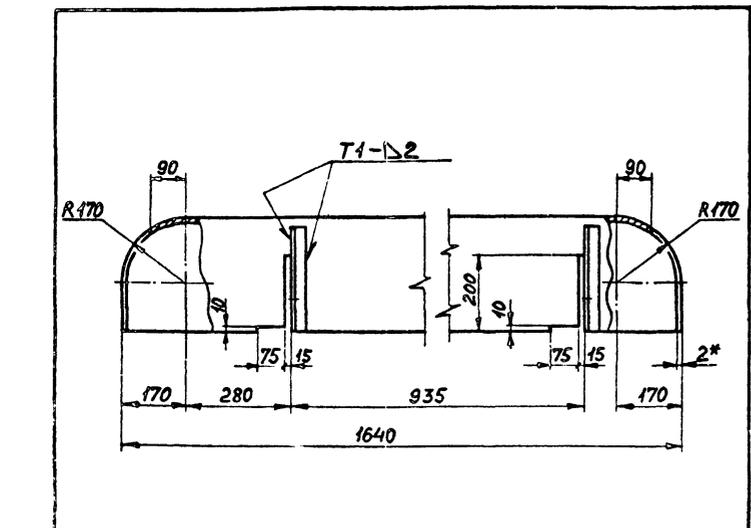


20 (✓)

*Размеры для справок

БТК-11.01.003

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Швеллер	22,8	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83		формат А4		
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		ВСТЗпс5 ГОСТ 535-79*		

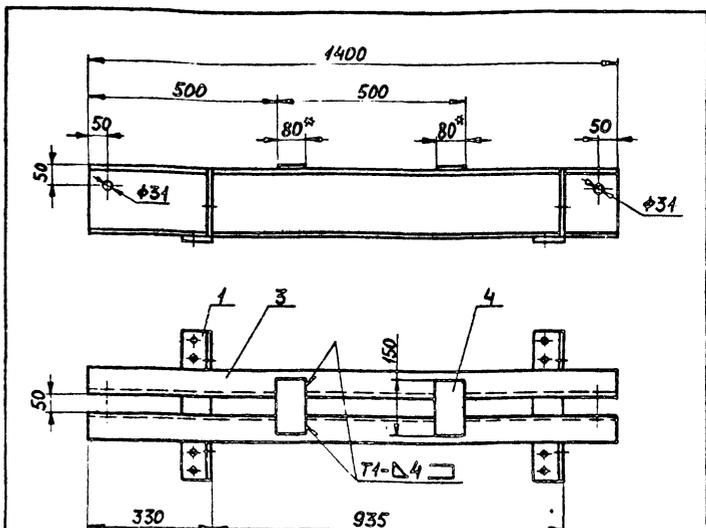


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. *Размеры для справок

БТК-11.02.000.СБ

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Кожух	28,0	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83		формат А4		
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Сборочная единица		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83				

формат А4

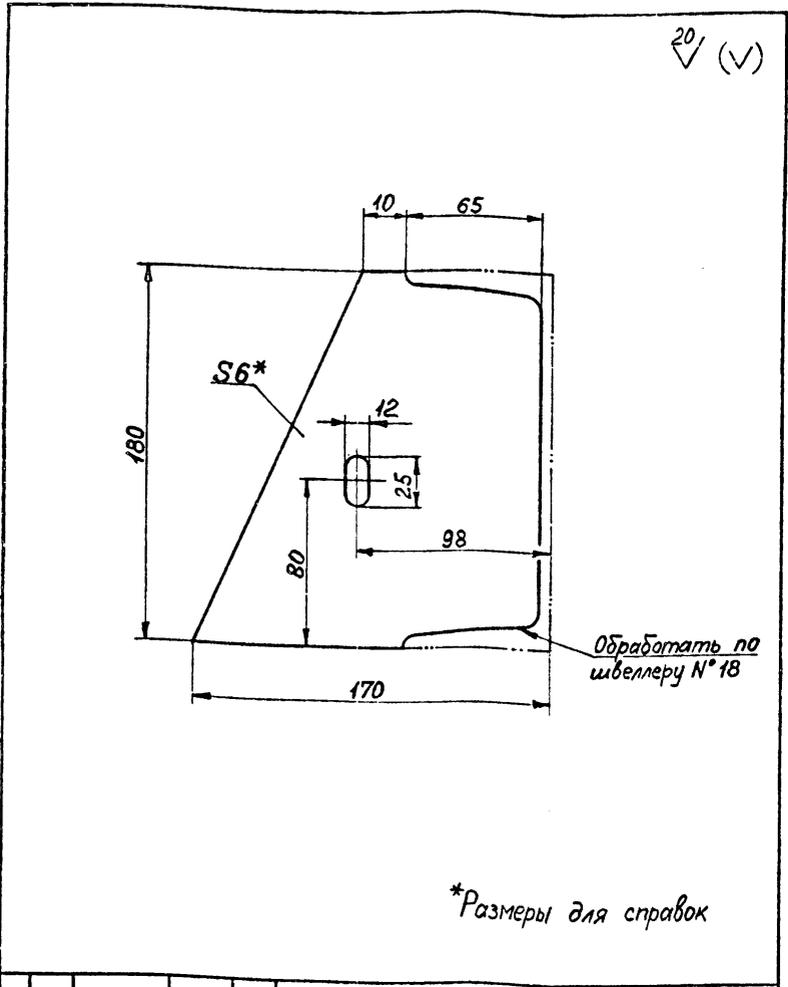


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. *Размеры для справок

БТК-11.01.000.СБ

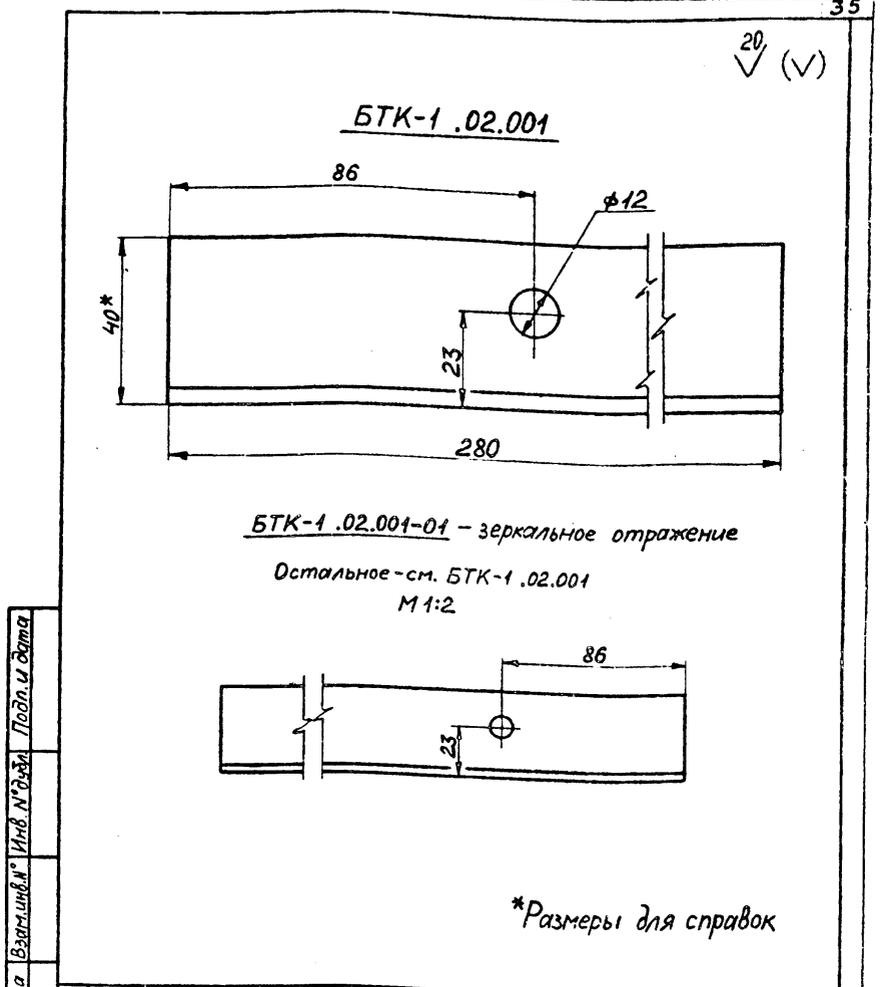
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Рама	53,4	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83		формат А4		
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Сборочная единица		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83				

1604-04 формат А4



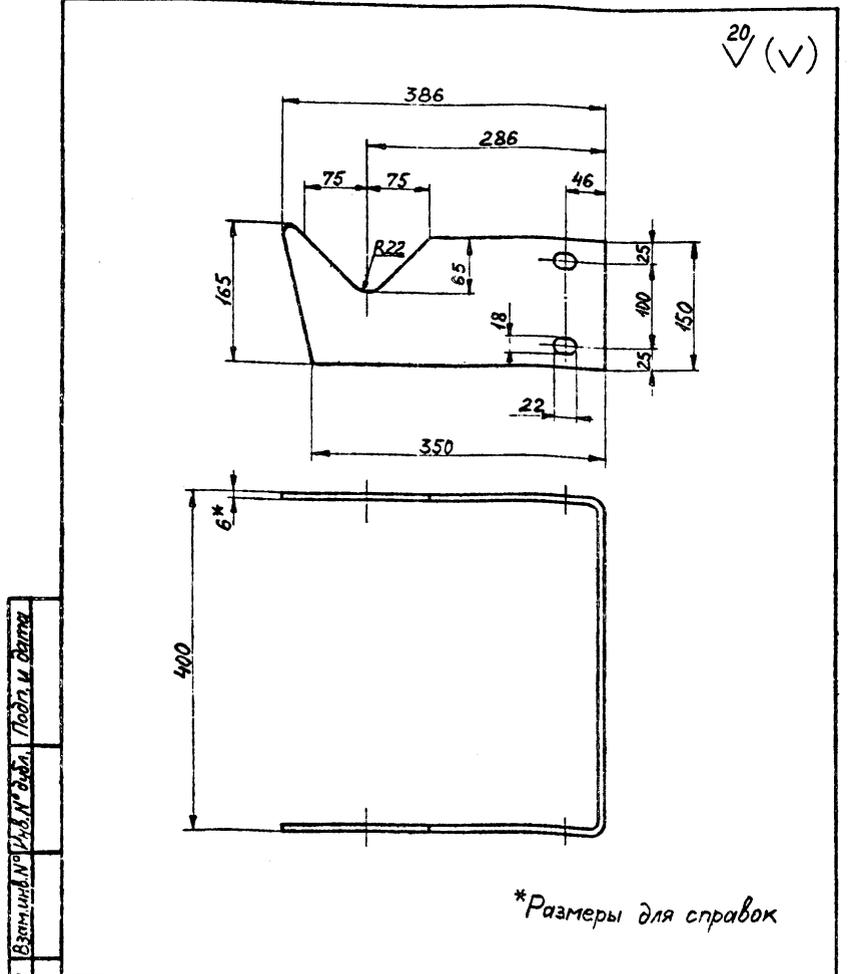
*Размеры для справок

				БТК-11.01.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		0,9
Пров.	Касабова			23.11.83		1:2
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
формат А4						



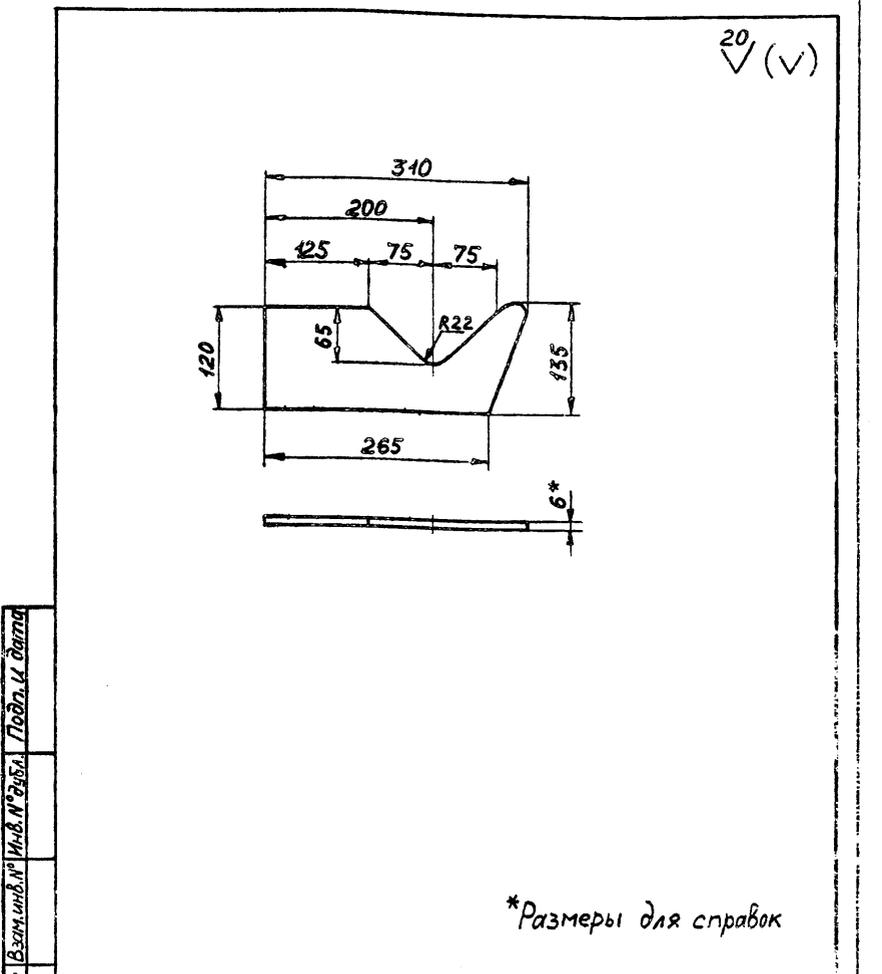
*Размеры для справок

				БТК-11.02.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		0,7
Пров.	Касабова			23.11.83		1:1
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 40x40x4 ГОСТ 8509-72* ВСтЗис 5 ГОСТ 535-79*	
формат А4						



*Размеры для справок

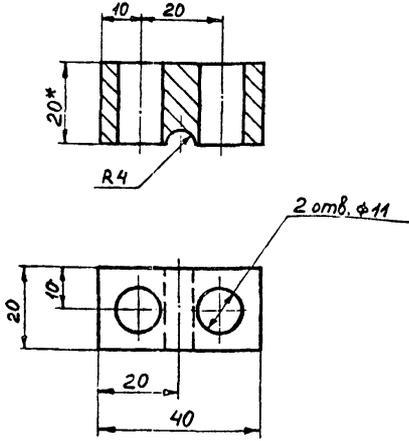
				БТК-11.00.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		6,8
Пров.	Касабова			23.11.83		1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
формат А4						



*Размеры для справок

				БТК-11.00.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		1,2
Пров.	Касабова			23.11.83		1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
формат А4						

20 (✓)



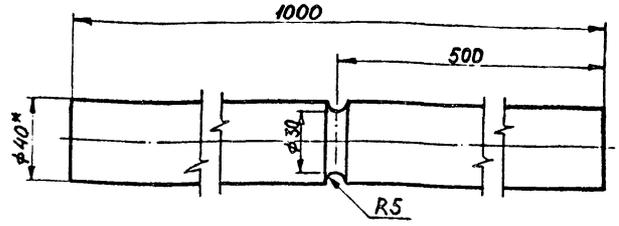
*Размеры для справок

БТК-11.00.007

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		0,1	1:1
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Лист 20 ГОСТ 19903-74* ВСТЗисС ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	ГИАП		

Формат А4

20 (✓)

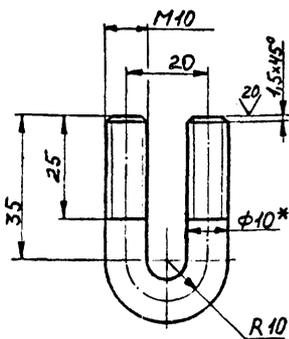


*Размеры для справок

БТК-11.00.004

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		9,9	1:2
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Круг 40 ГОСТ 2590-71* 20 ГОСТ 1050-74**		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	ГИАП		

Формат А4



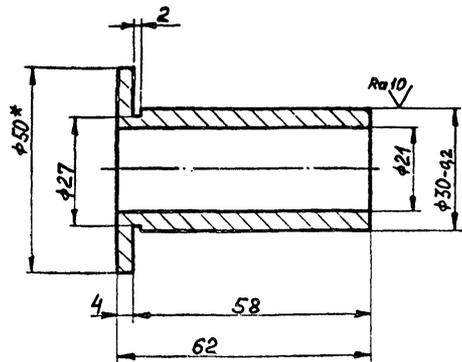
*Размеры для справок

БТК-11.00.006

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		0,06	1:1
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Круг 10 ГОСТ 19903-74* 20 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	ГИАП		

Формат А4

20 (✓)



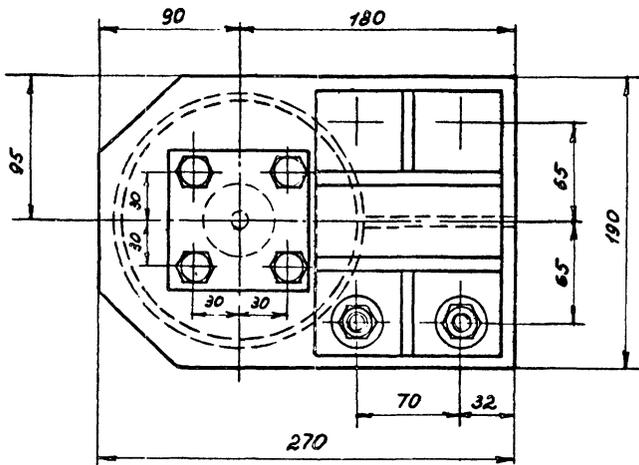
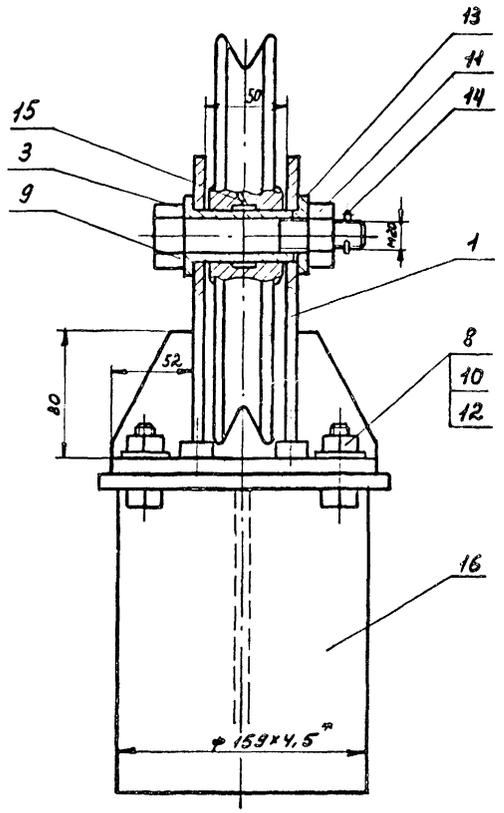
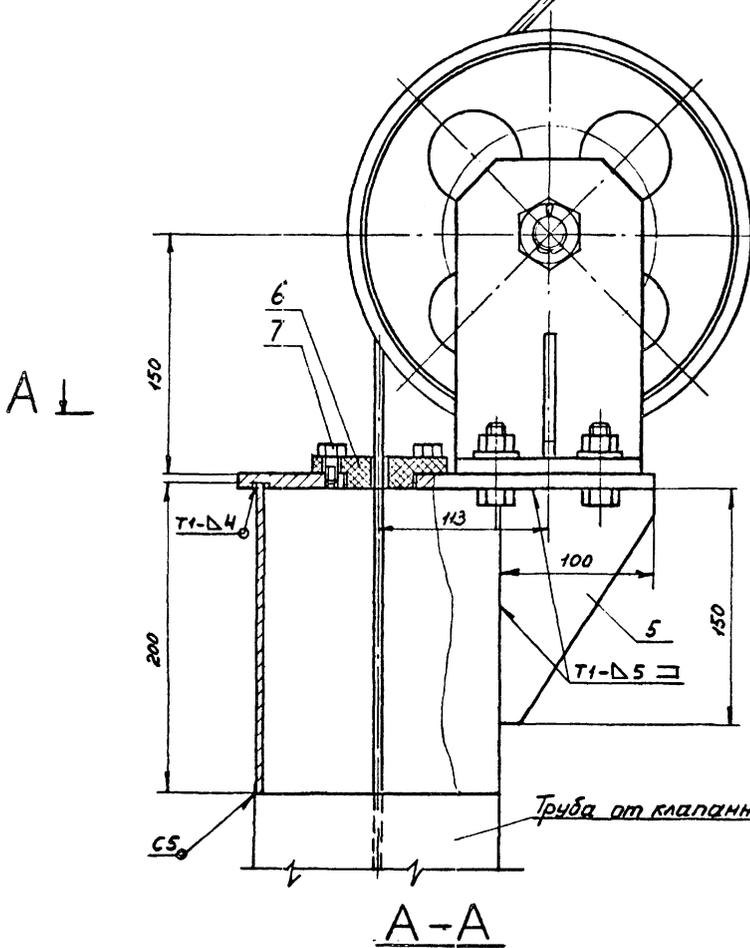
*Размеры для справок

БТК-11.00.005

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		0,2	1:1
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Пруток А60 Т.кр. Н-50 ГОСТ 2060-73*		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	ГИАП		

1604-04 Формат А4

Канат стальной учтен в спецификации подъемного приспособления

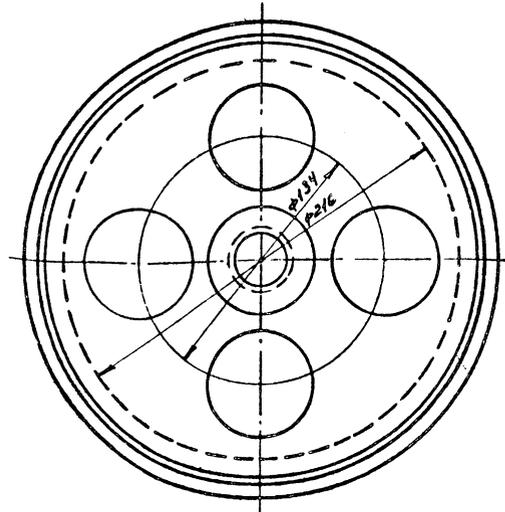
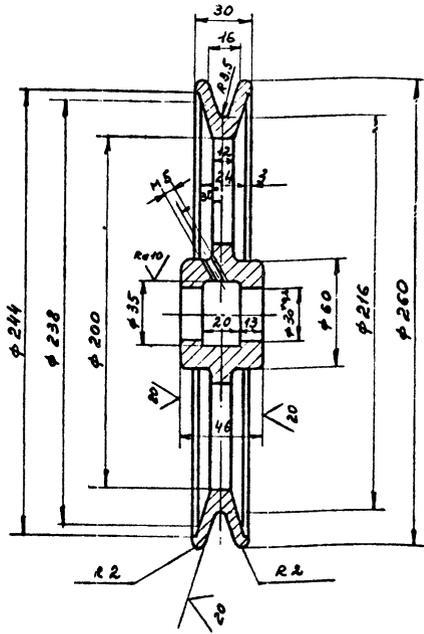


1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

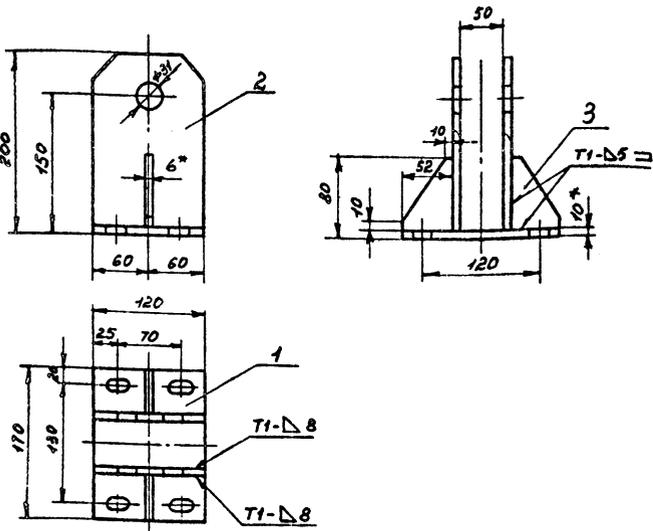
				БТК-21.00.000.СБ	
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Блок камеры Сборочный чертеж
Разраб.	Кузова	Диз.	М.И.В.		
Проб.	Касонова	Маслоу	М.И.В.		лист 1
Т.контр.					листов 1
Н.контр.	Гришук	В.С.	М.И.В.		ГИАП
Утв.	Кисрава	С.В.	М.И.В.		

