

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-43.87

БЕСШАТРОВЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ  
СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ  
СТВОЛОВ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300м<sup>3</sup> ВЫСОТОЙ 30м

АЛЬБОМ VI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

КФ 9598-06

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

|               |  |  |  |                 |  |
|---------------|--|--|--|-----------------|--|
|               |  |  |  | <i>Привязан</i> |  |
|               |  |  |  |                 |  |
|               |  |  |  |                 |  |
|               |  |  |  |                 |  |
|               |  |  |  |                 |  |
| <i>Унв. №</i> |  |  |  |                 |  |



ЛЛШ

| № п/п | Наименование  | Стр. | Примечание |
|-------|---|------|------------|
| 1     | Титульный лист  | 1    |            |
| 2     | Содержание альбома  | 2    |            |
| 3     | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-20°C  | 4    |            |
| 4     | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-30°C  | 7    |            |
| 5     | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-20°C | 10   |            |
| 6     | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-30°C | 13   |            |
| 7     | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на              | 16   |            |
| 8     | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на             | 18   |            |
| 9     | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЯР   | 20   |            |

Имя, Фамилия, Подпись и дата 1931 г. 14.06.31

|                                |  |  |                          |  |  |      |      |        |
|--------------------------------|--|--|--------------------------|--|--|------|------|--------|
| Провер. Дуэжак <i>Вотъ</i>     |  |  | ТП 901-5-43.87           |  |  | ВМ   |      |        |
| Техник Владимирская <i>Виз</i> |  |  | Содержание альбома       |  |  | Стр. | Лист | Листов |
| Инжен. Сытник <i>Лиз</i>       |  |  |                          |  |  | Р    | 1    | 2      |
| рук. гр. Дуэжак <i>Вотъ</i>    |  |  | Киевский Промстройпроект |  |  |      |      |        |
| ГУП Козлов <i>Вотъ</i>         |  |  |                          |  |  |      |      |        |
| нач. от. Бабченко <i>Вотъ</i>  |  |  |                          |  |  |      |      |        |



| Месторода | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |       |       |
|-----------|---|-----------|-------------|------------|-------|-------|
|           |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1         | I Сортовой прокат                             |           |             |            |       |       |
| 2         | обыкновенного качества                        | 093 000   |             |            |       |       |
| 3         | Сталь арматурная                              |           |             |            |       |       |
| 4         | класса А-I, т                                 |           | 168         | -          | 0,09  |       |
| 5         | φ6  |           | 168         | -          | 0,06  |       |
| 6         | φ8  |           | 168         | -          | 0,001 |       |
| 7         | φ10   |           | 168         | -          | 0,007 |       |
| 8         | φ16   |           | 168         | -          | 0,008 |       |
| 9         | φ18   |           | 168         | -          | 0,01  |       |
| 10        | Сталь арматурная                              |           |             |            |       |       |
| 11        | класса А-II, т                                | 093 004   | 168         | -          | 2,49  |       |
| 12        | φ8  |           | 168         | -          | 0,49  |       |
| 13        | φ10   |           | 168         | -          | 0,74  |       |
| 14        | φ14   |           | 168         | -          | 0,33  |       |
| 15        | φ16   |           | 168         | -          | 0,71  |       |
| 16        | φ18   |           | 168         | -          | 0,22  |       |
| 17        | Итого сортowego проката                       |           |             |            |       |       |
| 18        | обыкновенного качества, т                     |           | 168         | -          | 2,58  |       |
| 19        | II. Сталь сортовая                            |           |             |            |       |       |
| 20        | конструкционная, т                            | 095 100   |             |            |       |       |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инд. №

ТП 901-5-43.87 КЖС ВМ1

Провер *Дуэсак* *Ртук*  
 Техник *Владимирская* *Виз*  
 Инжен. *Сытник* *Ртук*  
 Рук. гр. *Дуэсак* *Ртук*  
 ГУП *Козлов* *Виз*  
 Нач. отд. *Бабченко* *Виз*

ВМ на рабочем черте-  
 жам основного комплек-  
 та марки КЖС.  
 Монолитные конструкции  
 для II ветр. р-на, t = -20°C

