

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
501-6-21.12.88

АДМИНИСТРАТИВНО - БЫТОВОЕ ЗДАНИЕ  
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ РАЙОНОВ ЖЕЛ. ДОР.  
СТАНЦИЙ С БЫТОВЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ  
НА 50 ЧЕЛОВЕК

(В КРУПНО-ПАНЕЛЬНЫХ БЕСКАРКАСНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

АЛЬБОМ III  
КН. И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
501-6-21.12.88

АДМИНИСТРАТИВНО - БЫТОВОЕ ЗДАНИЕ  
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ РАЙОНОВ ЖЕЛ. ДОР.  
СТАНЦИЙ С БЫТОВЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ  
НА 50 ЧЕЛОВЕК

(В КРУПНО-ПАНЕЛЬНЫХ БЕСКАРКАСНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

АЛЬБОМ III  
КН. И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ГНПРОПРОМТРАНССТРОЙ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Иванов*  
*Смирнов*

БОРОНКОВ С. А.  
НАЗАРОВА А. Н.

УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МПС СССР  
УКАЗАНИЯ ОТ 07.07.88 № А-2356у

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр
	Обложка	
	Титульный лист	
	Содержание альбома	
КЖИ-ТТ	Технические требования	9
КЖИ-01.00	Панели стен. Спецификация	4
КЖИ-01.00.СБ	Панели ЗПС060.33.3.5-П-1; ЛПС030.33.3.5-П-2; ЗПС030.33.3.5-П-2; ПСЛ30.33.3.5-П-2; 4ЛПС030.33.3.5-П-1; СПС030.33.3.5-П-2 ЛПС033.33.3.5-П-1; ПСД.30.33.3.5-П-2; ПВЗ0.30.10-1Т; ПВР29.30.3.5-П-2 1В830.30-1Т-1;	6
КЖИ-02.00	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-3-1И, ПР60.15-8А1УТ3-И ПР60.15-8А1УТ-3-2И, ПР60.15-8А1УТ-3-3И ПР60.15-8А1УТ-3-4И	7
КЖИ-02.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-3-1И, ПР60.15-8А1УТ-3-И, ПР60.15-8А1УТ-3-2И, ПР60.15-8А1УТ-3-3И ПР60.15-8А1УТ-3-4И.	7
КЖИ-03.00	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-5И, ПР60.15-8А1УТ-1И, ПР60.15-8А1УТ-2И, ПР60.15-8А1УТ-3И, ПР60.15-8А1УТ-2И, ПР60.15-8А1УТ-9И, ПР60.15-8А1УТ-10И	8
КЖИ-03.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-5И, ПР60.15-8А1УТ-1И, ПР60.15-8А1УТ-2И, ПР60.15-8А1УТ-3И ПР60.15-8А1УТ-2И, ПР60.15-8А1УТ-9И ПР60.15-8А1УТ-10И	8
КЖИ-04.00	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-8И, ПР60.15-8А1УТ-4И ПР60.15-8А1УТ-7И, ПР60.15-8А1УТ-6И ПР60.15-8А1УТ-3И; ПР60.15-8А1УТ-1И ПР60.15-8А1УТ-4И.	9

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-04.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-8И, ПР60.15-8А1УТ-4И, ПР60.15-8А1УТ-7И, ПР60.15-8А1УТ-6И, ПР60.15-8А1УТ-3И, ПР60.15-8А1УТ-1И, ПР60.15-8А1УТ-4И	9
КЖИ-05.00	Сетки С-1, С-9	10
КЖИ-06.00	Сетки С-4, С-5	10
КЖИ-07.00	Сетка С-2	11
КЖИ-08.00	Сетки С-3, С-6	11
КЖИ-09.00	Сетки С-8, С-12	12
КЖИ-10.00	Сетки С-10, С-11	12
КЖИ-11.00	Сетка С-7	13
КЖИ-12.00	Сетка С-13	13
КЖИ-13.00	Закладная деталь ЗД-1	14
КЖИ-14.00	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы	14
КЖИ-15.00	Сетка С-1	15
КЖИ-16.00	Сетка С-2	15
КЖИ-17.00	Сетка С-3	16
КЖИ-18.00	Закладная деталь ЗД-1	16
КЖИ-19.00	Решетка РШ-1	17

Типовой проект 501-6-21.12.88 Альбом Д

И.И.М. прол. Подпись и дата Виза и штамп

## Технические требования

### 1. Общая часть

Рабочая документация на индивидуальные изделия заводского изготовления выполнена с использованием рабочих документаций следующих серий:

а) 1.000.1-1 - «Сварные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м.

б) 1.034.1-1 8.1 «Сварные железобетонные блоки для многоэтажных общественных зданий, промышленных предприятий.

### 2. Технические требования по изготовлению конструкций.

Изготовление железобетонных изделий должно соответствовать техническим требованиям на изготовление выше указанных серий изделий.

В плитах покрытия сетки, обрамляющие отверстия, уложить сверху основной сетки плиты и привязать.

### 3. Технические требования по изготовлению арматурных и закладных деталей

Изготовление арматурных изделий должно производиться в соответствии с:

а) ГОСТ 10922-75 «Арматурные детали сварные для железобетонных изделий и конструкций. Технические требования и методы испытаний»;

б) ГОСТ 14098-80 «Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы»;

в) СН 393-79 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

Решки и каркасы изготавливаются в применении контактной точечной электросварки. Для арматурных изделий предусмотрена сталь стержневая гладкая класса А1 по ГОСТ 5781-82 марки Ст 3пс3. Каркасы и решки транспортировать с применением проверев и подкладок.