Изм. № подл. Проект. и детали. Взам. инвент. Инст. материал. Ряды. и детали

✓(✓)



			БТК-21.00.001					
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Ролик	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Сизова	В.И.	13.11.88		4,5	1:2		
Проб.	Касарова	К.И.	13.11.88	Лист	Листов	1		
Г. контр.								
И. контр.	Гришаев	В.В.	13.11.88	ИЗМ. № 1 СЧ 18-36 ГОСТ литья 1412-79			ГИАП	
И.тв.	Кондратьев	В.В.	13.11.88					
							Формат А3	



* Размеры для справок

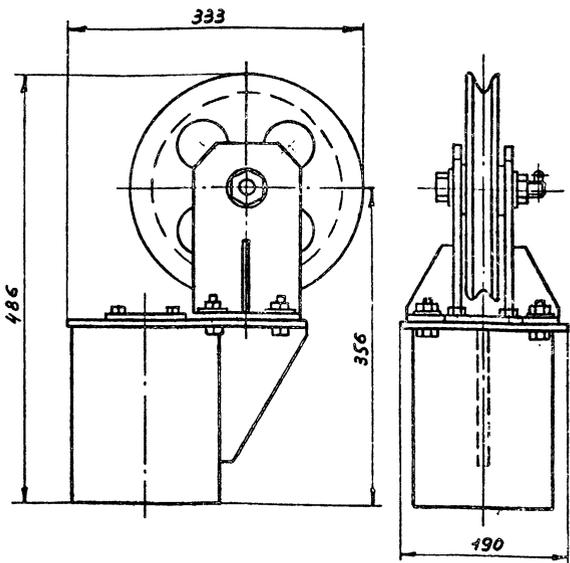
БТК-21.01.000.СБ

Стойка

Сборочная единица

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Сизова	В.И.	13.11.88		4,64	1:4	
Проб.	Касарова	К.И.	13.11.88	Лист	Листов	1	
Г. контр.							
И. контр.	Гришаев	В.В.	13.11.88	ГИАП			ГИАП
И.тв.	Кондратьев	В.В.	13.11.88				

Формат А4



БТК-21.00.000.ГЧ

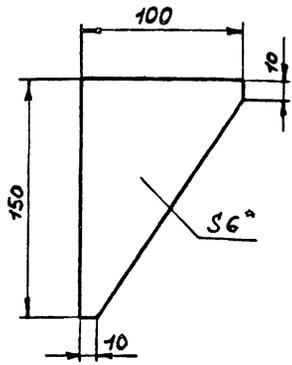
Блок камеры

Габаритный чертёж

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Блок камеры	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Сизова	В.И.	13.11.88		17,4	1:4	
Проб.	Касарова	К.И.	13.11.88	Лист	Листов	1	
Г. контр.							
И. контр.	Гришаев	В.В.	13.11.88	ГИАП			ГИАП
И.тв.	Кондратьев	В.В.	13.11.88				

1604-С4 Формат А4

20/ (✓)



* Размеры для справок

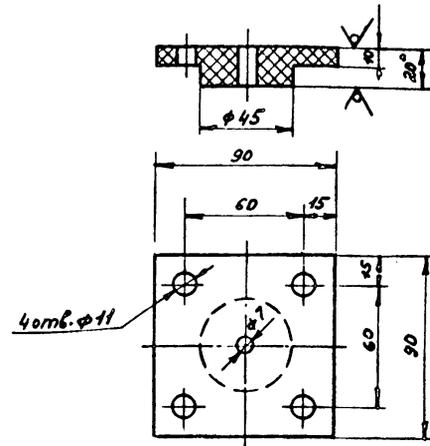
БТК-21.00.004

Ребро

Лист	Масса	Материал
1	0,7	1:2,5

Лист 6 ГОСТ 19903-74*
Взам. инв. № ГОСТ 14637-79
ГИАП
Формат А4

20/ (✓)



* Размеры для справок

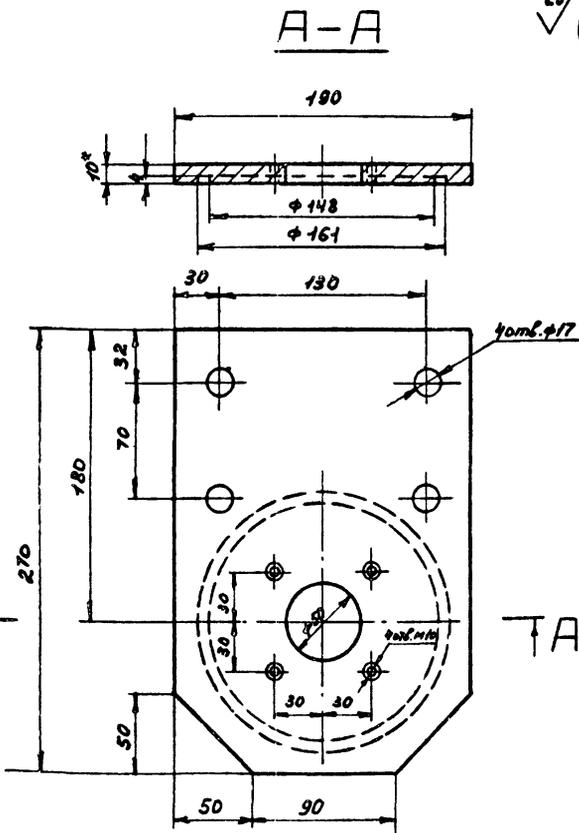
БТК-21.00.005

Накладка

Лист	Масса	Материал
1	0,14	1:2

Лист 6 ГОСТ 19903-74*
Взам. инв. № ГОСТ 14637-79
ГИАП
Формат А4

20/ (✓)



* Размеры для справок

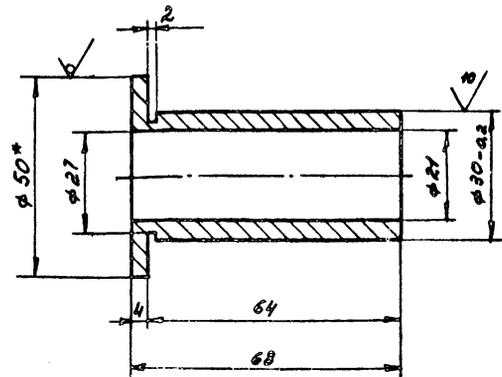
БТК-21.00.003

Крышка

Лист	Масса	Материал
1	3,0	1:2,5

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
Взам. инв. № ГОСТ 14637-79
ГИАП
Формат А4

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.002

Бтулка

Лист	Масса	Материал
1	0,2	1:1

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
Взам. инв. № ГОСТ 14637-79
ГИАП
Формат А4

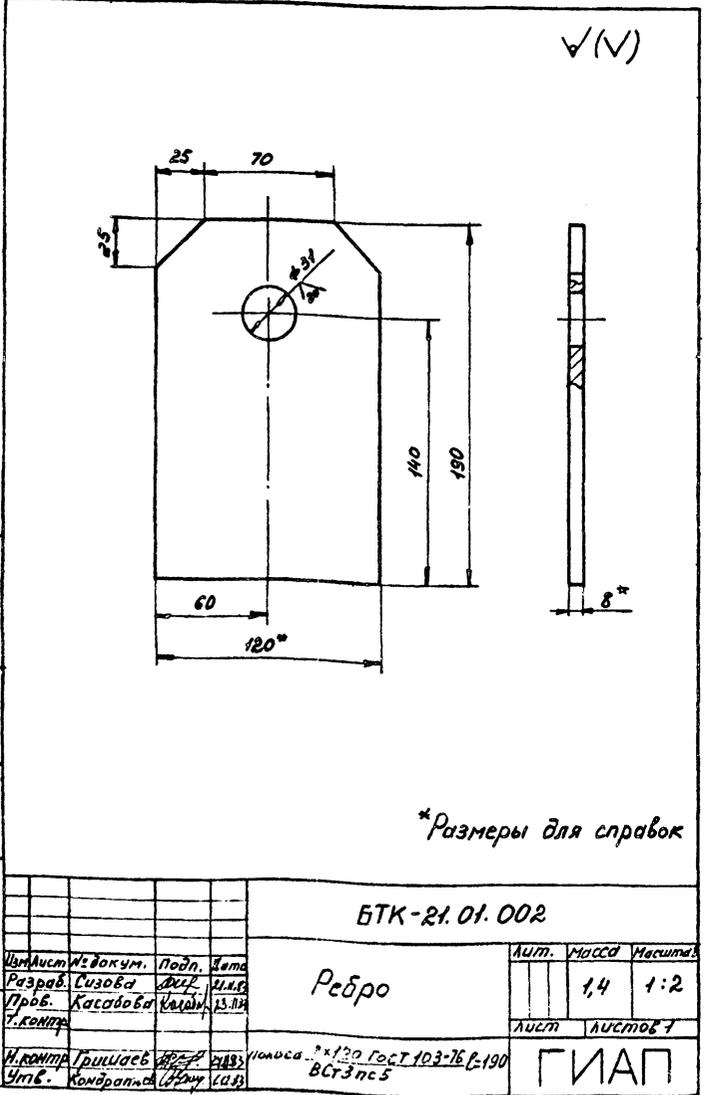
Инв. № прокл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Инв. № прокл.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																																	
				<u>Документация</u>																																																			
				<u>Сборочные изделия</u>																																																			
А2			БТК-21.00.000.СБ	Блок камеры Сборочный чертеж																																																			
А4			БТК-21.00.000.Г4	Блок камеры Габаритный чертеж																																																			
				<u>Сборочные единицы</u>																																																			
А4	1		БТК-21.01.000.СБ	Стойка	1																																																		
				<u>Детали</u>																																																			
А3	2		БТК-21.00.001	Рылик	1																																																		
А4	3		БТК-21.00.002	Втулка	1																																																		
А4	4		БТК-21.00.003	Крышка	1																																																		
А4	5		БТК-21.00.004	Ребро	1																																																		
А4	6		БТК-21.00.005	Накладка	1																																																		
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">БТК-21.00.000</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр.</td> <td>Сизова</td> <td>Диз.</td> <td>В.И.И.</td> <td>13.11.83</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Касарова</td> <td>Контр.</td> <td>В.И.И.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Гришасьев</td> <td>Пр.</td> <td>В.И.И.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Кондратьев</td> <td>Пр.</td> <td>В.И.И.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4">Блок камеры</td> <td colspan="3">ГИАП</td> </tr> </table>							БТК-21.00.000							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Разр.	Сизова	Диз.	В.И.И.	13.11.83	1	2	Проб.	Касарова	Контр.	В.И.И.				И.контр.	Гришасьев	Пр.	В.И.И.				Утв.	Кондратьев	Пр.	В.И.И.				Блок камеры				ГИАП		
БТК-21.00.000																																																							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов																																																	
Разр.	Сизова	Диз.	В.И.И.	13.11.83	1	2																																																	
Проб.	Касарова	Контр.	В.И.И.																																																				
И.контр.	Гришасьев	Пр.	В.И.И.																																																				
Утв.	Кондратьев	Пр.	В.И.И.																																																				
Блок камеры				ГИАП																																																			

формат А4

Инв. № прокл.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																																	
				<u>Документация</u>																																																			
				<u>Стандартные изделия</u>																																																			
		7		Болт М10×20.46 ГОСТ 1198-76	4																																																		
		8		Болт М14×40.46 ГОСТ 1198-76	4																																																		
		9		Болт М20×110.46 ГОСТ 1198-76	1																																																		
		10		Гайка М14.5 ГОСТ 5915-70	4																																																		
		11		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	1																																																		
		12		Шайба 14 ГОСТ 11371-78	4																																																		
		13		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	1																																																		
		14		Шплинт 4×36 ГОСТ 397-79	1																																																		
		15		Винт М5×16.5 ГОСТ 1491-80	1																																																		
				<u>Материалы</u>																																																			
		16		Труба 159×4.5 ГОСТ 8732-78 Л20 ГОСТ 8731-74	1	3,43кг																																																	
				<u>Документация</u>																																																			
			БТК-21.01.000.СБ	Стойка																																																			
				<u>Детали</u>																																																			
А4	1		БТК-21.01.001	Плита	1																																																		
А4	2		БТК-21.01.002	Ребро	2																																																		
ВН	3			Косынка																																																			
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	2	0,12кг																																																	
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">БТК-21.00.000</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр.</td> <td>Сизова</td> <td>Диз.</td> <td>В.И.И.</td> <td>13.11.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Касарова</td> <td>Контр.</td> <td>В.И.И.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Гришасьев</td> <td>Пр.</td> <td>В.И.И.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Кондратьев</td> <td>Пр.</td> <td>В.И.И.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4">Плита</td> <td colspan="3">ГИАП</td> </tr> </table>							БТК-21.00.000							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Разр.	Сизова	Диз.	В.И.И.	13.11.83			Проб.	Касарова	Контр.	В.И.И.				И.контр.	Гришасьев	Пр.	В.И.И.				Утв.	Кондратьев	Пр.	В.И.И.				Плита				ГИАП		
БТК-21.00.000																																																							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов																																																	
Разр.	Сизова	Диз.	В.И.И.	13.11.83																																																			
Проб.	Касарова	Контр.	В.И.И.																																																				
И.контр.	Гришасьев	Пр.	В.И.И.																																																				
Утв.	Кондратьев	Пр.	В.И.И.																																																				
Плита				ГИАП																																																			

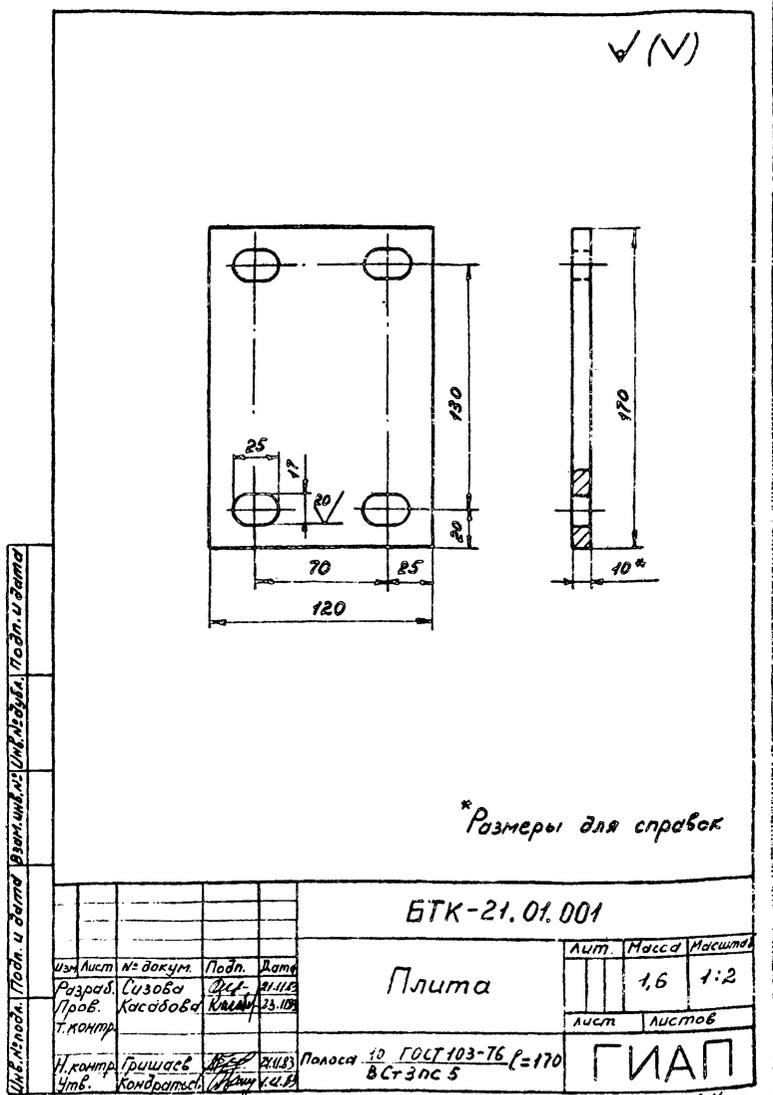
формат А4



*Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.	Сизова	Диз.	В.И.И.	13.11.83		
Проб.	Касарова	Контр.	В.И.И.			
И.контр.	Гришасьев	Пр.	В.И.И.			
Утв.	Кондратьев	Пр.	В.И.И.			
Ребро				ГИАП		

формат А4



*Размеры для справок

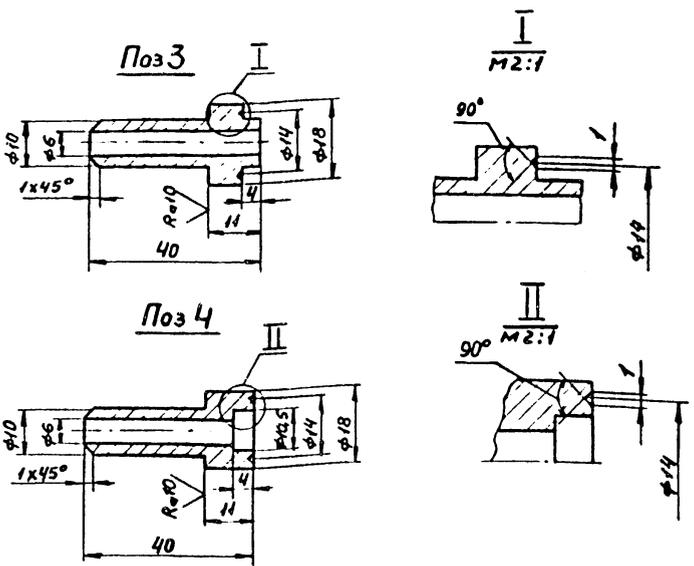
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.	Сизова	Диз.	В.И.И.	13.11.83		
Проб.	Касарова	Контр.	В.И.И.			
И.контр.	Гришасьев	Пр.	В.И.И.			
Утв.	Кондратьев	Пр.	В.И.И.			
Плита				ГИАП		

1604-04

формат А4

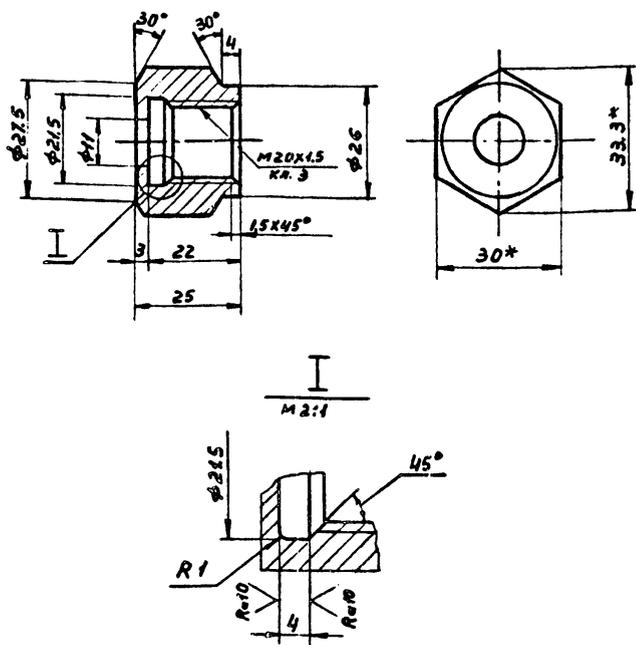
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Документация							
А4			БТК-22.00.000.СБ	Установка вентилей Дуб для продувки азотом		Сборочная единица	
Стандартные изделия							
	1			Вентиль Дуб 15с13бк	1		
Детали							
А4	2		БТК-22.00.001	Гайка накидная	2		
А4	3		БТК-22.00.002-01	Наконечник	1		
	4		БТК-22.00.002-02	Наконечник	1		
Б4	5			Прокладка $\phi 18 \times 11$ б=2			
				Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2		
БТК-22.00.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка вентилей Дуб для продувки азотом		
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.11.88	13.11.88			
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Лист	Листов
				1			
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.11.88	ГИАП			
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.88				

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		3	БТК-22.00.002-01	Наконечник		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71*	1	0.02 кг
				Вст.3 п.5 ГОСТ 535-79*		
		4	БТК-22.00.002-02	Наконечник		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71*	1	0.02 кг
				Вст.3 п.5 ГОСТ 535-79*		
БТК-22.00.002						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наконечник - поз.3 Наконечник - поз.4	
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.11.88	13.11.88		
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Листов
				1		
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.11.88	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.88			

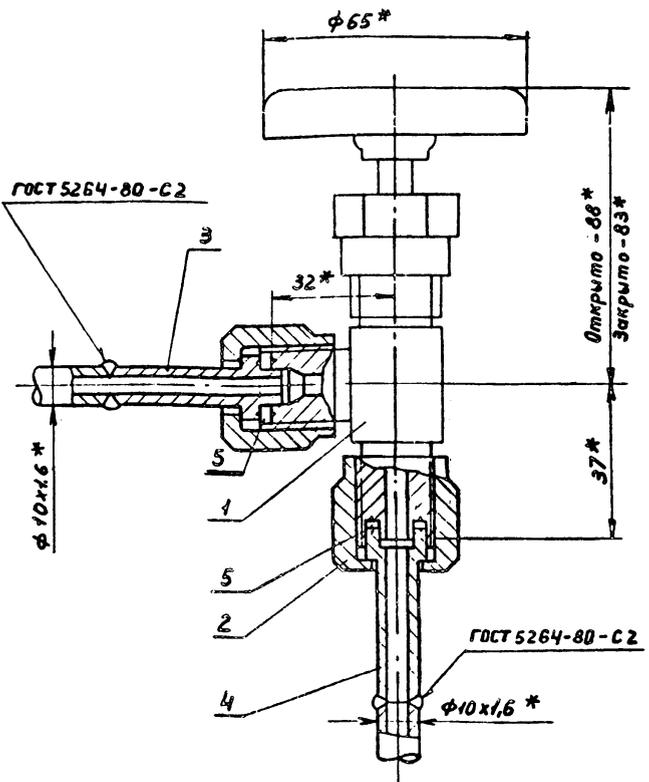
Формат А4



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БТК-22.00.001						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка накидная	
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.11.88	13.11.88		
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Листов
				1		
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.11.88	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.88			
				Шестигранник 30 ГОСТ 2879-69 Сталь 10 ГОСТ 1050-4		