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      | 1    | 3      |

Киевский  
Промстройпроект

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |      |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        |   | 095 200   |             |            |      |       |
| 2        |   | 092 500   | 168         | -          | 0,15 |       |
| 3        | III Прокат листовой                           |           |             |            |      |       |
| 4        | рядовой, т                                    | 097 100   | 168         | -          | 0,12 |       |
| 5        | IV Трубы стальные, т                          | 138 300   |             |            |      |       |
| 6        |   | 138 500   | 168         | -          | 0,09 |       |
| 7        | Итого стали в натуральной                     |           |             |            |      |       |
| 8        | массе, т                                      |           | 168         | -          | 2,94 |       |
| 9        | в том числе по укрупнен-                      |           |             |            |      |       |
| 10       | ному сортаменту:                              |           |             |            |      |       |
| 11       | Сталь крупносортная, т                        | 095 100   | 168         | -          | 0,08 |       |
| 12       | Сталь среднесортная, т                        | 095 200   | 168         | -          | 0,01 |       |
| 13       | Сталь мелкосортная, т                         | 093 300   | 168         | -          | 2,03 |       |
| 14       | Катанка, т                                    | 093 400   | 168         | -          | 0,55 |       |
| 15       | Сталь толстолистовая, т                       | 097 100   | 168         | -          | 0,12 |       |
| 16       | Швеллеры и балки, т                           | 092 500   | 168         | -          | 0,06 |       |
| 17       | Трубы стальные, т                             | 138 300   |             |            |      |       |
| 18       |   | 138 500   | 168         | -          | 0,09 |       |
| 19       | Итого стали, приведенной                      |           |             |            |      |       |
| 20       | к стали класса #I, т                          |           | 168         | -          | 3,65 |       |
| 21       | То же, к стали класса                         |           |             |            |      |       |
| 22       | C 38/23, т                                    |           | 168         | -          | 0,36 |       |
| 23       | Всего стали, приведенной                      |           |             |            |      |       |
| 24       | к классам #I, C 38/23, т                      |           | 168         | -          | 4,01 |       |

Привязан

Инв. №

77 901-5-43.87

КЖ ВМ1

Лист

2

А.А. VI

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Портландцемент                                |           |             |            |       |       |
| 2        | M 400, т                                      | 573 112   | 168         | -          | 16,16 |       |
| 3        | Инертные материалы                            |           |             |            |       |       |
| 4        | Гравий, м <sup>3</sup>                        |           |             |            |       |       |
| 5        | Песок естественный, м <sup>3</sup>            | 571 120   | 113         | -          | 35,92 |       |
| 6        |   | 571 140   | 113         | -          | 26,94 |       |
| 7        |   |           |             |            |       |       |
| 8        |   |           |             |            |       |       |
| 9        |   |           |             |            |       |       |
| 10       |   |           |             |            |       |       |
| 11       |   |           |             |            |       |       |
| 12       |   |           |             |            |       |       |
| 13       |   |           |             |            |       |       |
| 14       |   |           |             |            |       |       |
| 15       |   |           |             |            |       |       |
| 16       |   |           |             |            |       |       |
| 17       |   |           |             |            |       |       |
| 18       |   |           |             |            |       |       |
| 19       |   |           |             |            |       |       |
| 20       |   |           |             |            |       |       |
| 21       |   |           |             |            |       |       |
| 22       |   |           |             |            |       |       |
| 23       |   |           |             |            |       |       |
| 24       |   |           |             |            |       |       |

Индв. № подл. Подпись и дата  
Взам инв. №

Привязан

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Индв. №

А.Л. VII

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | I Сортовой прокат обычно-                     |           |          |            |       |       |
| 2        | венного качества                              | 093000    |          |            |       |       |
| 3        | Сталь арматурная                              |           |          |            |       |       |
| 4        | класса А-I, т                                 |           | 168      | -          | 0,10  |       |
| 5        | ∅ 8   |           | 168      | -          | 0,07  |       |
| 6        | ∅ 8   |           | 168      | -          | 0,001 |       |
| 7        | ∅ 10  |           | 168      | -          | 0,007 |       |
| 8        | ∅ 16  |           | 168      | -          | 0,01  |       |
| 9        | ∅ 18  |           | 168      | -          | 0,01  |       |
| 10       | Сталь арматурная                              |           |          |            |       |       |
| 11       | класса А-III, т                               | 093004    | 168      | -          | 2,6   |       |
| 12       | ∅ 8   |           | 168      | -          | 0,52  |       |
| 13       | ∅ 10  |           | 168      | -          | 0,78  |       |
| 14       | ∅ 14  |           | 168      | -          | 0,33  |       |
| 15       | ∅ 16  |           | 168      | -          | 0,75  |       |
| 16       | ∅ 18  |           | 168      | -          | 0,22  |       |
| 17       | Итого сортового проката                       |           |          |            |       |       |
| 18       | обыкновенного качества, т                     |           | 168      | -          | 2,70  |       |
| 19       | II. Сталь сортовая                            |           |          |            |       |       |
| 20       | конструкционная, т                            | 095100    |          |            |       |       |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТЛ 901-5-43.87 КЭС ВМ1

