

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
707-2-18.83

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 м³
С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И
БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 Па
(400 мм ВОДЯНОГО СТОЛБА)

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ .

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

707-2-18с.815

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 м³

С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И
БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 Па
(400 мм водяного столба)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Пояснительная записка.
- Альбом II Технологическая часть. Системы объемоуказания.
Электротехнические устройства.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Нестандартизированное оборудование.
Технологическая часть.
- Альбом V Нестандартизированное оборудование.
Системы объемоуказания.
- Альбом VI Архитектурно-строительные решения.
Конструкции железобетонные. Отопление и вентиляция.
- Альбом VII Тепловая изоляция. Проект производства работ.
- Альбом VIII Антикоррозионная защита металлоконструкций.
- Альбом IX Проект производства работ.
Технология монтажа и сварки.
- Альбом X Проект производства работ. Приспособления.
- Альбом XI Спецификации на оборудование.
- Альбом XII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом XIII Сметы.
- Альбом XIV Ролики. Рабочие чертежи.

Альбом IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ГИАП
МИНИСТЕРСТВА ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОБРЕНИЙ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОБРЕНИЙ.

ПРОТОКОЛ № 25-89 от 17 мая 1984 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л.С.* В. В. Харламов
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.К.* А. К. Чупадышев

			Пробран	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№ № стр.
1	—	Содержание альбома	
2	БТК-01.00.000.СБ	Гидравлический затвор Д=630; Н=1700 Сборочный чертёж	2-4
3	БТК-01.00.003	Заглушка	5
4	БТК-01.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
5	БТК-01.00.001	Крышка	6
6	БТК-01.00.002	Ребро	
7	БТК-01.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
8	БТК-01.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
9	БТК-01.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	7
10	БТК-01.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
11	БТК-01.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
12	БТК-01.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
13	БТК-01.01.001	Строповочная скоба	8
14	БТК-01.00.000	Гидравлический затвор Д=630; Н=1700	
15	БТК-02.00.000.СБ	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900 Сборочный чертёж	8-9
16	БТК-02.00.000.ГЧ	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900 Габаритный чертёж	10
17	БТК-02.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
18	БТК-02.00.001	Крышка	11
19	БТК-02.00.002	Ребро	
20	БТК-02.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
21	БТК-02.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
22	БТК-02.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	12
23	БТК-02.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
24	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
25	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
26	БТК-02.01.001	Строповочная скоба	13
27	БТК-02.00.003	Заглушка	
28	БТК-02.00.000	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900	14-15
29	БТК-07.00.000.СБ	Клапанная коробка Сборочный чертёж	16
30	БТК-07.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
31	БТК-07.02.000.СБ	Днище Сборочная единица	17
32	БТК-07.02.100.СБ	Штуцер Сборочная единица	
33	БТК-07.02.001	Дно	
34	БТК-07.03.000.СБ	Крышка Сборочная единица	18
35	БТК-07.03.001	Крышка	
36	БТК-07.04.000.СБ	Колпак Сборочная единица	
37	БТК-07.05.000.СБ	Клапан Сборочная единица	19
38	БТК-07.06.000.СБ	Кожух Сборочная единица	
39	БТК-07.03.100.СБ	Штуцер Сборочная единица	
40	БТК-07.03.002	Упор	
41	БТК-07.00.001	Переливная труба	20
42	БТК-07.00.002	Кольцо	
43	БТК-07.01.100.СБ	Обечайка Сборочная единица	
44	БТК-07.01.200.СБ	Штуцер Сборочная единица	21
45	БТК-07.01.300.СБ	Штуцер Сборочная единица	
46	БТК-07.04.100.СБ	Стакан Сборочная единица	
47	БТК-07.04.001	Труба	
48	БТК-07.04.002	Направляющая	22
49	БТК-07.04.003	Кольцо	
50	БТК-07.04.004	Серёга	
51	БТК-07.05.001	Крышка	
52	БТК-07.05.002	Кольцо	23
53	БТК-07.05.003	Труба	
54	БТК-07.01.101	Строповочная скоба	
55	БТК-07.05.005	Ребро	
56	БТК-07.05.006	Ребро	24
57	БТК-07.05.004	Втулка	
58	БТК-07.00.003	Заглушка	
59	БТК-07.01.400.СБ	Штуцер Сборочная единица	25
60	БТК-07.00.000	Клапанная коробка	25-27
61	БТК-10.00.000.СБ	Сливной бак V=0,7м³ Сборочный чертёж	28
62	БТК-10.01.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
63	БТК-10.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
64	БТК-10.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	29
65	БТК-10.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
66	БТК-10.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	30

Альбом IV

Типовой проект

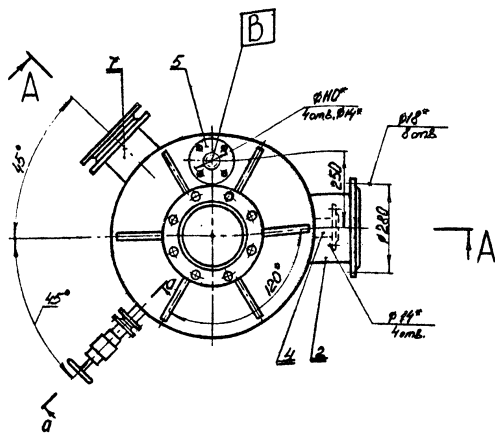
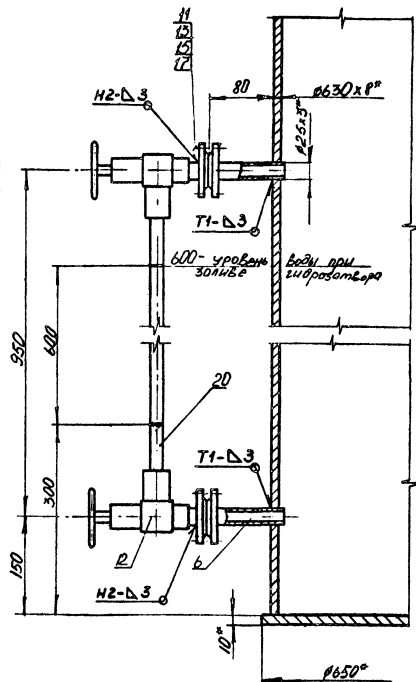
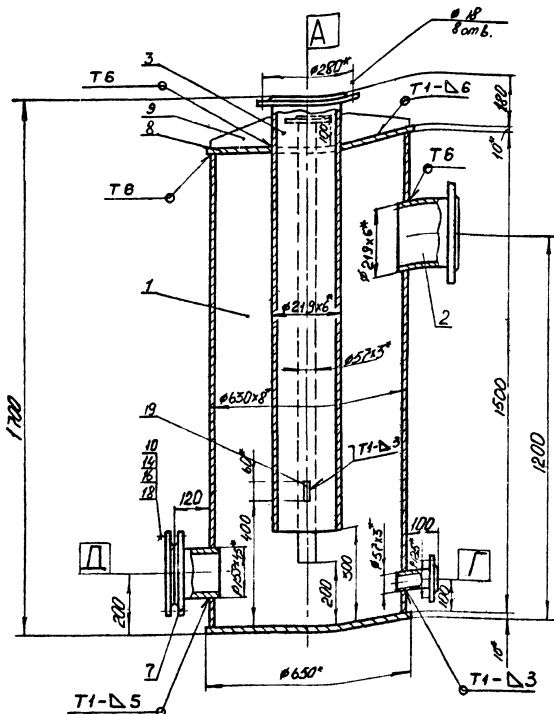
№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
67	БТК-10.06.000.СБ	Штуцер. Сборочная единица	
68	БТК-10.00.004	Рамка	30
69	БТК-10.00.005	Строповочная скоба	
70	БТК-10.00.001	Штуцер	
71	БТК-10.00.002	Стенка боковая	31
72	БТК-10.00.003	Крышка	
73	БТК-10.00.006	Заглушка поз.12; заглушка поз.13	
74	БТК-10.00.000	Сливной бак V=0,7м³	32
75	БТК-11.00.000.СБ	Подъемное приспособление. Сборочный чертеж	33
76	БТК-11.01.000.СБ	Рама. Сборочная единица	
77	БТК-11.02.000.СБ	Кожух. Сборочная единица	34
78	БТК-11.01.001	Полоса	
79	БТК-11.01.003	Швеллер	
80	БТК-11.01.002	Ребро	
81	БТК-11.02.001	Уголок	
82	БТК-11.00.002	Наружный крюк	35
83	БТК-11.00.003	Внутренний крюк	
84	БТК-11.00.004	Подземный вал	
85	БТК-11.00.005	Втулка	
86	БТК-11.00.006	Хомут	36
87	БТК-11.00.007	Траверса	
88	БТК-11.00.001	Уголок	
89	БТК-11.00.000	Подземное приспособление	37
90	БТК-21.00.000.СБ	Блок камеры. Сборочный чертеж	38
91	БТК-21.00.000.ГЧ	Блок камеры. Габаритный чертеж	
92	БТК-21.01.000.СБ	Стойка. Сборочная единица	39
93	БТК-21.00.001	Ролик	
94	БТК-21.00.002	Втулка	
95	БТК-21.00.003	Крышка	40
96	БТК-21.00.004	Ребро	
97	БТК-21.00.005	Накладка	
98	БТК-21.01.001	Плита	
99	БТК-21.01.002	Ребро	41
100	БТК-21.00.000	Блок камеры	
101	БТК-22.00.000.СБ	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом. Сборочная единица	
102	БТК-22.00.001	Гайка накидная	42
103	БТК-22.00.002	Наконечник поз.3; наконечник поз.4	
104	БТК-22.00.000	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом	
105	БТК-23.00.000.СБ	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом. Сборочная единица	
106	БТК-23.00.001	Гайка накидная	43
107	БТК-23.00.002	Наконечник	
108	БТК-23.00.000	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом	
109	ТК-24.00.000.СБ	Моментный ключ. Сборочный чертеж	44
110	ТК-24.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	45
111	ТК-24.00.002	Палец	
112	ТК-24.00.003	Крышка	46
113	ТК-24.00.004	Втулка	
114	ТК-24.01.003	Ось	
115	ТК-24.01.001	Фланец	47
116	ТК-24.01.002	Ручка	
117	ТК-24.00.005	Винт	
118	ТК-24.00.006	Гайка	
119	ТК-24.00.001	Пружина	48
120	ТК-24.00.007	Гайка	
121	ТК-24.00.008	Винт	
122	ТК-24.00.000	Моментный ключ	49
123	ТК-25.00.000	Стяжка Q=3,0т.	
124	ТК-25.00.000.СБ	Стяжка Q=3,0т. Сборочный чертеж	50
125	ТК-25.00.001	Винт	
126	ТК-25.01.000.СБ	Серьга. Сборочный чертеж	51
127	ТК-25.01.002	Упор	
128	ТК-25.01.001	Упор	
129	ТК-25.00.002	Траверса	52
130	ТК-25.00.003	Гайка	

СМ. ШТАМП. ПОДП. В ДИПЛОМЕ. ВЗН. ШТАМП. ДИПЛОМА. ПОДП. И ИМЯ

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
131	КЧ-01.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №2 (сварной) Сборочный чертёж	53
132	КЧ-01.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
133	КЧ-01.01.005	Фланец	54
134	КЧ-01.01.006	Фланец	
135	КЧ-01.00.001	Сопло	55
136	КЧ-01.00.002	Сопло паровпускное	
137	КЧ-01.00.003	Фланец	
138	КЧ-01.01.001	Патрубок	
139	КЧ-01.01.002	Патрубок	56
140	КЧ-01.01.003	Патрубок	
141	КЧ-01.01.004	Фланец	
142	КЧ-01.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №2 (сварной) Габаритный чертёж	
143	КЧ-01.00.000	Эlevator пароструйный №2 (сварной)	
144	КЧ-01.00.000	Корпус	58
145	КЧ-02.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №2 (литой) Сборочный чертёж	
146	КЧ-02.00.002	Сопло	59
147	КЧ-02.00.003	Сопло паровпускное	
148	КЧ-02.00.004	Фланец	
149	КЧ-02.00.001	Корпус	
150	КЧ-02.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №2 (литой) Габаритный чертёж	60
151	КЧ-02.00.000	Эlevator пароструйный №2 (литой)	
152	КЧ-03.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №3 (сварной) Сборочный чертёж	61
153	КЧ-03.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
154	КЧ-03.01.004	Фланец	62
155	КЧ-03.01.006	Фланец	
156	КЧ-03.00.001	Сопло	63
157	КЧ-03.00.002	Сопло паровпускное	
158	КЧ-03.00.003	Фланец	
159	КЧ-03.01.001	Патрубок	
160	КЧ-03.01.002	Патрубок	64
161	КЧ-03.01.003	Патрубок	
162	КЧ-03.01.005	Фланец	
163	КЧ-03.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №3 (сварной) Габаритный чертёж	
164	КЧ-03.00.000	Эlevator пароструйный №3 (сварной)	65
165	КЧ-03.00.000	Корпус	
166	КЧ-04.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №3 (литой) Сборочный чертёж	66
167	КЧ-04.00.002	Сопло	
168	КЧ-04.00.003	Сопло паровпускное	67
169	КЧ-04.00.004	Фланец	
170	КЧ-04.00.001	Корпус	68
171	КЧ-04.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №3 (литой) Габаритный чертёж	
172	КЧ-04.00.000	Эlevator пароструйный №3 (литой)	
173	КЧ-05.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №4 (сварной) Сборочный чертёж	
174	КЧ-05.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
175	КЧ-05.01.004	Фланец	70
176	КЧ-05.01.006	Фланец	
177	КЧ-05.00.001	Сопло	71
178	КЧ-05.00.002	Сопло паровпускное	
179	КЧ-05.00.003	Фланец	
180	КЧ-05.01.001	Патрубок	
181	КЧ-05.01.002	Патрубок	72
182	КЧ-05.01.003	Патрубок	
183	КЧ-05.01.005	Фланец	
184	КЧ-05.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №4 (сварной) Габаритный чертёж	
185	КЧ-05.00.000	Эlevator пароструйный №4 (сварной)	73
186	КЧ-05.00.000	Корпус	
187	КЧ-06.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №4 (литой) Сборочный чертёж	74
188	КЧ-06.00.002	Сопло	
189	КЧ-06.00.003	Сопло паровпускное	75
190	КЧ-06.00.004	Фланец	
191	КЧ-06.00.001	Корпус	
192	КЧ-06.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №4 (литой) Габаритный чертёж	
193	КЧ-06.00.000	Эlevator пароструйный №4 (литой)	

A-A

a-a повернуто
M1:5



Назначение аппарата

1. Гидравлический затвор предназначен для отвода газового конденсата при работе газозильдера и для отключения газозильдера от межцехового газопровода при ремонте.
2. Максимальное рабочее давление в гидро-затворе 400 мм водного столба.

Технические условия на изготовление

1. Изготовление и сварка гидравлического затвора производится в соответствии с техническими требованиями ОСТ-26-291-79 на сосуды и аппараты стальные сварные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5261-80.
3. Испытание гидравлического затвора на плотность проводится пневматическим способом, пробным давлением $P_{пр} = 0,4 \text{ кг/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{гид} = 2 \text{ атм}$.

Примечание

1. Номинальное расположение штуцеров показано в плане.
2. Все детали гидрозатвора подлежат антикоррозионной обработке, за исключением резьбовых частей.

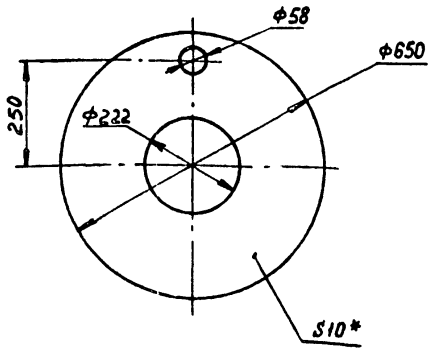
Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол	Тип уплотнения
А	Вход газа	1	гладкая
Б	Выход газа	1	гладкая
В	Вход воды	1	гладкая
Г	Выход воды	1	гладкая
Д	Люк	1	гладкая

* Размеры для справок

БТК-01.00.000СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Контракт	№ докум	Табл	Дата	Гидравлический затвор $\Delta = 630; H = 1700$	3390	1:10
Разработ	Госзна	Лист	01.03			
Проверк	Коробова	Лист	11.11	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Технико						
И. инж	Григорьев	Лист	03.11.83	ГИАП		
С. инж	Кудряков	Лист	22.02.83			

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.001

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
1	23,3	1:10

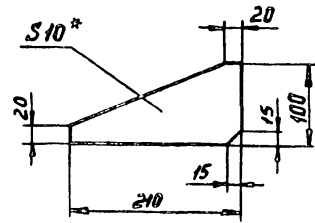
Лист 1 Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Сух.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Владим.	21.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	Владим.	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Владим.	20.11.83	

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.002

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
1	0,8	1:5

Лист 1 Листов 1

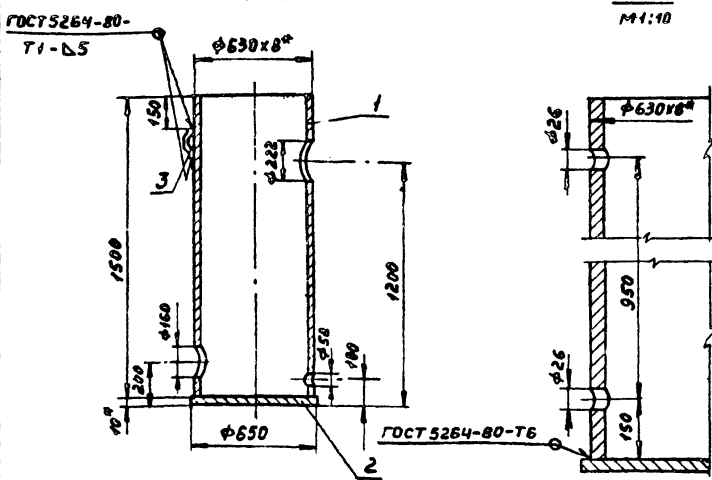
ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Сух.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Владим.	21.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	Владим.	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Владим.	20.11.83	

20
✓(✓)

α-α
М 1:10



1. Истинное расположение отверстий показано в плане
2. * Размеры для справок

БТК-01.01.000.СБ

Корпус

Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
1	206,6	1:20

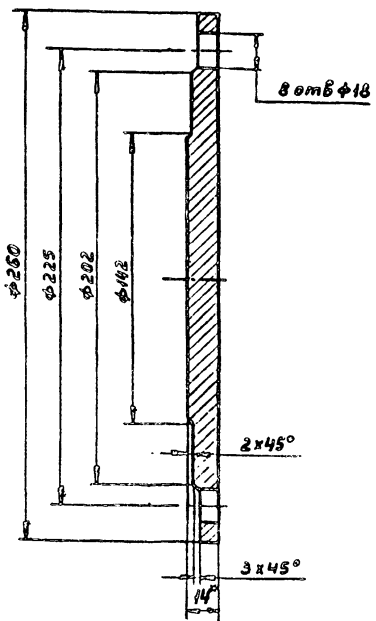
Лист 1 Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Сух.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Владим.	21.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	Владим.	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Владим.	20.11.83	

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.003

Заглушка

Лит.	Масса	Масштаб
1	4,6	1:2

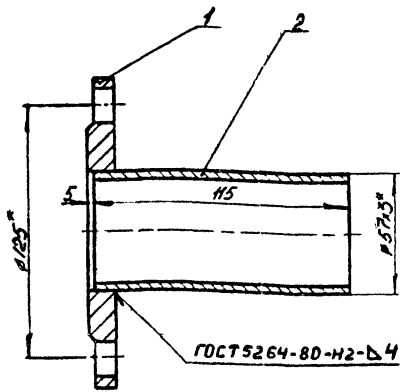
Лист 1 Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Сух.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Владим.	21.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	Владим.	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Владим.	20.11.83	

20
√(V)



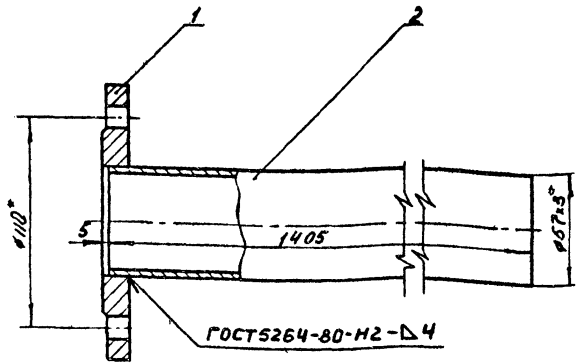
* Размеры для справок

БТК-01.04.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Григорьев	С.В.	2013			
Проб.	Косарова	И.В.	2011	Штуцер Сборочная единица		
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		

Формат А4

20
√(V)



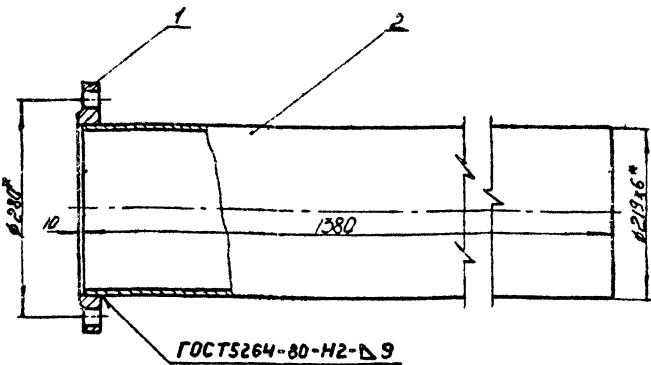
* Размеры для справок

БТК-01.05.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Григорьев	С.В.	2013			
Проб.	Косарова	И.В.	2011	Штуцер Сборочная единица		
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		

Формат А4

20
√(V)



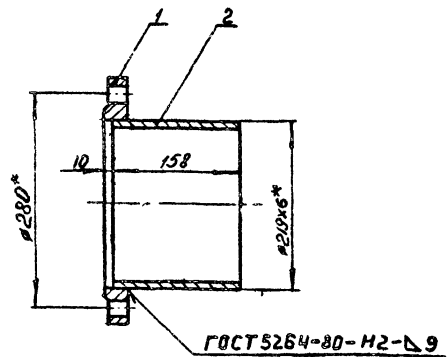
* Размеры для справок

БТК-01.03.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Григорьев	С.В.	2013			
Проб.	Косарова	И.В.	2011	Штуцер Сборочная единица		
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		

Формат А4

20
√(V)



* Размеры для справок.

БТК-01.02.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Григорьев	С.В.	2013			
Проб.	Косарова	И.В.	2011	Штуцер Сборочная единица		
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		

Формат А4

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

20/√(√)

* Размеры для справок

БТК-01.01.001			
Изм. лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Голыгина	З.И.	24.11.83
Пров.	Касарова	К.И.	24.11.83
Т. контр.			
Стреловичная скоба			
		лист	номера листов
			0,17 1:1
		лист	листов
			1
ГИАП			
Формат А4			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
<u>Документация</u>						
	A2		БТК-01.00.000.СБ	Гидравлический затвор		
				Сборочный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		БТК-01.01.000.СБ	Корпус	1	
A4	2		БТК-01.02.000.СБ	Штуцер	1	
A4	3		БТК-01.03.000.СБ	Штуцер	1	
A4	4		БТК-01.04.000.СБ	Штуцер	1	
A4	5		БТК-01.05.000.СБ	Штуцер	1	
A4	6		БТК-01.06.000.СБ	Штуцер	2	
A4	7		БТК-01.07.000.СБ	Штуцер	1	
<u>Детали</u>						
A4	8		БТК-01.00.001	Армика	1	
A4	9		БТК-01.00.002	ребро	6	
A4	10		БТК-01.00.003	заглушка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Фланец 20-25 ГОСТ 12820-80	2	Расчитать по размерам
				Всг 3 т 5		сверлить детали

БТК-01.00.000			
Изм. лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Голыгина	З.И.	24.11.83
Пров.	Касарова	К.И.	24.11.83
Т. контр.			
Гидравлический затвор			
		лист	номер листов
			1 5
ГИАП			
Формат А4			

20/√(√)

* Размеры для справок

БТК-01.07.000.СБ			
Изм. лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Голыгина	З.И.	24.11.83
Пров.	Касарова	К.И.	24.11.83
Т. контр.			
Штуцер			
Сборочная единица			
		лист	номер листов
			5,9 1:5
		лист	листов
			1
ГИАП			
Формат А4			

20/√(√)

* Размеры для справок

БТК-01.06.000.СБ			
Изм. лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Голыгина	З.И.	24.11.83
Пров.	Касарова	К.И.	24.11.83
Т. контр.			
Штуцер			
Сборочная единица			
		лист	номер листов
			0,68 1:1
		лист	листов
			1
ГИАП			
Формат А4			

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО ИЗДАНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 57х3 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=115$	1	0,46кг
				Документация		
A4			БТК-01.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-50-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ		
				Материалы		
Б4		2		Труба 57х3 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=1405$	1	5,6кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 4

Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-20-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	2	
				Материалы		
Б4		2		Труба 25х3 ГОСТ 8734-75* Л20 ГОСТ 8733-74* $\rho=90$	2	0,15кг
				Документация		
A4			БТК-01.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-150-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 159х4,5 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=140$	1	2,4кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 5

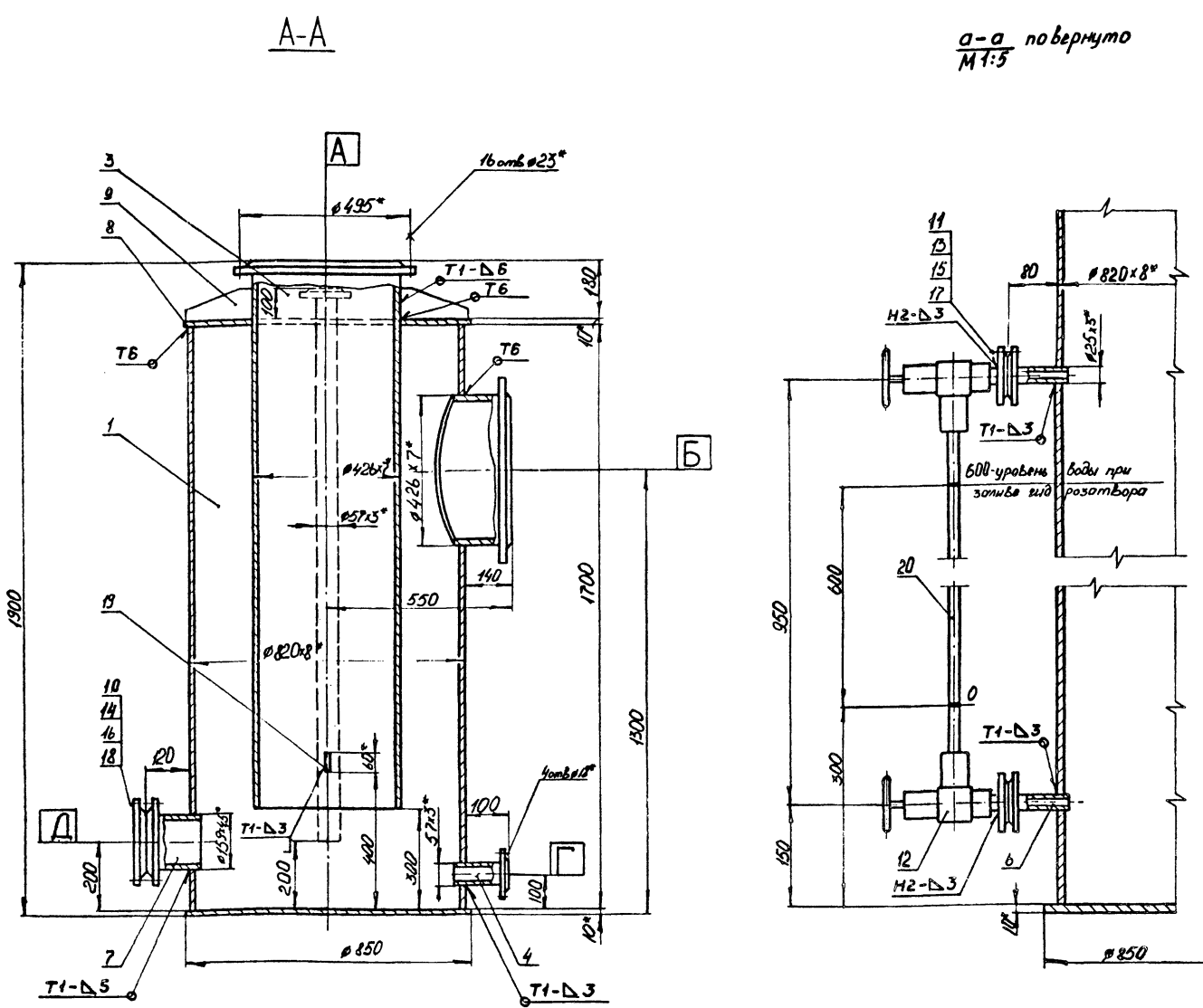
Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-200-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 219х6 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=158$	1	4,98кг
				Документация		
A4			БТК-01.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-200-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 219х6 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=1380$	1	43,5кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 3

Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		12		Указатель уровня 12с17ж	1	
		13		Болт М10х45,46 ГОСТ 1798-70*	8	
		14		Болт М16х60,46 ГОСТ 1798-70*	8	
		15		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*	8	
		16		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	8	
		17		Прокладка А20х2,5 ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	2	
		18		Прокладка А150х2,5 ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
				Материалы		
		19		Полоса 6х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79* $\rho=28$	1	0,08кг
		20		Труба 20х3 $\rho=875$ Стекло ГОСТ 846-74		
				Документация		
A4			БТК-01.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица		
				Детали		
				Обечайка		
Б4		1		Труба 630х8 ГОСТ 10704-76* ВСтЗспЗ ГОСТ 10706-76* $\rho=1500$	1	180,0кг
Б4		2		Дно		
				Лист 01 ГОСТ 8903-74* ВСтЗспЗ ГОСТ 14637-79	1	26,0кг
A4		3	БТК-01.01.001	Строповая скоба	3	
БТК-01.00.000						ЛИСТ 2

1604-04 Формат А4



а-а повернуто
М1:5

Назначение аппарата

1. Гидравлический затвор предназначен для отвода газового конденсата при работе газозольдера и для отключения газозольдера от магистрального газопровода при ремонте.
2. Максимальное рабочее давление в гидрозатворе 400 мм водяного столба.

Таблица штыцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Тип уплотнения
А	Вход газа	1	гладкая
Б	Выход газа	1	гладкая
В	Вход воды	1	гладкая
Г	Выход воды	1	гладкая
Д	Люк	1	гладкая

Технические условия на изготовление

1. Изготовление и сварка гидравлического затвора производится в соответствии с техническими требованиями ОСТ-26-291-79 на сосуды и аппараты стальные сварные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Испытание гидравлического затвора на плотность производится пневматическим способом пробным давлением равным $P_{проб} = 0,4 \text{ кг/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{гид} = 2 \text{ кг/см}^2$

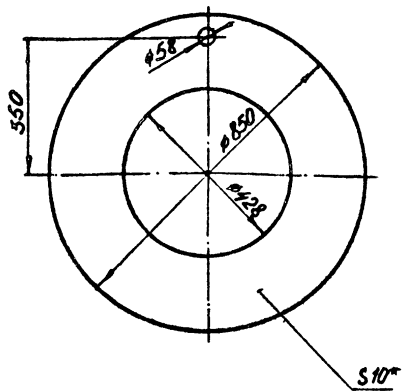
Примечания

1. Истинное расположение штыцеров показано в плане.
2. Все детали гидрозатвора подлежат антикоррозионному покрытию, за исключением резьбовых частей.

* Размеры для справок

БТК-02.00.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Лист
Разраб	Техник	И.И.И.	1/1
Пров.	Инженер	И.И.И.	
Т.Контар			
Гидравлический затвор D=820; H=1900 Сборочный чертеж			лист 1 из 1
И.И.И.			ГИАП

20 (V)



* Размер для справок

БТК-02.00.001

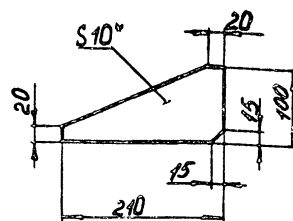
Крышка

Лист	Масштаб	Масштаб
33,3	1:10	
Лист		Листов 1

10 ГОСТ 19905-74*
51м3 по 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	2012	21.08.13	
Пров.	Касадова	2012	21.08.13	
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	2012	25.08.13	
Чтб.	Кондратьев	2012	25.08.13	

20 (V)



* Размер для справок

БТК-02.00.002

Ребро

Лист	Масштаб	Масштаб
0,8	1:5	
Лист		Листов 1

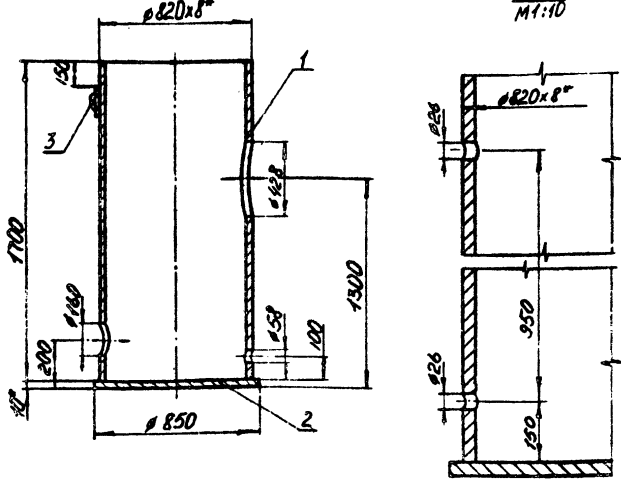
10 ГОСТ 19905-74*
51м3 по 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	2012	21.08.13	
Пров.	Касадова	2012	21.08.13	
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	2012	25.08.13	
Чтб.	Кондратьев	2012	25.08.13	

А-А

20 (V)

0-0
М1:10



Истинное расположение отверстий показано в плане

* Размеры для справок

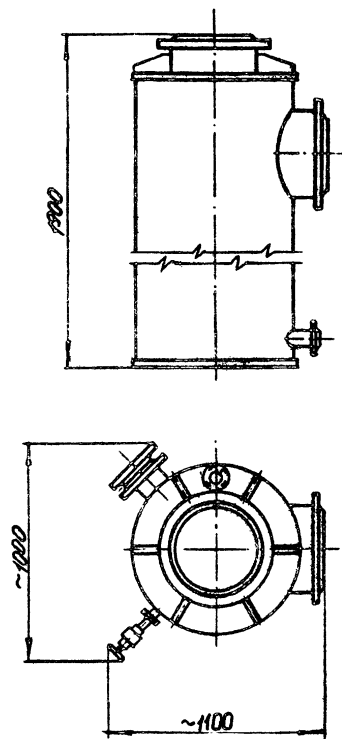
БТК-02.01.000.05

Корпус
Сборочная единица

Лист	Масштаб	Масштаб
29,53	1:20	
Лист		Листов 1

10 ГОСТ 19905-74*
51м3 по 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	2012	21.08.13	
Пров.	Касадова	2012	21.08.13	
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	2012	25.08.13	
Чтб.	Кондратьев	2012	25.08.13	



БТК-02.00.000.04

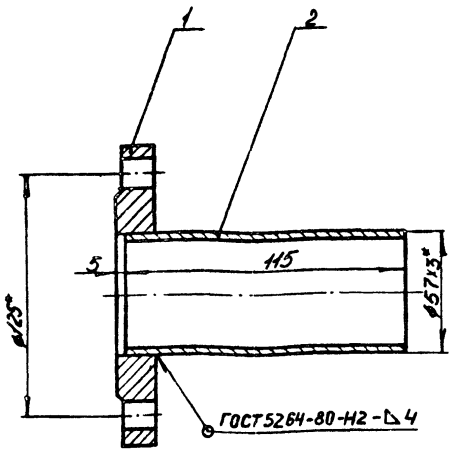
Гидравлический затвор
D=420; H=1900
Габаритный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
5,800	1:20	
Лист		Листов 1

10 ГОСТ 19905-74*
51м3 по 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	2012	21.08.13	
Пров.	Касадова	2012	21.08.13	
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	2012	25.08.13	
Чтб.	Кондратьев	2012	25.08.13	

20 ✓ (✓)



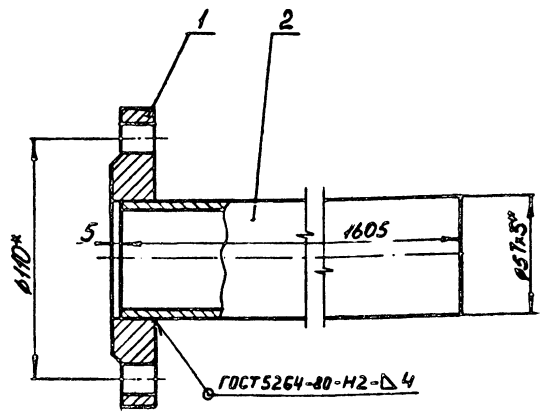
* Размеры для справок

БТК-02.04.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Гогина	24.11.83			Сборочная единица	1	2,5	1:2
Проект.	Косарова	24.11.83						
И.контр.								
И.контр.	Гришарев	25.11.83						
Чтб.	Кондратьев	25.11.83						

Формат А4

20 ✓ (✓)



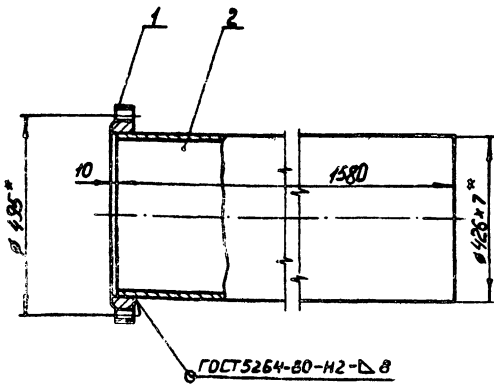
* Размеры для справок

БТК-02.05.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Гогина	24.11.83			Сборочная единица	1	7,5	1:2
Проект.	Косарова	24.11.83						
И.контр.								
И.контр.	Гришарев	25.11.83						
Чтб.	Кондратьев	25.11.83						

Формат А4

20 ✓ (✓)



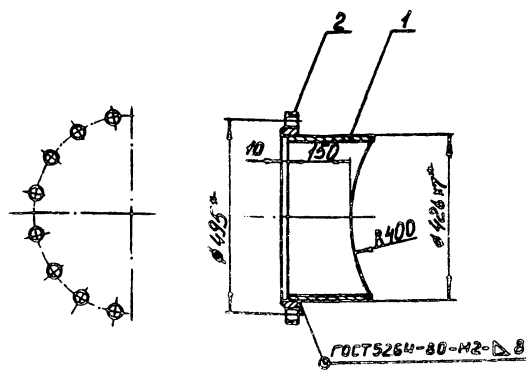
* Размеры для справок

БТК-02.03.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Гогина	24.11.83			Сборочная единица	1	12,5	1:10
Проект.	Косарова	24.11.83						
И.контр.								
И.контр.	Гришарев	25.11.83						
Чтб.	Кондратьев	25.11.83						

Формат А4

20 ✓ (✓)

