

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-244.88

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 125 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ V

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

				ПРИВЯЗАН	
ИИВ №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-244.88

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ V

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования  
ГОРЬКОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

/ А. КЕТАОВ /  
/ В. КУЛИКОВ /

УТВЕРЖАЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986 Г.

© ВФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988.

						ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№:							

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЯ
А3	ТП901-3-244.88 КЖИ.01.00.0	Колонна 2 КОЗ.42-2.1-1 ÷ 2 КОЗ.42-2.1-6	4;5	
А3	КЖИ.02.00.0	Колонна 2 КДЗ.42-2.4-1; 2 КДЗ.42-2.4-2	6	
А3	КЖИ.03.00.0	Колонна 2 КЗ.42-2-2; 2 КЗ.42-2-3	7	
А3	КЖИ.04.00.0	Колонна 2 КЭ.42-2-1	8	
А3	КЖИ.05.00.0	Колонна 1 КОЗ.42-1; 1 КОЗ.42-2	9	
А3	КЖИ.06.00.0	Колонна К 36-3-1 ÷ К 36-3-4	10,11	
А3	КЖИ.07.00.0	Колонна 1 КФ49	12	
А3	КЖИ.08.00.0	Колонна К96-12-1 ÷ К96-12-4	13;15	
	КЖИ.09.00.0	Колонна 8 КФ 121-2-1	16	
А3	КЖИ.10.00.0	Колонна 8 КФ 127-2-1	17	
А3	КЖИ.21.00.0	Ригель РДП 4.57-60 АТ $\bar{V}$ -1 ÷ РДП 4.57-60 АТ $\bar{V}$ -3	18	
А3	КЖИ.22.00.0	Ригель РОПЧ.57-40-1; РДПЧ.57-40-2	19	
	КЖИ.23.00.0	Ригель РДПЧ.57-40 АТ $\bar{V}$ -1	20	
А3	КЖИ.24.00.0	Ригель РДПЧ.57-60 АТ $\bar{V}$ -4	21	
А3	КЖИ.31.00.0	Балка покрытия 1БДР12-3А $\bar{V}$ Т-1; 1БДР12-6А $\bar{V}$ Т-1	22	
А3	КЖИ.32.00.0	Ферма покрытия 2 ФС 24-3А $\bar{V}$ -1	23	
А3	КЖИ.40.00.0	Плиты покрытия 1ПГ-2А $\bar{V}$ Т-90 ФН-300 П-1 ÷ 1ПГ-2А $\bar{V}$ Т-90 ФН-300 П-3;	24	
А3	КЖИ.41.00.0	1ПГ-5А $\bar{V}$ Т-90 ФН-300 П-1 ÷ 1ПГ-5А $\bar{V}$ Т-90 ФН-300 П-3	25	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	
А3	ТП901-3-244.88 КЖИ.42.00.0	Плита покрытия 1ПВ10-6А $\bar{V}$ Т-90 ФН-300 П-1 1ПВ10-6А $\bar{V}$ Т-90 ФН-300 П-2 1ПВ7-6А $\bar{V}$ Т-90 ФН-300 П-1	26,27	
А3	КЖИ.51.00.0	Диафрагма жесткости 1Д26.42-1; 1Д26.42-2	28	
А3	КЖИ.52.00.0	Диафрагма жесткости 1Д30.42-1	29	
А3	КЖИ.53.00.0	Диафрагма жесткости 2ДП26.42-1; 2ДП26.42-2	30	
А3	КЖИ.54.00.0	Диафрагма жесткости 2Д30.42-1; 2Д30.42-2	31	
А3	КЖИ.55.00.0	Диафрагма жесткости 2Д26.42-1	32	
А3	КЖИ.56.00.0	Перемычка 3ПБ30-8-П-1 5ПБ30-37-П-1	33	
А3	КЖИ.57.00.0	Плита покрытия 2П1-2А $\bar{V}$ Т-1; 2П1-2А $\bar{V}$ Т-2	34	
А3	КЖИ.58.00.0	Плита покрытия ЛРС 56.15-6А $\bar{V}$ Т-1 ÷ ЛРС 56.15-6А $\bar{V}$ Т-3	35	
А3	КЖИ.61.00.0	Панель стеновая ПС1-54-Б2-1 ÷ ПС1-54-Б2-11	35;38	
А3	КЖИ.62.00.0	Панель стеновая ПС2-30-К1-1	39	
А3	КЖИ.63.00.0	Лоток Лт1-9-Б-1	40	
А3	КЖИ.64.00.0	Плита Л79-3-1	41	
А3	КЖИ.65.0.0.0	Панель стеновая ПСФ1-ПСФ5	42;43	
А3	КЖИ.65.0.0.0.ВРС	Взаомность расхода стали	44	

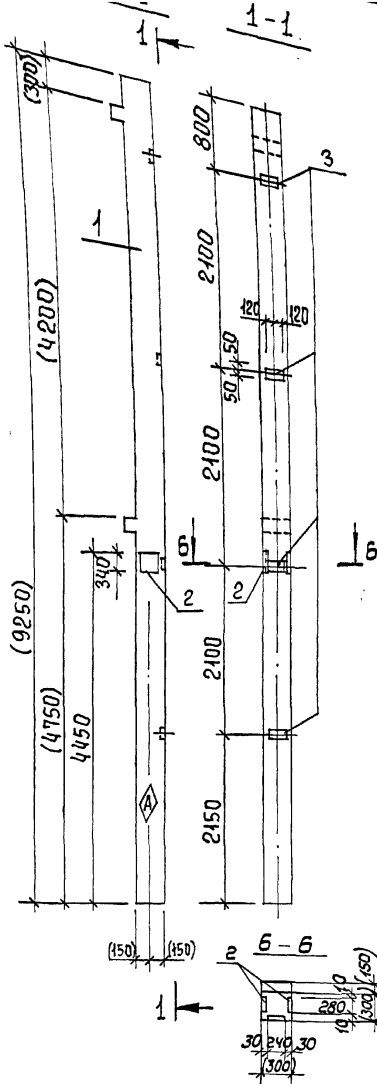
## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Формат	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечан.
А4	тп 901-3-244.88-КЖИ.65.0.1.0	Сетка арматурная С3	45	
А4	- КЖИ. 65. 0.2.0	Сетка арматурная С4	45	
А3	- КЖИ. 66. 0.0.0	Лоток ЛТ2	46	
А4	- КЖИ. 66. 0.1.0	Сетка арматурная С5	47	
А4	- КЖИ. 66. 0.2.0	Сетка арматурная С6	47	
А3	- КЖИ. 67. 0.0.0	Панель стеновая ПС1	48	
А3	- КЖИ. 67. 0. 0.0.0.0.0	Ведомость расхода стали	49	
А4	- КЖИ. 66. 0.3.0	сетка арматурная С7	50	
А4	- КЖИ. 67. 0.1.0	Сетка арматурная С10	50	
А3	- КЖИ. 67.1. 0.0	Изделие закладное МН1	51	
А4	- КЖИ. 67.1.1.0	Каркас Кр1	52	
А4	- КЖИ. 67.1.2.0	Каркас КР2		
А3	- КЖИ. 68. 0.0.0	Панель стеновая пст-1; пст-2; пст-7	53	
А3	- КЖИ. 69. 0. 0.0	Панель стеновая пст-3; пст-4	54	
А3	- КЖИ. 70. 0. 0.0.0	Панель стеновая пст-5; пст-6	55	
А4	- КЖИ. 71. 0. 0.0.0	Сетка арматурная С1	56	
А4	- КЖИ. 72. 0. 0.0.0	Сетка арматурная С2	56	
А3	- КЖИ. 73. 0. 0.0.0	Щит металлический щт1-щч	57	
А4	- КЖИ. 73. 0. 0.0.0	Щит металлический щт1-щч	58	
А4	- КЖИ. 74. 0. 0.0.0	Петля ПЛ1.	58	
А3	- КЖИ. 75. 0. 0.0.0	Щит щ5	59	

Формат	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
А4	тп 901-3-244.88-КЖИ.76.0.0.0	Лоток металлический ЛМ1	60	
А4	- КЖИ. 80.0.0.0	Изделие соединительное МСЗ	60	
А4	- КЖИ. 81. 0. 0.0	Рама металлическая РМ1	61	
А4	- КЖИ 82. 0. 0.0.0	Рама металлическая РМ2	62	
А4	- КЖИ. 101. 0. 0.0.0	Каркас пространственный КР1	63	
А3	- КЖИ. 101. 0. 1.0	Каркас плоский КР1	63	
А3	- КЖИ. 102. 0. 0.0.0	Каркас пространственный КР2, КР3	64	
А4	- КЖИ. 102. 0.1.0	Каркас плоский КР2	64	
А4	- КЖИ. 103. 0. 0.0.0	Каркас пространственный КР5; КР6	65	
А4	- КЖИ. 103. 0.1.0	Каркас плоский КР5	65	
А4	- КЖИ. 104. 0.1.0	Каркас плоский КР3, КР4	66	
А4	- КЖИ. 105. 0	Сетка арматурная С8	66	
А4	- КЖИ. 106. 0. 0.0.0	Каркас пространственный КР7; КР8	67	
А4	- КЖИ. 106. 0.1.0	Каркас плоский КР6	67	
А4	- КЖИ. 107. 0. 0.0.0	Каркас пространственный КР9; КР10	68	
А4	- КЖИ. 107. 0.1.0	Каркас плоский КР7	68	
А4	- КЖИ. 107. 0.2.0	Каркас плоский КР8; КР9	69	
А4	- КЖИ. 107. 0.3.0	Сетка арматурная С9	69	
А4	- КЖИ. 83. 0. 0.0	Панель стеновая ПС6. ПС6.2.0 - 4Л - 34Л	70	
А4	- КЖИ. 108. 0. 0.0.0	Плита покрытия ППТ-2А ПТ-1	71	
А3	- КЖИ. 78. 0. 0.0.0	Козырек металлический КР1	72	

901-3-244.88 АЛЬБОМ V

ИНВ. № ПОДА. ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.					ПРИМЕЧАН.	
					-01	-02	-03	-04	-05		
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3		1	1.020-1/83.2-1 09-02.	КОЛОННА 2К03.42-2.1	1	1	1	1	1	1	
A4		2	1.020-1/83.2-15 26-06.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН36	1	-	-	-	-	-	
A4		3	1.020-1/83.2-15 24-07.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	4	8	8	-	-	-	
A4		4	1.020-1/83.2-15 24-08.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН40	-	1	1	1	1	1	
A4		5	1.020-1/83.2-15 23.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН43	-	-	-	16	8	8	
A4		6	1.020-1/83.2-15 24.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	-	-	-	1	1	1	
A4		7	1.020-1/83.2-15 25-01.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 26	-	-	-	2	-	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

