

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 337

**УСРЕДНИТЕЛЬ КОНЦЕНТРАЦИИ  
СТОЧНЫХ ВОД  
ОБЪЕМОМ СЕКЦИИ  
5000к.ч.м.**

Альбом III

Изделия

16710-03

цена 3-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать XI 1980

Заказ № 15288 Тираж 300 экз.



Формат	№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1	2	3	4	5	6
12	1	КНИ	Содержание альбома (начало)	2	
12	2	КНИ	Содержание альбома (продолжение)	3	
12	3	КНИ	Содержание альбома (окончание)	4	
			<u>Днище</u>		
11	4	КНИ-С1	Сетка арматурная С1	5	
11	5	КНИ-С2	" " " С2	5	
11	6	КНИ-С3	" " " С3	6	
11	7	КНИ-С4	" " " С4	6	
11	8	КНИ-С5	" " " С5	7	
11	9	КНИ-С6	" " " С6	7	
11	10	КНИ-С7	" " " С7	8	
11	11	КНИ-С8	" " " С8	8	
11	12	КНИ-С9	" " " С9	9	
11	13	КНИ-С10	" " " С10	9	
11	14	КНИ-С11	" " " С11	10	
11	15	КНИ-С12	" " " С12	10	
12	16	КНИ-КП1,2	Пространственные Каркасы КП1, КП2	11	
11	17	КНИ-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	12	
11	18	КНИ-ЭДИ2	" " " ЭДИ2	12	
11	19	КНИ-КР1	Каркас плоский КР1	46	
			<u>Начальные участки</u>		
11	20	КНИ-ЭДИ3	Изделие закладное ЭДИ3	13	
11	21	КНИ-ЭДИ4	" " " ЭДИ4	13	
			<u>Панели стеновые</u>		
12	22	КНИ-ПС1-СБ	ПС1	14	
12	23	КНИ-ПС1А-СБ	ПС1А	15	
12	24	КНИ-ПС2-СБ	ПС2	16	
12	25	КНИ-ПС2А-СБ	ПС2А	17	

1	2	3	4	5	6
11	26	КНИ-ПС3-СБ	ПС3 (ПС2-54-К29)	18	
11	27	КНИ-ПС4-СБ	ПС4 (ПС2-54-К129)	18	
11	28	КНИ-ПС5,6-СБ	ПС5 (ПС2-54-К125), ПС6 (ПС2-54-К126)	19	
11	29	КНИ-ПС7-СБ	ПС7 (ПС2-54-К26)	19	
11	30	КНИ-ПС8,9-СБ	ПС8 (ПС2-54-К123), ПС9 (ПС2-54-К124)	20	
11	31	КНИ-ПС10-СБ	ПС10 (ПС2-54-К28)	20	
11	32	КНИ-ПС-Н,12-СБ	ПС11 (ПС2-54-К125), ПС12 (ПС2-54-К121)	21	
11	33	КНИ-ПС13-СБ	ПС13 (ПС2-54-К28)	21	
11	34	КНИ-ПС14,15-СБ	ПС14 (ПС2-54-К129), ПС15 (ПС2-54-К128)	22	
11	35	КНИ-ПС16-СБ	ПС16 (ПС2-54-К26)	22	
12	36	КНИ-ПС17-СБ	ПС17 (ПС2-54-К121)	23	
11	37	КНИ-ПС1,2-С1	Сетка арматурная С1	24	
11	38	КНИ-ПС1А,2А-С1	" " " С1	24	
11	39	КНИ-ПС17-МНИ,2-КР1	Каркас плоский КР1	25	
11	40	КНИ-ПС17-С1	Сетка арматурная С1	25	
11	41	КНИ-ПС17-МНИ1	Изделие арматурное МНИ1	26	
11	42	КНИ-ПС17-МНИ2	" " " МНИ2	26	
11	43	КНИ-ПС-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	27	
11	44	КНИ-ПС-ЭДИ2	" " " ЭДИ2	27	
			<u>ФУНДАМЕНТЫ</u>		
12	45	КНИ-Ф1-СБ	Ф1	28	
11	46	КНИ-Ф1-С1	Сетка арматурная С1	29	
11	47	КНИ-Ф1-С2	" " " С2	29	
11	48	КНИ-Ф1-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	30	

Разработ.		Петраповы		Л.С.	
Проект.	Цеткова	Элькин,			
Рук. ер.	Гарбуз	Зиньков			
Тех. инж. пр.	Чирков	Иванов			
Нач. отд.	Иванов	Иванов			

ТП 902-2-337 - КНИ			
Содержание альбома	Стадия	Номер	Масштаб
(начало)	Р		
	Лист 1	Листов 3	
ГОСТРОУ СССР			
СОИЗПРОЕКТИНЖПРОЕКТ			
г. Москва			

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание	
					1
<u>Колонны</u>					
49	КНИ - К1-СБ	К1	31		
50	КНИ - К2-СБ	К2	32		
51	КНИ - К1 - КР1	Каркас плоский КР1	33		
52	КНИ - К1 - КР2	" " " КР2	33		
53	КНИ - К2 - КР1	" " " КР1	34		
54	КНИ - К2 - КР2	" " " КР2	34		
55	КНИ - К1,2 - ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	35		
56	КНИ - К1,2 - ЭДИ2	" " " ЭДИ2	35		
<u>Балки</u>					
57	КНИ - Б1-СБ	Б1	36		
58	КНИ - Б1 - КР1	Каркас плоский КР1	37		
59	КНИ - Б1 - ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	38		
60	КНИ - Б1 - ЭДИ2	" " " ЭДИ2	38		
<u>Плиты</u>					
61	КНИ - П1-СБ	П1	39		
62	КНИ - П2 <sup>а</sup> -СБ	П2 <sup>а</sup> (ПГ15-6 <sup>а</sup> )	40		
63	КНИ - П1 - С1	Сетка арматурная С1	30		
64	КНИ - П2 <sup>а</sup> - ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	40		
65	КНИ - П1 - ЭДИ1	" " " ЭДИ1	41		
66	КНИ - П1 - ЭДИ2	" " " ЭДИ2	41		
<u>Лотки</u>					
67	КНИ - ЛТ1-СБ	ЛТ1 (ЛТ2-18 <sup>а</sup> )	42		
68	КНИ - ЛТ8-СБ	ЛТ8 (ЛТ2-18 <sup>а</sup> )	42		

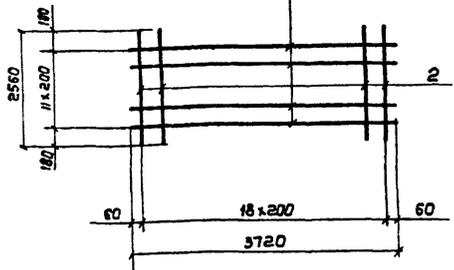
1	2	3	4	5	6
11	69	КНИ - ЛТ2-СБ	ЛТ2 (ЛТ2-18 <sup>б</sup> )	43	
11	70	КНИ - ЛТ5-СБ	ЛТ5 (ЛТ2-18 <sup>б</sup> )	43	
11	71	КНИ - ЛТ3-СБ	ЛТ3 (ЛТ2-18 <sup>б</sup> )	44	
11	72	КНИ - ЛТ6-СБ	ЛТ6 (ЛТ2-18 <sup>в</sup> )	44	
11	73	КНИ - ЛТ4-СБ	ЛТ4 (ЛТ2-18 <sup>г</sup> )	45	
11	74	КНИ - ЛТ7-СБ	ЛТ7 (ЛТ2-18 <sup>г</sup> )	45	
11	75	КНИ - ЛТ9-СБ	ЛТ9 (ЛТ2-18 <sup>г</sup> )	46	
12	76	КНИ - ЛТ10-СБ	ЛТ10 (ЛТ2-18 <sup>г</sup> )	47	
12	74	КНИ - ЛТ12, 30-СБ	ЛТ12, ЛТ30 (ЛТ2-18 <sup>г</sup> ), (ЛТ2-18 <sup>д</sup> )	48	
12	78	КНИ - ЛТ13-СБ	ЛТ13 (ЛТ1-9-8 <sup>а</sup> )	49	
12	79	КНИ - ЛТ14-СБ	ЛТ14 (ЛТ1-9-6 <sup>б</sup> )	50	
12	80	КНИ - ЛТ15-СБ	ЛТ15 (ЛТ1-9-6 <sup>б</sup> )	51	
12	81	КНИ - ЛТ16-СБ	ЛТ16 (ЛТ1-6-4,5 <sup>а</sup> )	52	
12	82	КНИ - ЛТ17-СБ	ЛТ17 (ЛТ1-6-4,5 <sup>а</sup> )	53	
12	83	КНИ - ЛТ18-СБ	ЛТ18 (ЛТ1-6-4,5 <sup>а</sup> )	54	
11	84	КНИ - ЛТ19-СБ	ЛТ19 (ЛТ2-18 <sup>г</sup> )	55	
11	85	КНИ - ЛТ21-СБ	ЛТ21 (ЛТ2-18 <sup>г</sup> )	55	
11	86	КНИ - ЛТ20-СБ	ЛТ20 (ЛТ2-18 <sup>г</sup> )	56	
11	87	КНИ - ЛТ22-СБ	ЛТ22 (ЛТ2-18 <sup>г</sup> )	56	
11	88	КНИ - ЛТ23-СБ	ЛТ23 (ЛТ1-9-6 <sup>г</sup> )	57	

ТЛ 902-2-337 - КНИ		Содержание альбома (продолжение)		Страницы	Материал
Разработчик	Петров И. И.	Л. С. У.		Р	
Проверен	Иванова	Ж. И. И.		Лист 2   Листов 3	
Руч. экз.	Горбач	Л. С. У.		Госстрой СССР	
Ил. экз. пр.	Чернов	Л. С. У.		СООБЩЕНИЕ ОБ ИСПОЛНЕНИИ РАБОТ	
Мат. экз.	Иванов	Л. С. У.		г. Москва	

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			<u>Лотки</u>		
12	89	КНИ-ЛТ24-СБ	ЛТ24 (ЛТ1-9-6 <sup>9</sup> )	58	
12	90	КНИ-ЛТ25-СБ	ЛТ25 (ЛТ1-6-4,5 <sup>9</sup> )	59	
12	91	КНИ-ЛТ26-СБ	ЛТ26 (ЛТ1-6-4,5 <sup>9</sup> )	60	
12	92	КНИ-ЛТ27-СБ	ЛТ27 (ЛТ1-9-6 <sup>9</sup> )	61	
12	93	КНИ-ЛТ28-СБ	ЛТ28 (ЛТ1-6-4,5 <sup>9</sup> )	62	
12	94	КНИ-ЛТ11,29-СБ	<sup>ЛТ11</sup> <sup>ЛТ29</sup> (ЛТ2-18 <sup>9</sup> ; ЛТ2-18 <sup>9</sup> )	63	
11	95	КНИ-ЛТ10-С1	Сетка арматурная С1	64	
11	96	КНИ-ЛТ10-С2	— " — С2	64	
11	97	КНИ-ЛТ13,14,21-С1	— " — С1	65	
11	98	КНИ-ЛТ15-С1	— " — С1	65	
11	99	КНИ-ЛТ16,17,28-С1	— " — С1	66	
11	100	КНИ-ЛТ26-С1	— " — С1	66	
11	101	КНИ-ЛТ24-С1	— " — С1	67	
11	102	КНИ-ЛТ23-С1	— " — С1	67	
11	103	КНИ-ЛТ25-С1	— " — С1	68	
11	104	КНИ-ЛТ18-С1	— " — С1	68	
11	105	КНИ-ЛТ11,12,29,30-С1	— " — С1	69	
11	106	КНИ-ЛТ11,12,29,30-С2	— " — С2	69	
11	107	КНИ-ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	70	
11	108	КНИ-ЛТ-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	70	
11	109	КНИ-ЛТ-ЗДИ3	— " — ЗДИ3	71	
11	110	КНИ-ЛТ-ЗДИ4	— " — ЗДИ4	71	
11	111	КНИ-ЛТ-ЗДИ5,10	— " — ЗДИ5,10	72	
11	112	КНИ-ЛТ-ЗДИ6,11	— " — ЗДИ6,11	72	
11	113	КНИ-ЛТ-ЗДИ7	— " — ЗДИ7	73	

1	2	3	4	5	6
11	114	КНИ-ЛТ-ЗДИ8	Изделие закладное ЗДИ8	73	
11	115	КНИ-ЛТ11,12,29,30-С3	Сетка арматурная С3	74	
11	116	КНИ-ЛТ-ЗДИ9	Изделие закладное ЗДИ9	74	
11	117	КНИ-Б01-СБ	Балка Б01	75	
11	118	КНИ-Б01-КР1	Каркас плоский КР1	75	
11	119	КНИ-МС1	Фундаменты Изделие следящее МС1	76	
11	120	КНИ-ОС1	Опорный <sup>лотки</sup> столбик ОС1	76	
11	121	КНИ-ЩП1, ЩП6	Щиты ЩП1, ЩП6	77	
11	122	КНИ-ЩП2	Щит ЩП2	77	
11	123	КНИ-ЩП3, 4, 5	Щиты ЩП3, ЩП4, ЩП5	78	
11	124	КНИ-БМ1,2	Металлические бабки БМ1, БМ2	78	
11	125	КНИ-УЩ1-С1	Сетка арматурная С1	37	

ТП 902-2-337-КНИ				
Содержание альбома		Стадия	Назва	Наштод
(акончание)		Р		
		Лист 3	Листов 3	
		Госстрой СССР		
		СОВСВОДОКНАПРОЕКТ		
		г. Москва		
Разработ.	Петров И.С.			
Провер.	Цветкова			
Рук. в.р.	Горбуз			
Гл. инж. пр.	Чирков			
Нач. отд.	Андреев			



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ-С1	Сборочный чертёж Детали		
Б/4	1			Ф25АЭ, ГОСТ 51459-72, с=3720	12	14.3
Б/4	2			Ф8АЭ, ГОСТ 5181-75, с=2560	19	1.0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

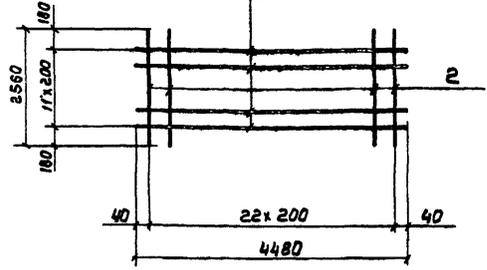
ТП 902-2-337 - КНИ И-С1

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С1		Р	190.0 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разроб. Петрова В.С.  
Провер. Семенова В.И.  
Рук. гр. Горбун  
Т.И.И.П. Чирков  
Нач. отд. Андреев

Копировал: Андреев

Формат ИВ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ-С2	Сборочный чертёж Детали		
Б/4	1			Ф20АЭ, ГОСТ 51459-72, с=4480	12	11.0
Б/4	2			Ф8АЭ, ГОСТ 5181-75, с=2560	23	1.0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337 - КНИ И-С2

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С2		Р	155.0 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

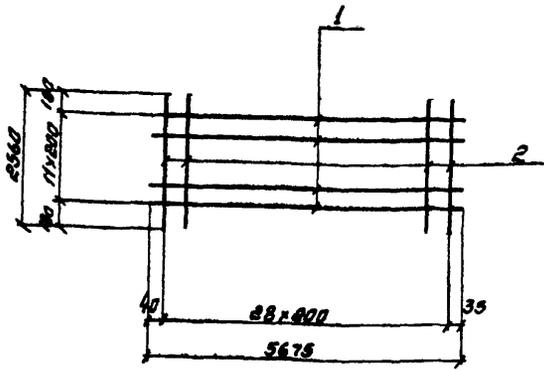
Разроб. Петрова В.С.  
Провер. Семенова В.И.  
Рук. гр. Горбун  
Т.И.И.П. Чирков  
Нач. отд. Андреев

Копировал: Андреев

Формат ИВ

16710-03 6

Альбом № Типовой проект 902-2-337



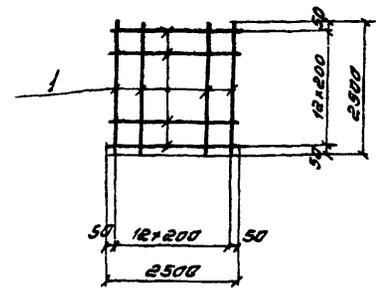
Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-СЗ	Сборочный чертеж <u>детали</u>		
Б/г		1	—	ФБАИ, Гост 51459-72, L=5675	12	5.0
Б/г		2	—	ФБАИ, Гост 5181-75, L=2560	29	0.6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и Гост 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-СЗ		
Днище.		
Сетка Арматурная		
СЗ	Статия	масса
	Р	ТТ,4
	кг	Б/М
	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Разработ. Лепилова С.И.  
 Проверил. Семенова В.И.  
 Рук. гр. Гавва  
 Д.и.и.п. Чурнов  
 Нач. отд. Андреев

Лобов II  
 Тулов I проект 902-2-337



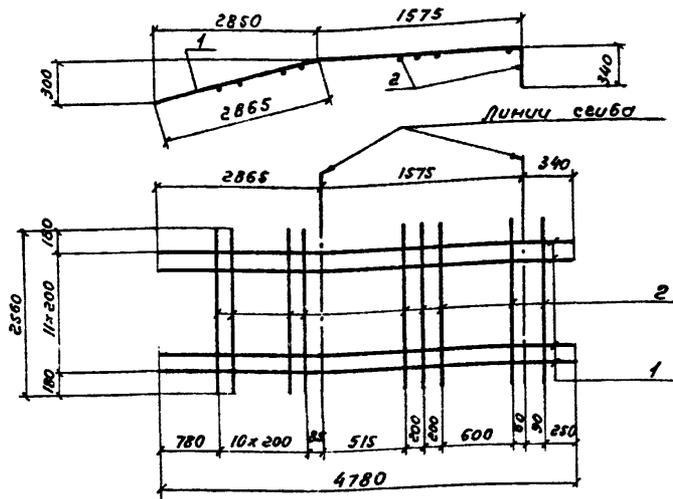
Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-С4	Сборочный чертеж <u>детали</u>		
Б/г		1	—	ФБАИ, Гост 51459-72, L=2500	26	1.6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и Гост 10922-75.

Лобов II  
 Тулов I проект 902-2-337

ТП902-2-337 - КЖИ-С4		
Днище.		
Сетка Арматурная		
С4	Статия	масса
	Р	41.6
	кг	Б/М
	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Разработ. Лепилова С.И.  
 Проверил. Семенова В.И.  
 Рук. гр. Гавва  
 Д.и.и.п. Чурнов  
 Нач. отд. Андреев



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-С5	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Б/2		1	—	Ф8АВ, Гост 5.1459-75, В=4780	12	18,4
Б/2		2	—	Ф8АВ, Гост 5.781-75, В=2560	16	1,0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.

**ТП 902-2-337 - КЖИ-С5**

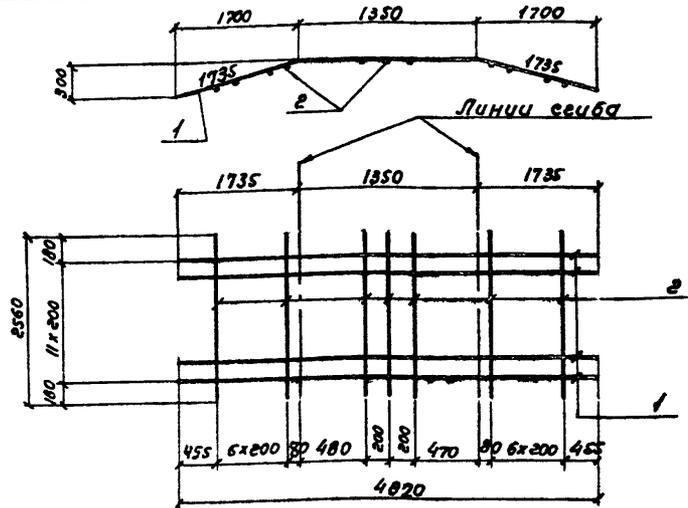
Днище  
Сетка арматурная С5

Стадия	Масса	Плотность
Р	236,8 кг	Б/м

Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР	

СООБЩЕСТВО НАЦИОНАЛЬНОГО ПРОЕКТА  
г. Москва

Разработ. Петровловский ЗИТИ  
Проверил. Семенова С.И.  
Рук. гр. Гарбуз С.  
Инж. в р. Чирков Ю.  
Нач. отв. Яковлев М.И.



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-С6	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Б/2		1	—	Ф20АВ, Гост 5.1459-75, В=4820	12	11,5
Б/2		2	—	Ф8АВ, Гост 5.781-75, В=2560	17	1,0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.

**ТП 902-2-337 - КЖИ-С6**

Днище  
Сетка арматурная С6.

Стадия	Масса	Плотность
Р	154,0 кг	Б/м

Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР	

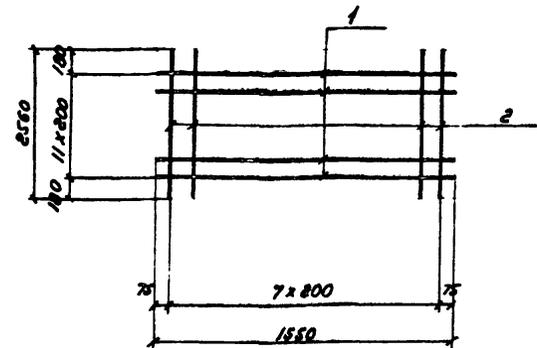
СООБЩЕСТВО НАЦИОНАЛЬНОГО ПРОЕКТА  
г. Москва.

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взаменитель

Разработ. Петровловский ЗИТИ  
Проверил. Семенова С.И.  
Рук. гр. Гарбуз С.  
Инж. в р. Чирков Ю.  
Нач. отв. Яковлев М.И.