Провер. Дуэжак Арт  
 Техник Владимирская Ву  
 Инжен. Святник Лиз  
 рук. гр. Дуэжак Арт  
 ГУП Козлов Арт  
 Нач. отд. Бабченко Валерий

ВМ по рабочим черте-  
 жам основного комплек-  
 та марки КЭС.  
 Монолитные конструк-  
 ции для II ветр. р-на, z=302

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р      | 1    | 3      |

Киевский  
 Промстройпроект

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |      |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        |   | 095 200   |             |            |      |       |
| 2        |   | 092 500   | 168         | -          | 0,15 |       |
| 3        | III. Прокат листовой                          |           |             |            |      |       |
| 4        | рядовой, т                                    | 097 100   | 168         | -          | 0,12 |       |
| 5        | IV. Трубы стальные, т                         | 138 300   |             |            |      |       |
| 6        |   | 138 500   | 168         | -          | 0,09 |       |
| 7        | Итого стали в натураль-                       |           |             |            |      |       |
| 8        | ной массе, т                                  |           | 168         | -          | 3,06 |       |
| 9        | в том числе по укруп-                         |           |             |            |      |       |
| 10       | ненному сартаментам:                          |           |             |            |      |       |
| 11       | Сталь крупносортная, т                        | 095 100   | 168         | -          | 0,08 |       |
| 12       | Сталь среднесортная, т                        | 095 200   | 168         | -          | 0,01 |       |
| 13       | Сталь мелкосортная, т                         | 093 300   | 168         | -          | 2,11 |       |
| 14       | Катанка, т                                    | 093 400   | 168         | -          | 0,59 |       |
| 15       | Сталь толстолистовая, т                       | 097 100   | 168         | -          | 0,12 |       |
| 16       | Швеллеры и балки, т                           | 092 500   | 168         | -          | 0,06 |       |
| 17       | Трубы стальные, т                             | 138 300   |             |            |      |       |
| 18       |   | 138 500   | 168         | -          | 0,09 |       |
| 19       | Итого стали, приведенной                      |           |             |            |      |       |
| 20       | к стали класса А-I, т                         |           | 168         | -          | 3,82 |       |
| 21       | То же, к стали класса                         |           |             |            |      |       |
| 22       | С 38/23, т                                    |           | 168         | -          | 0,36 |       |
| 23       | Всего стали, приведенной                      |           |             |            |      |       |
| 24       | к стали класса А-I, С 38/23, т                |           | 168         | -          | 4,18 |       |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТЛ 901-5-43.87

КЖ ВМ1

Лист

2

А.А. VI

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | Портландцемент М400, т                        | 573 112   | 168         | -          | 17,49 |       |
| 2        | Инертные материалы                            |           |             |            |       |       |
| 3        | Гравий, м <sup>3</sup>                        | 571 120   | 113         | -          | 38,88 |       |
| 4        | Песок естественный, м <sup>3</sup>            | 571 140   | 113         | -          | 29,16 |       |
| 5        |   |           |             |            |       |       |
| 6        |   |           |             |            |       |       |
| 7        |   |           |             |            |       |       |
| 8        |   |           |             |            |       |       |
| 9        |   |           |             |            |       |       |
| 10       |   |           |             |            |       |       |
| 11       |   |           |             |            |       |       |
| 12       |   |           |             |            |       |       |
| 13       |   |           |             |            |       |       |
| 14       |   |           |             |            |       |       |
| 15       |   |           |             |            |       |       |
| 16       |   |           |             |            |       |       |
| 17       |   |           |             |            |       |       |
| 18       |   |           |             |            |       |       |
| 19       |   |           |             |            |       |       |
| 20       |   |           |             |            |       |       |
| 21       |   |           |             |            |       |       |
| 22       |   |           |             |            |       |       |
| 23       |   |           |             |            |       |       |
| 24       |   |           |             |            |       |       |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Инв. №

ТЛ 901-5-43.87 КЖБ ВМ1 3

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | I. Сортовой прокат                            |           |          |            |       |       |
| 2        | обыкновенного качества                        | 093000    |          |            |       |       |
| 3        | Сталь арматурная                              |           |          |            |       |       |
| 4        | класса А-I, м                                 |           | 168      | -          | 0,09  |       |
| 5        | Ø6  |           | 168      | -          | 0,06  |       |
| 6        | Ø8  |           | 168      | -          | 0,001 |       |
| 7        | Ø10   |           | 168      | -          | 0,007 |       |
| 8        | Ø16   |           | 168      | -          | 0,008 |       |
| 9        | Ø18   |           | 168      | -          | 0,01  |       |
| 10       | Сталь арматурная                              |           |          |            |       |       |
| 11       | класса А-III, м                               | 093004    | 168      | -          | 2,36  |       |
| 12       | Ø8  |           | 168      | -          | 0,50  |       |
| 13       | Ø10   |           | 168      | -          | 0,76  |       |
| 14       | Ø12   |           | 168      | -          | 0,23  |       |
| 15       | Ø14   |           | 168      | -          | 0,51  |       |
| 16       | Ø16   |           | 168      | -          | 0,36  |       |
| 17       | Итого сортового                               |           |          |            |       |       |
| 18       | проката обыкновенного                         |           |          |            |       |       |
| 19       | качества, м                                   |           | 168      | -          | 2,45  |       |
| 20       | II. Сталь сортовая                            |           |          |            |       |       |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инов. №