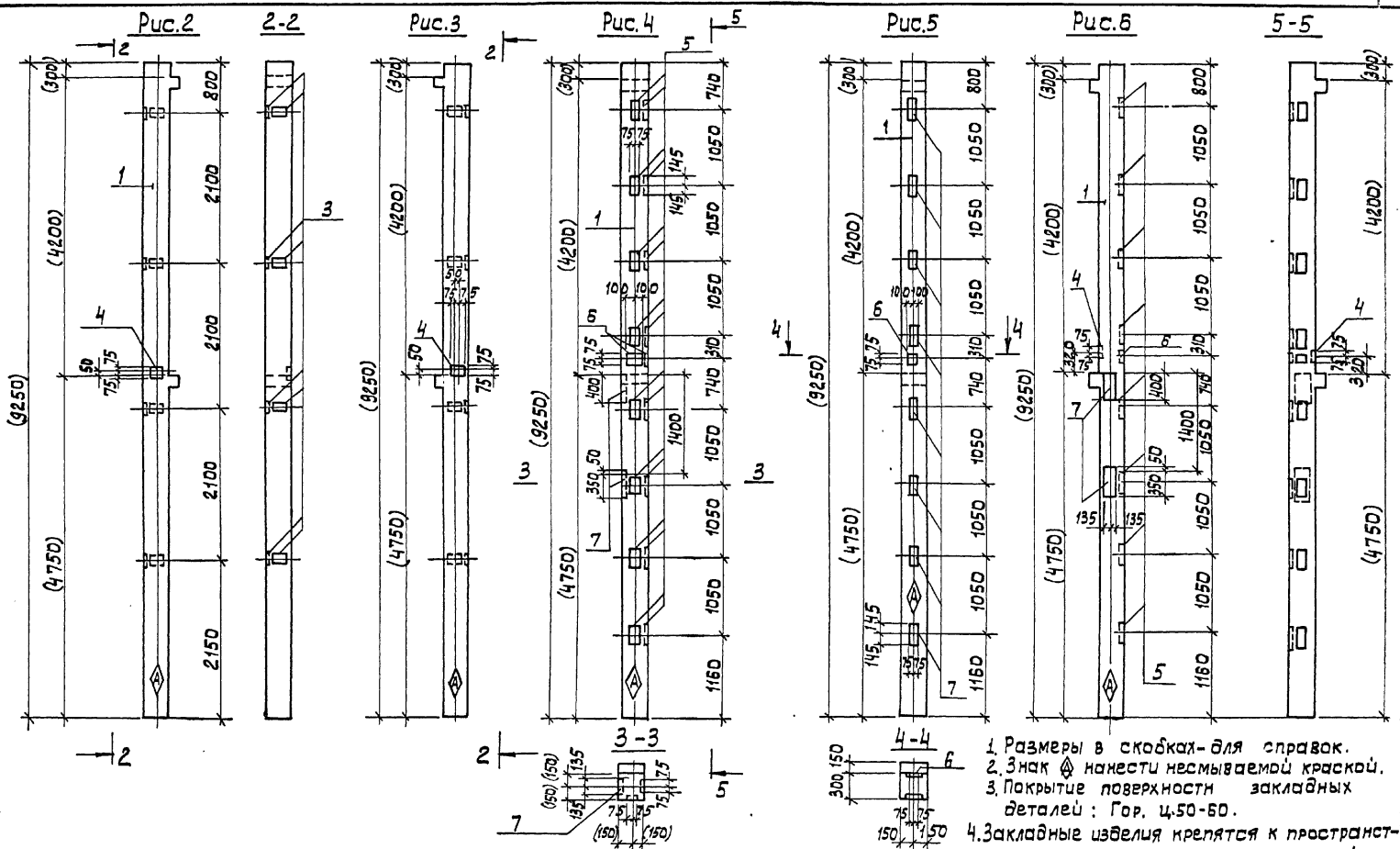
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П.901-3-244.88 КЖИ 01.0.00	2К03.42-2.1-1	1
-01	2К03.42-2.1-2	2
-02	2К03.42-2.1-3	3
-03	2К03.42-2.1-4	4
-04	2К03.42-2.1-5	5
-05	2К03.42-2.1-6	6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
	φ8	φ12	φ14	φ16	6x100	8x150	10x210	12x150			
2К03.42-2.1-1	1,6	0,4	-	3,5	1,13	17,84					24,47
2К03.42-2.1-2	3,2	1,12	-	-	9,04	1,41	-	-	-	-	14,77
2К03.42-2.1-3	3,2	1,12	-	-	9,04	1,41	-	-	-	-	14,77
2К03.42-2.1-4	-	5,64	6,24	51,0	-	1,41	17,0	68,43	149,7		
2К03.42-2.1-5	-	3,2	-	26,5	-	1,41	-	35,63	66,7		
2К03.42-2.1-6	-	3,56	6,24	26,5	-	1,41	17	35,63	90,3		

ИНВ. №	ТАБЛ. №	ПОДА ПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. №	ИНВ. №	ТАБЛ. №	ПОДА ПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. №	ИНВ. №	ТАБЛ. №	ПОДА ПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. №
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР. ЛЕВИНА				Т.П. 901-3-244.88			
				СТ. ИНЖ. СТРИГИНА				КЖИ 01.0.00			
				РЧК. ГР. СТРОНТИН				КОЛОННА			
				ГИП ЛЕВИНА				2К03.42-2.1-1 ÷ 2К03.42-2.1-6			
				Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ				СТАДИЯ МАСШ. МАСШТАБ			
				НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				Р 2115 1:50			
								ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2			
								ЦНИИЭП			
								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
								Г. МОСКВА			

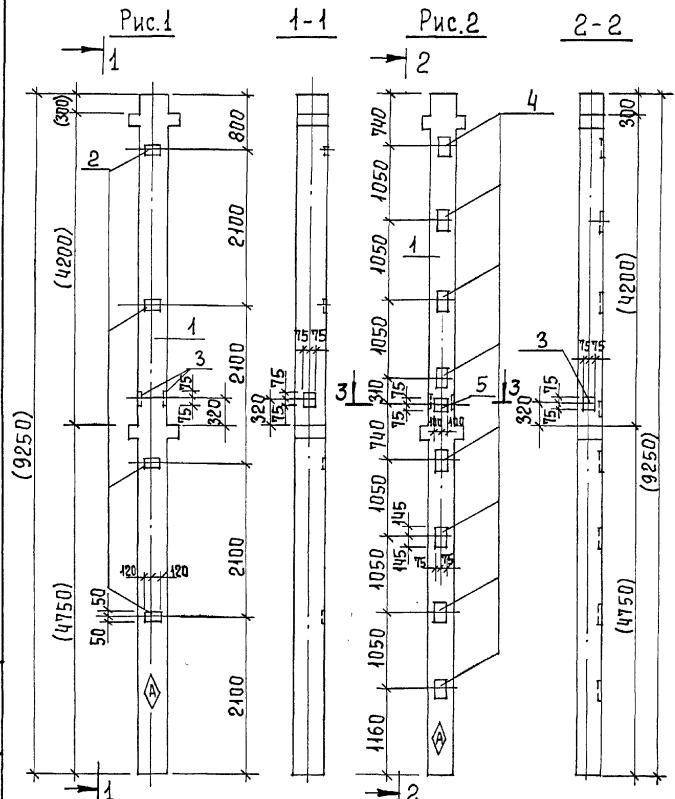
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3.



1. Размеры в скобках - для справок.
2. Знак  $\diamond$  нанести несываемой краской.
3. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 50-60.
4. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

ПРИВЯЗАН		
ИВ. №		



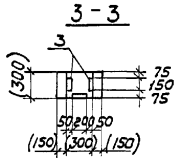
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧАН.
					-	-01	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
А3	1	1.020-1/83	2-1 09	КОЛОННА 2КД3.42-2.4	1	1	
А4	2	1.020-1/83	2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	4	-	
А4	3	1.020-1/83	2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41	1	1	
А4	4	1.020-1/83	2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	-	8	
А4	5	1.020-1/83	2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	-	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКат марки					
	А-III			Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	Φ 8	Φ 12	Φ 16	Итого	6x100	8x150	12x150	Итого	
2КД3.42-2.4-1	1.6	1.04	-	2.64	4.52	2.82	-	7.34	9.98
2КД3.42-2.4-2	-	3.12	26.5	29.62	-	2.82	35.6	38.42	68.04

- 1 РАЗМЕР В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
- 2 ЗНАК  $\blacklozenge$  НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
- 3 ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц.50-60.
- 4 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-244-88 КЖИ 02.0.0.0	2КД3.42-2.4-1	1
-01	2КД3.42-2.4-2	2



ПРИВЯЗАН  
ИНВ.№9

ТП 901-3-244-88		КЖИ 02.0.0.0	
КОЛОННА 2КД3.42-2.4-1; ...		СТАЛИ	МАССА
2КД3.42-2.4-2.		Р	2149 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