Туповой проект 902-2-337

Туповой проект 902-2-337



Формат	Воло	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
Н			КЖИ - С7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	Ф12АIII, ГОСТ 5.1459-72, e=1550	12	1,4
5/4	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, e=2550	8	0,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-С7

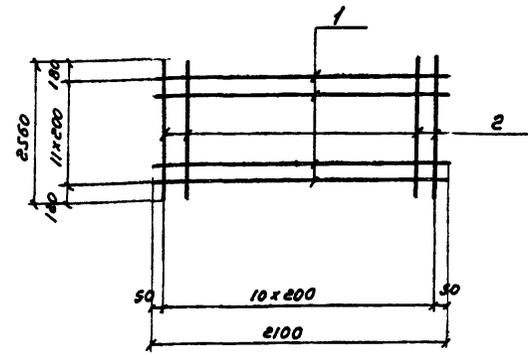
Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С7		Р	24,6 кг	5/м
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР		
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ г. Москва				

Разработчик: *Семанова*  
 Проверил: *Семанова*  
 Рук. пр.: *Горбунов*  
 Инж. пр.: *Чирков*  
 Нач. отд.: *Андрианов*

формат 1/8

Альбом II

Туповой проект 902-2-337



Формат	Воло	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
Н			КЖИ - С8	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	Ф12АIII, ГОСТ 5.1459-72, e=2100	12	1,9
5/4	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, e=2550	11	0,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-С8

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С8		Р	29,4 кг	5/м
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР		
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ г. Москва				

Изм. № по д. Изменен в связи с

Разработчик: *Семанова*  
 Проверил: *Семанова*  
 Рук. пр.: *Горбунов*  
 Инж. пр.: *Чирков*  
 Нач. отд.: *Андрианов*

16710-03 9  
 Копировала: *Сур. Г. Губина* формат 1/8

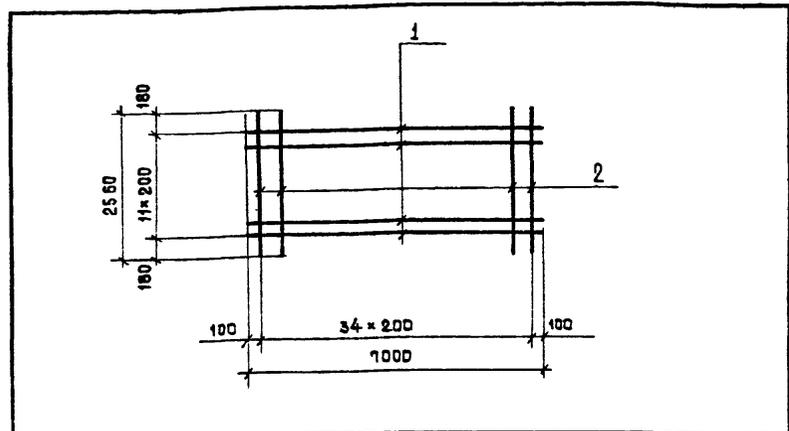
ИЗДАНИЕ № 1

КЭС-У-АР

ПРОЕКТ

РАБОТЫ

ИЗДАНИЕ № 1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ - С9	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=7000	12	6.2
Б4	2		—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2560	35	0.6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-3 37 - КЖИ-С9

Разраб.	Петропавловская	Сева	Провер.	Семенова	Великан	Рук.вр.	Горбуз	Пл.инж.пр.	Чирков	Нач.отд.	Дворничков	Сетка арматурная С9.			
												Лист	Листов	Госстрой СССР	
												ρ	85.4 кг	Б/М	
												Лист	1	Листов	1
												СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

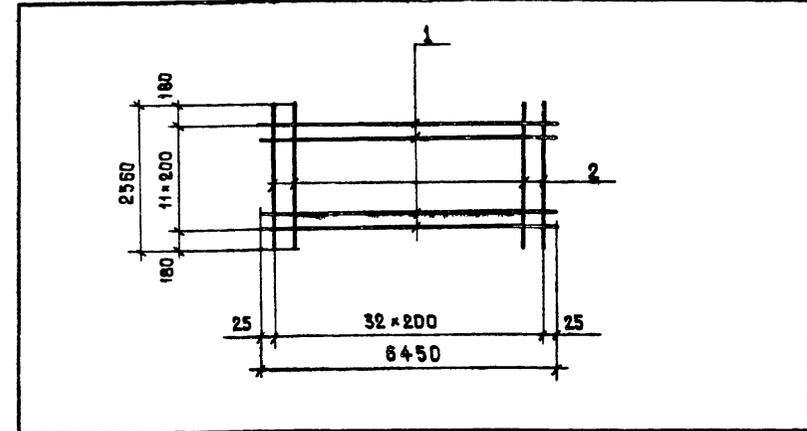
2020 г. 20/11

2020 г. 20/11

Альбом Д

902-2-337

Тиловой проект



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ - С10	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=6450	12	5.7
Б4	2		—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2560	35	0.6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-3 37 - КЖИ-С10

Разраб.	Петропавловская	Сева	Провер.	Семенова	Великан	Рук.вр.	Горбуз	Пл.инж.пр.	Чирков	Нач.отд.	Дворничков	Сетка арматурная С10.			
												Лист	Листов	Госстрой СССР	
												ρ	88.2 кг	Б/М	
												Лист	1	Листов	1
												СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

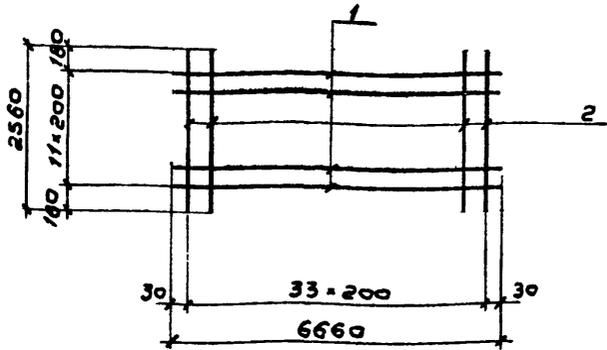
16710-03 10

16710-03 10

Формат 118

Лист 10

Трубовой проект 902-2-337



Код	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса / шт. кг.
		<u>Документация</u>		
И	КЖУ-С11	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
В/Ч 1	—	Ф12АВ, ГОСТ 5139-72, L=6660	12	5,9
В/Ч 2	—	Ф6АВ, ГОСТ 5181-73, L=2560	31	9,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

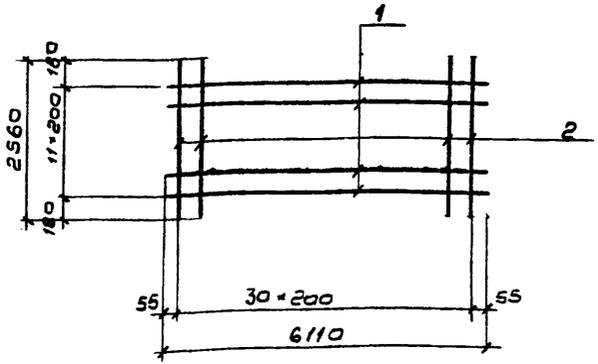
ТП 902-2-337-КЖИ С11				
Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С11		Р	91,2 кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		СНОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Разраб. Петропавловская  
 Провер. Семенов  
 Рук. в.р. Горбуз  
 Инж.пр. Чирков  
 Нач. отд. Андреемов

10

Лист 11

Трубовой проект 902-2-337



Код	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса / шт. кг.
		<u>Документация</u>		
И	КЖУ-С11	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
В/Ч 1	—	Ф12АВ, ГОСТ 5139-72, L=6110	12	5,4
В/Ч 2	—	Ф6АВ, ГОСТ 5181-73, L=2560	31	9,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337-КЖИ - С12				
Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С12		Р	83,4 кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		СНОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

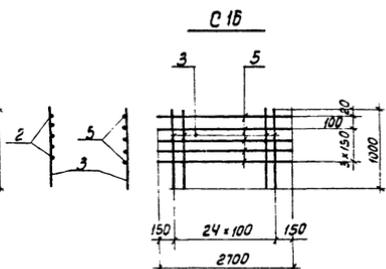
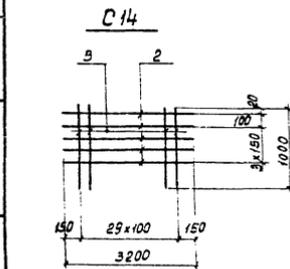
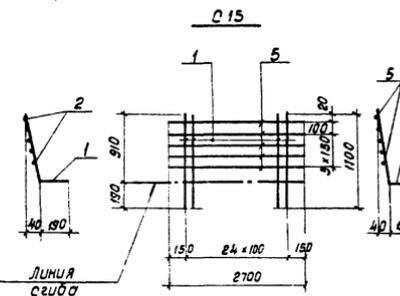
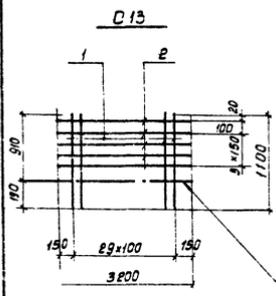
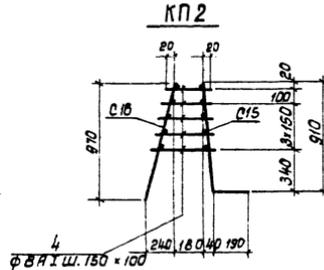
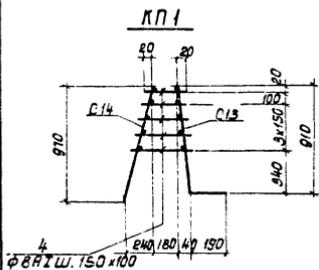
Разраб. Петропавловская  
 Провер. Семенова  
 Рук. в.р. Горбуз  
 Инж.пр. Чирков  
 Нач. отд. Андреемов

15710-03 11  
 Копировал: В. Филиппова  
 Формат 118

Арматура

Проект 902-2-337

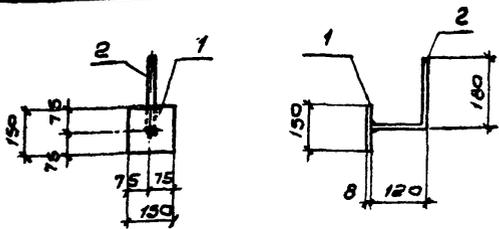
1-4 11.08.80



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-КП1,2	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП1</u>		
				<u>C13</u>		
1/2	1		—	φ14АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1100	30	1,3
1/2	2		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=3200	5	1,3
				<u>C14</u>		
1/2	3		—	φ10АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1000	50	0,6
1/2	2		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=3200	5	1,3
				<u>Стержни одиночные</u>		
1/2	4		—	φ8АТ, ГОСТ 5281-75, E=250+450	150	0,1
				<u>КП2</u>		
				<u>C15</u>		
1/2	1		—	φ14АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1100	25	1,3
1/2	5		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1,1
				<u>C16</u>		
1/2	3		—	φ10АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1000	25	0,6
1/2	5		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1,1
				<u>Стержни одиночные</u>		
1/2	4		—	φ8АТ, ГОСТ 5781-75, E=250+450	125	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337-КЖИ-КП1,2			С.Таблиц	Масштаб
Изм. Лист	№ в к.д.м.	Подпись Дата	Р	85.0м 71.0м
Разработ.	Петраховская	И.И.	Лист 1	Листов 1
Провер.	Семёнова	С.С.	Госстрой СССР	
Рук. пр.	Гарбуз	С.С.	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Пр. инж. пр.	Чирков	С.С.	в. Москва	
Нач. отд.	Андреев	С.С.		



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ЗДУ 1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		_____	150-в, ГОСТ 103-76, L=150	1	1, 8
Б/4	2		_____	Ф8 А4, ГОСТ 5781-75, L=300	1	0,1

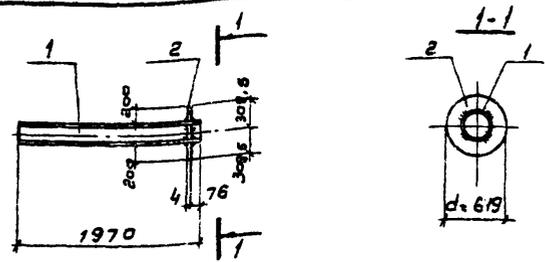
1. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.
2. Янкера приваривать втор. дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИ 1

Днище	Узел	Станд.	Масса	Масштаб
		Р	1,9 кг	1:10
Изделие закладное ЗДУ 1		Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: В. Филиппова Формат 118

Альбом II



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ЗДУ 2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		_____	Труба 219x5 - ст. 10 СР L=1970, ГОСТ 10704-76	1	49,6
Б/4	2		_____	Лист - 619x4 L=619, ГОСТ 103-76	1	11,6

- Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.

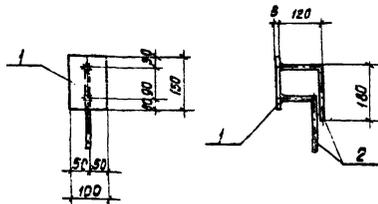
ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИ 2

Днище	Узел	Станд.	Масса	Масштаб
		Р	61,2 кг	1:50
Изделие закладное ЗДУ 2		Лист 1	Листов 1	
Сталь марки Ст 10 ст ГОСТ 1050-74		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: В. Филиппова 18780-03 13 Формат 118

11.11.1970

11.11.1970



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кт.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - ЗДИЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1			-100 x в. ГОСТ 103-76, E=150	1	0.9
5/4	2			Ф В А III, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0.1

1. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.
2. Анкера приваривать в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.

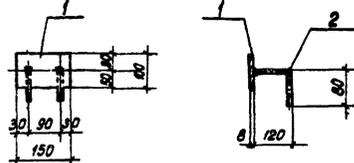
### ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИЗ

Монолитные участки стен.		Сталь	Масса	Масштаб
Изделие закладное ЗДИЗ		P	1:1 кг	1:10
		Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 *		Регистр ССР		
С.О.К.В.О.Д.К.А.Н.А.Л.П.Р.Е.К.Т. * Москва		Формат ИВ		

Разраб. Цветкова  
 Проверил Петров  
 Инж. пр. Гарбуз  
 Инж. пр. Чирков  
 Нач. отд. Андрианов

кап. Даценко

Формат ИВ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кт.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - ЗДИ4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1			-100 x в. ГОСТ 103-76, E=150	1	0.9
5/4	2			Ф В А III, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0.1

1. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.
2. Анкера приваривать в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.

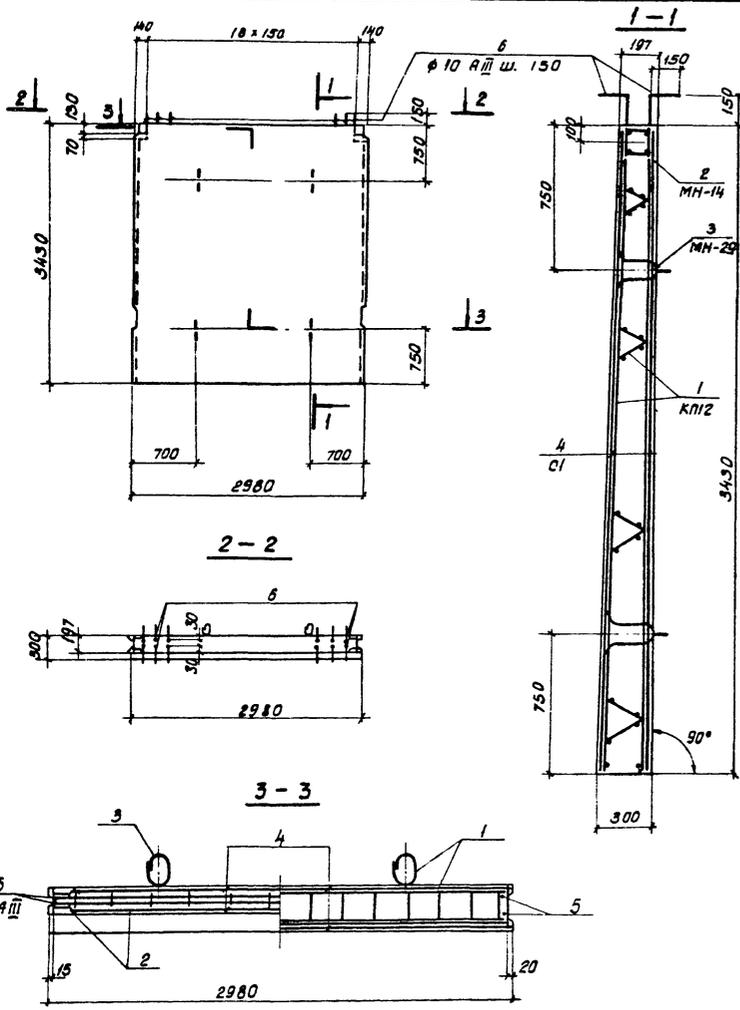
### ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИ4

Монолитные участки стен.		Сталь	Масса	Масштаб
Изделие закладное ЗДИ4		P	1:1 кг	1:10
		Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 *		Регистр ССР		
С.О.К.В.О.Д.К.А.Н.А.Л.П.Р.Е.К.Т. * Москва		Формат ИВ		

Разраб. Цветкова  
 Проверил Петров  
 Инж. пр. Гарбуз  
 Инж. пр. Чирков  
 Нач. отд. Андрианов

кап. Даценко 16710-03 14

Формат ИВ



Формат	Этаж	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		масса / шт. кг.
12			КЖИ-ПС1-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 вып. 3 з. 1	Примененные документы		
				(ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы, детали</u>		
			1 Серия 3.900-3 вып. 3 з. 2	Каркас пространственный КМ2	1	
			2	Изделие арматурное МН-14	1	
			3	" " " " МН-29	2	
11			4 КЖИ-ПС1,2-С1	Сетка арматурная С1	2	
1/4			5	φ10 АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=3400	4	2.1
1/4			6	φ10 АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=600	38	0.4
				<u>Материалы</u>		
				бетон	2.55	м <sup>3</sup>

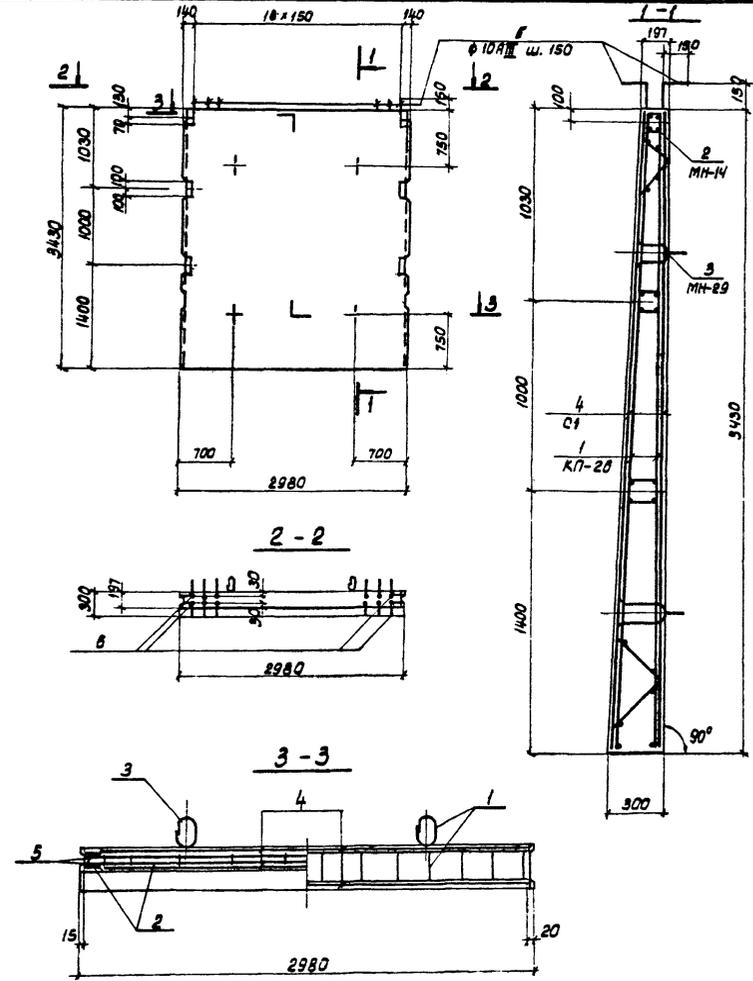
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия												Профил	Сталь	Углов	δ-б	всего
	Арматурная сталь																
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5.1459-72												
эл.-та	Кл.ст	Класс АI		Класс АII		Класс АIII		Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов	δ-б		
		φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов										
ПС1	25.8	25.8	2.0	30.0	8.6	40.6	25.4	26.4	10.4	26.6	13.8	29.2	43.6	53.2	5.0	537.4	

1. Стеновая панель выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2 по серии 3.900-3 вып. 3 з. 1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТН902-2-3 З7-КЖИ-ПС1-СБ			Сталь	Масса	Масштаб
Панель стеновая			Р	б.38т	1:50
ПС1					1:20
			Лист 1	Листов 1	
бетон М 200, Мрз			Госстрой СССР		
			СОЮЗВОДОКОНПРОЕКТ		
			г. Москва		





Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса/шт.кг
<b>Документация</b>					
12		КЖИ-ПС2-С6. Серия 3.900-3 Вып.3.4.1.	Сборочный чертеж Примененные документы (ПС2-54-К12)		
<b>Сборочные единицы изделий</b>					
1		Серия 3.900-3 Вып.3.4.2	Каркас пространственный КП-28	1	
2		"	Изделие арматурное МН-14	1	
3		"	" " " " МН-29	2	
11	4	КЖИ-ПС2-С1	Сетка арматурная С1	2	
12	5	"	φ10 АШ, ГОСТ 5.1459-72, С=3400	4	2,1
12	6	"	φ10 АШ, ГОСТ 5.1459-72, С=600	38	0,4
<b>Материалы</b>					
			Бетон	2,55	м <sup>3</sup>

**Выборка стали на один элемент, кг**

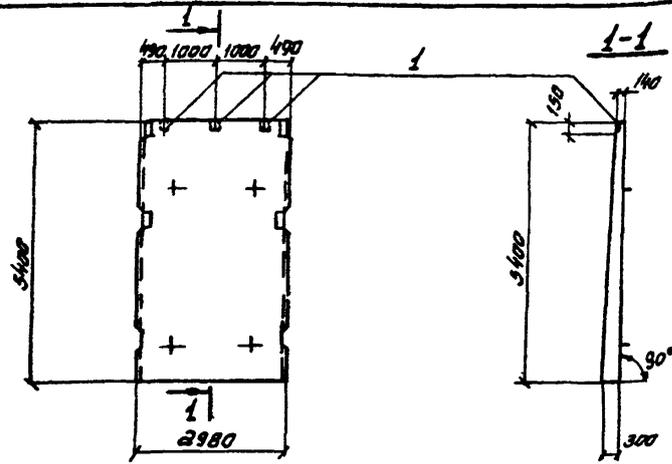
Марка эл-та	Арматурные изделия										Всего					
	Арматурная сталь															
	Класс АI		Класс АII		Класс АIII		Класс АIV		Класс АV							
φ мм	шт/пог	φ мм	шт/пог	φ мм	шт/пог	φ мм	шт/пог	φ мм	шт/пог	φ мм	шт/пог					
ПС2	200	200	6,8	30,0	8,6	45,4	25,4	25,4	10,4	19,4	41,4	295,2	460,0	551,8	15,3	567,1

1. Стеновая панель выполняется в опалубке панелей ПС2-54-К12 по серии 3.900-3 вып.3.4.1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТН9022-337 - КЖИ-ПС2-С6				
Панель стеновая ПС2		Стандия	Масса	Масштаб
Разработ.	Перелобков	С.Б.	Р	1:50
Проверил	Цветков	С.В.		1:20
Вик.вр.	Горбуз	С.В.	Лист 1	Листов 1
Гл.инж.пр.	Чернов	И.В.	Госстрой СССР	
Нач.отд.	Андреев	И.В.	СОКОВОДОЖАНА ПРОЕКТ	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 66			2, Москва	



II типовой



фронт	зона	поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - ПСЗ - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 з. 1	Примененные документы (ПСЗ-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	I		КЖИ - ПС-ЗДН I	Изделие закладное ЗДН I	3	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 з. 1, наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-337-КЖИ-ПСЗ-СБ

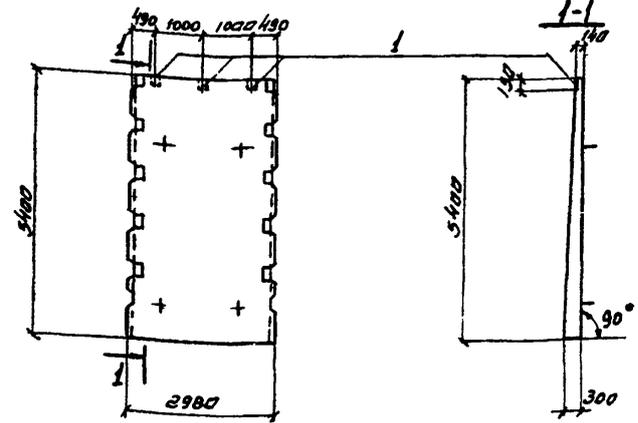
Разраб.		Петрашвили		Тру		
Провер.		Иветкова		Иветков		
Рук. бр.		Зарбунз		Зарбунз		
С.и.ж.пр.		Чирков		Чирков		
Нач. отд.		Андрюшов		Андрюшов		
Панель стеновая				статус	масса	масштаб
ПСЗ				Р	8,8т	1:100
(ПСЗ-54-К2А)				лист 1	листо в 1	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86				госстрой СССР		
				СООБЩАДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		

Копировал

формат 118

Аннотация II

Типовой проект 909-2-337



фронт	зона	поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - ПС4 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 з. 1	Примененные документы (ПСЗ-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	I		КЖИ - ПС-ЗДН I	Изделие закладное ЗДН I	3	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 з. 1 наличием дополнительных закладных деталей.