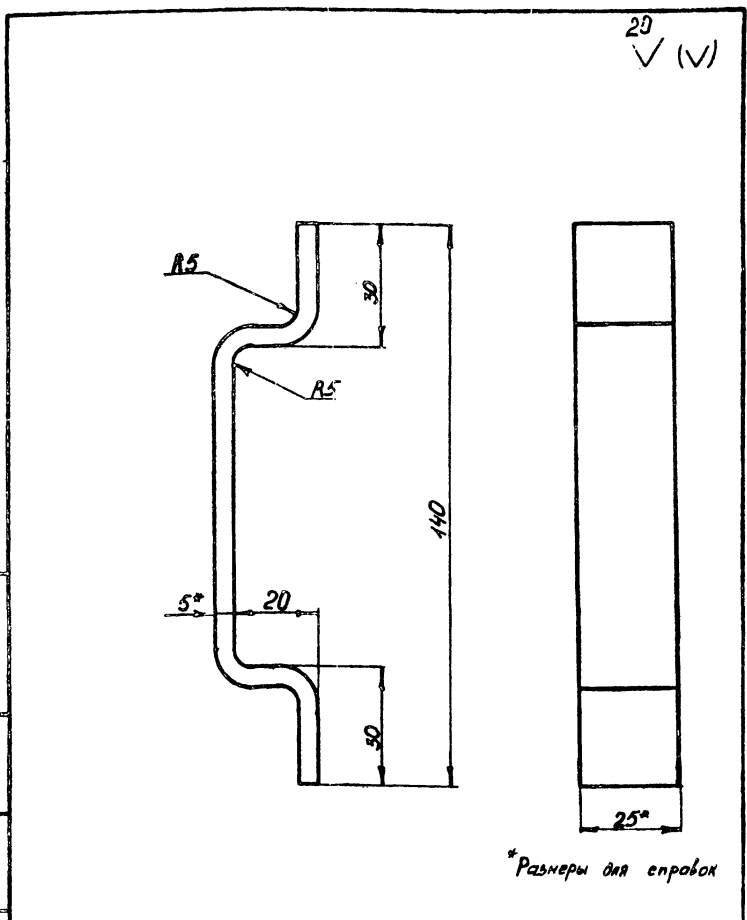


* Размеры для справок

БТК-02.02.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Гогина	24.11.83			Сборочная единица	1	27,2	1:10
Проект.	Косарова	24.11.83						
И.контр.								
И.контр.	Гришарев	25.11.83						
Чтб.	Кондратьев	25.11.83						

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-02.01.001

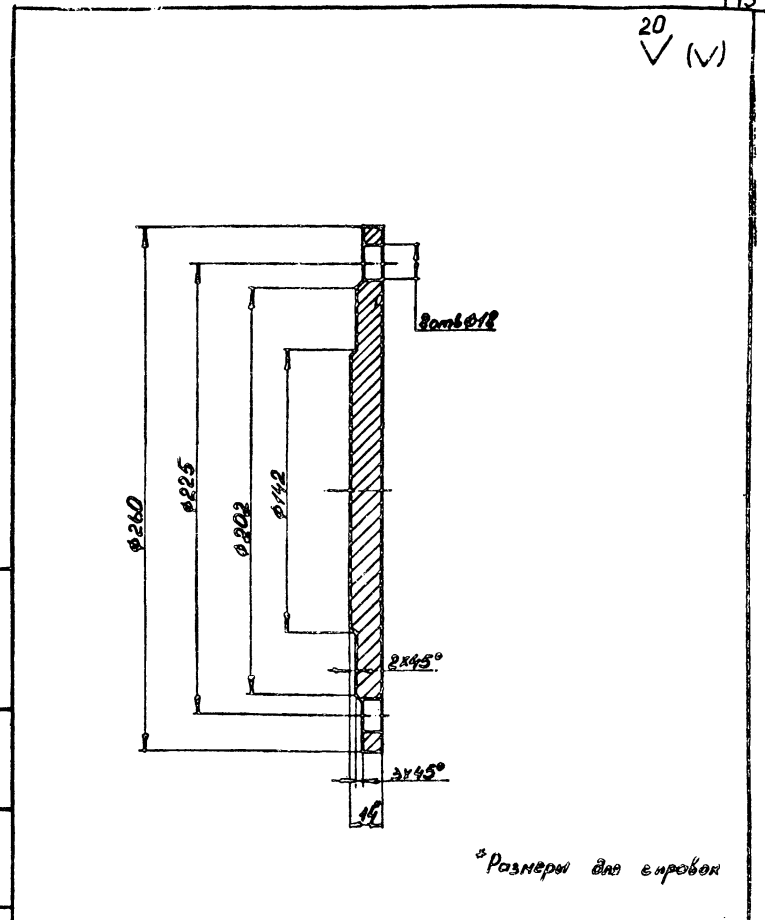
Стреловочная скоба

лист	номера	масштаб
	017	1:1
лист	листов 1	
ГИАП		

Исполн. Грицаев, Подл. 25.11.83, Дата 25.11.83, Проверил Касадова, Утвердил Кондратьев

Полное наименование ГОСТ 103-76 L=170, В.м.З.п.в.5

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-02.00.003

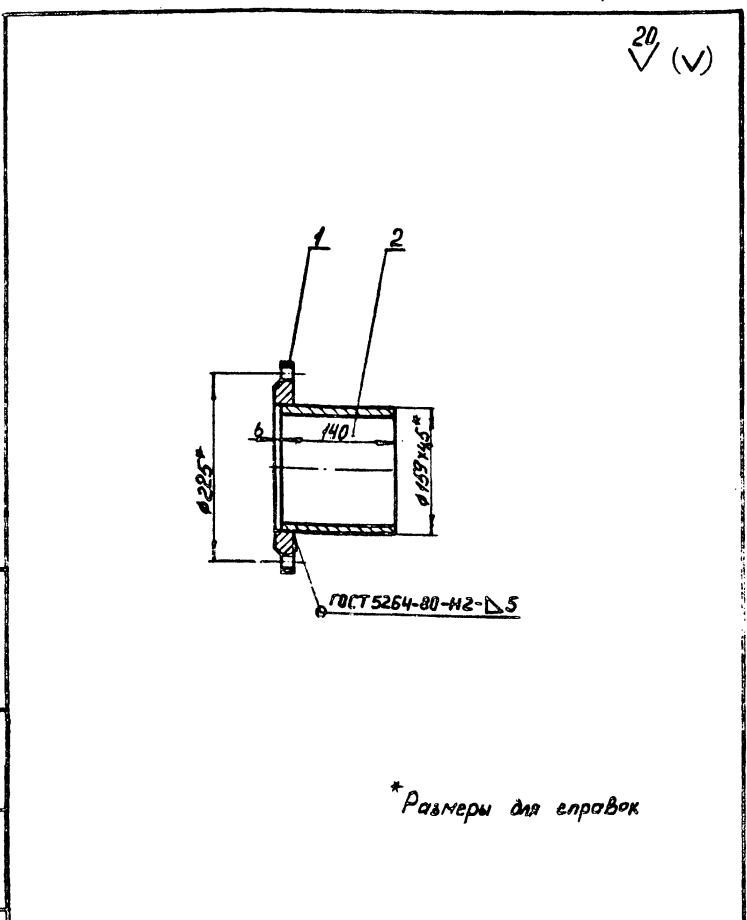
Затлушка

лист	номера	масштаб
	4,6	1:2
лист	листов 1	
ГИАП		

Исполн. Грицаев, Подл. 25.11.83, Дата 25.11.83, Проверил Касадова, Утвердил Кондратьев

Полное наименование ГОСТ 19903-76, В.м.З.п.в.5 ГОСТ 14631-79

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-02.07.000.СБ

Штуцер

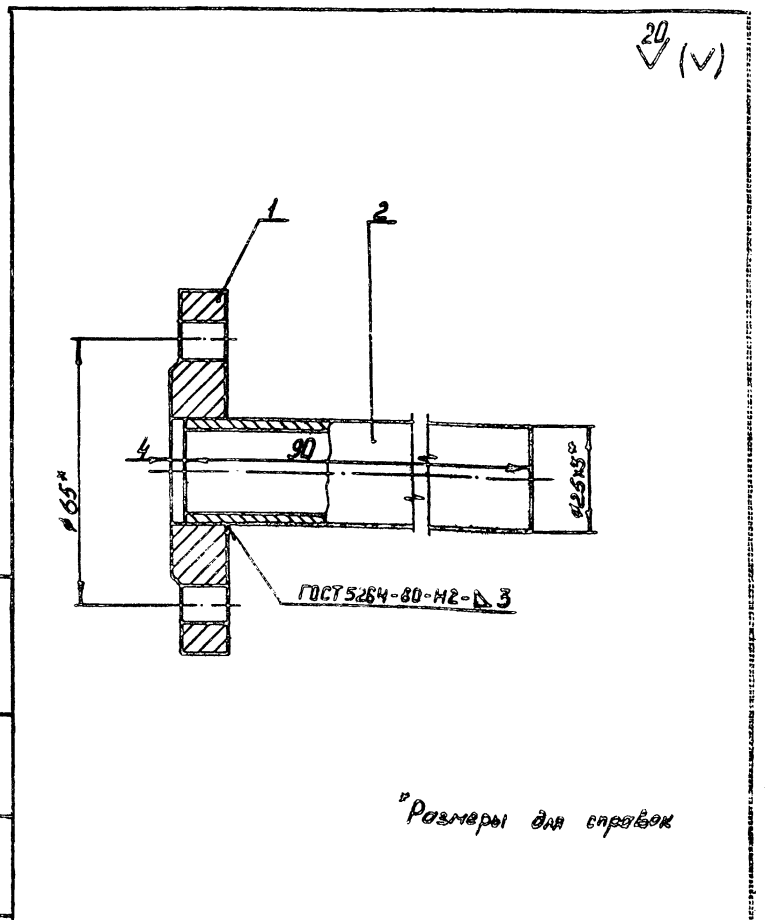
Сборочная единица

лист	номера	масштаб
	5,9	1:5
лист	листов 1	
ГИАП		

Исполн. Грицаев, Подл. 25.11.83, Дата 25.11.83, Проверил Касадова, Утвердил Кондратьев

Полное наименование ГОСТ 5264-80-Н2-Д.5

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-02.06.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

лист	номера	масштаб
	0,60	1:1
лист	листов 1	
ГИАП		

Исполн. Грицаев, Подл. 25.11.83, Дата 25.11.83, Проверил Касадова, Утвердил Кондратьев

Полное наименование ГОСТ 5264-80-Н2-Д.3

Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Детали</u>		
БН	1		Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=213 ВстЗне5 ГОСТ 10706-76*	1	15,3 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Фланец 1-400-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-400-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=150 ВСтЗне5 ГОСТ 10706-76*	1	11,4 кг
БТК-02.00.000					Лист 3

Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 57x3 ГОСТ 8732-78* L=115 Б20 ГОСТ 8731-74*	1	0,46 кг
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 57x3 ГОСТ 8732-78* L=1605 Б20 ГОСТ 8731-74*	1	6,5 кг
БТК-02.00.000					Лист 4

Формат А4

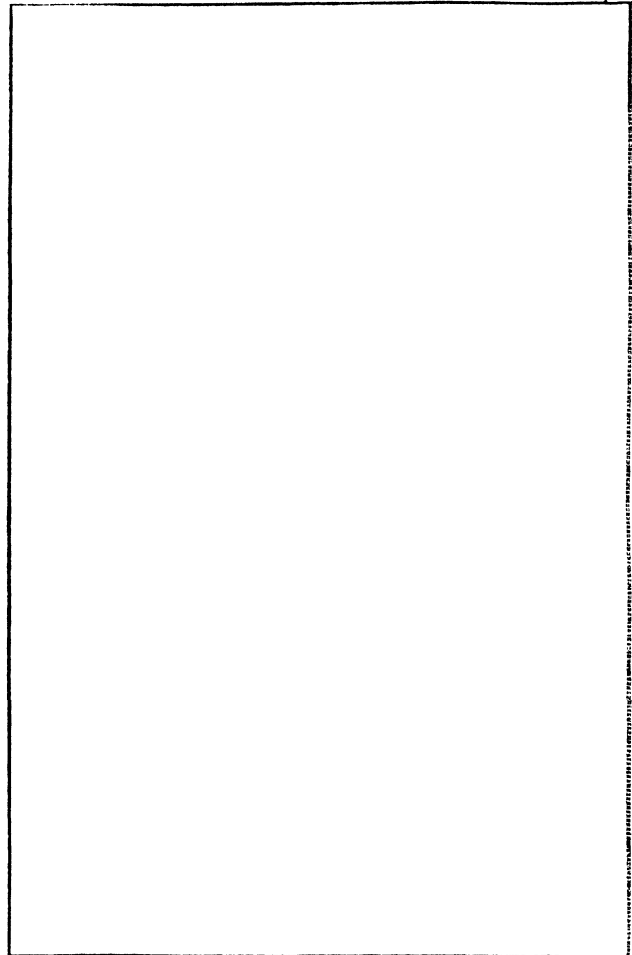
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	12		Указатель уровня 12с175к	1	
	13		Болт М10x45,46 ГОСТ 7798-70*	8	
	14		Болт М16x60,46 ГОСТ 7798-70*	8	
	15		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*	8	
	16		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	8	
	17		Прокладка А-20-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	2	
	18		Прокладка А-150-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
			<u>Материалы</u>		
	19		Полоса 6x60 ГОСТ 105-76 ВстЗне5 ГОСТ 1335-79*	1	0,20 кг
	20		Труба 20x3 L=875 Стекло ГОСТ 8446-74	1	
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица		
			<u>Детали</u>		
БН	1		Обечайка Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=1700 ВстЗне5 ГОСТ 10706-76*	1	262,0 кг
БН	2		Дно Лист 10 ГОСТ 1903-74* ВстЗне5 ГОСТ 14637-79	1	33,3 кг
БТК-02.01.001					Лист 2
БТК-02.00.000					Лист 2

Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		БТК-02.00.000.СБ	Гидравлический затвор Сборочный чертеж		
А4		БТК-02.00.000.Г	Гидравлический затвор Габаритный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	БТК-02.01.000.СБ	Корпус		
А4	2	БТК-02.02.000.СБ	Штуцер		
А4	3	БТК-02.03.000.СБ	Штуцер		
А4	4	БТК-02.04.000.СБ	Штуцер		
А4	5	БТК-02.05.000.СБ	Штуцер		
А4	6	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер		
А4	7	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер		
			<u>Детали</u>		
А4	8	БТК-02.00.001	Крышка		
А4	9	БТК-02.00.002	Ребро		
А4	10	БТК-02.00.003	Заглушка		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Фланец 20-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	2	Вместимость по раздаточной ведомости
БТК-02.00.000					Лист 1
Гидравлический затвор					Лист 1
Д = 820; Н = 1900					Лист 3

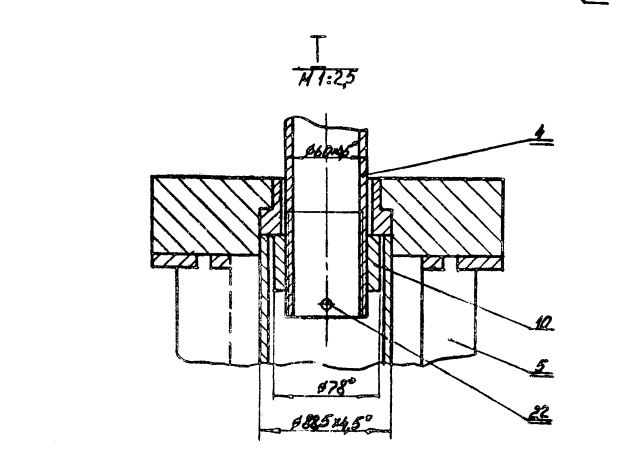
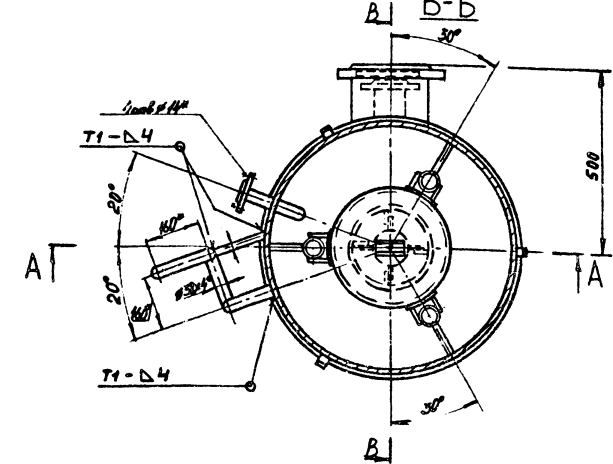
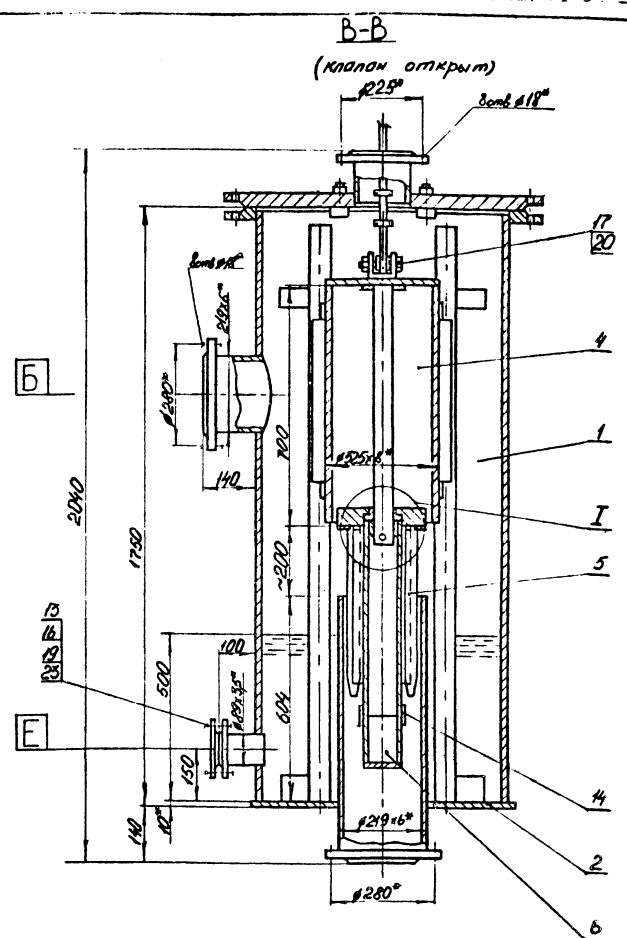
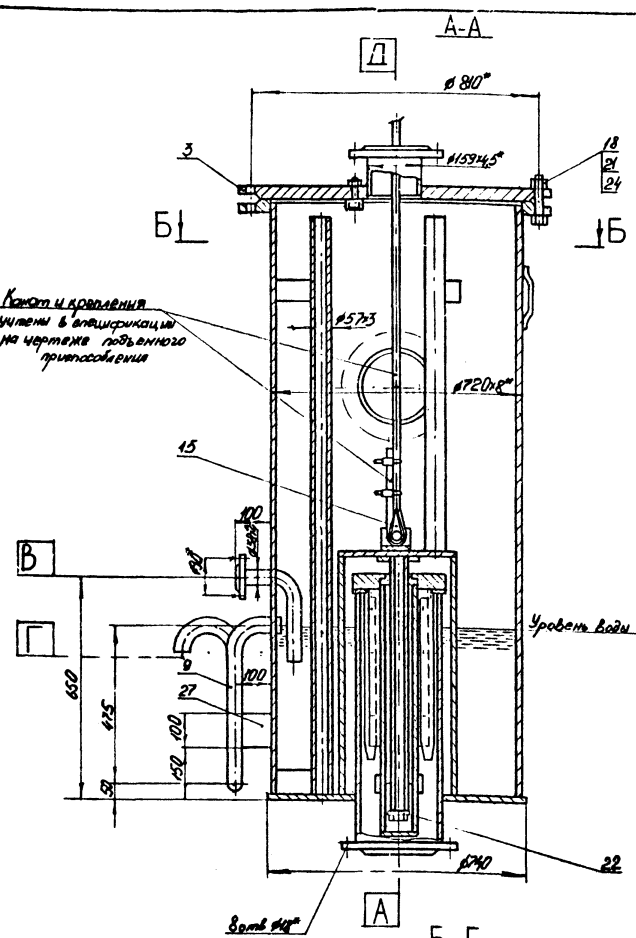
ГИАП

1604-04. Формат А4



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
1	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица Стандартные изделия		
1		Фланец 1-20-2,5ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ	2	
		Материалы		
2		Труба 25х3ГОСТ 8734-75* L=90 В20ГОСТ 8733-74*	2	0,15т
		Документация		
1	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица Стандартные изделия		
1		Фланец 1-150-2,5ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ	1	
		Материалы		
2		Труба 159х4,5ГОСТ 8732-78* L=140 В20ГОСТ 8731-74*	1	2,4т

Итого по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Наименования аппаратов

1. Клапанная коробка устанавливается в камере газозамера и предназначена для отбора газа в атмосферу при максимальном падении колокола.
2. Максимальное рабочее давление в клапанной коробке 400 мм водяного столба.

Технические условия на изготовление аппарата

1. Изготовление и сборка клапанной коробки производится в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 26-291-79 на сосуды и аппараты сварные стальные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Испытание сварных швов на плотность производится пробным давлением равным $P_{исп} = 0,4 \text{ кг/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{гид} = 2 \text{ кг/см}^2$.

Примечания

1. Истинное расположение штуцеров показано в плане.
2. Все детали клапанной коробки, за исключением резьбовых частей, деталей из цветных металлов и нержавеющей стали, подлежат антикоррозионному покрытию.

Таблица штуцеров

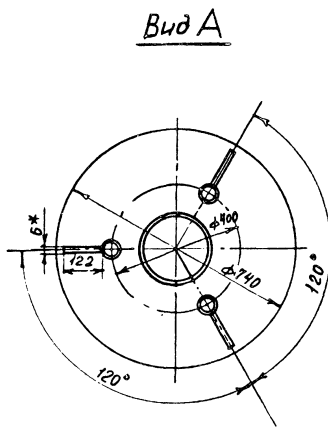
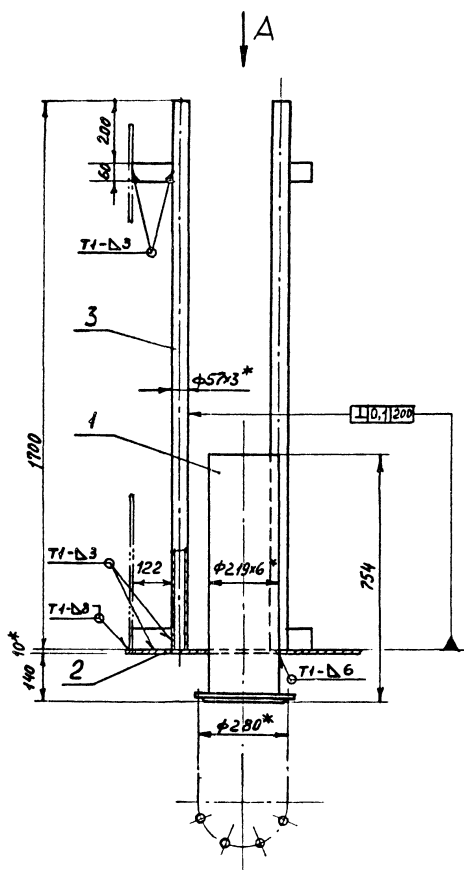
Обозначение	Наименование	Кол	Тип уплотнения
А	Вход газа	1	гадная
Б	Выход газа	1	гадная
В	Вход воды	1	гадная
Г	Перелив воды	1	
Д	Выход газового конуса	1	гадная
Е	1	гадная	

БТК-07-00.000.СБ

Исполн:	М.В.Ким	Подп:	Л.В.Сид	Клапанная коробка Сварный чертеж	Изм:	№ докум:	Модиф:
Разроб:	Галина	Провер:	Касарова		650	1:10	
И.Контр:					Лист	Листов:	
М.В.Контр:	Гришнев	И.С.Сид	С.В.Сид		ГИАП		

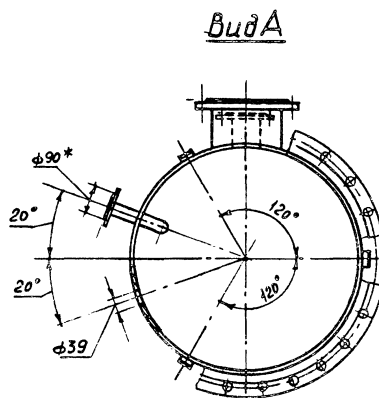
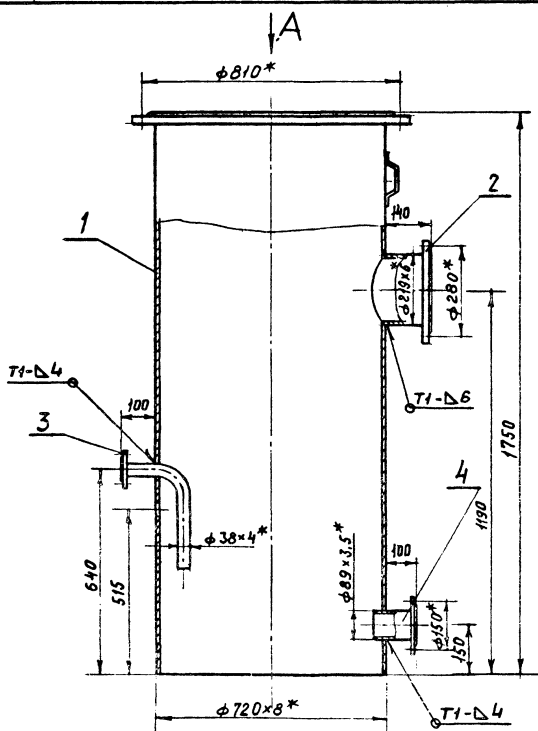
1604-04 Формат А2

ИЗДАНИЕ 1980г. - 1 шт. ВНИИ ГИИ. И.С.Сид. 1980г. - 1 шт. ВНИИ ГИИ. И.С.Сид.



- * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				БТК-07.02.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Днище Сборочная единица	86.7	1:10	Лист	Листов
Разраб.	Чертеж	Чертеж	Дата						
Пров.	Касадова	Калаш	23.11		ГИАП				
Г. контр.					формат А3				
И. контр.	Гришаев	Синь	20.11						
Утв.	Кондратьев	Синь	23.11						

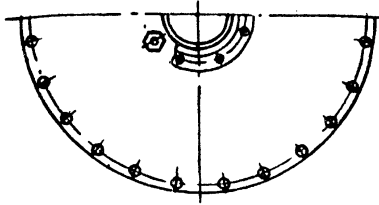
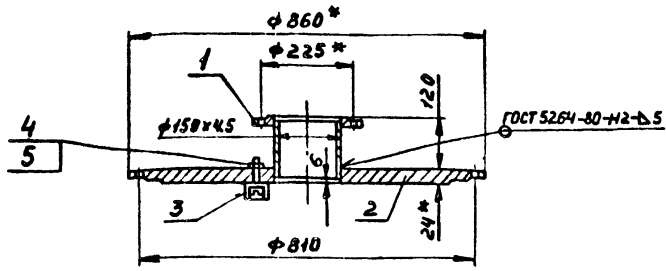


- * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Истинное расположение штуцеров показано в плане

				БТК-07.01.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочная единица	294.7	1:10	Лист	Листов
Разраб.	Чертеж	Чертеж	Дата						
Пров.	Касадова	Калаш	23.11		ГИАП				
Г. контр.					формат А3				
И. контр.	Гришаев	Синь	23.11						
Утв.	Кондратьев	Синь	23.11						

АЛБЭМ IV

ИШИШ ИРДЕК I



* Размеры для справок

БТК-07.03.000.СБ

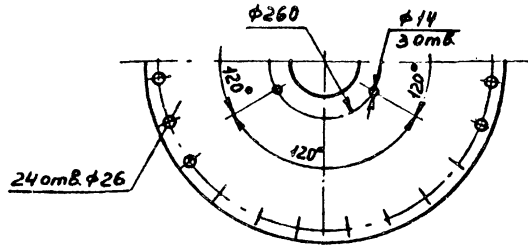
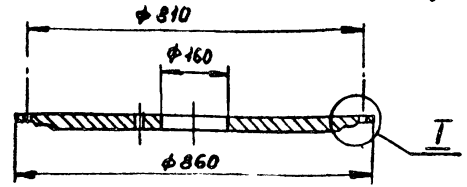
Крышка
Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
	96,4	1:10

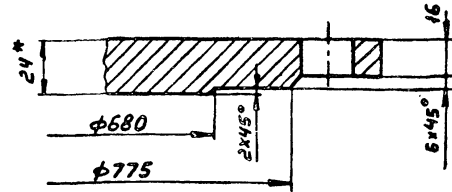
Лист Листов 1
ГИАП

Формат А4

20 (V)



I
M1:2



* Размеры для справок

БТК-07.03.001

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
	90,0	1:10

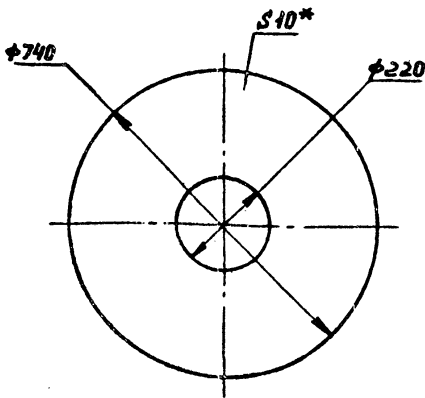
Лист Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Суворкин С.В. 21.11.89
Проб. Касадоба С.В. 23.11.89
Т. контр.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Суворкин С.В. 21.11.89
Проб. Касадоба С.В. 23.11.89
Т. контр.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Суворкин С.В. 21.11.89
Проб. Касадоба С.В. 23.11.89
Т. контр.

20 (V)



* Размеры для справок

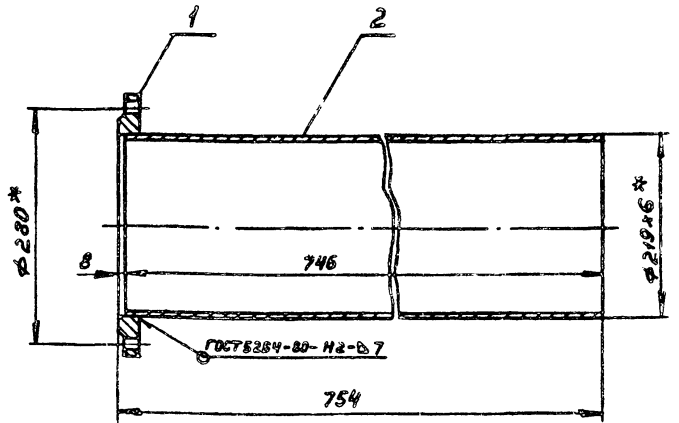
БТК-07.02.001

Дно

Лит.	Масса	Масштаб
	31,0	1:10

Лист Листов 1
ГИАП

Формат А4



* Размеры для справок

БТК-07.02.100.СБ

Штуцер
Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
	28,3	1:5

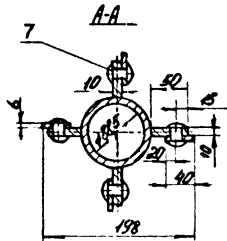
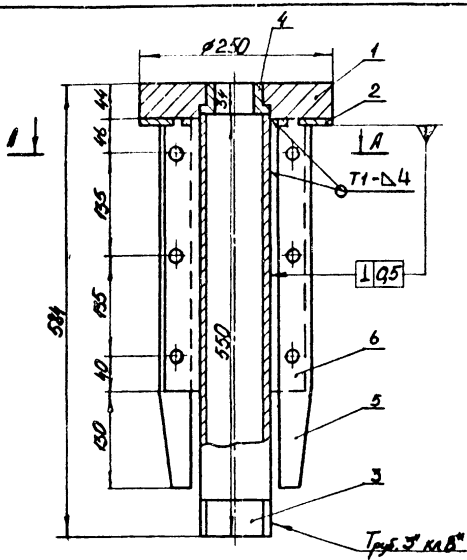
Лист Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Суворкин С.В. 21.11.89
Проб. Касадоба С.В. 23.11.89
Т. контр.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Суворкин С.В. 21.11.89
Проб. Касадоба С.В. 23.11.89
Т. контр.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Суворкин С.В. 21.11.89
Проб. Касадоба С.В. 23.11.89
Т. контр.

1604-04



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

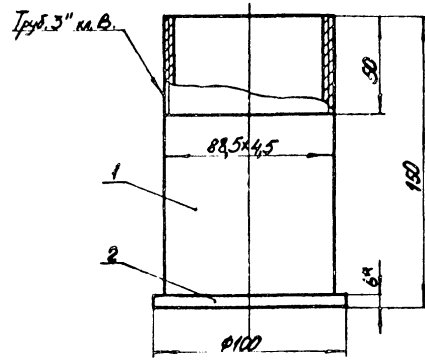
БТК-07.05.000.СБ

Клпан
Сборочная единица

Лист	Масса	Кол-во
1	27,8	1:5

ГИАП

Формат А 4



* Размеры для справок

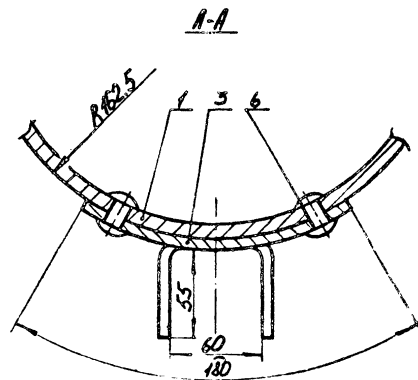
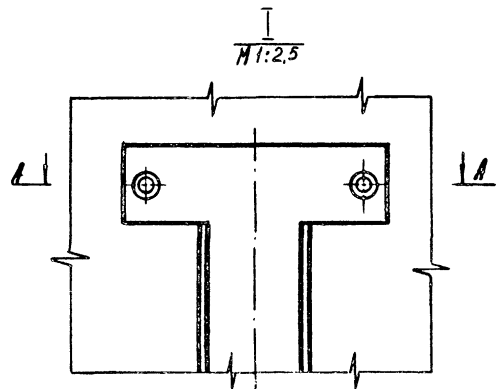
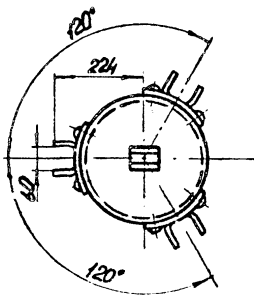
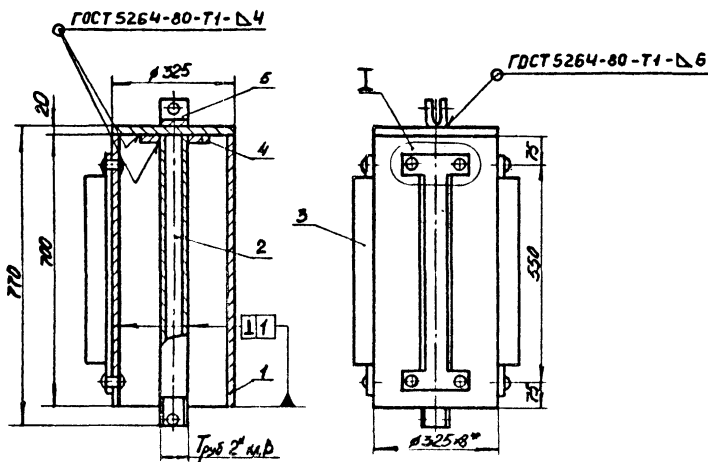
БТК-07.06.000.СБ

Кожух
Сборочная единица

Лист	Масса	Кол-во
1	1,7	1:2

ГИАП

Формат А 4



* Размеры для справок

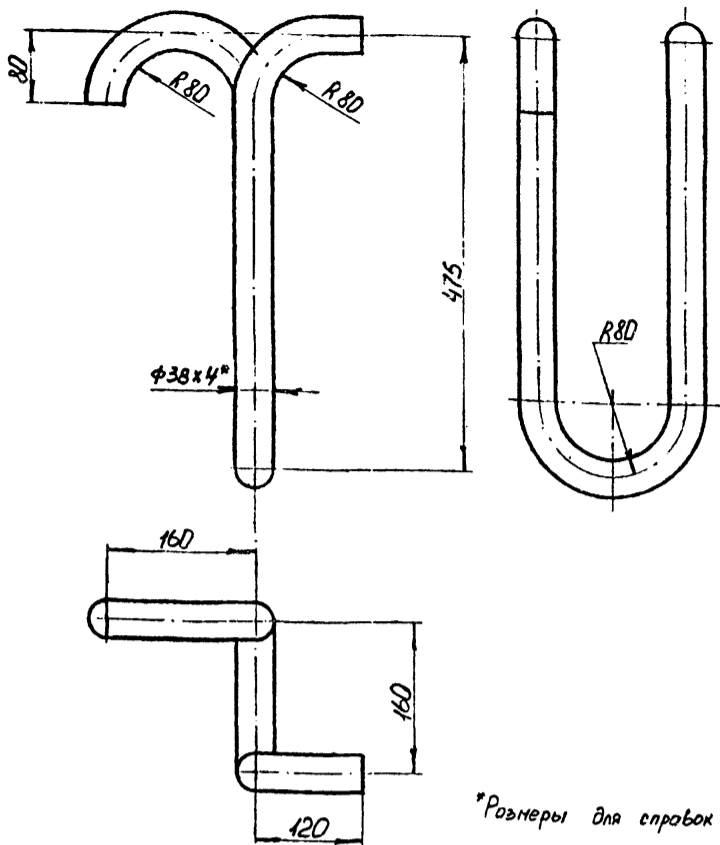
БТК-07.04.000.СБ

Колпак
Сборочная единица

Лист	Масса	Кол-во
1	6,90	1:10

ГИАП

1604-04 Формат А 3



*Размеры для справок

БТК-07.00.001

Переливная труба

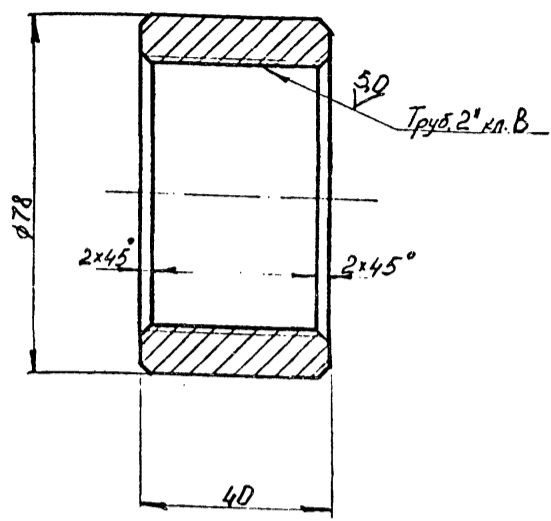
Лит	Масса	Масштаб
	4,4	1:5
лист		листо в 1

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр		Газина		21.11.83
Проб		Касабова		24.11.83
Т.контр				
И.контр		Грицаев		25.11.83
Чит		Кондратьев		27.11.83

Труба 38x4 ГОСТ 8734-75* R=1300
Б20 ГОСТ 8733-74*

ГИАП

Формат А4



Труба 2 кл. В

БТК-07.00.002

Кольцо

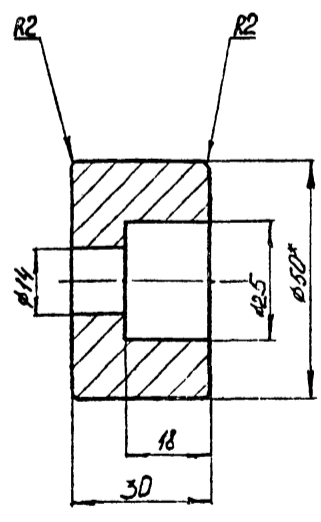
Лит	Масса	Масштаб
	0,25	1:1
лист		листо в 1

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр		Газина		21.11.83
Проб		Касабова		24.11.83
Т.контр				
И.контр		Грицаев		25.11.83
Чит		Кондратьев		27.11.83

Пруток АД0 кр. 80 ГОСТ 21488-76

ГИАП

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-07.03.002

Упор

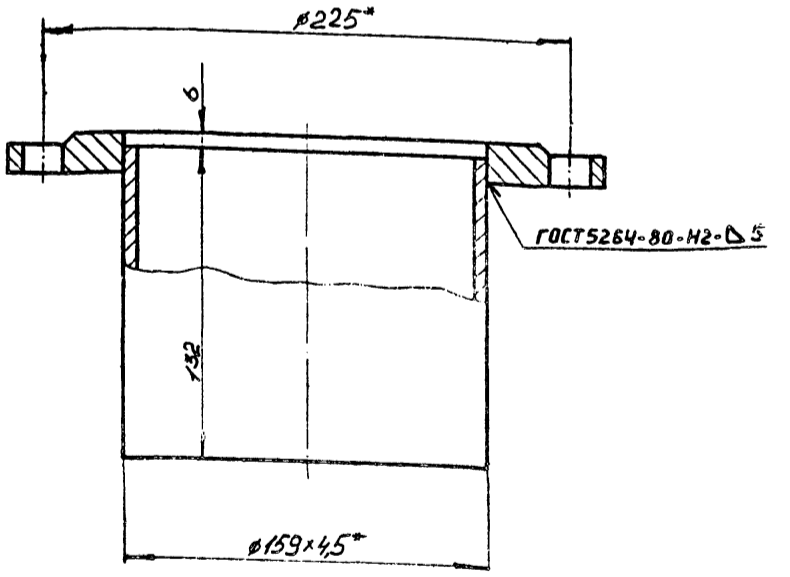
Лит	Масса	Масштаб
	0,13	1:1
лист		листо в 1