901-3-244.88 АЛБОМ V

ИНВ. № ПОЯМ ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

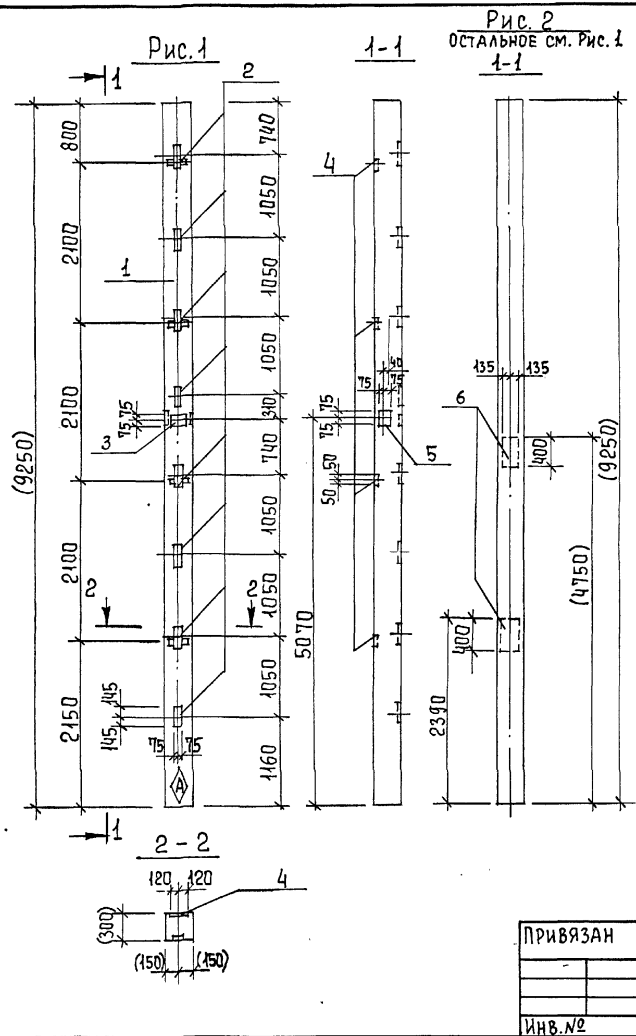


Рис. 2  
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. Рис. 1  
1-1

ФОРМАТ	КОЛ	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСП. КЖИ.03.00.01	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	1.020-1/83. 2-1 09-05		КОЛОННА 2КЗ.42-2	1	1
А4	2	1.020-1/83. 2-15 23		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	8	8
А4	3	1.020-1/83 2-15 24		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	1
А4	4	1.020-1/83 2-15 24-07		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	4	4
А4	5	1.020-1/83 2-15 24-09		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41	1	1
А4	6	1.020-1/83 2-15 25-01		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	-	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	6x100	8x150	10x270	12x150	Итого	
2КЗ.42-2-2	1,6	3,12	-	26,5	31,2	4,52	2,82	-	35,6	42,9	74,1
2КЗ.42-2-3	2,0	3,12	6,2	26,5	37,8	4,52	2,82	17	35,6	59,9	97,7

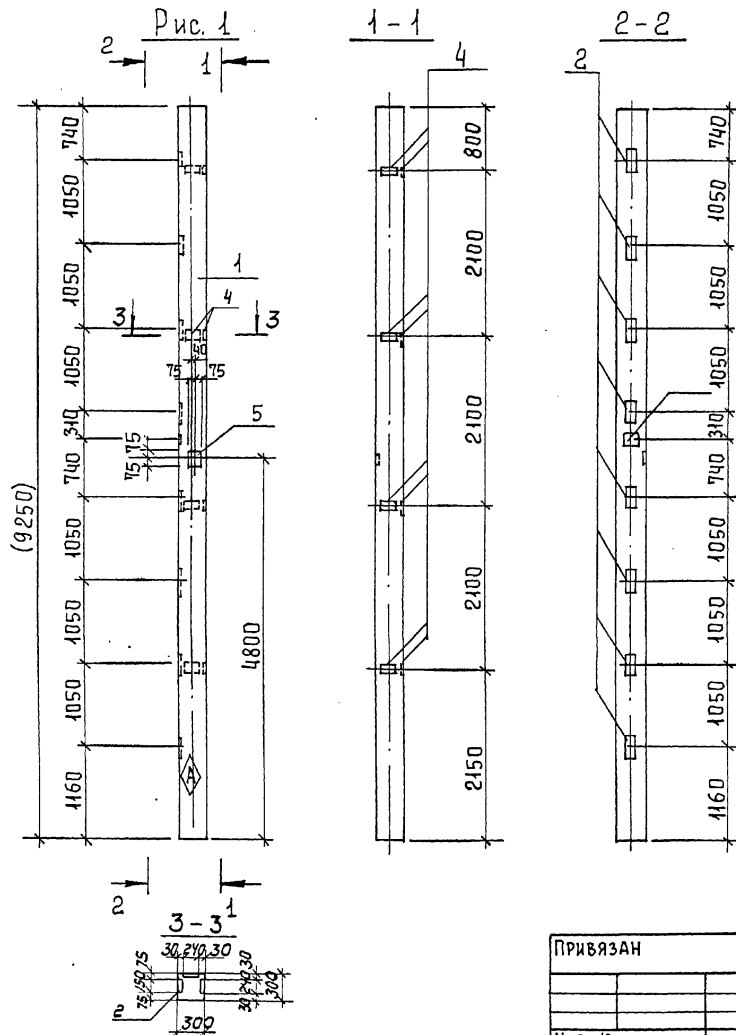
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-244.88 КЖИ 03.00.01	2КЗ.42-2-2	1
	-01 2КЗ.42-2-3	2

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. Знак  $\blacklozenge$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ПОВЕРХНОСТИ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц. 50-60.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Селева</i>	Т.П. 901-3-244.88	- КЖИ 03.00.01.
	СТ. ИНЖ. СТРИГИНА <i>Селева</i>	КОЛОННА 2КЗ.42-2-2	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	РУК. ГР. СТРОИГИН <i>Селева</i>	2КЗ.42-2-3	Р. 2081 1:50
	ГИП ЛЕВИНА <i>Селева</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ИНВ. №	Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Селева</i>		ЦНИИЭП
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Селева</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



901-3-244-88 АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1	1.020-1/83 2-1 09-05	КОЛОННЫ 2К3.42-2-1		1	
А4	2	1.020-1/83 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13		8	
А4	3	1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19		1	
А4	4	1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34		8	
А4	5	1.020-1/83 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН40		1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В СТ 3 КЛ 2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			
	φ 8	φ 12	φ 16	Итого	6x100	8x150	12x150	Итого
2К3.42-2-1	3,2	3,2	26,5	32,9	9,04	1,41	35,6	78,95

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВКИ.
2. Знак  $\blacklozenge$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ; ГОР. Ц. 50-60.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
 СТ. ИНЖ. СТРИГИНА  
 РУК. ГР. СТРОНГИН  
 ГИП. ЛЕВИНА  
 Н. КОНТР. ДАНИЛЕСКИЙ  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 901-3-244-88

КЖИ. 04.0.0.0

КОЛОННА  
2К3.42-2-1

СТАДИЯ МАСША МАСШТАБ

Р 2080 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОЕ ДЕЗУРДОВАНИЕ

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23/87-06

Альбом V  
901-3-244.88

Рис.1

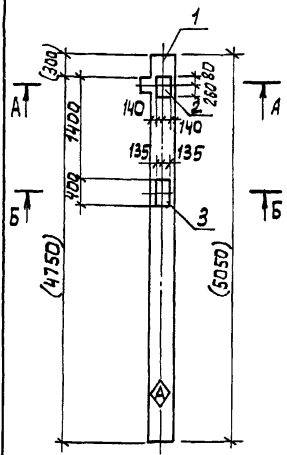
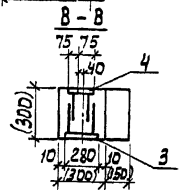
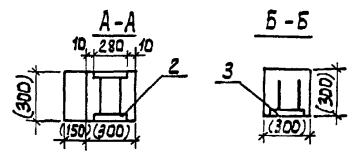
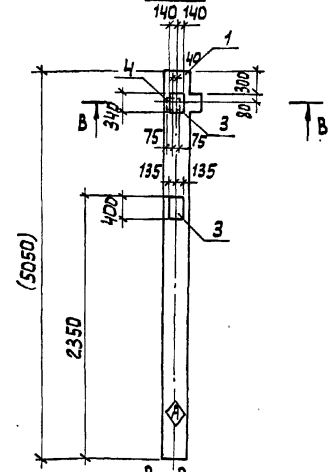


Рис.2



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на столб	КЖИ.05.0.0	КЖИ.05.0.0	КЖИ.05.0.0	Примеч.
				Сборочные единицы					
А3		1	1.020-1/83.2-1 05-01	Колонна 1 КОЗ.42	1	1			
А4		2	1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное МН-36	1				
А4		3	1.020-1/83.2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	2			
А4		4	1.020-1/83.2-15 24-08	Изделие закладное МН-40		1			

Обозначение	Марка	Рис.
тп.901-3-244.88	КЖИ.05.0.0.	1 КОЗ.42-1 1
		-01 1 КОЗ.42-2 2

1. Покрытие поверхности закладных деталей; Гор.ц.50-60.
2. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.
4. Размеры в скобках - для справок.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВстЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	Ф12	Ф18	16	Итого	12x280	8x150		Итого
1 КОЗ.42-1	0.54	7.24		7.78	26.91		26.91	34.89
1 КОЗ.42-2	1.48	7.68		9.16	17.94	1.41	19.35	28.51

ПРИВЯЗАН

Инв. №

тп 901-3-244.88		- КЖИ.05.0.0.0	
КОЛОННА 1 КОЗ.42-1; 1 КОЗ.42-2		СТАДИА	МАССА
		Р	1153
		МАСШТАБ 1:50	
		ЛИСТ 1 Листов 1	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. Москва	

КОПИРОВАЛ: АЛЕШИКОВА

ФОРМАТ: А3

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом V

901-3-244.88

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3	1	1.423-3 вып.1		КОЛОННА К36-3	1	1	1	1	
A4	2	1.423-3 вып.2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	-	-	2	2	
A4	3	1.423-3 вып.2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	2	-	3	
A4	4	1.400-15 81.220-26		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН215-4	-	2	2	-	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III			В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74				
	φ6	φ12	φ14	φ16	φ22	163x5	Итого	10x300	12x250	Итого		
K36-3-1		2,8						9,2		9,2	9,2	12,0
K36-3-2		2,8		5,6				9,2	47,2		56,4	64,8
K36-3-3		0,5		5,6		2,9			47,2		50,1	56,2
K36-3-4		4,7				2,9		13,8			16,7	21,4

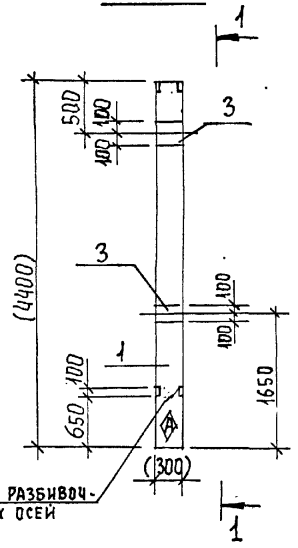
1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц.50-60.
2. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ. ПО УЗЛАМ, РАЗРАБОТАННЫМ ПО СЕРИИ 1.423-3 вып.1, ЛИСТ 71

ИВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ПРИБВЯЗАН

ПРОВЕР			ЛЕВИНА	Сав	Т.П 901-3-244.88	-КЖИ.06.0.0.0.	КОЛОННА K36-3-1 ÷ K36-3-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
СТ.ИНЖ			САРАНЧА	Сара				Р	1000	1:50	
СТ.ИНЖ			СТРИГИНА	Сти				Лист 1		Листов 2	
ВЕД.ИНЖ			СМЫСЛОВА	Смы				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР			
РУК.ГР.			СТРОНГИН	Стр							
ГИП			ЛЕВИНА	Лев	ФОРМАТ А3						
Н.КОНТР			ДАНИЛЕВСКАЯ	Дан	Копировала Еремченко						
ИВ. №			КРАСАВИНА	Кра	23107-06						