ТЛ 901-5-43.87

КЖ ВМ1

Провер. Дужак Вит  
техник Владимирская Вл-  
Унжен. Сытник Лия  
рук. гр. Дужак Вит  
ГИП Козлов Вл  
Нач. отд. Бабченко Вал

ВМ по рабочим черте-  
жам основного комп-  
лекта марки КЖ.  
Монолитные конструк-  
ции для III ветр. р-на, t = -20°С

Стадия Лист Листов  
Р 1 3

Киевский  
Промстройпроект

А. Л. VI

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |      |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | конструкционная, т                            | 095100    |             |            |      |       |
| 2        |   | 095200    |             |            |      |       |
| 3        |   | 092500    | 168         | -          | 0,15 |       |
| 4        | III. Прокат листовой                          |           |             |            |      |       |
| 5        | рядовой, т                                    | 097100    | 168         | -          | 0,12 |       |
| 6        | IV. Трубы стальные, т                         | 138300    |             |            |      |       |
| 7        |   | 138500    | 168         | -          | 0,09 |       |
| 8        | Итого стали в натураль-                       |           |             |            |      |       |
| 9        | ной массе, т                                  |           | 168         | -          | 2,81 |       |
| 10       | в том числе по укрупненно-                    |           |             |            |      |       |
| 11       | му сортаменту:                                |           |             |            |      |       |
| 12       | Сталь крупносортная, т                        | 095100    | 168         | -          | 0,08 |       |
| 13       | Сталь среднесортная, т                        | 095200    | 168         | -          | 0,01 |       |
| 14       | Сталь мелкосортная, т                         | 093300    | 168         | -          | 1,89 |       |
| 15       | Катанка, т                                    | 093400    | 168         | -          | 0,56 |       |
| 16       | Сталь толстолистовая, т                       | 097100    | 168         | -          | 0,12 |       |
| 17       | Швеллеры и балки, т                           | 092500    | 168         | -          | 0,06 |       |
| 18       | Трубы стальные, т                             | 138300    |             |            |      |       |
| 19       |   | 138500    | 168         | -          | 0,09 |       |
| 20       | Итого стали, приведенной                      |           |             |            |      |       |
| 21       | к стали класса #I, т                          |           | 168         | -          | 3,46 |       |
| 22       | То же, к стали класса                         |           |             |            |      |       |
| 23       | C 3B/23, т                                    |           | 168         | -          | 0,36 |       |
| 24       | Всего стали, приведенной                      |           |             |            |      |       |

Привязан

Инв. №

ТЛ 901-5-43.87

КЖ ВМ1

Лист

2

КФ 9598-06

12

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | к классам А-І, С38/23, т                      |           | 168         | -          | 3,82  |       |
| 2        | Портландцемент                                |           |             |            |       |       |
| 3        | М 400, т                                      | 573112    | 168         | -          | 16,92 |       |
| 4        | Щерточные материалы                           |           |             |            |       |       |
| 5        | Гравий, м <sup>3</sup>                        | 571120    | 113         | -          | 37,6  |       |
| 6        | Песок естественный, м <sup>3</sup>            | 571140    | 113         | -          | 28,2  |       |
| 7        |   |           |             |            |       |       |
| 8        |   |           |             |            |       |       |
| 9        |   |           |             |            |       |       |
| 10       |   |           |             |            |       |       |
| 11       |   |           |             |            |       |       |
| 12       |   |           |             |            |       |       |
| 13       |   |           |             |            |       |       |
| 14       |   |           |             |            |       |       |
| 15       |   |           |             |            |       |       |
| 16       |   |           |             |            |       |       |
| 17       |   |           |             |            |       |       |
| 18       |   |           |             |            |       |       |
| 19       |   |           |             |            |       |       |
| 20       |   |           |             |            |       |       |
| 21       |   |           |             |            |       |       |
| 22       |   |           |             |            |       |       |
| 23       |   |           |             |            |       |       |
| 24       |   |           |             |            |       |       |