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр		Газина		21.11.83
Проб		Касабова		24.11.83
Т.контр				
И.контр		Грицаев		25.11.83
Чит		Кондратьев		27.11.83

Пруток АД0 кр. 50Н ГОСТ 21488-76

ГИАП

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-07.03.100.05

Штуцер

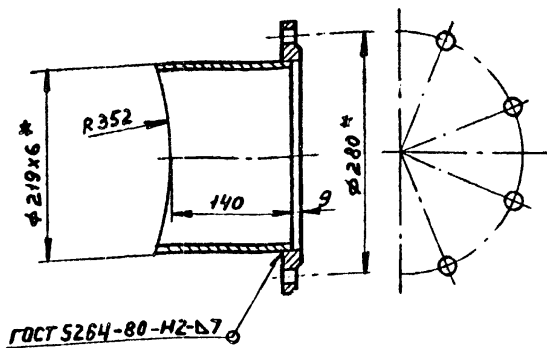
Сборочная единица

Лит	Масса	Масштаб
	5,7	1:2
лист		листо в 1

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр		Газина		21.11.83
Проб		Касабова		24.11.83
Т.контр				
И.контр		Грицаев		25.11.83
Чит		Кондратьев		27.11.83

16:4-04 Формат А4

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.01.200.СБ

Штуцер
Сборочная единица

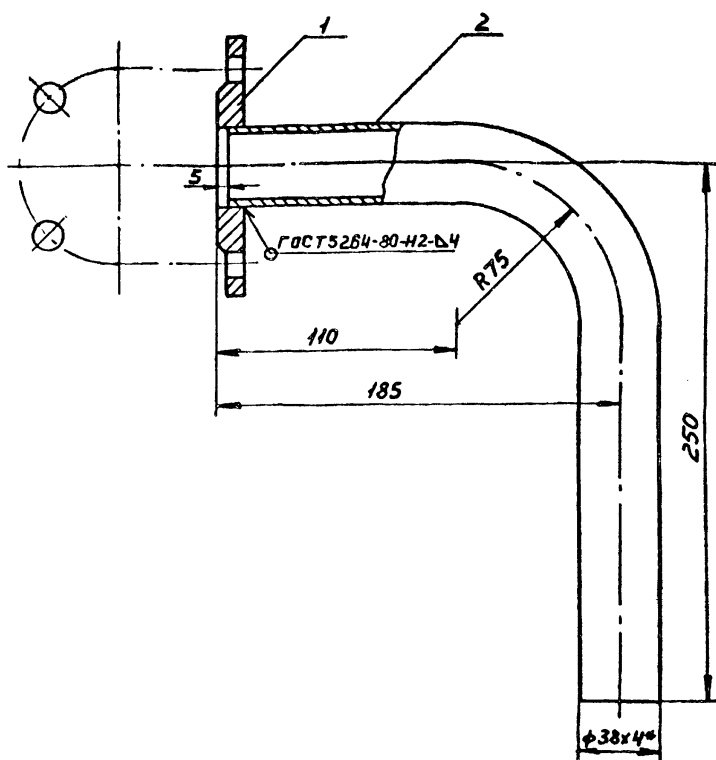
Лит.	Масса	Масштаб
	10,4	1:5
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Судин	21.11.83	
Проб.	Касабова	Кашук	12.11.83	
Т.контр.				
И.контр.	Гришаев	Гришаев	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	11.12.83	

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.01.300.СБ

Штуцер
Сборочная единица

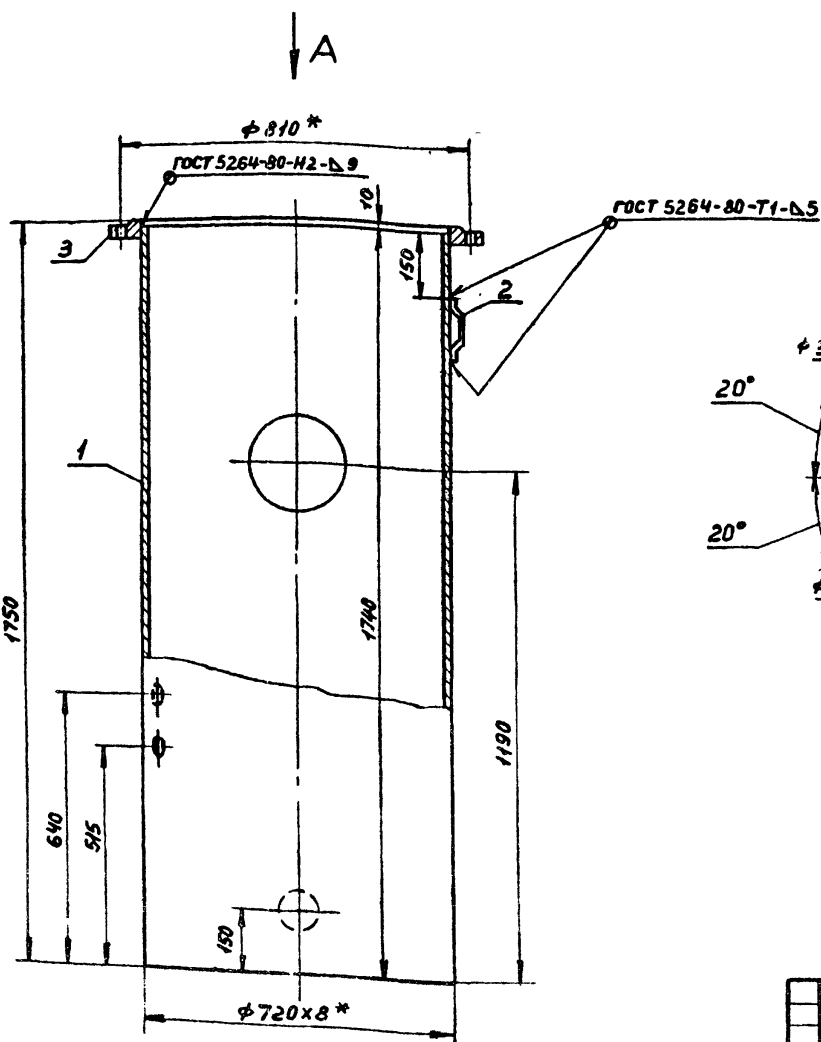
Лит.	Масса	Масштаб
	2,2	1:2
Лист	Листов 1	

ГИАП

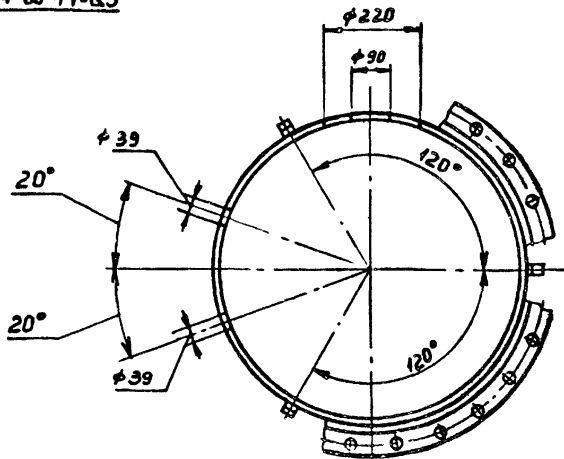
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Судин	21.11.83	
Проб.	Касабова	Кашук	12.11.83	
Т.контр.				
И.контр.	Гришаев	Гришаев	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	11.12.83	

20 (✓)



Вид А



БТК-07.01.100.СБ

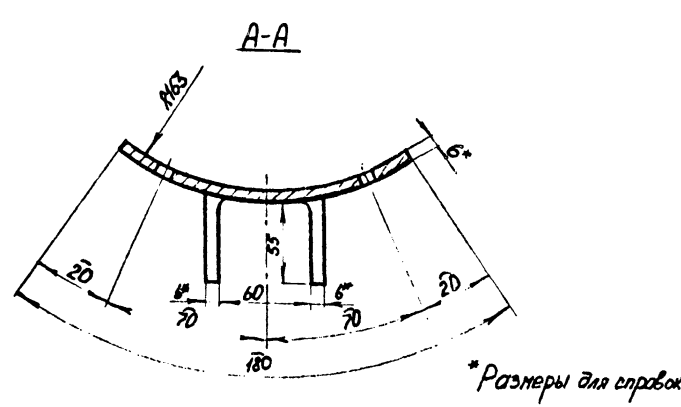
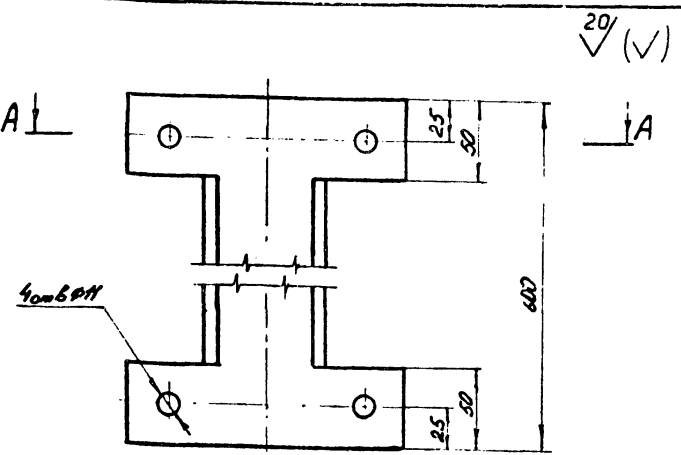
Обечайка
Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
	270,0	1:3
Лист	Листов 1	

ГИАП

1604-04 Формат А3

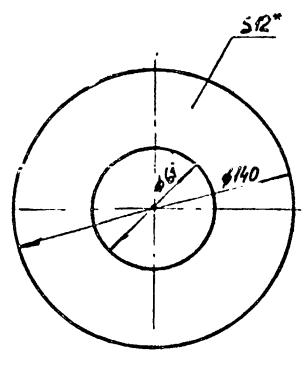
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Судин	21.11.83	
Проб.	Касабова	Кашук	12.11.83	
Т.контр.				
И.контр.	Гришаев	Гришаев	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	11.12.83	



БТК-07.04.002

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Наименование	Лист	Масса	Носит
Разраб.	Галина	Галина	23.11.83	Направляющая	1/3	125	
Проб.	Косарова	Косарова	23.11.83		Лист	Листов 1	
И. контр.	Гришнев	Гришнев	23.11.83	Лист А40-6 ГОСТ 21631-76*	ГИАП		

Формат А4

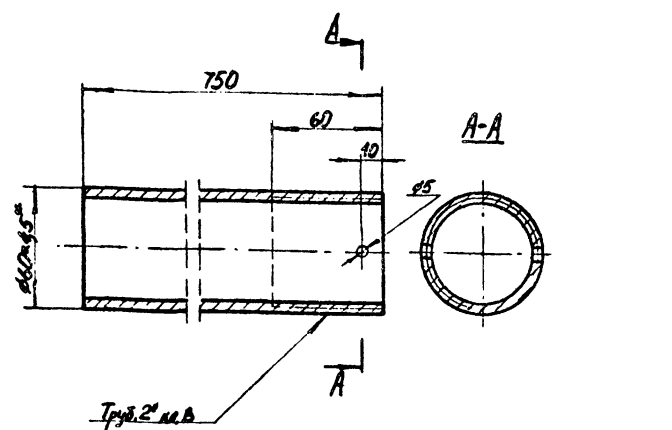


* Размеры для справок

БТК-07.04.003

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Наименование	Лист	Масса	Носит
Разраб.	Галина	Галина	23.11.83	Кольцо	1/2	12	1:2
Проб.	Косарова	Косарова	23.11.83		Лист	Листов 1	
И. контр.	Гришнев	Гришнев	23.11.83	Лист 12 ГОСТ 19903-74* В ст3 по ГОСТ 14637-79	ГИАП		

Формат А4

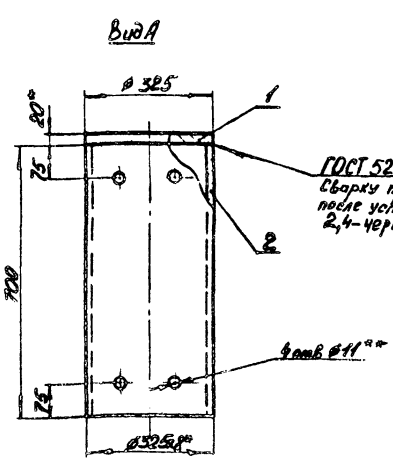


* Размеры для справок

БТК-07.04.001

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Лист	Масса	Носит
Разраб.	Галина	Галина	23.11.83	Труба	1/1	4,6	1:2
Проб.	Косарова	Косарова	23.11.83		Лист	Листов 1	
И. контр.	Гришнев	Гришнев	23.11.83	Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75*	ГИАП		

Формат А4



ГОСТ 5264-80-У6
Сварку производить
после установки деталей
2,4-чертеж БТК-07.04.000.СБ

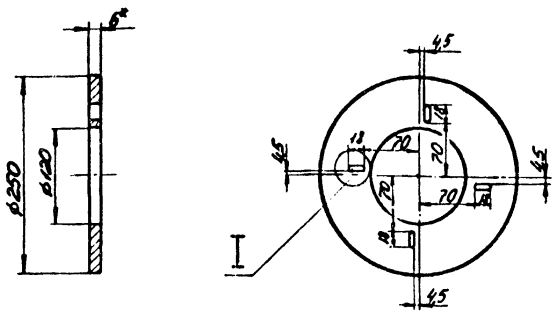
* Размеры для справок
** Сверлить по сопрягаемой детали

БТК-07.04.100.СБ

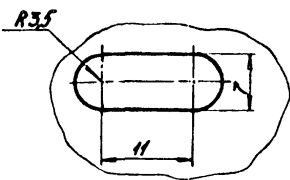
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Лист	Масса	Носит
Разраб.	Галина	Галина	23.11.83	Стакан Сборочная единица	1/1	56,8	1:10
Проб.	Косарова	Косарова	23.11.83		Лист	Листов 1	
И. контр.	Гришнев	Гришнев	23.11.83	ГИАП			

1604-04 Формат А4

20 (✓)



I
M 2:1



* Размеры для справок

БТК-07.05.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:5

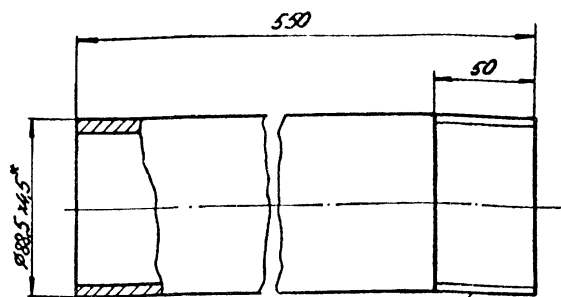
Лист	Листов
1	1

Лист А40-6 ГОСТ 21631-76*

ГИАП

Формат А4

20 (✓)



труб. 3" кл. В

* Размеры для справок

БТК-07.05.003

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	5,1	1:5

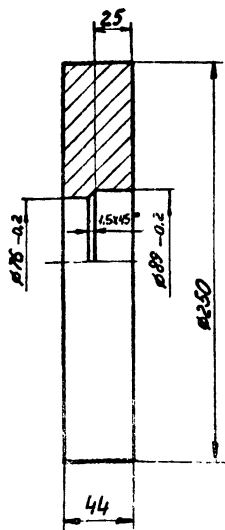
Лист	Листов
1	1

Труба 80x45 ГОСТ 3262-75*

ГИАП

Формат А4

20 (✓)



БТК-07.05.001

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
1	15,5	1:2,5

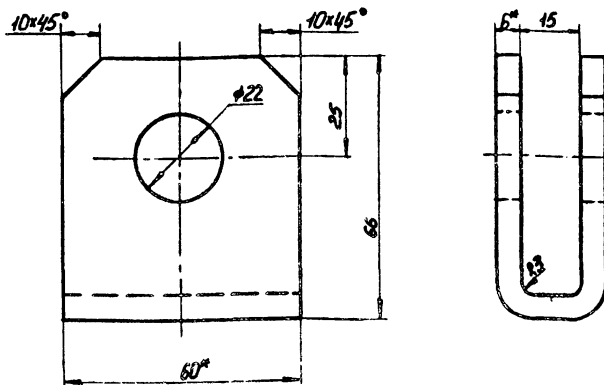
Лист	Листов
1	1

Лист 44 ГОСТ 19903-74*
Всг 3 не 51 ГОСТ 14637-79

ГИАП

Формат А4

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.04.004

Серьга

Лист	Масса	Масштаб
1	0,42	1:1

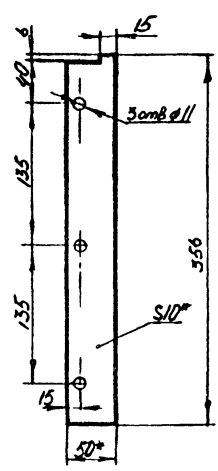
Лист	Листов
1	1

Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
Всг 3 не 51 ГОСТ 535-79*

ГИАП

1604-04 Формат А4

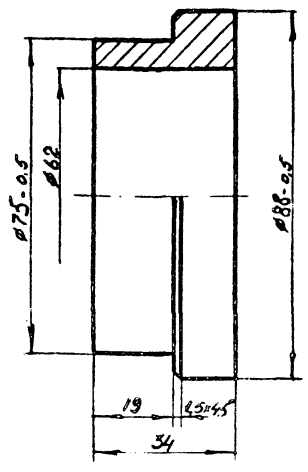
20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.05.006			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разработ	Голунова	ГЛ	22.11.82
Проб	Карабелов	Карабелов	23.11.82
Т. контр			
И. контр	Грицаев	Грицаев	24.11.82
Умб	Кондратьев	Кондратьев	24.11.82
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Листов 1	
Лист		Листов 1	
ГИАП		ГИАП	
Формат А4			

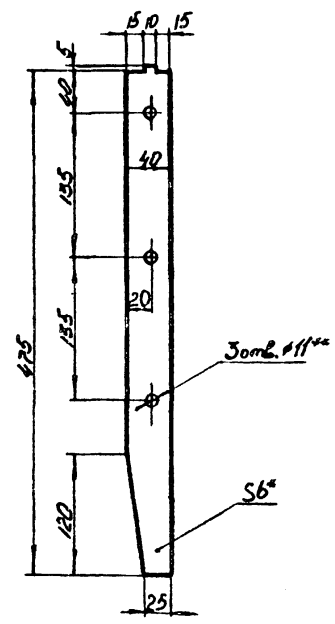
20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.05.004			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разработ	Голунова	ГЛ	22.11.82
Проб	Карабелов	Карабелов	23.11.82
Т. контр			
И. контр	Грицаев	Грицаев	24.11.82
Умб	Кондратьев	Кондратьев	24.11.82
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Листов 1	
Лист		Листов 1	
ГИАП		ГИАП	
Формат А4			

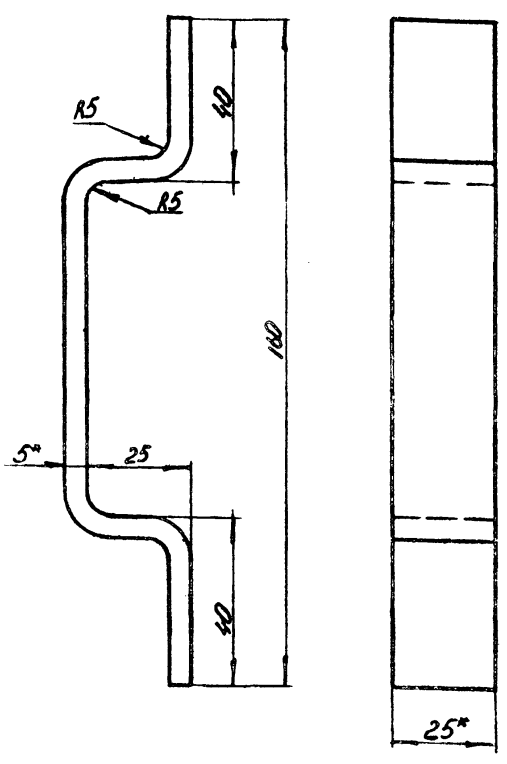
20/ (✓)



* Размеры для справок
** Сверлить по сопряженной детали

БТК-07.05.005			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разработ	Голунова	ГЛ	22.11.82
Проб	Карабелов	Карабелов	23.11.82
Т. контр			
И. контр	Грицаев	Грицаев	24.11.82
Умб	Кондратьев	Кондратьев	24.11.82
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Листов 1	
Лист		Листов 1	
ГИАП		ГИАП	
Формат А4			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.01.101			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разработ	Голунова	ГЛ	22.11.82
Проб	Карабелов	Карабелов	23.11.82
Т. контр			
И. контр	Грицаев	Грицаев	24.11.82
Умб	Кондратьев	Кондратьев	24.11.82
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Листов 1	
Лист		Листов 1	
ГИАП		ГИАП	
Формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
A2			БТК-07.00.000.СБ	Клапанная коробка Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A3	1		БТК-07.01.000.СБ	Корпус	1	
A3	2		БТК-07.02.000.СБ	Днище	1	
A4	3		БТК-07.03.000.СБ	Крышка	1	
A3	4		БТК-07.04.000.СБ	Колпак	1	
A4	5		БТК-07.05.000.СБ	Клапан	1	
A4	6		БТК-07.06.000.СБ	Кожух	1	
<u>Детали</u>						
A4	9		БТК-07.00.001	Переливная труба	1	
A4	10		БТК-07.00.002	Кольцо	1	
A4	13		БТК-07.00.003	Заглушка	1	
БТК-07.00.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист
Разраб.	Суборкин	Суха	21.11.83			
Проб.	Касадова	Касадова	21.11.83			10
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83			
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	25.11.83			
ГИАП						

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
	14			Муфта 80 ГОСТ 8966-75	1	
	15			Кожух 22 ГОСТ 2224-72*	1	
	16			Болт М16х60,46 ГОСТ 7798-70*	4	
	17			Болт М20х50,46 ГОСТ 7798-70*	1	
	18			Болт М24х90,46 ГОСТ 7798-70*	24	
	19			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	4	
	20			Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	1	
	21			Гайка М24,5 ГОСТ 5915-70*	24	
	22			Штифт конич. разв. 5х80 ГОСТ 19119-80	1	
	23			Прокладка А-80-25 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
	24			Прокладка А-700-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
<u>Материалы</u>						
	27			Полоса 6х100 ГОСТ 103-76 ВстЗпс5 ГОСТ 535-79* l=120	1	0,57кг
БТК-07.00.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	
ГИАП						

Формат А4

20
✓ (✓)

* Размеры для справок

БТК-07.01.400.СБ						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Суборкин	Суха	21.11.83			1:2
Проб.	Касадова	Касадова	21.11.83			
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83			
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	25.11.83			
ГИАП						

Формат А4

20
✓ (✓)

* Размеры для справок

БТК-07.00.003						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Суборкин	Суха	21.11.83			1:2
Проб.	Касадова	Касадова	21.11.83			
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83			
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	25.11.83			
ГИАП						

Формат А4

Альбом IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные. Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-07.01.400.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
	1		Францы 1-80-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1	
			Материалы			
	2		Труба 89x3,5 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74* L=115		1	0,85 кг
			Документация			
			БТК-07.02.000.СБ	Днище Сборочная единица		
				Сборочные единицы		
А4	1		БТК-07.02.100.СБ	Штуцер	1	
				Детали		
А4	2		БТК-07.02.001	Дно	1	
Итого						5
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						Лист
БТК-07.00.000						5

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Материалы		
	3		Направляющий Труба 57x3,2x1810 ГОСТ 9941-81 L=1700		3	6,8 кг
	4		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 Вет 3 с 5 ГОСТ 535-73** L=108		6	0,4 кг
			БТК-07.02.100.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
	1		Францы 1-200-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1	
			Материалы			
			Труба 219x6 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74* L=746		1	23,5 кг
Итого						6
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						Лист
БТК-07.00.000						6

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-07.01.200.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Детали		
Б4	1		Труба 219x6 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74*		1	4,7 кг
			Стандартные изделия			
	2		Францы 1-200-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80			
			БТК-07.01.300.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Детали		
Б4	1		Труба 38x4 ГОСТ 8734-75* В 20 ГОСТ 8733-74* L=400		1	1,3 кг
			Стандартные изделия			
	2		Францы 1-32-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1	
Итого						4
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						Лист
БТК-07.00.000						4

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-07.01.000.СБ	Документация		
				Корпус Сборочная единица		
				Сборочные единицы		
А3	1		БТК-07.01.100.СБ	Обечайка	1	
А4	2		БТК-07.01.200.СБ	Штуцер	1	
А4	3		БТК-07.01.300.СБ	Штуцер	1	
А4	4		БТК-07.01.400.СБ	Штуцер	1	
			БТК-07.01.100.СБ	Обечайка Сборочная единица		
				Детали		
Б4	1		Труба 720x8 ГОСТ 10704-76* Вет 3 с 5 ГОСТ 10706-76*		1	242,2 кг
А4	2		БТК-07.01.101	Стропальное кольцо	3	
				Стандартные изделия		
	3		Францы 1-200-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1	
Итого						3
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						Лист
БТК-07.00.000						3

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
			БТК-07.04.100.СБ	Стакан Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
БМ	1			Крышка Лист 20ГОСТ19903-74* ф325 встЗксГОСТ14637-79	1	13,0 кг.	
БМ	2			Труба 325*8ГОСТ8732-78* ф.700 в20ГОСТ8731-74*	1	43,8 кг.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.05.000.СБ	Клапан Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
АЧ	1		БТК-07.05.001	Крышка	1		
АЧ	2		БТК-07.05.002	Кольцо	1		
АЧ	3		БТК-07.05.003	Труба	1		
АЧ	4		БТК-07.05.004	Втулка	1		
АЧ	5		БТК-07.05.005	Ребро	4		
АЧ	6		БТК-07.05.006	Ребро	4		
			БТК-07.00.000			Лист	9
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		7		Защелка 10*30.37.АД.1.ГОСТ19320	12		
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.06.000.СБ	Кожух Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
БЧ	1			Труба 80*4,5ГОСТ3262-75 Р=150	1	1,3 кг.	
БЧ	2			Крышка ф140 Лист 8ГОСТ19903-74* встЗксГОСТ14637-79	1	0,4 кг.	
			БТК-07.00.000			Лист	10
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

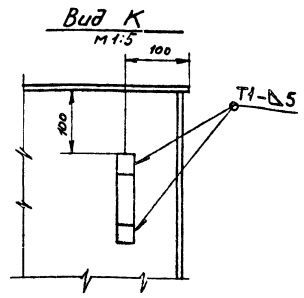
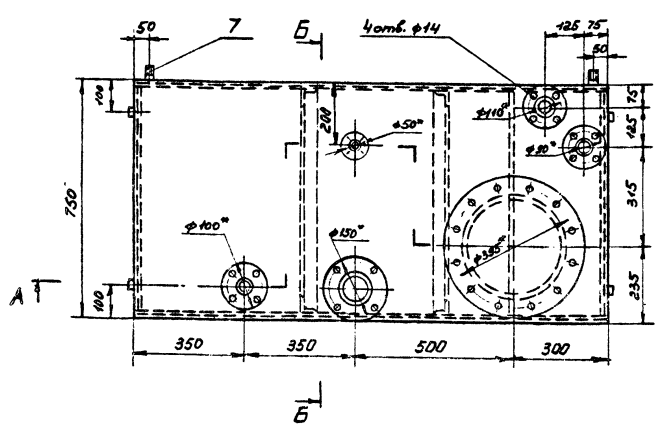
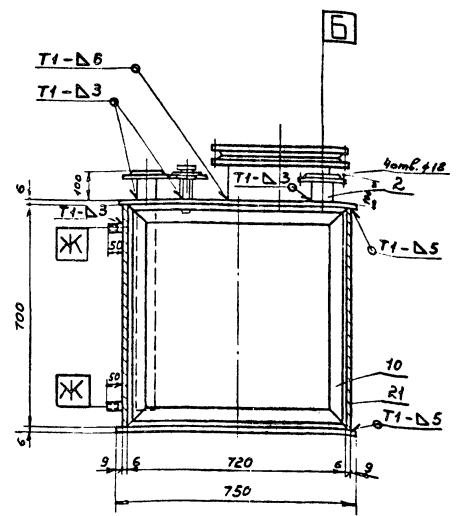
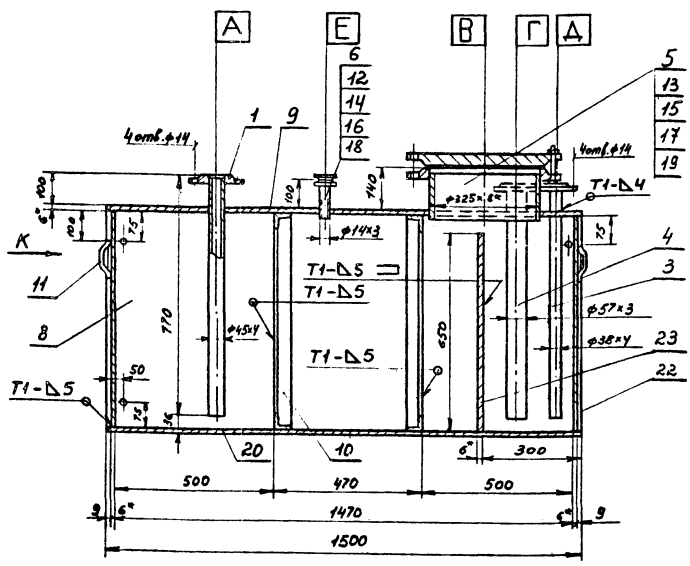
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Материалы</u>			
		2		Труба 159*4,5ГОСТ8732-78* в20ГОСТ8731-74* Р=132	1	2,3 кг.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.04.000.СБ	Колпак Сборочная единица			
				<u>Сборочная единица</u>			
АЧ	1		БТК-07.04.100.СБ	Стакан	1		
				<u>Детали</u>			
АЧ	2		БТК-07.04.001	Труба	1		
АЧ	3		БТК-07.04.002	Направляющая	3		
АЧ	4		БТК-07.04.003	Кольцо	1		
АЧ	5		БТК-07.04.004	Серьга	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		6		Защелка 10*30.37.АД.1.ГОСТ19320	12		
			БТК-07.00.000			Лист	8
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.03.000.СБ	Крышка Сборочная единица			
				<u>Сборочная единица</u>			
АЧ	1		БТК-07.03.100.СБ	Штуцер	1		
				<u>Детали</u>			
АЧ	2		БТК-07.03.001	Крышка	1		
АЧ	3		БТК-07.03.002	Упор	3		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		4		Винт М12*60.46ГОСТ1491-80	3		
		5		Гайка М12.5.ГОСТ5915-70	3		
			БТК-07.03.100.СБ	Штуцер Сборочная единица			
				<u>Стандартные изделия</u>			
		1		Фланец 1-150-2,5 встЗкс ГОСТ 12820-80	1		
			БТК-07.00.000			Лист	7
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

A-A

Б-Б



Примечание
 Все детали сливного бака, за исключением резьбовых частей, подлежат антикоррозионному покрытию.

Назначение аппарата

Сливной бак предназначен для отвода конденсата или воды из гидравлического затвора, установленного на газовом вводе.

Емкость бака 0,7 м³.

Бак имеет отсек размерами 720×650×300 для гидравлического отключения от газозащелки. Откачка воды из сливного бака производится периодически ручным насосом или пораструйным элеватором. Бак соединен с атмосферой.

Технические условия на изготовление

- Изготовление и сварка сливного бака производится в соответствии с техническими требованиями ИСТ 26-291-79 на сосуды и аппараты сварные стальные.
- Испытание сварных швов на плотность производится путем обильного промазывания их по всей длине керосином (с противоположной стороны швы промазываются мелом и по истечении 2х часов не должны иметь пятен), или пневматически избыточным давлением 0,1 кгс/см².

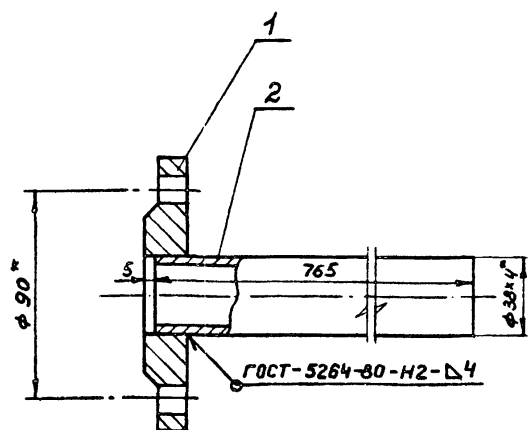
Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Тип уплотнения
А	Кручному насосу и элеватору	1	Гладкая
Б	В атмосферу	1	Гладкая
В	Люк	1	Гладкая
Г	От гидравлического затвора	1	Гладкая
Д	Вход воды	1	Гладкая
Е	Для правдушки	1	Гладкая
Ж	Пробный штуцер	3	—

- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-89

				БТК-10.00.000 СБ	
Исполнитель	Документ	Подпись	Дата	Сливной бак V=0,7 м ³	Лист
Разработчик	Сварка	Ведущий инженер		Сборочный чертеж	351,0
Проектант	Касавава	13.11.79			1
Исполнитель					
И.контр.	Григорьев	13.11.79			
Утв.	Кандрацкий	13.11.79			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.03.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

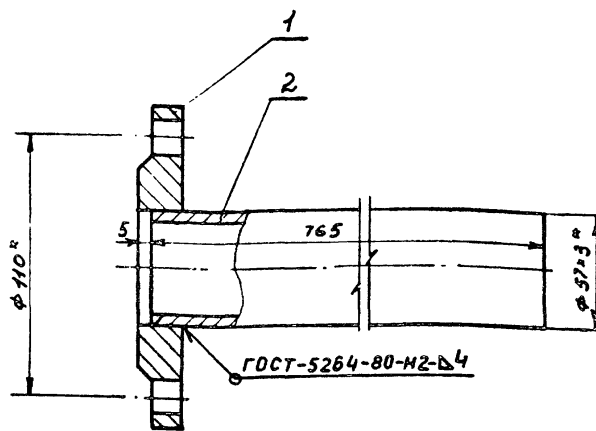
Лист	Масса	Масштаб
3,2		1:2
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев			
Утв.	Кондратьев			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.04.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

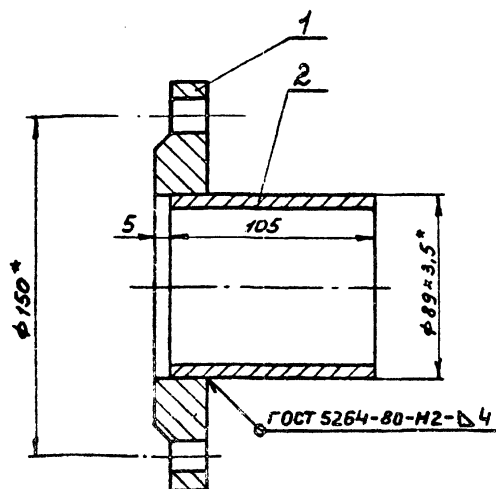
Лист	Масса	Масштаб
4,1		1:2
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев			
Утв.	Кондратьев			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.02.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

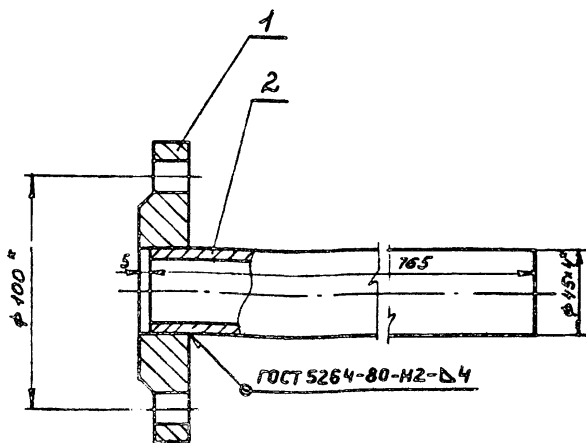
Лист	Масса	Масштаб
2,7		1:2
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев			
Утв.	Кондратьев			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.01.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

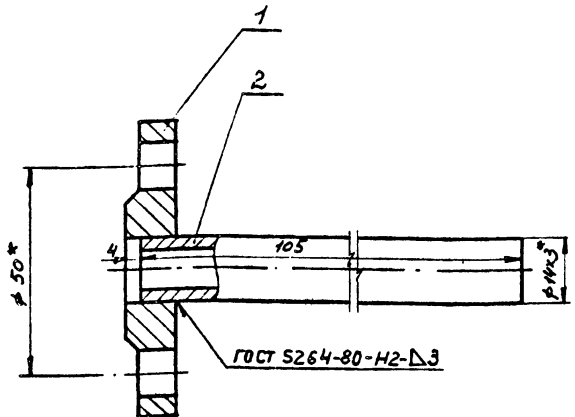
Лист	Масса	Масштаб
4,0		1:2
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев			
Утв.	Кондратьев			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.06.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Сизова	И.И.	И.И.	И.И.	0,4	1:1	
Проб.	Касарова	И.И.	И.И.	И.И.			
Т. контр.							
И. контр.	Гришась	И.И.	И.И.	И.И.			
Утв.	Кондратьев	И.И.	И.И.	И.И.			

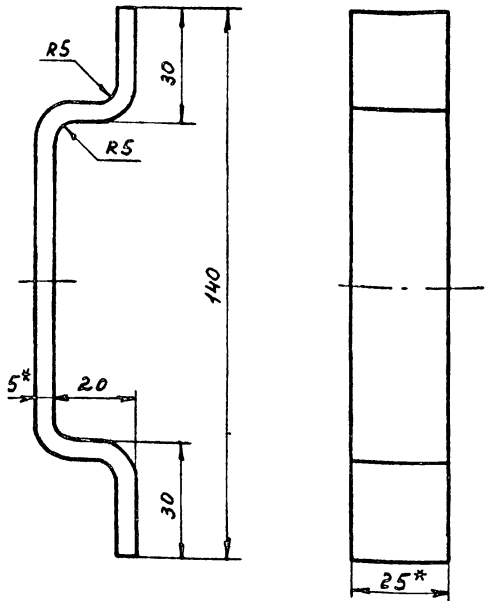
Штуцер
Сборочная единица

Лит. Листов 1

ГИАП

Формат А4

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Сизова	И.И.	И.И.	И.И.	0,17	1:1	
Проб.	Касарова	И.И.	И.И.	И.И.			
Т. контр.							
И. контр.	Гришась	И.И.	И.И.	И.И.			
Утв.	Кондратьев	И.И.	И.И.	И.И.			

Стрповочная скоба

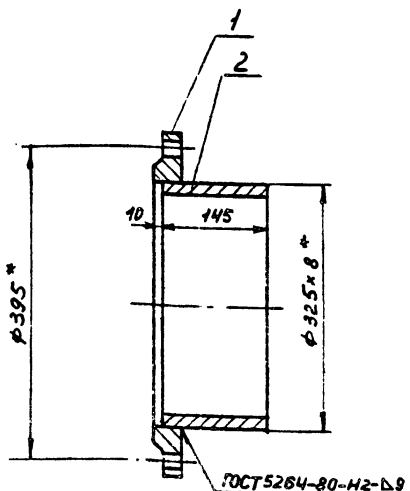
Лит. Листов 1

ГИАП

Формат А4

Исполнение: Полоса 5*25 ГОСТ 103-76
В СЗПС ГОСТ 535-79

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.05.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Сизова	И.И.	И.И.	И.И.	18,4	1:5	
Проб.	Касарова	И.И.	И.И.	И.И.			
Т. контр.							
И. контр.	Гришась	И.И.	И.И.	И.И.			
Утв.	Кондратьев	И.И.	И.И.	И.И.			

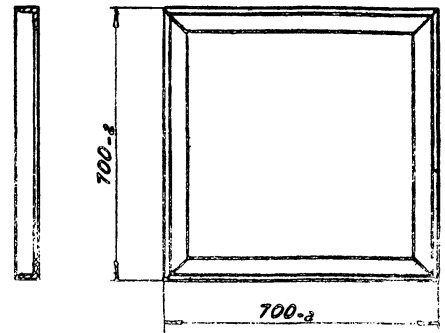
Штуцер
Сборочная единица

Лит. Листов 1

ГИАП

Формат А4

БТК-10.00.004



Рамка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Сизова	И.И.	И.И.	И.И.	10,7	1:10	
Проб.	Касарова	И.И.	И.И.	И.И.			
Т. контр.							
И. контр.	Гришась	И.И.	И.И.	И.И.			
Утв.	Кондратьев	И.И.	И.И.	И.И.			