901-3-244.88 Альбом V

Рис. 1



1-1

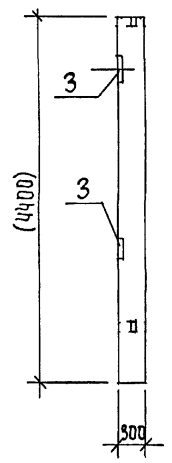


Рис. 2

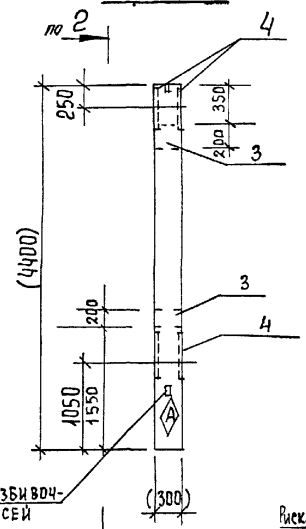


Рис. 4

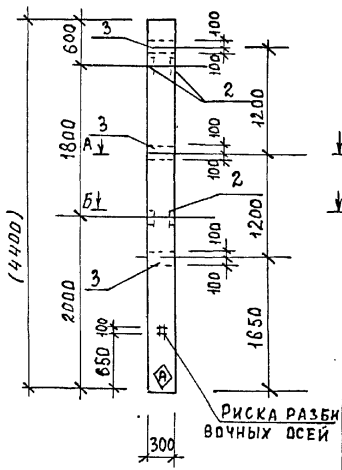
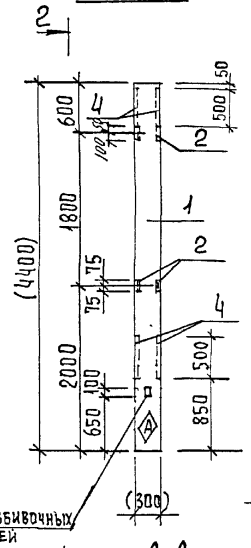
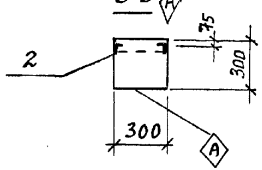
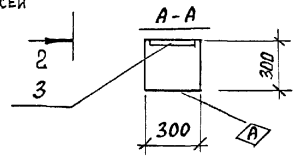
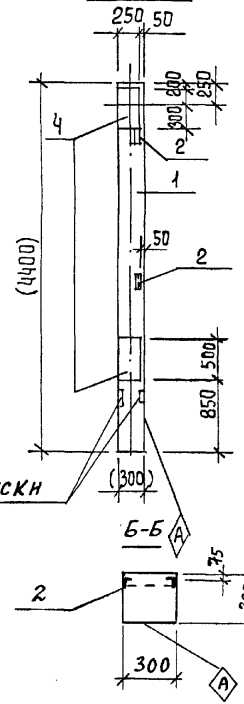


Рис. 3



2-2



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВКИ  
2. Знак  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-244.88 КЖИ.06.0.0.0	К36-3-1	1
-01	К36-3-2	2
-02	К36-3-3	3
-03	К36-3-4	4

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-244.88

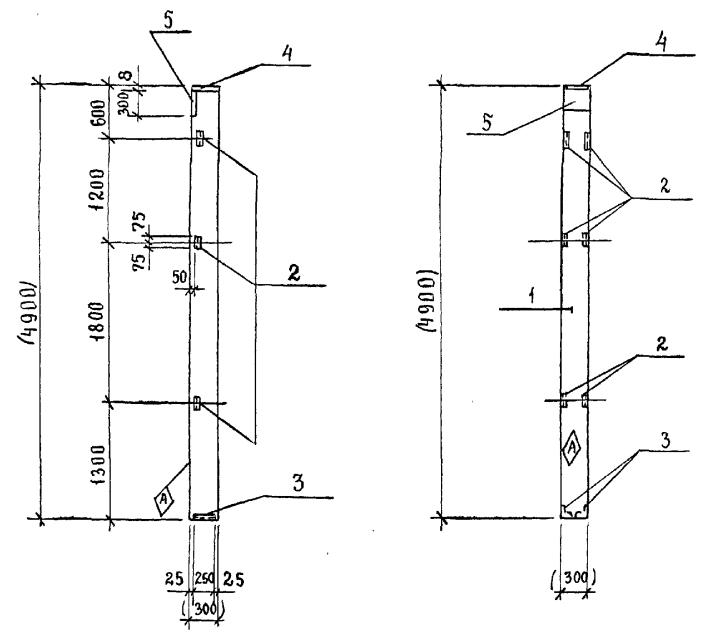
- КЖИ.06.0.0.0

Лист 2

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3.  
23187-06

901-3-244.88 АЛБОМУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.427.1-3.1-1.00-008	КОЛОННА 1КФ49-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	3	
		3	1.427.1-3.2-0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
		4	1.427.1-3.2-0.06,0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
		5	1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	

- 1 Размеры в скобках для справок.
- 2 Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.
- 3 Покрытие поверхности закладных изделий Гор.ц. 50-60
- 4 Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

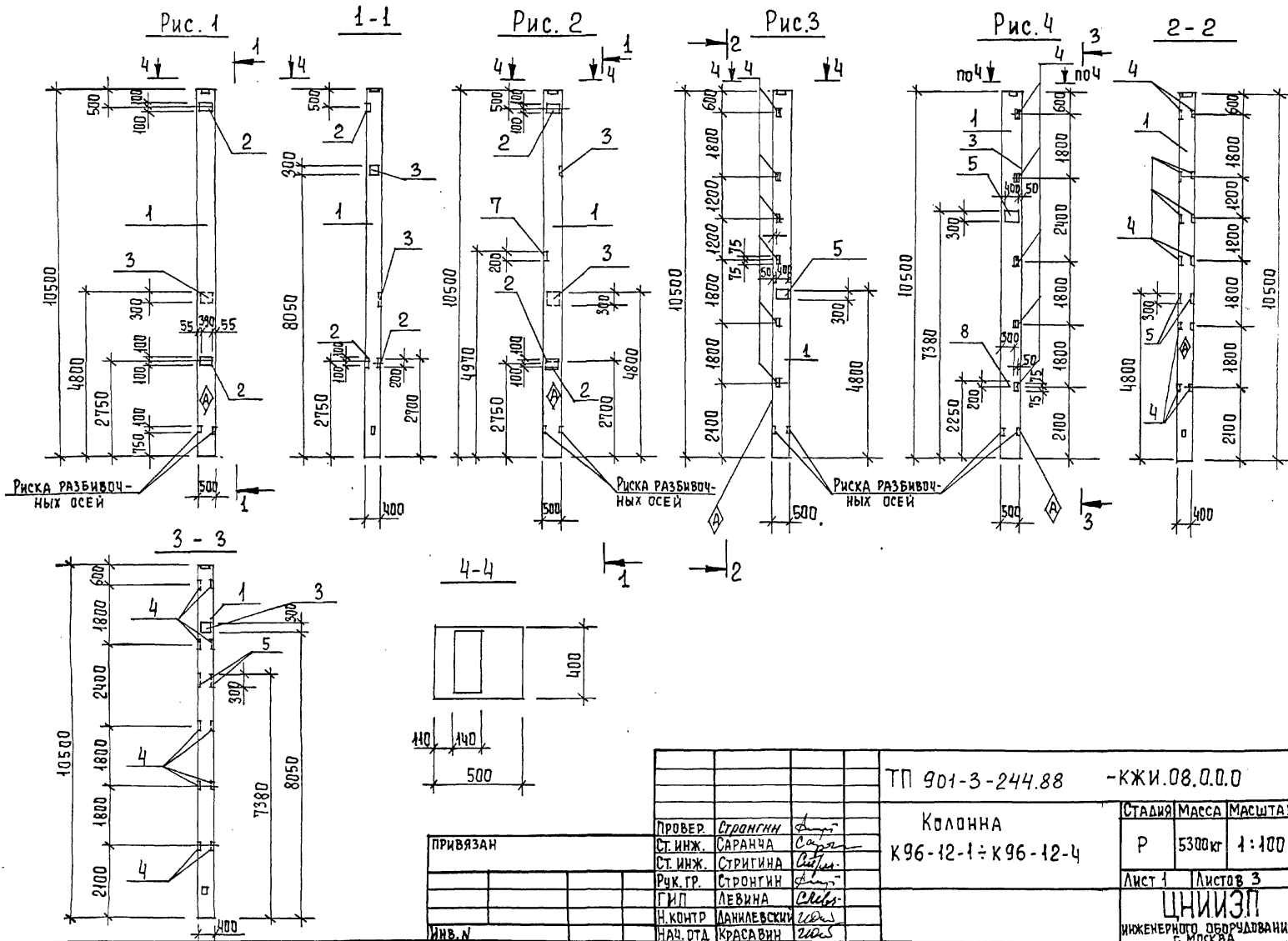
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А III					ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86						
	ГОСТ 103-76											
	φ10	φ12	Итого	Л63х5	Л90х6	Итого	8х300		Итого			
1КФ49-1-1	5,4	0,6	6,0	4,2	4,2	8,4	5,7		6,7	14,1	20,1	

ПРИВЯЗАН

тп 901-3-244.88 - кни. 07.0.0.0		
ПРОВЕР. СТРОНГИН СТ.ИНЖ. САДАНЧА СТ.ИНЖ. СТРИГГИНА РУК.ГР. СТРОНГИН ГИП ЛЕВИНА И КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ.ОТД. КРАСОВИН	Колонна 1КФ49-1-1	СТАДИЯ Р МАССА 4100 МАСШТАБ 1:50 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