Для закладных деталей принята сталь углеродистая обыкновенного качества марки В Ст 3 кп 2.

Электродуговая сварка производится электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.

### Указания по технике безопасности

При изготовлении, транспортировке, разгрузке и монтаже должны выполняться требования техники безопасности согласно СНиП Ш-4-79 «Техника безопасности в строительстве».

Привязан

	Инж.пр.	Назарова	Юлия
	Нач. отд.	Идинова	Людмила
	Инж. спец.	Кореньков	Александр
	Инж. гр.	Назарова	Юлия
	Инженер	Гурьева	Валентина
Инв. №	Инженер	Иванченко	Александр

504-6-21.12.88. КЖИ-ТТ

Технические  
требования

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1
Гипропротранстрай		

23360-03 4

Формат А3

Альбом III

Кол. на исполнение	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение											Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
		<u>Документация</u>												
АЗ	1090 1-1.2-1.0000	Узлы												
АЗ	КЖИ-01.00 сБ	<u>Сборочный чертеж</u> <u>Сборочные единицы</u>												
АЗ	1 1090.1-1.2-1.2000-08	Панель ЗПСД 30.33.35-п-1	1											
АЗ	1 1090 1-1.2-1.1000-13	Панель 4ПСД 30.33.35-п-2		1										
АЗ	1 1090 1-1.2-1.5000-04	Панель ЗПСД 30.33.35-п-2			1									
АЗ	1 1090.1-1.2-1.4000	Панель ПСД 30.33.35-п-2				1								
АЗ	1 1090.1-1.2-1.1000-12	Панель 4ПСД 30.33.35-п-1					1							
АЗ	1 1090 1-1.2-1.1000-25	Панель 8ПСД 30.33.35-п-2						1						
АЗ	1 1090.1-1.2-1 1000-54	Панель 1ПСД 33.33.35-п-1							1					
АЗ	1 1090 1-1.2-1 5000	Панель ПСД 30.33.35-п-2								1				
АЗ	1 1090.1-1.4-1 2000-02	Панель ППД 30.30.10-1Т									1			
АЗ	1 1090 1-1.4-1 4000-04	Панель ПВР 29.30.15-3Т										1		
АЗ	1 1090 1-1.4-1 1000-10	Панель ППВ 30.30-1Т											1	
АЗ	1 1090 1-1.2-1 2000-08	Панель ЗПСД 30.33.35-п-1												1
АЗ	2 1.136. 5-19	Дверной блок ДН 21-15ЦР1			1									
АЗ	2 1.136. 5-19	Дверной блок ДН 21-9ЦД								1				
АЗ	2 1.136 - 10	Дверной блок ДГ 21-10									1			
АЗ	2 1.136 - 10	дверной блок ДО 24-15										1		
АЗ	3 1.236 - 6.81	Оконный блок ОС 18-9Г				2								
АЗ	3 1.236-6.81	Оконный блок ОС 18-18В	2	1			1			1				2
АЗ	3 1.236 - 6.81	Оконный блок ОС 18-9В							1					
АЗ	4 1.136 1-13.81	Подоконная плита ВО 19.15.45-Т	2	1			1			1				2
АЗ	4 1.136. 1-13 81	Подоконная плита ВО 10.15.45-Т						1						

Инд. м.поз., Подписи и даты исполн. инв. и

Привязки	ГИП Назарова	кар	501-6-21.12.88. КЖИ-01.00	Панели стен Спецификация	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр. Копелова	кар			Р	1	2
	Нач. отд. Обинков	кар					
	Инж. спец. Корневский	кар					
Инж. зр. Назарова	кар	Е.Б.С.					
Инженер Горилова	кар	И.О.И.И.					
Инженер Райченкова	кар	И.О.И.И.					

Имп. Р.р.

Автомат

Формат Звезда	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение											Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
			Стандартные изделия														
	5		Наличник тип1 (ширина 440) ГОСТ 8242-75			5,7				5,1	5,2	5,7					м
	5		Наличник тип 2 ГОСТ 8242-75	10,8	5,4		5,4	4,5	5,4				10,8				м
			<u>Материалы</u>														
	6		Слив сталь кровельная ГОСТ 17715-72	1,2	0,6	0,6	0,6	0,3	0,6					1,2			м <sup>2</sup>

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
КЖМ-01.00	ЗПСО 60.33.3.5-п-1	1	
- 01	4 ПСО 30.33.3.5-п-2	2	
- 02	ЗПСД 30.33.3.5-п-2	5	
- 03	ПСЛ 30.33.3.5-п-2	4	
- 04	4 ПСО 30.33.3.5-п-1	2	
- 05	8 ПСО 30.33.3.5-п-2	3	
- 06	1 ПСО 33.33.3.5-п-1	2	
- 07	1 ПСД 30.33.3.5-п-2	6	
- 08	ПВПЗО.30.10-17	7	
- 09	ПВР 29.30.15-37	8	СМАЗОБЕРН- ВЯЖАЮЩ
- 10	1 ПВЗО.30-17-1	9	
- 11	ЗПСО 60.33.3.5-п-1-1	10	

Привязан


504-6-21.12.88.