Формат А4



* Размеры для справок

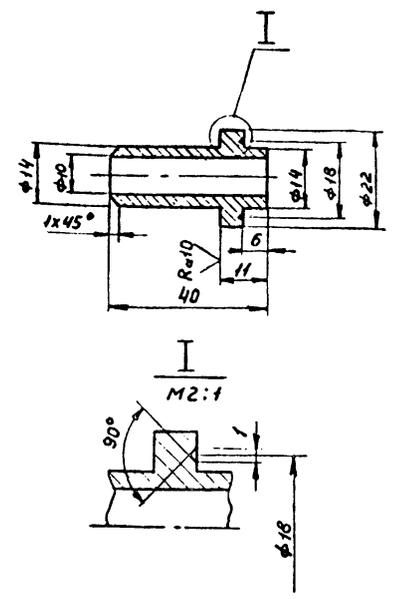
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БТК-22.00.000.СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка вентилей Дуб для продувки азотом	
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.11.88	13.11.88		
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Листов
				1		
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.11.88	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.88			
				Сборочная единица		

1604-04 Формат А4

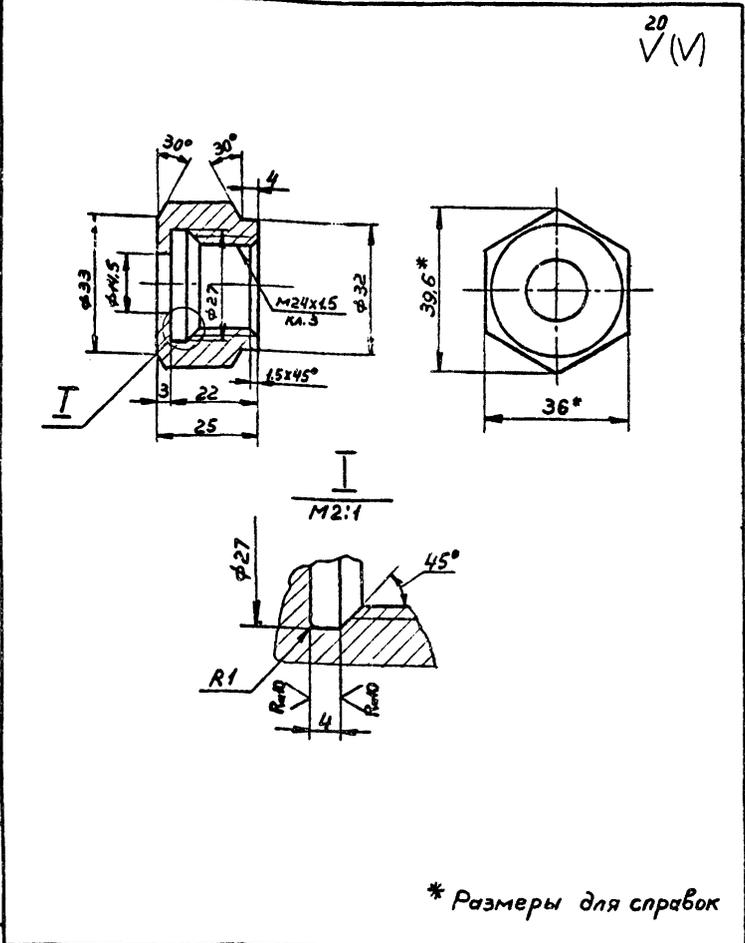
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А4		БТК-23.00.000.СБ	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом Сборочная единица		
			Стандартные изделия		
	1		Вентиль Ду10 15с1бк	1	
			Детали		
А4	2	БТК-23.00.001	Гайка накидная	2	
А4	3	БТК-23.00.002	Наконечник	2	
Б9	4		Прокладка $\phi 22 \times 4,5$ $\delta = 2$ Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2	

БТК-23.00.000					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Суборкин	С.С.	21.11.83		
Проб.	Касабова	К.М.	21.11.83		
Установка вентиля Ду10 для продувки азотом				Лит.	Лист
					1
ГИАП					
Формат А4					

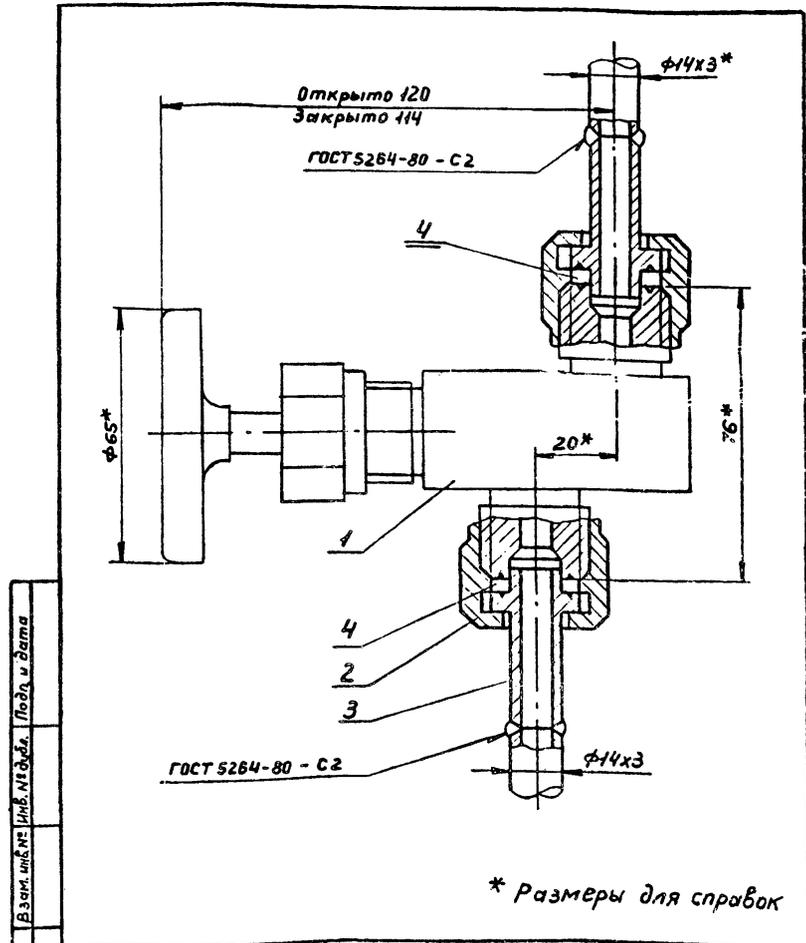
20
V(V)



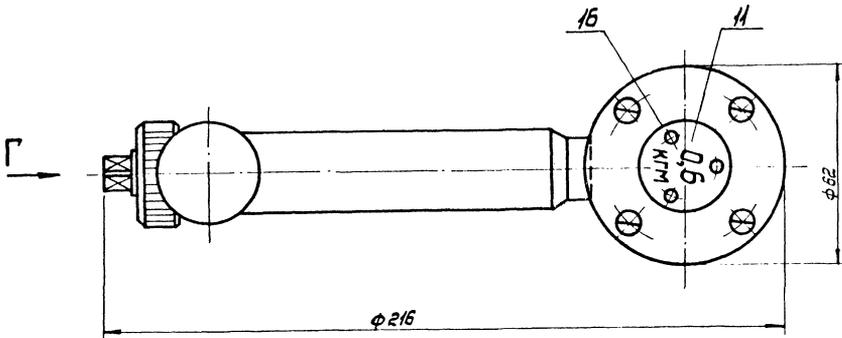
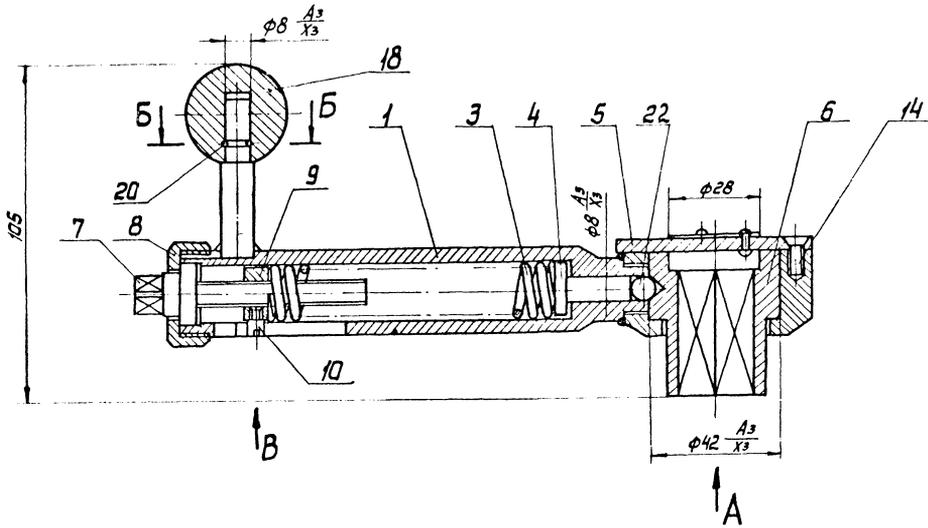
БТК-23.00.002					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Суборкин	С.С.	21.11.83		
Проб.	Касабова	К.М.	21.11.83		
Наконечник				Лит.	Лист
				0,03	1:1
				Лист	Листов 1
ГИАП					
Формат А4					



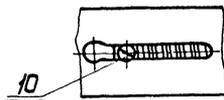
БТК-23.00.001					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Суборкин	С.С.	21.11.83		
Проб.	Касабова	К.М.	21.11.83		
Гайка накидная				Лит.	Лист
				0,1	1:1
				Лист	Листов 1
ГИАП					
Формат А4					



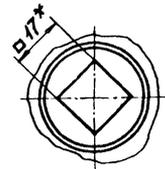
БТК-23.00.000.СБ					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Суборкин	С.С.	21.11.83		
Проб.	Касабова	К.М.	21.11.83		
Установка вентиля Ду10 для продувки азотом Сборочная единица				Лит.	Лист
				0,8	1:1
				Лист	Листов 1
ГИАП					
Формат А4					



Вид В



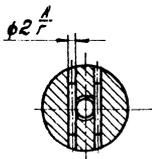
Вид А



Вид Г



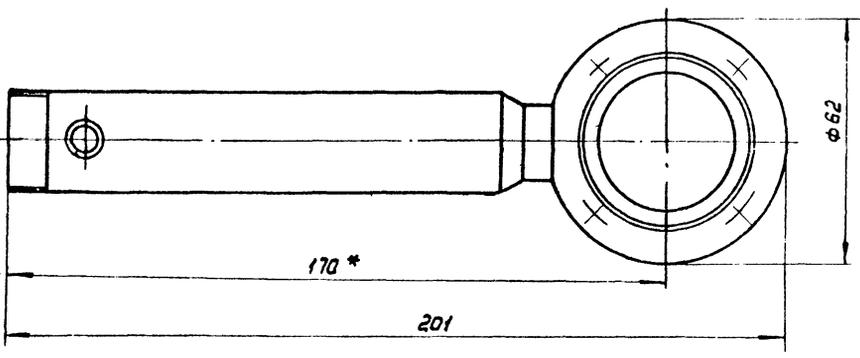
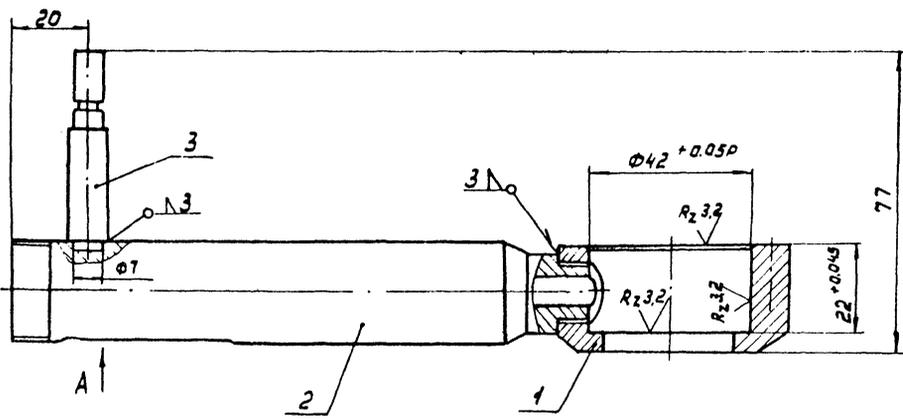
Б-Б



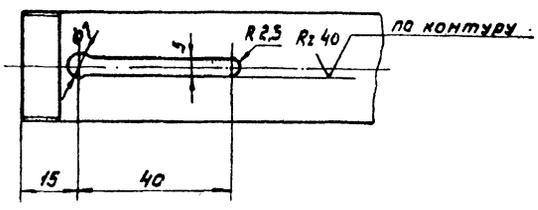
1. Ключ тарировать на $M=0,6 \text{ кгм}$.
2. Перед началом работы ключ проверить на крутящий момент.
3. Маркировку нанести на бирку (поз. 11) ударным способом шрифтом Б по ГОСТ 2.304-81
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7,
5. *Размеры для справок.

Число листов: 1
 Число листов в комплекте: 1
 Дата: 1964-04
 Исполнитель: Утв.

				TK-24.00.000 СБ			
Изм. №	Докл.	Подп.	Дата	Моментный ключ. Сварочный чертеж.	Лист	Масса	Масшт
Разраб. Володимир	Провер. Лопатова	Утв. Шиб			1,5	1:1	
					Лист	Листов	
					ГИАП МОСКВА		



Вид А

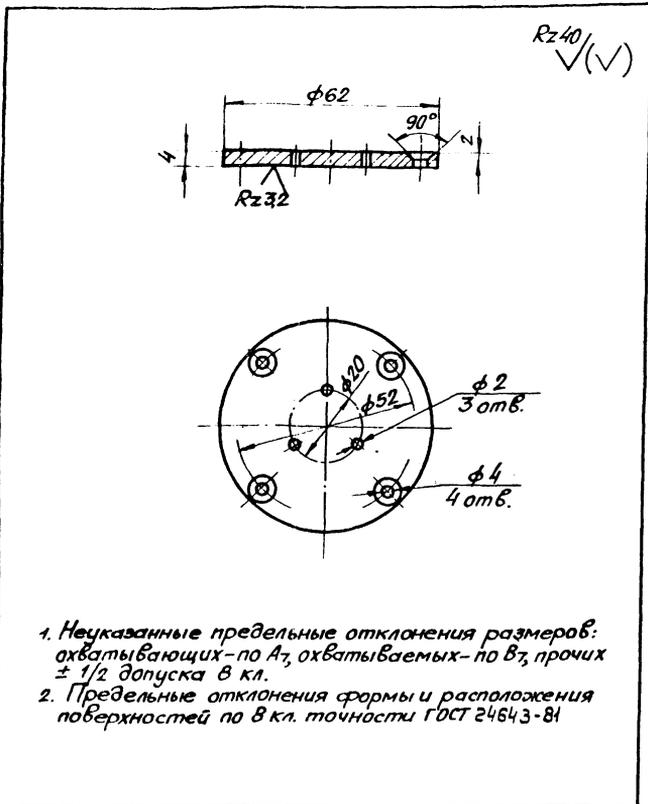


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А₇, охватываемых - по В₇, прочих ±0,5 допуска в кл. точности.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

Входит Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И	1	ТК-24.01.001	Фланец	1	
И	2	ТК-24.01.002	Ручка	1	
И	3	ТК-24.01.003	Ось	1	

ТК-24.01.000.СБ					
Ил. Вкл.	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус Сборочный чертеж	
Разработ.	Валсвйн	Полыви	Ильин		
Провер.	Полыви	Ильин		Лист	Листов
И. контр.	Полыви	Ильин		ГИАП МОСКВА	
Утв.					

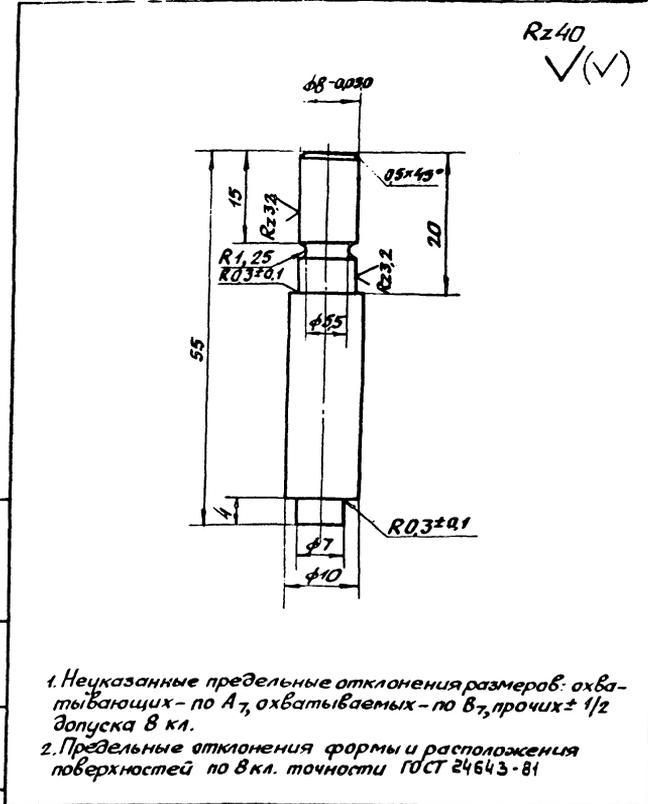
Сх. в. № 101. Подпись и дата. Имя и Ф. И. О. Инж. А. С. Ильин. 12.08.81.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.003

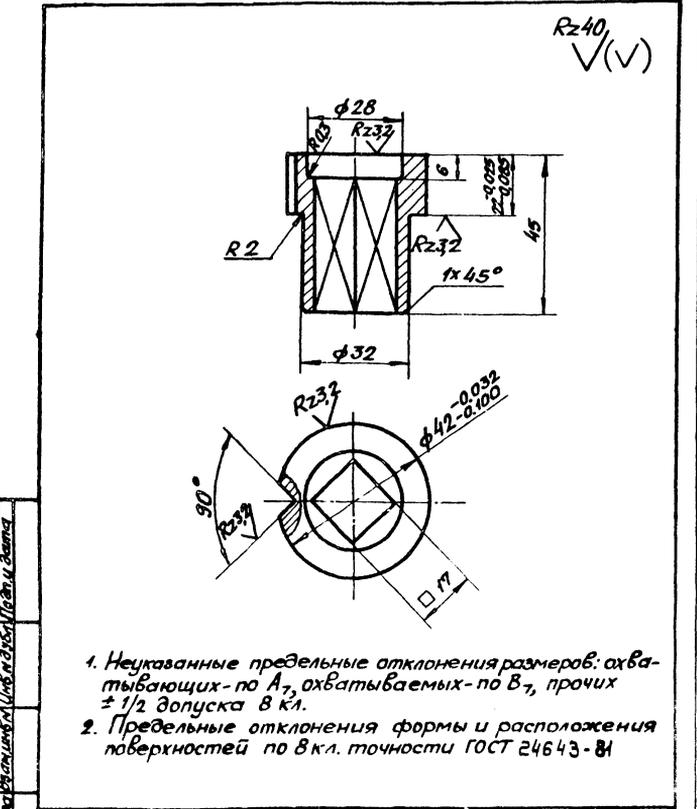
Изм.	Лист	И. док.	И. дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	И. дата	И. дата			0,09	1:1
Провер.	Попова	И. дата	И. дата		Лист Листов		
И. контр.	Попова	И. дата	И. дата	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		Формат: И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.01.003

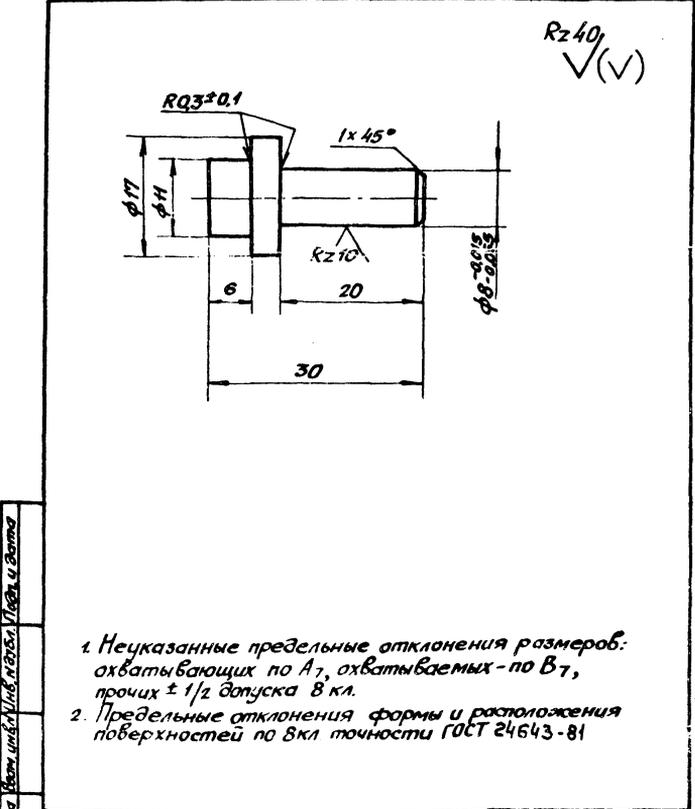
Изм.	Лист	И. док.	И. дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	И. дата	И. дата			0,03	2:1
Провер.	Попова	И. дата	И. дата		Лист Листов		
И. контр.	Попова	И. дата	И. дата	Круг Б40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 пс ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		Формат: И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.004

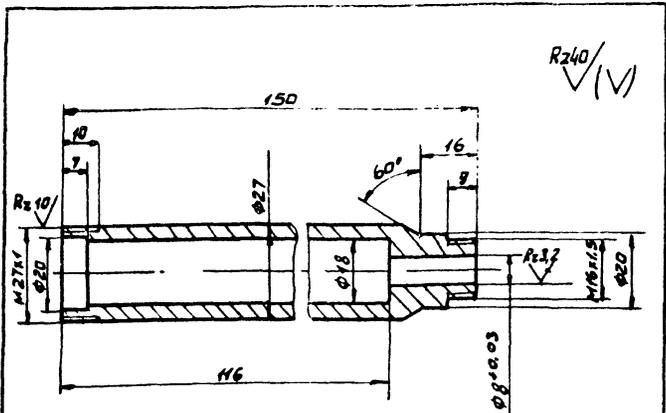
Изм.	Лист	И. док.	И. дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	И. дата	И. дата			0,27	1:1
Провер.	Попова	И. дата	И. дата		Лист Листов		
И. контр.	Попова	И. дата	И. дата	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		Формат: И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.002

Изм.	Лист	И. док.	И. дата	Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	И. дата	И. дата			0,02	2:1
Провер.	Попова	И. дата	И. дата		Лист Листов		
И. контр.	Попова	И. дата	И. дата	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		Формат: И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

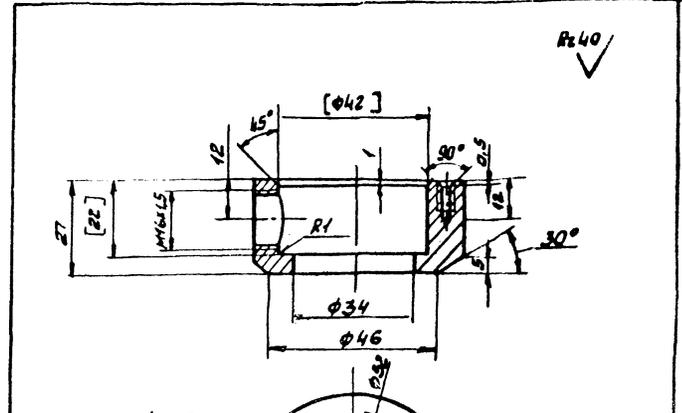
TK-24.01.002

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	1:1

Сталь 8Ст3 ПС5
ГОСТ 380-77
ГИАП
МОСКВА
Формат И

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Володим	Ишук	
	Проф.	Попова	Ишук	
	Т.контр.			
	Исполн.	Попова	Ишук	
	Утв.			