ИНВ.№ ПОДА ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМН

901-3-244.88 Альбом V



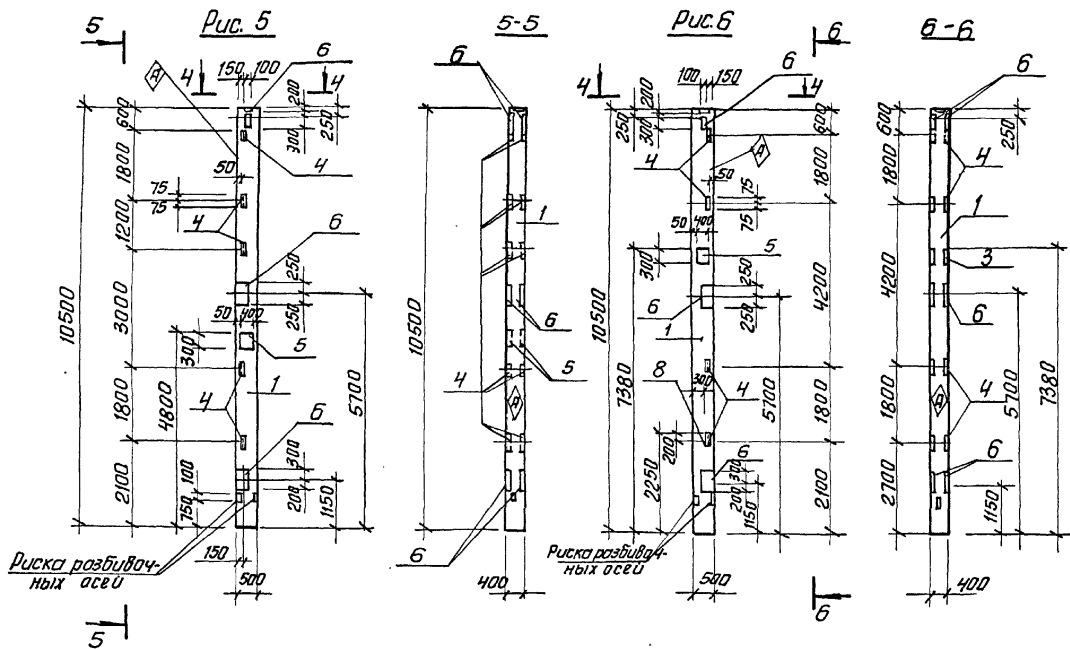
ИВБ № 044 ПОДАПИСЬ КАРТА ВЗАИМН.

				ТП 901-3-244.88 -КЖИ.08.0.0.0	
Колонна				СТАЛИЯ	
К96-12-1÷К96-12-4				МАССА	
				МАСШТАБ	
ПРОВЕР. СТРОИТИН				Р	
СТ.ИНЖ. САРАНЧА				5300кг	
СТ.ИНЖ. СТРУТИНА				1:100	
РЧК.ГР. СТРОИТИН				Лист 1	
ГИП ЛЕВИНА				Листов 3	
Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ				ЦНИИЭП	
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. Москва	

Копировал Еремченко

Формат А3  
23167-06

201-3-244.88 Альбом V



Обозначение	Марка	Рис.	
ТП 901-3-244.88 КЖИ.08.0.0.0	К96-12-1	1	
	-01	К96-12-2	2
	-02	К96-12-3	3
	-03	К96-12-4	4
	-04	К96-12-5	5
	-05	К96-12-6	6

Инв. л. ч. 01. Подл. и дата Взам. инв. л.

привязан			
Инв. №			

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.08.0.0.0

Лист 2

Копировал: Антипова

Формат А3

23/67-06

901-3-244.88 Альбом V

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				Документация							
			1.423-3 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИИ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.	X	X	X	X	X	X	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
A3	1		1.423-3 вып.1	КОЛОННА К96-12	1	1	1	1	1	1	
A4	2		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-12	2	3	-	-	-	-	
A4	3		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-10	1	2	-	1	-	-	
A4	4		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	-	-	6	5	5	4	
A4	5		1.400-15 В1 220-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН216-5	-	-	1	1	1	1	
A4	6		1.400-15 В1 220-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН215-4	-	-	-	-	3	3	
A4	7		1.400-15 В1 150-40	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН139-5	-	1	-	-	-	-	
A4	8		1.400-15 В1 220-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН214-5	-	-	-	1	-	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I			А-III			ВСт 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74					
	φ6	φ12	φ14	φ16	φ22	163x5	6x40	10x300	10x200	12x250	8x200			
K96-12-1	0,6	4	2,8	-	4,2			-	9,2	12,2	-	-	21,4	33,0
K96-12-2	1,0	6	5,6	-	7,0			3,8	18,4	18,3	-	0,6	41,1	60,7
K96-12-3		3,6	-	-	-	8,6			18,8	-	-	-	27,4	31,2
K96-12-4	0,2	3,3	2,8	3,7	1,4	7,2			9,2	18,8	11,4	-	39,4	50,8
K96-12-5	0,2	3,3	2,8	8,4	1,4	7,2			9,2	18,8	70,8	-	106,0	122,1
K96-12-6	0,2	3,1	2,8	12,1	1,4	5,8			9,2	18,8	70,8	-	104,6	124,2

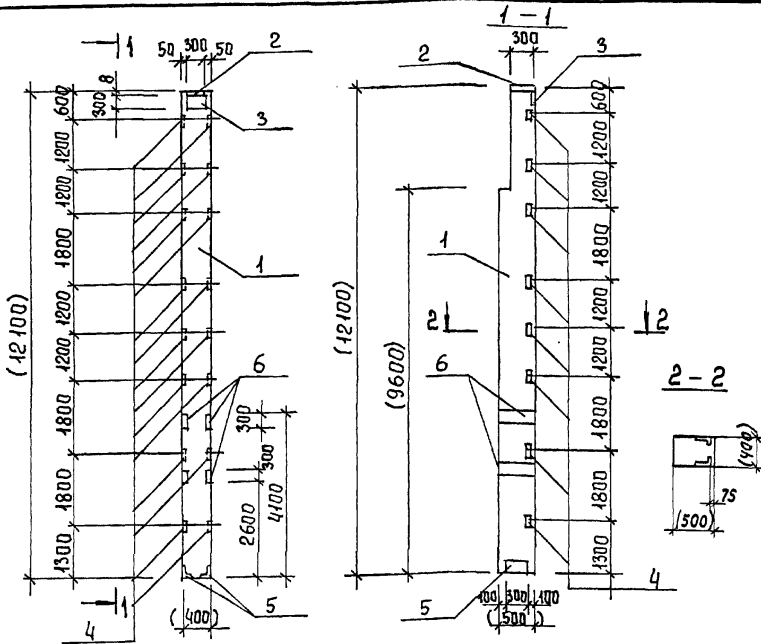
ИНВ. № ПОДА Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-244.88 КЖИ. 08.0.0.0. Лист 3



901-3-244.88 Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.427.1-3 вып.1	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.427.1-3.1-2.00-086	Колонна 8КФ 121-2	1	5600
		2	1.427.1-3.2-0.17.0	Изделие закладное МН17	1	7,3
		3	1.400-15 в.1 130-59	Изделие закладное МН126-6	1	7,1
		4	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН 28	8	1,6
		5	1.427.1-3.2-0.12.0-01	Изделие закладное МН 8	1	6,4
		6	1.400-15 в.1 220-32	Изделие закладное МН126-5	2	20,9

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Расход			
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		Вр-I	В Ст3 кп2							
8 КФ 121.2-1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 163х5	ГОСТ 190х6	ГОСТ 19903-74	75,4				
	φ10	φ12	φ5	Итого	Итого	Итого					
	3,0	6,4	9,4	11,2	5,0	16,2	11,4	38,4	49,8	66,0	

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
 СТ.ИНЖ. САРАНЧА  
 Рук. гр. СТРОНГИН  
 ГИП ЛЕВИНА  
 Н.КОНТРОЛЬ ДАНИЛЕСКИИ  
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ТП 901-3-244.88

- КЖИ.09.00.0

Колонна  
8 КФ 121-2-1

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

P 5600 -

ЛИСТ 1 Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ  
г. Москва

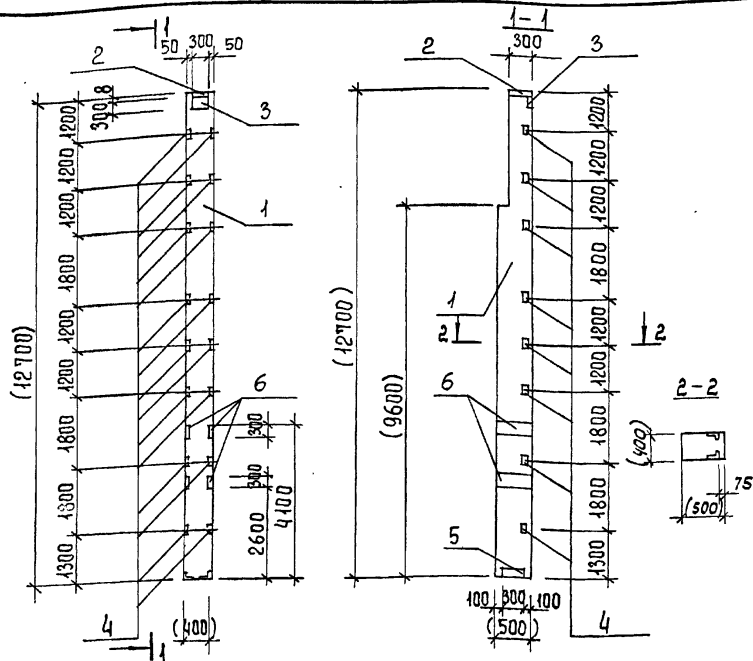
ИНВ. №

Копировал Еремченко

Формат А3

23167-06

901-3-244 АЛБВОМ V



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦЕВОГО РАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.427.1-3.1-2.00-094	КОЛОННА 8КФ 127-2	1	5700
		2	1.427.1-3.2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	1	7,3
		3	1.400-15. В.1 130-59	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН126-6	1	7,1
		4	1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 28	8	1,6
		5	1.427.1-3.2-0.12.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 8	1	6,4
		6	1.400-15 В.1 220-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН126-5	2	20,9

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III		Вр-I		В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74							
10	12	Итого		16,2	11,4	38,4	Итого	49,8	66,0	75,4	
8КФ 127-2-1	3,0	6,4	9,4		11,2	5					