Лит. Листов 1

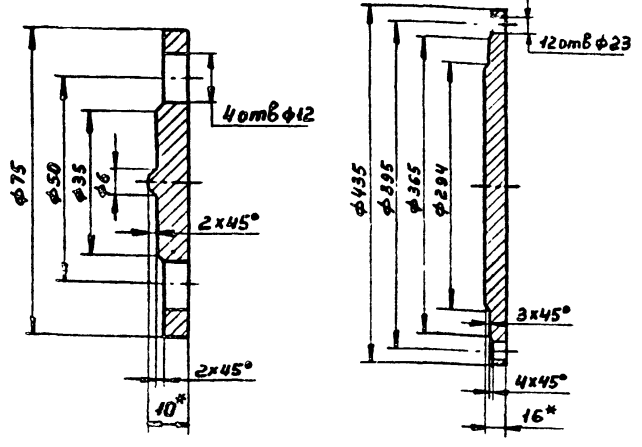
ГИАП

Формат А4

Исполнение: Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72
В СЗПС ГОСТ 535-79

Поз 12
M1:1

Поз 13
M1:5

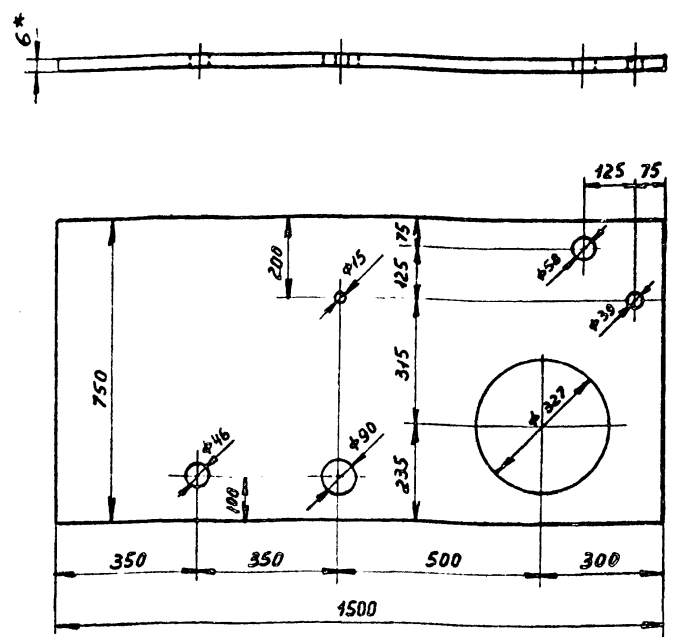


* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		12	БТК-10.00.006-01	Заглушка		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74*	1	0,2 кг
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
		13	БТК-10.00.006-02	Заглушка		
				Лист 16 ГОСТ 19903-74*	1	14,9 кг
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
БТК-10.00.006						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12		1:1
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.			1:5
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.			
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.			
ГИАП						

Формат А4

20
V(V)

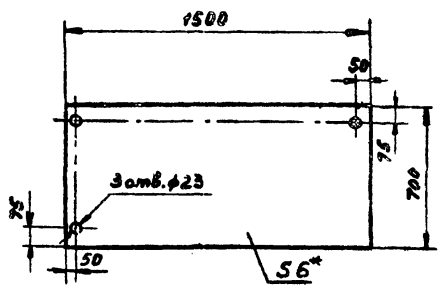


* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				БТК-10.00.003		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74*	1	50,5 кг
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
Крышка						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12		1:10
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.			
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.			
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.			
ГИАП						

Формат А4

20
V(V)

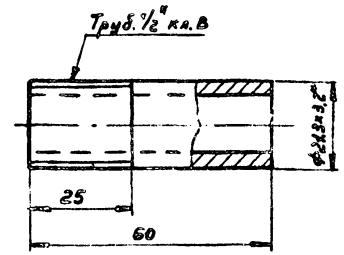


* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				БТК-10.00.002		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74*	1	49,4 кг
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
Стенка боковая						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12		1:20
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.			
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.			
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.			
ГИАП						

Формат А4

20
V(V)



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				БТК-10.00.001		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74*	1	0,1 кг
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
Штуцер						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12		1:1
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.			
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.			
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.			
ГИАП						

1604-04 Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
<u>Материалы</u>				
2	3,1 кг	Труба 45x4 ГОСТ 8734-75* B 20 ГОСТ 8733-74* C=765		
<u>Документация</u>				
БТК-10.02.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец 1-80-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ слЗ		
<u>Материалы</u>				
	0,8 кг	Труба 89x3,5 ГОСТ 8732-78* B 20 ГОСТ 8731-74* C=105		
<u>Документация</u>				
БТК-10.03.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец 1-32-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ слЗ		
<u>Материалы</u>				
2	2,6 кг	Труба 38x4 ГОСТ 8734-75* B 20 ГОСТ 8733-74* C=765		
<u>Документация</u>				
БТК-10.04.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
БТК-10.00.000				Лист 3

Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец 1-50-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ слЗ		
<u>Материалы</u>				
2	3,05 кг	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78* B 20 ГОСТ 8731-74* C=762		
<u>Документация</u>				
БТК-10.05.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец 1-300-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ слЗ		
<u>Материалы</u>				
2	9,1 кг	Труба 325x8 ГОСТ 8732-78* B 20 ГОСТ 8731-74* C=145		
<u>Документация</u>				
БТК-10.06.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец 1-10-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ слЗ		
<u>Материалы</u>				
2	0,85 кг	Труба 14x3 ГОСТ 8734-75* B 20 ГОСТ 8733-74* C=104		
БТК-10.00.000				Лист 4

Формат А4

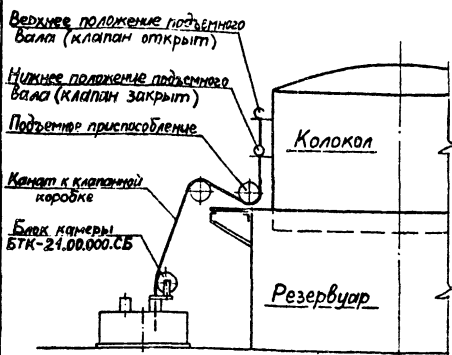
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
14		Прокладка А-10-2,5 ГОСТ 15180-70		
		Паранит ПНБ ГОСТ 481-80		
15		Прокладка А-300-2,5 ГОСТ 15180-70		
		Паранит ПМБ ГОСТ 481-80		
16	4	Болт М10x1,0 ЧБ ГОСТ 7798-70*		
17	12	Болт М20x1,0 ЧБ ГОСТ 7798-70*		
18	4	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*		
19	12	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		
<u>Материалы</u>				
20		Дно		
	52,0 кг	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ слЗ ГОСТ 14631-79 1500x1200		
21		Стенка		
	49,0 кг	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ слЗ ГОСТ 14631-79 1500x700		
22		Стенка		
	23,8 кг	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ слЗ ГОСТ 14631-79 720x700		
23		Перегородка		
	22,1 кг	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ слЗ ГОСТ 14631-79 720x650		
<u>Документация</u>				
БТК-10.01.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец 1-40-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ слЗ		
БТК-10.00.000				Лист 2

Формат А4

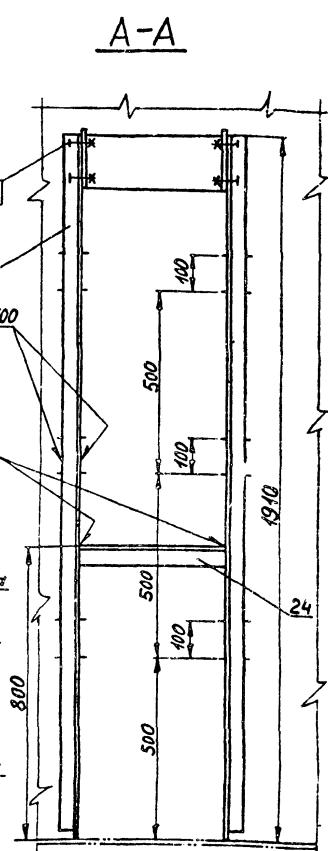
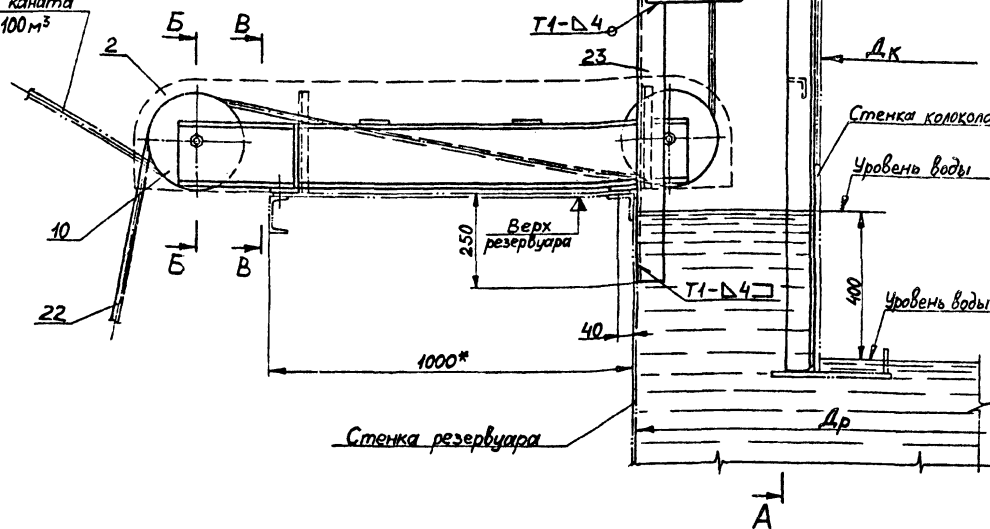
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
<u>Документация</u>				
БТК-10.00.000.СБ				
		Сливной бак		
		Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
1		Штуцер		
2		Штуцер		
3		Штуцер		
4		Штуцер		
5		Штуцер		
6		Штуцер		
<u>Детали</u>				
7	3	Штуцер		
8	1	Стенка боковая		
9	1	Крышка		
10	2	Рамка		
11	4	Стропобочная скоба		
12	1	Заглушка		
13	1	Заглушка		
БТК-10.00.000				Лист 7
Сливной бак $\gamma=0,7 \text{ м}^3$				Лист 4

Формат А4

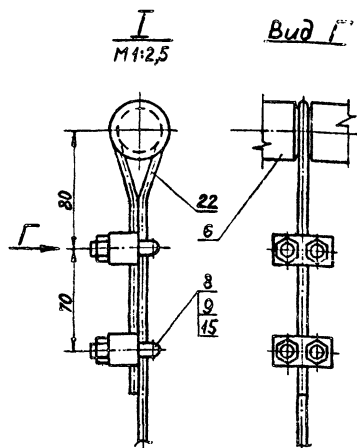
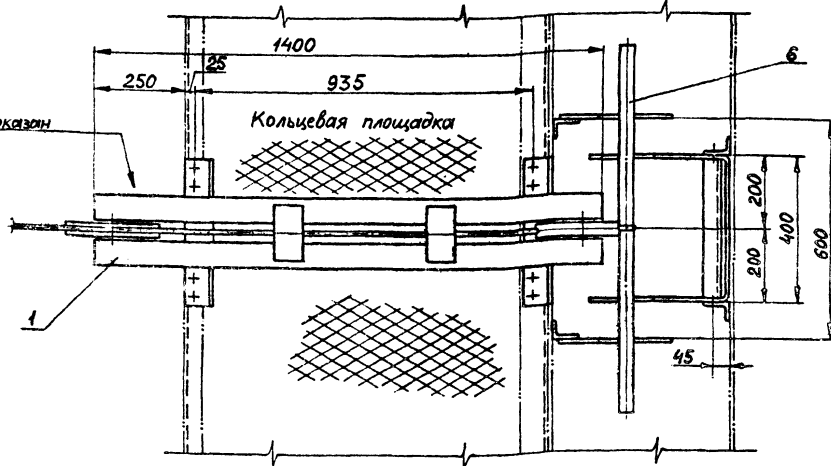
Схема
подъемно-клапанного устройства



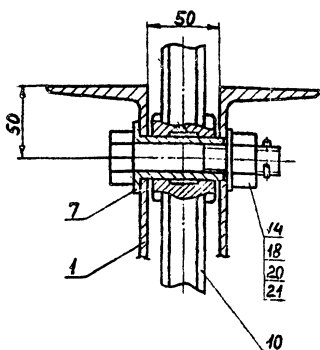
Положение каната для V=100 м³



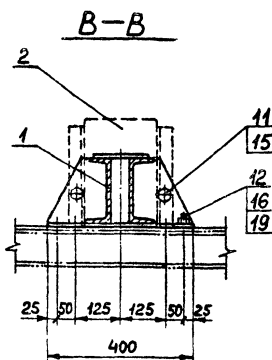
Кожух условно не показан



Б-Б
M1:2,5



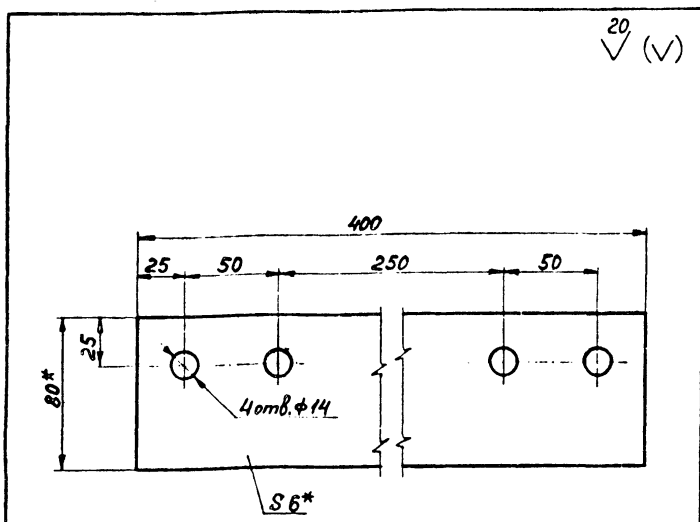
В-В



1. Все детали подъемного приспособления подлежат антикоррозионному покрытию, за исключением частей скольжения и резьбовых частей.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справок.

Имя, № прог., Подп. и дата, Возм. инв. № Инв. № табл., Подп. и дата

		БТК-11.00.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемное приспособление Сборочный чертеж		
			Разработ.	Гришаев			12.11.83
			Проб.	Касабова			12.11.83
			Т.контр.				
			И.контр.	Кондратьев			
			Чтб.	Кондратьев			
				Лист	150,0	1:10	
				Лист			
				ГИАП			



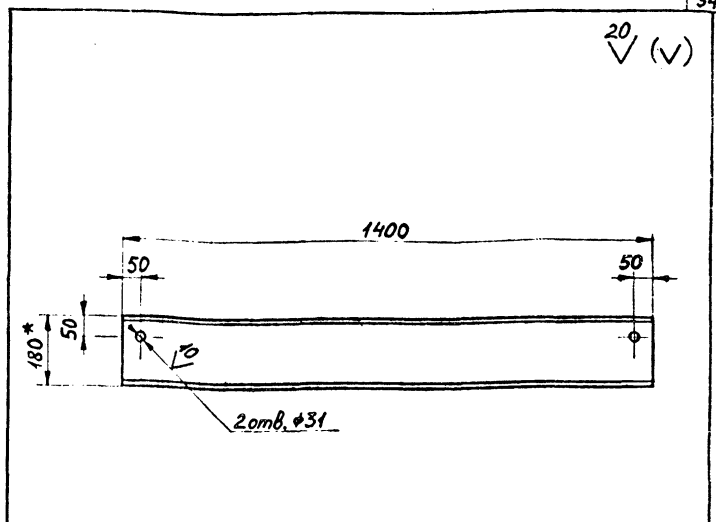
20 (✓)

*Размеры для справок

БТК-11.01.001

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Полоса	1,51	1:2
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79		

формат А4



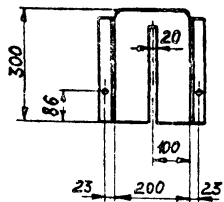
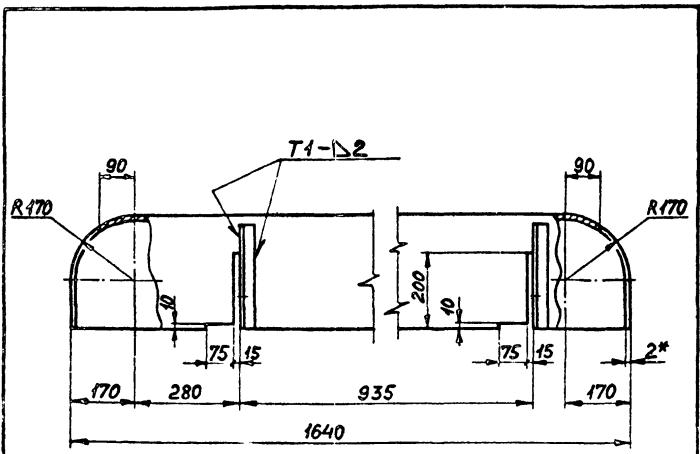
20 (✓)

*Размеры для справок

БТК-11.01.003

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Швеллер	22,8	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		

формат А4

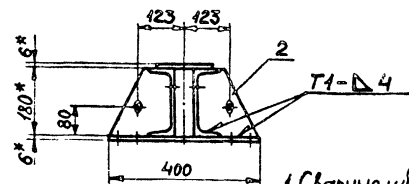
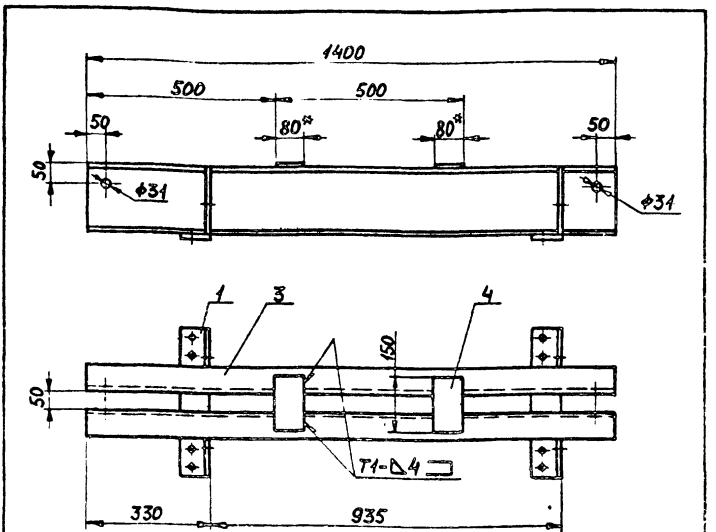


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2.*Размеры для справок

БТК-11.02.000.СБ

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Кожух	28,0	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Сборочная единица		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83				

формат А4

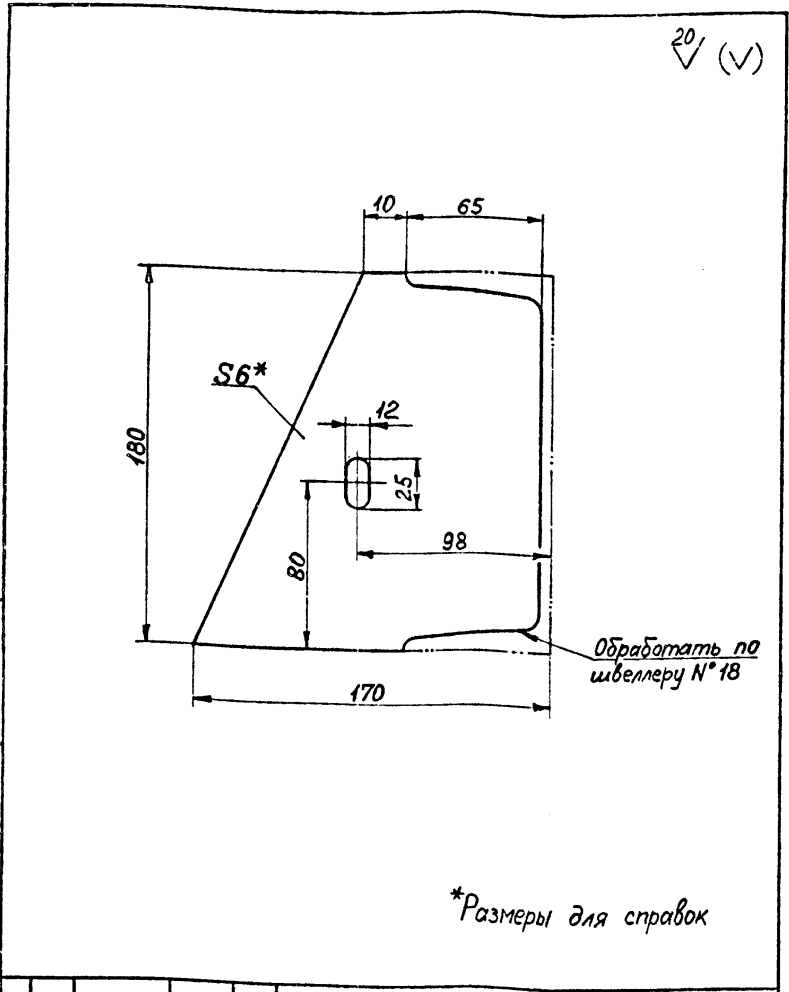


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2.*Размеры для справок

БТК-11.01.000.СБ

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Рама	53,4	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Сборочная единица		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83				

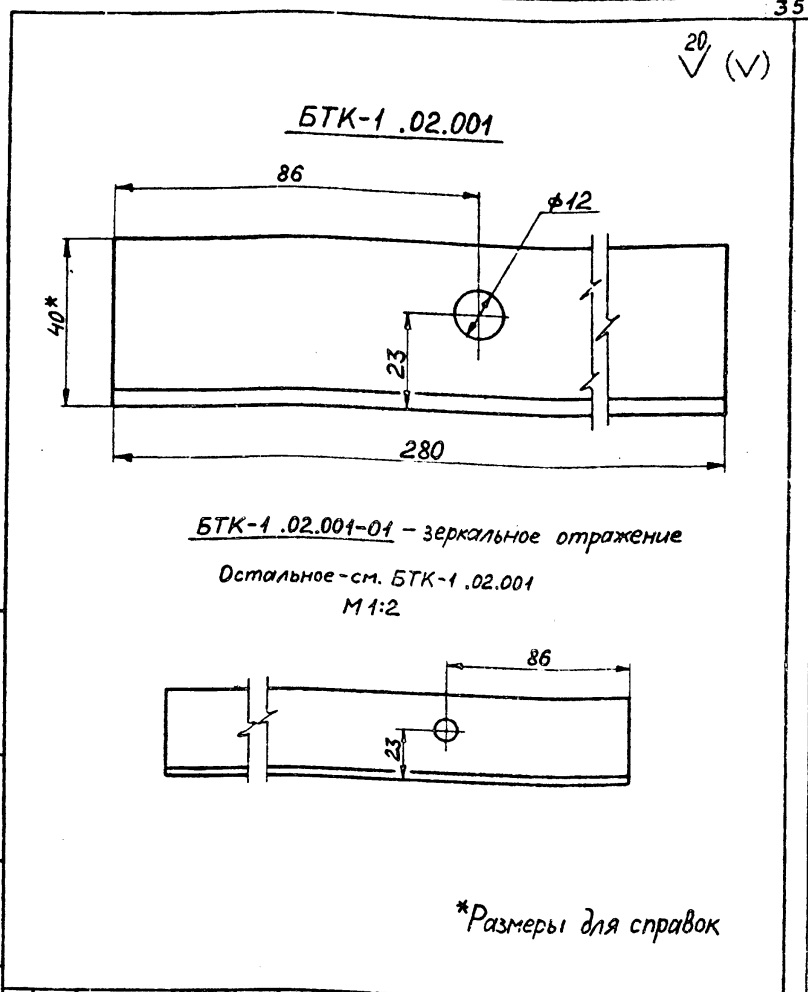
1604-04 формат А4



20 (✓)

*Размеры для справок

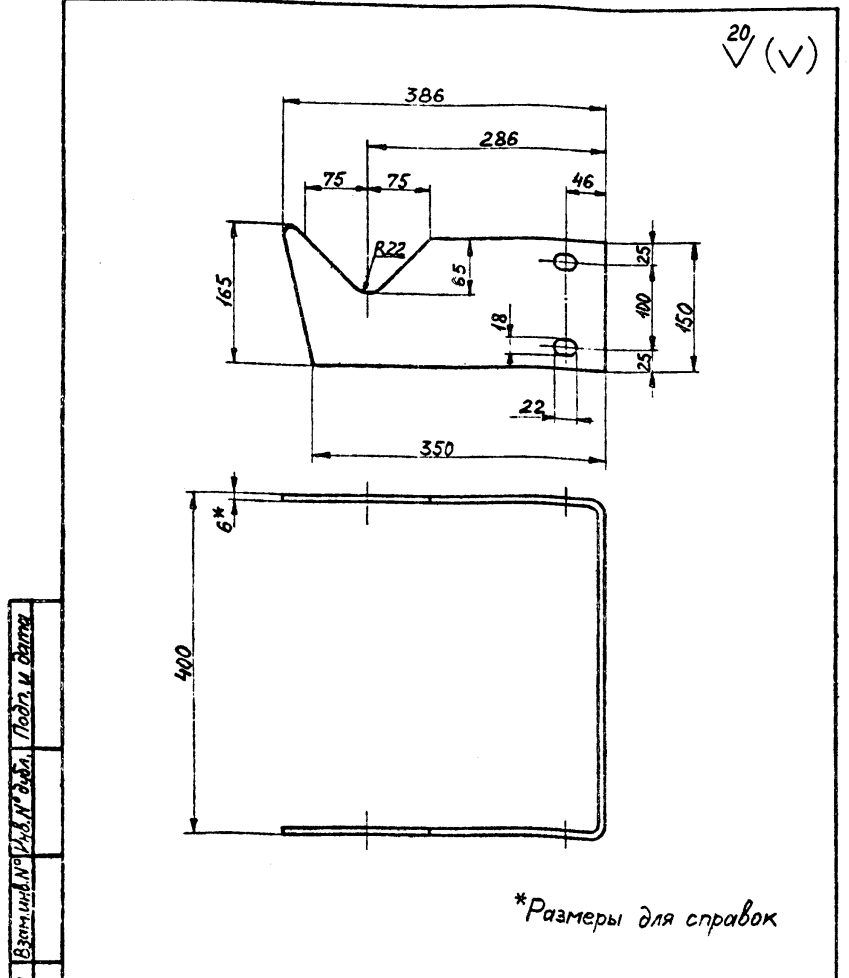
				БТК-11.01.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		0,9
Пров.	Касабова			23.11.83		1:2
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
формат А4						



20 (✓)

*Размеры для справок

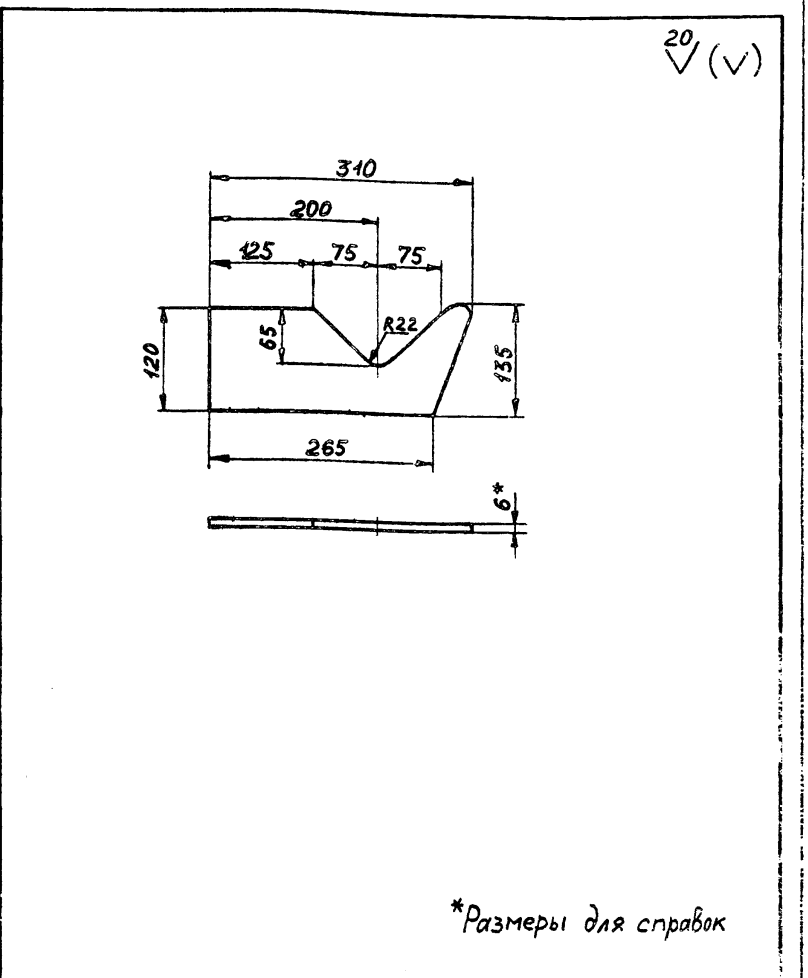
				БТК-11.02.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		0,7
Пров.	Касабова			23.11.83		1:1
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-72* ВСтЗис 5 ГОСТ 535-79*	
формат А4						



20 (✓)

*Размеры для справок

				БТК-11.00.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		6,8
Пров.	Касабова			23.11.83		1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
формат А4						

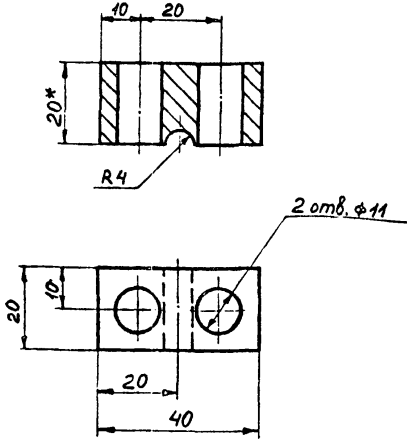


20 (✓)

*Размеры для справок

				БТК-11.00.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		1,2
Пров.	Касабова			23.11.83		1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
1604-04 Формат А4						

20 (✓)



*Размеры для справок

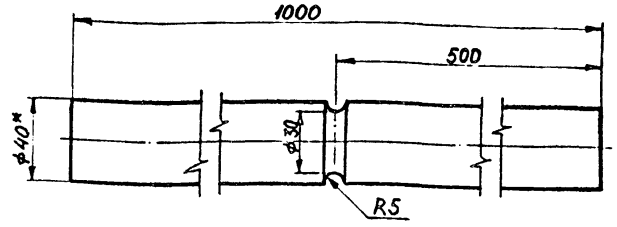
БТК-11.00.007

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		0,1	1:1
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Лист 20 ГОСТ 19903-74*		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	ВСТЗисС ГОСТ 14637-79		

ГИАП

Формат А4

20 (✓)



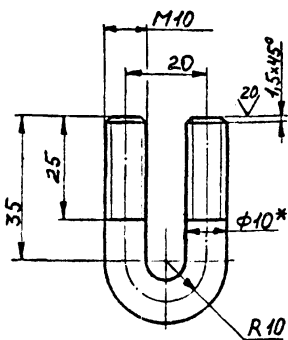
*Размеры для справок

БТК-11.00.004

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		9,9	1:2
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Круг 40 ГОСТ 2590-71*		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	20 ГОСТ 1050-74**		

ГИАП

Формат А4



*Размеры для справок

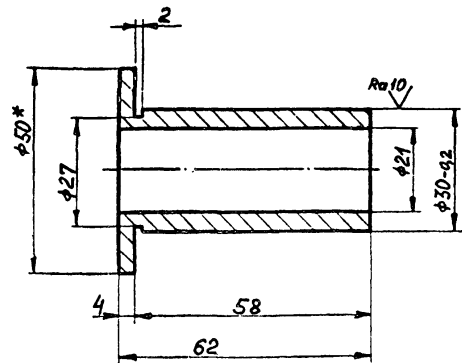
БТК-11.00.006

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		0,06	1:1
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Круг 10 ГОСТ 19903-74*		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	20 ГОСТ 14637-79		

ГИАП

Формат А4

20 (✓)



*Размеры для справок

БТК-11.00.005

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		0,2	1:1
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Пруток 160 Т.кр.Н-50 ГОСТ 2060-73*		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83			

ГИАП

1604-04 Формат А4

Изм. №, лист, Подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. №, форма, Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			БТК-11.01.000.СБ	Рама Сборочная единица		
				<u>Детали</u>		
A4		1	БТК-11.01.001	Полоса	2	
A4		2	БТК-11.01.002	Ребро	4	
A4		3	БТК-11.01.003	Швеллер	2	
				<u>Материалы</u>		
		4		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* $l=150$	2	0,6 кг
				<u>Документация</u>		
			БТК-11.02.000.СБ	Кожух Сборочная единица		
				<u>Детали</u>		
B4		1		Лист 2 ГОСТ 19903-74* СтЗ ГОСТ 16523-70*	1	24,2 кг
A4		2	БТК-11.02.001	Уголок	2	
			БТК-11.02.001-01	Уголок	2	
					БТК-11.00.000	Лист 3

формат А4

Изм. №, лист, Подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. №, форма, Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болт М10x30.46 ГОСТ 7798-70*	4	
		12		Болт М12x50.46 ГОСТ 7798-70*	8	
		13		Болт М16x50.46 ГОСТ 7798-70*	4	
		14		Болт 2М20x100.46 ГОСТ 7798-70*	2	
		15		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	12	
		16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	8	
		17		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	8	
		18		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	
		19		Шайба 12 ГОСТ 10906-78	4	
		20		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	2	
		21		Шплицт 4x36 ГОСТ 397-79*	2	
		22		Канат 6,1-Г-И-сс-Н-140 ГОСТ 3063-80 $l=15м$	1	
				<u>Материалы</u>		
		23		Уголок 75x50x6 ГОСТ 8510-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* $l=900$	2	5,1 кг
		24		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* $l=400$	1	4,5 кг
					БТК-11.00.000	Лист 2

формат А4

20
✓ (v)

БТК-11.00.001

БТК-11.00.001-01 - зеркальное изображение
Остальное см. БТК-11.00.001
М 1:5

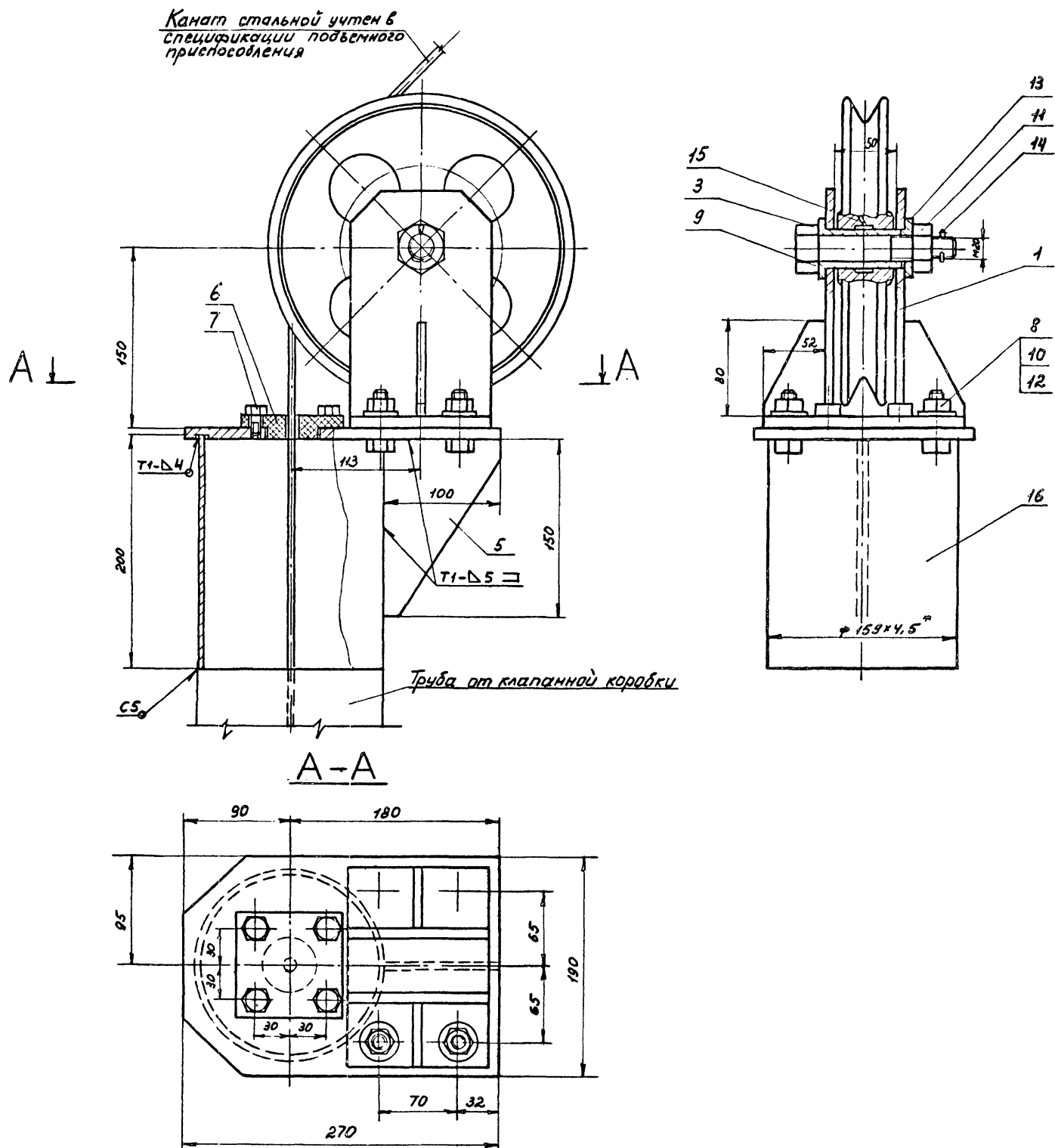
*Размеры для справок

БТК-11.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гришаев	11.03.83		
Проб.	Касабова			
У.контр.				
Уголок				Лист 1
75x50x6 ГОСТ 8510-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*				Листов 1
Угль. Кондратьев				ГИАП
Угль. Кондратьев				формат А4

Изм. №, лист, Подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. №, форма, Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			БТК-11.00.000.СБ	Подъемное приспособление Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	БТК-11.01.000.СБ	Рама	1	
A4		2	БТК-11.02.000.СБ	Кожух	1	
				<u>Детали</u>		
A4		3	БТК-11.00.001	Уголок	1	
			БТК-11.00.001-01	Уголок	1	
A4		4	БТК-11.00.002	Наружный крюк	2	
A4		5	БТК-11.00.003	Внутренний крюк	1	
A4		6	БТК-11.00.004	Подъемный вал	1	
A4		7	БТК-11.00.005	Втулка	2	
A4		8	БТК-11.00.006	Хомут	4	
A4		9	БТК-11.00.007	Траверса	4	
A3		10	БТК-21.00.001	Ролик	2	
					БТК-11.00.000	Лист 1
					Лист 3	
					Лист 5	
Подъемное приспособление					ГИАП	
Угль. Кондратьев					формат А4	
Угль. Кондратьев					1604-04	

Изм. №, лист, Подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. №, форма, Подл. и дата

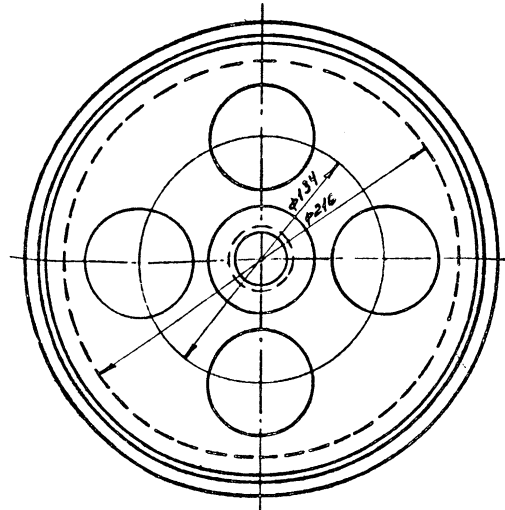
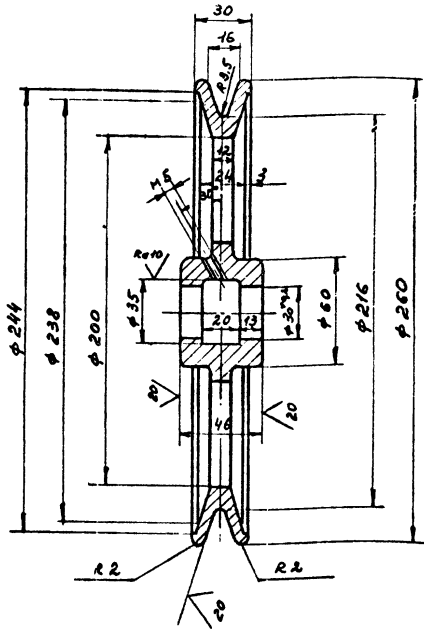


1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

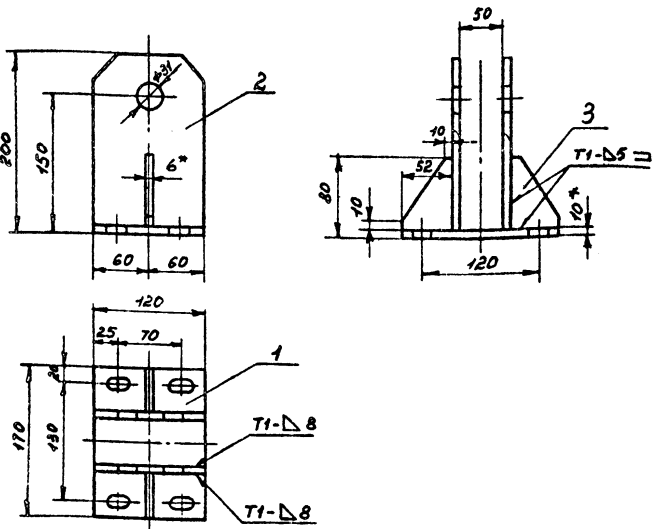
				БТК-21.00.000.СБ	
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Блок камеры Сборочный чертеж
Разраб.	Проф.	Касарова	М.И.В.	1988	
				Лит.	Масса
				17,4	1:2,5
				Лист	Листов 1
				ГИАП	

Изм. № подл. Проект. и детали. Взам. Инв. № докум. Инв. № докум. Лист. и всего

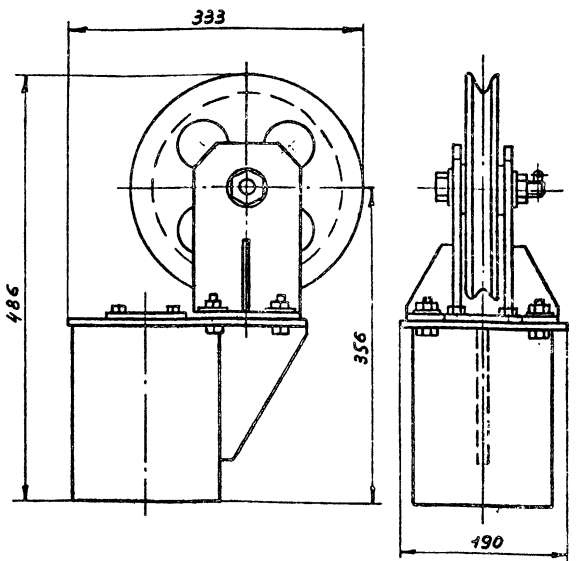
✓(✓)



			БТК-21.00.001					
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Ролик	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Сизова	В.И.	13.11.88		4,5	1:2		
Проб.	Касарова	К.И.	13.11.88	Лист	Листов	1		
Г. контр.								
Н. контр.	Гришаев	В.И.	13.11.88	ИЗМ. № 1 СЧ 18-36 ГОСТ литья 1412-79			ГИАП	
Штб.	Кондратьев	В.И.	13.11.88					
							Формат А3	



* Размеры для справок



БТК-21.01.000.СБ

Стойка

Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
	4,64	1:4
Лист	Листов	1
ГИАП		

Формат А4

БТК-21.00.000.Г4

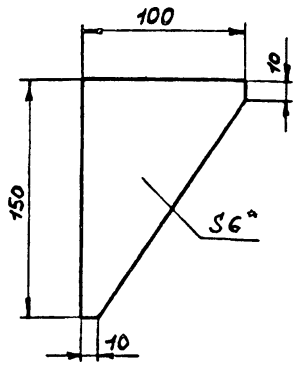
Блок камеры

Габаритный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	17,4	1:4
Лист	Листов	1
ГИАП		

1604-С4 Формат А4

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.004

Ребро

Лист	Масса	Материал
1	0,7	1:2,5

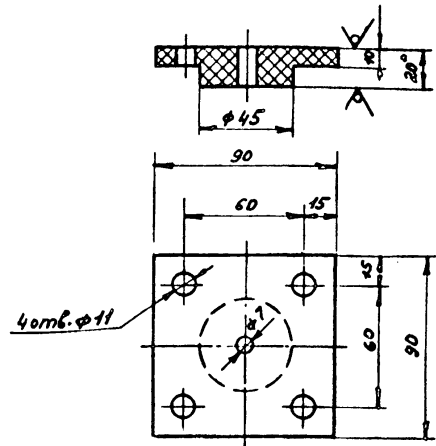
ГИАП
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сизова	Фир.	11.11.83
	Проб.	Касарова	Каша	12.12.83
	Т. контр.			