1. Размеры в квадратных скобках обработать после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

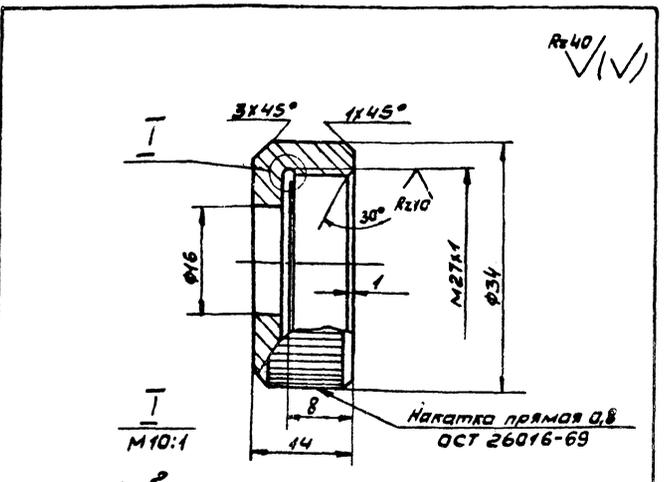
TK-24.01.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	1:1

Сталь 8Ст3 ПС5
ГОСТ 380-77
ГИАП
МОСКВА
Формат И

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Володим	Ишук	
	Проф.	Попова	Ишук	
	Т.контр.			
	Исполн.	Попова	Ишук	
	Утв.			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

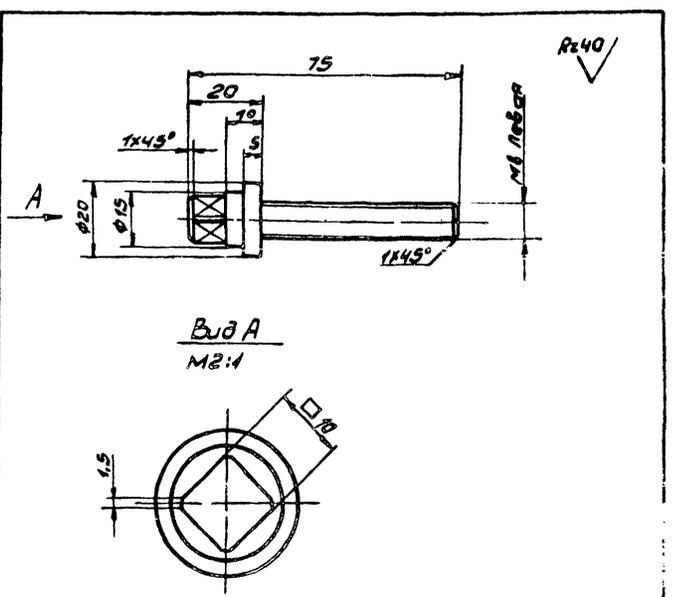
TK-24.00.006

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,05	2:1

Сталь 8Ст3 ПС5
ГОСТ 380-77
ГИАП
МОСКВА
Формат И

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Володим	Ишук	
	Проф.	Попова	Ишук	
	Т.контр.			
	Исполн.	Попова	Ишук	
	Утв.			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.005

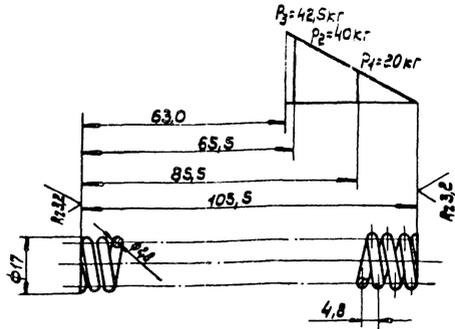
Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	0,05	1:1

Сталь 20
ГОСТ 1030-74
ГИАП
МОСКВА

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Володим	Ишук	
	Проф.	Попова	Ишук	
	Т.контр.			
	Исполн.	Попова	Ишук	
	Утв.			

√(V)



Число рабочих витков $n=21,5$
Число витков полное $n_1=23,0$

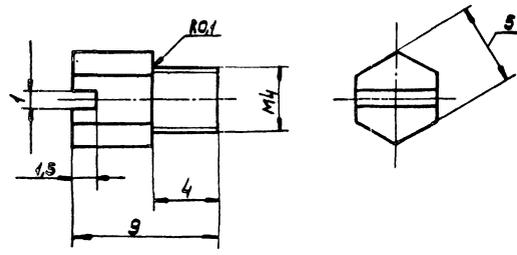
TK-24.00.001

Пружина

Лист	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист Листов:		
ГИАП МОСКВА		
формат: И		

Имя, № подл., Подпись и дата
Имя, № подл., Подпись и дата

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватывающих - по В7; прочих - ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

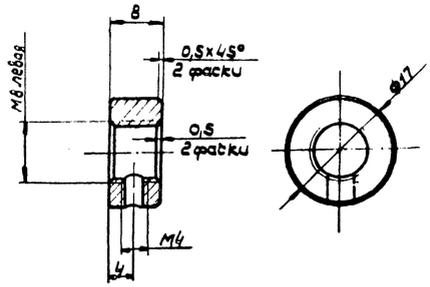
TK-24.00.008

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
	0,015	5:1
Лист Листов:		
ГИАП МОСКВА		
формат: И		

Имя, № подл., Подпись и дата
Имя, № подл., Подпись и дата

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.007

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
	0,01	2:1
Лист Листов:		
ГИАП МОСКВА		
формат: И		

Альбом IV

Титульный проект

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	TK-25.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		12	1 TK-25.01.000.СБ	Серьга	1	
				<u>Детали</u>		
		11	4 TK-25.00.001	Винт	1	
		12	5 TK-25.00.002	Траверса	1	
		11	6 TK-25.00.003	Гайка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Гайка М30.5 ГОСТ 15523-70	1	
		12		Шайба 2.30.01 ГОСТ 13463-77*	1	
		14		Шплинт 5x40 ГОСТ 397-79*	2	

TK-25.00.000

Стяжка
Q=3,0т

Лист 1 2
Лист 1 2
Листов 2
ГИАП
МОСКВА

Шифр, № подл., Подпись и дата (Взам. инв. №, Инв. №, Взам. инв. №, Инв. №, Взам. инв. №, Подпись и дата)

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Владимир Попов 04.20
Проф. Попов ИИИ 04.20
И. контр. Попов ИИИ 04.20
Утв. Павлович

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	TK-24.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		22	1 TK-24.01.000.СБ	Карпус	1	
				<u>Детали</u>		
		11	3 TK-24.00.001	Пружина	1	
		11	4 TK-24.00.002	Палец	1	
		11	5 TK-24.00.003	Крышка	1	
		11	6 TK-24.00.004	Втулка	1	
		11	7 TK-24.00.005	Винт	1	
		11	8 TK-24.00.006	Гайка	1	
		11	9 TK-24.00.007	Гайка	1	
		11	10 TK-24.00.008	Винт	1	
		64	11	Бирка Лист А20-1 ГОСТ 21631-76	1	0,002кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Винт М4x8 58 ГОСТ 17475-80*	4	
		16		Заклепка 2x8-100 ГОСТ 10299-80	3	

TK-24.00.000

Моментный
ключ

Лист 1 2
Лист 1 2
Листов 2
ГИАП
МОСКВА

Шифр, № подл., Подпись и дата (Взам. инв. №, Инв. №, Взам. инв. №, Инв. №, Взам. инв. №, Подпись и дата)

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Владимир Попов 04.20
Проф. Попов ИИИ 04.20
И. контр. Попов ИИИ 04.20
Утв. Павлович

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16		Кольцо 2В 32 ГОСТ 13940-80	1	
		18		Заготовка крюка ИОА ГОСТ 6627-74	1	

TK-25.00.000

Лист 2

Шифр, № подл., Подпись и дата (Взам. инв. №, Инв. №, Взам. инв. №, Инв. №, Взам. инв. №, Подпись и дата)

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

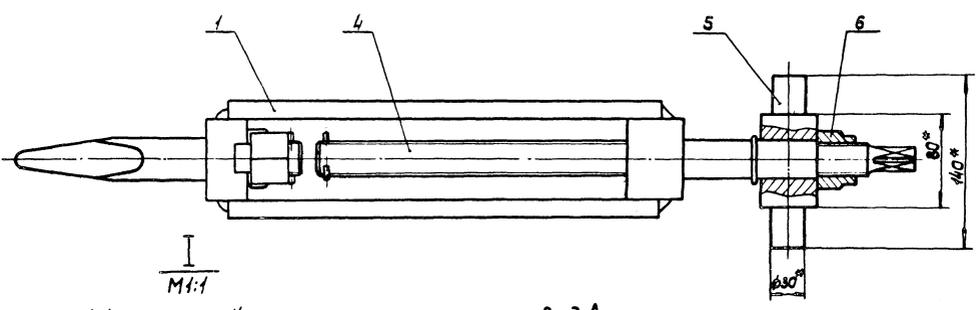
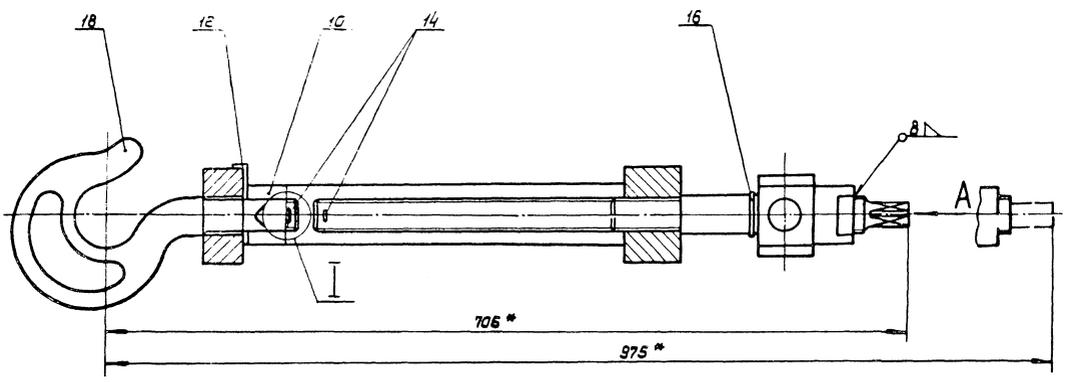
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		18		Ручка 1П 82 ГОСТ 15418-70	1	
		20		Штифт 2Гx16 ГОСТ 3128-70	2	
		22		Шарик Ш-8-Н ГОСТ 3722-81	1	

TK-24.00.000

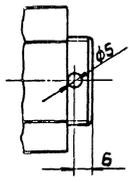
Лист 2

Шифр, № подл., Подпись и дата (Взам. инв. №, Инв. №, Взам. инв. №, Инв. №, Взам. инв. №, Подпись и дата)

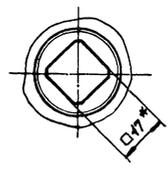
Изм. Лист № докум. Подпись Дата



I
M1:1
Шплинт поз. 14 не показан



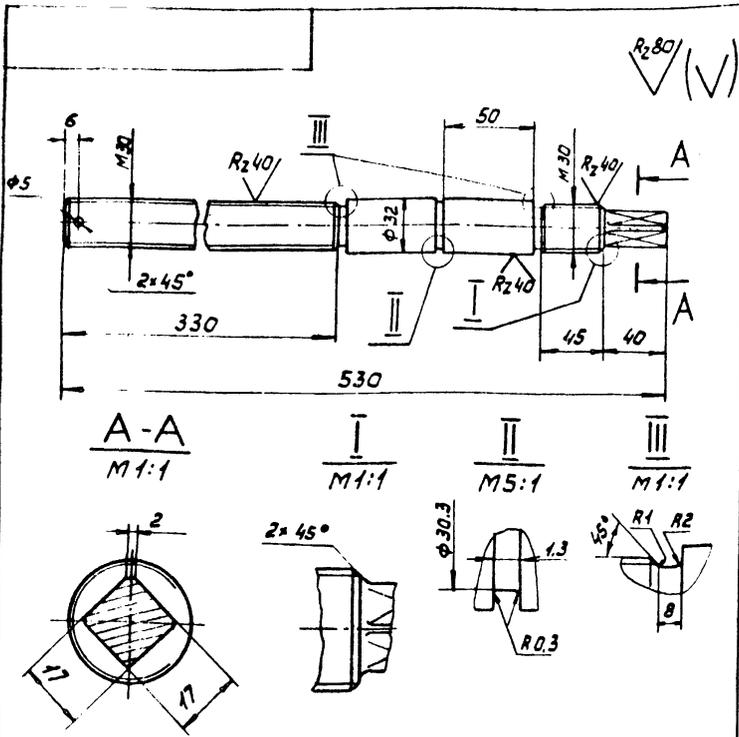
Вид А
M1:1



1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77 «Сварка в химическом машиностроении» и ГОСТ 2.312-72.
2. В резбовой части крюка поз. 18 сделать отверстие согласно выносному элементу 2.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7.
4. *Размеры для справок.

Шп. 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ТК-25.00.000.С6				Лист	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	15.8	1:2,5
Разр.	Владимир					
Провер.	Попова					
Инж. контр.						
И. контр.	Попова					
Чит.						
Сварка Q=3.0T Сборочный чертеж				Лист	Листов	
ГИАП						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

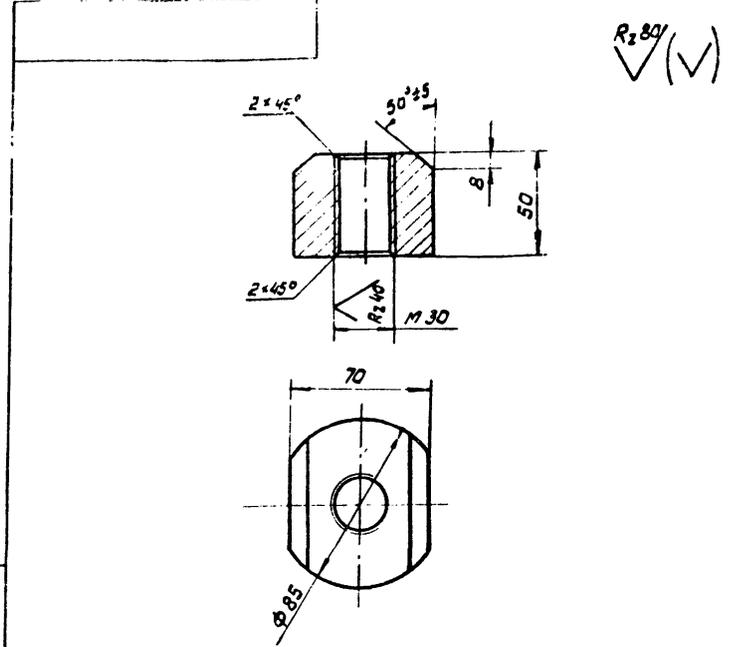
TK-25.00.001

Винт

Лит.	Масса	Масштаб
	2,8	1:25
Лист		Листов
Лист		Листов

Сталь 20
ГОСТ 1050-74

ГИАП
МОСКВА
Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

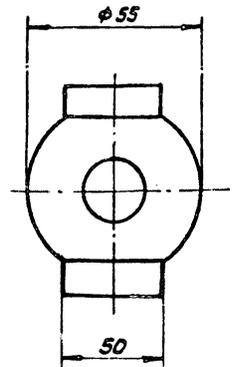
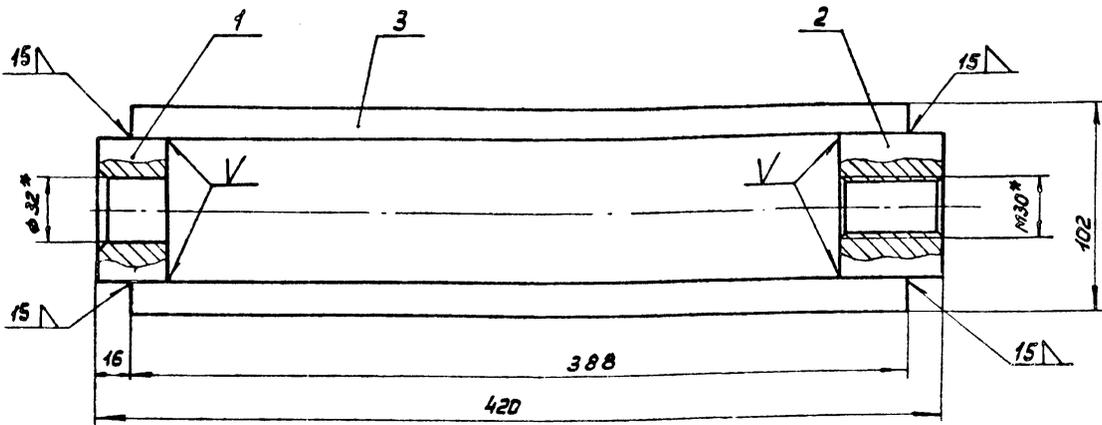
TK-25.01.002

Упор

Лит.	Масса	Масштаб
	0,66	1:2
Лист		Листов
Лист		Листов

Сталь ВСтЗпс 5
ГОСТ 380-71

ГИАП
МОСКВА
Формат: А1



1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77 "Сварка в химическом машиностроении" и ГОСТ 2.312-72
2. Чистота обработки поверхности детали поз. 3 не ниже R2 80
3. Внутренние швы со скосом кромки (V) выполнить западлица и зачистить
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
5. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81
6. * Размеры для справок.

TK-25.01.000,СБ

Серьга

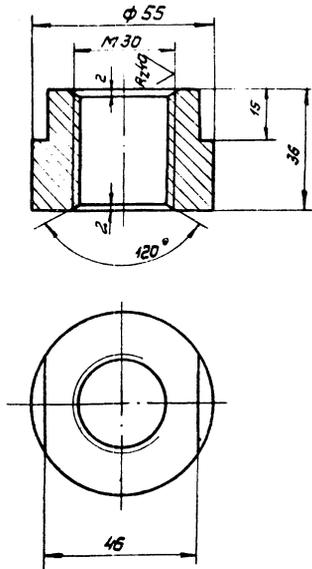
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	5,9	1:2
Лист		Листов
Лист		Листов

ГИАП
МОСКВА

1604-04 Формат: А2

R_z 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-25.00.003

Гайка

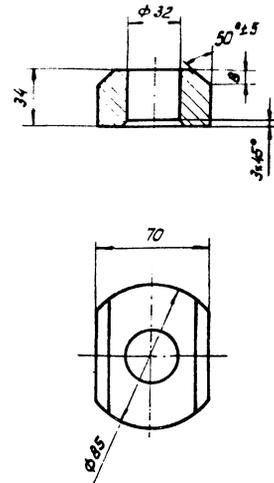
Лист	Масса	Масштаб
	1,2	1:1
Лист	Листов	
	ГИАП МОСКВА	

Сталь ВСт3пс5
ГОСТ 380-71

Формат: А1

Шт. лист. Разраб. и дет. Владелец и дата. Разраб. Владелец и дата.

R_z 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-25.01.001

Упор

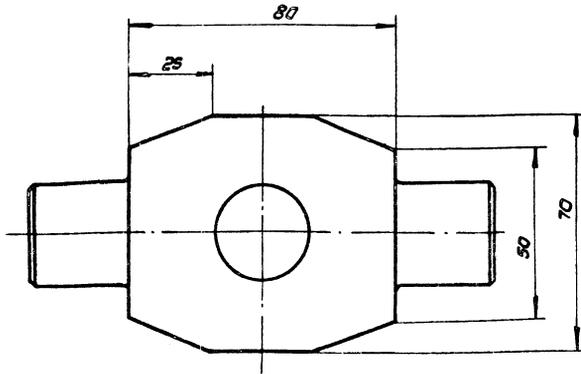
Лист	Масса	Масштаб
	0,45	1:2
Лист	Листов	
	ГИАП МОСКВА	

Сталь ВСт3пс5
ГОСТ 380-71

Формат: А1

Шт. лист. Разраб. и дет. Владелец и дата. Разраб. Владелец и дата.

R_z 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-25.00.002

Траверса

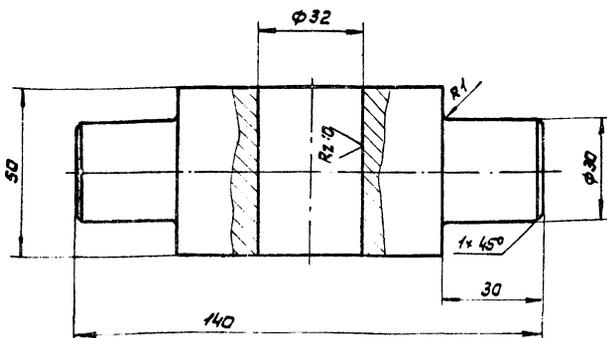
Лист	Масса	Масштаб
	2,1	1:1
Лист	Листов	
	ГИАП МОСКВА	

Сталь ВСт3пс5
ГОСТ 380-71

1604-04

Формат: А2

Шт. лист. Разраб. и дет. Владелец и дата. Разраб. Владелец и дата.