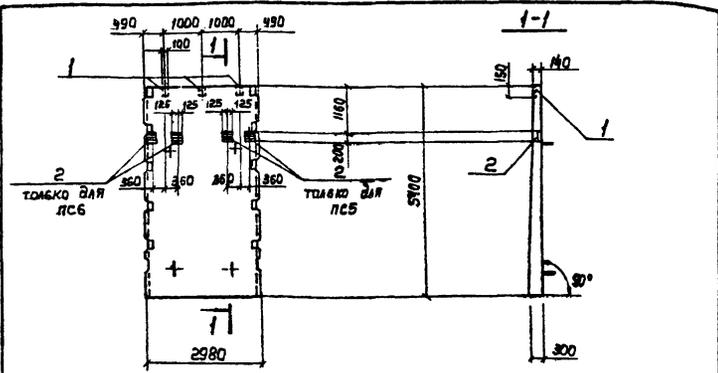
ТП902-2-337-КЖИ-ПС4-СБ

Разраб.		Петрашвили		Тру		
Провер.		Иветкова		Иветков		
Рук. бр.		Зарбунз		Зарбунз		
С.и.ж.пр.		Чирков		Чирков		
Нач. отд.		Андрюшов		Андрюшов		
Панель стеновая				статус	масса	масштаб
ПС4				Р	8,8т	1:100
(ПСЗ-54-К12А)				лист 1	листо в 1	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86				госстрой СССР		
				СООБЩАДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		

16710-03 19  
Копировал Сибг симкина формат 118

Яльдом II

Типовой проект 902-2-337



Формат	Этап	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КНИ - ПС5, 6-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 1	Примененные документы (ПС2-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		КНИ - ПС-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	3	
II	2		КНИ - ПС-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	2	

Стеновые панели отличаются от типовых по серии 3.900-3 Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

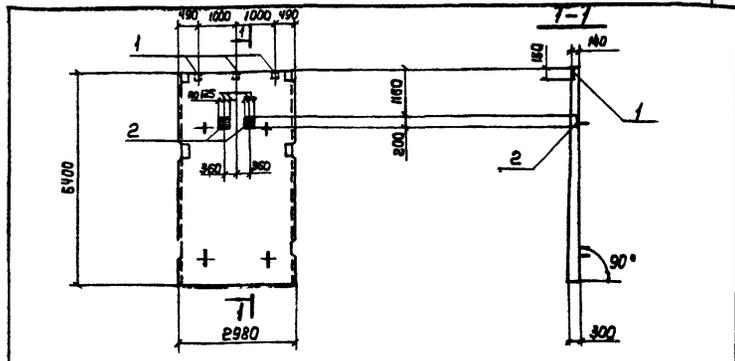
ТЛ902-2-337 - КНИ-ПС5,6-СБ		
Разработ.	Петрова И.В.	Сторж
Провер.	Цветкова	Шибир
Рук. бр.	Горбуз	Зорис
Гл. инж. пр.	Чирков	Шибир
Нач. отд.	Андреев	Шибир
Панели стеновые ПС5, ПС6 (ПС2-54-К12 <sup>в</sup> ) (ПС2-54-К12 <sup>б</sup> )		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,8т	1:100
Лист 1	Листов 1	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6		
ГОССТРОЙ СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Лобружина Формат 11Б

12

Яльдом II

Типовой проект 902-2-337

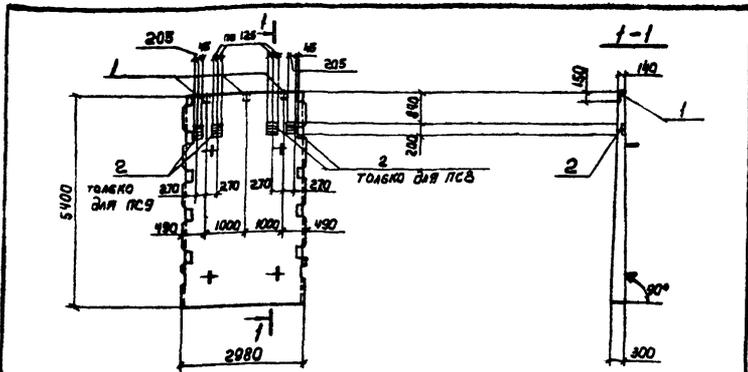


Формат	Этап	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КНИ - ПС7-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 1	Примененные документы (ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		КНИ - ПС-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	3	
II	2		КНИ - ПС-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	2	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТЛ902-2-337 - КНИ-ПС7-СБ		
Разработ.	Петрова И.В.	Сторж
Провер.	Цветкова	Шибир
Рук. бр.	Горбуз	Зорис
Гл. инж. пр.	Чирков	Шибир
Нач. отд.	Андреев	Шибир
Панель стеновая ПС7 (ПС2-54-К2 <sup>в</sup> )		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,8т	1:100
Лист 1	Листов 1	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6		
ГОССТРОЙ СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Лобружина 16710-03 20 Формат 11Б



Формат листа	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КНИ - ПСВ, 9 - СБ	Сборочный чертёж		
		Серия Э.900-Э Вып. 3 ч.1	Примененные документы (ПС2-54-К12)		
			<u>сборочные единицы</u>		
И	1	КНИ - ПС-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	3	
И	2	КНИ - ПС-ЭДИ2	" " " ЭДИ2	2	

Стеновые панели отличаются от типовой по серии Э.900-Э Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

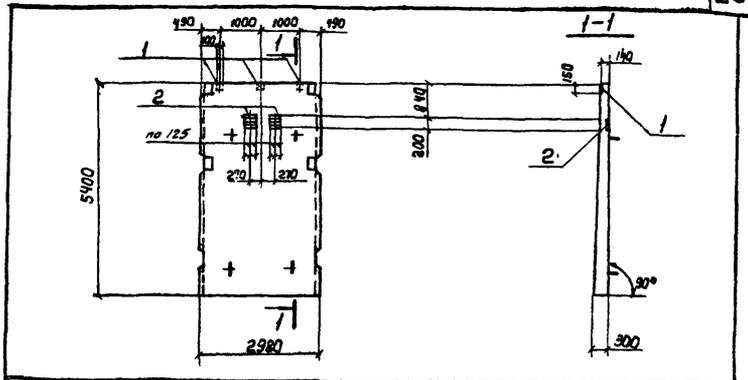
ТТ902-2-337 - КНИ-ПСВ, 9 - СБ

Панели стеновые ПСВ. ПС9 (ПС2-54-К12<sup>а</sup>) (ПС2-54-К12<sup>б</sup>)

Бетон М200, Мрз , В6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,8т	1:100
Лист 1		Листов 1

Госстрой СССР  
СОВСВОПРОЕКТ  
г. Москва



Тупавой проект 902-2-337

Выполнил: Тупавой

Формат листа	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КНИ - ПС10-СБ	Сборочный чертёж		
		серия Э.900-Э Вып. 3 ч.1	примененные документы (ПС2-54-К2)		
			<u>сборочные единицы</u>		
И	1	КНИ - ПС-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	3	
И	2	КНИ - ПС-ЭДИ2	" " " ЭДИ2	2	

Стеновая панель отличается от типовой по серии Э.900-Э Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТТ902-2-337 - КНИ-ПС10-СБ

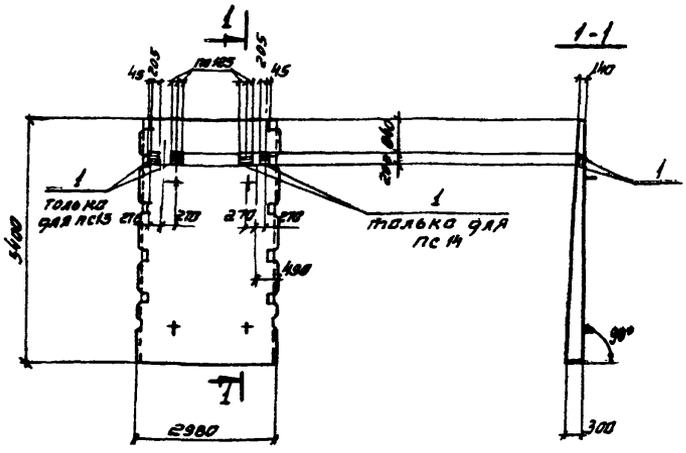
Панель стеновая ПС10 (ПС2-54-К2<sup>б</sup>)

Бетон М200, Мрз , В6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,8т	1:100
Лист 1		Листов 1

Госстрой СССР  
СОВСВОПРОЕКТ  
г. Москва



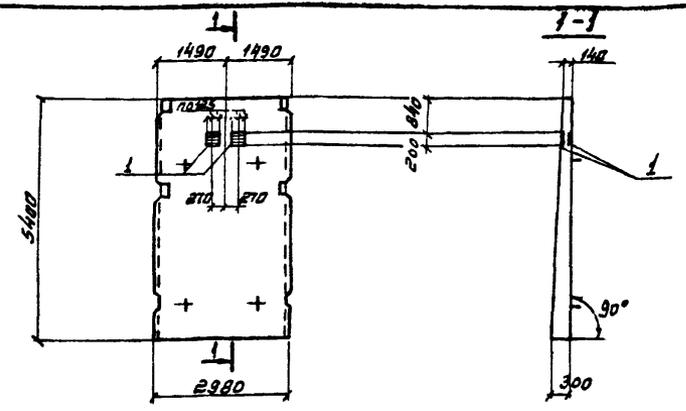


Формат	Зона	ПС	Обозначение	Наименование	кол.	примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС 14.15-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 г. 1	Примененные документы (ПС-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ - ПС - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	

Стеновые панели отличаются от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 г. 1. наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-3 37-КЖИ-ПС14,15-СБ		
Разработчик	Петропавловский	Л.И.
Проверил	Цветкова	В.И.
Рук. бр.	Гарбуз	Л.И.
Л. и. н. п.	Чирков	В.И.
Нач. отд.	Яндронов	В.И.
Панели стеновые ПС 14, ПС 15 (ПС-54-К12) (ПС-54-К12)		Статия масса масштаб
		Р 8,8т 1:100
		Лист 1 Листов 1
		Госстрой СССР
		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86		

Лобов ДИ  
Тупава проект 902-2-337



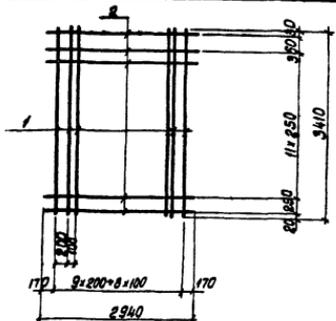
Формат	Зона	ПС	Обозначение	Наименование	кол.	примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС 16-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 г. 1	Примененные документы (ПК-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ - ПС - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 г. 1 наличием дополнительных закладных деталей.

И.И. Митва, Подпись и дата Владелец штемпля

ТП 902-2-337-КЖИ-ПС16-СБ		
Разработчик	Петропавловский	Л.И.
Проверил	Цветкова	В.И.
Рук. бр.	Гарбуз	Л.И.
Л. и. н. п.	Чирков	В.И.
Нач. отд.	Яндронов	В.И.
Панель стеновая ПС 16 (ПС-54-К2)		Статия масса масштаб
		Р 8,8т 1:100
		Лист 1 Листов 1
		Госстрой СССР
		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86		





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
II			КЖИ-ПС12-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1/2	1	—	—	φ10 А III, ГОСТ 51459-72, E=3410	18	2,1
1/2	2	—	—	φ5В I, ГОСТ 6727-53*, E=2940	14	0,5

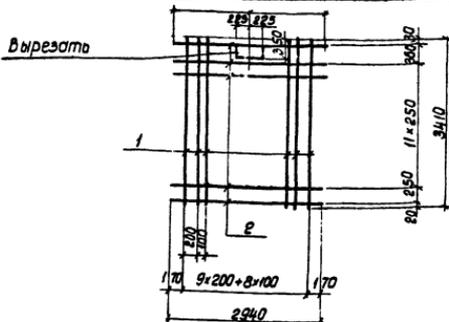
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337-КЖИ-ПС12-С1

Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	44,8 кг	1/М
Лист 1		Листов 1	
Расстрой СССР			
СОИЗВОДАКА НА ПРОЕКТ в Москва			

Коп. Динь

Формат ИВ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
II			КЖИ-ПС12-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1/2	1	—	—	φ10 А III, ГОСТ 51459-72, E=3410	18	2,1
1/2	2	—	—	φ5В I, ГОСТ 6727-53*, E=2940	14	0,5

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337-КЖИ-ПС12-С1

Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	44,8 кг	1/М
Лист 1		Листов 1	
Расстрой СССР			
СОИЗВОДАКА НА ПРОЕКТ в Москва			

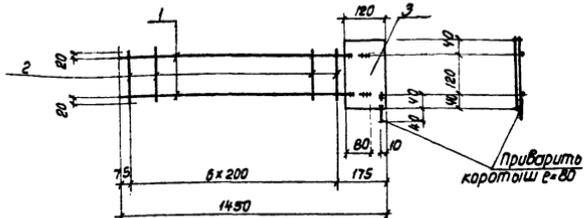
Коп. Динь

Формат ИВ

Шифр листа, Подпись и дата

Туполобой проект 902-2-337

Альбом III



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса /шт.кг.
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-ПС17-МНИ 1,2-КР1	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
5/2		1	—	φ14А III, ГОСТ 5.1459-72, R=1410	2	1,7
5/2		2	—	φ6А I, ГОСТ 3781-75, R=160	7	0.04
5/2		3	—	-120x6, ГОСТ 103-75, R=200	1	2.3

Арматурный каркас изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

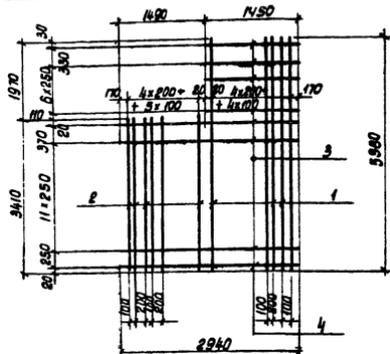
ТП902-2337-КЖИ-ПС17-МНИ, 2-КР1

Каркас плоский  
КР1

Таблица	Масса	Масштаб
Р	Б.О.ч	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Вайт

Формат ИВ



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса /шт.кг.
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-ПС17-С1	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
5/2		1	—	φ10А III, ГОСТ 5.1459-72, R=5380	9	3.3
5/2		2	—	φ10А III — " — R=3410	10	2.1
5/2		3	—	φ5В I, ГОСТ 6727-53, R=1450	8	0.2
5/2		4	—	φ5В I — " — R=2940	14	0.5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ.0922-75.

ТП902-2-337-КЖИ-ПС17-С1

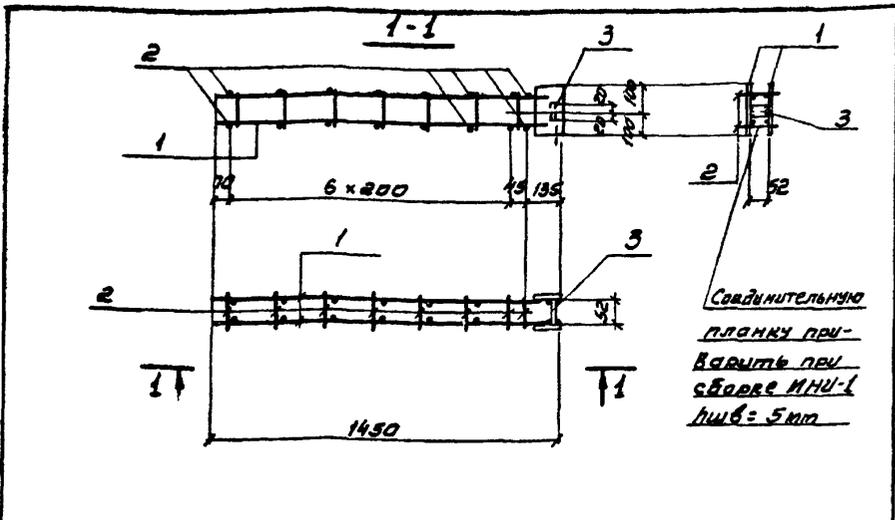
Сетка арматурная  
СГ

Таблица	Масса	Масштаб
Р	593	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

16710-03 25

Копировал Вайт

Формат ИВ



Код	Вид	Масштаб	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт.кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-ПС17-МНИ1	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
И	1		КЖИ-ПС17-МНИ 1,2-КРИ 1	Каркас плоский КРИ 1	2	
Б/г	2		—	Ф6А I, Гост 5781-75, e=102	16	0.023
Б/г	3		—	40x6, Гост 103-76, e=52	1	0.1

1. Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.  
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

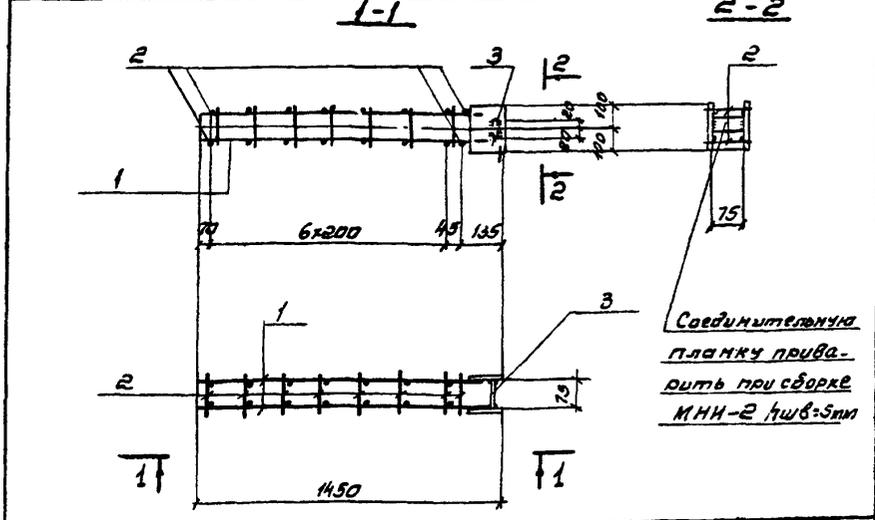
ТП 902-2-337-КЖИ-ПС17-МНИ1			
Изделие арматурное		стадия	масса
МНИ 1		Р	12,5кг
		лист 1	листов 1
		Госстрой СССР	
		СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ	
		г. Москва	

Разработ: Петропавловская Зав  
 Провер: Цветкова Зинаида  
 Рук. бр. Варбуз Зинаида  
 Глав. инж. пр. Чирков  
 Нач. отд. Андрианов

Альбом III

Титуловый проект 902-2-337

лист № 1 из 1



Код	Вид	Масштаб	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт.кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-ПС17-МНИ 2	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
И	1		КЖИ-ПС17-МНИ 1,2-КРИ-1	Каркас плоский КРИ 1	2	
Б/г	2		—	Ф6А I, Гост 5781-75, e=123	16	0.027
Б/г	3		—	40x6, Гост 103-76, e=75	1	0.15

1. Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.  
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

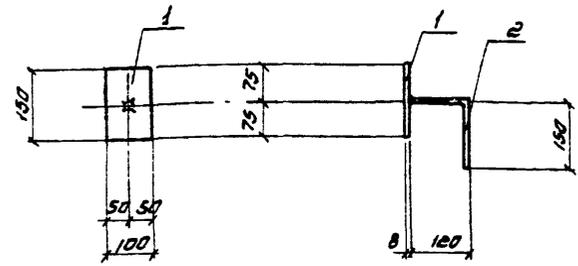
ТП 902-2-337-КЖИ-ПС17-МНИ2			
Изделие арматурное		стадия	масса
МНИ 2		Р	12,6кг
		лист 1	листов 1
		Госстрой СССР	
		СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ	
		г. Москва	

Разработ: Петропавловская Зав  
 Провер: Цветкова Зинаида  
 Рук. бр. Варбуз Зинаида  
 Глав. инж. пр. Чирков  
 Нач. отд. Андрианов

Алюбом III

902-2-337

Типовой проект



Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса, шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС-ЗДН1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/2	1		—	-100x8, ГОСТ 103-76, ρ=150	1	0.9
5/2	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, ρ=270	1	0.2

Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337-КЖИ-ПС-ЗДН1

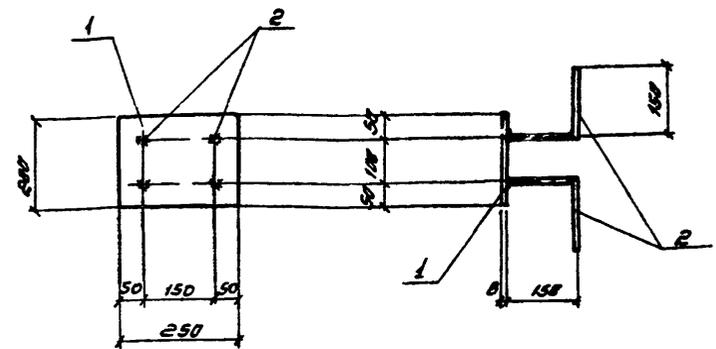
Изделие	Станд. масса		Масштаб
	Р	1.1 кг	
Изделие закладное ЗДН1	Р	1.1 кг	1:10
Сталь класса С 38/23 марки В ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	

Разраб. Петропавловский ЗИИ  
 Провер. Цветкова Ж.И.  
 Рук. бр. Гаврич Г.  
 Гл. инж. пр. Чирков И.  
 Нач. отд. Андрианов И.

Алюбом III

902-2-337

Типовой проект



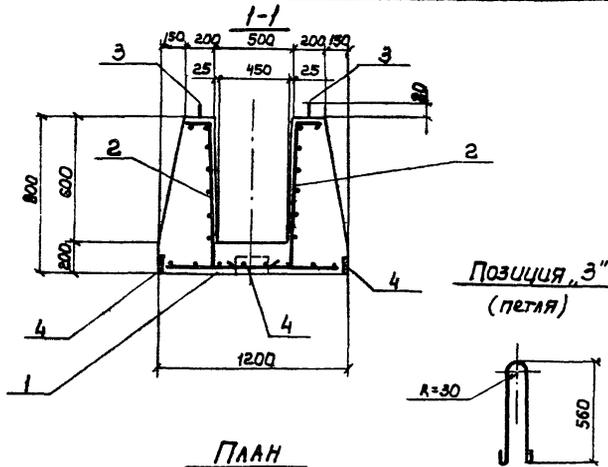
Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса, шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС-ЗДН2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/2	1		—	-200x8, ГОСТ 103-76, ρ=250	1	2.5
5/2	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, ρ=300	4	0.2

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337 - КЖИ-ПС-ЗДН2

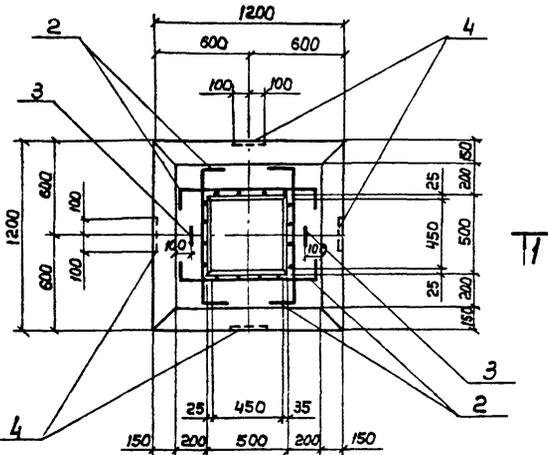
Изделие	Станд. масса		Масштаб
	Р	3.3 кг	
Изделие закладное ЗДН2	Р	3.3 кг	1:10
Сталь класса С 38/23 марки В ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	

Разраб. Петропавловский ЗИИ  
 Провер. Цветкова Ж.И.  
 Рук. бр. Гаврич Г.  
 Гл. инж. пр. Чирков И.  
 Нач. отд. Андрианов И.



ПЛАН

Позиция "Э"  
(петля)



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КНИ-Ф1-СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		КНИ-Ф1-С1	Сетка арматурная С1	1	
11	2		КНИ-Ф1-С2	С2	4	
6/4	3		—	Петля ф16 ЯИ, ГОСТ 5.1459-72, 6-мод	2	2.2
11	4		КНИ-Ф1-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,82	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия			Закладные изделия			Итого	Всего			
	Арматурная сталь			Профильная сталь	Арм. сталь						
	ГОСТ 518-73 ГОСТ 5.1459-72				ГОСТ 518-73						
	КЛАСС ЯИ			Штаб	КЛАСС ЯИ						
Ф мм			Ф мм								
	8	10	16	5-8	8	Угол					
Ф1	18,4	11,2	4,4	—	—	—	34,0	4,0	0,8	4,8	38,4

Защитный слой бетона - 20 мм.

ТЛ 902-2-337 - КНИ-Ф1-СБ			Станд. Масса			Масшт.		
Фундамент Ф1						Р	2,05г	1:25
Бетон М 200, Мрз <input type="checkbox"/> Б6						Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР						СОНЗВОЛОКНАПРОЕКТ		
г. Москва								

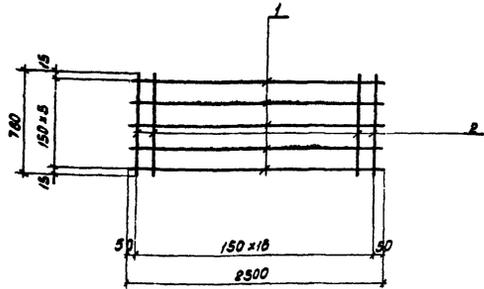


Альбом III

СУЕ-2-337

ПРОЕКТ

ИПЛОД



Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - П1 - С1	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
5/4	1		—	ФБА I, ГОСТ 5781-75, E=2500	6	0.5
5/4	2		—	ФБА I — — — E=780	17	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-П1-С1

Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	6,4 кг	5/М
	Лист 1	Листов 1	

Госстроя СССР  
СНЗВ ОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Коп. 2шт

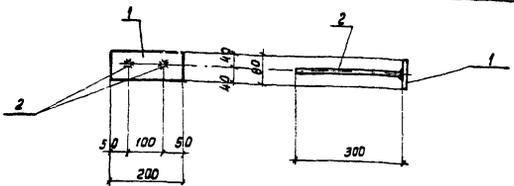
Формат А8

Альбом III

902-2-337

ПРОЕКТ

Типовой



Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - Ф1 - ЗДИ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
5/4	1		—	-В0+В, ГОСТ 103-76, E=200	1	1.0
5/4	2		—	ФВ АIII, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0.1

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337 - КЖИ-Ф1-ЗДИ

Узлеие закладное ЗДИ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1,2 кг	1:10
	Лист 1	Листов 1	

Госстроя СССР  
СНЗВ ОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Коп. 2шт

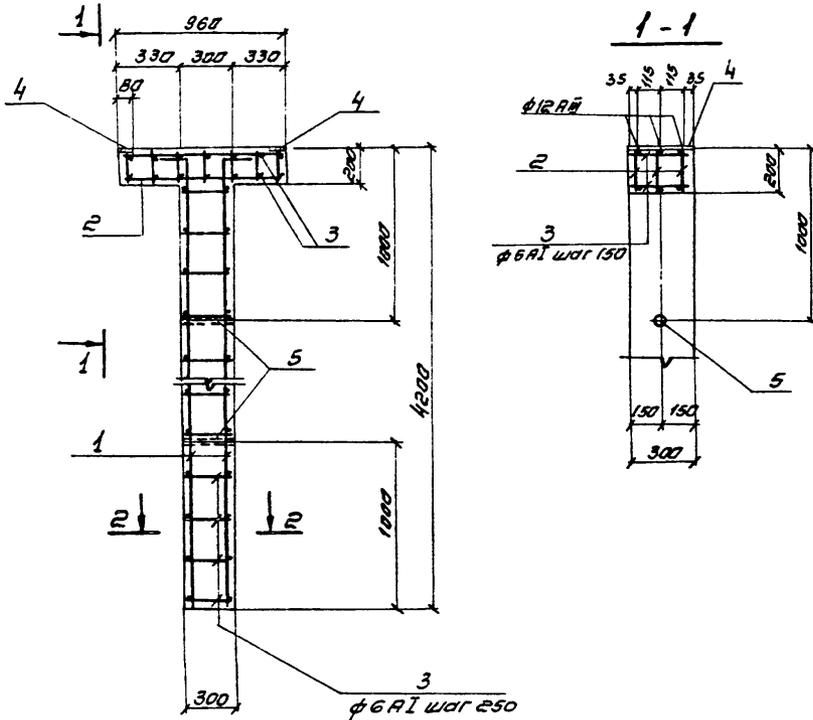
16710-03 31

Формат А8

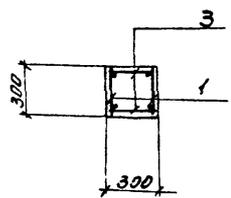
Шиф. № табл. Подпись и дата (Взвешенный)

Разработ. Петропавловская  
Провер. Цветкова  
Рук. пр. Гарбуз  
Инж. пр. Чирков  
Нач. отд. Андрианов