А.А. VI

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Инв. №

ТЛ 901-5-43.87 КЖ ВМ1 3

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|----------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед. изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | I. Сортовой прокат                            |           |          |            |       |       |
| 2        | обыкновенного качества                        | 093000    |          |            |       |       |
| 3        | Сталь арматурная                              |           |          |            |       |       |
| 4        | класса А-I, т                                 |           | 168      | -          | 0,09  |       |
| 5        | Ø8  |           | 168      | -          | 0,07  |       |
| 6        | Ø8  |           | 168      | -          | 0,001 |       |
| 7        | Ø10   |           | 168      | -          | 0,007 |       |
| 8        | Ø16   |           | 168      | -          | 0,001 |       |
| 9        | Ø18   |           | 168      | -          | 0,01  |       |
| 10       | Сталь арматурная                              |           |          |            |       |       |
| 11       | класса А-III, т                               | 093004    | 168      | -          | 2,48  |       |
| 12       | Ø8  |           | 168      | -          | 0,53  |       |
| 13       | Ø10   |           | 168      | -          | 0,81  |       |
| 14       | Ø12   |           | 168      | -          | 0,23  |       |
| 15       | Ø14   |           | 168      | -          | 0,51  |       |
| 16       | Ø16   |           | 168      | -          | 0,40  |       |
| 17       | Итого сортового проката                       |           |          |            |       |       |
| 18       | обыкновенного                                 |           |          |            |       |       |
| 19       | качества, т                                   |           | 168      | -          | 2,57  |       |
| 20       | II. Сталь сортовая                            |           |          |            |       |       |

А.Л. VI

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТЛ 901-5-43.87 КЖС ВМ1

Провел Дуэжак [подпись]  
 Техник Владимирская [подпись]  
 Инженер Сытник [подпись]  
 Рук. гр. Дуэжак [подпись]  
 ГУП Козлов [подпись]  
 Нач. отд. Бабыченко [подпись]

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t = -30°C

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      | 1    | 3      |

Киевский  
Промстройпроект

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |      |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | конструкционная, т                            | 095 100   |             |            |      |       |
| 2        |   | 095 200   |             |            |      |       |
| 3        |   | 092 500   | 168         | -          | 0,15 |       |
| 4        | III. Прокат листовой                          |           |             |            |      |       |
| 5        | рядовой, т                                    | 097 100   | 168         | -          | 0,12 |       |
| 6        | IV. Трубы стальные, т                         | 138 300   |             |            |      |       |
| 7        |   | 138 500   | 168         | -          | 0,09 |       |
| 8        | Итого стали в кату-                           |           |             |            |      |       |
| 9        | ральной массе, т                              |           | 168         | -          | 2,93 |       |
| 10       | в том числе по укруп-                         |           |             |            |      |       |
| 11       | ненному сартменту:                            |           |             |            |      |       |
| 12       | Сталь крупносортная, т                        | 095 100   | 168         | -          | 0,08 |       |
| 13       | Сталь среднесортная, т                        | 095 200   | 168         | -          | 0,01 |       |
| 14       | Сталь мелкосортная, т                         | 093 300   | 168         | -          | 1,97 |       |
| 15       | Катанка, т                                    | 093 400   | 168         | -          | 0,60 |       |
| 16       | Сталь толстолистовая, т                       | 097 100   | 168         | -          | 0,12 |       |
| 17       | Швеллеры и балки, т                           | 092 500   | 168         | -          | 0,06 |       |
| 18       | Трубы стальные, т                             | 138 300   |             |            |      |       |
| 19       |   | 138 500   | 168         | -          | 0,09 |       |
| 20       | Итого стали, приведенной                      |           |             |            |      |       |
| 21       | к стали класса А-I, т                         |           | 168         | -          | 3,64 |       |
| 22       | То же, к стали класса                         |           |             |            |      |       |
| 23       | С 38/23, т                                    |           | 168         | -          | 0,36 |       |
| 24       | Всего стали, приведенной                      |           |             |            |      |       |