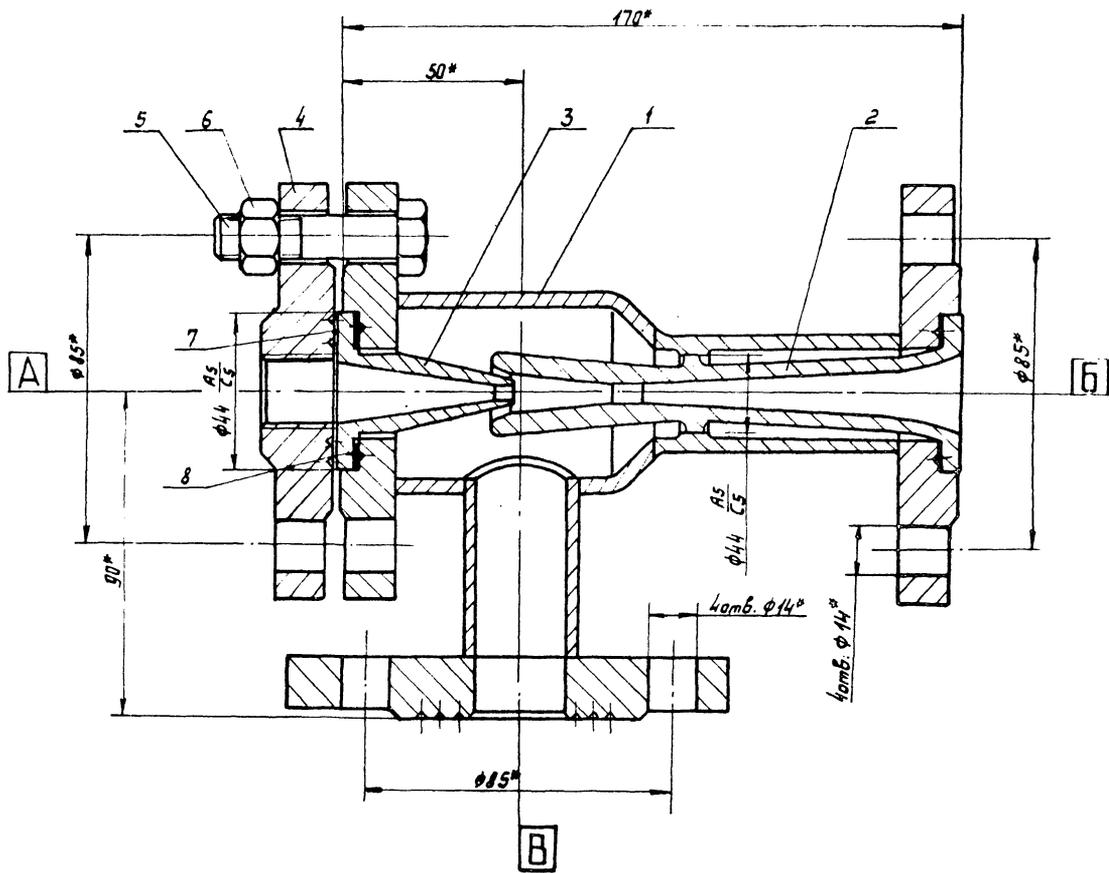


Таблица штуцеров

Изм. нач. лист	Назначение	Кол.	Материал	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип и размер
A	Вход пара	1	25	1,6	16	-	
Б	Выход воды	1	25	1,6	16	-	
В	Вход воды	1	25	1,6	16	-	

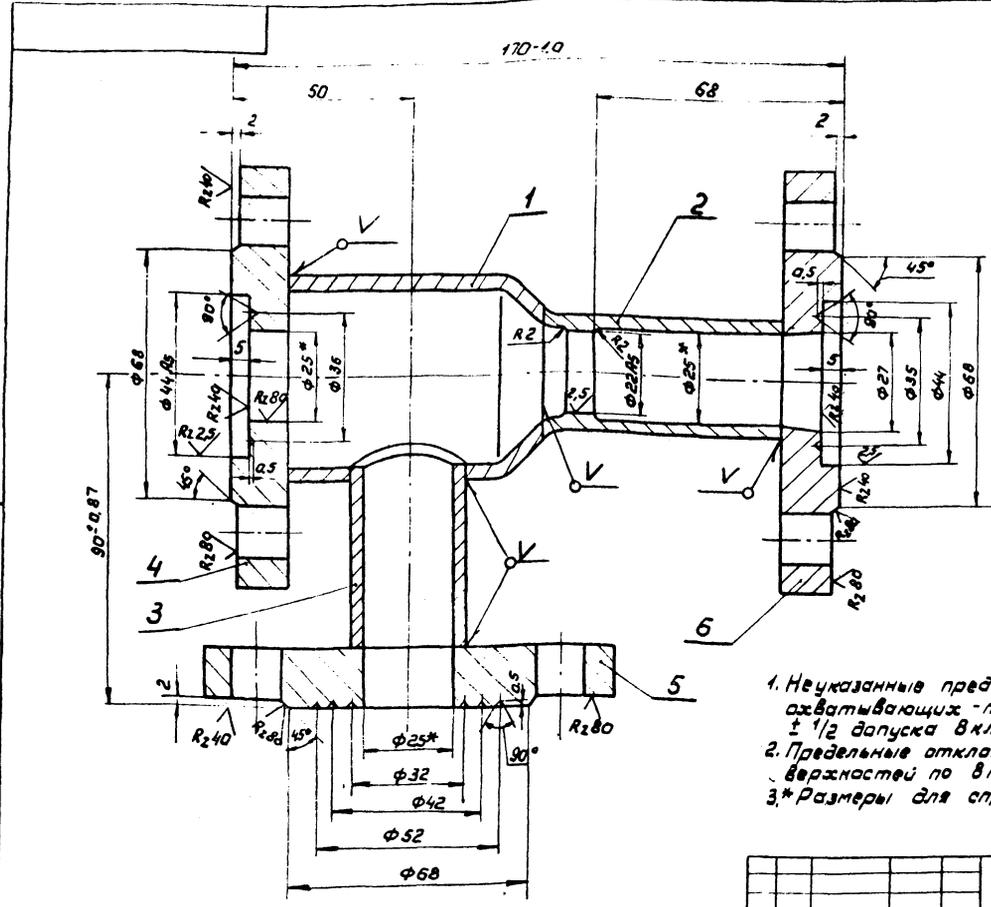
1. Требования к материалам, изготовление испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-73
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \frac{кгс}{см^2}$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \frac{кгс}{см^2}$.
3. Размеры для справок.

Изм. №, дата, Подп. у. дата, Изм. №, дата, Подп. у. дата, Изм. №, дата, Подп. у. дата

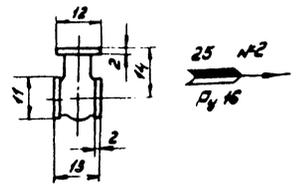
К4-01.00.000 СБ				Лист	Масса чертеж.
Изм/лист	№ докум.	Лист	Дата	Элеватор пароструйный №2 (сварной)	№ 6,0 1:1
Разраб	Обработка	ИИИ		Габаритный чертеж	
Провер	Вопросы	ИИИ			
Техник					
Начальн. цеха	Подпись	ИИИ			
Изм. №	Дата	ИИИ			
				ГИАП МОСКВА	

АЛБЫН ИВАНОВИЧ

Лист № 1



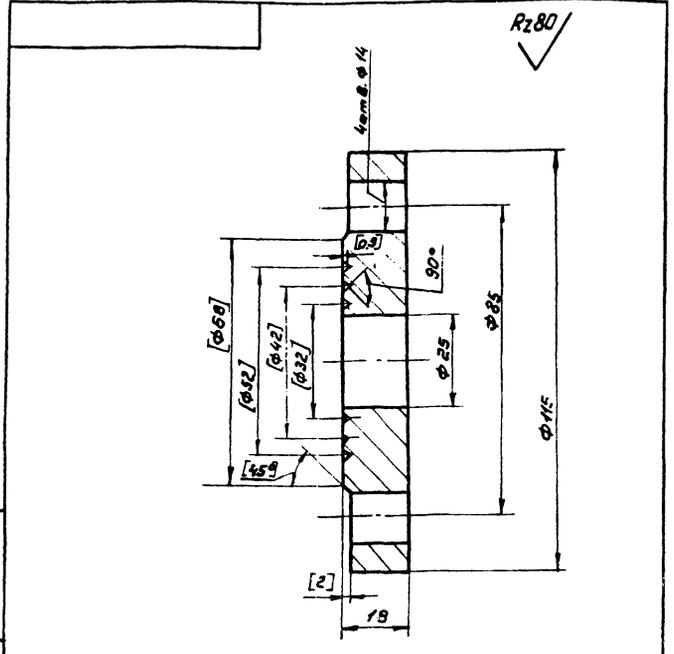
Знаки завода на корпусе



С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

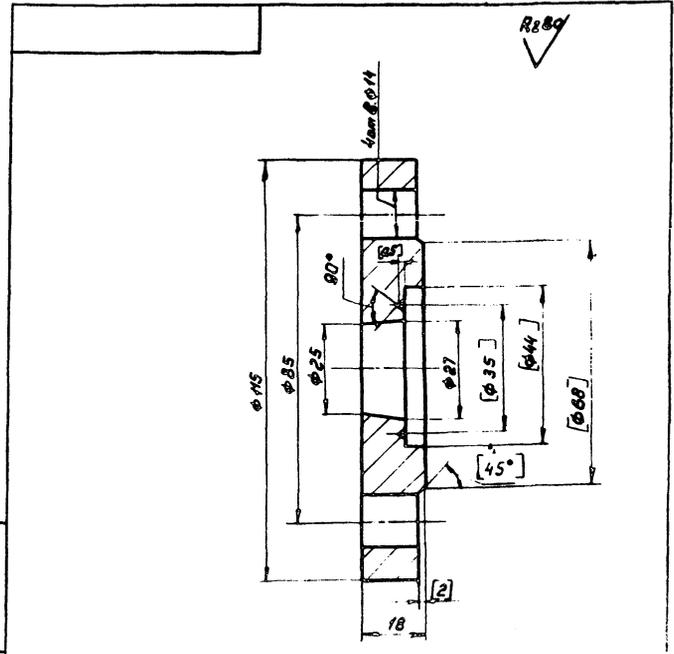
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3* Размеры для справок.

				КЧ-01.01.000.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Карпус Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработано	Сделано	Проверено	Дата			4,88	1:1
Провер.	Володимир	Иванов	Иванов	20.10		Листов		Листов
Т.контр.								ГИАП МОСКВА
И.контр.	Попова	Иванов	Иванов	20.10				Формат: А2
И.контр.								



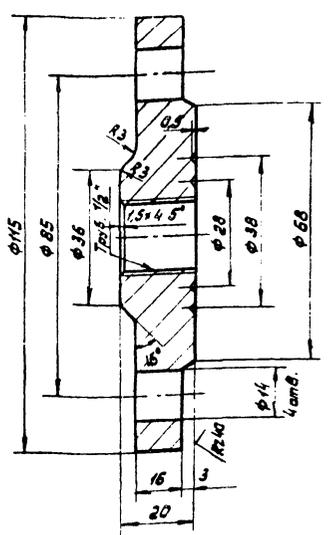
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

				КЧ-01.01.005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработано	Сделано	Проверено	Дата			1,34	1:1
Провер.	Володимир	Иванов	Иванов	20.10		Листов		Листов
Т.контр.								ГИАП МОСКВА
И.контр.	Попова	Иванов	Иванов	20.10	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71			Формат А1
И.контр.								



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

				КЧ-01.01.006				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработано	Сделано	Проверено	Дата			1,35	1:1
Провер.	Володимир	Иванов	Иванов	20.10		Листов		Листов
Т.контр.								ГИАП МОСКВА
И.контр.	Попова	Иванов	Иванов	20.10	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71			Формат А1
И.контр.								

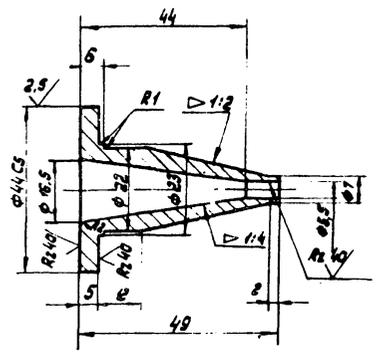


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-01.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Образцова	Э.И.				0,9	1:1	
Провер.	Володин	В.А.			Лист	Листов		
И. контр.	Попова	И.И.			Сталь ВСтЗпс5	ГИАП		
Утв.					ГОСТ 380-71	МОСКВА		

Формат И

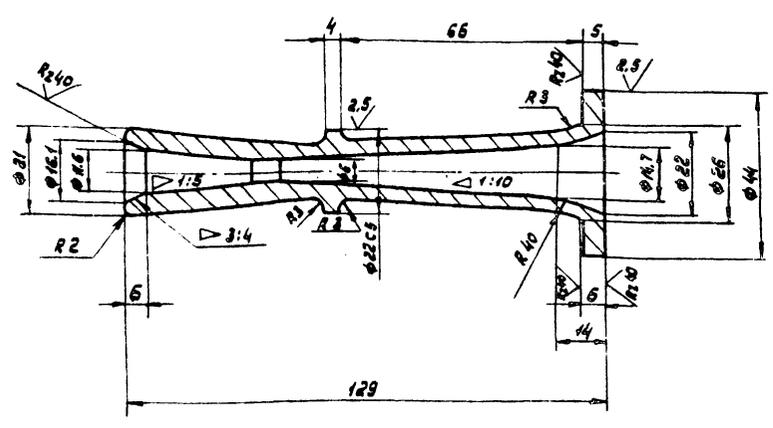


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-01.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сопло паровпускное	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Образцова	Э.И.				0,1	1:1	
Провер.	Володин	В.А.			Лист	Листов		
И. контр.	Попова	И.И.			Сталь ВСтЗпс5	ГИАП		
Утв.					ГОСТ 380-71	МОСКВА		

Формат И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-01.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сопло	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Образцова	Э.И.				0,18	1:1	
Провер.	Володин	В.А.			Лист	Листов		
И. контр.	Попова	И.И.			Сталь ВСтЗпс5	ГИАП		
Утв.					ГОСТ 380-71	МОСКВА		

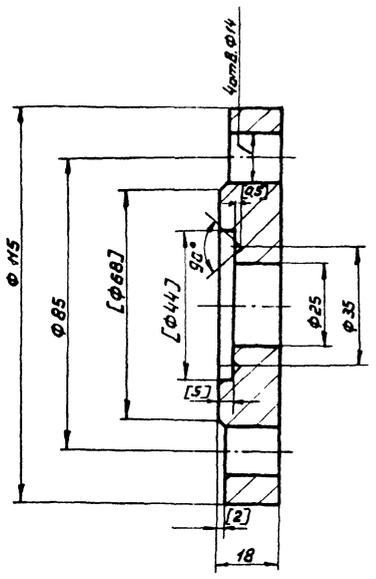
1604-04 Формат И2

Альбом IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Шиф. № докум. / Измен. № / Дата / Подпись и дата / Шиф. № докум. / Измен. № / Дата / Подпись и дата

Rz 80
✓(✓)

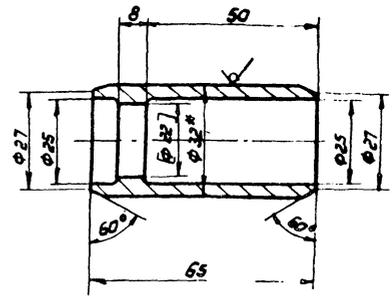


1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

КЧ-01.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						1.34	1:1
Разработчик: Володимир Филатов				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филатов				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 32x6,5 ГОСТ 8732-78 Сталь 20			
Утв.				Формат: А1			

Rz 80
✓(✓)

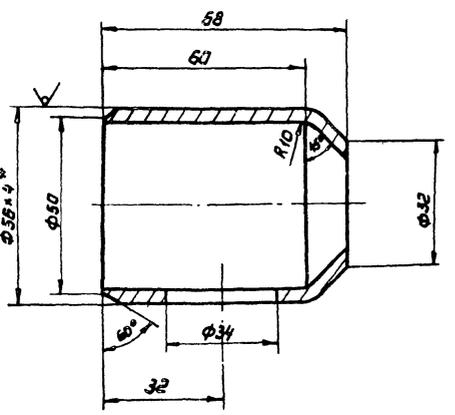


1. Обработку по размерам в квадратной скобке производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
4. * Размеры для справок.

КЧ-01.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.29	1:1
Разработчик: Володимир Филатов				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филатов				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 32x6,5 ГОСТ 8732-78 Сталь 20			
Утв.				Формат: А1			

Rz 80
✓(✓)

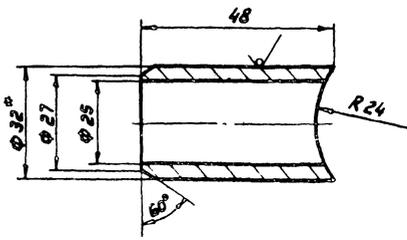


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

КЧ-01.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.36	1:1
Разработчик: Володимир Филатов				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филатов				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 56x4 ГОСТ 8734-75 Сталь 20			
Утв.				Формат: А1			

Rz 80
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

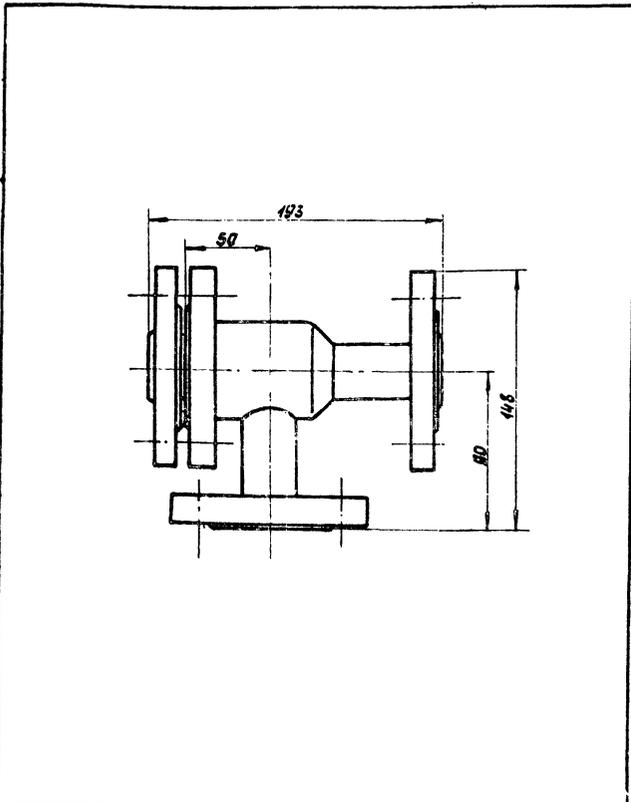
КЧ-01.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.20	1:1
Разработчик: Володимир Филатов				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филатов				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 32x5 ГОСТ 8732-78 Сталь 20			
Утв.				Формат: А1			

1604-04 Формат: А1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
22	1	Сборочный чертеж	К4-01.00.000СБ
Н	1	Габаритный чертеж	К4-01.00.000Г4
		Сборочные единицы	
1	1	Корпус	К4-01.01.000СБ
		Детали	
12	2	Сопло	К4-01.00.001
Н	3	Сопло паровпускное	К4-01.00.002
Н	4	Фланец	К4-01.00.003
К4-01.000.000			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнитель	Дата
Проб.		Володина	Законч.
Исполн.		Полова	ШМ
Чтб.			
Элеватор пароструйный №2 (сварной)		Лист	Листов
		1	1
		ГИАП МОСКВА	
Копировал:		Формат И	

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
64	7	Прокладка ф 44/23 лист 1	Параметр по ГОСТ 481-80
64	8	Прокладка ф 43/27 лист 1	Параметр по ГОСТ 481-80
		Стандартные изделия	
5		Болт М 12х55 4.6	ГОСТ 7798-70
6		Гайка М 12.5 ГОСТ5915-70	
К4-01.00.000			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнитель	Дата
Проб.		Володина	Законч.
Исполн.		Полова	ШМ
Чтб.			
Элеватор пароструйный №2 (сварной)		Лист	Листов
		1	1
		ГИАП МОСКВА	
Копировал:		Формат И	



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
12	1	Сборочный чертеж	К4-01.01.000СБ
		Детали	
Н	1	Патрубок	К4-01.01.001
Н	2	Патрубок	К4-01.01.002
Н	3	Патрубок	К4-01.01.003
Н	4	Фланец	К4-01.01.004
Н	5	Фланец	К4-01.01.005
Н	6	Фланец	К4-01.01.006
К4-01.00.000.Г4			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнитель	Дата
Проб.		Володина	Законч.
Исполн.		Полова	ШМ
Чтб.			
Элеватор пароструйный №2 (сварной)		Лист	Листов
		6.0	1:2
		ГИАП МОСКВА	
Копировал:		Формат И	

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12	1	Сборочный чертеж	К4-01.01.000СБ
		Детали	
Н	1	Патрубок	К4-01.01.001
Н	2	Патрубок	К4-01.01.002
Н	3	Патрубок	К4-01.01.003
Н	4	Фланец	К4-01.01.004
Н	5	Фланец	К4-01.01.005
Н	6	Фланец	К4-01.01.006
К4-01.00.000			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнитель	Дата
Проб.		Володина	Законч.
Исполн.		Полова	ШМ
Чтб.			
Корпус		Лист	Листов
		1	1
		ГИАП МОСКВА	
Копировал:		Формат И	

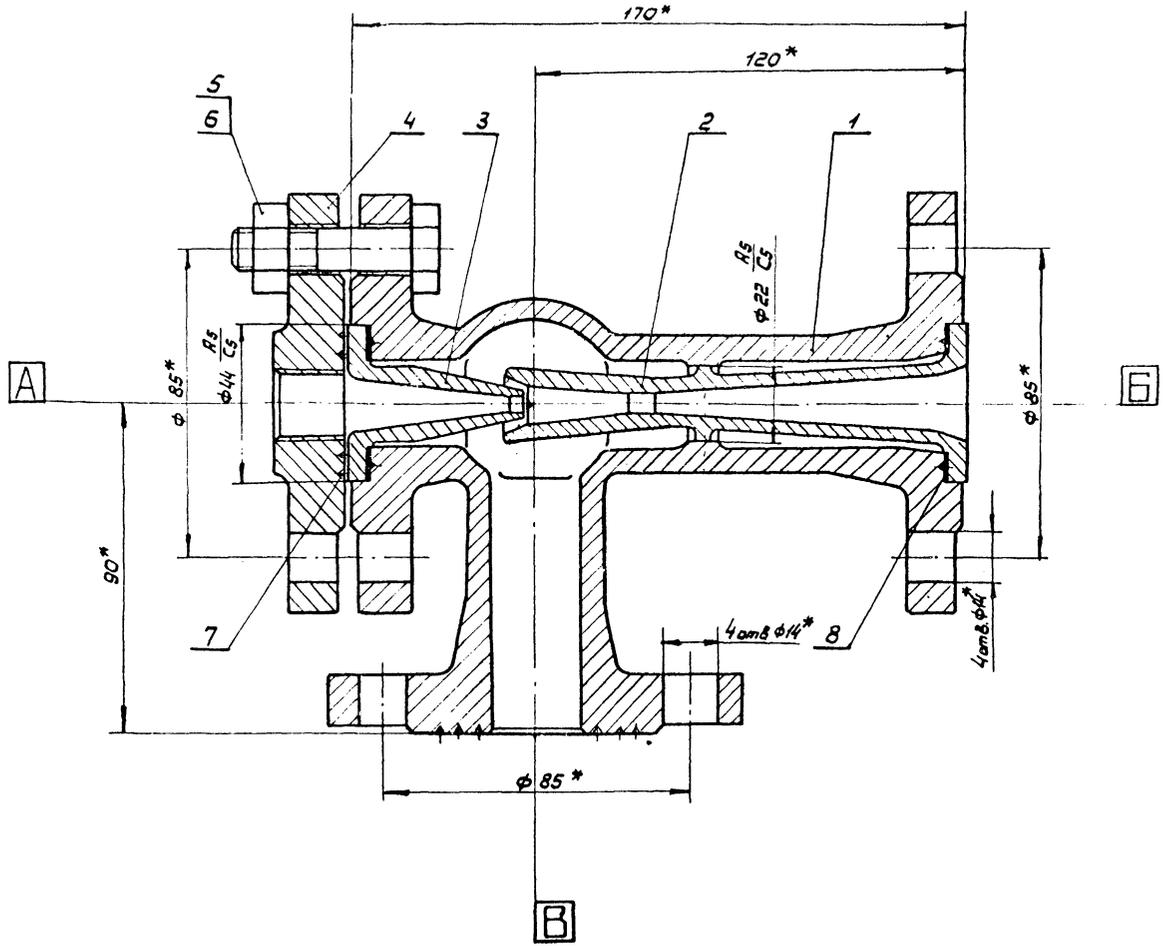


Таблица штуцеров

Объ- наче- ние	Назначение	Кол	Проход мм	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип уплот- нения
A	Вход пара	1	25	1,6	16	-	
Б	Выход воды	1	25	1,6	16	-	
В	Вход воды	1	25	1,6	16	-	

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. * Размеры для справок.