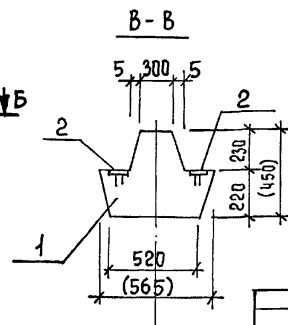
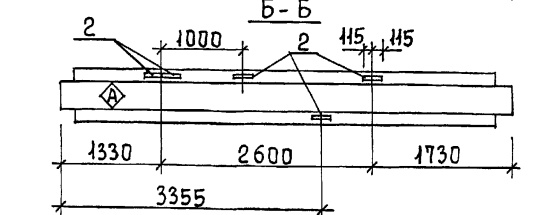
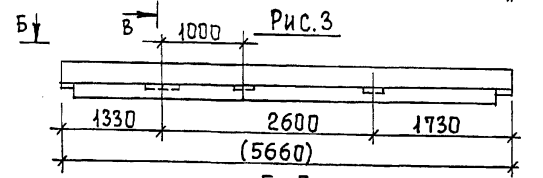
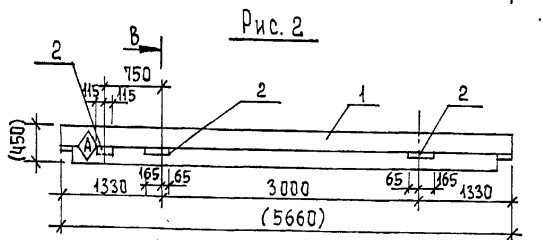
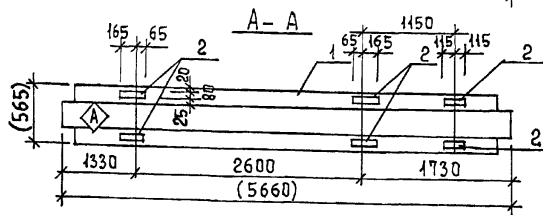
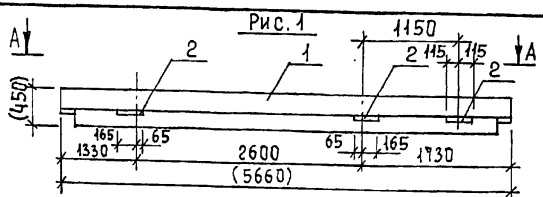
ПРИВЯЗАН

ТП 901-3-244.88		- КЖИ. 10.0.00	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. САРАНЧА	РУК. ГР. СТРОНГИН	ГИП. ЛЕВИНА
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСОВИН		
КОЛОННА 8КФ 127-2-1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ	
	Р	5700	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП		
	ИНЖЕНЕРНО-СБОРОВАНИЕ		

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

901-3-244.88 Альбом V



ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН.			КЖИ 21.0.0.0			ПРИМЕЧАН
					-	-01	-02				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
A3	1		1.020-1/83.3-1 02-02	Ригель РДП4.57-60АТУ	1	1	1				
A3	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕМЧ-16	5	6	5				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-244.88 - кжи. 21.0.0.0	РДП4.57-60АТУ-1	3
	-01 РДП4.57-60АТУ-2	1
	-02 РДП4.57-60АТУ-3	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		В ст 3 псб - 1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		
РДП4.57-60АТУ-1	0,4	0,4	3,6	3,6	4,0
РДП4.57-60АТУ-2	0,6	0,6	5,4	5,4	6,0
РДП4.57-60АТУ-3	0,5	0,5	4,5	4,5	5,0
	φ 8	Итого	-80×6	Итого	

1. Покрывать поверхности закладных деталей - ГФР. Ц.50-60.
2. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
4. Размеры в скобках - для справок.

Привязан			ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 21.0.0.0			
ПРОВЕР	СТРОИЖ	СТРОИГ	Ригель РДП4.57-60АТУ-1- РДП4.57-60АТУ-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	2600	1:50
ИЖ	СМЫСЛОВА	ГИП		ЛИСТ	Листов 1	
И.КОНТР	ЛЕВИНА	НАЧ.ОТД		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ИНВ.№	КРАСАВИН	ЦЕБС				

Копировал Еремченко

Формат А3.  
23107-06

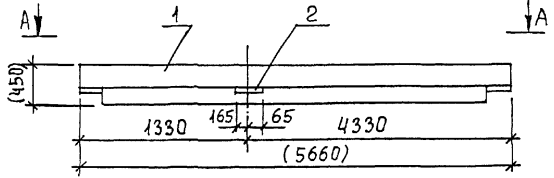
ЛИНЕ. МЕТОД ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИ. ИЖ. В

Альбом V

901-3-244.88

ИНВ. ИСХОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.

Рис 1



А - А

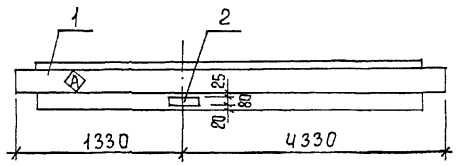
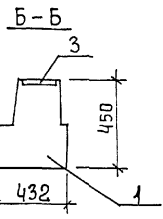
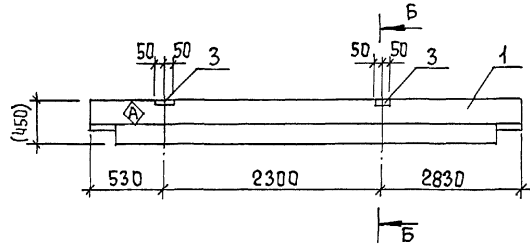


Рис. 2



ФОРМ.	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАН.
					КЖИ	22.0.00	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	-	-01	
А3	1		1.020-1/83.3-1 07-02	РПР 4.57-40	1	1	
А4	2		1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-16	1	-	
А4	3		1.020-1/83 3-3 26-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-31	-	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 пс6-1			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ 8	φ 16	Итого	80x6	12x15	Итого	
РПР 4.57-40-1	0,1	-	0,1	0,9	-	0,9	1,0
РПР 4.57-40-2	-	5,04	5,04	-	5,2	5,2	10,24

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГФР Ц-50-60
2. ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

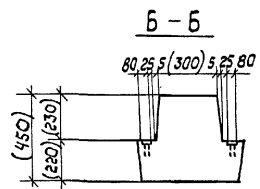
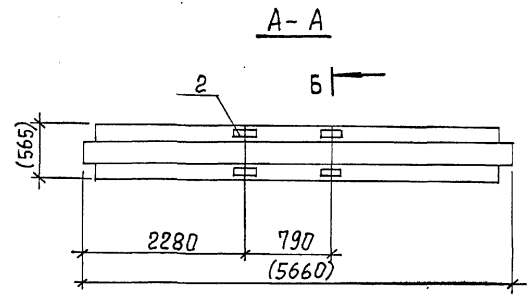
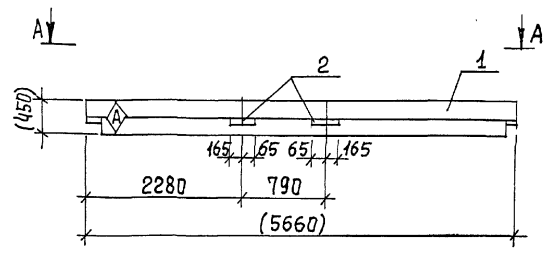
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 901-3-244.88 - КЖИ 22.0.00	РПР 4.57-40-1	1
	-01 РПР 4.57-40-2	2

ПРИВЯЗАН			ТП 901-3-244.88			- КЖИ. 22.0.00		
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	РИГЕЛЬ РПР 4.57-40-1	СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ		
СТ.ИЖ	СТРИГНА	СТРИГНА	РПР 4.57-40-2	Р	2070	1:50		
ВЕД.ИЖ	СМЫСЛОВА	СМЫСЛОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ГИП	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА		ЦНИИЭП				
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ДАНИЛЕВСКИЙ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИНА	КРАСАВИНА		МОСКВА				

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

Альбом V  
901-3-244.88



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83 3-1 02	РДП 4.57-40 АтУ-1	1	
А4	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-16	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ псб-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-74		
	φ 8	Итого	80x6	Итого	
РДП 4.57-40 АтУ-1	0,4	0,4	3,6	3,6	4,0

1. Покрyтие поверхности закладных деталей - гор. ц. 50-60.
2. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
4. Размеры в скобках - для справок.

ИНВ. МЕТОД ПЛАТЬЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН	ТП 901-3-244.88	- КЖИ. 23.0.0.0
ПРОВЕР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>	Ригель РДП 4.57-40 АтУ-1	Сталь/Масса/Масштаб
СТ. ИНЖ. САРАНЧА <i>Саранча</i>		Р 2600 1:50
СТ. ИНЖ. СТРИГИНА <i>Стригина</i>		Лист / Листов 1
РУК. ГР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>		ЦНИИЭП
ГИП ЛЕВИНА <i>Левина</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Данилевский</i>		г. МОСКВА
И. КОНТР. КРАСОВИЧ <i>Красович</i>		

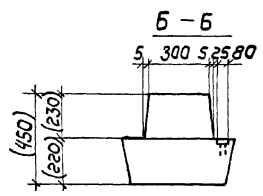
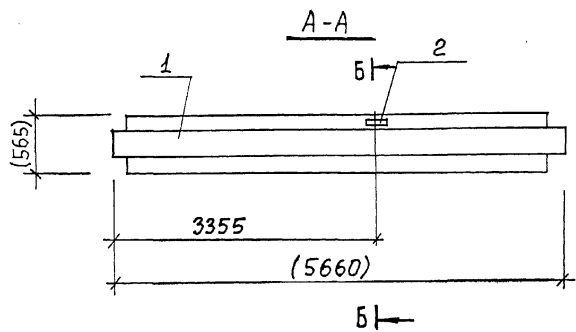
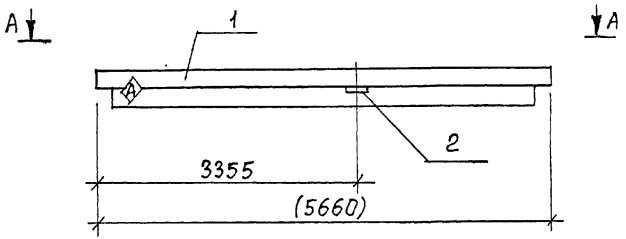
Копировал Еремченко

Формат А3.