Лист

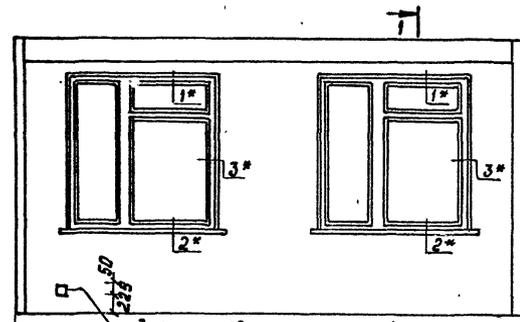
2

23360-03 6

Инд. и дата. Подп. и дата. Угол. инд.

Архив № 11

Рис. 1. 10



1-1

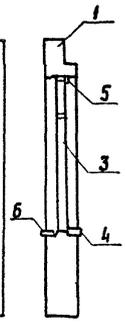


Рис. 2

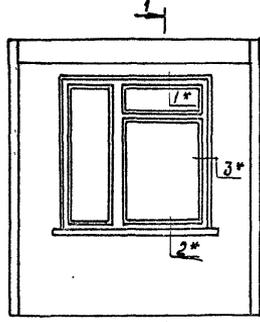


Рис. 3

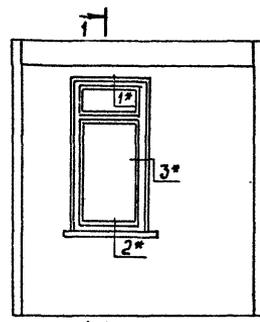
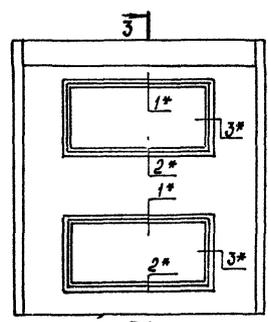
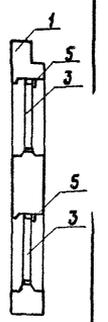


Рис. 4

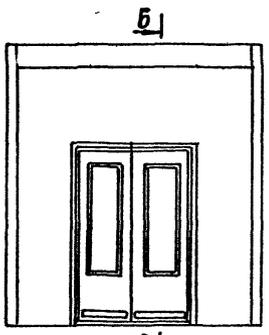


3-3



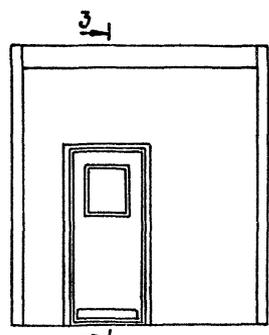
530 | 50 для рис 10

Рис. 5



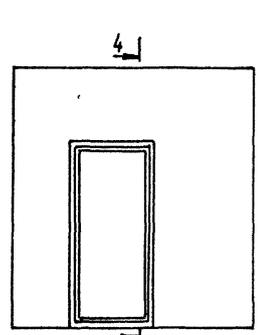
6-6

Рис. 6



3-1

Рис. 7



4-1

4-4

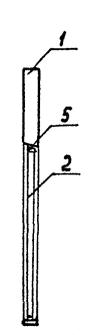
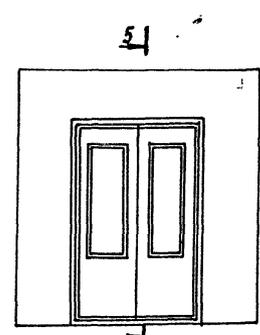


Рис. 8



5-5

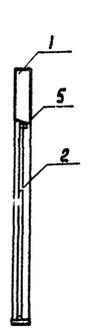
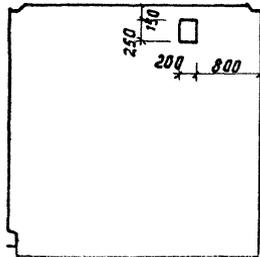


Рис. 9



\*Узлы установки деревянных оконных коробок смотри 1.090 1-12-1 0000

501-6-21.12.88. КЖИ-01.00.СБ

				501-6-21.12.88. КЖИ-01.00.СБ		
Привязан:				Знак	Масса	Масшт.
	Г.И.П.	Назарова	Канц.	Знак 30.33.3.5-П-1; 40.30.33.3.5-П-2	Р	1:50
	И.контр.	Сакалова	Физ.	Знак 30.33.3.5-П-2; ПСД 30.33.3.5-П-2		
	Нач. отд.	Одинаков	Рис.	Знак 30.33.3.5-П-1; 80.30.33.3.5-П-2		
	Р.к. спец.	Иуренский	Ожр.	ПЗ 30.33.3.5-П-1; ПЗ 30.33.3.5-П-2	Лист	Листов 1
	Р.к. гр.	Назарова	Канц.	ПЗ 30.30.10-1Т; ПЗ 29.30.15-3Т	Гилпропротранстрой	
	И.инжен.	Горшкова	Рис.	ПЗ 30.30-1Т-1		
	И.инжен.	Радченко	Ожр.			

Копир. Р.ф.