				КЧ-02.00.000.СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Элеватор пароструйный № 2 (литой)	Лит
					Сварочный чертеж	Масса
						5,66
						1:1
						Лист
						Листов
						ГИАП
						МОСКВА

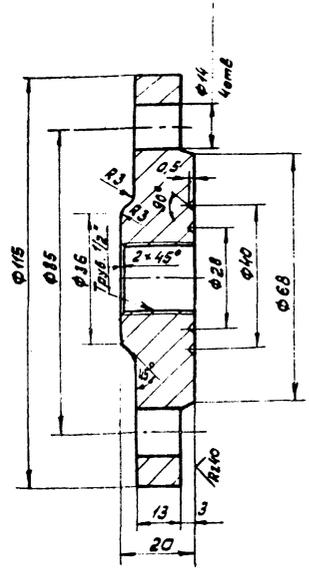
Ин. № пров. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Фаб. № Изд. №

Альбом IV

Типовой проект

Шиф. № подл. Работы и детали
Исполн. № докум. № чертежа
Лист № докум. Работы и детали
Исполн. № докум. № чертежа

Rz80/ (✓)



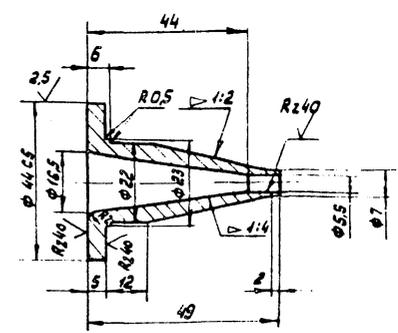
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-02.00.004

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,9	1:1
Разраб. Обработка В.Клиш					Лист Листов		
Провер. Володин В.В. 01.80					ГИАП МОСКВА		
Т.контр.					Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71		
И.контр. Попова И.И. 01.80							
Чтв.							

Формат И

Rz80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

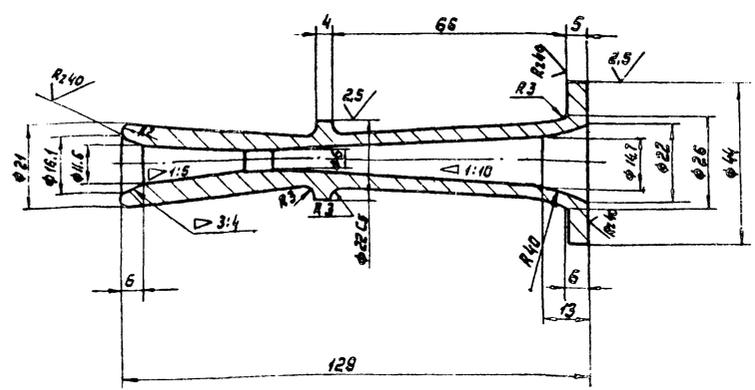
К4-02.00.003

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,11	1:1
Разраб. Обработка В.Клиш					Лист Листов		
Провер. Володин В.В. 01.80					ГИАП МОСКВА		
Т.контр.					Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71		
И.контр. Попова И.И. 01.80							
Чтв.							

Формат И

Шиф. № подл. Работы и детали
Исполн. № докум. № чертежа
Лист № докум. Работы и детали
Исполн. № докум. № чертежа

Rz80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

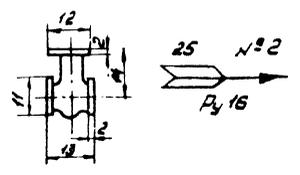
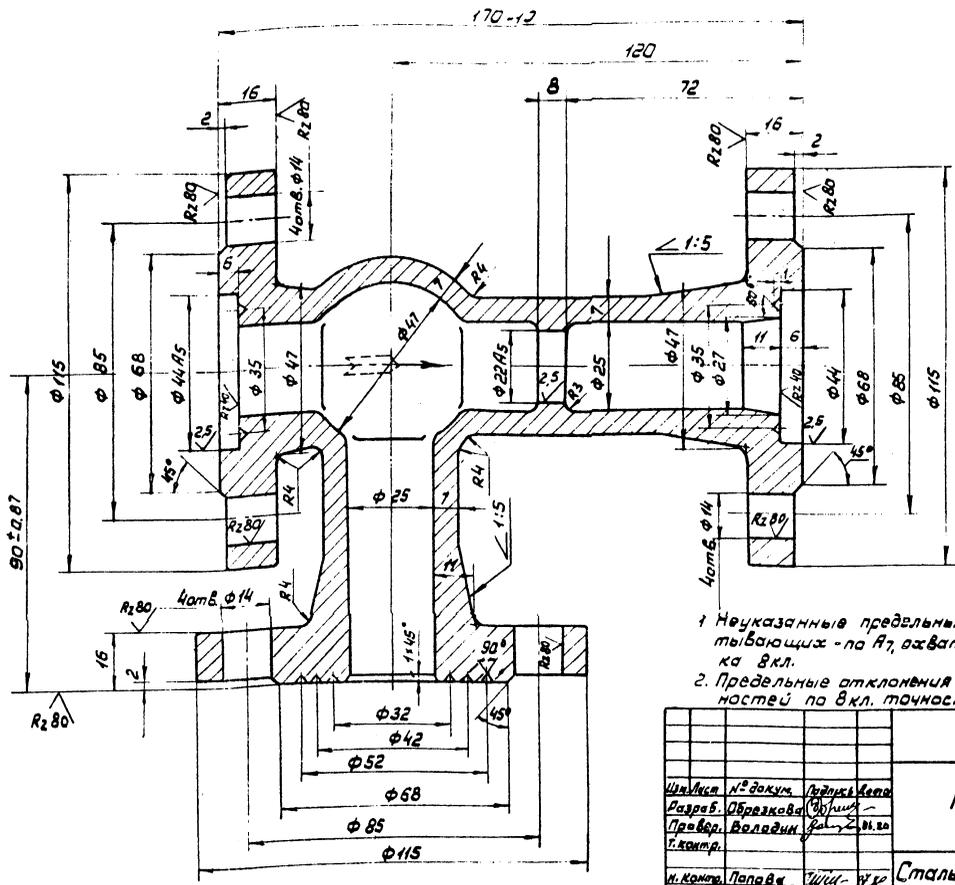
К4-02.00.002

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,18	1:1
Разраб. Обработка В.Клиш					Лист Листов		
Провер. Володин В.В. 01.80					ГИАП МОСКВА		
Т.контр.					Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71		
И.контр. Попова И.И. 01.80							
Чтв.							

Формат И

✓(✓)

Знаки завода на корпусе



С одной стороны корпуса
марка завода, с другой
- стрелка, указываю-
щая направление про-
хода, условный проход,
номер элеватора и
условное давление.

- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по A7, охватываемых - по B7, прочих ±1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по Bкл. точности ГОСТ 24643-81

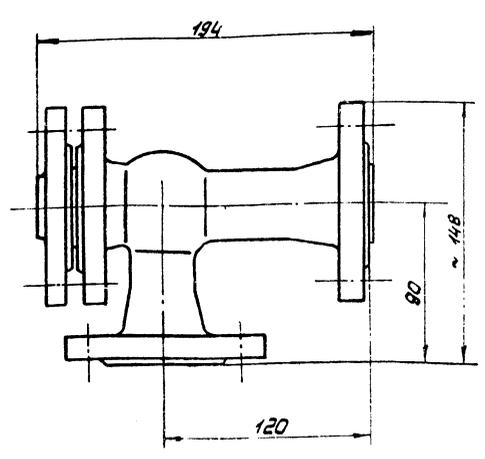
К4-02.00.001

Корпус

Лит	Масса	Масштаб
	4,77	1:1
Лист	Листов	
ГИАП МОСКВА		

Сталь 20 л.-II ГОСТ 977-75

Шифр элеватора, Парников и другие в том же шрифте, что и шифр. Парников и другие



К4-02.00.000Г4

Элеватор пароструйный №2 (литой)	Лит	Масса	Масштаб
Габаритный чертёж	Лист	5,66	1:2
ГИАП МОСКВА			

Шифр элеватора, Парников и другие в том же шрифте, что и шифр. Парников и другие

№ докум	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>				
22	К4-02.00.000Г6	Сварочный чертеж	1	
11	К4-02.00.000Г4	Габаритный чертеж	1	
<u>Детали</u>				
12	1 К4-02.00.0001	Корпус	1	
12	2 К4-02.00.0002	Сопло	1	
11	3 К4-02.00.0003	Сопло паровпускное	1	
11	4 К4-02.00.0004	Фланец	1	
54	7	Прокладка φ44/23 Лист1 паронит ПАН ГОСТ 481-80	1	
54	8	Прокладка φ43/21 Лист1 паронит ПАН ГОСТ 481-80	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
5		Болт М12×55 4.6 Гост 7798-70	4	
6		Гайка М12.5 Гост 5915-70	4	

К4-02.00.000

Элеватор пароструйный №2 (литой)	Лит	Лист	Листов
			ГИАП МОСКВА

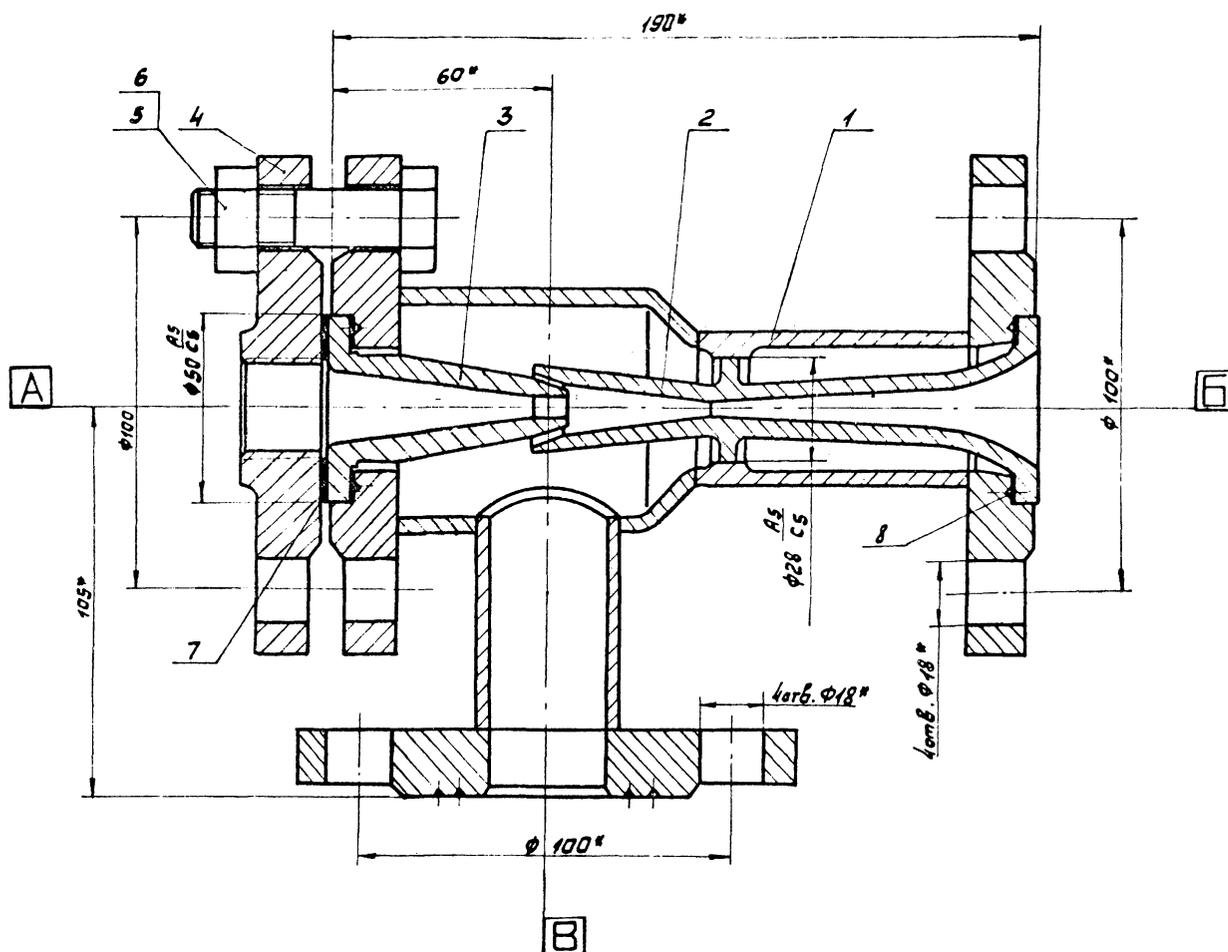


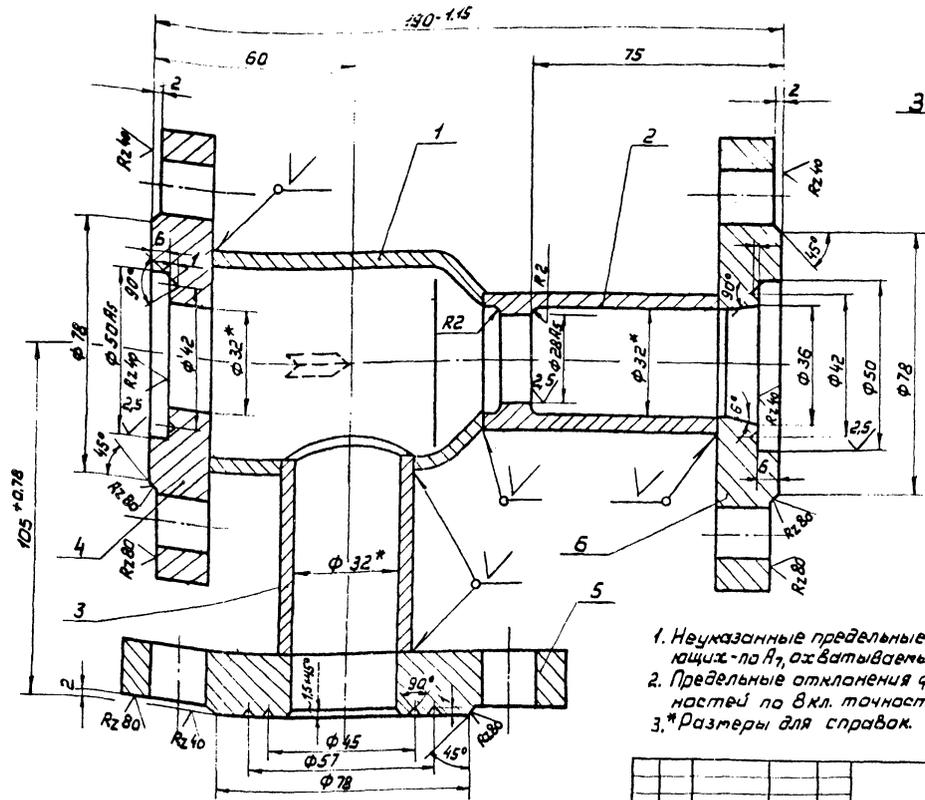
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Диаметр условный	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип условный
A	Вход пара	1	32	1,6	16	-	-
B	Выход воды	1	32	1,6	16	-	-
B	Вход воды	1	32	1,6	16	-	-

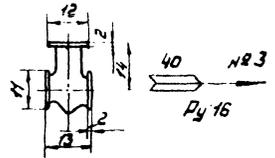
1. Требования к материалам, изготовление, испытание и приемка злеватора по ОСТ 29-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$. Пробное гидравлическое давление $P_{пробн.} = 24 \text{ кгс/см}^2$.
3. Размеры для справок.

И.И. Гуров, Проектирование и изготовление котлов, паровых котлов, водогрейных котлов, водогрейных котлов, водогрейных котлов.

К4. 03.00.000СБ				Мат.	Масса	Штук
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Злеватор пароструйный	8,8	1:1
Разработ.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	№3 (сварной)		
Пров.	Володин	Исполн.	Исполн.	Сборочный чертёж		
Г.контр.						
И.контр.	Попова	Исполн.	Исполн.			
Чтв.	Лавочкин	Исполн.	Исполн.			
				ГИАП МОСКВА 1604-04		



Знаки завода на корпусе



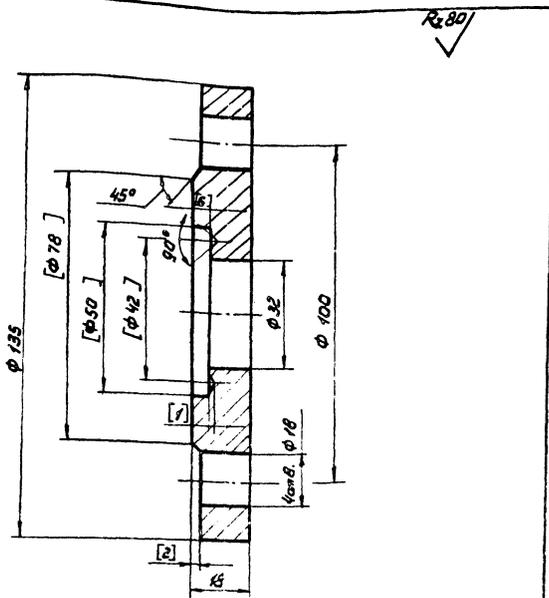
С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление проточа, условный проточ, номер злева-тара и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по H7, охватываемых - по h7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

К4-03.01.000.СБ

Корпус				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж					6.52	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разработ.	Обработка	Провер.	Волович	Филин		
Т.контр.	Лопатва	Шуц				
				Лист	Листов	
				ГИАП		
				МОСКВА		

Формат: А2

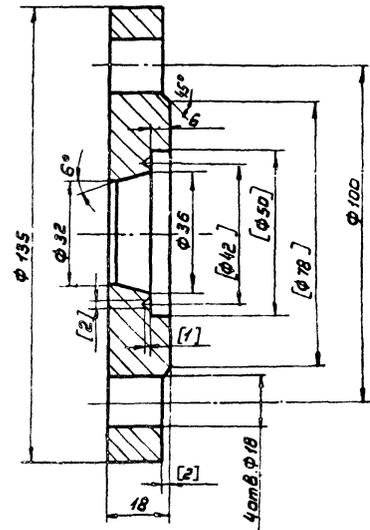


1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по H7, охватываемых - по h7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.

К4-03.01.004

Фланец				Лист	Масса	Масштаб
					1.8	1:1
Сталь 8Ст.Зпс 5				Лист	Листов	
ГОСТ 380-71				ГИАП		
				МОСКВА		

Формат: А



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по H7, охватываемых - по h7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.

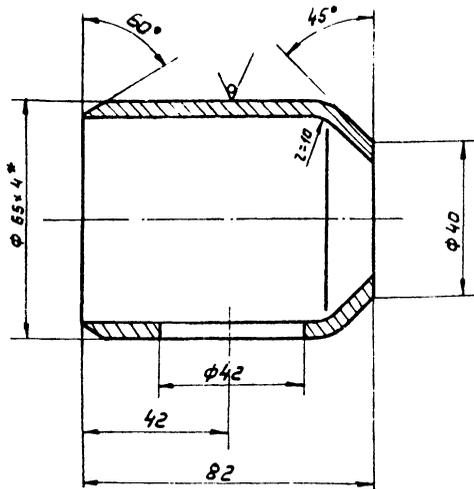
К4-03.01.006

Фланец				Лист	Масса	Масштаб
					1.8	1:1
Сталь 8Ст.Зпс 5				Лист	Листов	
ГОСТ 380-71				ГИАП		
				МОСКВА		

1604-04

Формат: А1

Rz 80
√(√)



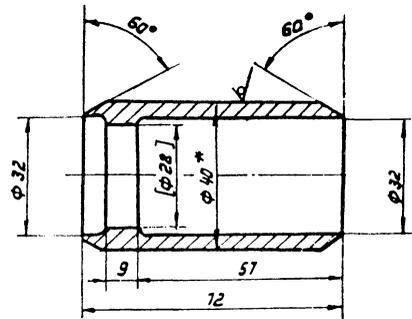
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3.* Размеры для справок.

K4-03.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	И.И.И.			0,48	1:1	
Провер.	Володин	А.И.И.			Лист	Листов	
Т. контр.							
И.контр.	Попов	И.И.			Труба 65x4 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Чтв.					Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



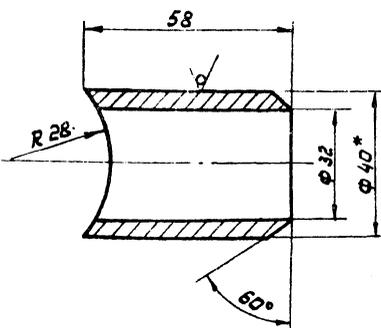
1. Обработку по размеру в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 4.* Размеры для справок

K4-03.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	И.И.И.			0,44	1:1	
Провер.	Володин	А.И.И.			Лист	Листов	
Т. контр.							
И.контр.	Попов	И.И.			Труба 40x2,5 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Чтв.					Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



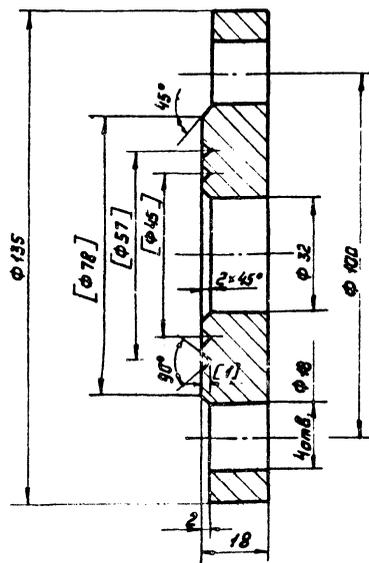
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3.* Размеры для справок.