Исполн. Гришасев В.В. Инв. № 10
Утв. Кондратьев В.А. Инв. № 10

Лист 6 ГОСТ 19903-74*
Взам. инв. № ГОСТ 14637-79

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.005

Накладка

Лист	Масса	Материал
1	0,14	1:2

ГИАП
Формат А4

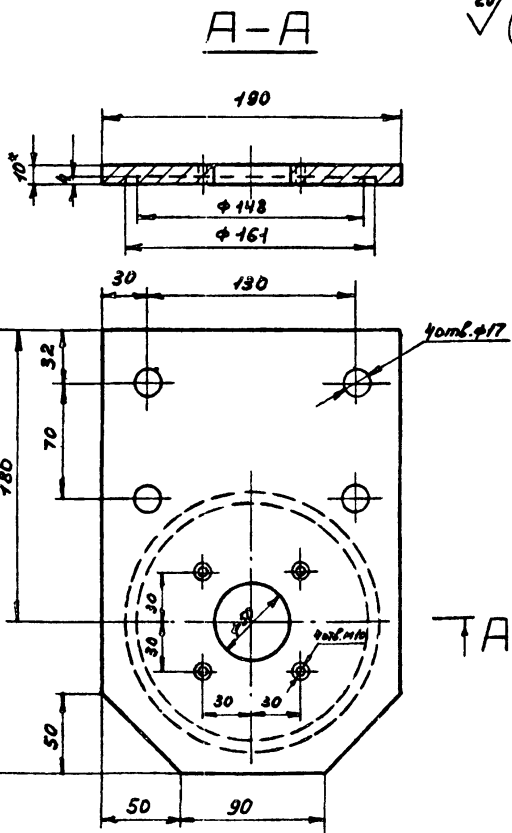
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сизова	Фир.	11.11.83
	Проб.	Касарова	Каша	12.12.83
	Т. контр.			

Исполн. Гришасев В.В. Инв. № 10
Утв. Кондратьев В.А. Инв. № 10

Лист 6 ГОСТ 19903-74*
Взам. инв. № ГОСТ 14637-79

Текстолит А-20 ГОСТ 2910-74*

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.003

Крышка

Лист	Масса	Материал
1	3,0	1:2,5

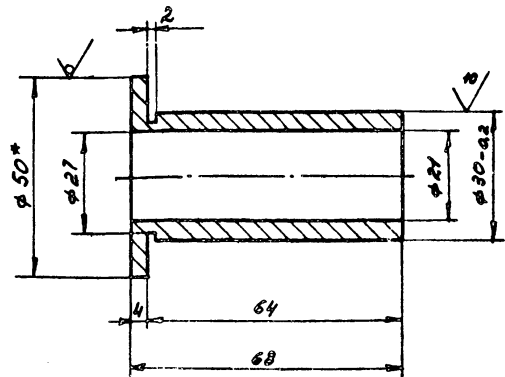
ГИАП
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сизова	Фир.	11.11.83
	Проб.	Касарова	Каша	12.12.83
	Т. контр.			

Исполн. Гришасев В.В. Инв. № 10
Утв. Кондратьев В.А. Инв. № 10

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
Взам. инв. № ГОСТ 14637-79

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.002

Бтулка

Лист	Масса	Материал
1	0,2	1:1

ГИАП
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сизова	Фир.	11.11.83
	Проб.	Касарова	Каша	12.12.83
	Т. контр.			

Исполн. Гришасев В.В. Инв. № 10
Утв. Кондратьев В.А. Инв. № 10

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
Взам. инв. № ГОСТ 14637-79

Прыток Л60Т.кр. И-50 ГОСТ 2060-73*

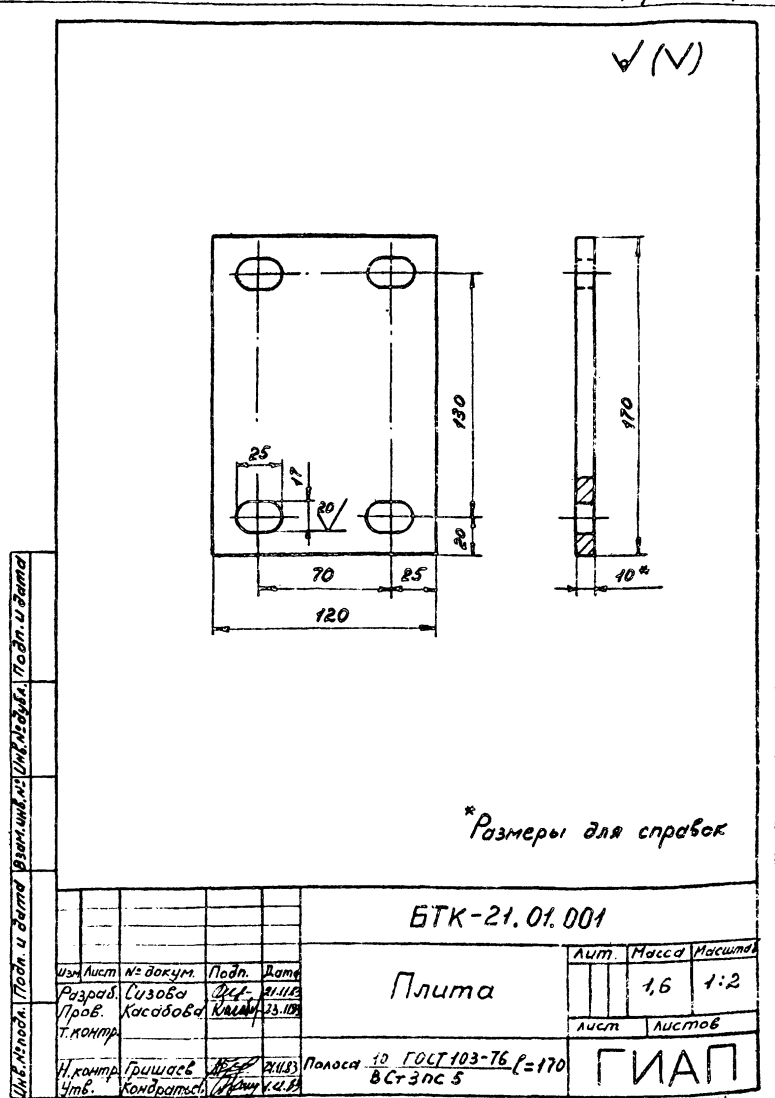
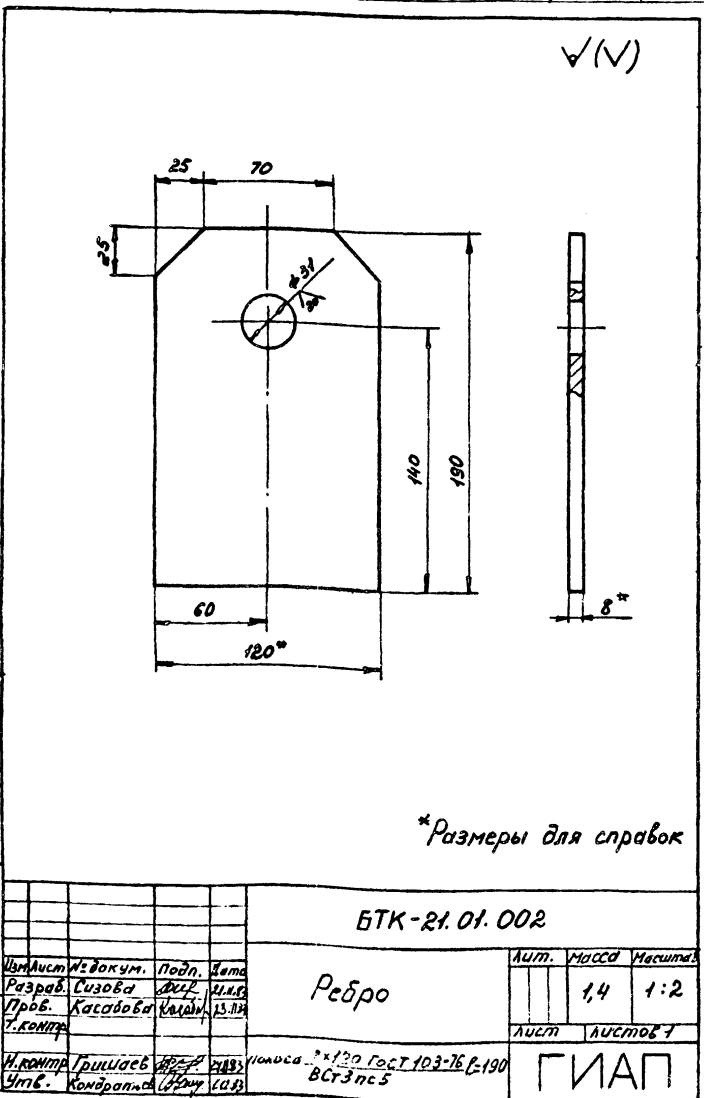
Шк. № 1000. Подп. и дата: Взам. инв. № 1000. Инв. № 1000. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А2		БТК-21.00.000.СБ				Блок камеры Сборочный чертеж
А4		БТК-21.00.000.Г4				Блок камеры Габаритный чертеж
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1	БТК-21.01.000.СБ			1	Стойка
<u>Детали</u>						
А3	2	БТК-21.00.001			1	Рылик
А4	3	БТК-21.00.002			1	Втулка
А4	4	БТК-21.00.003			1	Крышка
А4	5	БТК-21.00.004			1	Ребро
А4	6	БТК-21.00.005			1	Накладка
БТК-21.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист 1 из 2	
Разработ. Сизова Д.И. 13.11.83					Лист 1 из 2	
Проб. Касабова И.И. 13.11.83					Лист 1 из 2	
И. контр. Гришасев В.В. 13.11.83					Лист 1 из 2	
Утв. Кондратьев В.И. 13.11.83					Лист 1 из 2	
ГИАП					Лист 2	

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
	7				4	Болт М10×20.46 ГОСТ 7798-76
	8				4	Болт М14×40.46 ГОСТ 7798-76
	9				1	Болт 2М20×110.46 ГОСТ 7798-76
	10				4	Гайка М14.5 ГОСТ 5915-70
	11				1	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70
	12				4	Шайба 14 ГОСТ 11371-78
	13				1	Шайба 20 ГОСТ 11371-78
	14				1	Шплинт 4×36 ГОСТ 397-79
	15				1	Винт М5×16.5 ГОСТ 1491-80
<u>Материалы</u>						
	16				1	Труба 159×4.5 ГОСТ 8732-78 Л20 ГОСТ 8731-74
<u>Документация</u>						
		БТК-21.01.000.СБ				Стойка
<u>Детали</u>						
А4	1	БТК-21.01.001			1	Плита
А4	2	БТК-21.01.002			2	Ребро
ВН	3					Косынка
					2	Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79
БТК-21.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист 2	
Разработ. Сизова Д.И. 13.11.83					Лист 2	
Проб. Касабова И.И. 13.11.83					Лист 2	
И. контр. Гришасев В.В. 13.11.83					Лист 2	
Утв. Кондратьев В.И. 13.11.83					Лист 2	
ГИАП					Лист 2	

формат А4

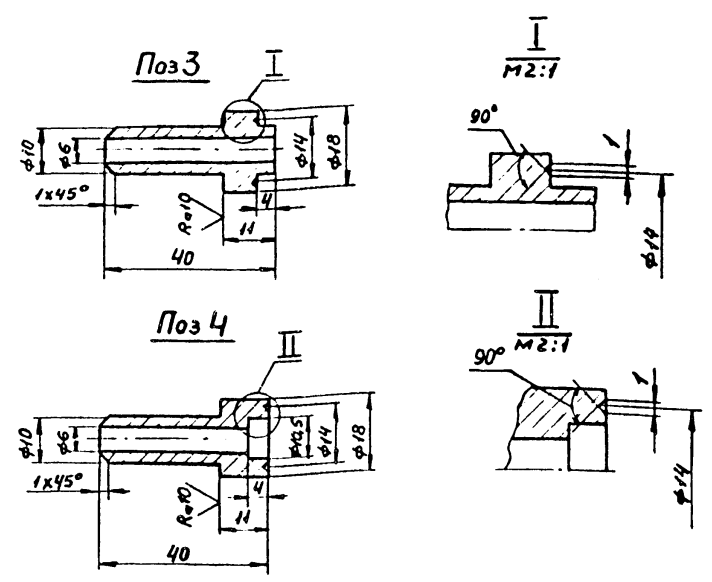


Шк. № 1000. Подп. и дата: Взам. инв. № 1000. Инв. № 1000. Подп. и дата

Шк. № 1000. Подп. и дата: Взам. инв. № 1000. Инв. № 1000. Подп. и дата

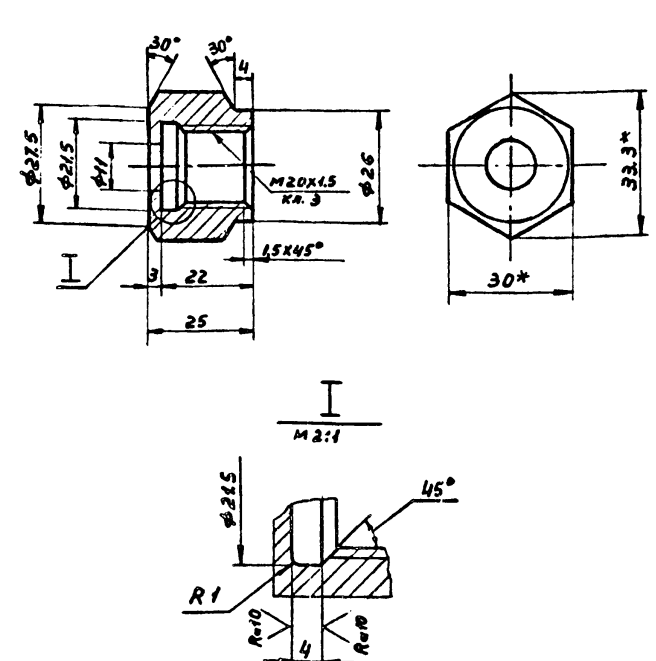
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Документация							
А4			БТК-22.00.000.СБ	Установка вентилей Дуб для продувки азотом		Сборочная единица	
Стандартные изделия							
	1			Вентиль Дуб 15с3бк	1		
Детали							
А4	2		БТК-22.00.001	Гайка накидная	2		
А4	3		БТК-22.00.002-01	Наконечник	1		
	4		БТК-22.00.002-02	Наконечник	1		
Б4	5			Прокладка $\phi 18 \times 11$ б=2			
				Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2		
БТК-22.00.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка вентилей Дуб для продувки азотом		
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.08	13.11.13			
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Лист	Листов
				1			
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.08	ГИАП			
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.13				

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		3	БТК-22.00.002-01	Наконечник		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71*	1	0.02 кг
				Вст.3 п.5 ГОСТ 535-79*		
		4	БТК-22.00.002-02	Наконечник		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71*	1	0.02 кг
				Вст.3 п.5 ГОСТ 535-79*		
БТК-22.00.002						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наконечник - поз.3 Наконечник - поз.4	
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.08	13.11.13		
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Листов
				1		
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.08	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.13			

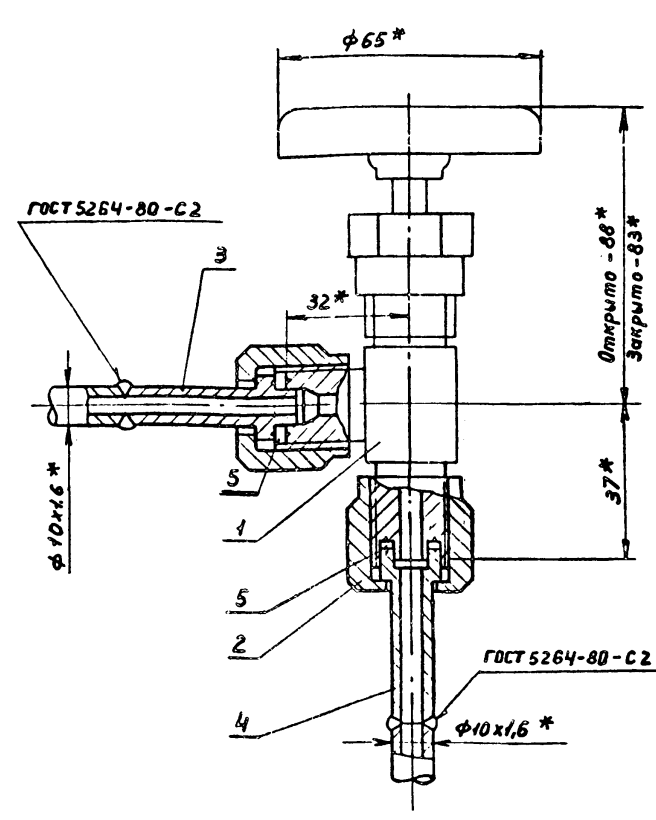
Формат А4



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БТК-22.00.001						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка накидная	
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.08	13.11.13		
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Листов
				1		
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.08	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.13			
				Шестигранник 30 ГОСТ 2879-69 Сталь 10 ГОСТ 1050-4		

Формат А4



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БТК-22.00.000.СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка вентилей Дуб для продувки азотом	
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.08	13.11.13		
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Листов
				1		
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.08	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.13			
				Сборочная единица		

Формат А4

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		БТК-23.00.000.СБ	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом		
			Сборочная единица		
			Стандартные изделия		
	1		Вентиль Ду10 15с1бк	1	
			Детали		
А4	2	БТК-23.00.001	Гайка накидная	2	
А4	3	БТК-23.00.002	Наконечник	2	
Б9	4		Прокладка $\phi 22 \times 4,5$ $\delta = 2$		
			Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2	

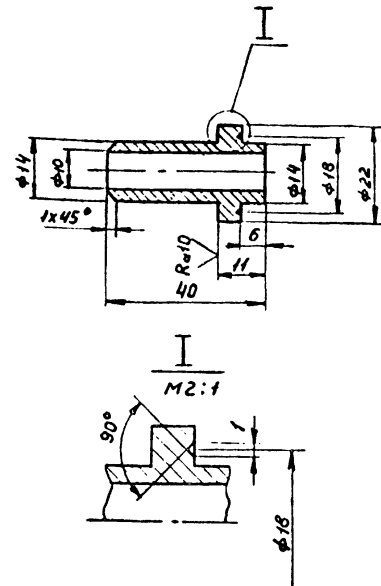
БТК-23.00.000

Установка вентиля Ду10 для продувки азотом

Лит. Лист Листов
ГИАП 1

Формат А4

20
V(V)



БТК-23.00.002

Наконечник

Лит. Масса Масштаб

0,03 1:1

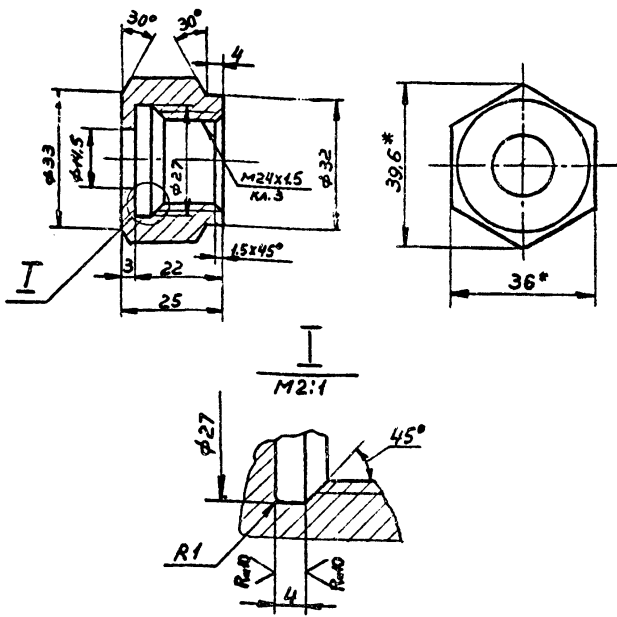
Лит. Листов 1

ГИАП

Формат А4

Лит. Лист Листов
ГИАП 1

Формат А4



* Размеры для справок

БТК-23.00.001

Гайка накидная

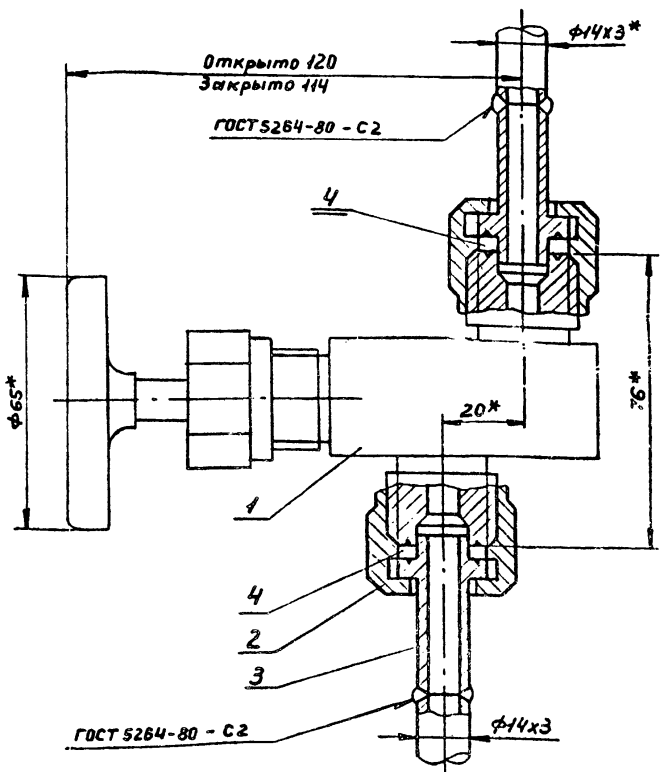
Лит. Масса Масштаб

0,1 1:1

Лит. Листов 1

ГИАП

Формат А4



* Размеры для справок

БТК-23.00.000.СБ

Установка вентиля Ду10 для продувки азотом

Лит. Масса Масштаб

0,8 1:1

Лит. Листов 1

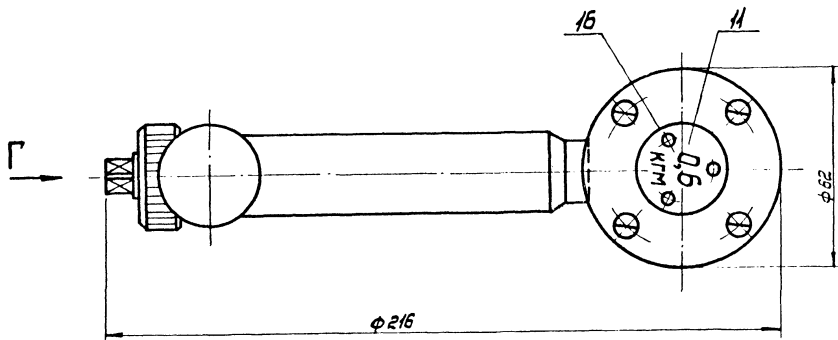
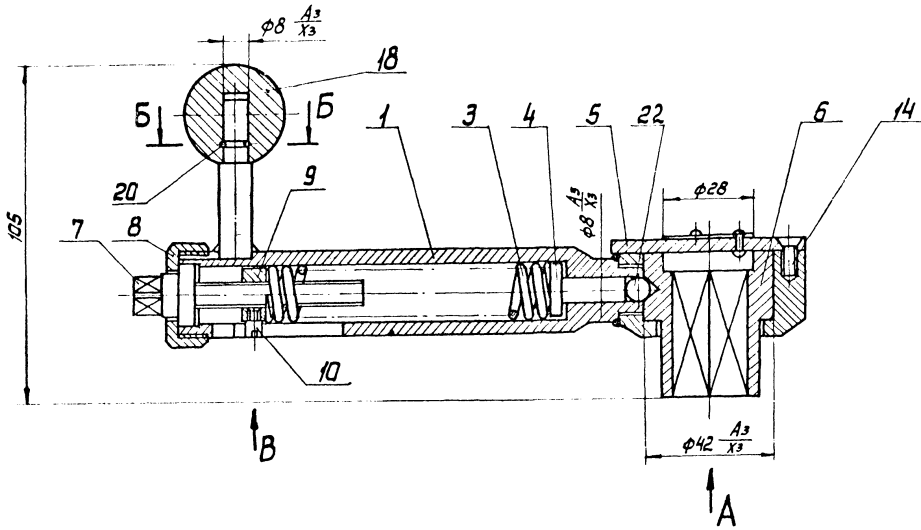
ГИАП

Формат А4

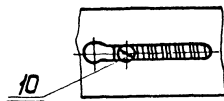
Лит. Лист Листов
ГИАП 1

Формат А4

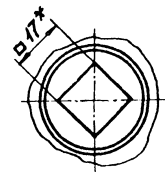
1604-04 Формат А4



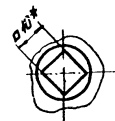
Вид В



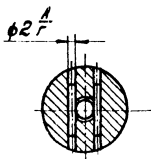
Вид А



Вид Г



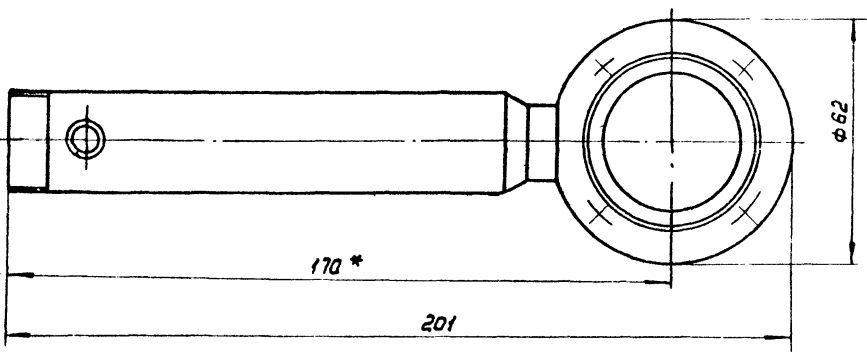
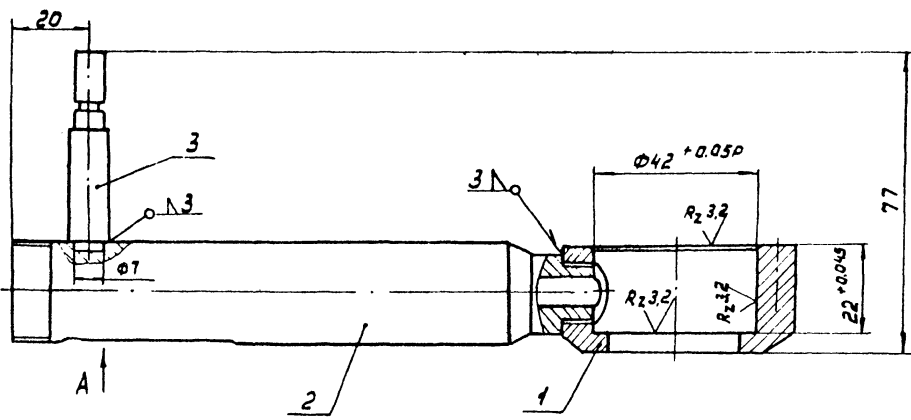
Б-Б



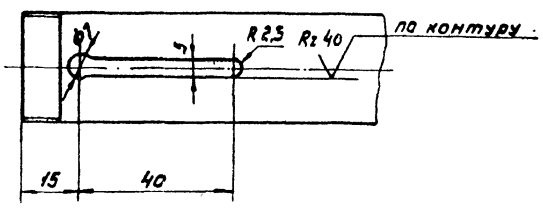
1. Ключ тарировать на $M=0,6 \text{ кгм}$.
2. Перед началом работы ключ проверить на крутящий момент.
3. Маркировку нанести на бирку (поз. 11) ударным способом шрифтом Б по ГОСТ 2.304-81
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7,
5. *Размеры для справок.

Число листов: 1
 Число листов в альбоме: 17
 Дата: 1964-04
 Исполнитель: Утв.

				TK-24.00.000 СБ			
Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Моментный ключ.	Лист	Масса	Масшт
Разраб. Володимир	Провер. Лопатва	Утв. Шир			1,5	1:1	
				Сварочный чертеж.		Лист	Листов
				И. Кондр. Лопатва		ГИАП МОСКВА	
				Утв.			



Вид А

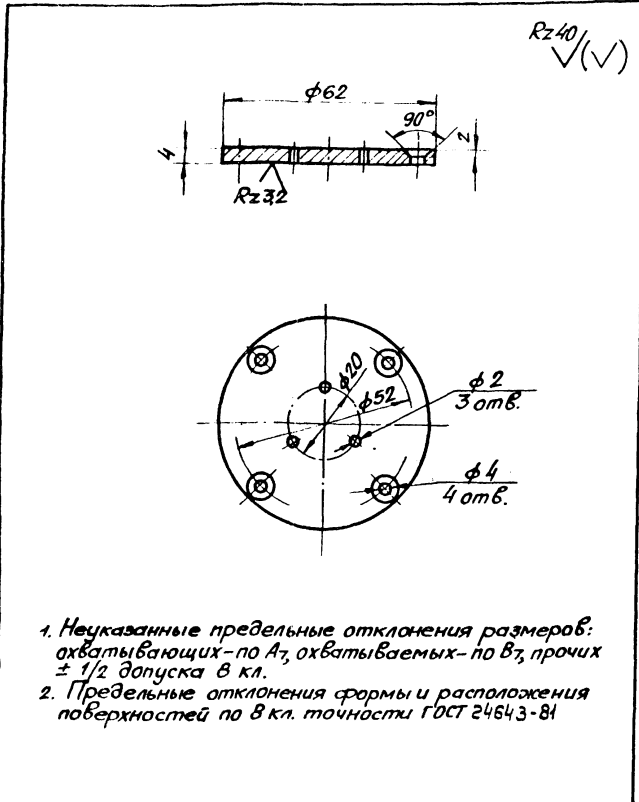


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А₇, охватываемых - по В₇, прочих ±0,5 допуска в кл. точности.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

Скачано с сайта www.kit.ru Подписано в Москве 10.01.2007 г. 10:00:00

Входит в состав	№ докум.	Наименование	Кол.	Примеч.
11	1	ТК-24.01.001	1	Фланец
11	2	ТК-24.01.002	1	Ручка
11	3	ТК-24.01.003	1	Ось

ТК-24.01.000.СБ			
Ил. Визр.	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Валсвйн	Ильин	
Пробир.	Полыби	Ильин	
Г. контр.			
И. контр.	Полови	Ильин	
Утв.			
Корпус		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		0,73	111
		Лист	Листов
		ГИАП МОСКВА	

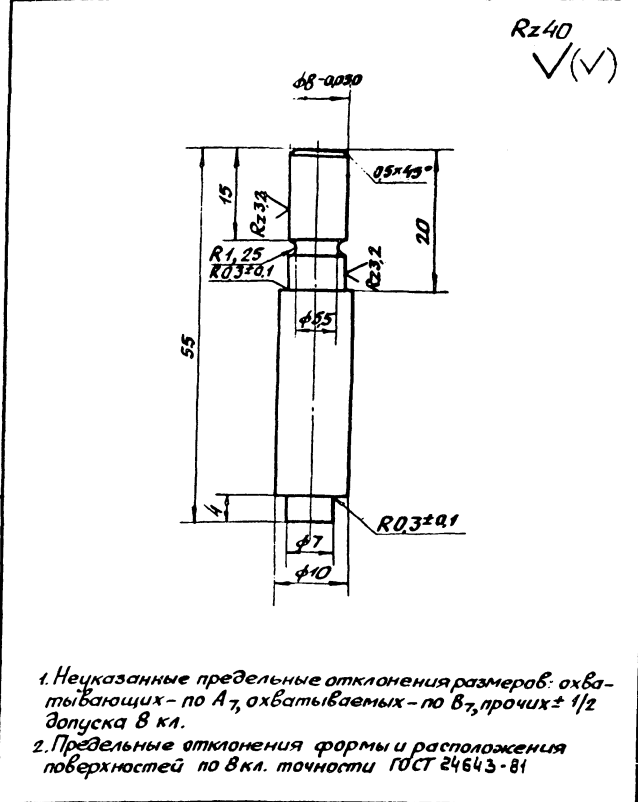


Rz40 ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.003

Имя	Лист	И. Докум.	Подпись	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	Провер.	Попова	Шуц			0,09	1:1
И. контр.	Попова	Шуц			Лист	Листов		
И. контр.	Попова	Шуц			Сталь ВСтЗпс5	ГИАП	Москва	Формат А
Штб.					ГОСТ 380-71			

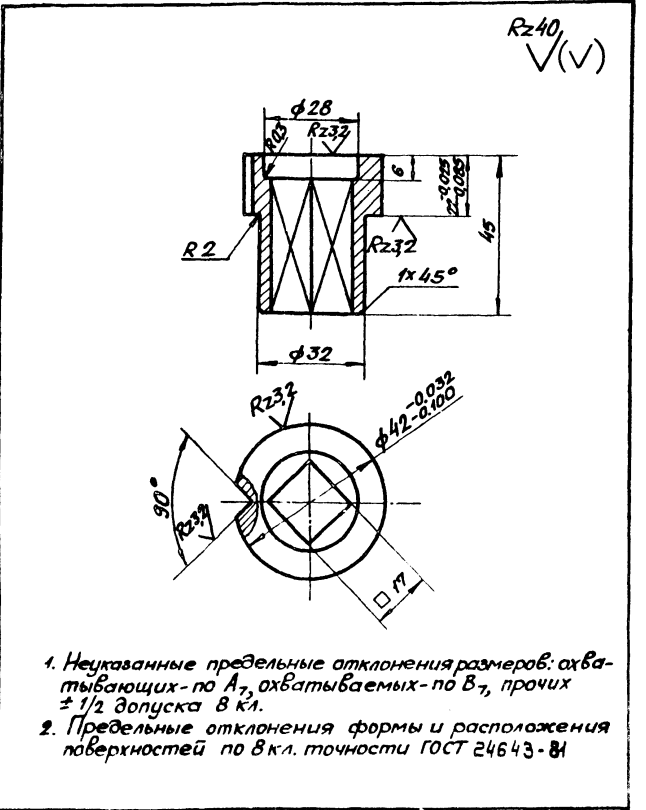


Rz40 ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.01.003

Имя	Лист	И. Докум.	Подпись	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	Провер.	Попова	Шуц			0,03	2:1
И. контр.	Попова	Шуц			Лист	Листов		
И. контр.	Попова	Шуц			Круг 610 ГОСТ 2590-71	ГИАП	Москва	Формат А
Штб.					Ст.З пс ГОСТ 380-71			