23360-03 7 формат А3

Изд. № 1000. Подпись и дата. Электронный архив

Лист № 01  
Изм. № 01  
Дата 12.08.88

Лист № 01

Формат	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Количество на изготовление				Примечание
					01	02	03	04	
				Документация					
		03	КЖИ-ТТ	Технические требования					
		04	КЖИ-Н.00	Ведомость расхода стали на					
		04	КЖИ-02.00 СБ	операционные закрытые элементы					
				Сборочный чертеж					
				Сборочные единицы					
		03	1.090.1-1.5-1. 7000-03	Плита ПР60.15-8АТ VT-3	1	1	1	1	
		03	1.090.1-1.5-1. 7000-02	Плита ПР60.15-6АТ VT-3	1				
		04	КЖИ-05.00	Сетка С-1		1			1.26 кг
		04	КЖИ-07.00	Сетка С-2			2		1.44 кг
		04	КЖИ-11.00	Сетка С-7			1		0.96 кг
		04	КЖИ-13.00	Защитная деталь ЗД-1			12		2.06 кг

501-6-21.12.88. КЖИ-02.00

ГИП Назарова	Инженер	Русава	Инженер
Н.контр. Соколова	Инженер	Соболева	Инженер
Нач. отд. Дюжиков	Инженер	Дюжиков	Инженер
Рис. спец. Назарова	Инженер	Назарова	Инженер
Инженер	Русава	Инженер	Русава

Листы перекрытия  
ПР60.15-8АТ VT-3-И  
ПР60.15-6АТ VT-3-И  
ПР60.15-8АТ VT-3-2И  
ПР60.15-8АТ VT-3-3И  
ПР60.15-8АТ VT-3-4И

Стандарт  
Лист 1  
Лист 2

Гипропромтрансстрой

Формат А4

Лист № 01  
Изм. № 01  
Дата 12.08.88

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4

Обозначение	Наименование	Рис.	Примечание
КЖИ-02.00	ПР60.15-8АТ VT-3-И	1	
-01	ПР60.15-6АТ VT-3-И	1	
-02	ПР60.15-8АТ VT-3-2И	2	
-03	ПР60.15-8АТ VT-3-3И	3	
-04	ПР60.15-8АТ VT-3-4И	4	

501-6-21.12.88. КЖИ-02.00.СБ

ГИП Назарова	Инженер	Русава	Инженер
Н.контр. Соколова	Инженер	Соболева	Инженер
Нач. отд. Дюжиков	Инженер	Дюжиков	Инженер
Рис. спец. Назарова	Инженер	Назарова	Инженер
Инженер	Русава	Инженер	Русава

Листы перекрытия  
ПР60.15-8АТ VT-3-И  
ПР60.15-6АТ VT-3-И  
ПР60.15-8АТ VT-3-2И  
ПР60.15-8АТ VT-3-3И  
ПР60.15-8АТ VT-3-4И

Сборочный чертеж.

Стандарт  
Лист 2  
Листов 2

Гипропромтрансстрой

Формат А4

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Количества на исполнение						Примечание
				-01	02	03	04	05	06	
А3		КЖМ-7Т	Документация							
А4		КЖМ-14.00	Технические требования							
А4		КЖМ-03.00.05	Варианты, раскладки и др. пояснительные замечания элементов							
			Сборочный чертеж							
А3	1	1.090.1-1.5-1.5000-03	Сборочные единицы							
А3	1	1.090.1-1.5-1.5000-02	Плита ПР60.15-8АТ УТ	1	1	1	1	1	1	
А4	2	КЖМ-06.00	Плита ПР60.15-8АТ УТ	1						1,78 кг
А4	3	КЖМ-06.00-01	Сетка С-4	1						1,14 кг
А4	4	КЖМ-06.00-01	Сетка С-5	1						0,6 кг
А4	5	КЖМ-10.00	Сетка С-10	1						1,14 кг

501-Б-21.12.88. КЖМ-03.00			
ГИП	Назарова	И.н.с.	Плиты перекрытия ПР60.15-8АТ УТ-5Н; ПР60.15-8АТ УТ-10Н; ПР60.15-8АТ УТ-2Н; ПР60.15-8АТ УТ-3Н; ПР60.15-8АТ УТ-4Н; ПР60.15-8АТ УТ-5Н; ПР60.15-8АТ УТ-6Н; ПР60.15-8АТ УТ-7Н; ПР60.15-8АТ УТ-8Н; ПР60.15-8АТ УТ-9Н; ПР60.15-8АТ УТ-10Н
Н.контр	Соколова	И.н.с.	
И.н.с.от	Одиноков	И.н.с.	
Гл. спец	Коренейский	И.н.с.	
Рук. гр.	Назарова	И.н.с.	
И.н.с.н.	Родченкова	И.н.с.	
И.н.с.н.	Гусева	И.н.с.	Спецификация

Прибязан:

И.н.с. №

501-Б-21.12.88. КЖМ-03.00

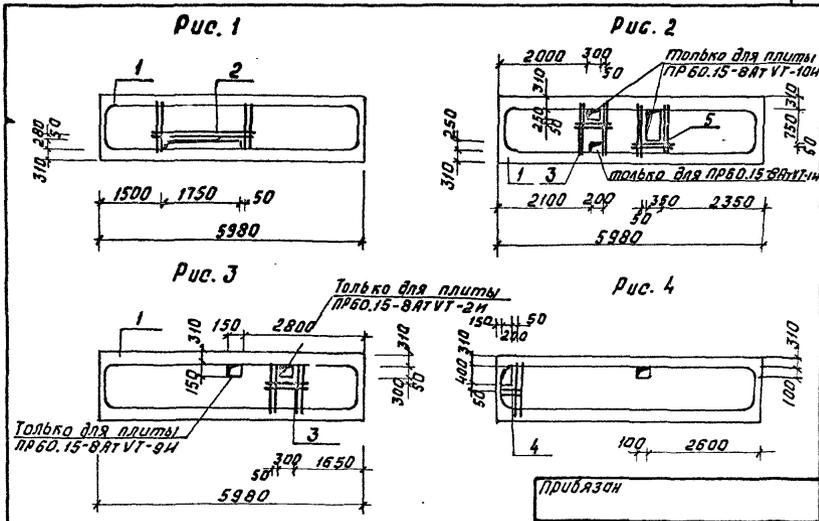
Статус	Лист	Масштаб
Р	1	2

Капур. Рук.