K4-03.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	И.И.И.			0,2	1:1	
Провер.	Володин	А.И.И.			Лист	Листов	
Т. контр.							
И.контр.	Попов	И.И.			Труба 40x5,5 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Чтв.					Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

K4-03.01.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	И.И.И.			1,8	1:1	
Провер.	Володин	А.И.И.			Лист	Листов	
Т. контр.							
И.контр.	Попов	И.И.			Сталь ВСтЗпс5		ГИАП МОСКВА
Чтв.					ГОСТ 380-71		

Формат: А1 1604-04

Имя, № проекта, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
22	К4-03.00.000СВ	Сборочный чертеж	1	
Н	К4-03.00.000Г4	Габаритный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>				
12	К4-03.01.000СВ	Корпус	1	
<u>Детали</u>				
12	2 К4-03.00.001	Сопло	1	
Н	3 К4-03.00.002	Сопло паровпускное	1	
Н	4 К4-03.00.003	фланец	1	

К4-03.00.000

Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И.Контр. И.Попова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Элеватор пароструйный №3 (сварной)			Лит. Лист Листов	Лист
ГИАП МОСКВА				

Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	7	Прокладка ф50х2т Лист 1 Паронит по ГОСТ 481-80	1	
64	8	Прокладка ф49х2т Лист 1 Паронит по ГОСТ 481-80	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
5		Болт М16х55.46 ГОСТ 7798-70	4	
6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	

К4-03.00.000

Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И.Контр. И.Попова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Элеватор пароструйный №3 (сварной)			Лит. Лист Листов	Лист
ГИАП МОСКВА				

~216
60
~173
105

К4-03.00.000Г4

Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И.Контр. И.Попова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Элеватор пароструйный №3 (сварной)			Лит. Масса Масштаб	Лит. Листов
Габаритный чертеж			8,8 1:2	
ГИАП МОСКВА				

Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	К4-03.01.000СВ	Корпус Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>				
Н	1 К4-03.01.001	Патрубок	1	
Н	2 К4-03.01.002	Патрубок	1	
Н	3 К4-03.01.003	Патрубок	1	
Н	4 К4-03.01.004	фланец	1	
Н	5 К4-03.01.005	фланец	1	
Н	6 К4-03.01.006	фланец	1	

К4-03.00.000

Имя, № документа, Подпись и дата				
И.Контр. И.Попова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Корпус			Лит. Лист Листов	Лист
ГИАП МОСКВА				

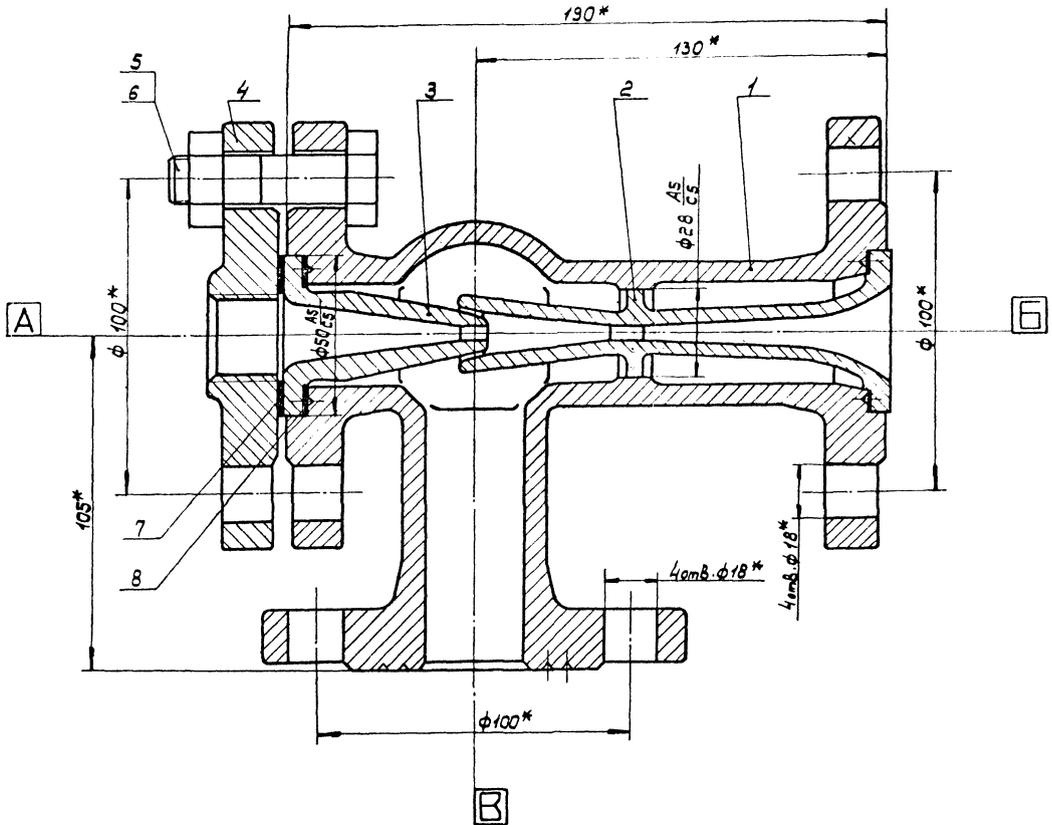


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Диаметр условный	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип условный
А	Вход пара	1	40	1,6	16	—	—
Б	Выход воды	1	40	1,6	16	—	—
В	Вход воды.	1	40	1,6	16	—	—

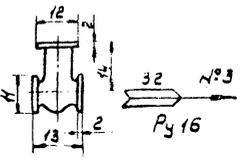
1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \text{ кгс/см}^2$
 Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
- 3.* Размеры для справок.

Изд. 1/82. Подпись и дата: _____

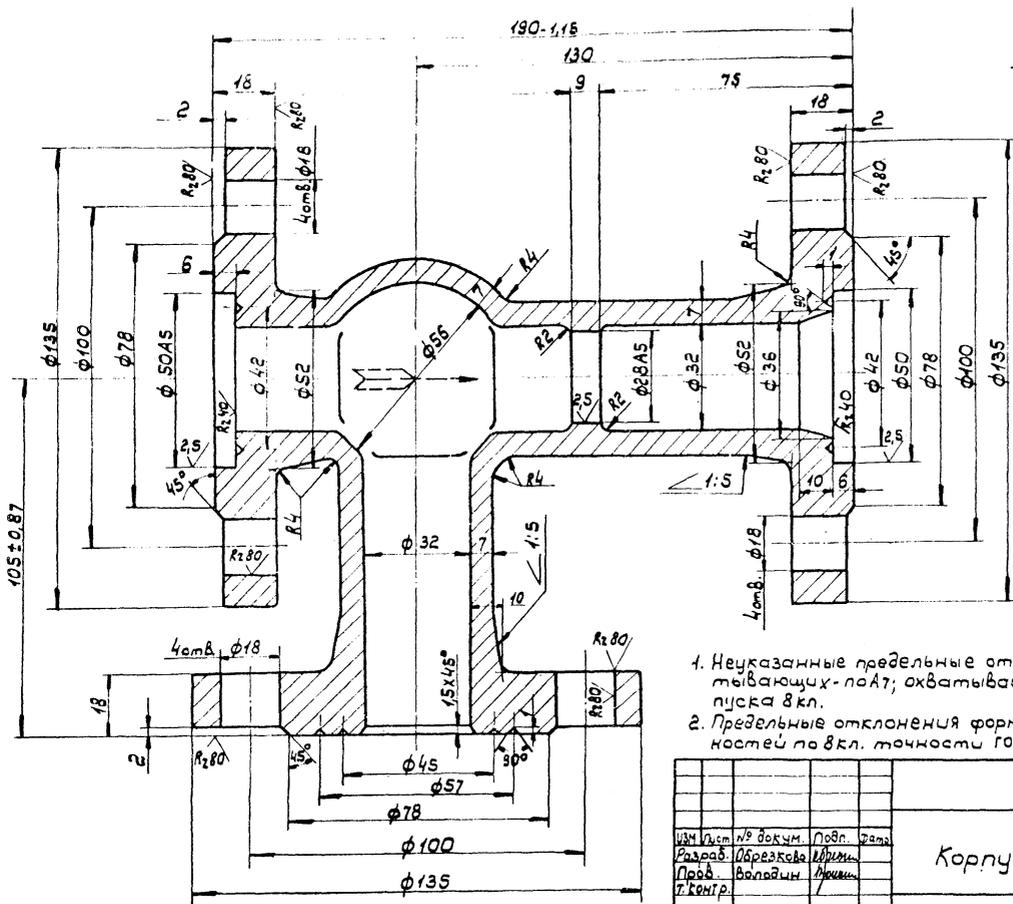
К4-04.00.000СБ			
Изм. Лист	Исполн.	Проверка	Подпись
Разреш.	Обработка	Исполн.	
Т.контр.	Валадин	Рыжик	
И.контр.	Полова	ИИИ	
И.тв.	Иващенко	ИИИ	
Элеватор пароструйный НЗ (литей) Сборочный чертеж			Литер. 10,0 Масса 1:1 Лист 1 из 1
ГИАП Москва			формат 22

√ (√)

Знаки завода на корпусе

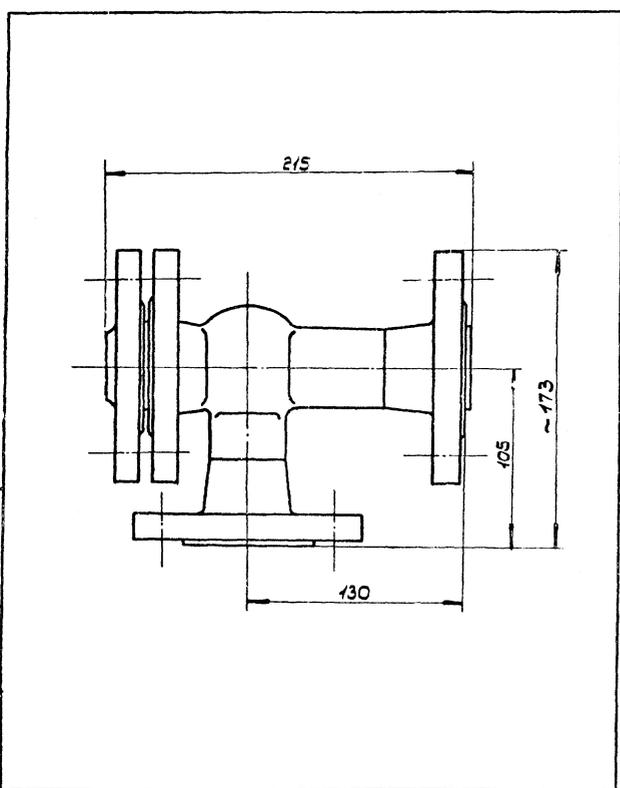


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 доп.пуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

				К4-04.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Провер.	Исполн.			8,0	1:1	
Проб.	Володын	Аким				Лист	Листов	
И.контр.	Попова	Шу-			Сталь 20Л-Гост 977-75	ГИАП МОСКВА		



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	С	Примечание
Документация								
22		К4-04.00.000СВ			Сборочный чертеж		1	
11		К4-04.00.000Г4			Габаритный чертеж		1	
Детали								
12	1	К4-04.00.001			Корпус		1	
12	2	К4-04.00.002			Сопло		1	
11	3	К4-04.00.003			Сопло паровпускное		1	
11	4	К4-04.00.004			Контр- фланец		1	
64	7				Прокладка φ50/27 Лист 1			
					Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
64	8				Прокладка φ49/32 Лист 1			
					Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
Стандартные изделия								
	5				Болт М16х55. 4.6. гост 7798-70		4	
	6				Гайка М16.5 гост 5915-70		4	

				К4-04.00.000Г4				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Элеватор пароструйный НЗ (литой)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Провер.	Исполн.		Габаритный чертеж	10,0	1:2	
Проб.	Володын	Аким				Лист	Листов	
И.контр.	Попова	Шу-				ГИАП МОСКВА		

				К4-04.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Элеватор пароструйный НЗ (литой)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Провер.	Исполн.					
Проб.	Володын	Аким				Лист	Листов	
И.контр.	Попова	Шу-				ГИАП МОСКВА		

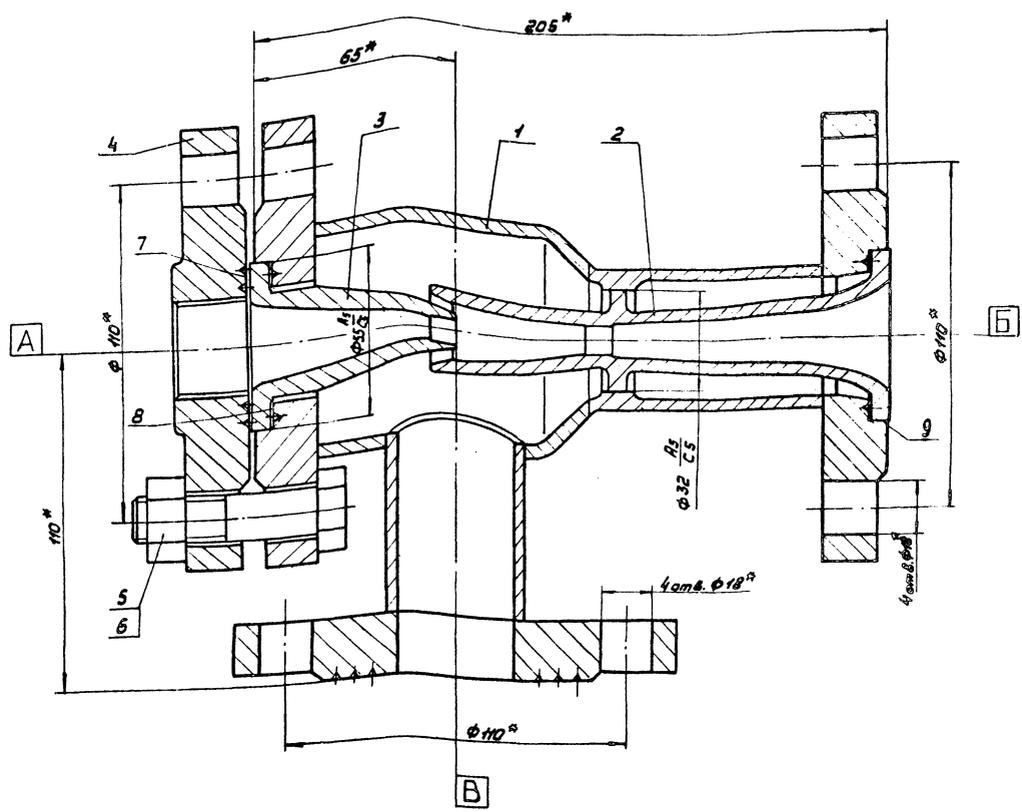


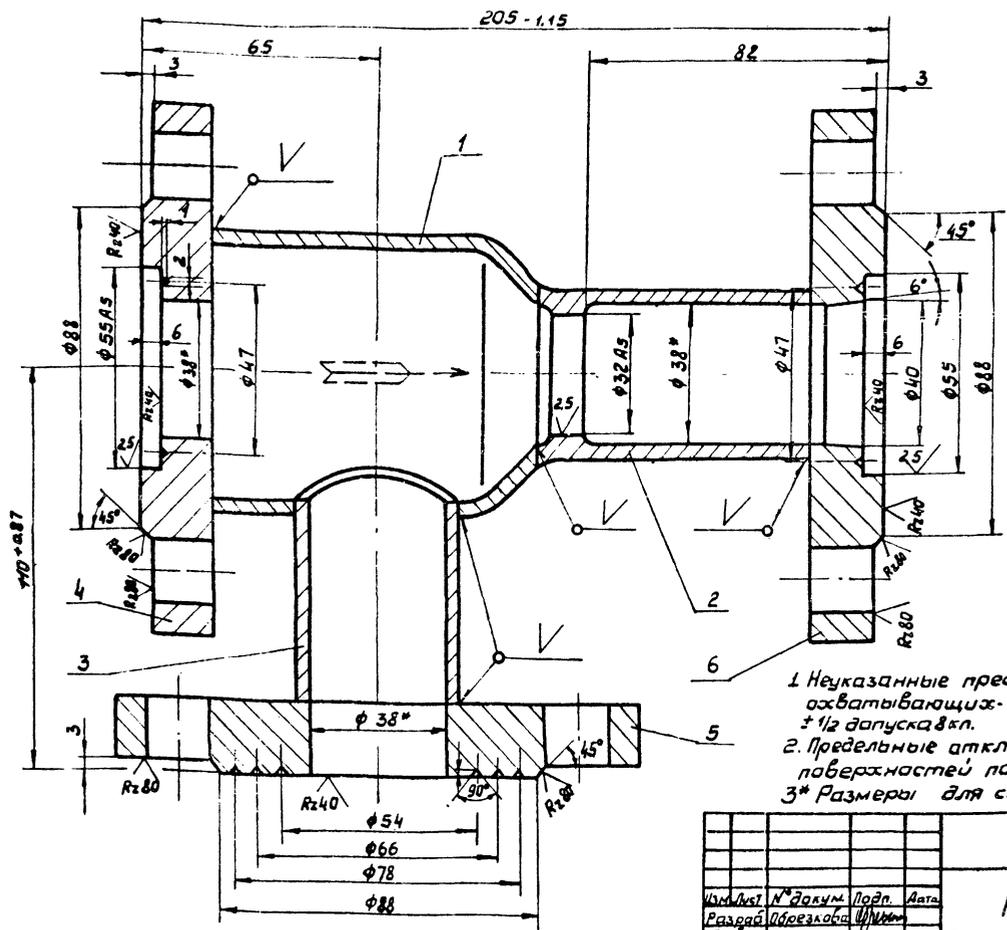
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Диаметр условный	Давление рабочее		Фланец
				МПа	кгс/см ²	
А	Вход пара	1	40	1,6	16	—
Б	Выход воды	1	40	1,6	16	—
В	Вход воды	1	40	1,6	16	—

1. Требования к материалу, изготовление, испытаня и приемка элеватора по ОСТ 26-294-78
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \text{ кгс/см}^2$
 Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. Размеры для справок.

Шкала: 1:1 (размеры в мм, если не указано иное)

				К4-05.00.000.С6		
Исполнитель	Проверен	Лист	Дет.	Элеватор пароструйный Н4 (сварной)	Лит.	Масса
Разработчик	Собран	Испыт.	Свар.		Н.О.	1:1
Проектировщик	Собран	Испыт.	Свар.	Сборочный чертеж	Лист	Листов
Н. контр.	Попова	ИИ	ИИ	ГИАП МОСКВА		
Утв.	Левкин	ИИ	ИИ	Формат: 22 1604-04		

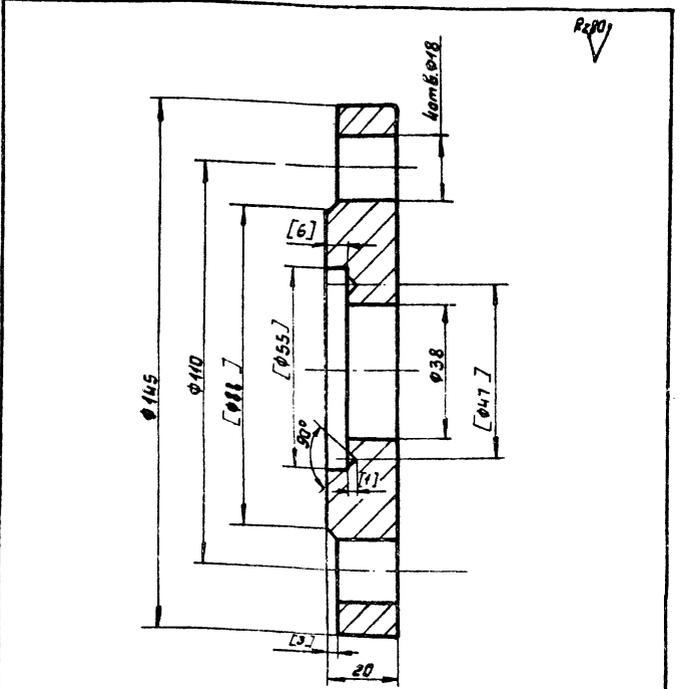


Знаки завода на корпусе

С одной стороны корпуса марка завода, с другой стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер зеватора и условное давление.

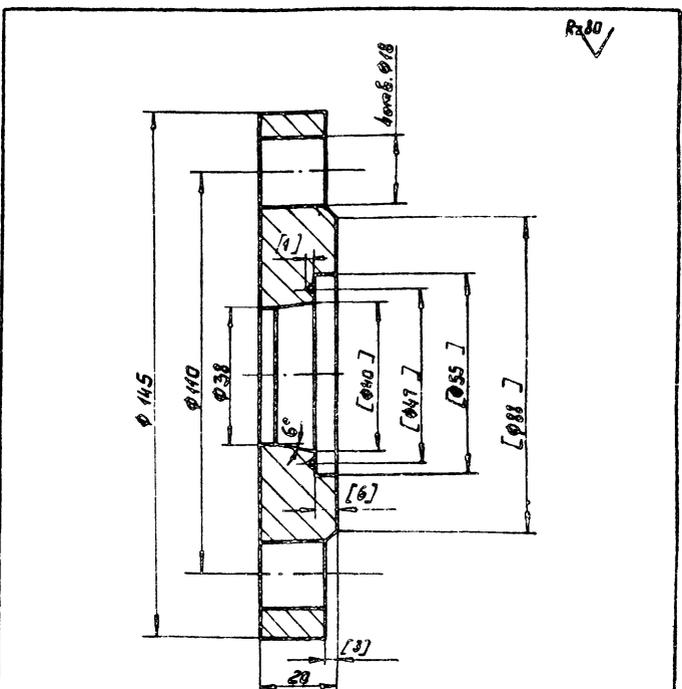
- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81
- 3* Размеры для справок.