Сталь класса С38/23  
марки ВстЗ, кл 2  
ГОСТ 380-71 \*



2-2



Защитный слой бетона - 20 мм.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖУ-К1-СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы детали		
11	1		КЖУ-К1-КР1	Каркас плоский КР1	2	
11	2		КЖУ-К1-КР2	" КР2	3	
14	3		—	Ф6 А1 ГОСТ 5781-75, R=200	47	0.06
11	4		КЖУ-К1.2-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	2	
11	5		КЖУ-К1.2-ЗДУ2	" ЗДУ2	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0.47	м <sup>3</sup>

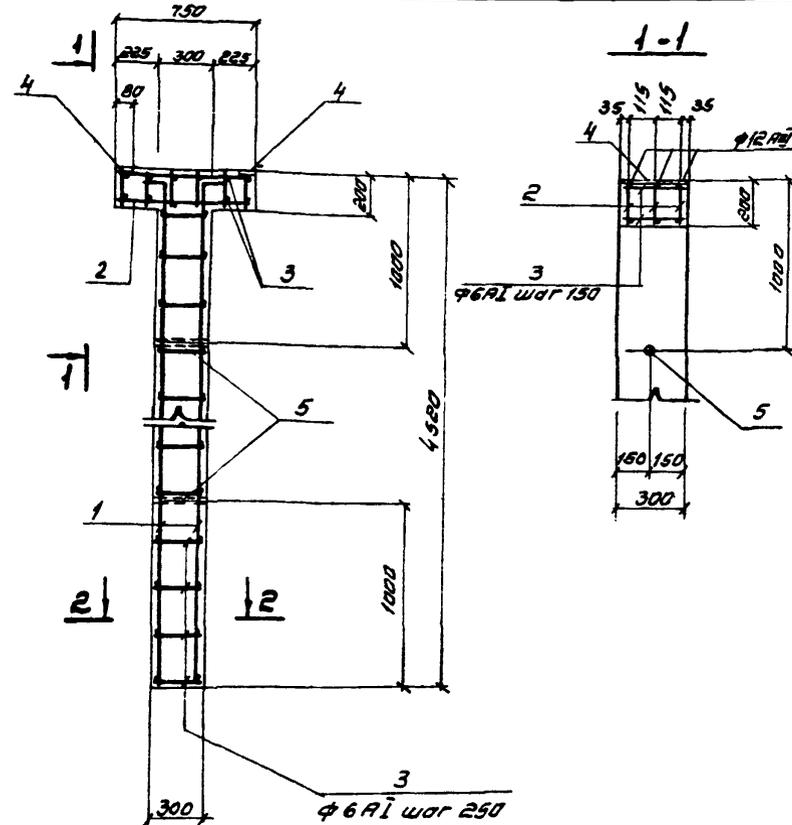
Выборка стали на один элемент. кг

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего	
	Арматурная сталь						Профильная сталь							
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75				
	Класс А1		Класс АII		Итого		Класс АII		Итого		Итого			
	Ф мм		Ф мм		Итого	Ф мм		Ф мм		Итого				
	6	10	Итого	12	16	Итого	8	12						
К1	5.7	1.8	7.5	2.4	27.2	29.6	37.1	3.0	2.0	0.4	1.0	6.4	43.5	

ТН 902-2-337 - КЖУ - К1 - СБ

Разраб. Петропавловский Ю.В.	Провер. Цветкова З.В.	Рук. Бр. Горбачев З.В.	Лит. пр. Чирков И.И.	Нач. отд. Яндолюков С.В.	КОЛОННА К1	Сталь	Масса	Момент
						Р	1.04т	1.83
								1.20
					Бетон М-200, МРЗ □, Б6	Лист 1	Листов 1	
						ГОСТ Р 50201-2003		
						СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
						г. Москва		

Архив №



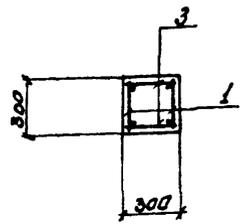
Технический проект УЛС-2-331

Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Плотность
			<u>Документация</u>		
12		КЖИ-К2-СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1	КЖИ-К2-КР	Каркас плавный КР	2	
11	2	КЖИ-К2-КР	— " — КР	3	
5/4	3		ФБА I, ГОСТ 5701-75, P=280	46	0,06
11	4	КЖИ-К1,2-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	2	
11	5	КЖИ-К1,2-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	2	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон	0,43	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

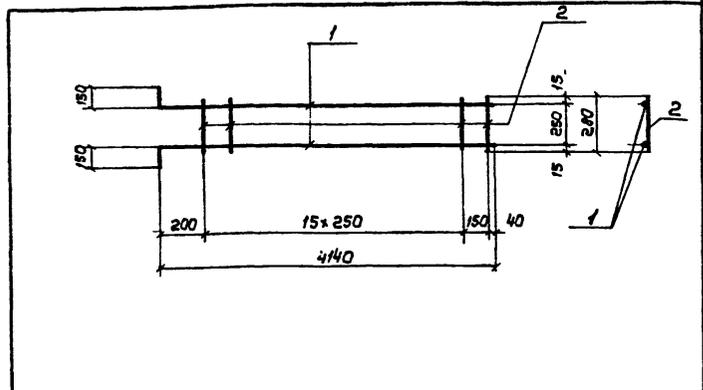
Марка эл.та	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего				
	Арматурная сталь						Листовая сталь								
	ГОСТ 5701-75						ГОСТ 5701-75								
	Класс А I			Класс А II			Класс А III		Класс А III						
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого				
К2	6	1,5	10	6,7	12	1,8	20,8	30,6	37,3	3,0	2,0	0,4	1,0	6,4	43,9

2-2



Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-2-337-КЖИ-К2-СБ					
Колонна К2			Сталь	Масса	Масштаб
Рисовал	Петрапов	К2	Р	1,08т	1:25
Проверил	Цветков	К2			1:20
Рис. Бр.	Гарбуз	К2	Лист 1		Листов 1
Инж. пр.	Черков	К2			Госстрой СССР
Нач. отд.	Яндронов	К2			СОВСВОДКАНАЛПРОЕКТ
					г. Москва



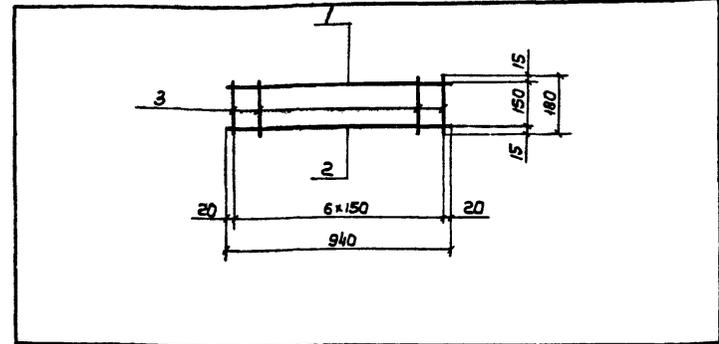
формат	зона	лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>			
И1			КНИ - К1 - КР1	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
Б/4	1		—	Ф16АШ, ГОСТ 5.1459-72, e=4290	2	6.8
Б/4	2		—	Ф6АШ, ГОСТ 5781-75, e=280	17	0.06

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337 - КНИ - К1 - КР1

Каркас плоский КР1			Сталь	Масса	Масштаб
Разработ.	Петровых	Светлана	Р	4.6 кг	3/М
Провер.	Цеткова	Эвельина	лист 1 из листов 1		
Руч. впр.	Горбуз	Иван	СОЗДАЮЩИЙ И ВЫПУСКАЮЩИЙ ЗАВОД		
Гл. инж. пр.	Цурков	Иван			
Мач. отд.	Андрюшов	Иван			

Альбом ДИ  
Типовой проект 902-2-337



формат	зона	лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>			
И1			КНИ - К1 - КР2	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
Б/4	1		—	Ф12АШ, ГОСТ 5.1459-72, e=340	1	0.8
Б/4	2		—	Ф10АШ, ГОСТ 5781-75, e=340	1	0.6
Б/4	3		—	Ф6АШ — — — e=180	7	0.04

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

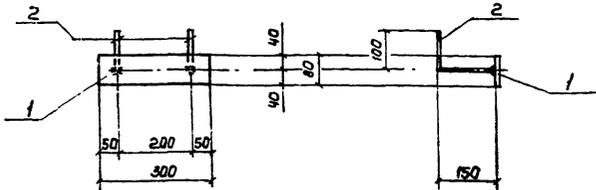
ТП 902-2-337 - КНИ - К1 - КР2

Каркас плоский КР2			Сталь	Масса	Масштаб
Разработ.	Петровых	Светлана	Р	1.7 кг	3/М
Провер.	Цеткова	Эвельина	лист 1 из листов 1		
Руч. впр.	Горбуз	Иван	ГОССТРОЙ СССР ИЗДАЮЩИЙ И ВЫПУСКАЮЩИЙ ЗАВОД г. Москва		
Гл. инж. пр.	Цурков	Иван			
Мач. отд.	Андрюшов	Иван			



Исполнитель №

Исполнитель Проект 902-2-337



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса Ишт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КНИ-К1.2-ЗДН1	сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
Л1	1		—	-80x8, ГОСТ 103-76, e=300	1	1.5
Л2	2		—	ф8x12, ГОСТ 5781-75, e=250	2	0.1

1 шкелю приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-337 - КНИ-К1.2-ЗДН1

Изделие закладное  
ЗДН1

Сталь	Масса	Мощность
P	1.7 кг	1:10

Лист 1 / Листов 1  
Госстрой СССР  
СНХЗСОДПРОЕКТАПРОЕКТ  
г. Москва

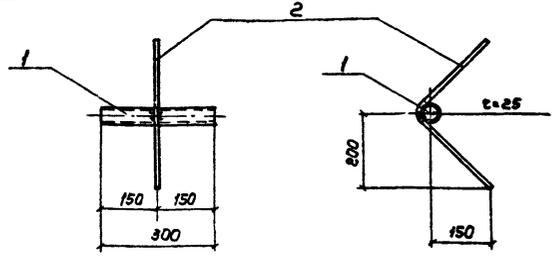
Разр. пр.	Петров	Иванов	Сидоров
Провер.	Цветков	Жуков	
Рук. др.	Горбуз		
Гл. инж. пр.	Чирков		
Ишт. отв.	Виноградов		

Копирован: Лобрякина

Формат ИВ

Альбом II

Тилевой проект 902-2-337



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса Ишт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КНИ-К1.2-ЗДН2	сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
Л1	1		—	Ди. труба dу=40, ГОСТ 3863-73 e=3	1	1.0
Л2	2		—	ф8x12, ГОСТ 5.1459-72, e=600	1	0.5

сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6мм.

ТП 902-2-337 - КНИ-К1.2-ЗДН2

Изделие закладное  
ЗДН2

Сталь	Масса	Мощность
P	1.5 кг	1:10

Лист 1 / Листов 1  
Госстрой СССР  
СНХЗСОДПРОЕКТАПРОЕКТ  
г. Москва

Ишт. отв. Виноградов

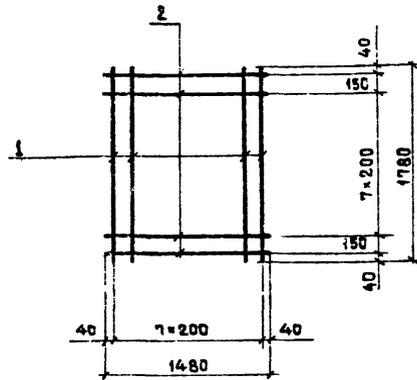
Разр. пр.	Петров	Иванов	Сидоров
Провер.	Цветков	Жуков	
Рук. др.	Горбуз		
Гл. инж. пр.	Чирков		
Ишт. отв.	Виноградов		

Копирован: Лобрякина

Формат ИВ



ИЗМЕНЕНИЕ № 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - Ум 11-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			Ф6АШ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1780$	8	0.4
Б/4	2			Ф6АШ — " — $\ell = 1480$	10	0.3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-Ум 11-С1

Сетка арматурная  
С1

Стадия Масса Масштаб

Р 6.2 кг Б/М

Лист 1 Листов 1

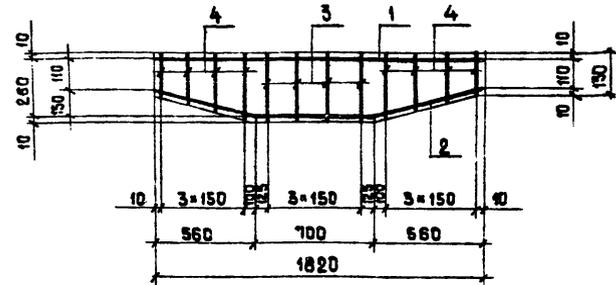
Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Разраб. Метеллов-Лавская  
Провер. Цветкова  
Рук.бр. Гарбуз  
Гл. инж.пр. Чирков  
Нач. отд. Яворисов

Копирован

Формат 118

Альбом III



Туполой проект 902-2-337

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - Б1 - КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			Ф6АШ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1820$	1	2.9
Б/4	2			Ф10А1, — " — $\ell = 1860$	1	1.1
Б/4	3			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 280$	4	0.06
Б/4	4			Ф6А1 — " — $\ell = 150 + 280$ $\ell_{ср} = 205$	8	0.01

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-Б1-КР1

Каркас плоский  
КР1

Стадия Масса Масштаб

Р 4.3 кг Б/М

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

ИЗМ. № 160. Подпись и дата

Разраб. Метеллов-Лавская  
Провер. Цветкова  
Рук.бр. Гарбуз  
Гл. инж.пр. Чирков  
Нач. отд. Яворисов

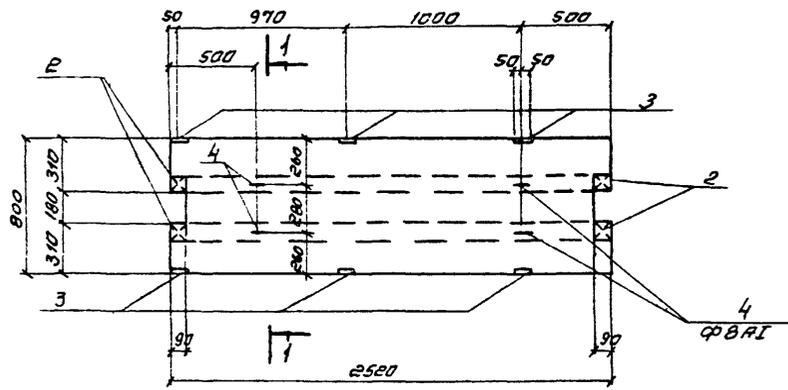
16710-03 38

Копирован

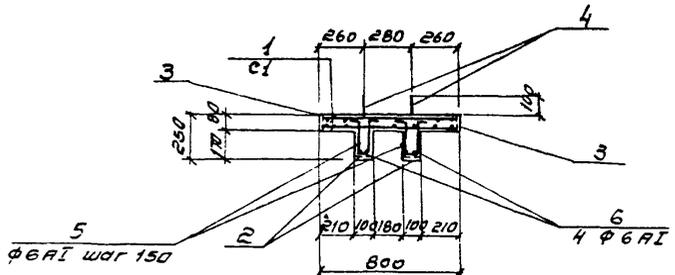
Формат 118



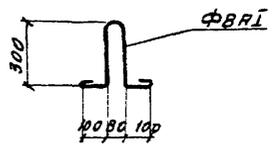
План



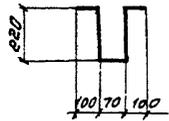
1-1



Позиция „4“



Позиция „5“



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт кг.
<u>Документация</u>						
			КЖИ-П1-СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
И		1	КЖИ-П1-С1	Сетка арматурная С1	2	
И		2	КЖИ-П1-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	
И		3	КЖИ-П1-ЗДН1	„ „ ЗДН1	6	
Б/2		4	—	Ф6А1, ГОСТ 5781-75, L=1000	4	0,4
Б/2		5	—	Ф6А1 „ „ L=710	36	0,1
Б/2		6	—	Ф6А1 „ „ L=2500	4	0,6
<u>Материалы</u>						
				Бетон		0,25 м <sup>3</sup>

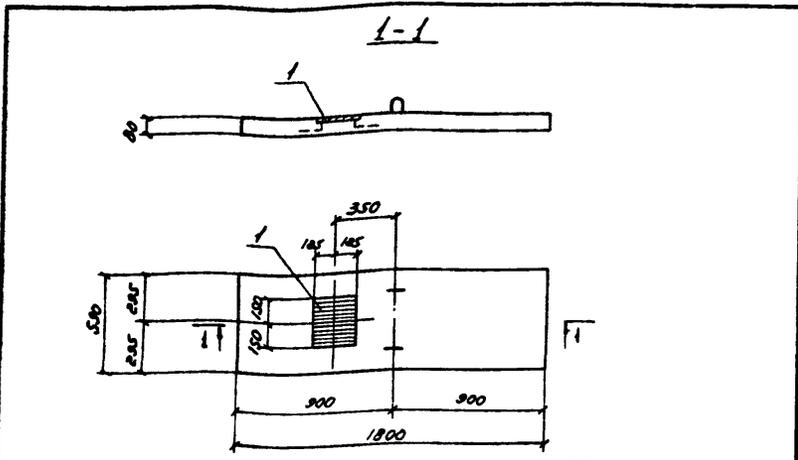
Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия					Закладные изделия			Всего			
	Арматурная сталь					Профильная сталь	Арматура					
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75				
	Класс А1	Класс А11	Класс А111	Класс А1111	Класс А11111	Класс А111111		Класс А1111111				
Ф мм	Ф мм	Утго	Ф мм	Утго	Ф мм	Утго	Ф мм	Утго				
П1	18,8	1,6		20,4	-	-	-	20,4	5,0	1,0	6,0	26,4

Защитный слой бетона 15 мм.

ТЛ902-2-337-КЖИ-П1-СБ				
Плита		стали	масса	мощность
П1.		Р	0,63т	1:25
Бетон М-200, МРЗ		Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР
		СОВСВОДКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Копировал. Сидя Сидяча 16710-03 4-0 формат 12г



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса т/шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПЗ <sup>а</sup> -СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 в.8 ч.1	Примененные документы		с закладными изделиями
				(плита ПТ15-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-ПЗ <sup>а</sup> -ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	1	

Плита отличается от типовой по серии 3.900-3 в.8 в дополнительной закладной детали.

ТП902-2-337-КЖИ-ПЗ<sup>а</sup>-СБ

Плита ПЗ<sup>а</sup>  
(ПТ15-6<sup>а</sup>)

Сталь Масса Маштаб

Р 210 кг 1:25

Лист 1 Листов 1

Разраб. Петров Валерий  
Провар. Семенов Алексей  
Рук. пр. Горбуз  
Инж. пр. Чурков  
Нач. отд. Андриянов

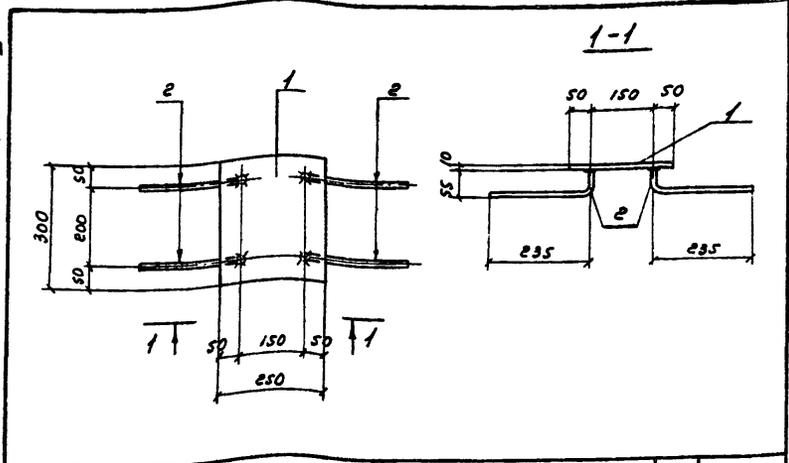
Бетон М-200, Мрз 86

Госстрой СССР  
СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Копировала: СГЗ

формат 11Б

Альбом III  
Типовой проект 902-2-337



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса т/шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПЗ <sup>а</sup> -ЗДИ1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	-250x10, ГОСТ 103-75, E=300	1	5,9
5/4	2		—	Ф3.А II, ГОСТ 5781-75, E=290	4	0,4

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337-КЖИ-ПЗ<sup>а</sup>-ЗДИ1

Изделие закладное  
ЗДИ1

Сталь Масса Маштаб

Р 6,3 кг 1:10

Лист 1 Листов 1

Шифр и подл. Удобрис и вето Ветех. ин. 4

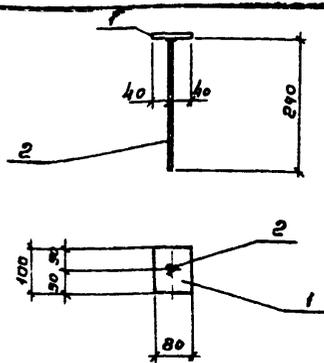
Разраб. Петров Валерий  
Провар. Семенов Алексей  
Рук. пр. Горбуз  
Инж. пр. Чурков  
Нач. отд. Андриянов

Сталь класса С38/23  
марки Вст.3 ПСБ  
ГОСТ 380-71\*

Госстрой СССР  
СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Копировала: СГЗ

формат 11Б



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт, кг)
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-П1-ЗДН1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	-80x8, ГОСТ 103-76, $\epsilon=100$	1	0,5
Б/ч	2		—	$\phi$ 8 V II, ГОСТ 5781-75, $\epsilon=240$	1	0,1

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса!

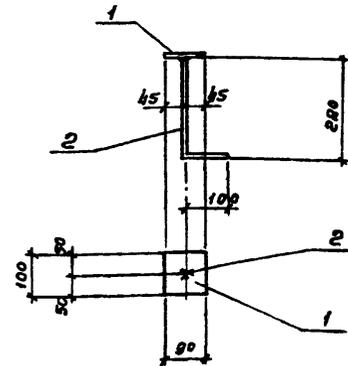
ТП 902-2-337-КЖИ-П1-ЗДН1

Изделие закладное			Стадия	Масса	Насштаб
Разраб.	Петраповская	Жура	Р	0,6 кг	1:10
Провер.	Цветкова	Мельникова			
Рук. бр.	Гарбуз	Жура	Лист 1		Листов 1
Ин. инж. пр.	Чирков	Жура	Сталь класса С38/23 марки Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Яндрюшнев	Жура	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Гольденбаум Формат 118

Лыбон Д

Миловой проект 902-2-337



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт, кг)
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-П1-ЗДН2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	-90x8, ГОСТ 103-76, $\epsilon=100$	1	0,5
Б/ч	2		—	$\phi$ 8 V II, ГОСТ 5781-75, $\epsilon=200$	1	0,1

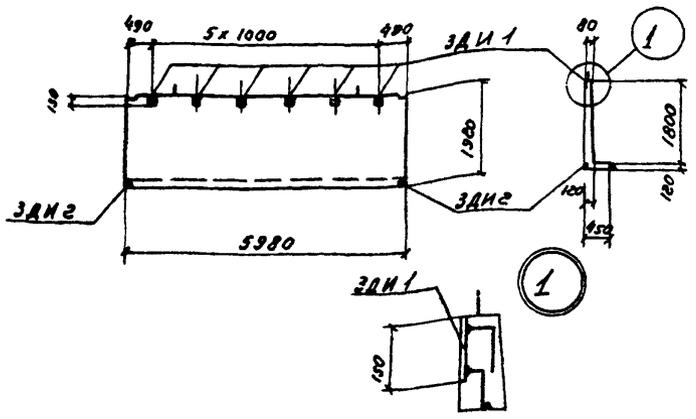
Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-337-КЖИ-П1-ЗДН2

Шифр: код. Листов и дата выпуска и др.