Альбом V

901-3-244.88

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ



ФОРМАТ	СОИНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ		ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.020-1/83 3-1 02-02	РДП 4.57-60 АТ V-4	1		
A3	2		1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-16	1		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 ПС 6-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-74		
	8	Итого	80x6	Итого	
РДП 4.57-60 АТ V-4	0,1	0,1	0,9	0,9	1,0

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ-ГОР: Ц 50-60.
2. ЗНАК  $\blacklozenge$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

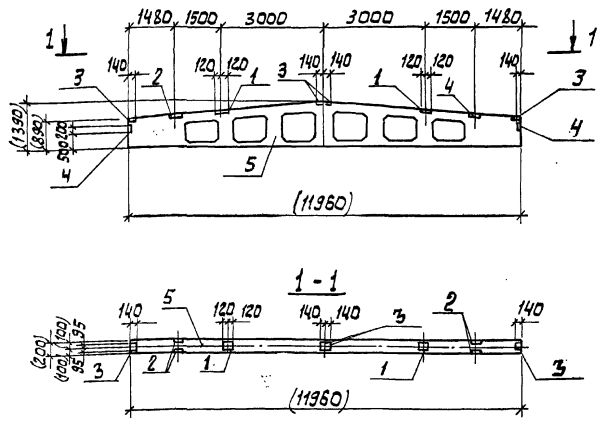
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	тп 901-3-244.88	- КЖИ. 24.0.0.
	СТ.ИЖ. САРАНЧА	Ригель	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
	РУК.ТР. СТРОНГИН	РДП 4.57-60 АТ V-4	Р 2600 -
	ГИП. ЛЕВИНА		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ		ЦНИИЭП
ИНВ. №	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23167-06

Рис. 1



901-3-244-88 АБС БМ У

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			Документация		
		1.462.1-3/80 Вып.1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий		
			Сборочные единицы		
1		1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-33	2	2,4 кг
2		1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-22	2	5,9 кг
3		1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	1,4 кг
4		1.030.1-1.0-3-22 10	Изделие закладное МД	2	2,9 кг
			Переменные данные для исполнения		
			тл КЖИЗ1.000.		
			Сборочные единицы		
5		1.462.1-3/80.1-1-14	Балка 1БДР12-3А IV Т	1	
			тл КЖИЗ1.000-01		
			Сборочные единицы		
5		1.462.1-3/80.1-1-17	Балка 1БДР12-5А IV Т	1	

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц. 50-60.
2. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.
3. Размеры в скобках - для справок.

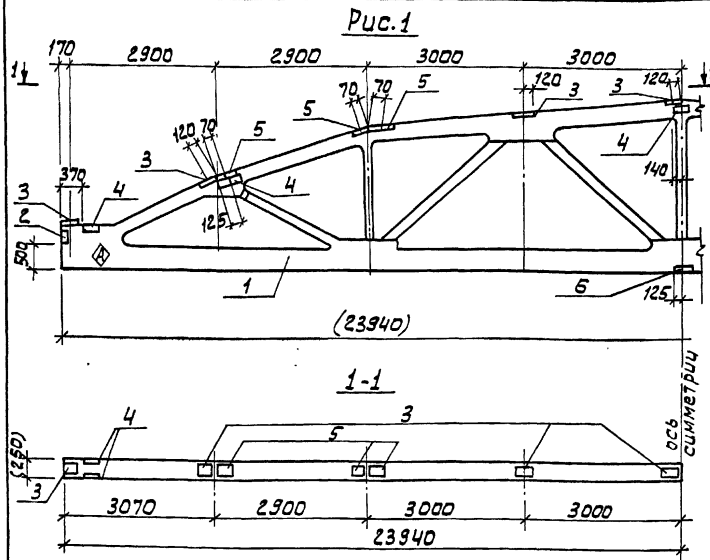
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСтЗ КЛЗ						
	ГОСТ 578-82		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 19903-74		Всего				
Ф8	Ф10	Утол	Утол	Утол	Утол	Утол	Утол				
1БДР12-3А IV Т-1	1,6	0,6	2,2	10,4	6	16,4	4,4	5,2	9,6	26,0	28,2
1БДР12-5А IV Т-1	1,6	0,6	2,2	10,4	6	16,4	4,4	5,2	9,6	26,0	28,2

Обозначение	Марка	Рис.
тл 901-3-244 КЖИЗ1.000	1БДР12-3А IV Т-1	1
-01	1БДР12-5А IV Т-1	1

И.Н.В.Н.В.	ПРЯВЯВАН	ПРЯВЯВАН	СТРОИГИН	СТРОИГИН	СТРОИГИН	СТРОИГИН	СТРОИГИН	СТРОИГИН	СТРОИГИН

тл 901-3-244.88		- КЖИЗ1.000	
Балка покрытия		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
1БДР12-3А IV Т-1	1БДР12-5А IV Т-1	Р	4700 кг -
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
		Г. МОСКВА	
		23/97-06	

901-3-244.88 Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса А-III					Прокат марки В Ст3 кл2					Общий расход	
	8	10	12	Итого	8	10	12	15	20	Итого		
2Фс 24-3А IV-1	5,2	0,4	14,8	20,4	9,0	20,8	30,0	4,5	6,4	3,8	8,8	93,5

Привязан

ИНВ№

Формат	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПК-01-129/78 Вып.1	Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетами 18 и 24 м		
				Сборочные единицы		
			1 ПК-01-129/78 Вып.1	Ферма 2Фс24-3А IV	1	
			2 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М10	2	
			3 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М4-4	8	
			4 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М12	10	
			5 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М4-2	6	
			6 ПК-01-129/78 Вып.5 ч.2	Изделие закладное М14	1	

1. Покрытие закладных изделий: гор.ц.50-60.
2. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.
3. Размеры в скобках - для справок.

Тп 901-3-244.88		- КМН.32.000	
ФЕРМА ПОКРЫТИЯ 2Фс.24-3А IV-1		СТАДИЯ	МАСШТАБ
		Р	1:200
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

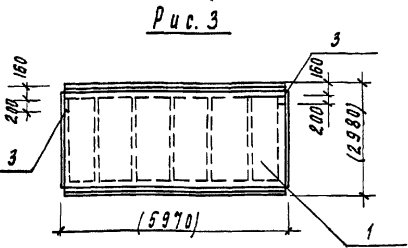
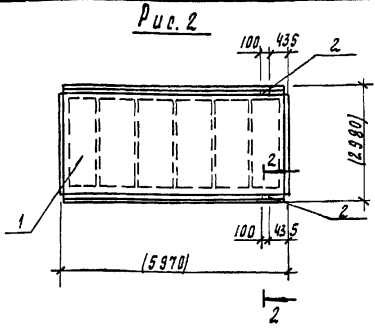
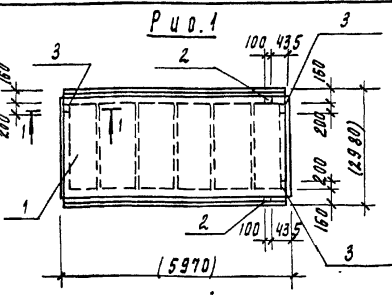
23161-06

Копирован: АЛЕШКОВА

Формат: А3



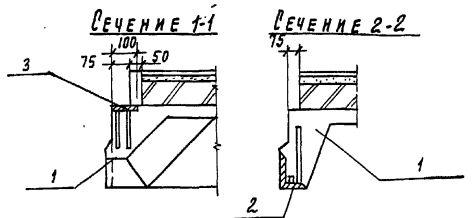
Альбом 901-3-244-88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.465.1 - 10/82 вып. 0; 1	1ПГ-2АИТ-30ФН-300Л	1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
				Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0		
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	Изделие закладное м.э	2	
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	Изделие закладное м.э	3	
				Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0		
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	Изделие закладное м.э	2	
				Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0-02		
				<u>СВЯРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	Изделие закладное м.э	2	

Таблица 1. Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76 ГОСТ 8503-72			
	10	14	Итого	58	170x8	Итого	
1ПГ-2АИТ-30ФН-300Л	1.8	0.2	2.0	3.9	0.85	4.75	6.75
01	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
02	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4



Размеры в скобках - для справок.

Обозначение	Марка	Рис
Т 901-3-244-КНИ. ЧО. 0.0.0	1ПГ-2АИТ-30ФН-300Л-1	1
-01	1ПГ-2АИТ-30ФН-300Л-2	2
-02	1ПГ-2АИТ-30ФН-300Л-3	3

Привязан

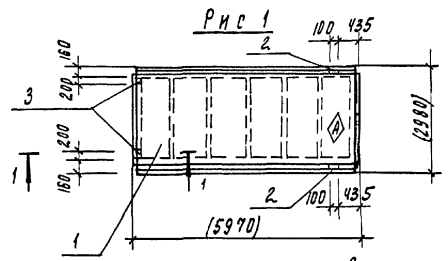
Провер.	Стрелкин	<i>[Signature]</i>
С.И.И.	Царанца	<i>[Signature]</i>
Р.К.Г.	Стрелкин	<i>[Signature]</i>
И.П.	Левина	<i>[Signature]</i>
И.Контр.	Андреевский	<i>[Signature]</i>
И.Ч.О.Т.	Красавин	<i>[Signature]</i>

ТТ 901-3-244-88 - КНИ. ЧО. 0.0.0		
Листа покрытия 1ПГ-2АИТ-30ФН-300Л-1 1ПГ-2АИТ-30ФН-300Л-3	Листа р	Масса 3560
Листа Листов 1		Масштаб
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		

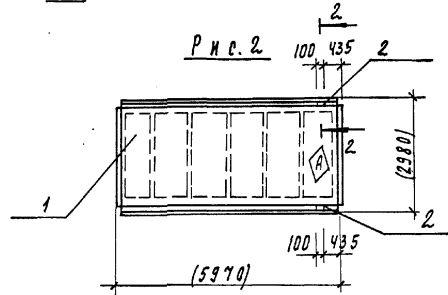
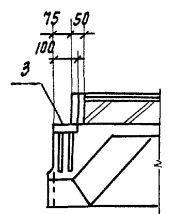
Копировал Подлевская

23187-06  
ФОРМАТ А3

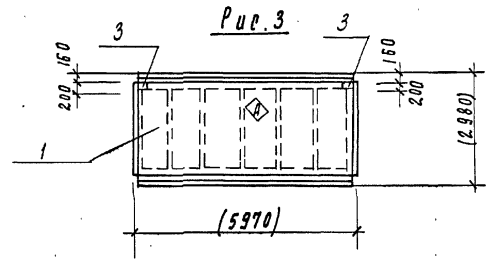
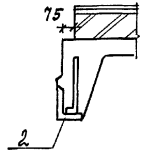
901-3-244.88 Альбом Г



РЕЧЕНИЕ 1-1



РЕЧЕНИЕ 2-2



ИВБ. И. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИВБ.