Формат А4

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
КЖМ-03.00	ПР60.15-8АТ УТ-5Н	1	
-01	ПР60.15-8АТ УТ-1Н	2	
-02	ПР60.15-8АТ УТ-2Н	3	
-03	ПР60.15-8АТ УТ-3Н	4	
-04	ПР60.15-6АТ УТ-2Н	1	
-05	ПР60.15-8АТ УТ-9Н	3	
-06	ПР60.15-8АТ УТ-10Н	2	

501-Б-21.12.88. КЖМ-03.00СБ



ГИП	Назарова	И.н.с.	Плиты перекрытия ПР60.15-8АТ УТ-5Н; ПР60.15-8АТ УТ-1Н; ПР60.15-8АТ УТ-2Н; ПР60.15-8АТ УТ-3Н; ПР60.15-8АТ УТ-4Н; ПР60.15-8АТ УТ-5Н; ПР60.15-8АТ УТ-6Н; ПР60.15-8АТ УТ-7Н; ПР60.15-8АТ УТ-8Н; ПР60.15-8АТ УТ-9Н; ПР60.15-8АТ УТ-10Н	Статус	Масса	Масштаб
Н.контр	Соколова	И.н.с.		Р		1:100
И.н.с.от	Одиноков	И.н.с.		Лист 2	Листов 2	
Гл. спец	Коренейский	И.н.с.				
Рук. гр.	Назарова	И.н.с.				
И.н.с.н.	Родченкова	И.н.с.				
И.н.с.н.	Гусева	И.н.с.				

Гипропромтрансстрой

Капур. Рук.

23360-03 9 Формат А4

Листов и дата взамен листа

Альбом III

Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание
		01	02	03	04	05	06	
КЖИ-ТТ	Документация							
КЖИ-14-00	Технические требования							
КЖИ-04.00.СБ	Ведомость расхода стали на изготавливаемые заводские элементы							
	Сборочный чертеж							
	Сборочные единицы							
1 1.090.1-1.5-1.5000-03	Плита ПР60.15-8АТУТ	1	1	1	1	1	1	0,96 кг
А3 1 1.090.1-1.5-1.5000-02	Плита ПР60.15-6АТУТ	1	1	1	1	1	1	0,92 кг
А4 2 КЖИ-11.00	Сетка С-7	1						1,28 кг
А4 3 КЖИ-09.00	Сетка С-8	1						1,1 кг
А4 4 КЖИ-05.00-01	Сетка С-9			1				2,06 кг
А4 5 КЖИ-10.00-01	Сетка С-11			1				1,45 кг
А4 6 КЖИ-13.00	Закладная деталь ЗД-1			8	6			0,72 кг
А4 7 1.090.1-1.5-1.0080	Закладная деталь МН-6			2				0,6 кг
А4 8 КЖИ-08.00	Сетка С-3			1				1,18 кг
А4 9 КЖИ-09.00-01	Сетка С-12			1				
А4 10 КЖИ-12.00	Сетка С-13			1				
	Привязан:	501-6-21.12.88. КЖИ-04.00						
	ГМП Назарова	Листы, передаваемые						
	Н.контр Соколова	ПР60.15-8АТУТ-4И; ПР60.15-8АТУТ-7И; ПР60.15-8АТУТ-6И; ПР60.15-6АТУТ-3И; ПР60.15-6АТУТ-1И; ПР60.15-6АТУТ-4И.						Листов
	Мач.опод Одюмова	Р						1 2
	И.л.спец Кореневский	Гиперпроамтрансстрой						
	И.л.зр Назарова	Спецификация						
	Инженер Радченко	Копир Р.Ф.						
	Инженер Сусова							

Имя и фамилия Инженера и дата Взам.листа

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4

Рис. 5

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
КЖИ-04.00	ПР60.15-8АТУТ-8И	1	
-01	ПР60.15-8АТУТ-4И	2	
-02	ПР60.15-8АТУТ-7И	3	
-03	ПР60.15-8АТУТ-6И	4	
-04	ПР60.15-6АТУТ-3И	5	
-05	ПР60.15-6АТУТ-1И	2	
-06	ПР60.15-6АТУТ-4И	1	

501-6-21.12.88. КЖИ-04.00.СБ

ГМП Назарова

Н.контр Соколова

Мач.опод Одюмова

И.л.спец Кореневский

И.л.зр Назарова

Инженер Радченко

Инженер Сусова

Плиты перекрытия ПР60.15-8АТУТ-4И; ПР60.15-8АТУТ-7И; ПР60.15-8АТУТ-6И; ПР60.15-6АТУТ-3И; ПР60.15-6АТУТ-1И; ПР60.15-6АТУТ-4И.