Изделие закладное			Стадия	Масса	Насштаб
Разраб.	Петраповская	Жура	Р	0,6 кг	1:10
Провер.	Цветкова	Мельникова			
Рук. бр.	Гарбуз	Жура	Лист 1		Листов 1
Ин. инж. пр.	Чирков	Жура	Сталь класса С38/23 марки Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Яндрюшнев	Жура	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

16710-03 42  
Копировал Гольденбаум Формат 118

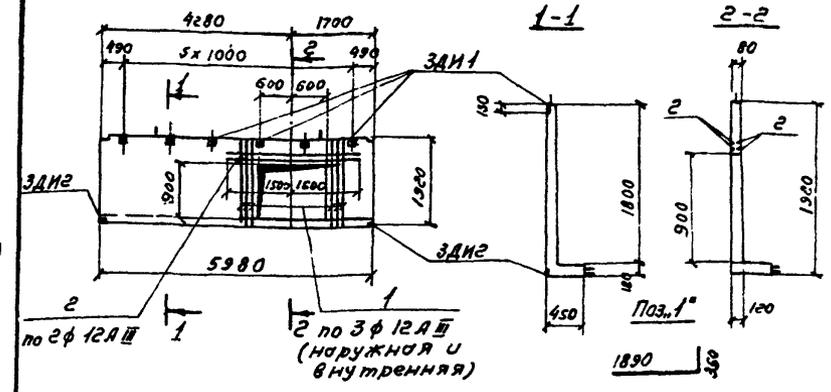


Формат листа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЛТ1 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		с закладными изделиями
				(лоток ЛТЕ - 18)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И			КЖИ - ЛТ - ЗДМ1	Изделие закладное ЗДМ1	6	
И			КЖИ - ЛТ - ЗДМ2	— — — — — ЗДМ2	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 в.8 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-337 КЖИ-ЛТ1-СБ

Разраб. Цветкова	Л.В.	Лист 1	Листов 1
Проверил Полякова	Л.С.	Госстрой СССР	
Рук. ср. Горбуз	Л.С.	СПОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	
Инж. пр. Чурков	Л.С.	Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6	
Науч. отв. Андрианов	Л.С.	Формат ИВ	



Альбом III  
Типовой проект 902-2-337

Формат листа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЛТ8 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		с закладными изделиями
				(лоток ЛТЕ - 18)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И			КЖИ - ЛТ - ЗДМ1	Изделие закладное ЗДМ1	6	
И			КЖИ - ЛТ - ЗДМ2	— — — — — ЗДМ2	4	масса 1шт. кг
		1	—	φ12А II, ГОСТ 5.1459-72, E-2240	12	2,0
б/ч		2	—	φ12А II, ГОСТ 5.1459-72, E-3000	4	2,7

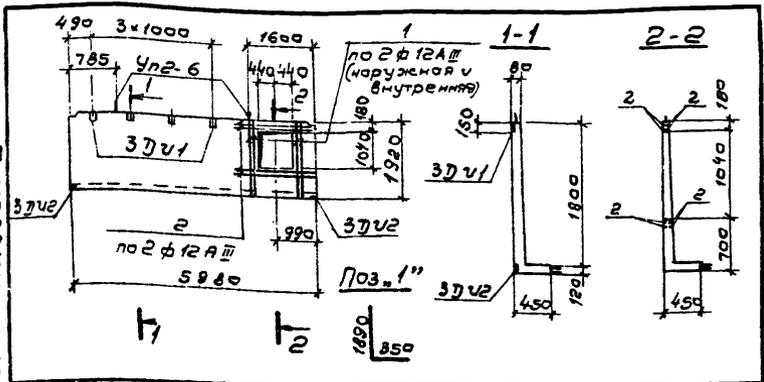
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.  
2. В местах вырезов арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ8-СБ

Разраб. Цветкова	Л.В.	Лист 1	Листов 1
Проверил Полякова	Л.С.	Госстрой СССР	
Рук. ср. Горбуз	Л.С.	СПОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	
Инж. пр. Чурков	Л.С.	Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6	
Науч. отв. Андрианов	Л.С.	Формат ИВ	

Лоботом III

Тилобой проект 902-2-337



Формат	Зона	Лоз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ - ЛТ2 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы (лоток ЛТ2-18)		с закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КЖУ - ЛТ - 37ч1	Изделие закладное 37ч1	4	
11			КЖУ - ЛТ - 37ч2	— — — — — 37ч2	2	масса шт., кг
		1	—	ф 12 А III, ГОСТ 5.1459-72, L=2240	8	2,0
б/ч		2	—	ф 12 А III, ГОСТ 5.1459-72, L=2000	8	1,8

Лоток отличается от тилового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.

ТП 902-2-337КЖИ-ЛТ2 - СБ

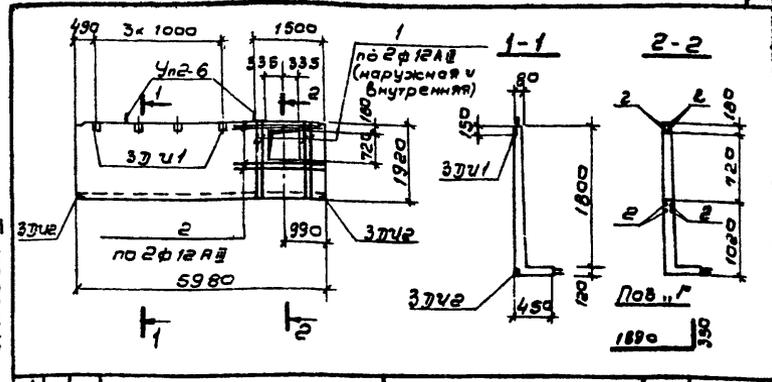
		Стандарт	Масса	Масштаб
Разработчик	Иветкова Иветков	Р	3,50т	1:100
Проверен	Ислякбаева			1:50
Вып. эр.	Гарбуз	Лист 1 / Листов 1		
Личн. по	Чирков	Госстрой СССР		
Нач. отд.	Дядронова	Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , Б6		
		СОЮЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: В. Филиппова

Фармот 118

1-42

Лоботом III  
Тилобой проект 902-2-337



Формат	Зона	Лоз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ - ЛТ5 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы (лоток ЛТ2-18)		с закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КЖУ - ЛТ - 37ч1	Изделие закладное 37ч1	4	
11			КЖУ - ЛТ - 37ч2	— — — — — 37ч2	2	масса шт., кг
		1	—	ф 12 А III, ГОСТ 5.1459-72, L=2240	8	2,0
б/ч		2	—	ф 12 А III, ГОСТ 5.1459-72, L=2000	8	1,8

Лоток отличается от тилового по серии 3.900-2 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.

ТП 902-2-337КЖИ-ЛТ5 - СБ

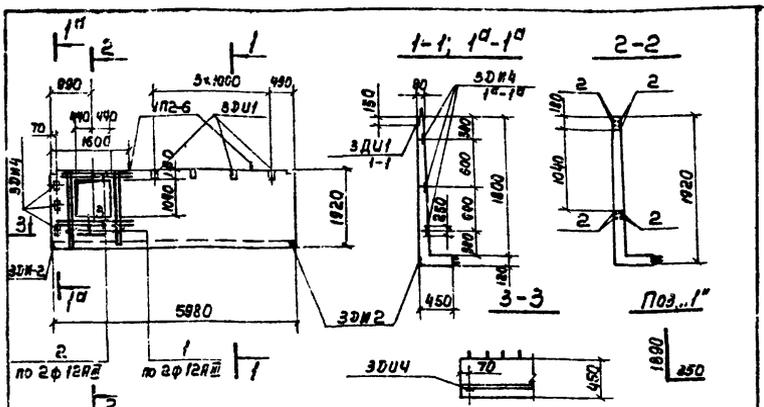
		Стандарт	Масса	Масштаб
Разработчик	Иветкова Иветков	Р	3,50т	1:100
Проверен	Палаева Иветков			1:50
Вып. эр.	Гарбуз	Лист 1 / Листов 1		
Личн. по	Чирков	Госстрой СССР		
Нач. отд.	Дядронова	Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , Б6		
		СОЮЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: В. Филиппова 18710-03 1/4 Фармот 118



Архитектур

проект 902-2-337



Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		КНИ - ЛТ4 - СБ	Сборочный чертёж		
		серия 3.900-3 Вып. В	Примененные документы		закладными изделиями
			(ЛОТК ЛТ2-18)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ2	" " " " ЗДИ2	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ4	" " " " ЗДИ4	3	Масса 1шт. кг
	1		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2240	8	2.0
8/4	2		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2000	8	1.8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. В наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.  
2. В местах вырезов арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

**ТП 902-2-337-КНИ-ЛТ4-СБ**

Лоток ЛТ4  
(ЛТ2-18<sup>Г</sup>)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.50г	1:100
		1:50
Лист 1	Листов 1	

Бетон М-200, Мрз  86

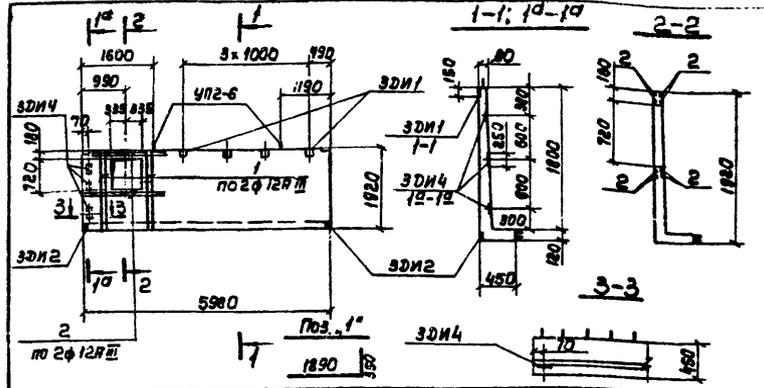
Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Лавружина

формат 11 В

Архитектур 902-2-337 Альбом III

Типовой проект



Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		КНИ - ЛТ7 - СБ	Сборочный чертёж		
		серия 3.900-3 Вып. В	Примененные документы		закладными изделиями
			(ЛОТК ЛТ2-18)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ2	" " " " ЗДИ2	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ4	" " " " ЗДИ4	3	Масса 1шт. кг
	1		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2240	8	2.0
8/4	2		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2000	8	1.8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. В наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.  
2. В местах вырезов арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

**ТП 902-2-337-КНИ-ЛТ7-СБ**

Лоток ЛТ7  
(ЛТ2-18<sup>И</sup>)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.50г	1:100
		1:50
Лист 1	Листов 1	

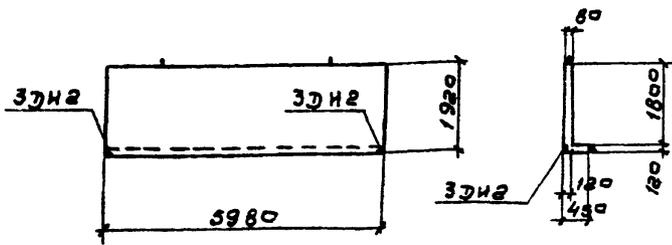
Бетон М-200, Мрз  86

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Лавружина

16710-03 46

формат 11 В



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ЛТ9-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы (Латак ЛТ2-18)		с закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КЖИ-ЛТ-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	2	

Латак отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 дополнительными закладными деталями.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ9-СБ

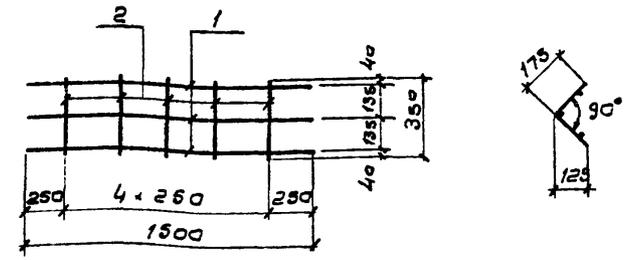
Латак ЛТ9  
(ЛТ2-18<sup>А</sup>)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,50 т	1:100

Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
г. Москва	

Бетон М-200, Мрз , Б6

Разраб.	Цветкова	М.И.
Провер.	Полякова	Л.А.
Рук. гр.	Горбун	Л.
Инж.пр.	Чурков	В.И.
Науч.отв.	Андрюханов	В.И.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	Ф6 АІ, Гост 5781-76, L=1600	3	0,3
Б/4		2	—	Ф6 АІ, Гост 5781-76, L=350	5	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

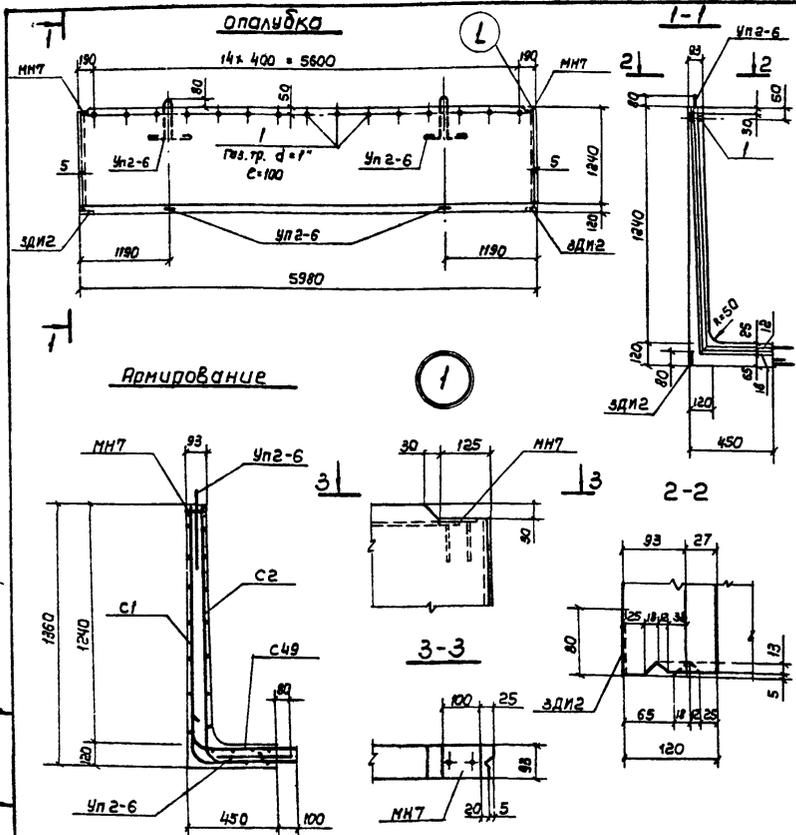
ТП 902-2-337-КЖИ-КР1

Днище  
Каркас плоский  
КР1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,4 т	5/м

Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
г. Москва	

Разраб.	Петрава	В.С.
Провер.	Семенов	В.И.
Рук. гр.	Горбун	Л.
Инж.пр.	Чурков	В.И.
Науч.отв.	Андрюханов	В.И.



Выборка стали по один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия						Итого	Всего	
	Проволока ТУ 14-4-659-78		Арматурная сталь ГОСТ 5781-78				Проволока ТУ 14-4-659-78		Арм. сталь ГОСТ 5781-78		Прочие стали				
	класс	ВрТ	класс	ВР	класс	ВР	класс	ВрТ	класс	ВР	класс	ВрТ			
АТ10	5	Итого	5	Итого	8	Итого	5	Итого	15	Итого	8	Итого	3.0	22.6	174.0
	2.8	2.8	10.0	10.0	45.6	45.6	15.4	0.3	8.8	7.5	0.4	2.6	3.0	22.6	174.0

Спецификация элементов сборной конструкции

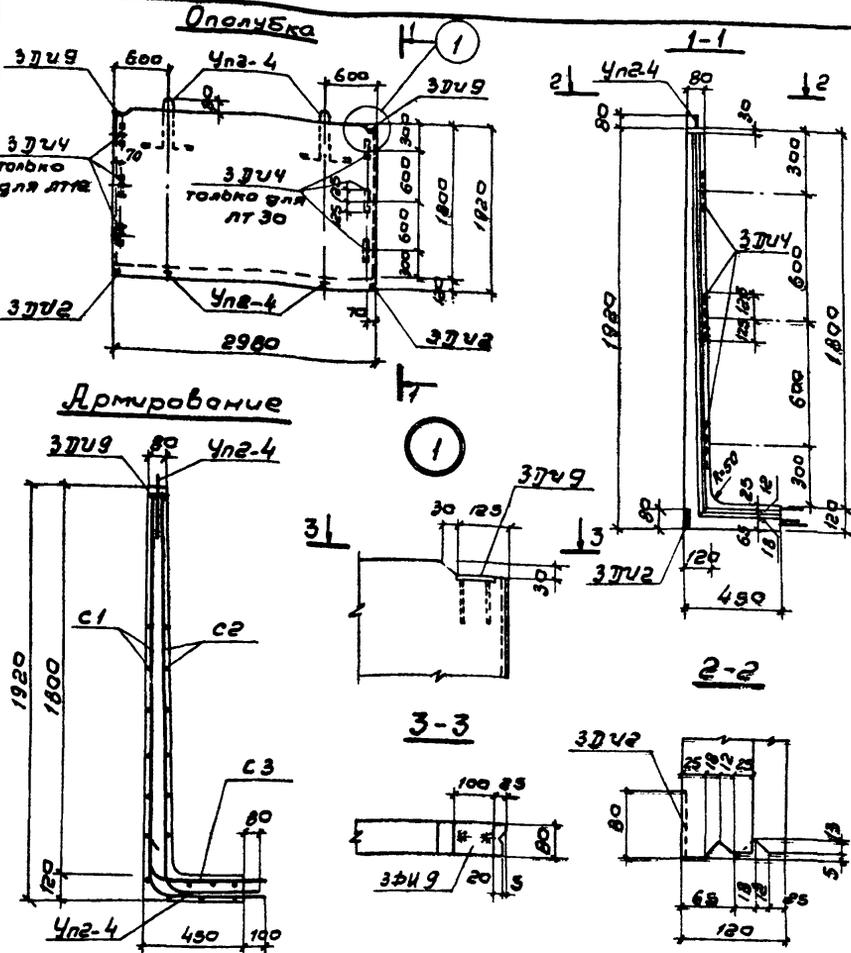
Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	КНИ - АТ10 - СБ	Сборочный чертёж		
	Серия 3.900-3 Вып. В	Применяемые документы		
		(лоток АТ2-18)		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	КНИ - АТ10 - С1	сетка арматурная с1	1	
11	КНИ - АТ10 - С2	" " с2	1	
	Серия 3.900-3 Вып. В ч.2	" " с49	1	
	" " "	Петили Уп2-6	4	
	" " "	Изделие закладное МН7	2	
11	КНИ - АТ - ЗДМ2	" " ЗДМ2	4	Масса шт. кг
8/4	1	Пв.тр. d=1", ГОСТ 3262-78, С=100	15	0.2
<u>Материалы</u>				
		Бетон М-200, Мрз	□, В6	1.13

1. Лоток выполняется в опалубке лотка АТ2-18 по серии 3.900-3 В.В.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТТ 902-2-337-КНИ-АТ10-СБ

Лоток АТ10 (АТ2-18М)			Стадия	Масса	Назначен
			Р	2.837	1.50
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			СЕНТРАЛЬНО-УПРАВЛЕНИЕ		
			г. Москва		
Бетон М-200, Мрз □, В6					

Исполн. проект: В.Ф. Филиппова



Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего
	Проволока		Арматурная сталь		Арматурная сталь		Прочная сталь		Профильная сталь		Итого		
эл.-та	класс Вр I	класс Вр II	класс Вр I	класс Вр II	класс Вр I	класс Вр II	класс Вр I	класс Вр II	класс Вр I	класс Вр II		класс Вр I	класс Вр II
	φ мм	л. шт	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт	
ЛТ12, ЛТ30	12	12	66,0	66,0	39,0	39,0	1,7	4,0	3,7	9,8	4,2	14,4	11,6

Спецификация элементов сборной конструкции

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖУ-ЛТ 12, 30-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8	Применяемые документы		(лоток ЛТ2-18)
<u>Сборочные единицы</u>						
11			КЖУ-ЛТ 11, 12, 29, 30-С1	Бетка арматурная С1	1	
11			КЖУ-ЛТ 11, 12, 29, 30-С2	" " " " С2	1	
11			КЖУ-ЛТ 11, 12, 29, 30-С3	" " " " С3	1	
11			КЖУ-ЛТ - 37У2	Узелки закладные 37У2	2	
11			КЖУ-ЛТ - 37У4	" " " " 37У4	3	
11			КЖУ-ЛТ - 37У9	" " " " 37У9	1	
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.2	Петли Уп2-У	4	
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз	□, 86	970

1. Лоток выкладывается в опалубке лотка ЛТ2-18 по серии 3.900-3 Вып. 8
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

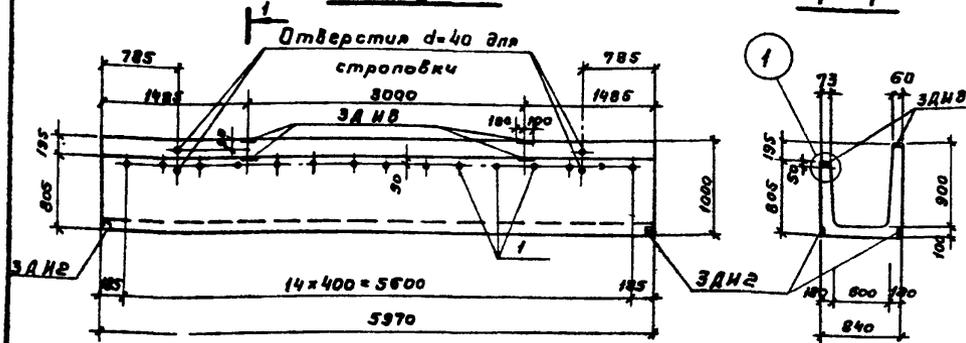
ТП 902-2-37-КЖУ-ЛТ 12, 30-СБ			Лотки ЛТ12, ЛТ30 (ЛТ2-18 <sup>н</sup> , ЛТ2-18 <sup>ш</sup> )	Кодия Р	Москва 1,75т	Мосштоб 1:50 1:20
Разработчик	Цветкова	В.Ф. Филиппова	Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР	
Проверщик	Полкова	Л.В.	СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ			
Рис. ер.	Гарбуз	Т.М.	г. Москва			
Инженер	Чурков	В.И.	формат 12Г			
Нач. шта.	Андреева	В.И.				

Копировал: В. Филиппова 16710-02 49

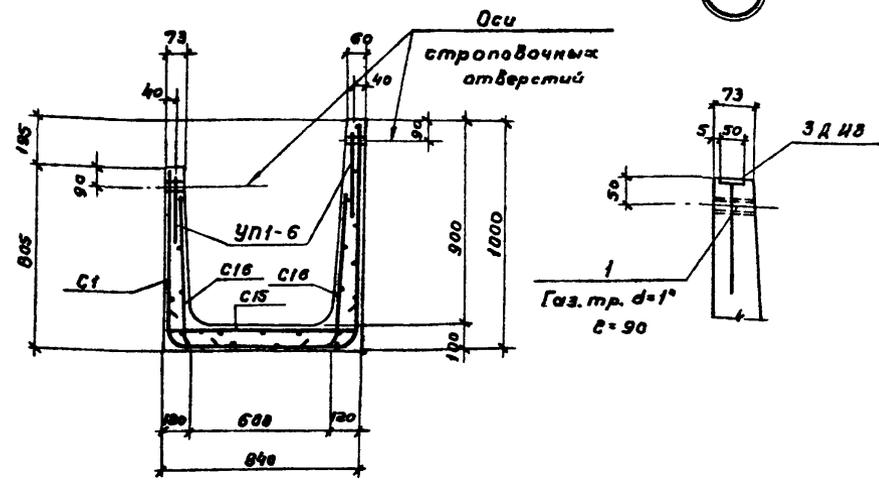


**Опалубка**

**1-1**



**Армирование**



**Выборка стали на один элемент, кг**

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия					Всего			
	Сетки сварные ГОСТ 8478-66		Проволоки Т314-4-653-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь			Итого		
	Марка сетки	Класс ВР I	φ мм	Фин	Итого	φ мм	Фин	φ мм	Фин					
ЛТ 14	24.7	24.7	8.9	13.2	22.1	13.8	13.8	62.6	4.0	1.2	4.0	3.0	12.2	72.8

**Спецификация элементов сборной конструкции**

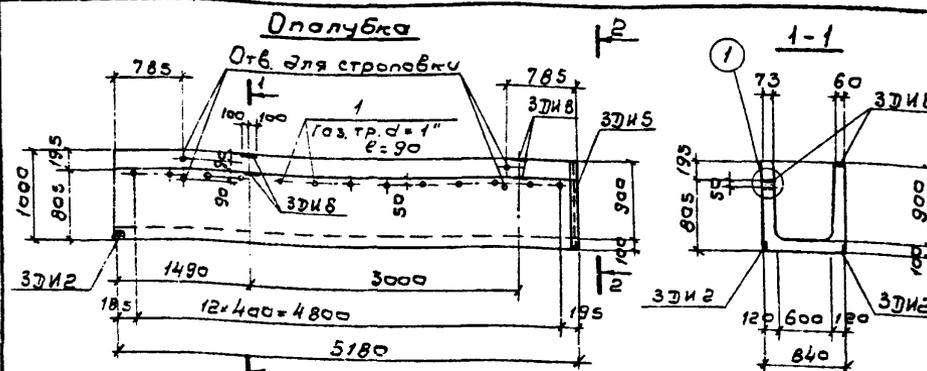
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ14-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8	Примененные документы		
				(ЛТ 1-9-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КЖИ-ЛТ13, 14, 27-С1	Сетка арматурная С1	1	
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч. 2	" " " СИ5	1	
			" " "	" " " СИ6	2	
11			КЖИ-ЛТ-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	Масса 1шт. кг
6/4			"	Газ. тр. d=1", ГОСТ 3262-75	15	0.2
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч. 2	Петли УП1-6	4	
11			КЖИ-ЛТ-ЗДНВ	Изделие закладное ЗДНВ	4	
				<u>Материалы</u>	м <sup>3</sup>	
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , Б6	1.39	

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-9-6 по серии 3.900-3 Вып. 8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм

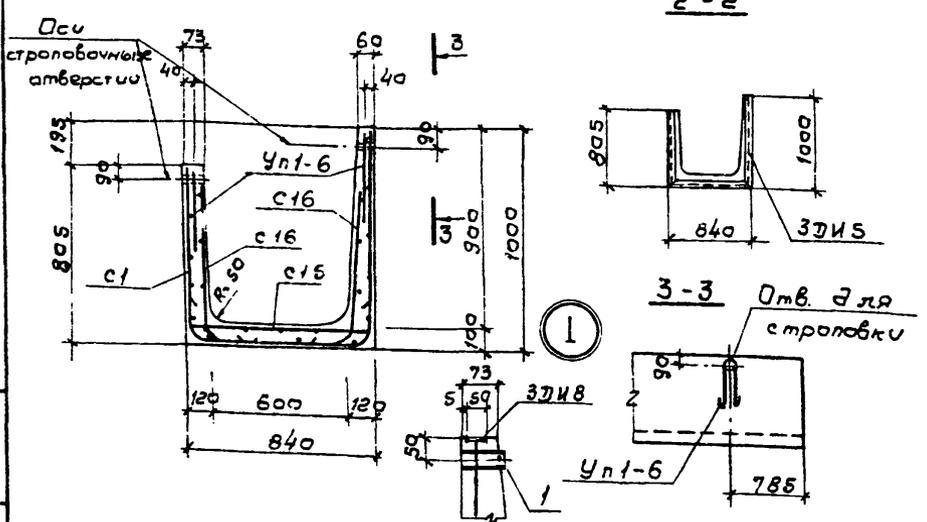
**ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ14-СБ**

Лоток ЛТ14 (ЛТ1-9-6Б)			Стадия	Масса	Масштаб
Разреш.	Цветкова	Ильин	Р	3487	1:50
Провер.	Лодкова	Бел			1:20
Руч. эр.	Горбуз	Бел	Лист 1		Листов 1
Тех. инж. эр.	Чирков	Бел			
Нач. отд.	Андреев	Бел			
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , Б6			Госстрой СССР СОЮЗБЕДОКОНАПРОЕКТ г. Москва		

16710-03 51



**Армирование**



Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия								Закладные изделия					Итого	Всего
	Сетки сварные		Прутки		Арм. стержни		Арматурная сталь		Профильная сталь						
	Гост 8478-66	Гост 8478-66	Гост 1014-75	Гост 1014-75	Гост 5781-75	Гост 5781-75	Гост 5781-75	Гост 5781-75	Гост 5781-75	Гост 5781-75	Гост 5781-75				
	Марка сетки	класс В0I	класс В0I	класс В0I	класс АI	класс АII	класс АI	класс АII	класс АI	класс АII	класс АI				
ЛТ15	2500	Итого	4	5	Итого	8	Итого	12	8	8	8	8	8	8	8
	21,0	21,0	8,9	13,2	22,1	12,0	12,0	55,1	4,0	1,9	3,2	2,6	10,0	21,7	76,8

**Спецификация элементов сборной конструкции**

№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	КЖУ-ЛТ15-СБ	Сборочный чертеж		
	Серия 3.900-3 Вып. 8	Примененные документы (лоток ЛТ1-9-6)		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	КЖУ-ЛТ15-С1	Сетка арматурная С1	1	
	Серия 3.900-3 Вып. 8 ч. 2	— " — — С15	1	Обрезать по месту
		— " — — С16	2	" — "
		Петли УП1-6	4	
11	КЖУ-ЛТ-ЗДУ2	Изделие закладное ЗДУ2	2	
11	КЖУ-ЛТ-ЗДУ5;10	— " — — ЗДУ5	1	Масса 1шт. кг
5/4	1	Гов. тр. d=1; Гост 3262-75, 6.90	13	0,2
11	КЖУ-ЛТ-ЗДУ8	Изделие закладное ЗДУ8	4	
<u>Материалы</u>				
		Бетон М-200; Мрз $\square$ , В6	1,21	

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-9-6 по серии 3.900-3 Вып. 8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Сетки С16, С15 по серии 3.900-3 Вып. 8 ч. 2 по длине обрезать по месту.