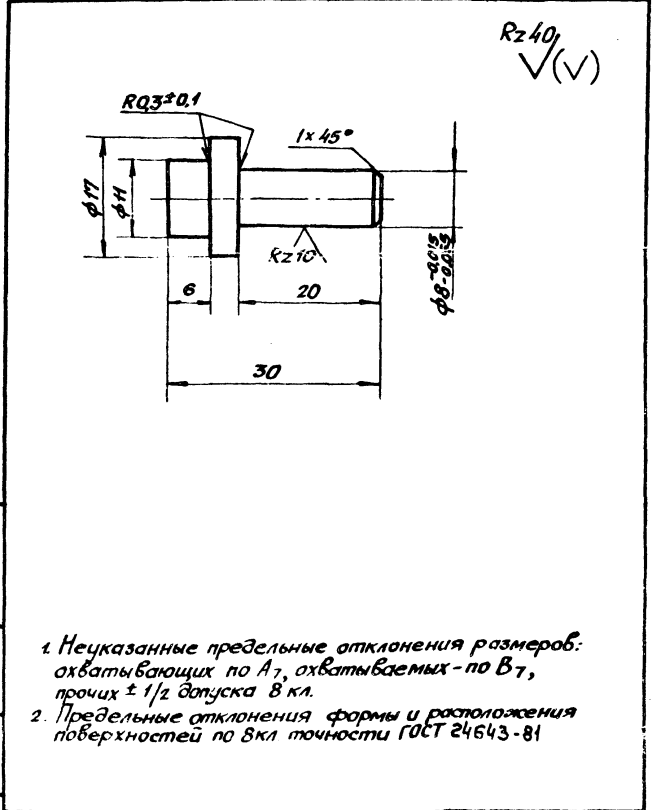


Rz40 ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.004

Имя	Лист	И. Докум.	Подпись	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	Провер.	Попова	Шуц			0,27	1:1
И. контр.	Попова	Шуц			Лист	Листов		
И. контр.	Попова	Шуц			Сталь ВСтЗпс5	ГИАП	Москва	Формат А
Штб.					ГОСТ 380-71			



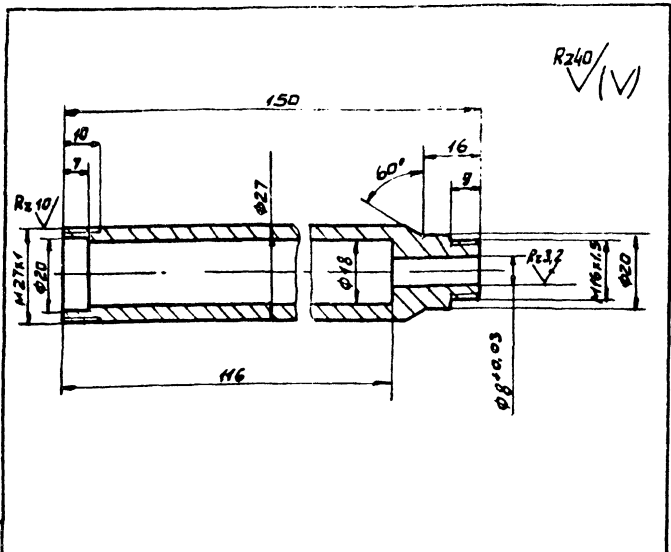
Rz40 ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.002

Имя	Лист	И. Докум.	Подпись	Дата	Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	Провер.	Попова	Шуц			0,02	2:1
И. контр.	Попова	Шуц			Лист	Листов		
И. контр.	Попова	Шуц			Сталь ВСтЗпс5	ГИАП	Москва	Формат А
Штб.					ГОСТ 380-71			

№ п/п, Дата, Подпись и дата, Взам.инв.№, Шифр №, Шифр, Подпись и дата

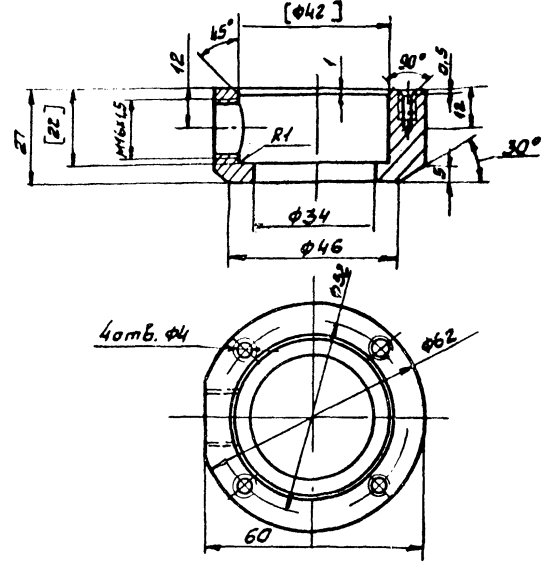


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.01.002

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Володимир	Шуш				0,35	1:1	
Провер.	Лопырева	Шуш				Лист	Листов	
Исполн.	Лопырева	Шуш				Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-77	ГИАП МОСКВА	
Формат: А4								

Rz40

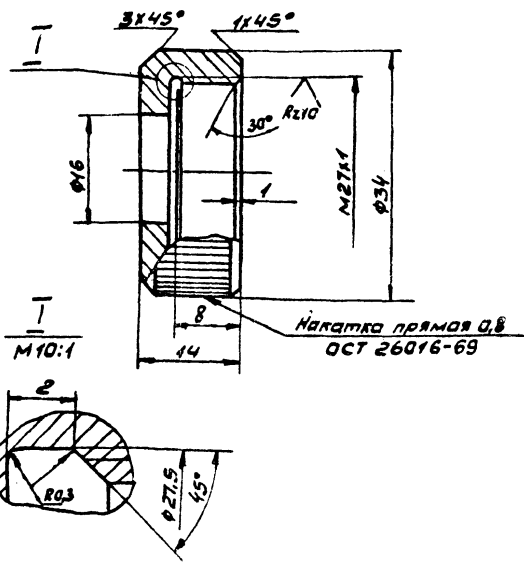


1. Размеры в квадратных скобках обработать после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.01.001

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Володимир	Шуш				0,35	1:1	
Провер.	Лопырева	Шуш				Лист	Листов	
Исполн.	Лопырева	Шуш				Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-77	ГИАП МОСКВА	
Формат: А4								

Rz40

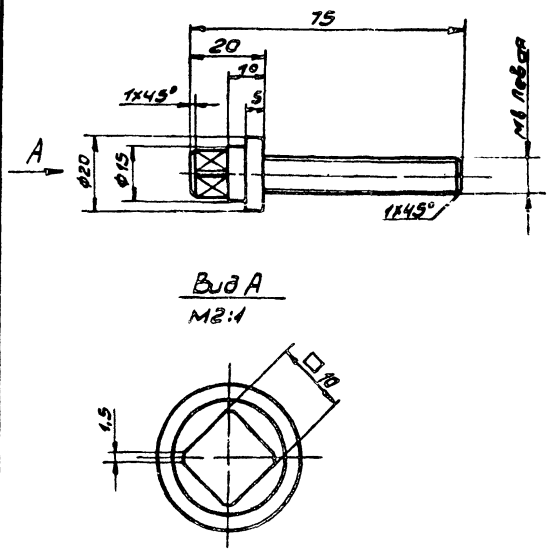


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.006

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Володимир	Шуш				0,05	2:1	
Провер.	Лопырева	Шуш				Лист	Листов	
Исполн.	Лопырева	Шуш				Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-77	ГИАП МОСКВА	
Формат: А4								

Rz40

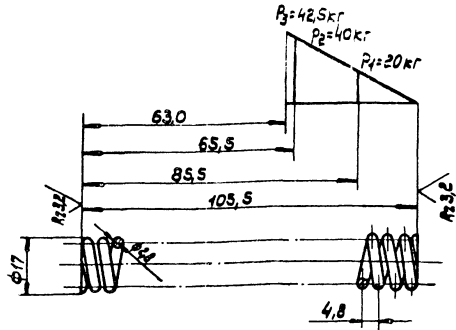


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.005

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Володимир	Шуш				0,05	1:1	
Провер.	Лопырева	Шуш				Лист	Листов	
Исполн.	Лопырева	Шуш				Сталь 20 ГОСТ 1030-74	ГИАП МОСКВА	
Формат: А4								

√(V)



Число рабочих витков $n=21,5$
Число витков полное $n_1=23,0$

TK-24.00.001

Пружина

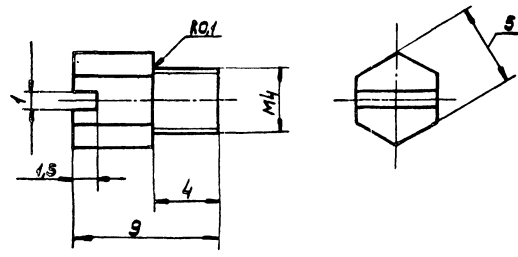
Лист	Масса	Масштаб
	0,05	1:1

Сталь 65Г
ГОСТ 1050-74

Лист Листов:
ГИАП
МОСКВА

формат: И

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватывающих - по В7; прочих - ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.008

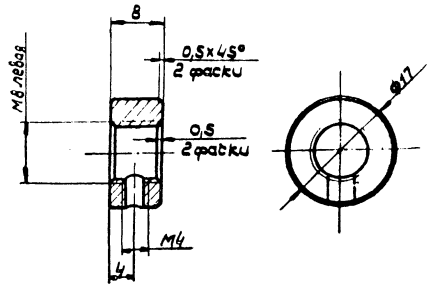
Гайка

Лист	Масса	Масштаб
	0,015	5:1

Сталь 20
ГОСТ 1050-74

Лист Листов:
ГИАП
МОСКВА

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.007

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
	0,01	2:1

Сталь ВСт3пс5
ГОСТ 380-71

Лист Листов:
ГИАП
МОСКВА

формат: И

Альбом IV

Титульный проект

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	TK-25.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		12	1 TK-25.01.000.СБ	Серьга	1	
				<u>Детали</u>		
		11	4 TK-25.00.001	Винт	1	
		12	5 TK-25.00.002	Траверса	1	
		11	6 TK-25.00.003	Гайка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Гайка М30.5 ГОСТ 15523-70	1	
		12		Шайба 2.30.01 ГОСТ 13463-77*	1	
		14		Шплинт 5x40 ГОСТ 397-79*	2	

TK-25.00.000

Стяжка
Q=3,0т

Лист 1 2
Лист 1 2
Листов 2
ГИАП
МОСКВА

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № экз. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Владимир Попов 04.80
Проф. Попов ИИИ 04.80
И. контр. Попов ИИИ 04.80
Утв. Павлович

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	TK-24.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		22	1 TK-24.01.000.СБ	Карпус	1	
				<u>Детали</u>		
		11	3 TK-24.00.001	Пружина	1	
		11	4 TK-24.00.002	Палец	1	
		11	5 TK-24.00.003	Крышка	1	
		11	6 TK-24.00.004	Втулка	1	
		11	7 TK-24.00.005	Винт	1	
		11	8 TK-24.00.006	Гайка	1	
		11	9 TK-24.00.007	Гайка	1	
		11	10 TK-24.00.008	Винт	1	
		64	11	Бирка Лист А20-1 ГОСТ 21631-76	1	0,002кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Винт М4x8 58 ГОСТ 17475-80*	4	
		16		Заклепка 2x8-100 ГОСТ 10299-80	3	

TK-24.00.000

Моментный
ключ

Лист 1 2
Лист 1 2
Листов 2
ГИАП
МОСКВА

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № экз. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Владимир Попов 04.80
Проф. Попов ИИИ 04.80
И. контр. Попов ИИИ 04.80
Утв. Павлович

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16		Кольцо 2В 32 ГОСТ 13940-80	1	
		18		Заготовка крюка ИЮА ГОСТ 6627-74	1	

TK-25.00.000

Лист 2

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № экз. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

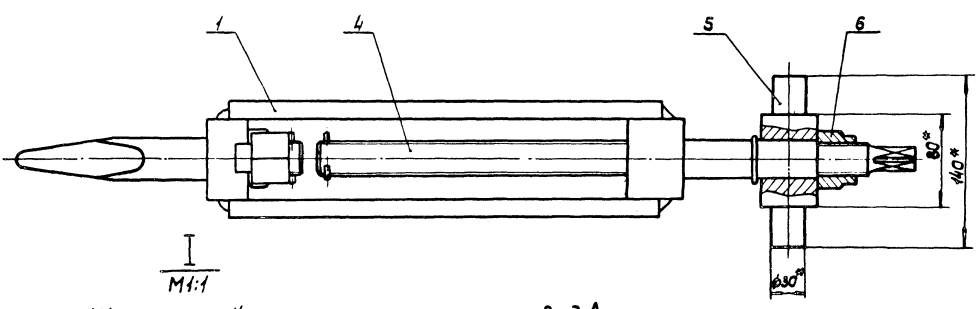
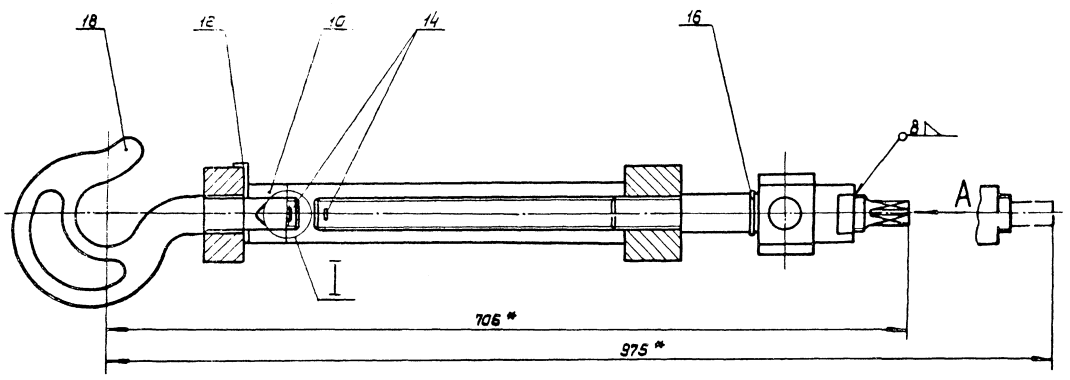
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		18		Ручка 1П 82 ГОСТ 15418-70	1	
		20		Штифт 2Гx16 ГОСТ 3128-70	2	
		22		Шарик Ш-8-Н ГОСТ 3722-81	1	

TK-24.00.000

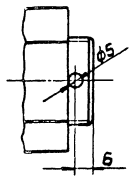
Лист 2

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № экз. Подпись и дата

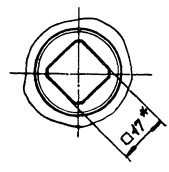
Изм. Лист № докум. Подпись Дата



I
M1:1
Шплинт поз. 14 не показан



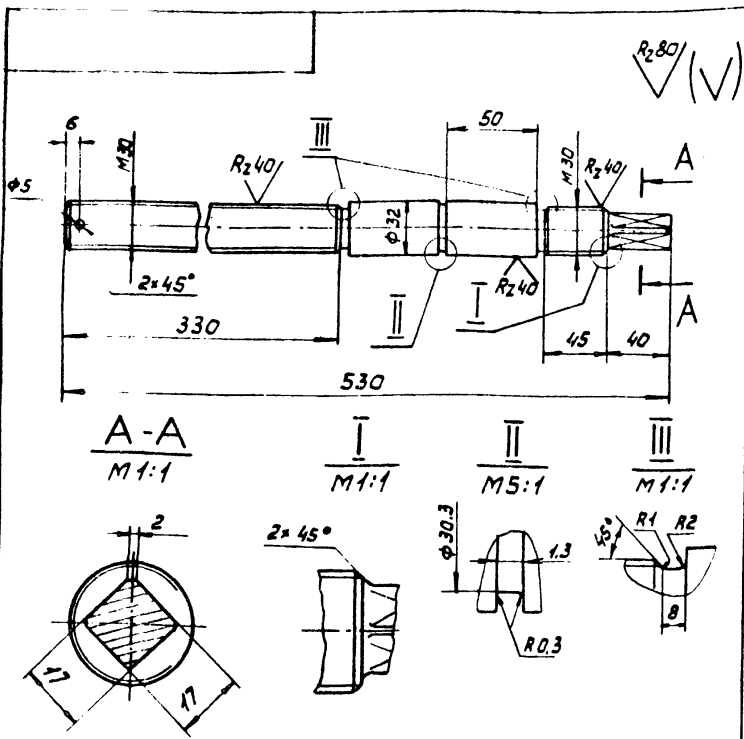
Вид А
M1:1



1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77 «Сварка в химическом машиностроении» и ГОСТ 2.312-72.
2. В резьбовой части крюка поз. 18 сделать отверстие согласно выносному элементу 2.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7.
4. *Размеры для справок.

Шп. 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ТК-25.00.000.С6				Лист	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	15.8	1:2,5
Разр.	Владимир					
Пров.	Попова					
Контр.						
И. контр.	Попова					
Чит.						
Сварка Q=3.0T Сборочный чертеж				Лист	Листов	
ГИАП						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

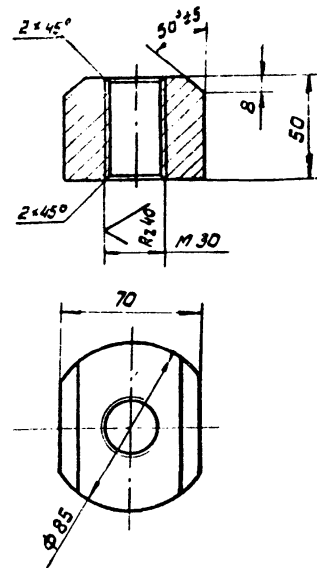
TK-25.00.001

Винт

Сталь 20
ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
	2,8	1:2,5
Лист		Листов
ГИАП МОСКВА		

Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

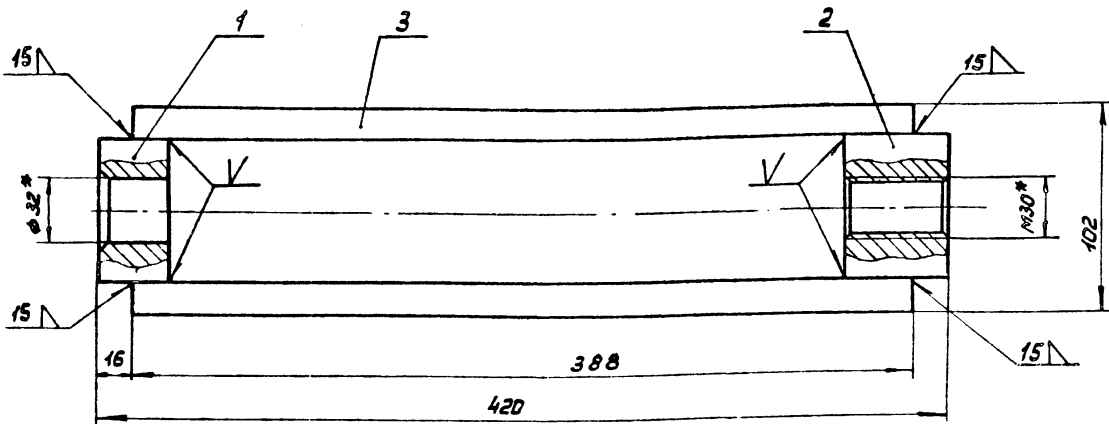
TK-25.01.002

Упор

Сталь ВСтЗ пс 5
ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
	0,66	1:2
Лист		Листов
ГИАП МОСКВА		

Формат: А1



1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77 „Сварка в химическом машиностроении“ и ГОСТ 2.312-72
2. Чистота обработки поверхности детали поз. 3 не ниже R280
3. Внутренние швы со скосом кромки (V) выполнить западлица и зачистить
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
5. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81
6. * Размеры для справок.

TK-25.01.000,СБ

Серьга

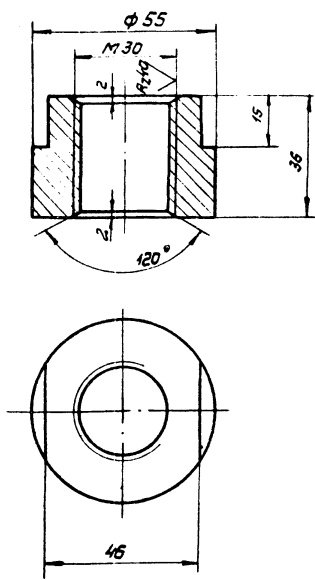
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	5,9	1:2
Лист		Листов
ГИАП МОСКВА		

1604-04 Формат: А2

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	1	1	TK-25.01.001	Упор	1	
И	2	1	TK-25.01.002	Упор	1	
Б4	3			Планка		
				Полоса Б-2 16x50 ГОСТ 103-76		
				Сталь ВСтЗ пс 5	2	2,4 кг

Изм. № п/п, дата, подпись и фамилия, должность, инициалы, дата, подпись и фамилия, должность

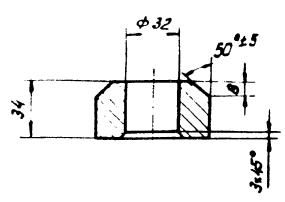


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-25.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разработ.	Володин	01.80	Гайка	1,2	1:1
		Провер.	Полова	01.80	Лист		Листов
		Т. контр.					ГИАП
		И. контр.					МОСКВА
		Умб.					Формат: 11
					Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-71		

R2.80 ✓(✓)

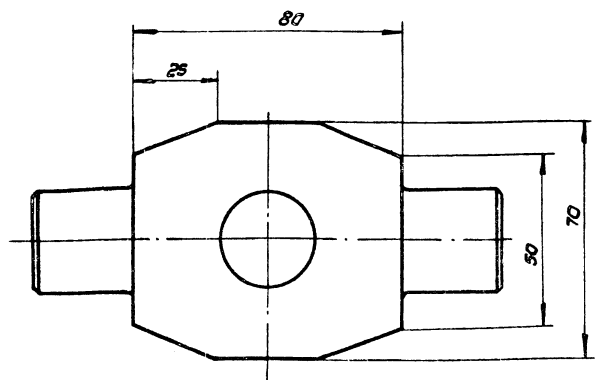


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

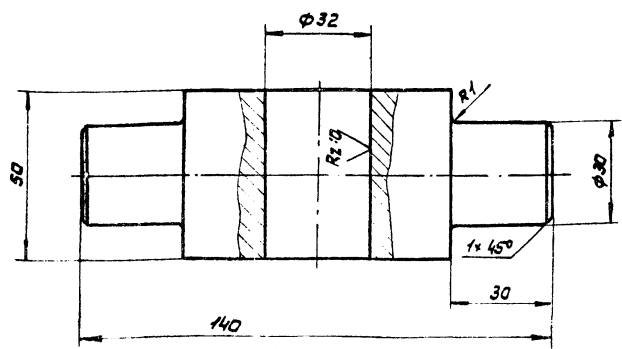
TK-25.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разработ.	Володин	01.80	Упор	0,45	1:2
		Провер.	Полова	01.80	Лист		Листов
		Т. контр.					ГИАП
		И. контр.					МОСКВА
		Умб.					Формат: 11
					Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-71		

Изм. № п/п, дата, подпись и фамилия, должность, инициалы, дата, подпись и фамилия, должность



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81



TK-25.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разработ.	Володин	01.80	Траверса	2,1	1:1
		Провер.	Полова	01.80	Лист		Листов
		Т. контр.					ГИАП
		И. контр.					МОСКВА
		Умб.					Формат: 12
					Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-71		

R2.80 ✓(✓)

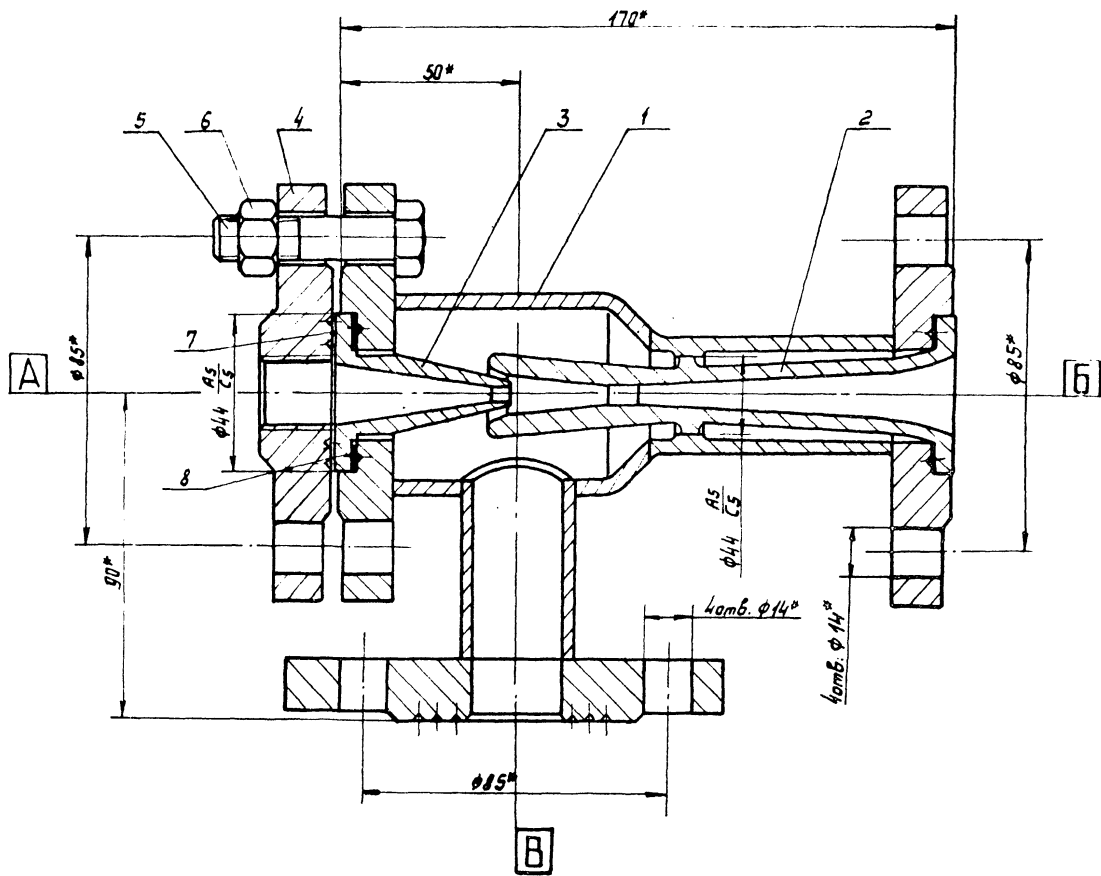


Таблица штуцеров

Изм. нач. №	Назначение	Кол.	Материал	Давление		Фланец	
				условное	к.г.	тип	указан
				МПа	см ²	ГОСТ	№
A	Вход пара	1	25	1,6	16	-	
B	Выход воды	1	25	1,6	16	-	
B	Вход воды	1	25	1,6	16	-	

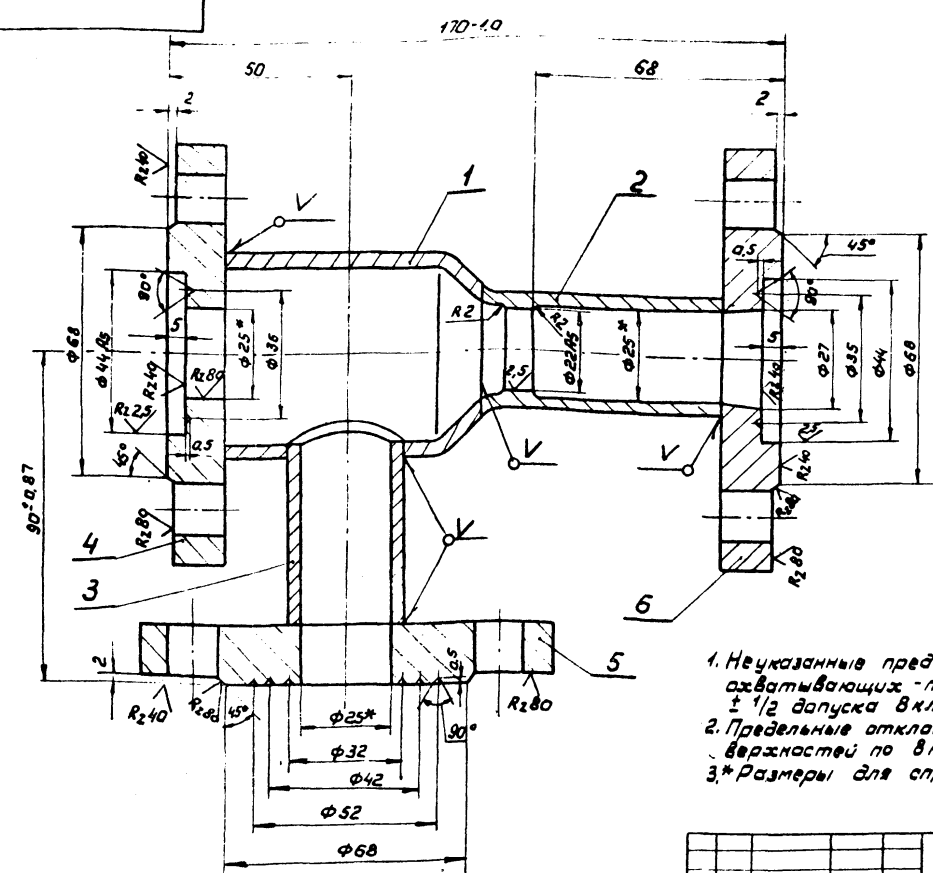
1. Требования к материалам, изготовление испытания и приемка злеватора по ОСТ 26-291-73
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \frac{кгс}{см^2}$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \frac{кгс}{см^2}$.
3. Размеры для справок.

Изм. №, дата, Подп. у. дата, Измен. №, дата, Подп. у. дата, Лист №, всего

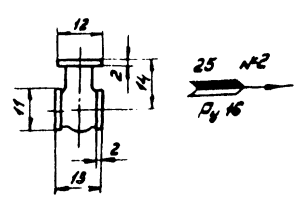
К4-01.00.000 СБ				Лист	Масса кг/шт.
Изм/Ист.	№ докум.	Подп.	Дата	Злеватор пароструйный	№60 1:1
Разраб.	Обрезков	В.И.И.		№2 (сварной)	
Провер.	Володин	А.И.И.		Габаритный чертеж	
Техник					Листов
Начерт.	Полова	И.И.И.			
Итв.	Таблица	И.И.И.			
				ГИАП МОСКВА	

АЛБЫН ПУСК

Лист № докум. Подпись и дата



Знаки завода на корпусе



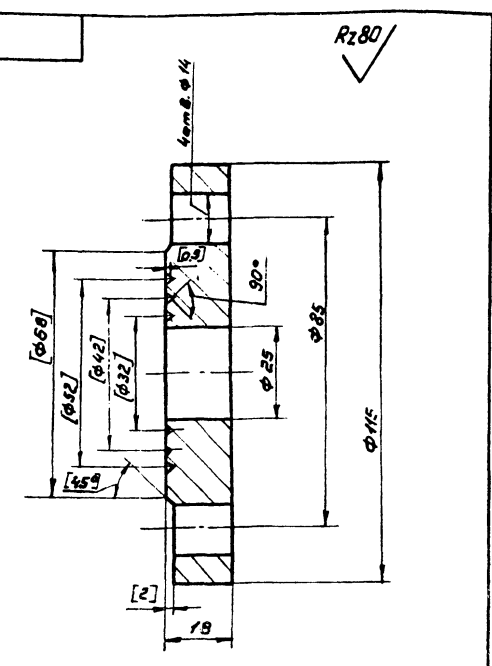
С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по - поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3.* Размеры для справок.

				КЧ-01.01.000.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж		4,88	1:1
Разработчик: Обрезков В.И.						Лист	Листов	
Проверил: Володимир						ГИАП МОСКВА		
Т.контр.								
И.контр. Попов В.А.								
Ч.д.								

Формат А2

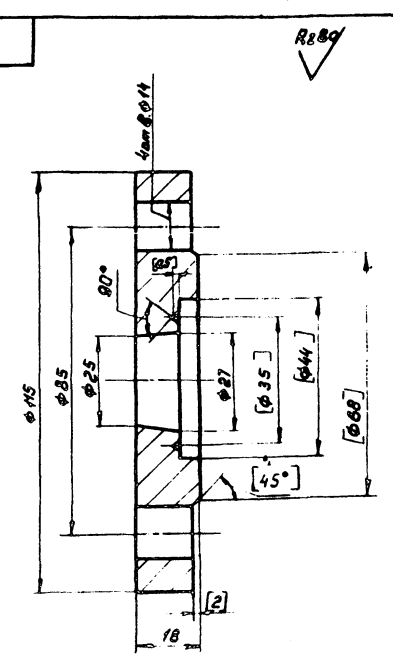
Лист № докум. Подпись и дата



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

				КЧ-01.01.005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
							1,34	1:1
Разработчик: Обрезков В.И.						Лист	Листов	
Проверил: Володимир						ГИАП МОСКВА		
Т.контр.								
И.контр. Попов В.А.								
Ч.д.								

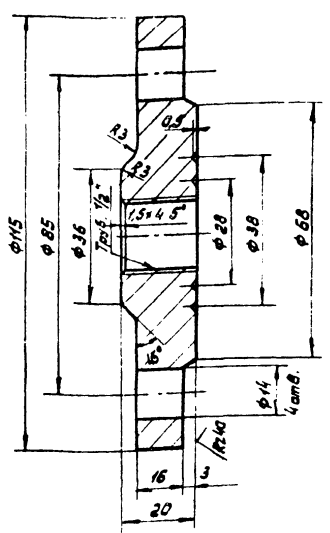
Формат А1



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

				КЧ-01.01.006				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
							1,35	1:1
Разработчик: Обрезков В.И.						Лист	Листов	
Проверил: Володимир						ГИАП МОСКВА		
Т.контр.								
И.контр. Попов В.А.								
Ч.д.								

1604-04 Формат А1

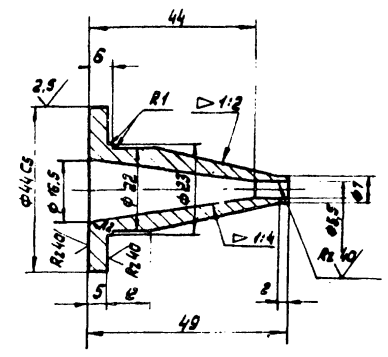


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81

K4-01.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Упр.				0,9	1:1	
Провер.	Волошин	Рез.	В.И.	01.10	Лист	Листов	Лист	
Т. контр.					Лист	Листов	Лист	
И. контр.	Полова	И.И.	01.10		Сталь ВСтЗпс5	ГИАП МОСКВА		
Утв.					ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		

Формат И

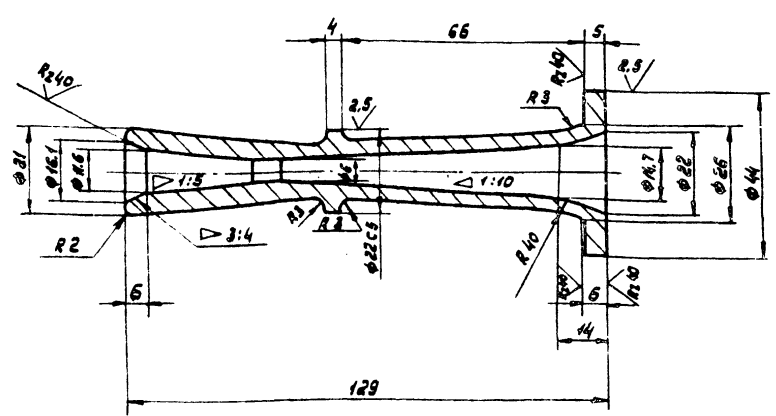


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81

K4-01.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сопло паровпускное	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Упр.				0,1	1:1	
Провер.	Волошин	Рез.	В.И.	01.10	Лист	Листов	Лист	
Т. контр.					Лист	Листов	Лист	
И. контр.	Полова	И.И.	01.10		Сталь ВСтЗпс5	ГИАП МОСКВА		
Утв.					ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		

Формат И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81

K4-01.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сопло	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Упр.				0,18	1:1	
Провер.	Волошин	Рез.	В.И.	01.10	Лист	Листов	Лист	
Т. контр.					Лист	Листов	Лист	
И. контр.	Полова	И.И.	01.10		Сталь ВСтЗпс5	ГИАП МОСКВА		
Утв.					ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		

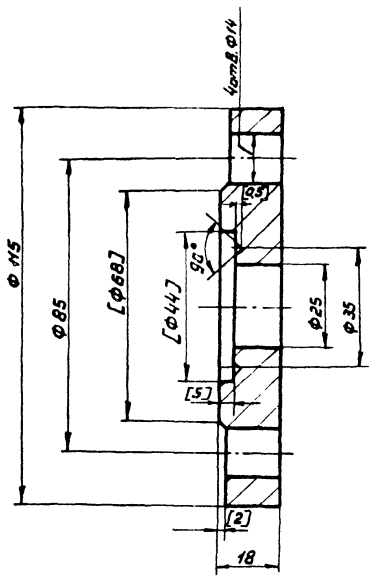
1604-04 Формат И2

Альбом IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Шиф. № докум. / Измен. № / Дата / Подпись и дата / Шиф. № докум. / Измен. № / Дата / Подпись и дата

Rz 80
✓(✓)



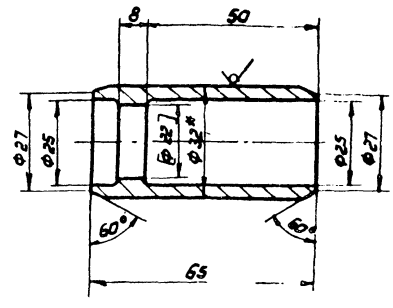
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

КЧ-01.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						1.34	1:1
Разработчик: Володимир Филкин				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филкин				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 32x6,5 ГОСТ 8732-78			
М.контр. Чиб.				Сталь 20			

Формат: А1

Rz 80
✓(✓)



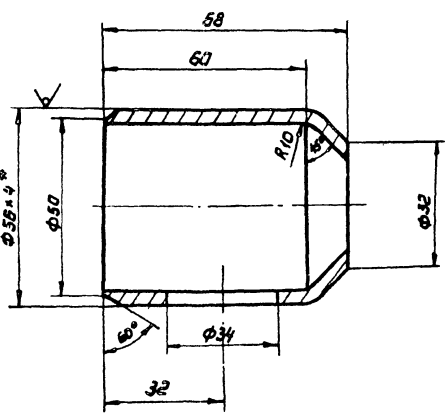
1. Обработку по размерам в квадратной скобке производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
4. * Размеры для справок.