К4-05.01.000СБ				Литера	Масса	Масшт.
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.	И.И.	2,0	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертеж	
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов
Утв.					ГИАП МОСКВА	
Копировал:				Формат: А2		



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих ± 1/2 допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

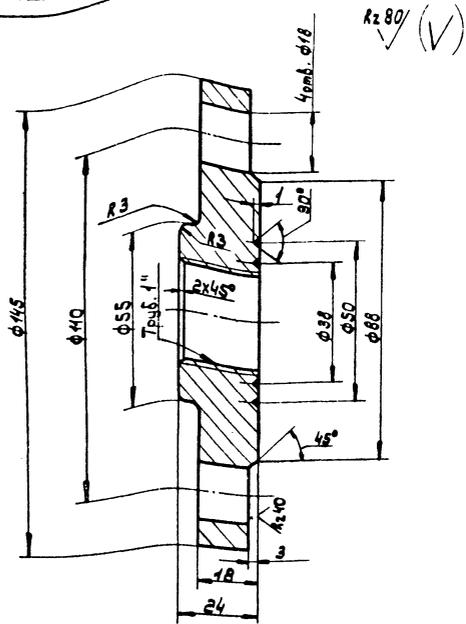
К4-05.01.004				Литера	Масса	Масшт.
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.	И.И.	2,2	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.	И.И.	Лист Листов	
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.	И.И.	Сталь В ст 3 пс 5	
Утв.					ГОСТ 380-77	
Копировал:				Формат А1		



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих ± 1/2 допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-05.01.006				Литера	Масса	Масшт.
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.	И.И.	2,2	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.	И.И.	Лист Листов	
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.	И.И.	Сталь В ст 3 пс 5	
Утв.					ГОСТ 380-77	
Копировал:				Формат А1		

Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата



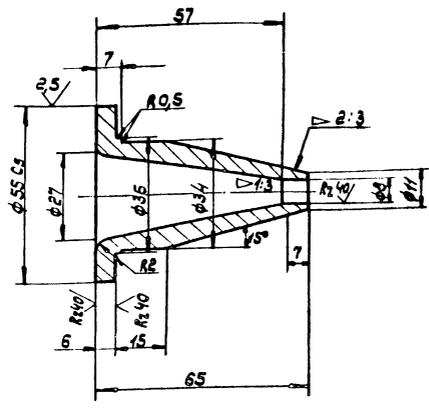
Rz 80 (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

K4-05.00.003

Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата
Исполн.	И.В.Кочетков	Провер.	В.А.Володин	Дата		Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Образцова	Провер.	Володин			фланец	1,6	1:1	
Т.контр.		И.контр.	Попова			Сталь В Ст.3пс5	Лист	Листов:	
И.контр.	Попова	И.контр.	Щу			ГОСТ 380-71	ГИАП		
И.контр.		И.контр.				МОСКВА			

Rz 80 (✓) (✓)

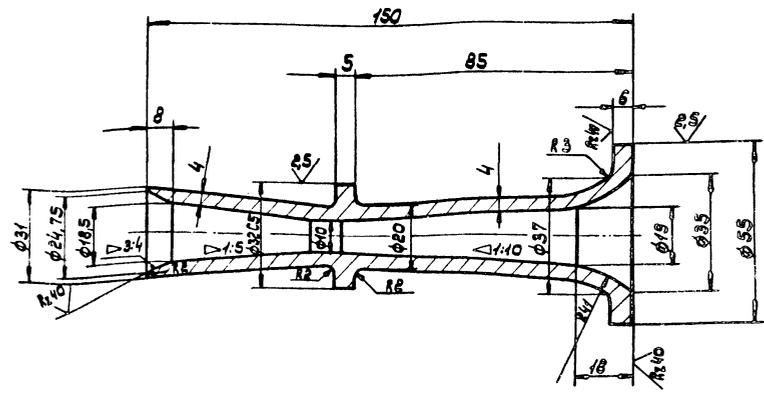


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

K4-05.00.002

Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата
Исполн.	И.В.Кочетков	Провер.	В.А.Володин	Дата		Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Образцова	Провер.	Володин			Сопло паровпускное	0,12	1:1	
Т.контр.		И.контр.	Попова			Сталь В Ст.3пс5	Лист	Листов:	
И.контр.	Попова	И.контр.	Щу			ГОСТ 380-71	ГИАП		
И.контр.		И.контр.				МОСКВА			

Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата



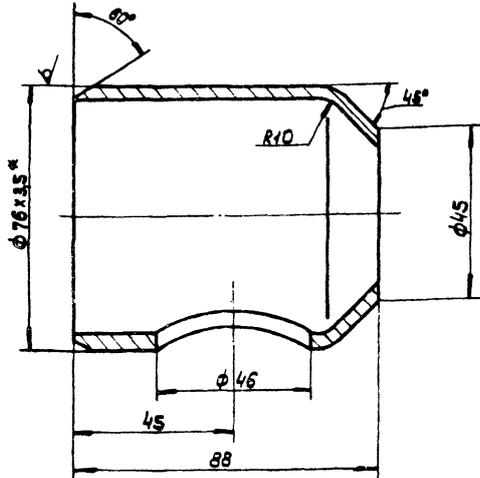
Rz 80 (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

K4-05.00.001

Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Подп. и дата
Исполн.	И.В.Кочетков	Провер.	В.А.Володин	Дата		Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Образцова	Провер.	Володин			Сопло	0,6	1:1	
Т.контр.		И.контр.	Попова			Сталь В Ст.3пс5	Лист	Листов:	
И.контр.	Попова	И.контр.	Щу			ГОСТ 380-71	ГИАП		
И.контр.		И.контр.				МОСКВА			

R280 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/8 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 3* Размеры для справок.

K4-05.01.001

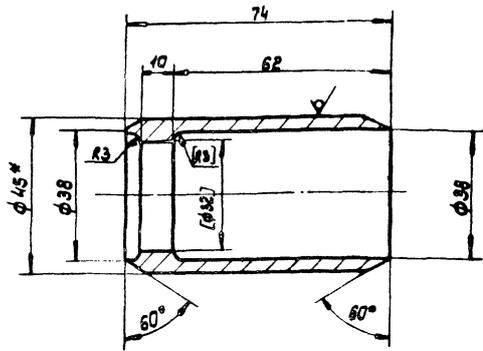
Патрубок

Труба 76x3,5 гост 8732-78
Сталь 20

Лит. Масса Маштаб
0,5 1:1
Лист Листов
ГИАП МОСКВА

формат И

R280 (✓) (✓)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/8 допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 4* Размеры для справок.

K4-05.01.002

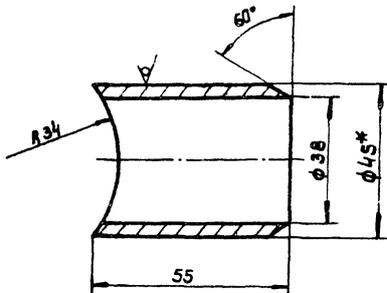
Патрубок

Труба 45x7 гост 8732-78
Сталь 20

Литер. Масса Маштаб
0,6 1:1
Лист Листов
ГИАП МОСКВА

формат И

R280 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/8 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 3* Размеры для справок.

K4-05.01.003

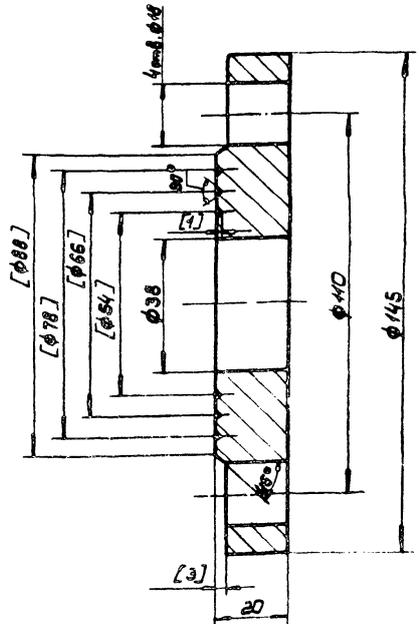
Патрубок

Труба 45x5,5 гост 8732-78
Сталь 20

Лит. Масса Маштаб
0,3 1:1
Лист Листов
ГИАП МОСКВА

формат И

R280 (✓) (✓)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/8 допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-05.01.005

Фланец

Сталь ВСт3сп5
гост 380-71

Лит. Масса Маштаб
2,2 1:1
Лист Листов
ГИАП МОСКВА

формат И

1604-04

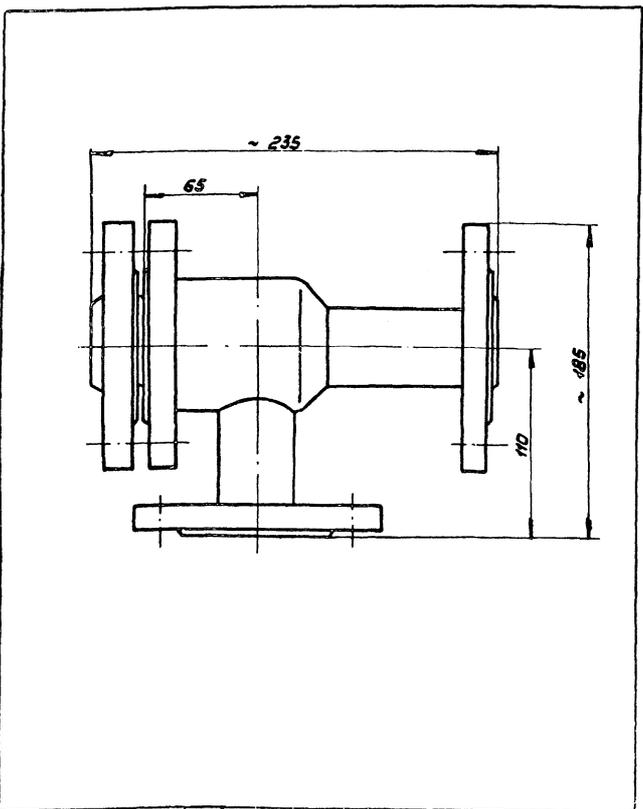
ИШЮВОН ПИРШЕК

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22	КЧ-05.00.000.СБ		Сборочный чертеж	1	
11	КЧ-05.00.000.СБ		Габаритный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>					
12	1 КЧ-05.01.000.СБ		Корпус	1	
<u>Детали</u>					
12	2 КЧ-05.00.001		Сопло	1	
11	3 КЧ-05.00.002		Сопло паровпускное	1	
11	4 КЧ-05.00.003		Фланец	1	
КЧ-05.00.000					
ИШ Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов		
Разработ. Обработка			Элеватор пароструйный №4 (сварной)		
Проектир. Волочин			Лит. Лист Листов		
И.контр. Палава ИШ			ГИАП МОСКВА		
Чтв.			Формат: А		

ИШ Лист № докум. Подпись Дата

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		Прокладка Ø54/33 Лист 1 паронит ПОМ ГОСТ 481-80	1	
Б4	8		Прокладка Ø54/38 Лист 1 паронит ПОМ ГОСТ 481-80	1	
Б4	9		Прокладка Ø54/40 Лист 1 паронит ПОМ ГОСТ 481-80	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Болт М16×55,46 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М16,6 ГОСТ 5896-70	4	
КЧ-05.00.000					
ИШ Лист № докум. Подпись Дата			Лист		
			Формат: А		

ИШ Лист № докум. Подпись Дата

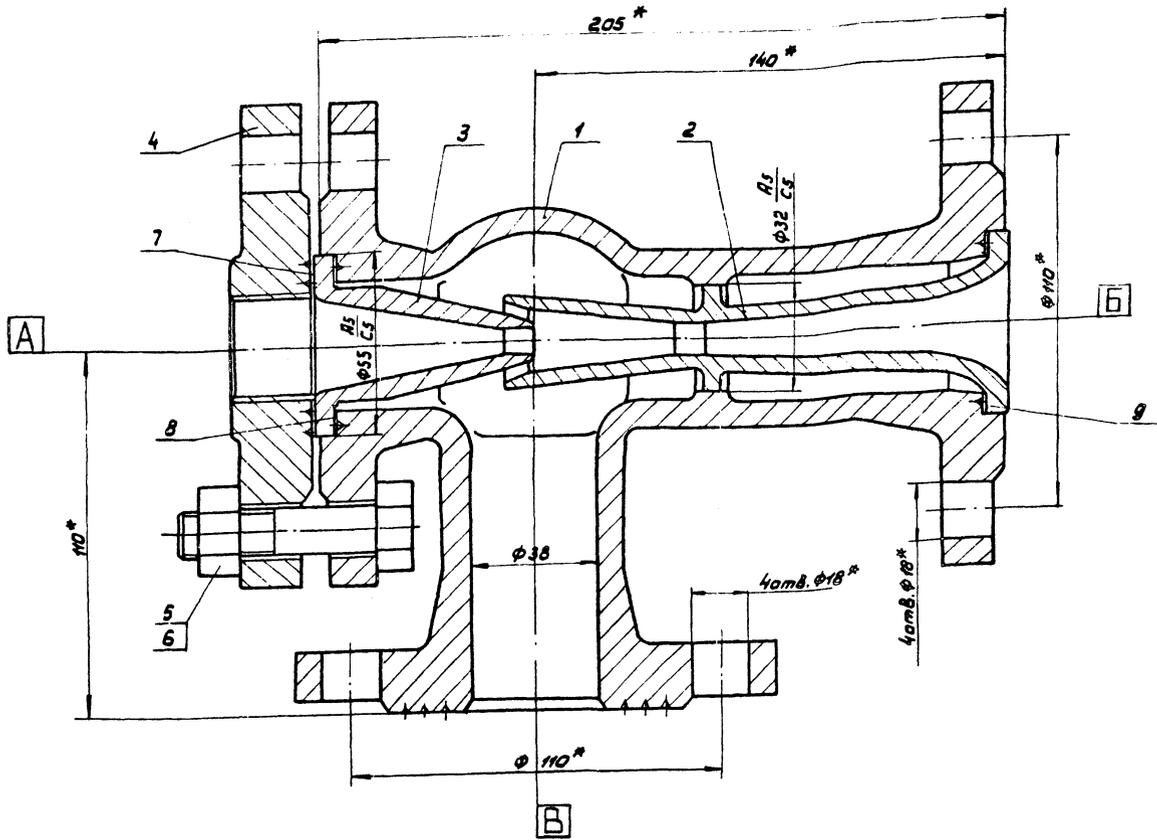


КЧ-05.00.000					
ИШ Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Масса Масса		
Разработ. Обработка			Элеватор пароструйный №4 (сварной)		
Проектир. Волочин			Лист Листов		
И.контр. Палава ИШ			ГИАП МОСКВА		
Чтв.			Формат: А		

ИШ Лист № докум. Подпись Дата

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
	КЧ-05.01.000.СБ		Корпус	1	
<u>Детали</u>					
11	1 КЧ-05.01.001		Петрубок	1	
11	2 КЧ-05.01.002		Петрубок	1	
11	3 КЧ-05.01.003		Петрубок	1	
11	4 КЧ-05.01.004		Фланец	1	
11	5 КЧ-05.01.005		Фланец	1	
11	6 КЧ-05.01.006		Фланец	1	
КЧ-05.00.000					
ИШ Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Лист Листов		
Разработ. Обработка			Корпус		
Проектир. Волочин			ГИАП МОСКВА		
И.контр. Палава ИШ			Формат: А		
Чтв.					

ИШ Лист № докум. Подпись Дата



1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-73.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 15 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. Размеры для справок.

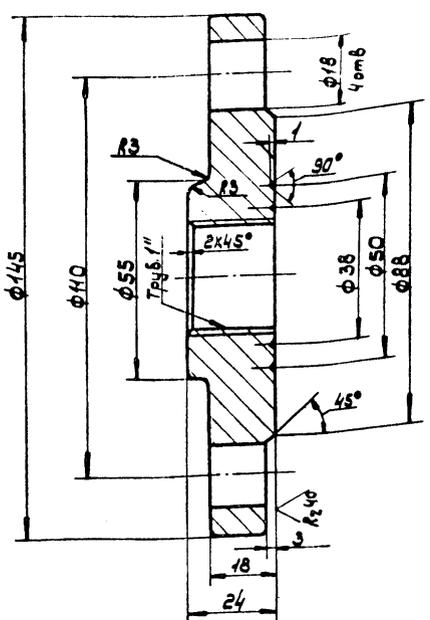
Таблица штуцеров

Объёмный	Назначение	№	Диаметр условный	Давление условное		Фланец		Тип материала
				МПа	кгс/см ²	ГОСТ	Условный	
A	Вход пара	1	40	1.6	16	—	—	—
B	Выход воды	1	40	1.6	16	—	—	—
B	Вход воды	1	40	1.6	16	—	—	—

Изб. л. с. техн. чертёж. и специф. чертеж. на чертеже. Изб. л. с. техн. чертёж. и специф. чертеж.

				КЧ-06.00.000.СБ			
Изм. Лист	ИЗДАНИЕ	Листов	Лист	Элеватор пароструйный № 4 (литой)	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Обработка	Проверка	Сборочный чертеж		12.0	1:1	
И.Контр.	Получено	И.И.		ГИАП Москва			

R₂₈₀ / (✓)

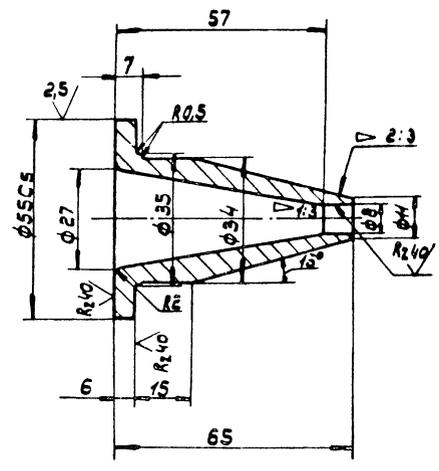


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей - по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.004

Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	1,6	1:1	
Сталь В ст. 3 пс 5 гост 380-71				ГИАП МОСКВА		

R₁₀ / (✓)

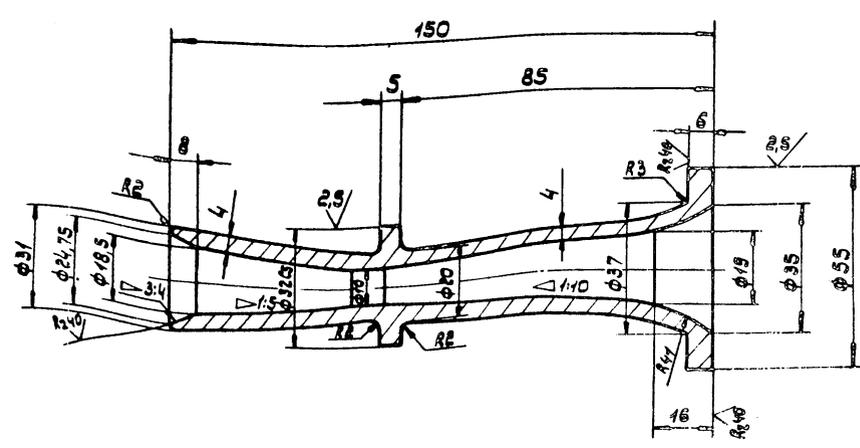


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.003

Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	0,12	1:1	
Сталь В ст. 3 пс 5 гост 380-71				ГИАП МОСКВА		

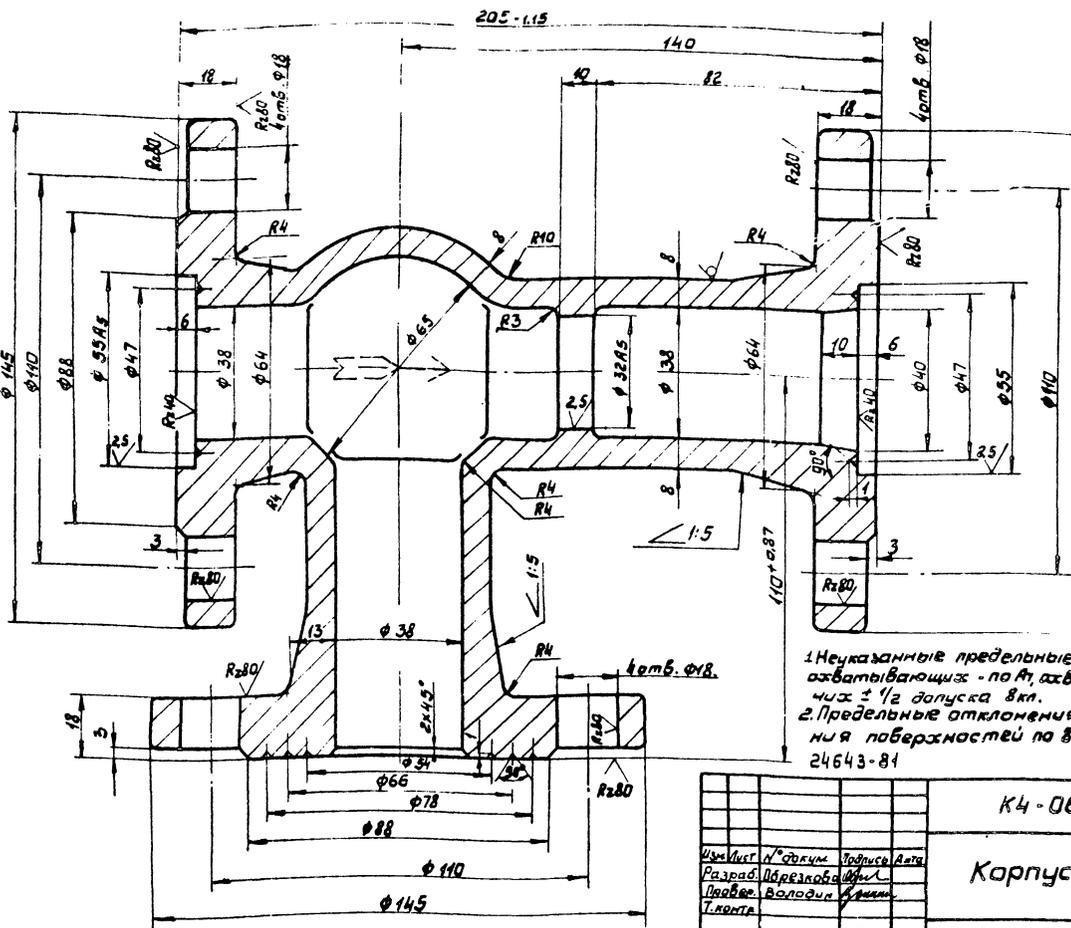
R₂₈₀ / (✓)



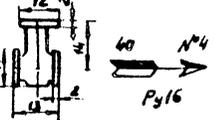
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.002

Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	0,6	1:1	
Сталь В ст. 3 пс 5 гост 380-71				ГИАП МОСКВА		



Знаки завода на корпусе

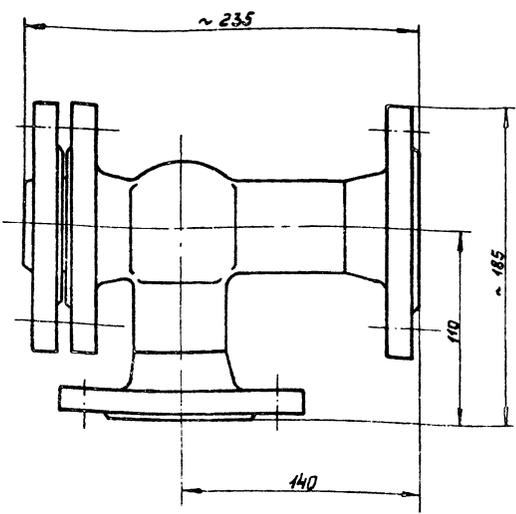


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

К4-06.00.001		Лист	Масштаб
Корпус		8.5	1:1
Сталь 20Л-II ГОСТ 977-75		ГИАП Москва	

Формат: А2



К4-06.00.000Г4

Имя, Фамилия, Отчество, Дата, Место, Подпись, Штамп	Элеватор пароструйный №4 (литой)	Лист	Масштаб
Имя, Фамилия, Отчество, Дата, Место, Подпись, Штамп	Габаритный чертеж	120	1:2
ГИАП Москва		Формат: А1	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация					
А2	1	К4-06.00.000С6	Сварочный чертеж	1	
А1	1	К4-06.00.000Г4	Габаритный чертеж	1	
Детали					
А2	1	К4-06.00.001	Корпус	1	
А2	2	К4-06.00.002	Сопло	1	
А1	3	К4-06.00.003	Сопло паровпускное	1	
А1	4	К4-06.00.004	Фланец	1	
Б4	7		Прокладка φ55/33	Лист 1	
			Парамет ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б4	8		Прокладка φ54/38	Лист 1	
			Парамет ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б4	9		Прокладка φ54/40	Лист 1	
			Парамет ПОН ГОСТ 481-80	1	
Стандартные изделия					
	5		Болт М16х55.4.6		
			ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	

К4-06 00 000

Имя, Фамилия, Отчество, Дата, Место, Подпись, Штамп	Элеватор пароструйный №4 (литой)	Лист	Масштаб
Имя, Фамилия, Отчество, Дата, Место, Подпись, Штамп	ГИАП Москва	Формат: А1 1604-04	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220800, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Сдано в печать 11.09.1987 г.

Зеленый № 276 Типаж 70 экз.

Изд. № 1604/4