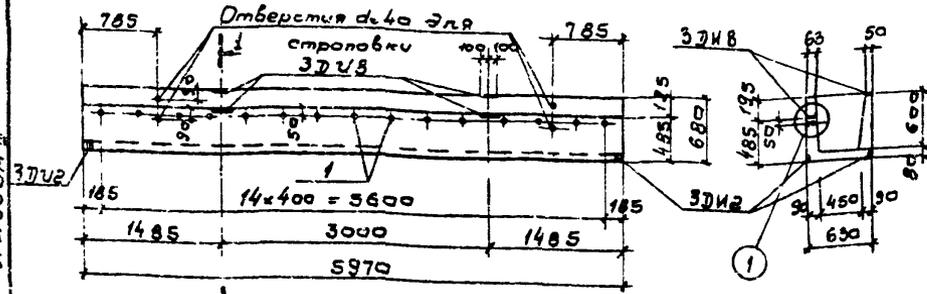
ТП902-2-337КЖИ-ЛТ15-СБ			Содия	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ15 (ЛТ1-9-6 <sup>б</sup> )			Р	303т	1:50
			Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР
Бетон М-200, Мрз $\square$ , В6			СОНЗВОДПРОЕКТАПРОЕКТ		
			г. Москва		



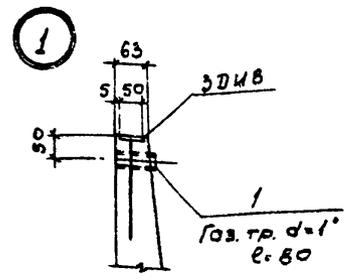
Листовой проект стр. 2-337

### Опалубка

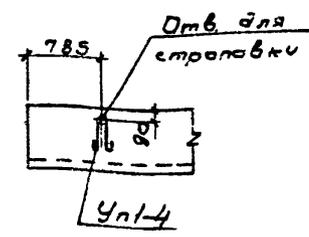
### 1-1



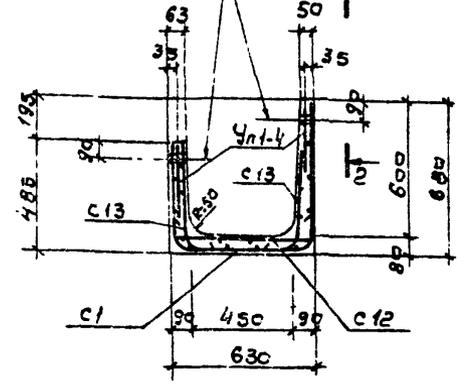
### Армирование



### 2-2



### Оси строповочных отверстий



### Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего				
	Сетки сварные	Проволока	Арм. сталь	Итого	Армат. сталь	Профильная сталь	Итого							
	Гост 8478-66	ТУМ-4-659-75	Гост 5781-75		класс АТ	класс АШ								
ЛТ 17	17,4	17,4	7,1	102	17,3	13,8	13,8	48,5	2,4	1,2	4,0	3,0	10,6	59,1

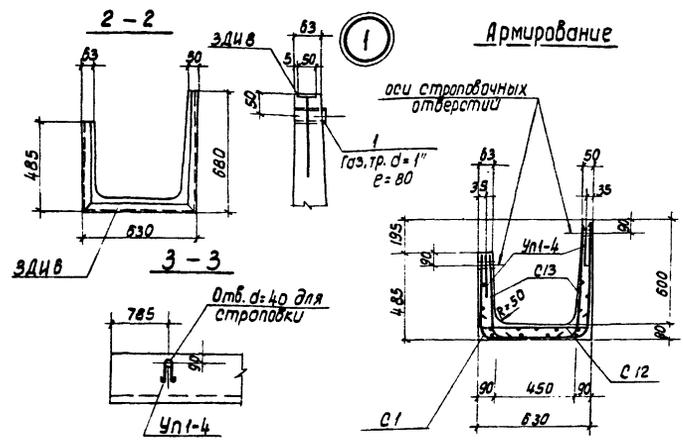
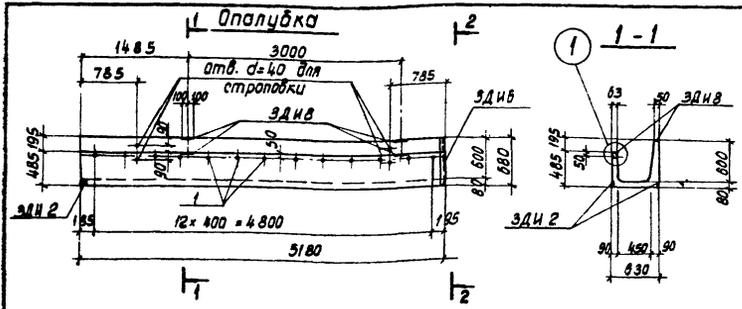
### Спецификация элементов сборной конструкции

Кол-во	Обозначение	Наименование	к-ва	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	КЖС-ЛТ17-СВ	Сборочный чертеж		
	Серия 3.900-3 Вып. 8	Примененные документы (лоток ЛТ1-6-45)		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	КЖС-ЛТ16,17,28-С1	Сетка арматурная С1	1	
	Серия 3.900-3 Вып. 8 ч. 2	— " — " — С12	1	
	— " — " —	— " — " — С13	2	
	— " — " —	Петли УП1-4	4	
11	КЖС-ЛТ-3ДУВ2	Изделие закладное 3ДУВ2	4	
11	КЖС-ЛТ-3ДУВ	— " — " — 3ДУВ	4	Масса 1шт. кг
5/4	—	Гвоз. тр. d=10, Гост 3262-75, С-80	15	а. 2
<u>Материалы</u>				
		Бетон М-200; Мрз □, 86	0,73	м³

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-6-45 по серии 3.900-3 вып. 8
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

### ТП 902-2-337-КЖС-ЛТ 17-СВ

Разработчик	Цветкова	И.И.	Студия	Масштаб	1:50
Проверил	Палакото	Л.В.	Р	1,93г	1:20
Дир. зр.	Горбуз	В.В.	Лист 1 / Листов 1		
Лиц. зр.	Чирков	И.И.	Госстрой СССР		
Науч. зр.	Янбуриков	И.И.	СОВСВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Лоток ЛТ 17 (ЛТ1-6-4,5 <sup>б</sup> )			Бетон М-200, Мрз □, 86		



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-ЛТ18-СБ Серия 3.900-3 вып.8	Сборочный чертёж Применяемые документы (лоток ЛТ1-Б-4.5).		
<u>Сборочные единицы</u>						
II			КЖИ-ЛТ18-С1 Серия 3.900-3 вып. 8 ч. 2	Сетка арматурная С1	1	
			— " — " —	— " — " — С12	1	обрезать по месту
			— " — " —	— " — " — С13	2	— л — л —
			— " — " —	Летки Уп 1-4	4	
II			КЖИ-ЛТ-ЗДН2	Защелки закладные ЗДН2	2	
II			КЖИ-ЛТ-ЗДНВ	— " — " — ЗДНВ	4	
II			КЖИ-ЛТ-ЗДНБ; 11	— " — " — ЗДНБ	1	Масса шт. Ре.
8/4	1		—	Газ.тр. d=1", ГОСТ 3262-75, r=80	13	0.2
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз $\square$ , В6	0.64	М <sup>3</sup>

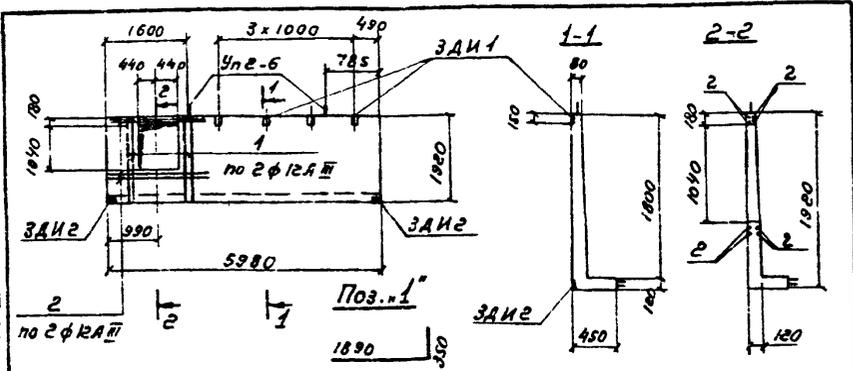
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия								Закладные изделия				всего:		
	Сетки сборные ГОСТ 8478-66	Проболока ТУ Ч-489-75	Арм. сталь А1	Класс А III	Угловые	Ф. мм	Угловые	Ф. мм	Угловые	Ф. мм	Угловые	Угловые			
ЛТ 18	14.8	14.8	7.1	10.2	17.3	12.0	12.0	44.1	2.4	1.7	3.2	2.5	5.9	16.8	60.9

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-Б-4.5 по серии 3.900-3Б.В.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Сетки С12, 13 по серии 3.900-3 вып. 8 ч. 2 по длине обрезать по месту.

ТП902-2-337-КЖИ-ЛТ18-СБ			Стандия	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ18 (ЛТ1-Б-4.5 <sup>Б</sup> )			Р	1.60Т	1:50
			Лист 1	Листов 1	
Бетон М-200, Мрз $\square$ , В6			Госстрой СССР СОУ505060КАНАЛПРОЕКТ в. Москва		

Типовой проект 902-2-337 Альбом III



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ЛТ19-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		в закладных мушкетерах
			(Лоток ЛТЕ-18)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И		КЖИ-ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДИ2	— " — — ЗДИ2	2	Масса 1шт., кг
	1	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2240	8	2,0
8/4	2	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2000	8	1,8

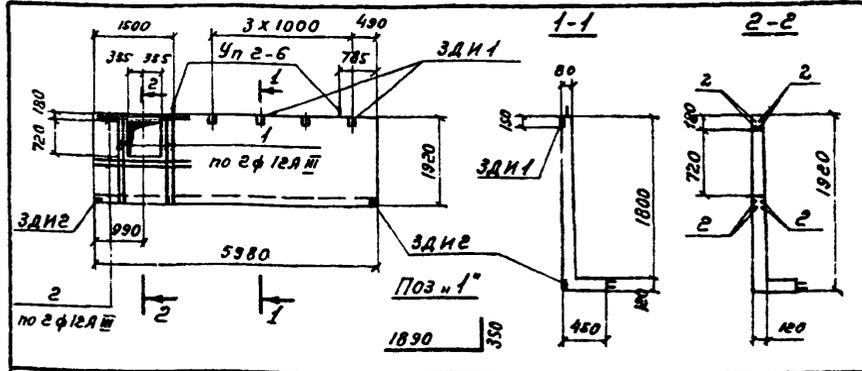
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.  
 в. Стандартные сетки обрезать по месту.

**ТЛ902-2-337-КЖИ-ЛТ19-СБ**

Разраб. Цветкова Проверил Полякова Рук. гр. Горбуз Инж. пр. Чирков Нач. отд. Андрианов	Лоток ЛТ19 (ЛТЕ-18P)	Сталь	Масса	Масштаб
		Р	3,50т	1:100 1:50
		Лист 1	Листов 1	
	Бетон М-200, Мрз □, Б6	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

формат 118

Типовой проект 902-2-337 Альбом III



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ЛТ21-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		в закладных мушкетерах
			(Лоток ЛТЕ-18)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И		КЖИ-ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДИ2	— " — — ЗДИ2	2	Масса 1шт., кг
	1	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2240	8	2,0
8/4	2	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2000	8	1,8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.  
 в. Стандартные сетки обрезать по месту.

**ТЛ902-2-337-КЖИ-ЛТ21-СБ**

Разраб. Цветкова Проверил Полякова Рук. гр. Горбуз Инж. пр. Чирков Нач. отд. Андрианов	Лоток ЛТ21 (ЛТЕ-18P)	Сталь	Масса	Масштаб
		Р	3,50т	1:100 1:50
		Лист 1	Листов 1	
	Бетон М-200, Мрз □, Б6	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

16710-03 56

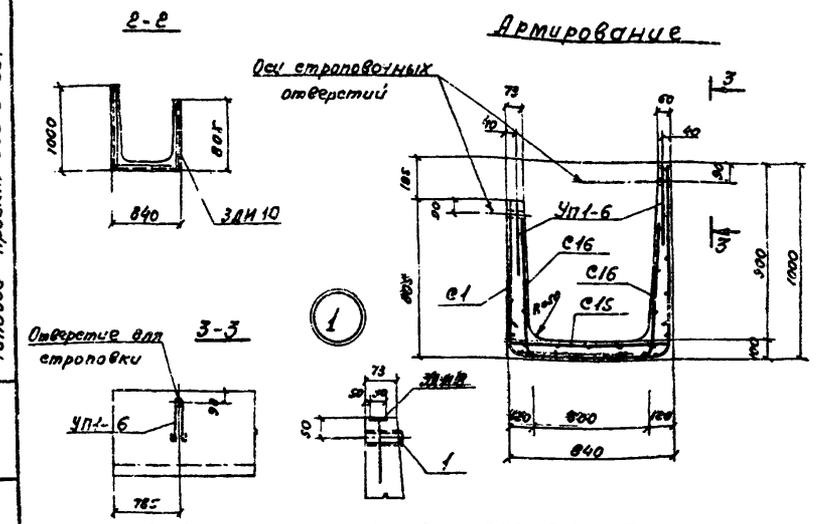
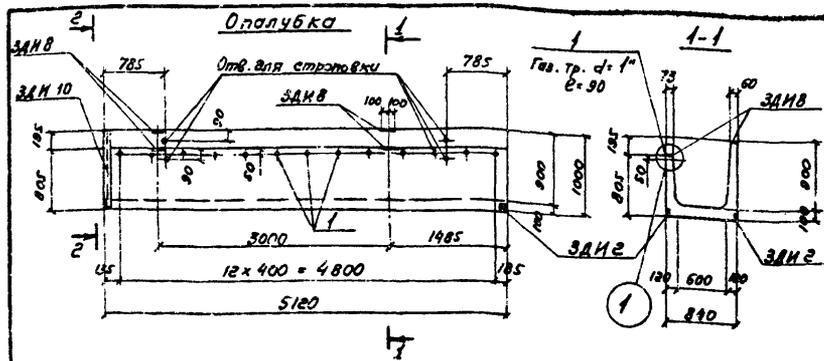
формат 118

Качество печати не гарантируется.



Листом №

Типовой проект 902-2-337



Выборка стали на овим элемент, ке

Марка Эл. та	Арматурные изделия					Закладные изделия					Всего				
	Диаметр	Длина	Количество	Вес	Умнож.	Диаметр	Длина	Количество	Вес	Умнож.					
ЛТ 23	21,0	21,0	8,9	12,2	22,1	12,0	12,0	55,1	4,0	1,3	9,2	2,5	12,0	21,7	76,8

Спецификация элементов сборной конструкции

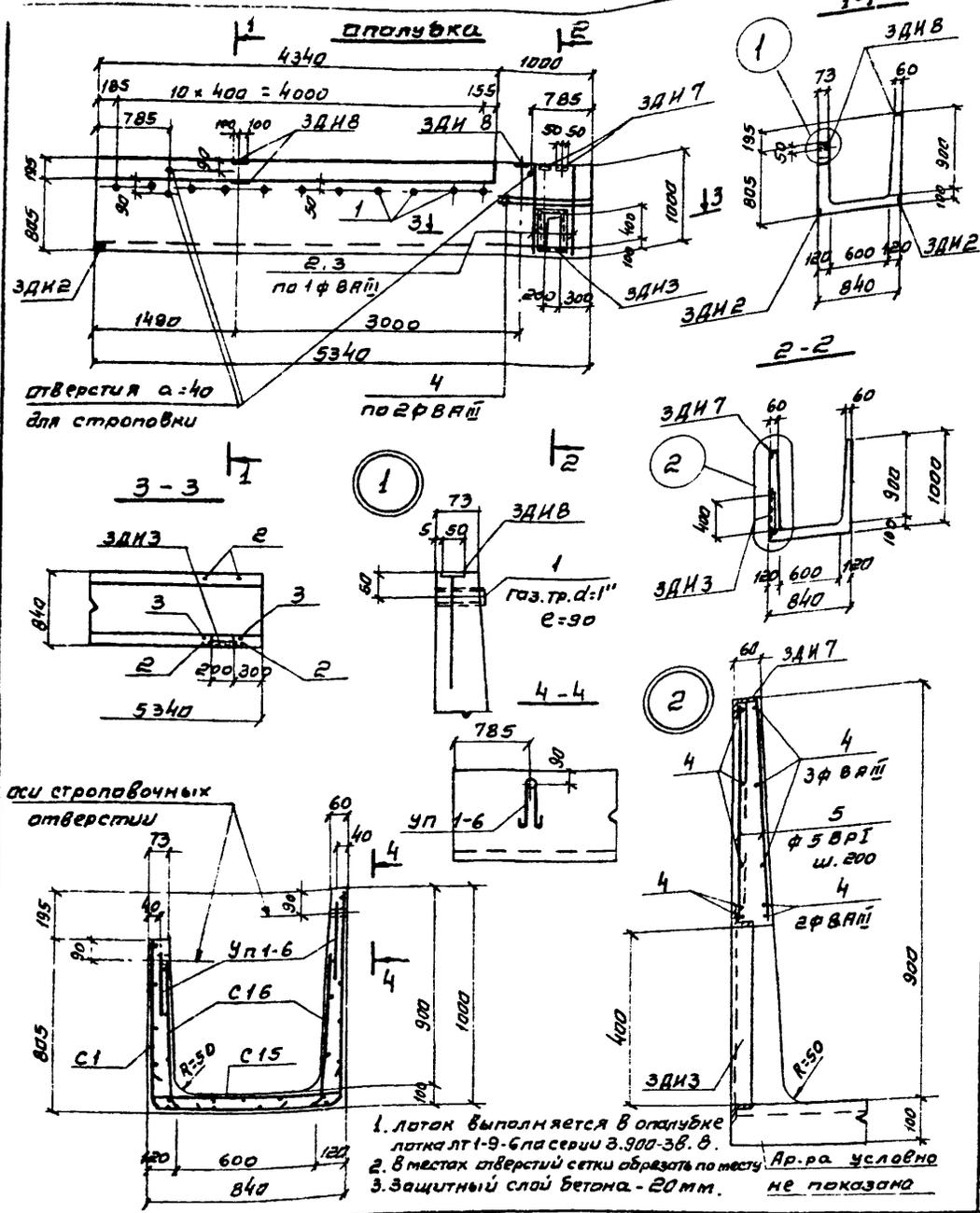
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<b>Документация</b>					
12		КЖИ-ЛТ23-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		
(Лоток ЛТ1-9-Б)					
<b>Сборочные единицы</b>					
И		КЖИ-ЛТ23-С1	Сетка арматурная С1	1	
		Серия 3.900-3 вып. 8 ч. 2	— — — С15	1	Обрезать по месту
		— — —	— — — С16	2	— — —
		— — —	Петли УП-6	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДМЗ	Изделие закладное ЗДМЗ	2	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДМВ	— — — ЗДМВ	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДМ10	— — — ЗДМ10	1	Материал Лист. КС
1/4	1	—	Газ. тр. d=7, ГОСТ 2662-75, P=30	13	0,2
<b>Материалы</b>					
			Бетон М-200, Мрз	□, 86	1,19

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-9-Б по серии 3.900-3 вып. 8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Сетку С16 по серии 3.900-3 вып. 8 ч. 2 по длине обрезать по месту.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ23-СБ

Разраб. Цветкова		Чек. Шеня	Листов	1/50
Проверил Лавякова		Илл.	Р	2,987
Рук. ср. Горбуз		Лист	Листов	1/50
Инж. лт. Чирков		Лист	Гострой СБ	
Инж. оид. Ларионов		Лист	СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ	
			г. Москва	
		Бетон М-200, Мрз	□, 86	

Спецификация элементов сборной конструкции



Формат	Зона	№	обозначение	наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ - ЛТ 24 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900 - 3 Вып. 8	Примененные документы		
				(лоток ЛТ 1-9-6)		
<u>Сборочные единицы</u>						
11			КЖИ - ЛТ 24 - С1	сетка арматурная С1	1	
			Серия 3.900 - 3 Вып. 8 Ч. 2	" " " С15	1	обрезать по месту
			" " "	" " " С16	2	" " "
			" " "	петли Уп 1-6	4	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	2	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДН3	" " " ЗДН3	1	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДН7	" " " ЗДН7	2	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДНВ	" " " ЗДНВ	4	масса шт. кг
Б/4	1			Гостр. d: 1", Гост 3262-75, E-90	11	0.2
	2		780	ФВАИ, Гост 5781-75, E-2700	2	1.0
	3		700 200	ФВАИ, Гост 5781-75, E-900	2	0.4
Б/4	4			ФВАИ, Гост 5781-75, E-980	10	0.4
Б/4	5			Ф58Р1, ТУ 14-4-659, 75, E-580	12	0.1
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз □, В 6	1.24	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

марка	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего						
	Сетки сварные Гост 8478-66		Проволока ТУ 14-4-659-75		Арм. сталь Гост 5781-75		Арм. сталь Гост 5781-75								
	марка сетки	класс ВРІ	класс ВРІ	класс ВРІ	класс АІ	класс АІІ	класс АІІ	класс АІІ							
ЛТ 24	21.8	21.8	8.9	14.4	23.3	19.4	19.4	64.5	4.0	2.0	3.2	4.8	2.2	16.2	80.7

ЛТ 902-2-337-КЖИ-ЛТ24-СБ

Разработчик: Цветковская И.И.	Лоток ЛТ 24 (ЛТ 1-9-6)	Стальная масса	Масштаб
Проверил: Полякова Т.И.		Р 3.107	1:50
Сук. гр.: Гарбуз		Лист 1	Листов 1
Инж. пр.: Чирков		гострой ссср союзвводканалпроект г. Москва	
Нач. отд.: Андрианов	Бетон М-200, Мрз □, В 6		