Привязан

Инв. №

ТТ 901-5-43.87

КЖ ВМ1

Лист

2

А.Л. VI

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |       |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|-------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд.  | Всего |
| 1        | к классам А-I, С38/23, т                      |           | 168         | -          | 4,00  |       |
| 2        | Портландцемент                                |           |             |            |       |       |
| 3        | М 400, т                                      | 573 112   | 168         | -          | 18,25 |       |
| 4        | Чертные материалы                             |           |             |            |       |       |
| 5        | Гравий, м <sup>3</sup>                        | 571 120   | 113         | -          | 40,56 |       |
| 6        | Песок естественный, м <sup>3</sup>            | 571 140   | 113         | -          | 30,42 |       |
| 7        |   |           |             |            |       |       |
| 8        |   |           |             |            |       |       |
| 9        |   |           |             |            |       |       |
| 10       |   |           |             |            |       |       |
| 11       |   |           |             |            |       |       |
| 12       |   |           |             |            |       |       |
| 13       |   |           |             |            |       |       |
| 14       |   |           |             |            |       |       |
| 15       |   |           |             |            |       |       |
| 16       |   |           |             |            |       |       |
| 17       |   |           |             |            |       |       |
| 18       |   |           |             |            |       |       |
| 19       |   |           |             |            |       |       |
| 20       |   |           |             |            |       |       |
| 21       |   |           |             |            |       |       |
| 22       |   |           |             |            |       |       |
| 23       |   |           |             |            |       |       |
| 24       |   |           |             |            |       |       |

Индв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Индв. №

ТЛ 901-5-43.87

КЭЖ ВМ1

Лист

3

А.Л.Ш

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |      |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | I. Сортовой прокат обычно-                    |           |             |            |      |       |
| 2        | венного качества                              | 093000    |             |            |      |       |
| 3        | Сталь арматурная                              |           |             |            |      |       |
| 4        | класса А-I, м                                 |           | 168         | 0,270      | -    |       |
| 5        | Ø6  |           | 168         | 0,064      | -    |       |
| 6        | Ø8  |           | 168         | 0,197      | -    |       |
| 7        | Ø12   |           | 168         | 0,010      | -    |       |
| 8        | Сталь арматурная                              |           |             |            |      |       |
| 9        | класса А-II, м                                | 093004    | 168         | 1,872      | -    |       |
| 10       | Ø8  |           | 168         | 0,168      | -    |       |
| 11       | Ø10   |           | 168         | 0,035      | -    |       |
| 12       | Ø14   |           | 168         | 0,086      | -    |       |
| 13       | Ø16   |           | 168         | 0,154      | -    |       |
| 14       | Ø18   |           | 168         | 0,246      | -    |       |
| 15       | Ø20   |           | 168         | 0,24       | -    |       |
| 16       | Ø22   |           | 168         | 0,463      | -    |       |
| 17       | Ø25   |           | 168         | 0,480      | -    |       |
| 18       | Утго сортового проката                        |           |             |            |      |       |
| 19       | обыкновенного качества, м                     |           | 168         | 2,142      | -    |       |
| 20       |   |           |             |            |      |       |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖ ВМ2

Пробер Дуужак *Дутр*  
 Техник Владимирская *В.У.*  
 Инжен. Сытник *С.Кис*  
 рук.гр. Дуужак *Дутр*  
 ГУП Козлов *Козл*  
 Нач.отд. Бабченко *Бабч*

ВМ по рабочим черте-  
 жам основного комплек-  
 та марки КЖ.  
 Сварные конструкции  
 для II ветр. р-на

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      | 1    | 2      |

Киевский  
 Промстройпроект

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |      |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | <u>II. Прокат листовой</u>                    |           |             |            |      |       |
| 2        | рядовой, т                                    | 097100    | 168         | 0,950      | -    |       |
| 3        |   |           |             |            |      |       |
| 4        | <u>Итого стали в натураль-</u>                |           |             |            |      |       |
| 5        | <u>ной массе, т</u>                           |           | 168         | 3,093      | -    |       |
| 6        | <u>в том числе по укрупнённо-</u>             |           |             |            |      |       |
| 7        | <u>му сартаментам:</u>                        |           |             |            |      |       |
| 8        | Сталь крупносартовая, т                       | 093100    | 168         | 0,880      | -    |       |
| 9        | Сталь среднесартовая, т                       | 093200    | 168         | 1,183      | -    |       |
| 10       | Сталь мелкосартовая, т                        | 093300    | 168         | 0,531      | -    |       |
| 11       | Катанка, т                                    | 093400    | 168         | 0,429      | -    |       |
| 12       | Сталь толстолистовая, т                       | 097100    | 168         | 0,070      | -    |       |
| 13       |   |           |             |            |      |       |
| 14       | <u>III. Метизы</u>                            | 120000    | 168         | 0,005      | -    |       |
| 15       | <u>Итого стали, приведенной</u>               |           |             |            |      |       |
| 16       | <u>к стали класса #I, т</u>                   |           | 168         | 2,976      | -    |       |
| 17       | <u>То же, к стали класса</u>                  |           |             |            |      |       |
| 18       | <u>C38/23, т</u>                              |           | 168         | 0,950      | -    |       |
| 19       | <u>Всего стали, приведенной</u>               |           |             |            |      |       |
| 20       | <u>к классам #I, C38/23, т</u>                |           | 168         | 3,926      | -    |       |
| 21       | Портландцемент, М400, т                       | 573112    | 168         | 7,17       | -    |       |
| 22       | Инертные материалы                            |           |             |            |      |       |
| 23       | Гравий, м <sup>3</sup>                        | 571120    | 113         | 15,94      | -    |       |
| 24       | Песок естественный, м <sup>3</sup>            | 571140    | 113         | 11,95      | -    |       |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
| Инв. № |  |  |  |