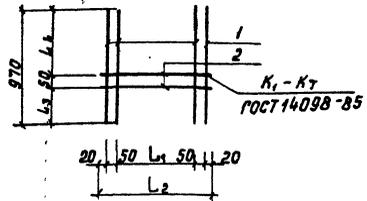
Сборочный чертеж

Имя и фамилия Инженера	Дата	Взам.листа

Листов	Листов
Р	1:100

Гиперпроамтрансстрой

Листом 1



Обозначение	Марка	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Масса
КЖИ - 05.00	С-1	700	840	450	470	1.25
-01	С-9	750	890	350	570	1.29

формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан. кг
			<u>Документация</u>		
А3		КЖИ-ТТ	Технические чертежи		
			<u>КЖИ-05.00</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИ-05.01	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2	КЖИ-05.02	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=840	2	0,19
			<u>КЖИ-05.00-01</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИ-05.01	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2	КЖИ-05.03	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=890	2	0,20

Привязки


ИЧВ.И

501-6-21.12.88. КЖИ - 05.00

Сетки С-1; С-9

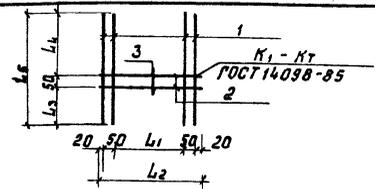
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропромтрансстрой

Копир. Р.02

формат А4

Листом 2



Обозначение	Марка	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	Масса
КЖИ - 06.00	С-4	1850	1990	380	540	970	1,78
-01	С-5	400	590	400	570	1020	1,18

формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. кг
			<u>Документация</u>		
А3		КЖИ-ТТ	Технические требования		
			<u>КЖИ-06.00</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИ-06.01	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2	КЖИ-06.02	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=1990	2	0,44
Б4	3	КЖИ-06.03	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=70	1	0,015
			<u>КЖИ-06.00-01</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИ-06.04	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=1020	4	0,23
Б4	2	КЖИ-06.05	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=590	2	0,13

Привязки


ИЧВ.И

501-6-21.12.88. КЖИ - 06.00

Сетки С-4; С-5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропромтрансстрой

23360-03 11

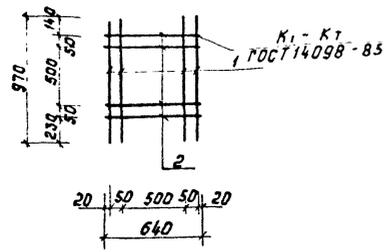
ИЧВ.И табл. - Подпись и дата (вместо ИЧВ.И)

ИЧВ.И табл. - Подпись и дата (вместо ИЧВ.И)

ГНП Назарова  
Н.контр Соколова  
Нач.отд Одинокос  
П.спец Каремевский  
Рук.гр. Назарова  
Илжен. Русева

ГНП Назарова  
Н.контр Соколова  
Нач.отд Одинокос  
П.спец Каремевский  
Рук.гр. Назарова  
Илжен. Русева

Альбом 17



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан кг
				<u>Документация</u>		
A3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-07.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2		КЖИ-07.02	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=640	4	0,14

Привязан			
Инв. №			

501-6-21.12.88. КЖИ-07.00

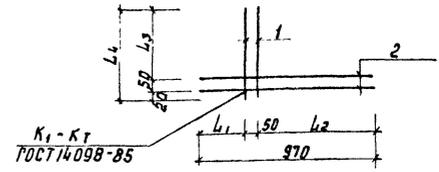
Сетки С-2

Стандия	Масса	Масшт.
Р	1,44	1:20
Лист	Листов 1	
Гипропротрагострой		

Гип Назорова  
Н.контр Соколова  
Исп.отд Удинов  
Гл.спец Корневский  
Инж.гр. Назорова  
Инжен. Русева

Инв. № подл. Подпись и дата (Зона, инв. №)

Альбом



Обозначение	Марка	L1	L2	L3	L4	Масса
КЖИ-08.00	С-3	400	520	550	620	0,72
-01	С-6	420	500	300	370	0,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан кг
				<u>Документация</u>		
A3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				КЖИ-08.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-08.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=620	2	0,14
Б4	2		КЖИ-08.02	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	2	0,22
				КЖИ-08.00-01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-08.03	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=370	2	0,08
Б4	2		КЖИ-08.02	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	2	0,22

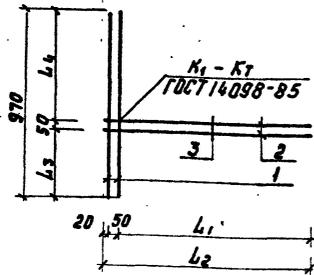
501-6-21.12.88. КЖИ-08.00

Сетки С-3; С-6

Стандия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов	
Гипропротрагострой		

Инв. № подл. Подпись и дата (Зона, инв. №)

Гип Назорова  
Н.контр Соколова  
Исп.отд Удинов  
Гл.спец Корневский  
Инж.гр. Назорова  
Инжен. Русева



Обозначение	Марка	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Масса
КЖИ - 09.00	С-8	980	1050	380	540	0,92
-01	С-12	300	370	400	520	0,6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ - ТТ	Технические требования		
				КЖИ - 09.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - 09.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	2	0,22
Б4	2		КЖИ - 09.02	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=1050	2	0,23
Б4	3		КЖИ - 09.03	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=70	1	0,015
				КЖИ - 09.00 - 01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - 09.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	2	0,22
Б4	2		КЖИ - 09.04	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=370	2	0,08

501-6-21.12.88. КЖИ - 09.00

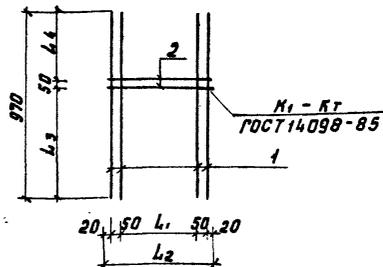
Сетки С-8, С-12

Сталь	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

Копир-Роз.