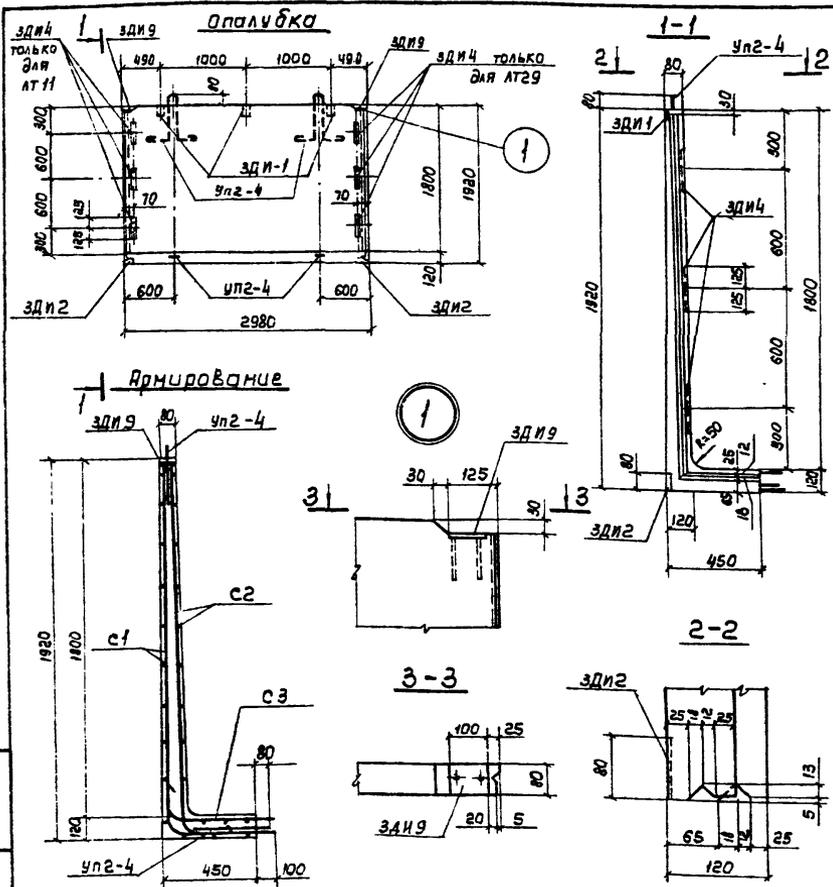








Исполн. проект 902-2-337 Альбом II



Выборка стали на один элемент, кг

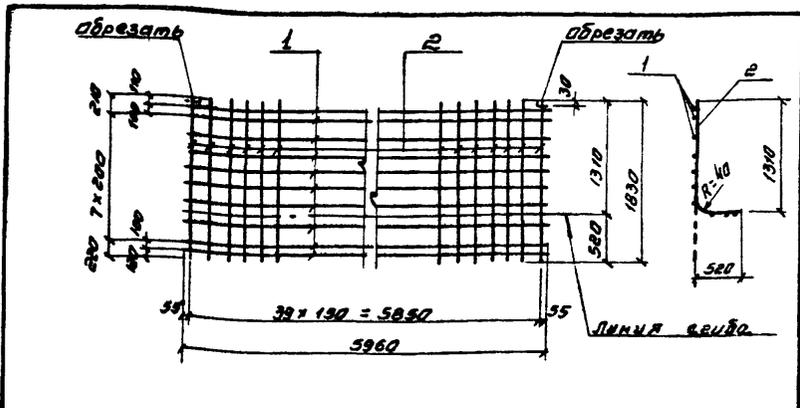
Марка ЭЛ-ТА	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего
	Арматурная сталь			Арматурная сталь			Арм. сталь		Профильная		Утол.	Всего	
	класс ВР I	класс ВР II	класс ВР III	класс ВР I	класс ВР II	класс ВР I	класс ВР II	класс ВР I	класс ВР II				
АТ 11, АТ 29	1,2	1,2	66,0	66,0	30,0	30,0	1,7	4,0	3,7	1,4	6,9	17,7	114,9

Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КНИ - АТ 11, 29 - С5	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8	Примененные документы		(лоток АТ2-18)
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КНИ - АТ 11, 29, 30 - С1	Сетка арматурная с1	1	
11			КНИ - АТ 11, 29, 30 - С2	..... с2	1	
11			КНИ - АТ 11, 29, 30 - С3	..... с3	1	
11			КНИ - АТ - ЗДИ 1	Изделие закладное ЗДИ 1	3	
11			КНИ - АТ - ЗДИ 2	..... ЗДИ 2	2	
11			КНИ - АТ - ЗДИ 4	..... ЗДИ 4	3	
11			КНИ - АТ - ЗДИ 9	..... ЗДИ 9	1	
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч. 2	Плиты Уп2-4	4	
				<u>Материалы</u>		м³
				Бетон М-200, Мрз	0,70	0,70

1. Лоток выполняется в опалубке лотка АТ2-18 по серии 3.900-3 Вып. 8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТЛ 902-2-337-КНИ-АТ11, 29-С6			Студия	Масса	Масштаб
Лотки АТ11, АТ29 (АТ2-18"; АТ2-18")			Р	1,75г	1:50 1:20
Разработ	Цветакова	Зубицкий	Лист 1		
Проверил	Попыкава	Иванов	Листов 1		
Фук. гр	Гарбуза	Иванов	Госстандарт СССР		
Т. инж. пр.	Чирков	Иванов	СООБЩЕНИЕ НА ПЛОЩАДЬ		
Нач. атэ	Амриханов	Иванов	г. Москва		
Бетон М-200, Мрз			0,70		



Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ10-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		ФВАЯ, ГОСТ 5781-75, L=5960	10	2.4	
Б/4	2		Ф10АЯ, ГОСТ 5781-75, L=1830	40	1.1	

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

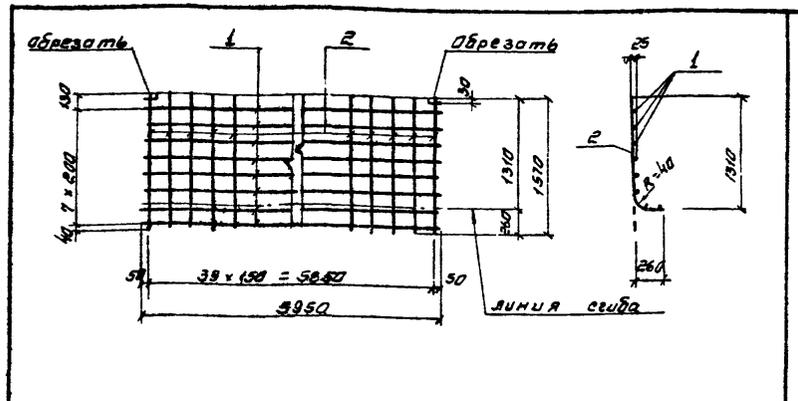
ТП 902-2- КЖИ-ЛТ10-С1

Сетка арматурная  
С1

Стадия Масса Масштаб  
Р 68,0кг 1:50

Лист 1 из листов 1  
гостстрой СССР  
СПОУЗВОДОКНАЛПРОЕКТИ  
г. Москва  
Формат 118

Копировал Смицына



Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ10-С2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		ФВАЯ, ГОСТ 5781-75, L=5950	8	2.4	
Б/4	2		Ф10АЯ, ГОСТ 5781-75, L=1570	40	1.0	

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2- КЖИ-ЛТ10-С2

Сетка арматурная  
С2

Стадия Масса Масштаб  
Р 59,2кг 1:50

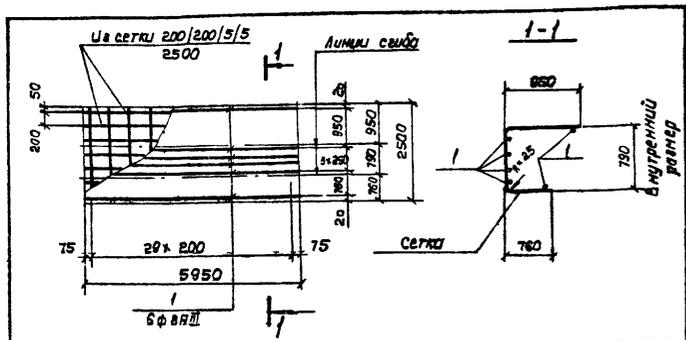
Лист 1 из листов 1  
гостстрой СССР  
СПОУЗВОДОКНАЛПРОЕКТИ  
г. Москва  
Формат 118

Копировал Смицына

Туполой проект 902-2-337 Яльдом III

Имя, № подл. Подпись и дата Формат, лист, №

16770-03 65



Формат	Экз	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - АТ 13,14, 27-С1	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
			ГОСТ 8478-66	Из сетки 200/200/5/5 2500	к.м в.д	п.м 4.11
Б/4	1			φ8AIII, ГОСТ 5781-75, ρ = 5950	6	2.3

Стержни поз...1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТП 902-2-337-КНИ-АТ13,14,27-С1

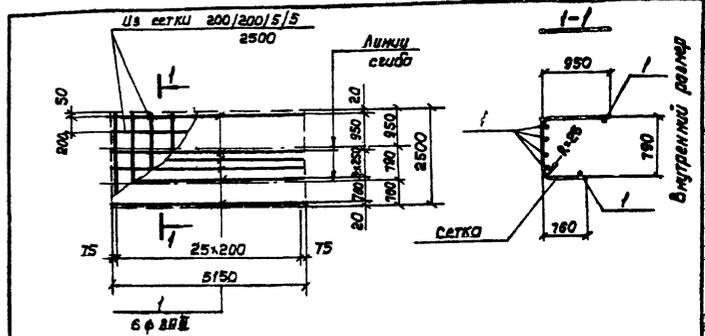
Сетка арматурная  
С1

Станд.	Масса	Насыщен
Р	38.5кг	1:100 1:50

Лист 1 / Листов 1  
Госстрой СССР  
СОВСКОМАНПРОЕКТ  
г. Москва

Копировать. Изменить

Страница 1/2



Формат	Экз	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - АТ 15-С1	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
			ГОСТ 8478-66	Из сетки 200/200/5/5 2500	к.м в.д	п.м 4.11
Б/4	1			φ8AIII, ГОСТ 5781-75, ρ = 150	6	2.0

Стержни поз...1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТП 902-2-337-КНИ-АТ15-С1

Сетка арматурная  
С1

Станд.	Масса	Насыщен
Р	33.0кг	1:100 1:50

Лист 1 / Листов 1  
Госстрой СССР  
СОВСКОМАНПРОЕКТ  
г. Москва

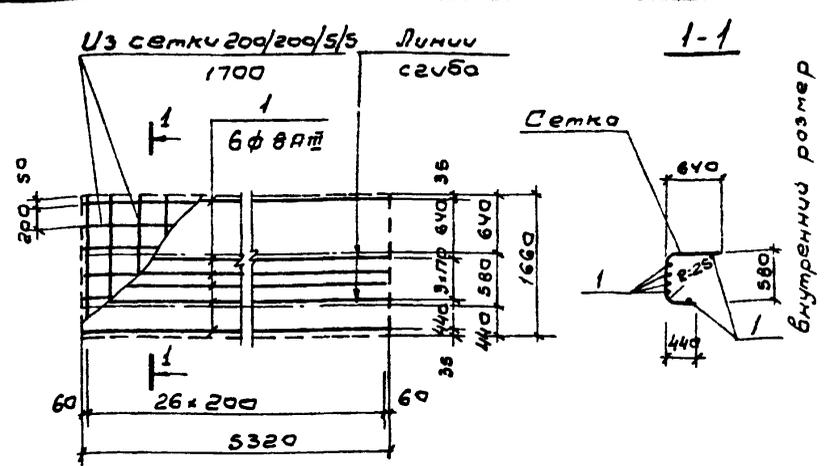
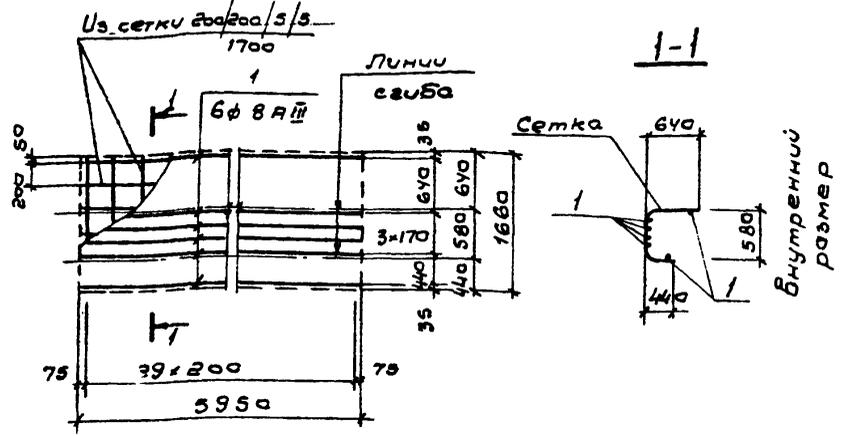
Копировать. Изменить

16710-03 66

Формат ИБ

Риблон II  
Типовой проект 902-2-337

Лист 1 из 1  
Всего листов 1



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ЛТ16,17,28-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8478-66	Уз сетки 200/200/5/5 1700	п.м. 6,0	п.м. 2,88
5/4	1			ф8 А II, ГОСТ 5781-75, l=5950	6	2,3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ЛТ 26 - С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8478-66	Уз сетки 200/200/5/5 1700	п.м. 5,32	п.м. 2,88
5/4	1			ф8 А II, ГОСТ 5781-75, l=5320	6	2,1

Стержни поз. "1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

Стержни поз. "1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТП 902-2-337 КЖИ-ЛТ16,17,28-С1

Разраб	Цветкова	М.И.И.	Сетка арматурная С1	Средия	Масса	Масштаб
Провер	Полякова	В.А.		Р	31,2кг	1:50
Рук за	Горбун	В.И.	Лист 1 / Листов 1 Госстроя СССР	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Инж.пр	Чирков	В.И.				
Нач.отд	Андрюханов	В.И.				

Копировал: В. Филиппова

Формат ИВ

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ26-С1

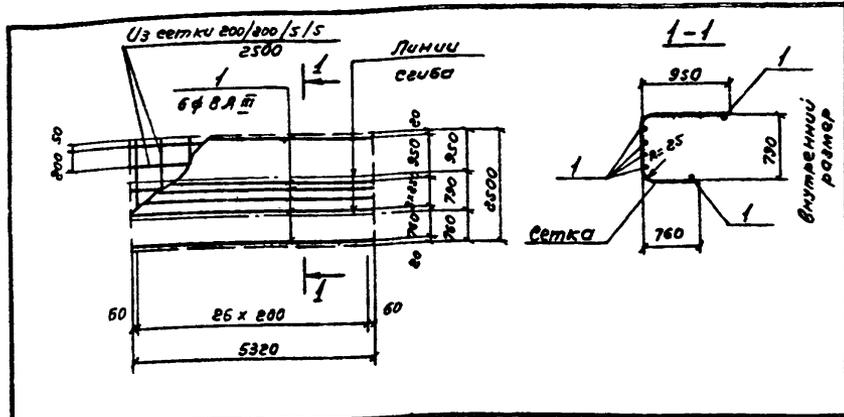
Разраб	Цветкова	М.И.И.	Сетка арматурная "1"	Средия	Масса	Масштаб
Провер	Полякова	В.А.		Р	27,9кг	1:50
Рук за	Горбун	В.И.	Лист 1 / Листов 1 Госстроя СССР	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Инж.пр	Чирков	В.И.				
Нач.отд	Андрюханов	В.И.				

16710-03 67 Копировал В. Филиппова

Формат ИВ

Тубовый проект 902-2-337 Альбом III

Шифр листа Подпись в деталях, мм, инв.п



Формат листа	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт.ке
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - ЛТ 24 - С1	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8478 - 66	из сетки 200/200/5/5 2500	п.м. 5,32	1п.м. 4,11
Б/ч	1		φ8AII, ГОСТ 5781-75, e=5320	6	2,1

Стержни поз. «1» приварить контактной точечной сваркой при выработке сетки.

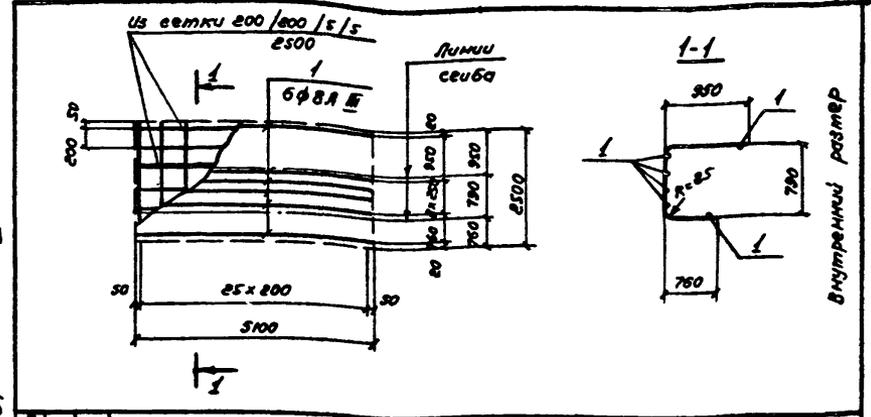
ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 24-С1

Сетка арматурная С1

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	34,4 кг	1:100
		1:50

Лист 1 Листов 1  
Гострой ССР  
СООБЩЕСТВО ДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

формат ИВ



Формат листа	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт.ке
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - ЛТ 23 - С1	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8478-66	из сетки 200/200/5/5 2500	п.м. 5,10	1п.м. 4,11
Б/ч	1		φ8AII, ГОСТ 5781-75, e=3100	6	2,0

Стержни поз. «1» приварить контактной точечной сваркой при выработке сетки.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 23-С1

Сетка арматурная С1

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	33,7 кг	1:100
		1:50

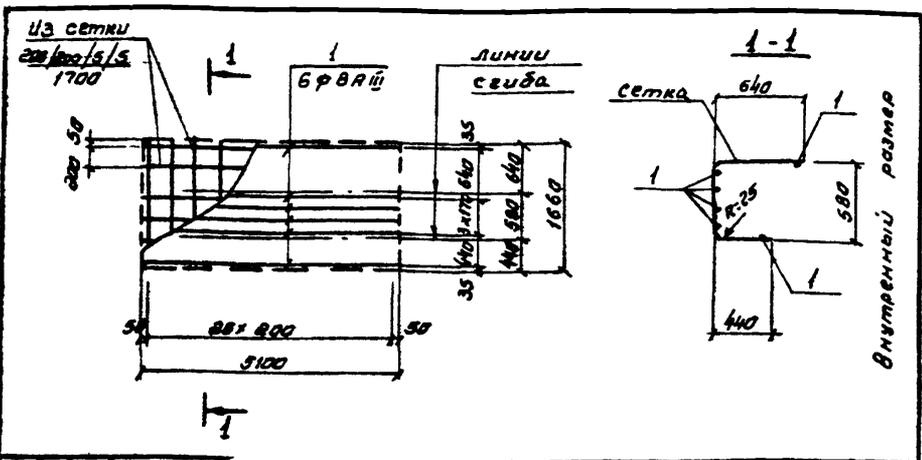
Лист 1 Листов 1  
Гострой ССР  
СООБЩЕСТВО ДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

16710-03

68

Копировала: @kz / Губина / формат ИВ

Раздел III



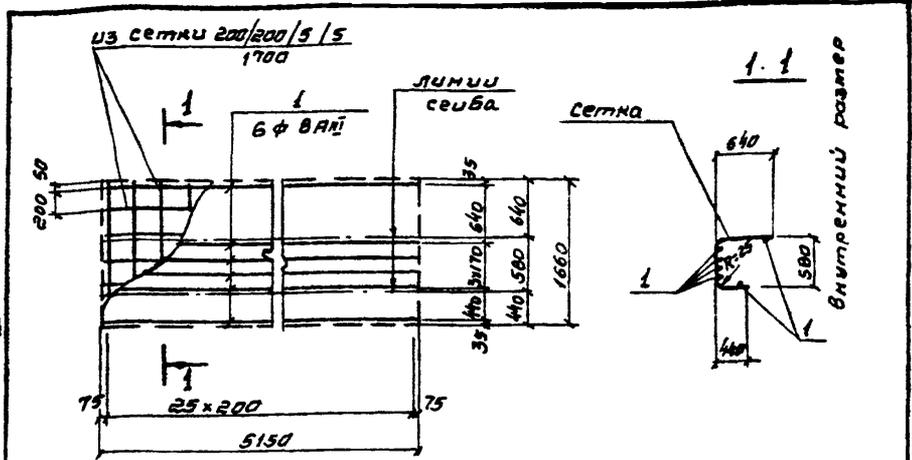
наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
<u>документация</u>		
технический чертеж		
<u>детали</u>		
сетки 200/200/5/5 1700	п.м. 5,10	1 п.м. 2,88
781-75, l=3100	6	2,0

с контактной точечной  
и сетки.

ТП 902-2-337-КМИ-ЛТ 25-С1			
Сетка арматурная С1	стадия	масса	масштаб
	Р	26,8 кг	5/М
Разработчик Цветкова Проверил Полякова Ряд. ер. Гарбуз Д.инж.пр. Чуриков Иуч.отд. Андрюнов	лист 1	листо в 1	
	ГОССТРОЙ СССР		
	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Симицына Формат ИВ

Типовой проект 902-2-337 Раздел III



наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
<u>документация</u>		
сборочный чертеж		
<u>детали</u>		
из сетки 200/200/5/5 1700	п.м. 5,15	1 п.м. 2,88
781-75, l=5150	6	2,0

стержни поз "1" приварить контактной точечной  
сваркой при доработке сетки.

Изм. №, подп. и дата

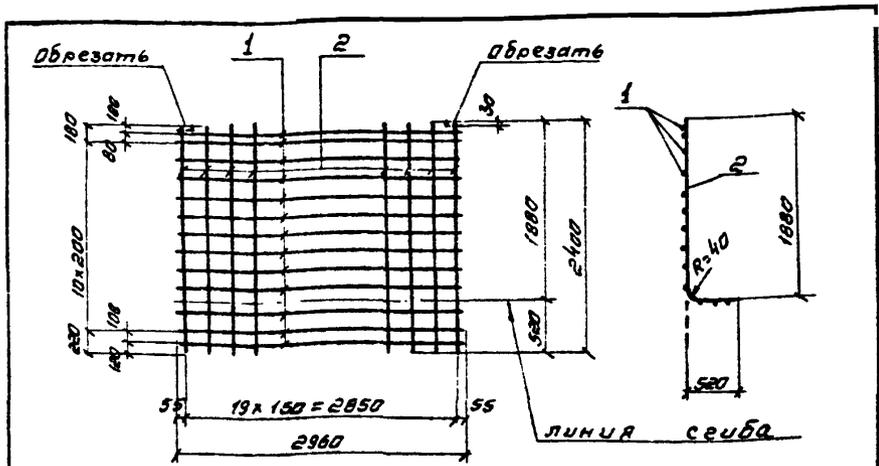
ТП 902-2-337-КМИ-ЛТ 18-С1			
Сетка арматурная С1	шт.	масса	масштаб
	Р	26,8 кг	1:50
Разработчик Цветкова Проверил Полякова Ряд. ер. Гарбуз Д.инж.пр. Чуриков Иуч.отд. Андрюнов	лист 1	листо в 1	
	ГОССТРОЙ СССР		
	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

16710-03 69 Копировал. Симицына Формат ИВ

Листовой проект III

Листовой проект 902-2-337

Листовой проект



к-во	наименование	обозначение	размер	замк	примеч.
	<u>Документация</u>				
11	Сборочный чертеж	КЖИ - ЛТ 11, 12, 29, 30 - С1			
	<u>Детали</u>				
13	1.2	фВАИ, ГОСТ 5781-75, ρ=2960	1	5/4	
20	1.5	ф10АII, ГОСТ 5781-75, ρ=2400	2	5/4	

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СН и П II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ11,12,29,30-С1

Сетка арматурная С1		Стадия	масса	масштаб
		Р	45,6 кг	1:50
		лист 1	листов 1	
		госстрой СССР		
		СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		
Разработчик	Цветкова Ж.И.			
Проверил	Полякова Т.С.			
Руч. в.р.	Гарбуз З.С.			
Гл. инж. пр.	Чирков Ю.И.			
Нач. отд.	Яндронов И.И.			

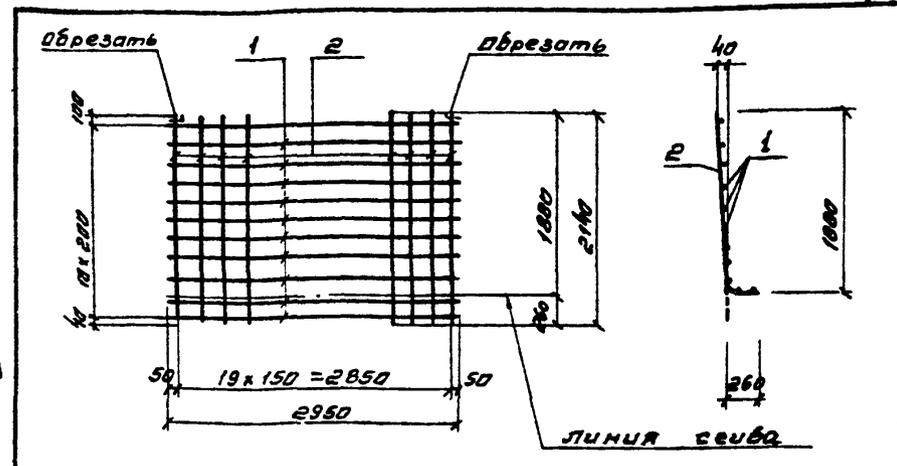
Копировал Синицына Формат 11б

101

Листовой проект III

Листовой проект 902-2-337

Листовой проект



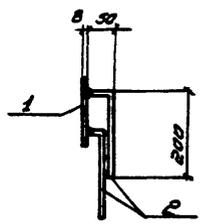
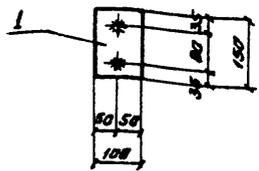
к-во	наименование	обозначение	размер	замк	примеч.
	<u>Документация</u>				
11	Сборочный чертеж	КЖИ - ЛТ 11, 12, 29, 30 - С2			
	<u>Детали</u>				
11	1.2	фВАИ, ГОСТ 5781-75, ρ=2950	1	5/4	
20	1.3	ф10АII, ГОСТ 5781-75, ρ=2140	2	5/4	

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СН и П II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ11,12,29,30-С2

Сетка арматурная С2		Стадия	масса	масштаб
		Р	89,2 кг	1:50
		лист 1	листов 1	
		госстрой СССР		
		СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		
Разработчик	Цветкова Ж.И.			
Проверил	Полякова Т.С.			
Руч. в.р.	Гарбуз З.С.			
Гл. инж. пр.	Чирков Ю.И.			
Нач. отд.	Яндронов И.И.			