ТЛ 901-5-43.87

КЖ ВМ2

Лист  
2

А.Л. VI

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |      |       |
|----------|---|-----------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала | ед. изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | I. Сортовой прокат обычно-                    |           |          |            |      |       |
| 2        | вещного качества                              | 093000    |          |            |      |       |
| 3        | Сталь арматурная                              |           |          |            |      |       |
| 4        | класса А-I, т                                 |           | 168      | 0,354      | -    |       |
| 5        | Ø 6   |           | 168      | 0,030      | -    |       |
| 6        | Ø 8   |           | 168      | 0,179      | -    |       |
| 7        | Ø 10  |           | 168      | 0,125      | -    |       |
| 8        | Ø 16  |           | 168      | 0,019      | -    |       |
| 9        | Сталь арматурная                              |           |          |            |      |       |
| 10       | класса А-III, т                               | 093004    | 168      | 2,714      | -    |       |
| 11       | Ø 8   |           | 168      | 0,168      | -    |       |
| 12       | Ø 10  |           | 168      | 0,035      | -    |       |
| 13       | Ø 14  |           | 168      | 0,086      | -    |       |
| 14       | Ø 16  |           | 168      | 0,154      | -    |       |
| 15       | Ø 22  |           | 168      | 0,380      | -    |       |
| 16       | Ø 25  |           | 168      | 0,373      | -    |       |
| 17       | Ø 28  |           | 168      | 0,731      | -    |       |
| 18       | Ø 32  |           | 168      | 0,787      | -    |       |
| 19       | Итого сортového проката                       |           |          |            |      |       |
| 20       | обыкновенного качества, т                     |           | 168      | 3,068      | -    |       |

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТТ 901-5-43.87

КЖ ВМ2

Провер. Дуэжак *Дуэжак*  
 Техник Владимирская *ВЛ*  
 Инжен. Сытник *Сытник*  
 Рук. гр. Дуэжак *Дуэжак*  
 ГУП Козлов *Козлов*  
 Нач. отд. Бабченко *Бабченко*

ВМ по рабочим черте-  
 жам основного камп-  
 лекта марки КЖ.  
 Сборные конструкции  
 для III ветр. р-на

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р      | 1    | 2      |

Киевский  
 Промстройпроект

А.Л. VI

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |      |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд. | Всего |
| 1        | <u>II. Прокат листовой</u>                    |           |             |            |      |       |
| 2        | рядовой, т                                    | 097100    | 168         | 0,950      | -    |       |
| 3        | Итого стали в натураль-                       |           |             |            |      |       |
| 4        | ной массе, т                                  |           | 168         | 4,018      | -    |       |
| 5        | в том числе по укрупнен-                      |           |             |            |      |       |
| 6        | ному сортаменту:                              |           |             |            |      |       |
| 7        | Сталь крупносортная, т                        | 093100    | 168         | 1,667      | -    |       |
| 8        | Сталь среднесортная, т                        | 093200    | 168         | 1,484      | -    |       |
| 9        | Сталь мелкосортная, т                         | 093300    | 168         | 0,419      | -    |       |
| 10       | Катанка, т                                    | 093400    | 168         | 0,378      | -    |       |
| 11       | Сталь толстолистовая, т                       | 097100    | 168         | 0,070      | -    |       |
| 12       |   |           |             |            |      |       |
| 13       | <u>III. Метизы</u>                            | 120000    | 168         | 0,005      | -    |       |
| 14       | Итого стали, приведенной                      |           |             |            |      |       |
| 15       | к стали класса $\Phi-I$ , т                   |           | 168         | 4,277      | -    |       |
| 16       | То же, к стали класса                         |           |             |            |      |       |
| 17       | C 38/23, т                                    |           | 168         | 0,950      | -    |       |
| 18       | Всего стали, приведенной                      |           |             |            |      |       |
| 19       | к классам $\Phi-I$ , C 38/23, т               |           | 168         | 5,227      | -    |       |
| 20       | Портландцемент, М 400, т                      | 573112    | 168         | 7,170      | -    |       |
| 21       | Инертные материалы                            |           |             |            |      |       |
| 22       | Гравий, м <sup>3</sup>                        | 571120    | 113         | 15,94      | -    |       |
| 23       | Песок естественный, м <sup>3</sup>            | 571140    | 113         | 11,95      | -    |       |
| 24       |   |           |             |            |      |       |