Формат А4



Обозначение	Марка	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Масса
КЖИ - 10.00	С-10	450	590	850	70	1,14
-01	С-11	350	490	750	170	1,1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ - ТТ	Технические требования		
				КЖИ - 10.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ 10.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2		КЖИ - 10.02	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=590	2	0,13
				КЖИ - 10.00 - 01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - 10.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2		КЖИ - 10.03	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=490	2	0,11

501-6-21.12.88. КЖИ - 10.00

Сетки С-10, С-11

Сталь	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

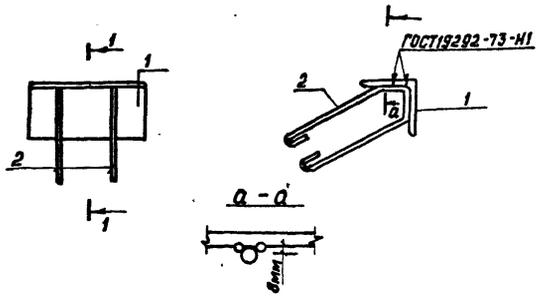
Гипропротрансстрой

Копир-Роз.

23360-03 13 Формат А4



Альбом №



формат дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<b>Документация</b>		
А3		КЖСН-ТТ	Технические требования		
			<b>Детали</b>		
Б.4	1	КЖСН-13.01	Уголок 70x70-8 ГОСТ 8509-72 вст 3 кл 2 ГОСТ 535-74 Р=150	1	1.26
Б.4	2	КЖСН-13.02	Фланец ГОСТ 5781-82 Р=650	2	0.40

Привязан


Инд. №

501-Б-21.12.88. КЖСН-13.00

**Закладная деталь**  
ЗД-1

Станд.	Масса	Масшт.
Р	2,06 кг	1:50
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

Копир. Р. 22

Формат А1

Альбом

Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-III		А-I		Вст 3 кл 2		Всего	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19303-74 -6х L70x		ГОСТ 8509-72	
Фб	Ф10	Углов	Ф12	Углов	Ф14	Углов	Ф18	Углов
ПР60.15-8АГУТ-5И	1,78		1,78					1,78
ПР60.15-8АГУТ-3-4И	3,84	9,6	13,44				15,12	15,12 28,56
ПР60.15-8АГУТ-2И	1,14		1,14					1,14
ПР60.15-8АГУТ-3И	0,6		0,6					0,6
ПР60.15-6АГУТ-2И	1,78		1,78					1,78
ПР60.15-8АГУТ-8И	0,96		0,96					0,96
ПР60.15-8АГУТ-4И	0,92		0,92					0,92
ПР60.15-8АГУТ-3-3И	1,26		1,26					1,26
ПР60.15-8АГУТ-6И	2,38	6,4	8,78				10,08	10,08 18,86
ПР60.15-8АГУТ-3И	2,14	2,4	4,54	1,76	1,76	1,14	1,14	7,56 7,56 15,0
ПР60.15-6АГУТ-1И	0,92		0,92					0,92
ПР60.15-8АГУТ-10И	2,28		2,28					2,28
ПР60.15-8АГУТ-7И	0,6		0,6					0,6

Привязан


Инд. №

501-Б-21.12.88. КЖСН-14.00

**Закладная деталь**  
ЗД-1

Станд.	Масса	Масшт.
Р	2,06 кг	1:50
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

**Ведомость расхода стали**  
на дополнительные  
закладные элементы

Станд.	Масса	Масшт.
Р		
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

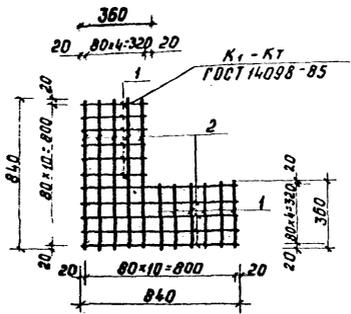
23360-03 15

Формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата (взам. инв.)

Инд. № подл. Подпись и дата (взам. инв.)

Я.Л.Б.С.М.Ш



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг
				<u>Документация</u>		
				<u>Технические требования</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3			КЭЖИ-17			
Б4	1		КЭЖИ-15.01	ФВА-Ш ГОСТ 5781-82 P=360	12	0.14
Б4	2		КЭЖИ-15.02	ФВА-Ш ГОСТ 5781-82 P=840	10	0.33

Привязан:


Илв.м

501-6-21.12.88. КЭЖИ-15.00

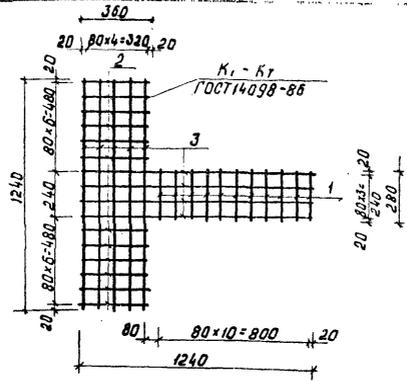
Сетка С-1

Станд.	Масса	Масшт.
р	4.98 кг	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

Формат А4

Я.Л.Б.С.М.Ш



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг
				<u>Документация</u>		
				<u>Технические требования</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3			КЭЖИ-77			
Б4	1		КЭЖИ-16.01	ФВА-Ш ГОСТ 5781-82 P=280	11	0.11
Б4	2		КЭЖИ-16.02	ФВА-Ш ГОСТ 5781-82 P=360	12	0.12
Б4	3		КЭЖИ-16.03	ФВА-Ш ГОСТ 5781-82 P=1240	9	0.49

Привязан:


Илв.м

501-6-21.12.88. КЭЖИ-16.00

Сетка С-2

Станд.	Масса	Масшт.
р	7.06 кг	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

Копир. Р95

23360-03 16

Формат А4

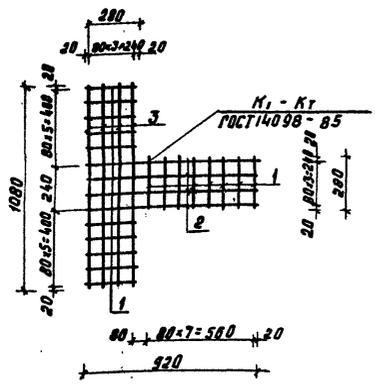
Илв. м.Л.Б.С.М.Ш. Подпись и дата. Илв. м.Л.Б.С.М.Ш.