Копировал Синицына Формат 11б

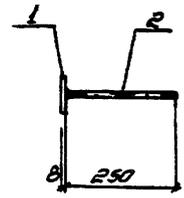
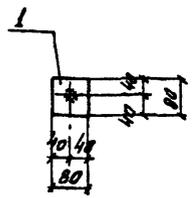


формат	лист	поз	обозначение	наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ-ЗДИ 1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			-100x8, ГОСТ 103-76, $\rho=150$	1	0.9
Б/4	2			ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho=250$	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ 1			стадия	масса	масштаб
Изделие закладное ЗДИ 1			Р	1.1 кг	1:10
Разработчик Цветкова Зинаида			Лист 1 из листов 1		
Проверщик Полякова Тамара			госстрой СССР		
Рук. экз. Гавбуз Иван			СОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. пр. Чирков Владимир			г. Москва		
Нач. отд. Андриянов Владимир			Формат ИВ		

Копировал. Симицына



формат	лист	поз	обозначение	наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЗДИ 2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			-80x8, ГОСТ 103-76, $\rho=80$	1	0.4
Б/4	2			ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho=250$	1	0.1

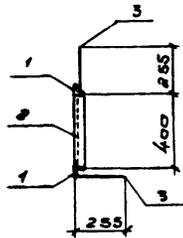
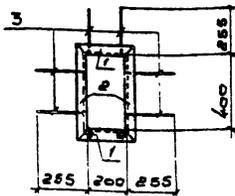
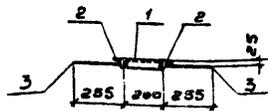
1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ 2			стадия	масса	масштаб
Изделие закладное ЗДИ 2			Р	0.5 кг	1:10
Разработчик Цветкова Зинаида			Лист 1 из листов 1		
Проверщик Полякова Тамара			госстрой СССР		
Рук. экз. Гавбуз Иван			СОВВОДСКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. пр. Чирков Владимир			г. Москва		
Нач. отд. Андриянов Владимир			Формат ИВ		

Копировал. Симицына

16710-03 71

Исполн проект 502-2-337 А. Филиппов И



Размер	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-ЛТ-ЗДУ3	Сборный чертёж		масса (шт. кг)
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	150x5, ГОСТ 8509-72, L=300	2	1.1
5/4	2		—	150x3, ГОСТ 8509-72, L=500	2	0.9
5/4	3		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, L=250	8	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИЗ

Изделие закладное  
ЗДУЗ

Сталь класса С38/23  
марки Вст 3 кл 2  
ГОСТ 380-71\*

Сталь Масса Масса/об

Р 48 кг 1:50

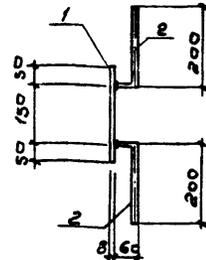
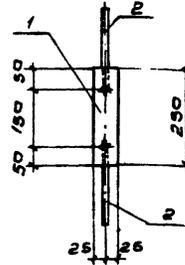
Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР  
СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал В. Филиппова

формат 118

Исполн проект 902-2-337 А. Филиппов И



Размер	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
11			КЖУ-ЛТ-ЗДУ4	Сборный чертёж		масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	150x3, ГОСТ 103-76, L=250	1	0.8
5/4	2		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, L=250	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ4

Изделие закладное  
ЗДУ4

Сталь класса С38/23  
марки Вст 3 кл 2  
ГОСТ 380-71\*

Сталь Масса Масса/об

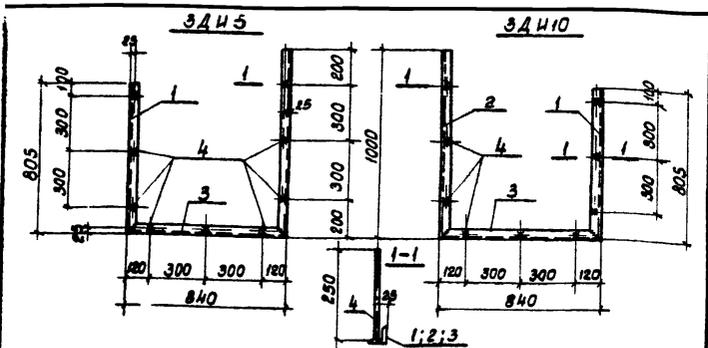
Р 1.0 кг 1:10

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР  
СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал В. Филиппова 18710-03 72 формат 118

Чертеж 111 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ5



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ - ЛТ - ЗДИ 5; 10	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=805	1	3.0
8/4	2		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=1000	1	3.8
8/4	3		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=840	1	3.2
8/4	4		—	ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=250	9	0.1

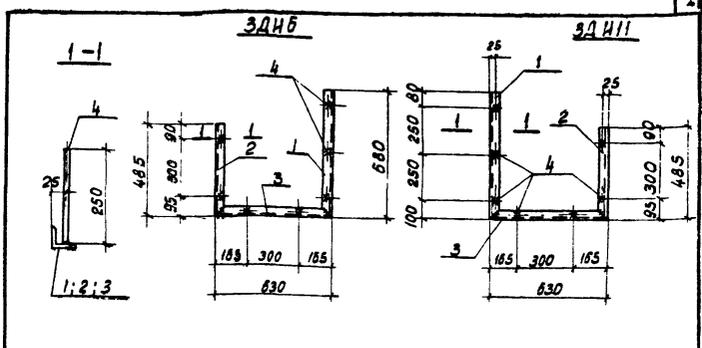
1. Анкера приваривать в табр дуговой сваркой под слоем флюса.  
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ5; 10		
Разраб. Цветкова Проверил Полякова Рук. гр. Гарбуз Гл. инж. пр. Чирков Нач. отд. Андреев	Изделия закладные ЗДИ5; ЗДИ10.	Стадия Масса Масштаб Р 10,9 кг 1:20
		Лист 1 Листов 1 Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71* Госстрой СССР СОВМОНДОК АНАПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Доценко

Формат 11В

Тубовой проект 902-2-337 Альбом II

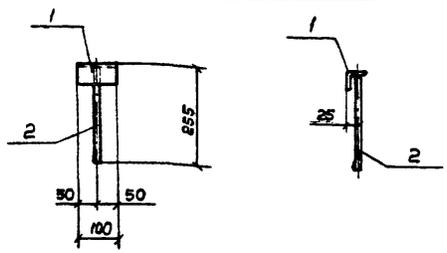


Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ - ЛТ - ЗДИ 6; 11	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=680	1	2.6
8/4	2		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=485	1	1.9
8/4	3		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=630	1	2.4
8/4	4		—	ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=250	7	0.1

1. Анкера приваривать в табр дуговой сваркой под слоем флюса.  
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ6; 11		
Разраб. Цветкова Проверил Полякова Рук. гр. Гарбуз Гл. инж. пр. Чирков Нач. отд. Андреев	Изделия закладные ЗДИ6; ЗДИ11.	Стадия Масса Масштаб Р 7,6 кг 1:20
		Лист 1 Листов 1 Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71* Госстрой СССР СОВМОНДОК АНАПРОЕКТ г. Москва

Копировал: Доценко 16710-03 73 Формат 11В



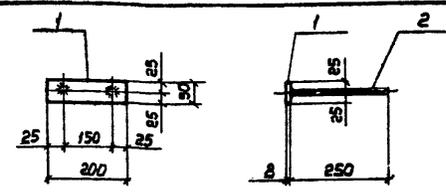
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - ЛТ - ЗДИ7	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1			Л50x5, ГОСТ 8509-72, e=100	1	0.4
8/4	2			Ф8А1, ГОСТ 5781-75, e=250	1	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса  
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-5 альбом II.

ТП 902 - 2-337-КНИ - ЛТ - ЗДИ7		
Изделие закладное ЗДИ7		
Стадия	Масса	Иштук
Р	0.5кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп 2		
ГОСТ 880-71*		
Разраб.	Цветкова	И.И.
Провер.	Полякова	З.А.
Рук. гр.	Горбун	З.А.
Т. инж. пр.	Чирков	И.И.
Нач. отд.	Андреев	И.И.

Копировал: Авржжина

Формат ИВ



Титановый проект 902-2-337 альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - ЛТ - ЗДИ8	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1			50x8, ГОСТ 103-76, e=200	1	0.6
8/4	2			Ф8А1, ГОСТ 5781-75, e=250	2	0.1

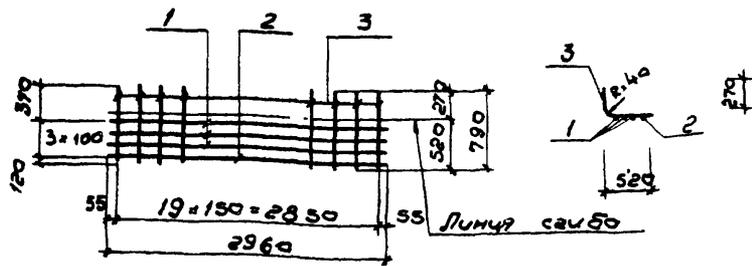
1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса  
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-5 альбом II.

ТП 902 - 2-337-КНИ - ЛТ - ЗДИ8		
Изделие закладное ЗДИ8		
Стадия	Масса	Иштук
Р	0.6кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп 2		
ГОСТ 880-71*		
Разраб.	Цветкова	И.И.
Провер.	Полякова	З.А.
Рук. гр.	Горбун	З.А.
Т. инж. пр.	Чирков	И.И.
Нач. отд.	Андреев	И.И.

Копировал: Авржжина

16710-03 74

Формат ИВ



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса тунт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖУ-ЛТ11,12,29,30-СЗ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
ФУ	1			Ф5ВР1,ТУ14-4-659-75, L=2960	3	0,4
ФУ	2			Ф8В2,ГОСТ 5781-75, L=2960	1	1,2
ФУ	3			Ф10А2,ГОСТ 5781-75, L=790	20	0,5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337КЖИ-ЛТ11,12,29,30-СЗ

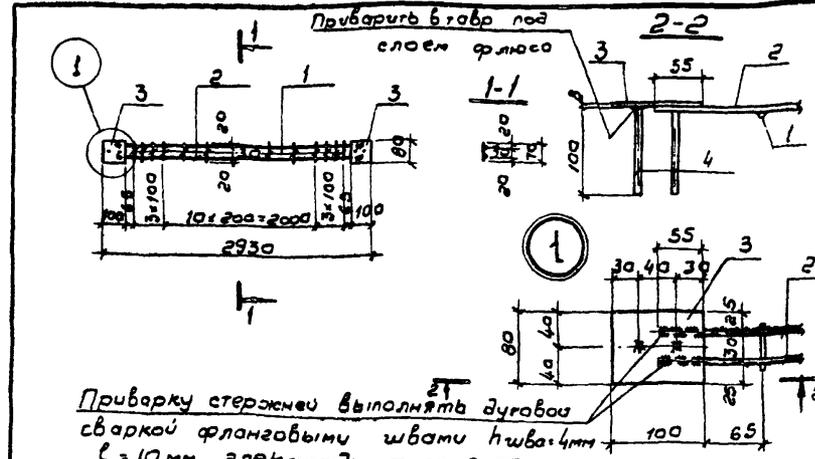
Сетка арматурная  
СЗ

Лист	Масса	Масштаб
Р	124кг	1:50

Лист 1 / Листов 1  
Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: В. Филиппова

Формат ИВ



Приварку стержней выполнять дуговой сваркой фланговыми швами hшва=4мм L=10мм. электроды типа Э-50А

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса тунт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖУ-ЛТ-ЗДУ9	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
ФУ	1			Ф5ВР1,ТУ14-4-659-75, L=70	17	0,1
ФУ	2			Ф10А2,ГОСТ 5781-75; L=2040	2	1,8
ФУ	3			100x8,ГОСТ 103-76, L=80	2	0,5
ФУ	4			Ф10А2,ГОСТ 5781-75, L=100	4	0,05

ТП 902-2-337КЖИ-ЛТ-ЗДУ9

Изделие закладное  
ЗДУ9

Лист	Масса	Масштаб
Р	64кг	1:50

Лист 1 / Листов 1  
Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

16710-03 75

Копировал: В. Филиппова

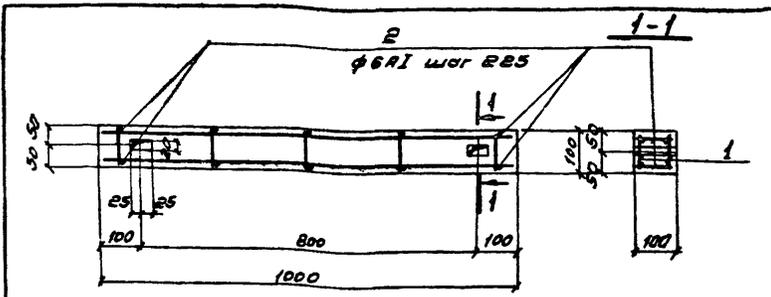
Формат ИВ

Тубовой проект 902-2-337 Албам II

Искл. подл. Подпись и дата в том. инв.

Листовой

Титуловый проект 902-2-337



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - 501 - СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И	1		КЖИ - 501 - КР1	Коркас плоский КР1	2	
В/С	2		φ6A1, ГОСТ 5781-75, С=80		10	0,02
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,01 м³	

Выборка стали на один элемент кг

Марка	Наименование			
	Нормативная марка	класс А1	Финн	Итого
31-ГФ <td>ГОСТ 5781-75 <td></td> <td></td> <td>Всего</td> </td>	ГОСТ 5781-75 <td></td> <td></td> <td>Всего</td>			Всего
	6			
501	1,2		1,2	1,2

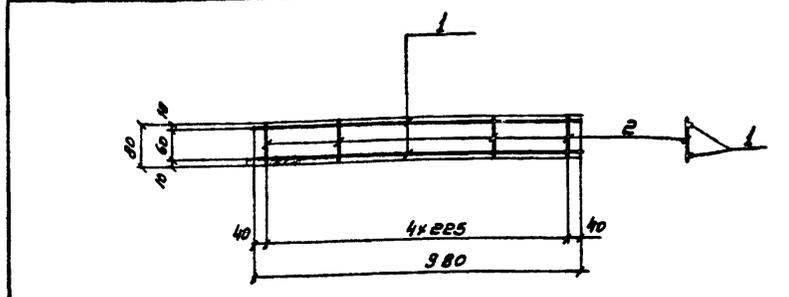
Защитный слой бетона - 15мм

Листовой проект 902-2-337

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-501-СБ		Стадия	Масса	Пометов
Балка 501		Р	0,025т	1:10
Бетон м200, мрз		Лист 1	Листов 1	
Разраб. Петрова/Лобанов		Госстрой СССР		
Провер. Цветкова		СНОВЗООДЖАНПРОЕКТ		
Рис. Бр. Гаврус		г. Москва		
И. Инж. П. Чирков				
Нач. отд. Андрианов				

Листовой

Титуловый проект 902-2-337

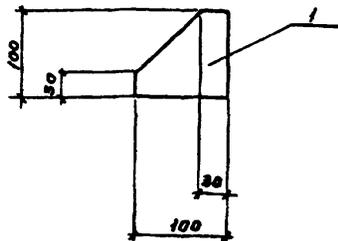


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - 501 - КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В/С	1		φ6A1, ГОСТ 5781-75, С=80		2	0,2
В/С	2		φ6A1 " " " С=80		5	0,02

Арматурный коркас изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-81-75 и ГОСТ 1092-75.

Листовой проект 902-2-337

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-501-КР1		Стадия	Масса	Пометов
Коркас плоский КР1		Р	0,5кг	5/м
Разраб. Петрова/Лобанов		Госстрой СССР		
Провер. Цветкова		СНОВЗООДЖАНПРОЕКТ		
Рис. Бр. Гаврус		г. Москва		
И. Инж. П. Чирков				
Нач. отд. Андрианов				



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса штук кг
				<u>Документация</u>		
Н			КЖИ-МС1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
9/4		1	—	-100 x 8, ГОСТ 103-76, R=100	1	2,6

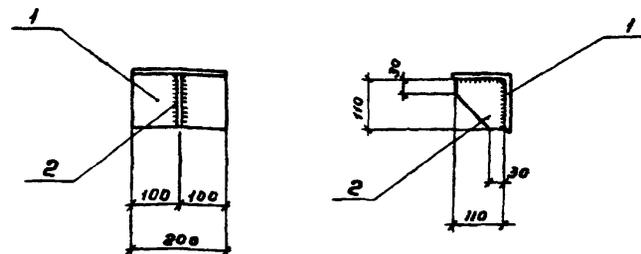
ТП902-2-337 -КЖИ-МС1

Фундаменты.			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие соединительное МС1			Р	0,6 кг	1:5
			Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г.Москва		

Копировал Гольденбаум Формат 118

Альбом 11

Типовой проект 902-2-337



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса штук кг
				<u>Документация</u>		
Н			КЖИ-ОС1	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
9/4		1	—	L125x10, ГОСТ 8509-72, R=200	1	3,8
9/4		2	—	-110 x 10, ГОСТ 103-76, R=110	1	1,0

Сварку производить в соответствии с СН-393-78,  
электроды Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы hшв = 6 мм.

ТП902-2-337 -КЖИ-ОС1

Лотки.			Стадия	Масса	Масштаб
Опорный столик ОС1			Р	4,8 кг	1:10
			Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г.Москва		

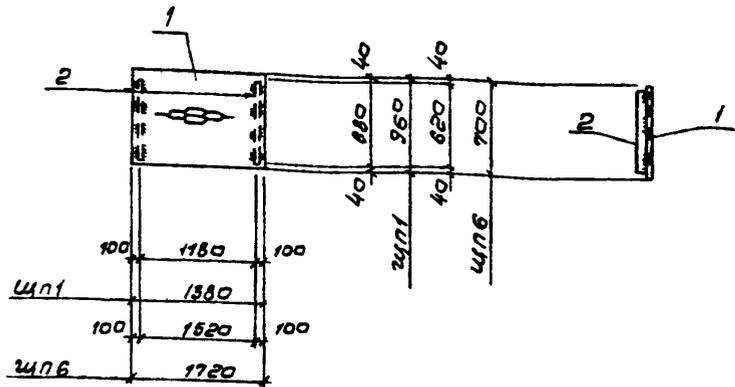
16710-03 77  
Копировал Гольденбаум Формат 118

Лист № подл. Подпись и дата Взяли шил

Листовая проекция 902-2-337

Листовая проекция 902-2-337

Листовая проекция 902-2-337



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-ЩП1, ЩП6	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
				<u>ЩП1</u>		
б/ч	1		—	Лист № 506-950-1380, гост 8706-78	1	22,3
б/ч	2		—	-100x8, гост 103-76, l=880	2	5,5
				<u>ЩП6</u>		
б/ч	1		—	Лист № 506-700-1720, гост 8706-78	1	20,5
б/ч	2		—	-100x8, гост 103-76, l=620	2	3,8

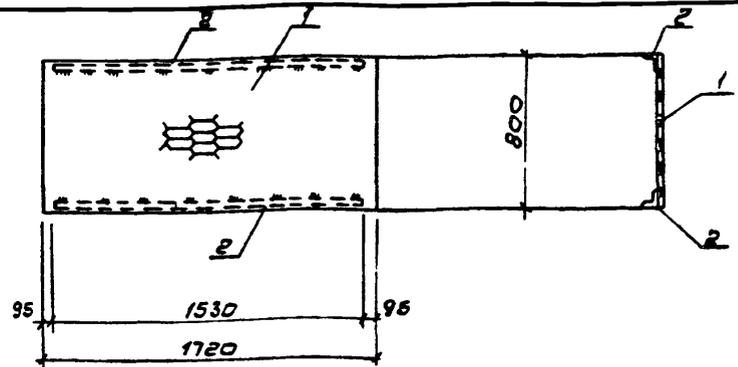
Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42, гост 9467-75. Сварные швы h=5 мм

ТП 902-2-337-КЖУ-ЩП1, ЩП6

			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	ЩП1, ЩП6	Р	33,3	б/м
Провер.	Цветкова			28,1	
Рук. бр.	Горбун		Лист 1	Листов 1	
Лит. пр.	Чирков		Сталь класса С38/23 марки Вст. 3 кл 2 гост 380-71*		
Нач. отд.	Андреев		СООБВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Листовая проекция 902-2-337

Листовая проекция 902-2-337



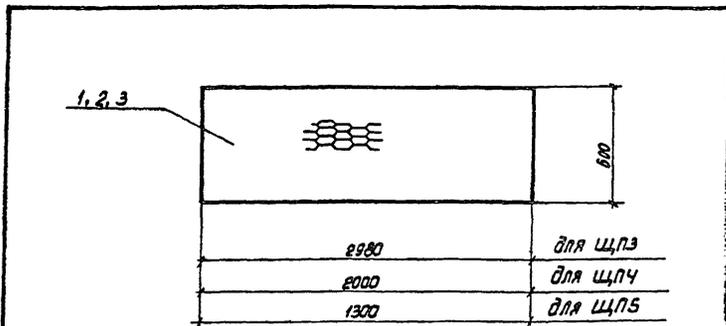
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-ЩП2	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
				<u>ЩП2</u>		
б/ч	1		—	Лист № 506-800-1700, гост 8706-78	1	22,8
б/ч	2		—	Л80x80x6, гост 8510-72 l=1530	2	9,2

Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42 гост 9467-75. Сварные швы h=5 мм

ТП 902-2-337-КЖУ-ЩП2

Листовая проекция 902-2-337

			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	ЩП2	Р	41,2	1:25
Провер.	Цветкова			кг	
Рук. бр.	Горбун		Лист 1	Листов 1	
Лит. пр.	Чирков		Сталь класса С38/23 марки Вст. 3 кл 2 гост 380-71*		
Нач. отд.	Андреев		СООБВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт.кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЩЛЗ, 4, 5	Оборочный чертеж <u>Детали</u>		
				<u>ЩЛЗ</u>		
б/4	1		—	лист п в 506 x 600 x 2980, ГОСТ 8706-78	1	29.5
				<u>ЩЛ4</u>		
б/4	2		—	лист п в 506 x 600 x 2000, ГОСТ 8706-78	1	19.7
				<u>ЩЛ5</u>		
б/4	3		—	лист п в 506 x 600 x 1300, ГОСТ 8706-78	1	12.7

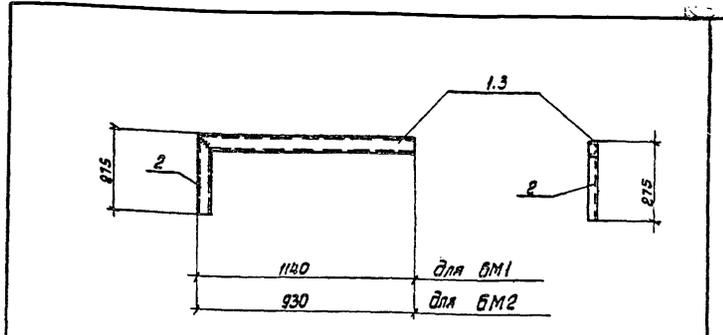
ТП902-2-337 - КЖИ-ЩЛЗ,4,5

			Стандия	Масса	Масштаб
Щиты			Р	29.5 кг 19.7 кг 12.7 кг	б/м
ЩЛЗ, ЩЛ4, ЩЛ5			Лист 1	Листов 1	
Разработ	Петров	Сидор	Сталь класса С38/23		
Провер	Цветкова	Хвиль	марка ВстЗ кл2		
Рук.пр.	Горбуз	Сидор	ГОСТ 380-71*		
Тех.пр.	Чирков	Сидор	СОНЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ		
нач.отд.	Андреев	Сидор	г. Москва		
			Формат ИВ		

Копировал Аш

Формат ИВ

Альбом И  
Туловый проект 902-2-337



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт.кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - БМ1.2	оборочный - чертеж <u>Детали</u>		
				<u>БМ1</u>		
б/4	1		—	св, ГОСТ В240-72, e=140	1	8.0
б/4	2		—	св — " — e=275	1	2.0
				<u>БМ2</u>		
б/4	3		—	св, ГОСТ В240-72, e=930	1	6.6
б/4	2		—	св — " — e=275	1	2.0

Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6мм.

ТП902-2-337 - КЖИ-БМ1.2

Лист №12, Подпись и дата

			Стандия	Масса	Масштаб
Металлические балки			Р	10.0 кг 8.6 кг	б/м
БМ1, БМ2			Лист 1	Листов 1	
Разработ	Петров	Сидор	Сталь класса С38/23		
Провер	Цветкова	Хвиль	марка ВстЗ кл2		
Рук. пр.	Горбуз	Сидор	ГОСТ 380-71*		
Тех. пр.	Чирков	Сидор	СОНЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ		
нач.отд.	Андреев	Сидор	г. Москва		
			Формат ИВ		

Сталь класса С38/23  
марка ВстЗ кл2  
ГОСТ 380-71\*

Копировал Аш 18710-03

79