КЧ-01.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.29	1:1
Разработчик: Володимир Филкин				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филкин				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 32x6,5 ГОСТ 8732-78			
М.контр. Чиб.				Сталь 20			

Формат: А1

Rz 80
✓(✓)



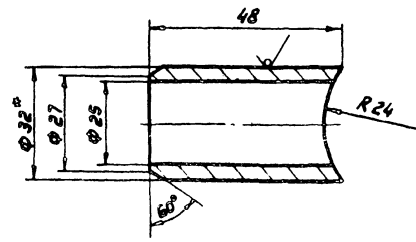
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

КЧ-01.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.36	1:1
Разработчик: Володимир Филкин				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филкин				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 56x4 ГОСТ 8734-75			
М.контр. Чиб.				Сталь 20			

Формат: А1

Rz 80
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

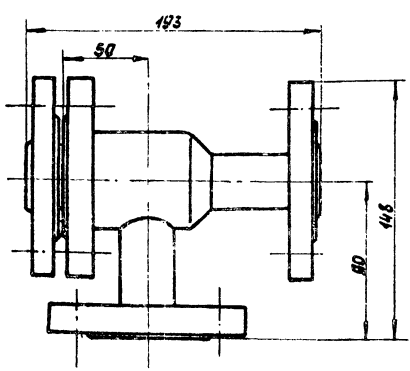
КЧ-01.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.20	1:1
Разработчик: Володимир Филкин				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филкин				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 32x5 ГОСТ 8732-78			
М.контр. Чиб.				Сталь 20			

1004-04 Формат: А1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
22	1	Сборочный чертеж	К4-01.00.000СБ
Н	1	Габаритный чертеж	К4-01.00.000Г4
		Сборочные единицы	
1	1	Корпус	К4-01.01.000СБ
		Детали	
12	2	Сопло	К4-01.00.001
Н	3	Сопло паровпускное	К4-01.00.002
Н	4	Фланец	К4-01.00.003
К4-01.000.000			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнитель	Дата
Проб.		Вопросы	Замеч.
Исполн.		Подпись	Штамп
Утв.			
Элеватор пароструйный №2 (сварной)		Лист	Листов
		1	1
		ГИАП МОСКВА	
Копировал:		Формат И	

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
64	7	Прокладка φ 44/23 Лист 1	Параметр по ГОСТ 481-80
64	8	Прокладка φ 43/27 Лист 1	Параметр по ГОСТ 481-80
		Стандартные изделия	
5		Болт М 12х55 4.6	ГОСТ 7798-70
6		Гайка М 12.5 ГОСТ 5915-70	
К4-01.00.000			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнитель	Дата
Проб.		Вопросы	Замеч.
Исполн.		Подпись	Штамп
Утв.			
Копировал:		Формат И	



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12	1	Сборочный чертеж	К4-01.01.000СБ
		Детали	
Н	1	Патрубок	К4-01.01.001
Н	2	Патрубок	К4-01.01.002
Н	3	Патрубок	К4-01.01.003
Н	4	Фланец	К4-01.01.004
Н	5	Фланец	К4-01.01.005
Н	6	Фланец	К4-01.01.006
К4-01.00.000.Г4			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнитель	Дата
Проб.		Вопросы	Замеч.
Исполн.		Подпись	Штамп
Утв.			
Элеватор пароструйный №2 (сварной)		Лист	Листов
		6.0	1:2
		ГИАП МОСКВА	
Копировал:		Формат И	

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12	1	Сборочный чертеж	К4-01.01.000СБ
		Детали	
Н	1	Патрубок	К4-01.01.001
Н	2	Патрубок	К4-01.01.002
Н	3	Патрубок	К4-01.01.003
Н	4	Фланец	К4-01.01.004
Н	5	Фланец	К4-01.01.005
Н	6	Фланец	К4-01.01.006
К4-01.00.000			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнитель	Дата
Проб.		Вопросы	Замеч.
Исполн.		Подпись	Штамп
Утв.			
Корпус		Лист	Листов
		1604-04	1
		ГИАП МОСКВА	
Копировал:		Формат И	

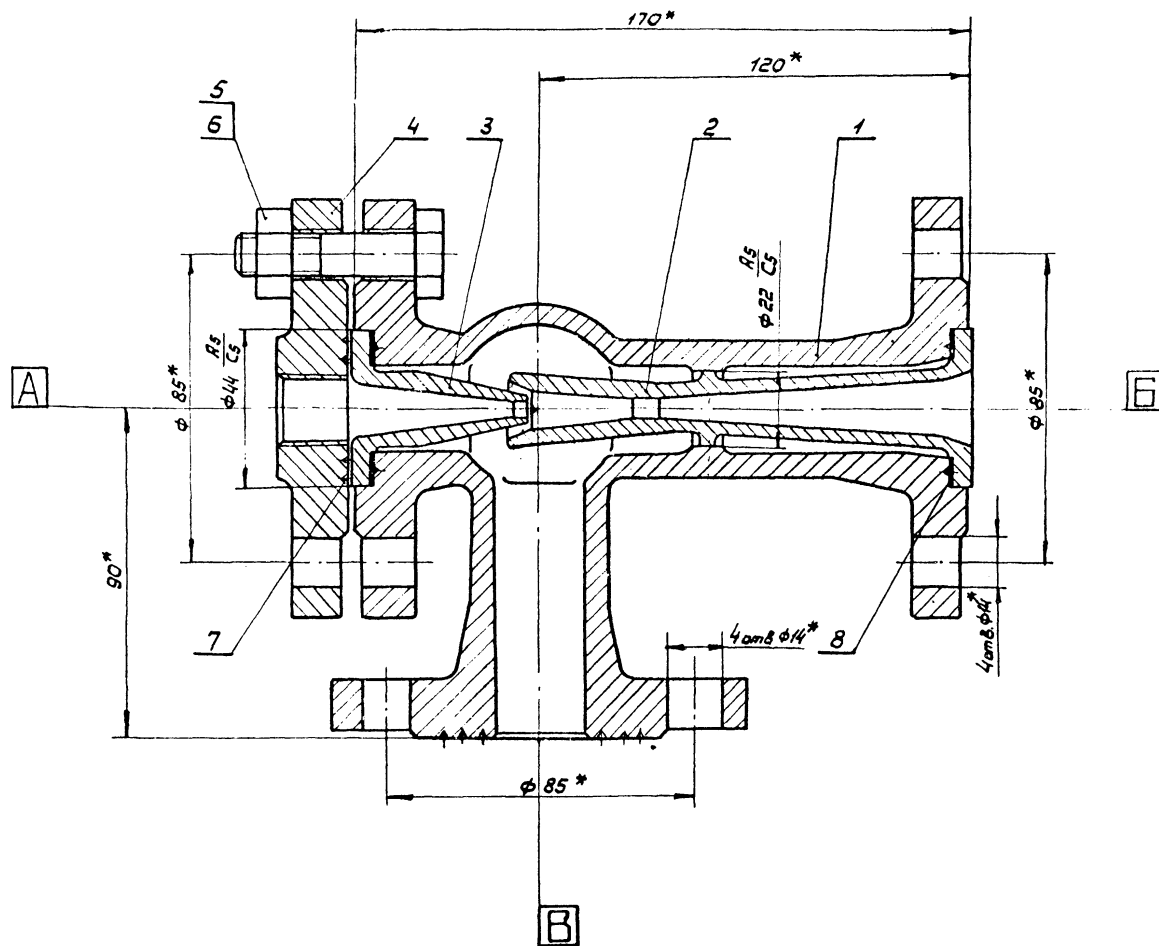


Таблица штуцеров

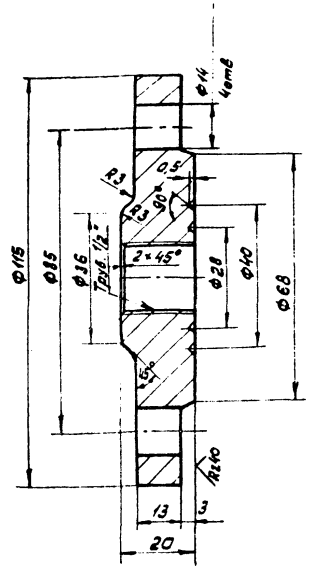
Объём, назначение	Назначение	Кол.	Прочность, кг/мм ²	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип уплотнения
A	Вход пара	1	25	1,6	16	-	-
B	Выход воды	1	25	1,6	16	-	-
B	Вход воды	1	25	1,6	16	-	-

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. * Размеры для справок.

Ин. № пров. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Издательство и дата.

КЧ-02.00.000.СБ			
Цикл	Лист № докум.	Издание	Дата
Разраб.	Обрезкова	С.И.	
Провер.	Володин	В.И.	01.10
Т. экз. пр.			
И. контр.	Пронова	И.И.	01.10
Чтв.	Повличих	М.С.	
Элеватор пароструйный № 2 (литой)		Лист	Масса
Сварочный чертеж		5,66	1:1
		Лист Листов	
		ГИАП МОСКВА	

Rz80/ (✓)



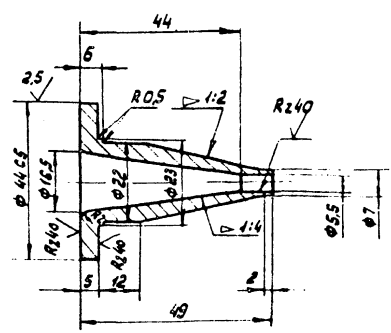
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-02.00.004

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,9	1:1
Разраб. Обработка В.Клиш					Лист Листов		
Провер. Володин В.В. 01.80					Сталь В Ст 3 пс 5		
Т. контр.					ГОСТ 380-71		
И. контр. Попова И.И. 01.80					ГИАП		
Чтв.					МОСКВА		

Формат И

Rz80/ (✓)



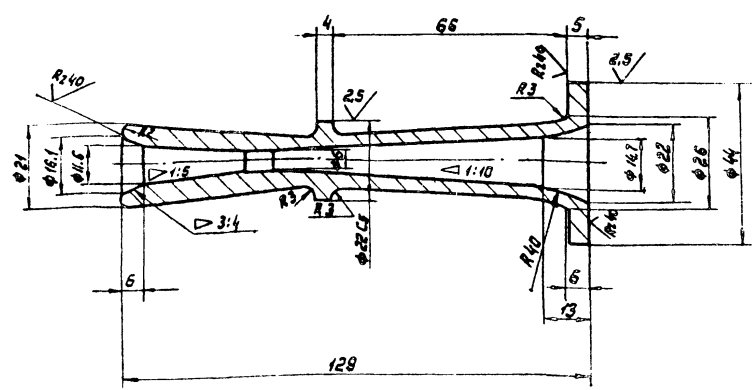
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-02.00.003

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,11	1:1
Разраб. Обработка В.Клиш					Лист Листов		
Провер. Володин В.В. 01.80					Сталь В Ст 3 пс 5		
Т. контр.					ГОСТ 380-71		
И. контр. Попова И.И. 01.80					ГИАП		
Чтв.					МОСКВА		

Формат И

Rz80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-02.00.002

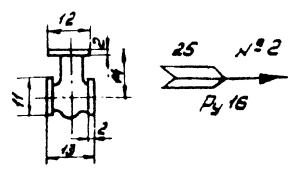
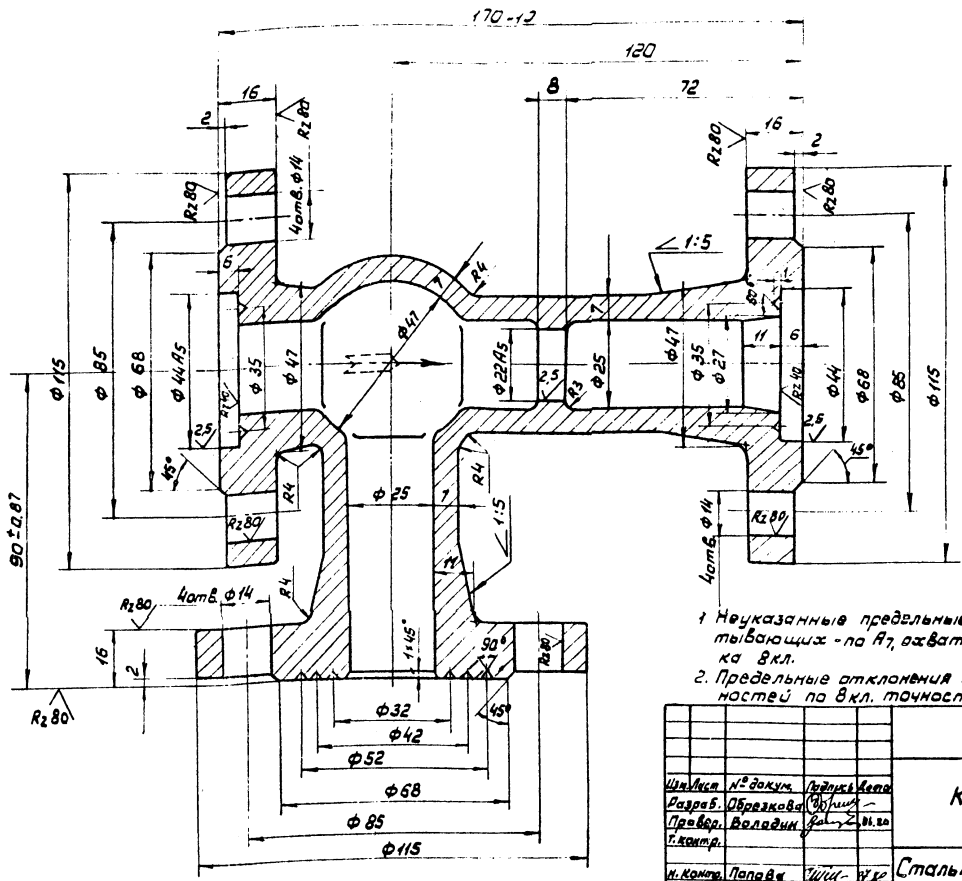
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,18	1:1
Разраб. Обработка В.Клиш					Лист Листов		
Провер. Володин В.В. 01.80					Сталь В Ст 3 пс 5		
Т. контр.					ГОСТ 380-71		
И. контр. Попова И.И. 01.80					ГИАП		
Чтв.					МОСКВА		

Формат И

Шифр проекта, наименование и дата вкл. и дата, наименование и дата, наименование и дата

✓(✓)

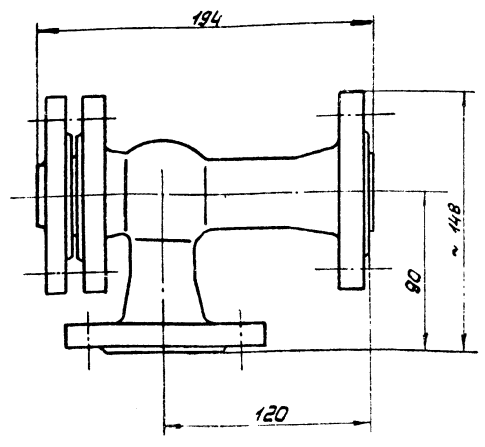
Знаки завода на корпусе



С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-02.00.001		Лист	Масштаб	Масштаб Б
Корпус		4, 77	1:1	
Сталь 20 л.-II ГОСТ 977-75		Лист	Листов	
И. контр. Попов		ГИАП МОСКВА		



К4-02.00.000.Г4

Элеватор пароструйный №2 (литой)	Лист	Масштаб	Масштаб Б
Габаритный чертеж	5, 66	1:2	
И. контр. Попов		ГИАП МОСКВА	

№ докум.	Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
22			К4-02.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	
11			К4-02.00.000.Г4	Габаритный чертеж	1	
Детали						
12	1		К4-02.00.000.1	Корпус	1	
12	2		К4-02.00.000.2	Сопла	1	
11	3		К4-02.00.000.3	Сопла паровпускное	1	
11	4		К4-02.00.000.4	Фланец	1	
54	7			Прокладка φ44/23 Лист 1 паронит ПАН ГОСТ 481-80	1	
54	8			Прокладка φ43/21 Лист 1 паронит ПАН ГОСТ 481-80	2	
Стандартные изделия						
5				Болт М 12×55 4.6 ГОСТ 7798-70	4	
6				Гайка М 12.5 ГОСТ 5915-70	4	

К4-02.00.000

Элеватор пароструйный №2 (литой)	Лист	Листов	
И. контр. Попов		ГИАП МОСКВА	

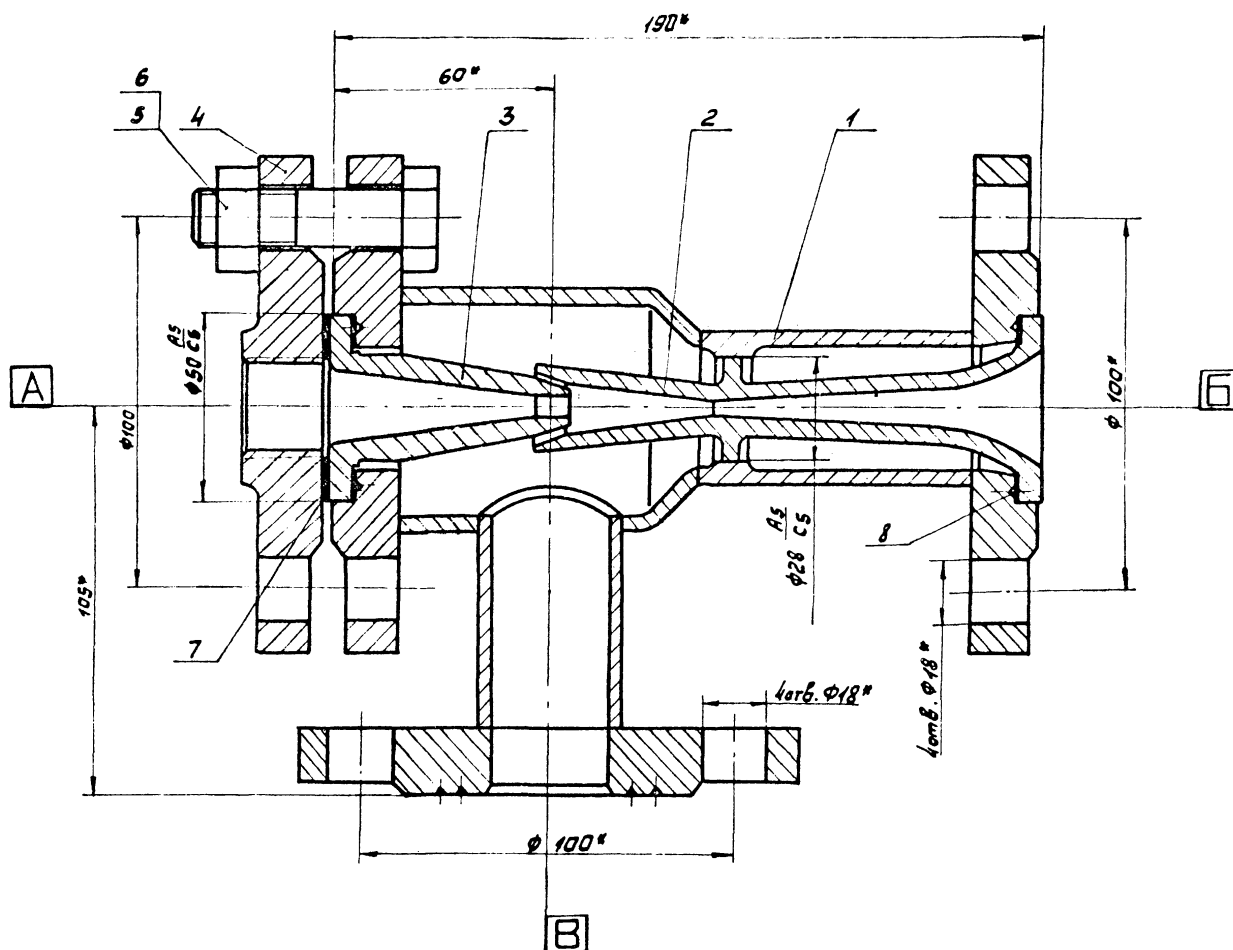


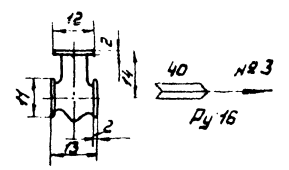
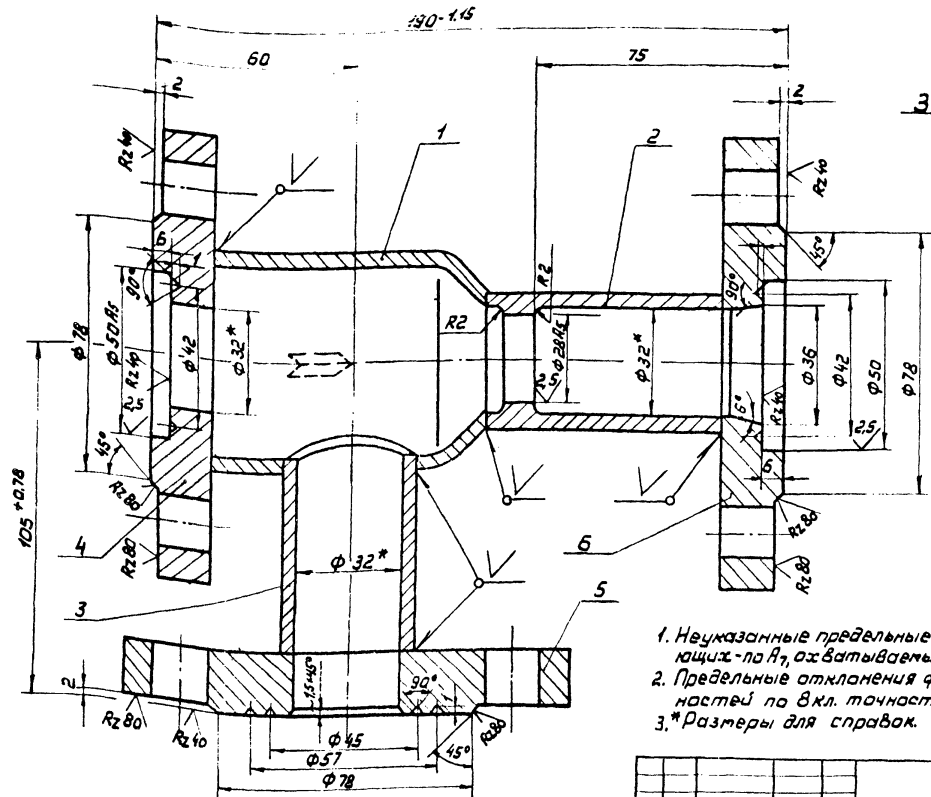
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Диаметр условный	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип условный
A	Вход пара	1	32	1,6	16	-	
Б	Выход воды	1	32	1,6	16	-	
В	Вход воды	1	32	1,6	16	-	

1. Требования к материалам, изготовление, испытание и приемка злеватора по ОСТ 29-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$. Пробное гидравлическое давление $P_{пробн.} = 24 \text{ кгс/см}^2$.
3. Размеры для справок.

Изд. 1. 1964. Издательство «Восток»

К4. 03.00.000СБ				Мат.	Масса	Штук
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Злеватор пароструйный	8,8	1:1
Разработ.	Проверка	Исп.		№3 (сварной)		
Пров.	Володин	Фролов		Сборочный чертеж		
Г.контр.						
И.контр.	Попова	ИИИ				
Чт.в.	Лавочкин	ИИИ				
				ГИАП МОСКВА		
				1604-04		

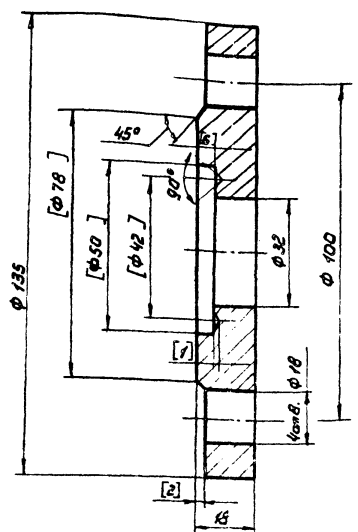


С одной стороны корпуса
марка завода, с дру-
гой - стрелка, указы-
вающая направление
прохода, условный
проход, номер злева-
тара и условное
давление.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по Н7, охватываемых - по в7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

КЧ-03.01.000.СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус Сборочный чертеж
Разработ.	Обработка	Провер.	Волович	Филипп	
И. контр.	Палава	ИЩ			Лист 6,52 Листов 111 ГИАП МОСКВА

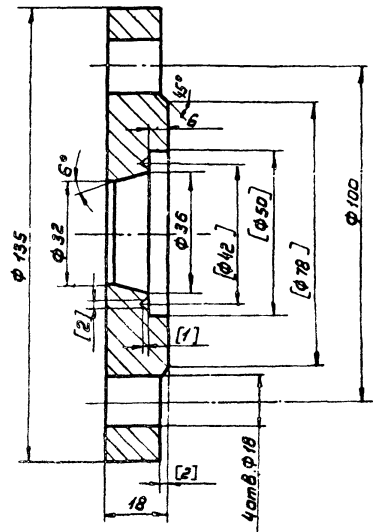
Формат: А2



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по Н7, охватываемых - по в7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

КЧ-03.01.004					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец
Разработ.	Обработка	Провер.	Волович	Филипп	
И. контр.	Палава	ИЩ			Лист 1,8 Листов 1:1 Сталь 8Ст.Зпс 5 ГОСТ 380-71 ГИАП МОСКВА

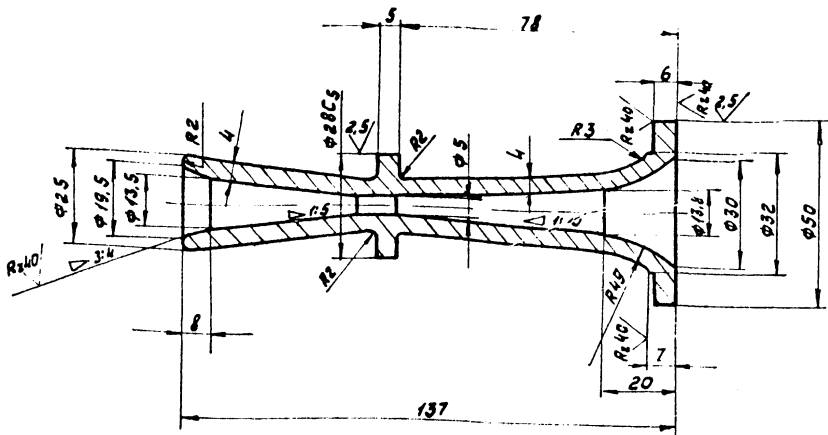
Формат: А



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по Н7, охватываемых - по в7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

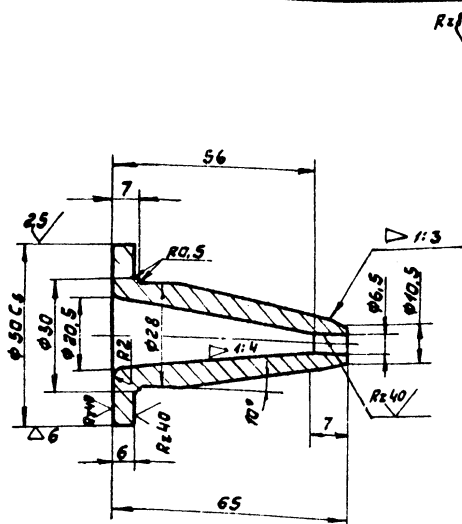
КЧ-03.01.006					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец
Разработ.	Обработка	Провер.	Волович	Филипп	
И. контр.	Палава	ИЩ			Лист 1,8 Листов 1:1 Сталь 8Ст.Зпс 5 ГОСТ 380-71 ГИАП МОСКВА

1604-04. Формат: А1



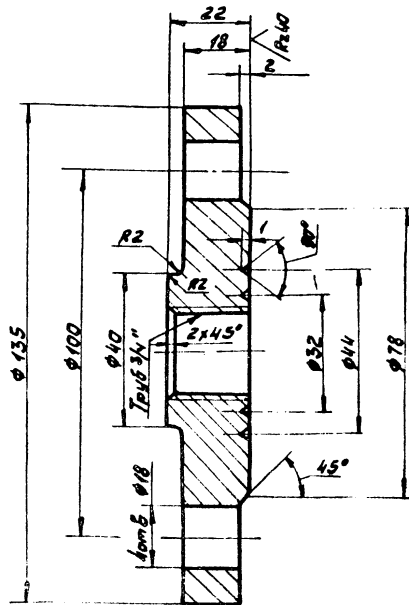
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 доп.пуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

				К4-03.00.001		
Исполн. № докум. Подп. Дата	Сопло			Лист	Масса	Масшт.
Разраб. Чертежная ШИМ				0,38	1:1	
Проб. Володим ШИМ				Лист	Листов	
Контр.				Сталь В Ст. 3 пс 5		ГИАП
Исполн. Павлова ШИМ				ГОСТ 380-71		МОСКВА
И.В. № подл. Проект. и детали. И.В. № подл. Проект. и детали. И.В. № подл. Проект. и детали. И.В. № подл. Проект. и детали.				Формат 12		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 доп.пуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

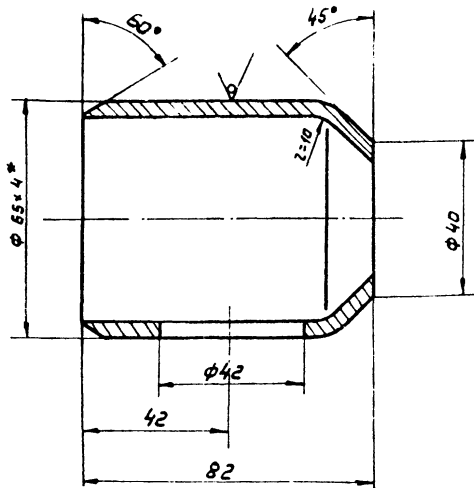
				К4-03.00.002		
Исполн. № докум. Подп. Дата	Сопло паровпускное			Лист	Масса	Масшт.
Разраб. Чертежная ШИМ				0,12	1:1	
Проб. Володим ШИМ				Лист	Листов	
Контр.				Сталь В Ст. 3 пс 5		ГИАП
Исполн. Павлова ШИМ				ГОСТ 380-71		МОСКВА



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 доп.пуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 классу точности ГОСТ 24643-81

				К4-03.00.003		
Исполн. № докум. Подп. Дата	Фланец			Лист	Масса	Масшт.
Разраб. Чертежная ШИМ				1,2	1:1	
Проб. Володим ШИМ				Лист	Листов	
Контр.				Сталь В Ст. 3 пс 5		ГИАП
Исполн. Павлова ШИМ				ГОСТ 380-71		МОСКВА

Rz 80
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3.* Размеры для справок.

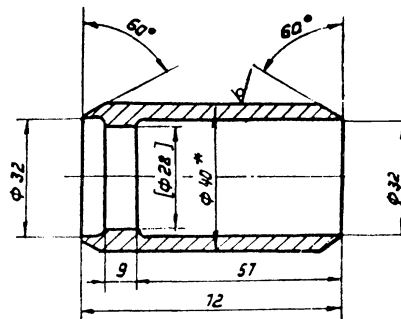
КЧ-03.01.001

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
	0,48	1:1
Лист		Листов
Труба 65x4 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



1. Обработку по размеру в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 4.* Размеры для справок

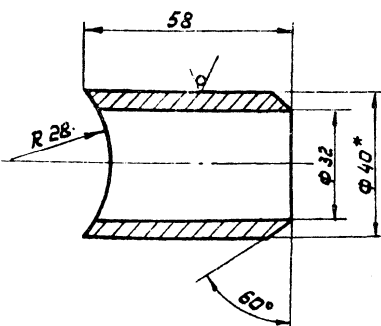
КЧ-03.01.002

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
	0,44	1:1
Лист		Листов
Труба 40x2,5 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3.* Размеры для справок.

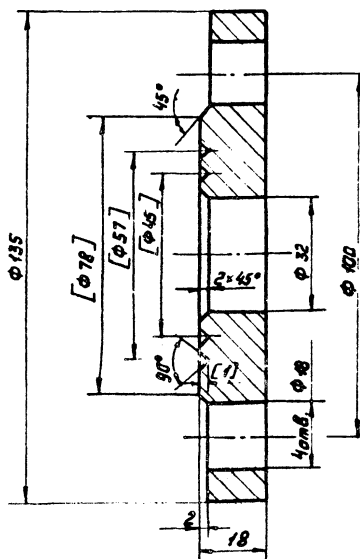
КЧ-03.01.003

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист		Листов
Труба 40x5,5 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

КЧ-03.01.005

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
	1,8	1:1
Лист		Листов
Сталь ВСтЗпс5		ГИАП МОСКВА
ГОСТ 380-71		

Формат: А1 1604-04

Имя, № проекта, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № листа, Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	К4-03.00.000СВ	Сборочный чертеж	1	
И	К4-03.00.000Г4	Габаритный чертеж	1	
		<u>Сборочные единицы</u>		
12	К4-03.01.000СВ	Корпус	1	
		<u>Детали</u>		
12	2 К4-03.00.001	Сопло	1	
И	3 К4-03.00.002	Сопло паровпускное	1	
И	4 К4-03.00.003	фланец	1	

К4-03.00.000

Имя, № листа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № листа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И. Кондратьев	И. Попов	И. Шук	И. Шук
Элеватор пароструйный №3 (сварной)		Лит.	Лист
		Листов	
		ГИАП МОСКВА	

Имя, № проекта, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № листа, Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	7	Прокладка ф50х2т Лист 1 Паронит по ГОСТ 481-80	1	
64	8	Прокладка ф49х2т Лист 1 Паронит по ГОСТ 481-80	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	5	Болт М16х55.46 ГОСТ 7798-70	4	
	6	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	

К4-03.00.000

Имя, № листа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № листа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
Элеватор пароструйный №3 (сварной)		Лит.	Лист
		Листов	
		ГИАП МОСКВА	

~216
60
~173
105

К4-03.00.000Г4

Имя, № листа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № листа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И. Кондратьев	И. Попов	И. Шук	И. Шук
Элеватор пароструйный №3 (сварной)		Лит.	Масштаб
Габаритный чертеж		Лист	Листов
		ГИАП МОСКВА	

Имя, № проекта, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № листа, Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	К4-03.01.000СВ	Корпус Сборочный чертеж	1	
		<u>Детали</u>		
И	1 К4-03.01.001	Патрубок	1	
И	2 К4-03.01.002	Патрубок	1	
И	3 К4-03.01.003	Патрубок	1	
И	4 К4-03.01.004	фланец	1	
И	5 К4-03.01.005	фланец	1	
И	6 К4-03.01.006	фланец	1	

К4-03.00.000

Имя, № листа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № листа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И. Кондратьев	И. Попов	И. Шук	И. Шук
Корпус		Лит.	Лист
		Листов	
		ГИАП МОСКВА	

1604-04

Имя, № проекта, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № листа, Подпись и дата

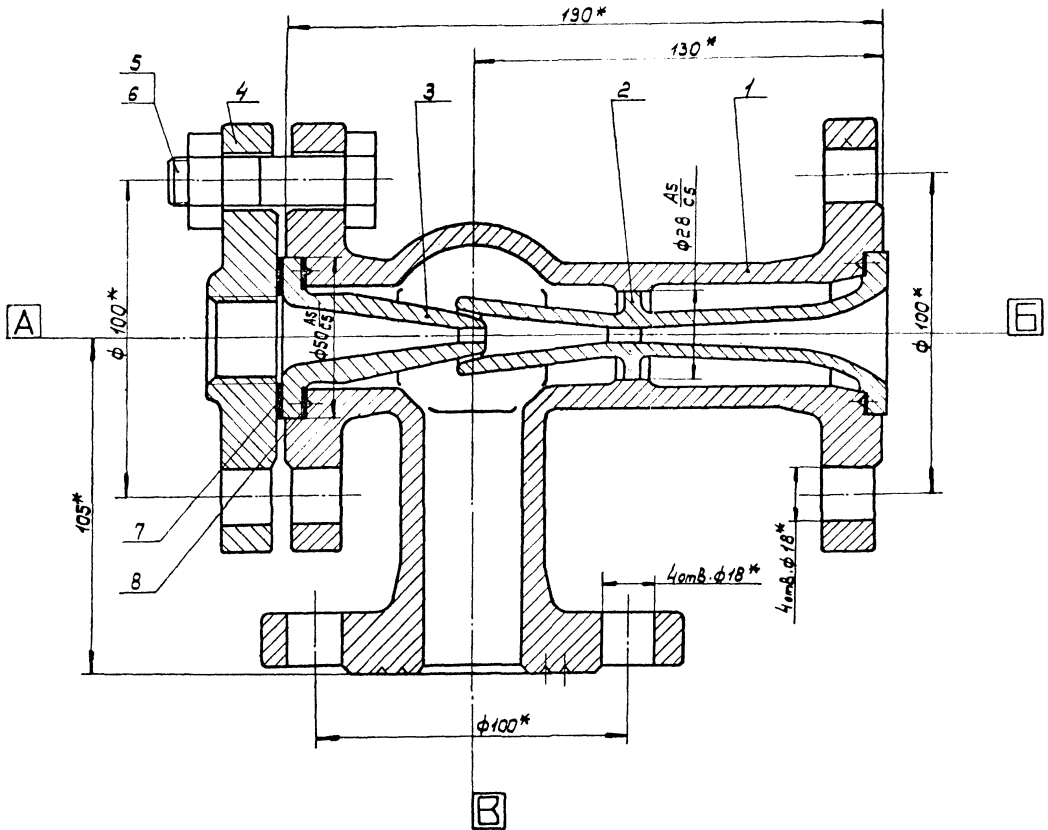


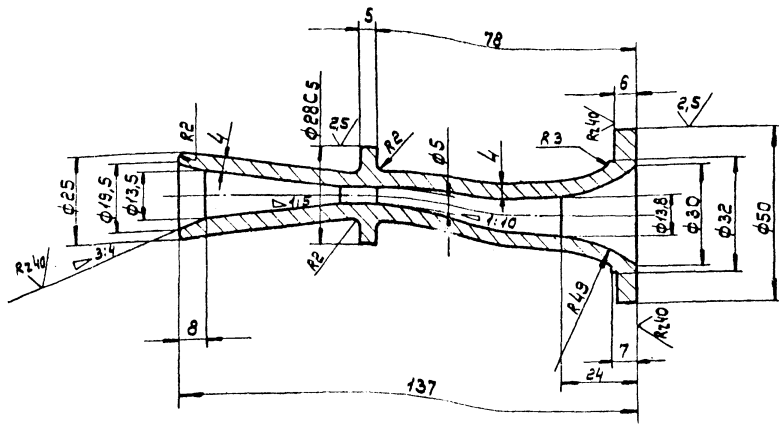
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Диаметр условный	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип условный
А	Вход пара	1	40	1,6	16	—	—
Б	Выход воды	1	40	1,6	16	—	—
В	Вход воды.	1	40	1,6	16	—	—

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$
 Пробное гидравлическое давление $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$
- 3.*Размеры для справок.