Г.И.П. Назарова  
И.Контр. Соловова  
Нач. отд. Одиноков  
Гл. спец. Каренджян  
Дир. зр. Назарова  
Инжен. Горшкова  
Инжен. Родченкова

Илв. м.Л.Б.С.М.Ш. Подпись и дата. Илв. м.Л.Б.С.М.Ш.

Г.И.П. Назарова  
И.Контр. Соловова  
Нач. отд. Одиноков  
Гл. спец. Каренджян  
Дир. зр. Назарова  
Инжен. Горшкова  
Инжен. Родченкова

Листом №



Формат	Велич.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ - ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1		КЖИ - 17.01	ФВА-В ГОСТ 5781-82 В=280	18	0,12
Б4	2		КЖИ - 17.02	ФВА-В ГОСТ 5781-82 В=920	4	0,36
Б4	3		КЖИ - 17.03	ФВА-В ГОСТ 5781-82 В=1080	4	0,43

Привязан			
Инв. №			

501-6-21.12.88. КЖИ - 17.00

Сетка С-3

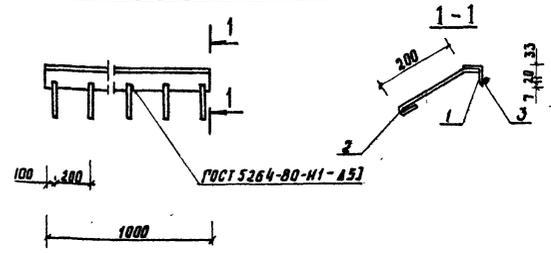
Этапия	Масса кг	Масштаб
Р	5,32	1:20
Лист		Листов 4

Гипропротранстррой

Копир. Р.р.

фаскат 2!

Листом №



Формат	Велич.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ - ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - 18.01	Уголок 650x50x5 ГОСТ 509-72 ГОСТ 5264-80-И1-А51 В=1000	1	3,77 кг
Б4	2		КЖИ - 18.02	ФВА-Т ГОСТ 5781-82 В=300	5	0,06 кг
Б4	3		КЖИ - 18.03	А-Э-20 ГОСТ 5781-82 В=1000	1	2,47 кг

Листом №

Привязан			
Инв. №			

501-6-21.12.88. КЖИ - 18.00

Закладная деталь  
ЗД-1

Этапия	Масса кг	Масштаб
Р	6,33	
Лист		Листов 4

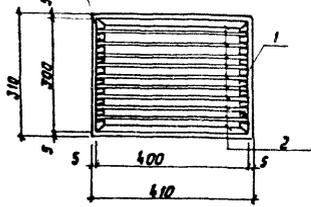
Гипропротранстррой

Копир. Р.р.

23360-03 17 фаскат 1!

Лист № 1

ГОСТ 5264-80-И-051



Формат	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг
				<u>Документация</u>		
A3			КЖН-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
B4	1		КЖН-29.01	Уголок 6-30-50-5 ГОСТ 6509-72 всг 3 кв 2 ГОСТ 535-79		
				L=1420	1	3.77
B4	2		КЖН-29.02	Лист 6-30-30-400 ГОСТ 19903-74 всг 3 кв 2 ТУ 14-1-3023-80	9	0.28

Привязан			
Лист №			

504-6-21.42.88 КЖН-19.00

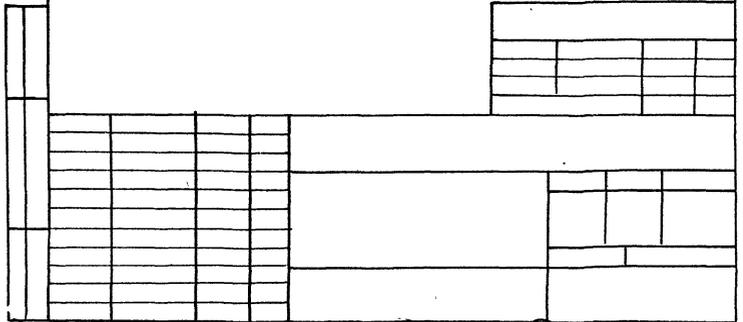
Шт. и. разв. Подпись и фото Ком. штаб.

Решетка РШ-1		Сталь	Масса	Масшт.
		Р	6.29 кг	
		Лист	Листов 1	
		Гипропротрансстрой		

Гип Назарова  
Н. Комар Соколова  
И. С. С. Одишова  
Г. Я. С. К. Барендас  
Р. Ф. З. Назарова  
Л. К. Я. Радченко

Комп. Р-г

Формат А4



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630006, г.Новосибирск, ул.Лазаревы 33/4  
Выдано в печать 14 08 1959 г.  
Заказ 2813 Тираж 150