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Инв. №

ТП 901-5-43.87 КЖС ВМ2 Лист 2



| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |             | Количество |        |       |
|----------|---|-----------|-------------|------------|--------|-------|
|          |   | материала | ед.<br>изм. | тип        | инд.   | Всего |
| 1        | M 300, т                                      | 573 151   | 168         | -          | 1,666  |       |
| 2        | M 400, т                                      | 573 112   | 168         | -          | 0,944  |       |
| 3        | Инертные материалы                            |           |             |            |        |       |
| 4        | Гравий, м <sup>3</sup>                        | 571 120   | 113         | -          | 9,196  |       |
| 5        | Песок естественный, м <sup>3</sup>            | 571 140   | 113         | -          | 7,628  |       |
| 6        | Асфальтобетон, т                              | 571 821   | 168         | -          | 2,330  |       |
| 7        | Гвозди строительные, кг                       | 127 100   | 116         | -          | 62,420 |       |
| 8        | Гидроизол, м <sup>2</sup>                     | 577 434   | 055         | -          | 164,25 |       |
| 9        | Грунтовка битумная, т                         | 231 201   | 168         | -          | 0,070  |       |
| 10       | Краски водоэмульсионные, кг                   | 231 600   | 116         | -          | 19,14  |       |
| 11       | Краски масляные, кг                           | 231 703   | 116         | -          | 263,61 |       |
| 12       | Мастика битумная, т                           | 577 521   | 168         | -          | 0,81   |       |
| 13       | Олифа, кг                                     | 231 830   | 116         | -          | 16,37  |       |
| 14       | Растворитель, кг                              | 231 912   | 116         | -          | 7,09   |       |
| 15       | Электроды, кг                                 | 127 001   | 116         | -          | 39,73  |       |
| 16       | Эмаль, кг                                     | 231 201   | 116         | -          | 10,63  |       |
| 17       |   |           |             |            |        |       |
| 18       |   |           |             |            |        |       |
| 19       |   |           |             |            |        |       |
| 20       |   |           |             |            |        |       |
| 21       |   |           |             |            |        |       |
| 22       |   |           |             |            |        |       |
| 23       |   |           |             |            |        |       |
| 24       |   |           |             |            |        |       |

АА VI

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТЛ 901-5-43.87 АР ВМ

КФ 9598-06

Лист

2

22

АЛБОН VI

ИМТ ГИИ УНКД 1288 тер-250 1985.

| № строки | Наименование материала<br>и единица измерения | Код       |          | Количество |      |       |
|----------|---|-----------|----------|------------|------|-------|
|          |   | материала | ед. изм. | тип.       | инд. | Всего |
| 1        | Трубы стальные сварные м                      | 137000    | 006      | 2,5        | —    | 2,5   |
| 2        | диаметром до 114 мм м                         | 137000    | 168      | 0,001      | —    | 0,001 |
| 3        | Трубы стальные сварные м                      | 138000    | 006      | 80,0       | —    | 80,0  |
| 4        | диаметром свыше 114мм м                       | 138000    | 168      |            | —    |       |
| 5        |   |           |          |            |      |       |
| 6        |   |           |          |            |      |       |
| 7        |   |           |          |            |      |       |
| 8        |   |           |          |            |      |       |
| 9        |   |           |          |            |      |       |
| 10       |   |           |          |            |      |       |
| 11       |   |           |          |            |      |       |
| 12       |   |           |          |            |      |       |
| 13       |   |           |          |            |      |       |
| 14       |   |           |          |            |      |       |
| 15       |   |           |          |            |      |       |
| 16       |   |           |          |            |      |       |
| 17       |   |           |          |            |      |       |
| 18       |   |           |          |            |      |       |
| 19       |   |           |          |            |      |       |
| 20       |   |           |          |            |      |       |

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

|              |                |                         |
|--------------|----------------|-------------------------|
| Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №            |
| Инд. №       |                |                         |
| Нач. отд.    | Волошин        | <i>М.В. Волошин</i>     |
| Н. контр.    | Глузман        | <i>С.И. Глузман</i>     |
| Гип          | Волошин        | <i>М.В. Волошин</i>     |
| Рук. бр.     | Трахтенберг    | <i>С.В. Трахтенберг</i> |
| Провер.      | Трахтенберг    | <i>С.В. Трахтенберг</i> |
| Разраб.      | Зингер         | <i>В.И. Зингер</i>      |

Привязан

Т.П. 901-5-43.87 - НВ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам  
основного комплекта  
марки НВ

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р      |      | 1      |

Госстрой СССР  
Укрводоканалпроект  
г. Киев