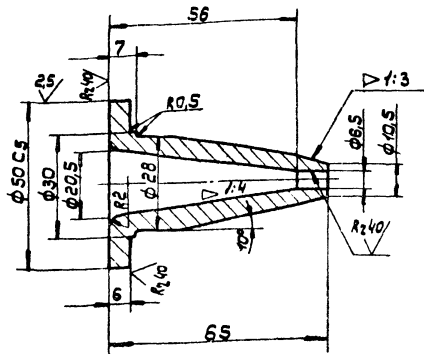
Изд. 1/82. Подпись и дата: _____

К4-04.00.000СБ			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подпись
Разр.	Обр.	Вал.	И.И.
Т.контр.	В.контр.	Р.контр.	С.контр.
И.контр.	П.контр.	Ш.контр.	Щ.контр.
З.тв.	И.тв.	В.тв.	Ш.тв.
Элеватор пароструйный НЗ (литой)		Литер	Масса
Сборочный чертеж		10,0	1:1
Лист		Листов	
ГИАП Москва			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватывающих - по В7; прочих $\pm 1/2$ допуска ∇ кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по ∇ кл. точности ГОСТ 24643-81

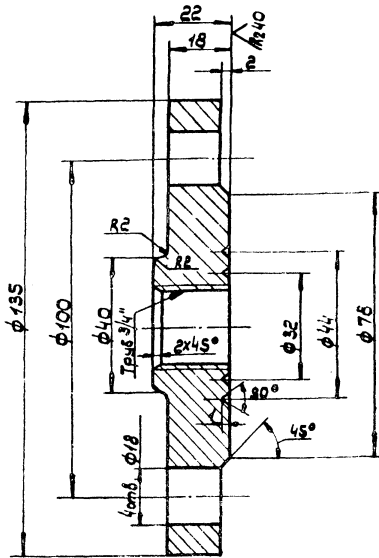
				К4-04.00.002			
Изм.	Лист	Начисл.	Дата	Сопло	Лист	Масса	Масштаб
							0,35
Разраб.	Обр.	Провер.	И.Контр.	Сталь Вст.Элс5 ГОСТ 380-71	Лист	Листов	
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.			ГИАП МОСКВА	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватывающих - по В7; прочих $\pm 1/2$ допуска ∇ кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по ∇ кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-04.00.003

				К4-04.00.003			
Изм.	Лист	Начисл.	Дата	Сопло паровпускное	Лист	Масса	Масштаб
							0,12
Разраб.	Обр.	Провер.	И.Контр.	Сталь Вст.Элс5 ГОСТ 380-71	Лист	Листов	
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.			ГИАП МОСКВА	



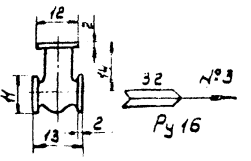
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7; прочих $\pm 1/2$ допуска ∇ кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по ∇ кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-04.00.004

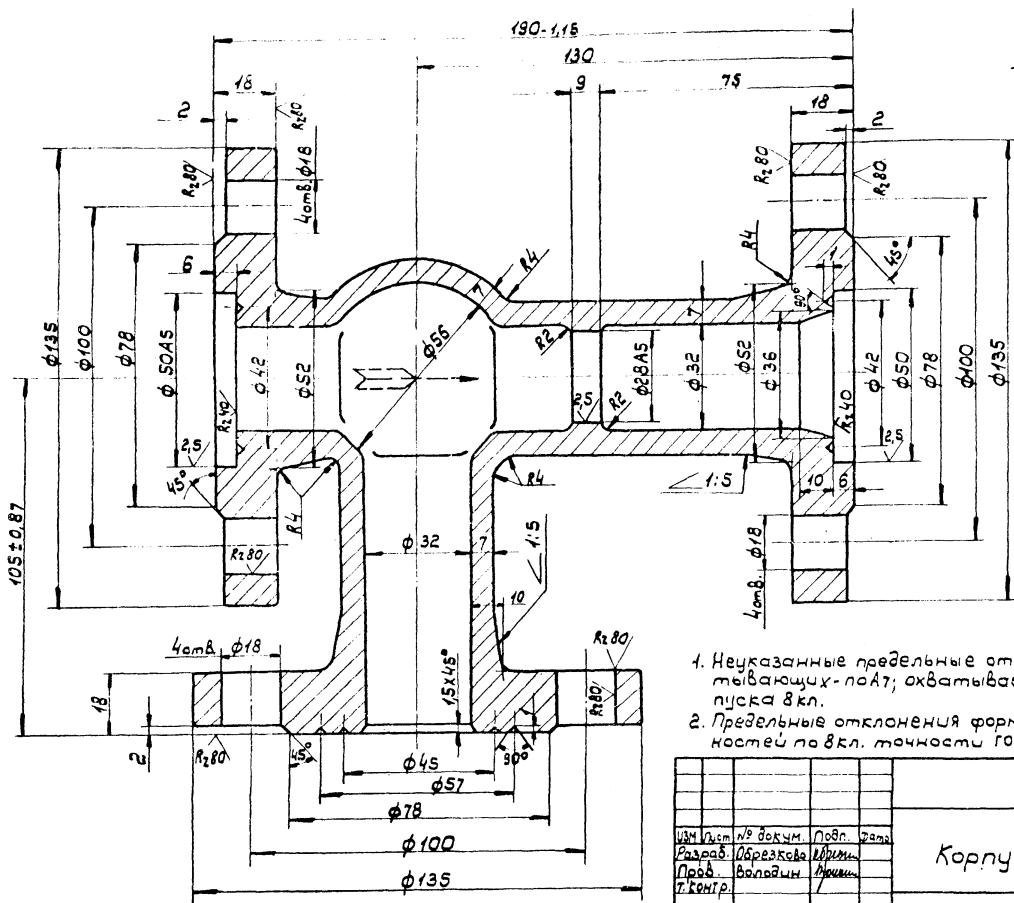
				К4-04.00.004			
Изм.	Лист	Начисл.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
							1,2
Разраб.	Обр.	Провер.	И.Контр.	Сталь Вст.Элс5 ГОСТ 380-71	Лист	Листов	
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.			ГИАП МОСКВА	

✓(✓)

Знаки завода на корпусе

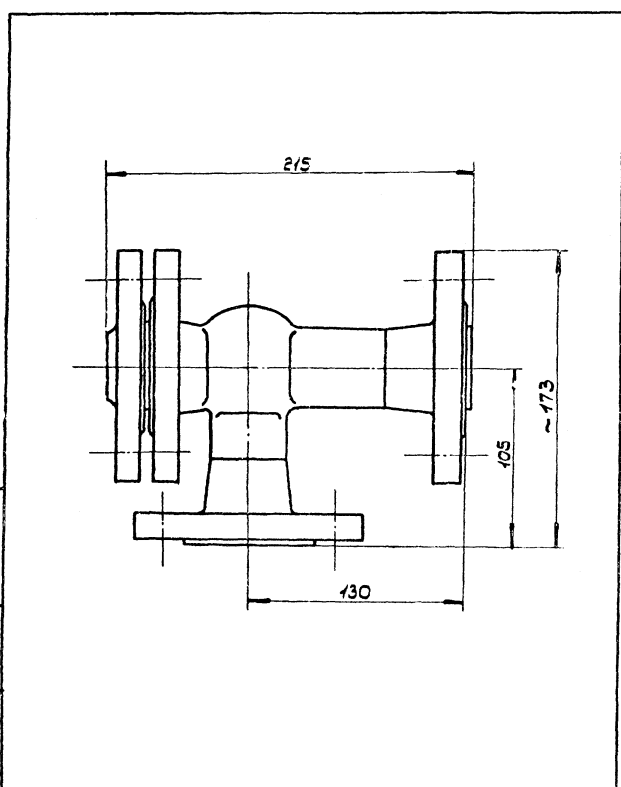


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 доп.пуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

				К4-04.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Провер.	Инж.			8,0	1:1	
Проб.	Володын	Аким				Лист	Листов	
И.контр.	Попова	Шу-			Сталь 20Л-Гост 977-75	ГИАП МОСКВА		



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	С	Примечание
Документация								
22		К4-04.00.000СВ			Сборочный чертеж		1	
11		К4-04.00.000Г4			Габаритный чертеж		1	
Детали								
12	1	К4-04.00.001			Корпус		1	
12	2	К4-04.00.002			Сопло		1	
11	3	К4-04.00.003			Сопло паровпускное		1	
11	4	К4-04.00.004			Контр- фланец		1	
64	7				Прокладка φ50/27 Лист 1			
					Паронит ЛОН ГОСТ 481-80		1	
64	8				Прокладка φ49/32 Лист 1			
					Паронит ЛОН ГОСТ 481-80		1	
Стандартные изделия								
	5				Болт М16х55. 4.6. гост 7798-70		4	
	6				Гайка М16.5 гост 5915-70		4	

				К4-04.00.000Г4				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Элеватор пароструйный НЗ (литой)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Провер.	Инж.		Габаритный чертеж	10,0	1:2	
Проб.	Володын	Аким				Лист	Листов	
И.контр.	Попова	Шу-				ГИАП МОСКВА		

				К4-04.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Элеватор пароструйный НЗ (литой)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Провер.	Инж.					
Проб.	Володын	Аким				Лист	Листов	
И.контр.	Попова	Шу-				ГИАП МОСКВА		

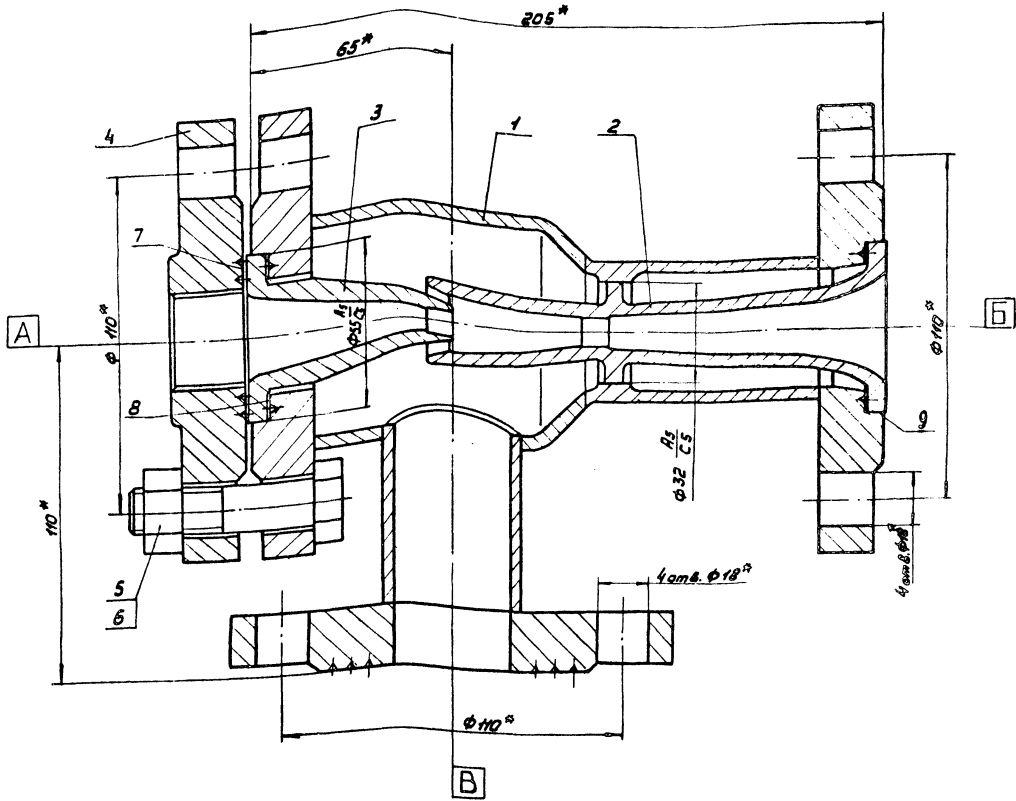


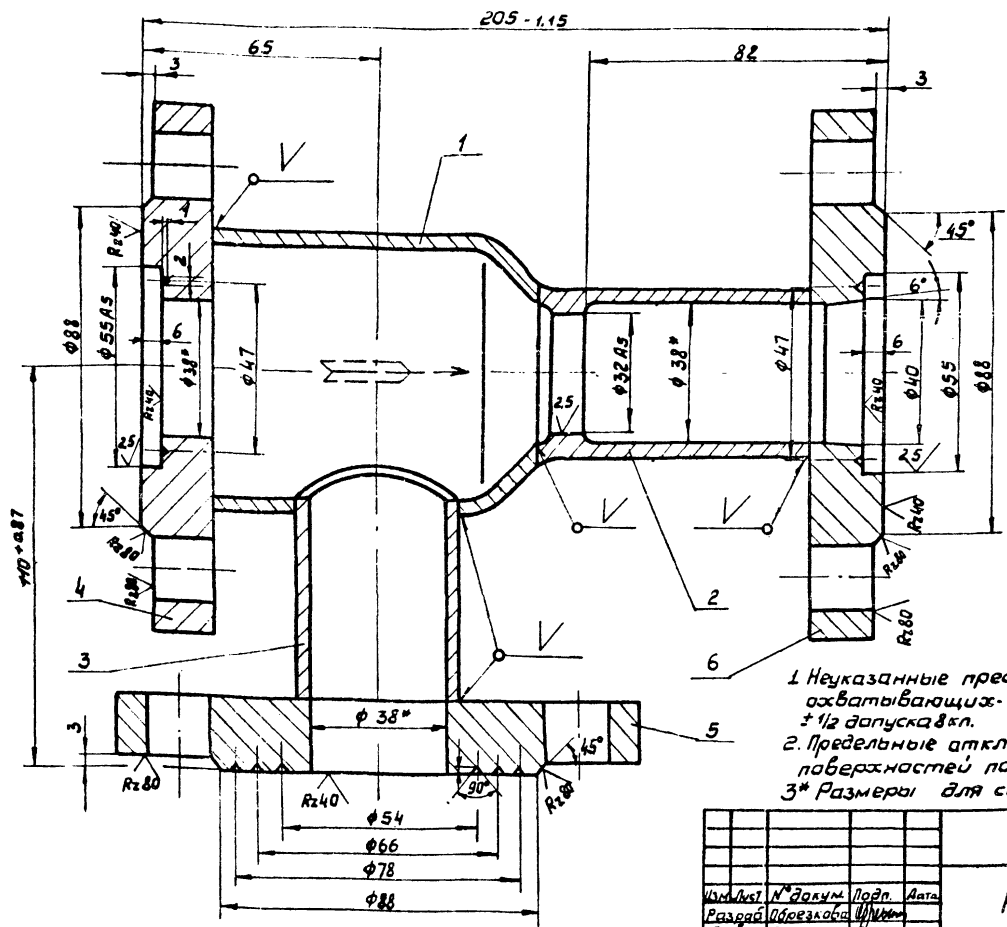
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Радиус изгиба	Давление рабочее	Фланец
			мм	МПа	ГОСТ
А	Вход пара	1	40	1,6	16
Б	Выход воды	1	40	1,6	16
В	Вход воды	1	40	1,6	16

1. Требования к материалу, изготовление, испытаня и приемка элеватора по ОСТ 26-294-78
2. Расчетное давление $P_{расч} = 1,6 \text{ кгс/см}^2$
 Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 2,4 \text{ кгс/см}^2$
3. Размеры для справок.

Шкала: 1:1 (размеры в мм)

				КЧ-05.00.000.СБ		
Исполнитель	Проверен	Листы	Дет.	Элеватор пароструйный	Лит.	Масса
Разработчик	Собранов	Иванов	Иванов	НЧ (сварной)	И.О.	1:1
Проверен	Фарадин	Иванов	Иванов	Сборочный чертеж	Лист	Листов
И. контр.	Попова	Иванов	Иванов		ГИАП МОСКВА	
Утв.	Левкин	Иванов	Иванов			

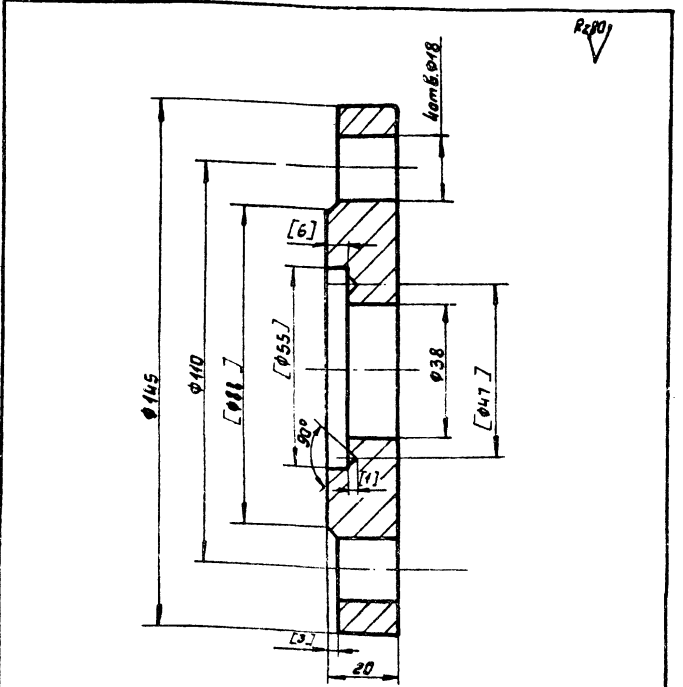


Знаки завода на корпусе

С одной стороны корпуса марка завода, с другой стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер зеватора и условное давление.

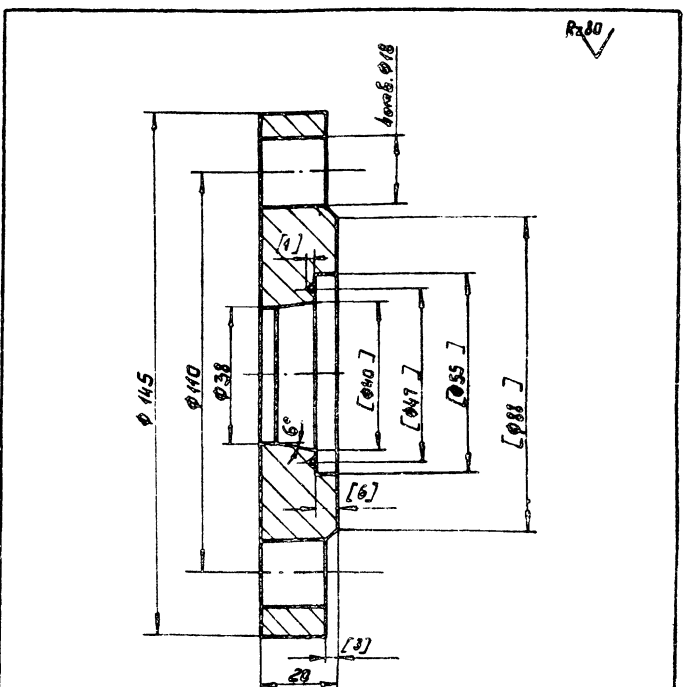
- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81
- 3* Размеры для справок.

				К4-05.01.000СБ		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.		8.0	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.		Лист	Листов
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.		ГИАП МОСКВА	
Утв.					Копировал: Формат: 12	



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

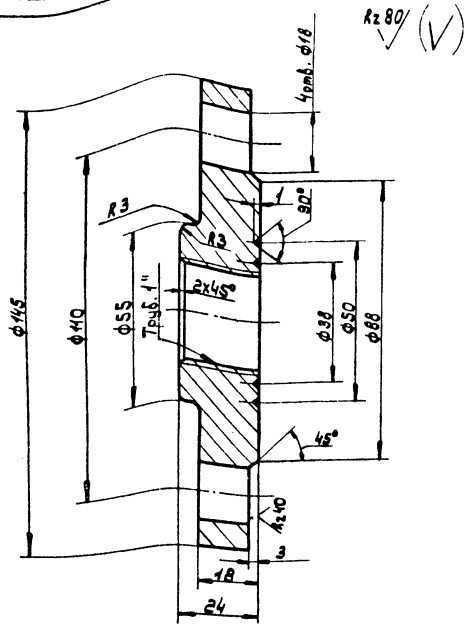
				К4-05.01.004		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.		2.2	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.		Лист	Листов
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.		Сталь В ст 3 пс 5 гост 380-77	
Утв.					ГИАП МОСКВА	
				Копировал: Формат 11		



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

				К4-05.01.006		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.		2.2	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.		Лист	Листов
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.		Сталь В ст 3 пс 5 гост 380-77	
Утв.					ГИАП МОСКВА	
				Копировал: 1604-04 Формат И		

Изм. и дата
 Подп. и дата
 Провер. Володин
 Т. контр.
 И. контр. Попова
 Чтв.

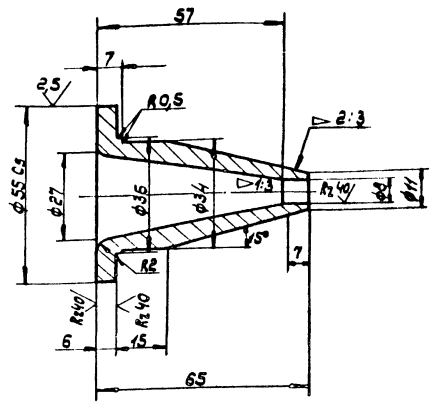


Rz 80 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

К4-05.00.003				
Изм.	Лист	И. контр.	Дата	Масштаб
	фланец			1:6 1:1
Листов: 1			Листов: 1	
Материал: Сталь В Ст. 3 пс 5 ГОСТ 380-71			ГИАП МОСКВА	

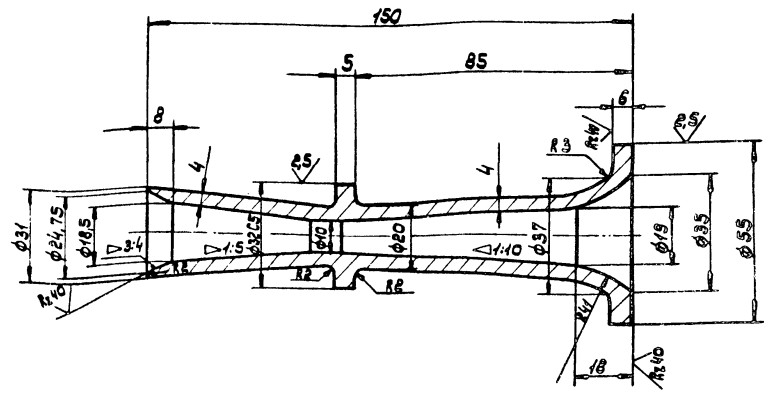
Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

К4-05.00.002				
Изм.	Лист	И. контр.	Дата	Масштаб
	сопло паровлукское			0,12 1:1
Листов: 1			Листов: 1	
Материал: Сталь В Ст. 3 пс 5 ГОСТ 380-71			ГИАП МОСКВА	

Изм. и дата
 Подп. и дата
 Провер. Володин
 Т. контр.
 И. контр. Попова
 Чтв.



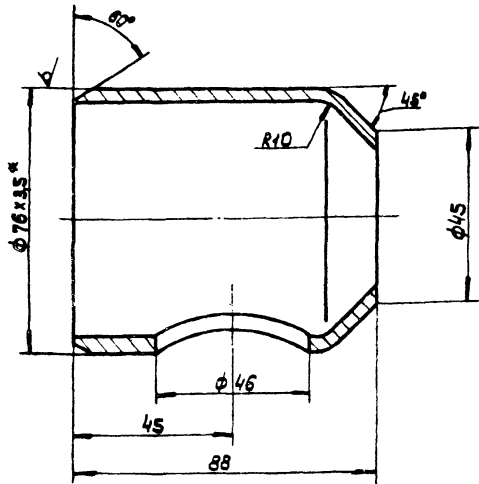
Rz 80 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

К4-05.00.001				
Изм.	Лист	И. контр.	Дата	Масштаб
	сопло			0,6 1:1
Листов: 1			Листов: 1	
Материал: Сталь В Ст. 3 пс 5 ГОСТ 380-71			ГИАП МОСКВА	

Изм. Лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

R2.80 (V) (V)



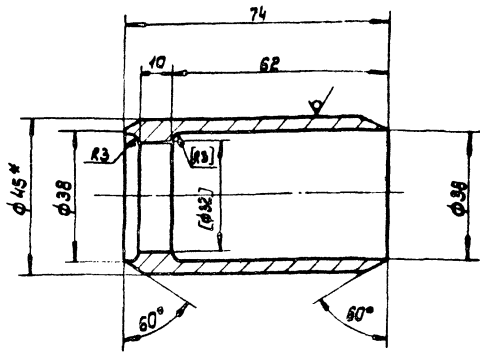
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 3* Размеры для справок.

K4-05.01.001

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	Шуш		0,5	1:1	
Провер.	Волович	Шуш		Лист Листов:		
Т. контр.				Труба 76x3,5 гост 8732-78		
И. контр.	Попова	Шуш		Сталь 20		
Утв.				ГИАП МОСКВА		

формат А1

R2.80 (V) (V)



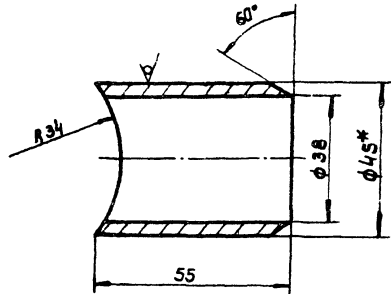
1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 4* Размеры для справок.

K4-05.01.002

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	Шуш		0,6	1:1	
Провер.	Волович	Шуш		Лист Листов:		
Т. контр.				Труба 45x7 гост 8732-78		
И. контр.	Попова	Шуш		Сталь 20		
Утв.				ГИАП МОСКВА		

формат А1

R2.80 (V) (V)



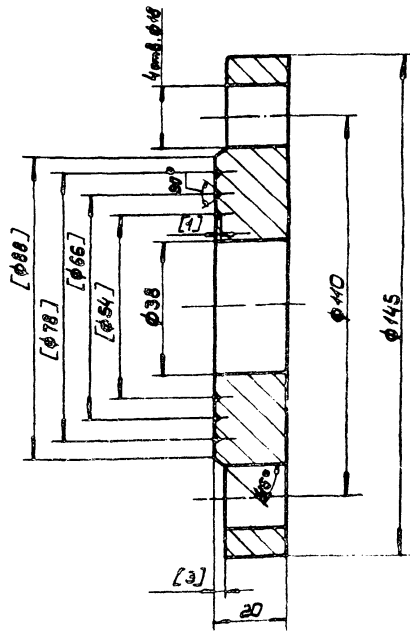
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 3* Размеры для справок.

K4-05.01.003

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	Шуш		0,3	1:1	
Провер.	Волович	Шуш		Лист Листов:		
Т. контр.				Труба 45x5,5 гост 8732-78		
И. контр.	Попова	Шуш		Сталь 20		
Утв.				ГИАП МОСКВА		

формат А1

R2.80 (V) (V)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-05.01.005

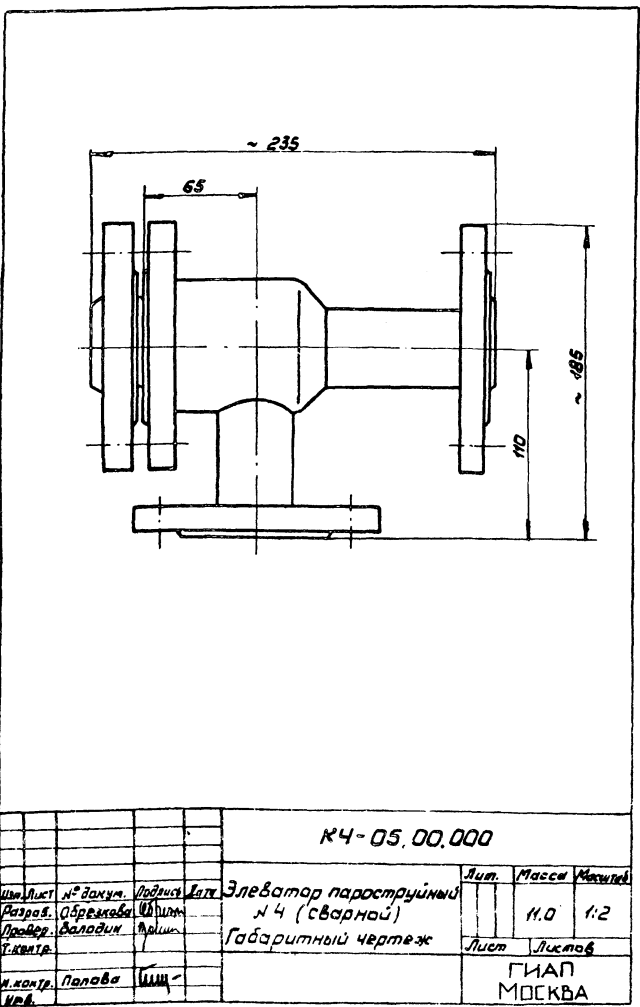
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	Шуш		2,2	1:1	
Провер.	Волович	Шуш		Лист Листов:		
Т. контр.				Сталь в соответствии с гост 380-71		
И. контр.	Попова	Шуш		ГИАП МОСКВА		
Утв.				1604-04		

формат А1

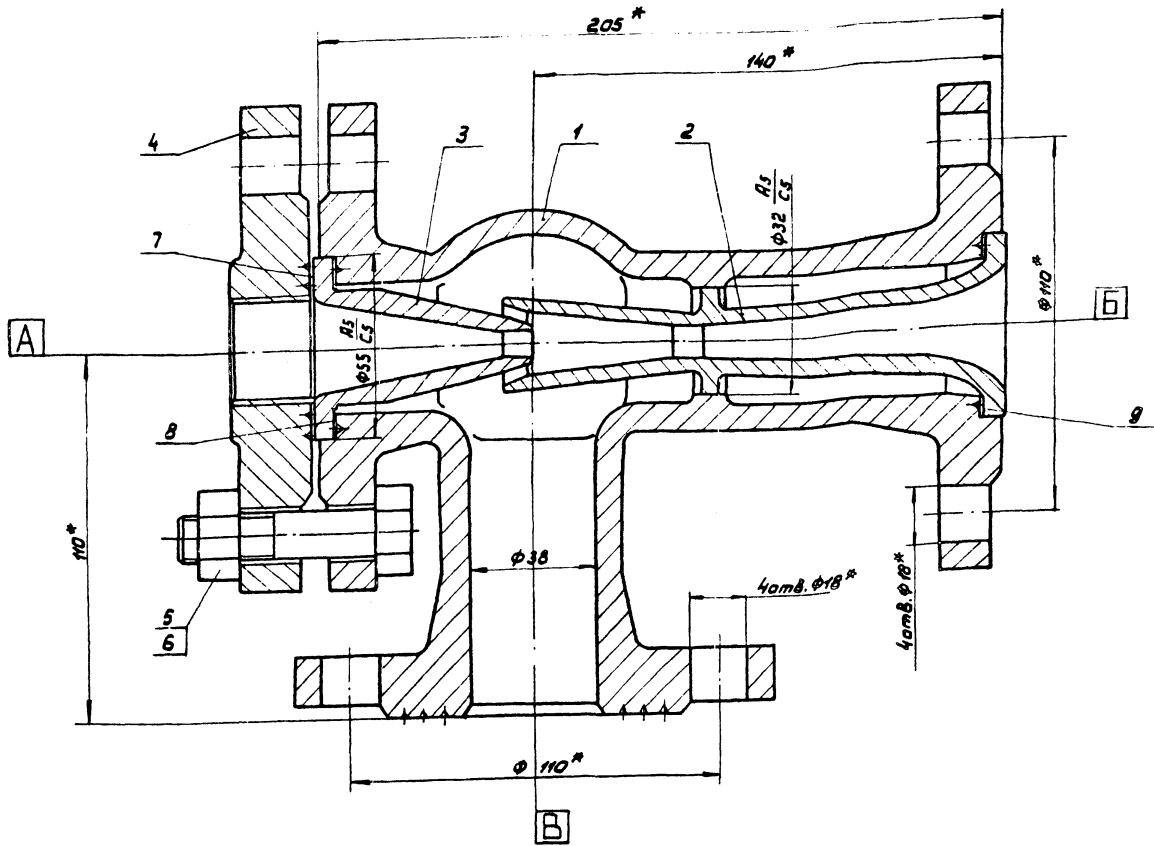
МАЛОДИИ Ц
И ПИШОДИ ПИРШКИ

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22	КЧ-05.00.000.СБ		Сборочный чертеж	1	
11	КЧ-05.00.000.СБ		Габаритный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>					
12	1	КЧ-05.01.000.СБ	Корпус	1	
<u>Детали</u>					
12	2	КЧ-05.00.001	Сопло	1	
11	3	КЧ-05.00.002	Сопло паровпускное	1	
11	4	КЧ-05.00.003	Фланец	1	
КЧ-05.00.000					
Имя Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов		
Разработ. Обработка Провер. Валадин			Элеватор пароструйный №4 (сварной)		
И.контр. Палава			ГИАП МОСКВА		
И.мб.			Формат: А		

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		Прокладка Ø54/33 Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б4	8		Прокладка Ø54/38 Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б4	9		Прокладка Ø54/40 Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Болт М 16 × 55, 46 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М 16, 6 ГОСТ 5896-70	4	
КЧ-05.00.000					
Имя Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов		
И.контр. Палава			ГИАП МОСКВА		
И.мб.			Формат: А		



Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
		КЧ-05.01.000.СБ	Корпус		
			Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>					
11	1	КЧ-05.01.001	Петрубок	1	
11	2	КЧ-05.01.002	Петрубок	1	
11	3	КЧ-05.01.003	Петрубок	1	
11	4	КЧ-05.01.004	Фланец	1	
11	5	КЧ-05.01.005	Фланец	1	
11	6	КЧ-05.01.006	Фланец	1	
КЧ-05.00.000					
Имя Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов		
Разработ. Обработка Провер. Валадин			Корпус		
И.контр. Палава			ГИАП МОСКВА		
И.мб.			Формат: А		



1. Требования к материалам, изготовление, испытаня и приемке элеватора по ОСТ 26-291-73.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 15 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. Размеры для справок.

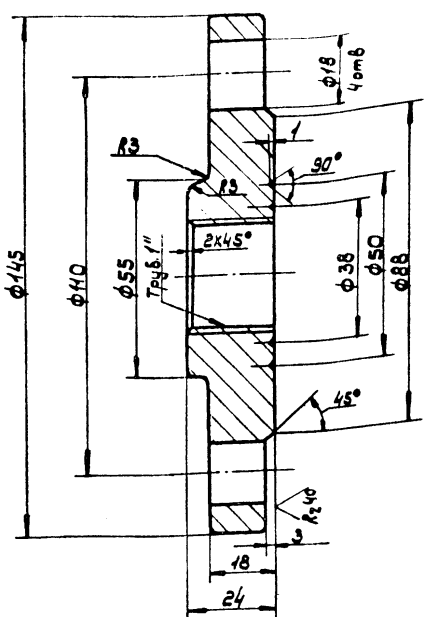
Таблица штуцеров

Объёмный	Назначение	Номер штуцера	Давление условное		Фланец		Тип материала
			МПа	кгс/см ²	ГОСТ	Условное	
A	Вход пара	1	40	1.6	16	—	
B	Выход воды	1	40	1.6	16	—	
B	Вход воды	1	40	1.6	16	—	

Изв. в ст. 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

КЧ-06.00.000.СБ			
Изм. Лист	ИЗДАНИЕ	Листов	Лист
Разработчик	Обработка	№ 4 (литой)	Элеватор пароструйный
Проверка	Володин	Курица	Сборочный чертеж
Т.Контр.			
И.Контр.	Попов	Шиб	
Контр.	Павлович	Шиб	
		Лист	Листов
		ГИАП	
		Москва	

R₂₈₀ / (✓)

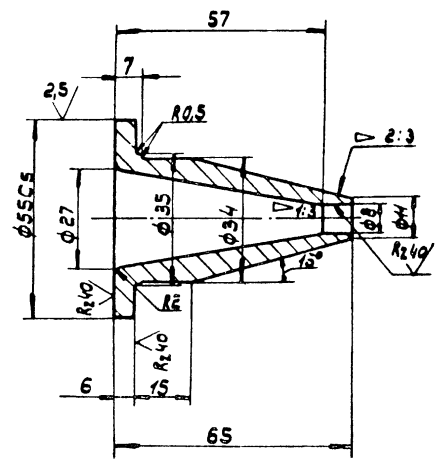


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей - по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.004

Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	1,6	1:1	
Сталь В ст. 3 пс 5 гост 380-71				ГИАП МОСКВА		

R₁₀ / (✓)

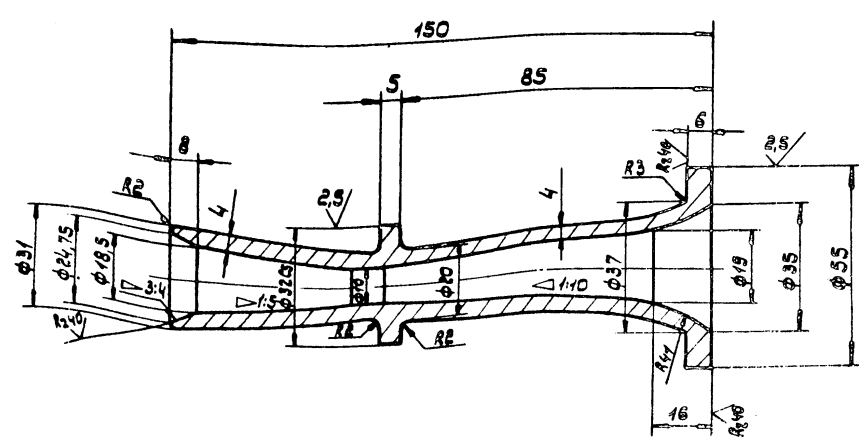


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.003

Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	0,12	1:1	
Сталь В ст. 3 пс 5 гост 380-71				ГИАП МОСКВА		

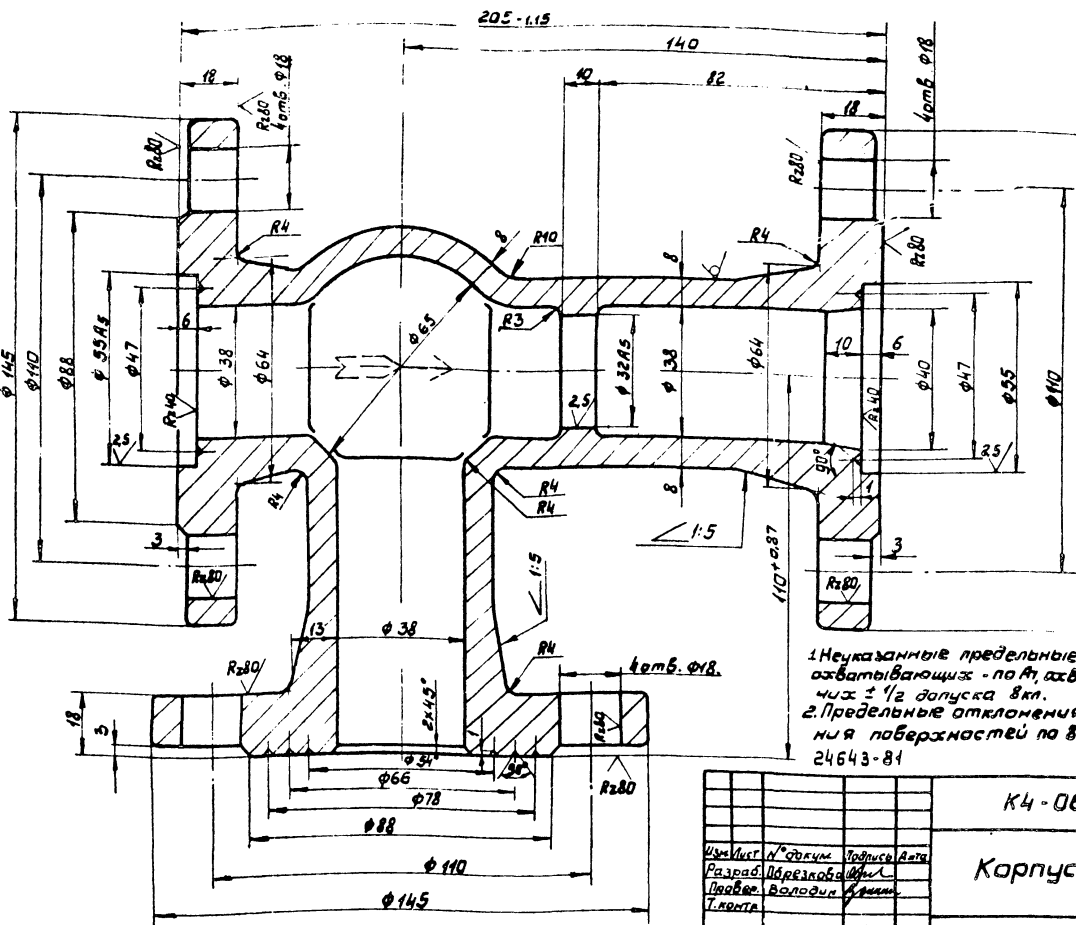
R₂₈₀ / (✓)



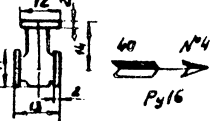
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.002

Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	0,6	1:1	
Сталь В ст. 3 пс 5 гост 380-71				ГИАП МОСКВА		



Знаки завода на корпусе

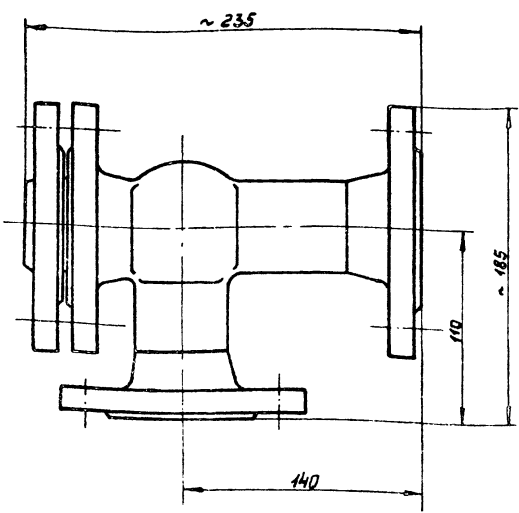


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

К4-06.00.001		Лист	Масштаб
Корпус		8.5	1:1
Сталь 20Л-II ГОСТ 977-75		Лист Листов	
		ГИАП Москва	

Формат: А2



К4-06.00.000Г4

Имя, Фамилия, Отчество, Дата, Подпись, Место	Элеватор пароструйный №4 (литой)	Лист	Масса	Масштаб
	Габаритный чертеж	Лист	120	1:2
		ГИАП Москва		

Формат: А1

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
А2			К4-06.00.000С6	Сварочный чертеж	1	
А1			К4-06.00.000Г4	Габаритный чертеж	1	
Детали						
12	1		К4-06.00.001	Корпус	1	
12	2		К4-06.00.002	Сопло	1	
11	3		К4-06.00.003	Сопло паровпускное	1	
11	4		К4-06.00.004	Фланец	1	
Б.ч.	7			Прокладка φ55/33	Лист 1	
				Парамет ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б.ч.	8			Прокладка φ54/38	Лист 1	
				Парамет ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б.ч.	9			Прокладка φ54/40	Лист 1	
				Парамет ПОН ГОСТ 481-80	1	
Стандартные изделия						
	5			Болт М16х55.4.6		
				ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	

К4-06.00.000

Имя, Фамилия, Отчество, Дата, Подпись, Место	Элеватор пароструйный №4 (литой)	Лист	Масштаб
		ГИАП Москва	

Формат: А1 1604-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220800, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Сдано в печать 11.09.1987 г.

Зеленый № 276, Тираж 70 экз.

Изд. № 1604/4