Обозначение	Марка	Рис
тп 901-3-24488-кн.и. ч.1.0.0.0	ИГ-5АШТ-90ФН-300п1	1
-01	ИГ-5АШТ-90ФН-300п-2	2
02	ИГ-5АШТ-90ФН-300п-3	3

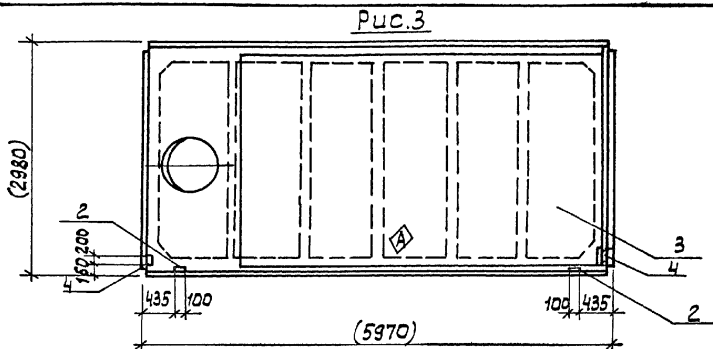
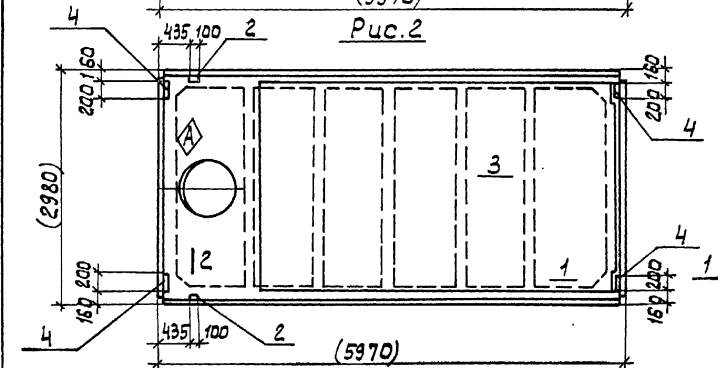
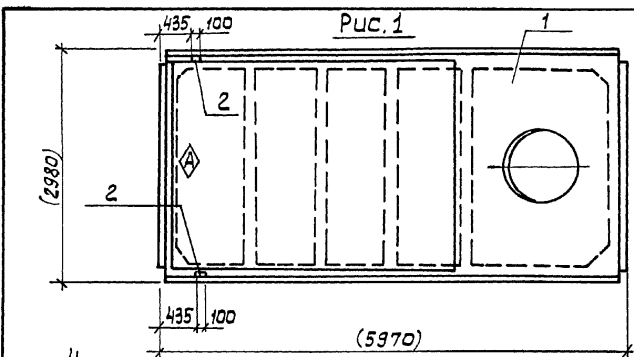
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.465.1-10/82. вып. 0;1	ИГ-5АШТ-90ФН-300п	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				тп 901-3-24488-кн.и. ч.1.0.0.0.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		рост 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
	3		рост 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	
				тп 901-3-24488-кн.и. ч.1.0.0.0-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		рост 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
				тп 901-3-24488-кн.и. ч.1.0.0.0-02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		рост 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

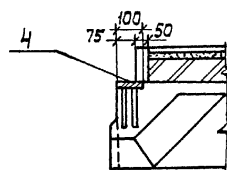
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			встз кл 2			
	рост. 5781-82			рост. 103-76	рост. 8509-72		
	10	14	Итого	58	Л70x8	Итого	
ИГ-5АШТ-90ФН-300п1	1.4	0.2	1.6	2.6	1.7	4.3	5.3
ИГ-5АШТ-90ФН-300п2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
ИГ-5АШТ-90ФН-300п3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - для оправок.

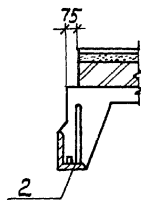
ИВБ. И.	Привязан	Провер.	Стрелкин	тп 901-3-24488	- кн.и. ч.1.0.0.0
		В.И.И.	Вардича	Плита покрытия	Листовая МРССА Масштаб
		УЖ.тр.	Стрелкин	ИГ-5АШТ-90ФН-300п-1-	р 3560 1:100
		И.П.	Левина	ИГ-5АШТ-90ФН-300п-3	Лист Листов 1
		И.Контр.	Данилевский		ЦНИИЭП
		Нач.отд.	Красарин		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г.МОСКВА



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88-КЖИ.42.0.0.0	1ПВ10-БАУТ-90ФН-300П-1	1
-01	1ПВ7-БАУТ-90ФН-300П-1	2
-02	1ПВ7-БАУТ-90ФН-300П-2	3

ПРИВЯЗАН

Инв. №	Нач. отд.

Проект	СТРОНГИН
Ст. инж.	СТРЫГИНА
Рук. гр.	СТРОНГИН
Тип	ЛЮБИНА
Н. контр.	ДАНИЛЕВСКИЙ
Нач. отд.	КРАСАВИН

ТП 901-3-244.88

ЛЛИТА ДОКРЫТИА  
 1ПВ10-БАУТ-90ФН-300П-1  
 1ПВ7-БАУТ-90ФН-300П-2  
 1ПВ7-БАУТ-90ФН-300П-1

- КЖИ.42.0.0.0

СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	3890	-
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

23/87-06

КОПИРОВАЛ: АЛЕШИКОВА


ФОРМАТ: А3

Альбом V  
901-3-244.88

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

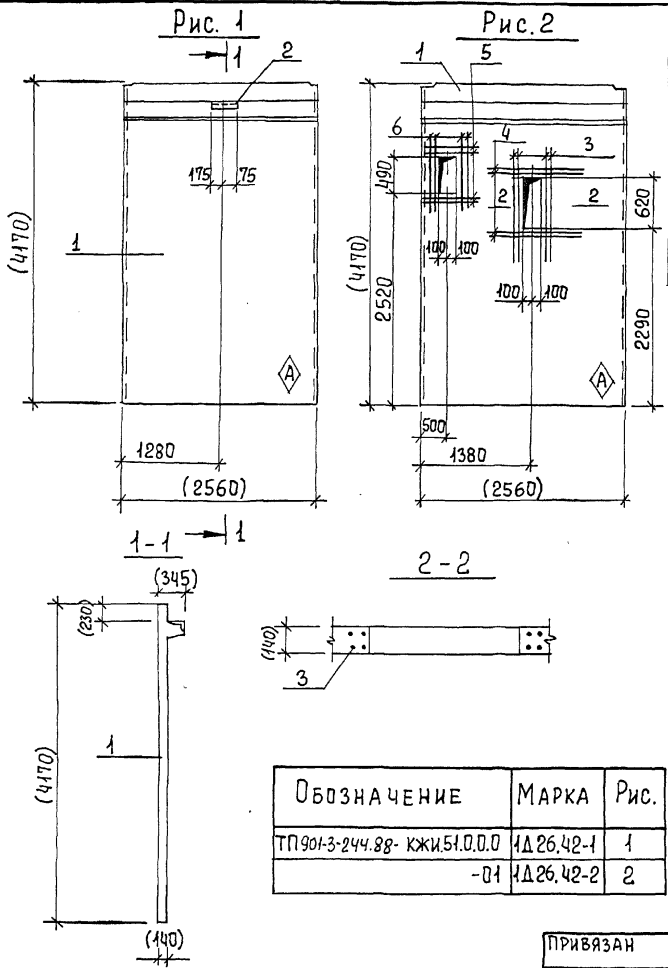
ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.	
					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.465.1 - 10/82 вып.0	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.465.1 - 10/82 вып.1	ПЛИТА ПВ10-БАУТ-90ФН-300П			
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		ТП901-3-244.88-КЖИ 42.0.0.0			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
2	ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2		
		ТП901-3-244.88-КЖИ 42.0.0.0-01			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
3	1.465.1 - 10/82 . 1- 09 СБ	ПЛИТА ПВ7-БАУТ-90ФН-300П			
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		ТП901-3-244.88-КЖИ 42.0.0.0-01			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
2	ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2		
4	ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4		
		ТП901-3-244.88-КЖИ 42.0.0.0-02			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
4	ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			В ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-88	Итого	
φ10	φ14	-100×8		Л70×8			
ПВ10-БАУТ-90ФН-300П	1,2	0,4	1,6	-	3,4	3,4	5,0
ПВ7-БАУТ-90ФН-300П	7,6	0,4	8,0	20,8	3,4	24,2	32,2
ПВ7-БАУТ-90ФН-300П	4,4	0,4	4,8	10,4	3,4	13,8	18,6

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: Гор.Ц.50-60.  
 2.3 НАК  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН					
ИНВ.№	ТП 901-3-244.88 - КЖИ.42.0.0.0				Лист 2

901-3-244.88 АЛБОМУ



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88- КЖИ.51.0.0.0	1Д 26.42-1	1
	-01 1Д 26.42-2	2

ФОРМАТ	ЗНА	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на испол.	КЖИ 51000	Примечание
				Сборочные единицы		-01	
А3	1	1.020-1/83.4-1 25-01	1Д 26.42		1	1	
А4	2	1.400-15.81.510-05	Изделие закладные МН 506		1	-	3,9 кг
Б4	3	ТП КЖИ 51.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1320		-	8	0,52 кг
Б4	4		2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1000		-	8	0,39 кг
Б4	5		3 А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=900		-	8	0,36 кг
Б4	6		4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1200		-	8	0,47 кг

БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			Вст 3 пс 6			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ 8	φ 10	Итого	l125x80φ	Итого		
1Д 26.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1	3,1	3,9	
1Д 26.42-2	13,9	-	13,9	-	-	13,9	

1. Знак  $\diamond$  А НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН

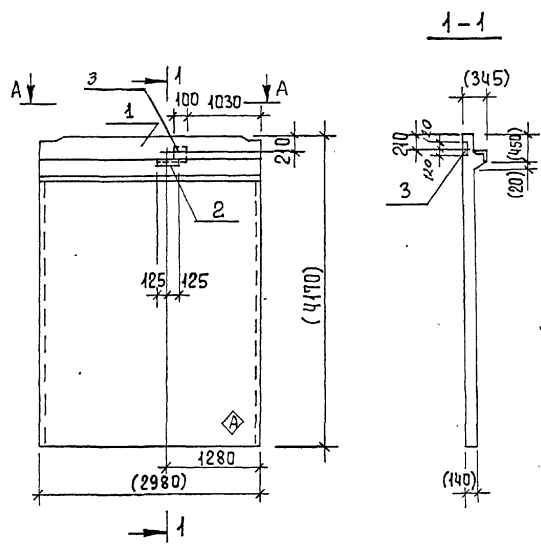

ИНВ. №

				ТП 901-3-244.88	-	КЖИ.51.0.0.0
				ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ		
				1Д 26.42-1; 1Д 26.42-2		
				СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	480	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП		
				ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ		

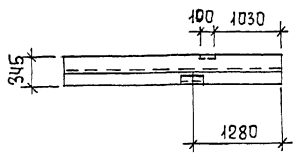
АЛЬБОМ V

901-3-244.88

ИНВ. ЧЕРТЕЖА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМНЬ



A-A



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1	1.020-1/83 4-1 26-01		1 Д 30.42	1	
A4	2	1.400-15.В1. 510-05		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН506	1	
A4	3	1.020-1/83 2-15 24-06		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

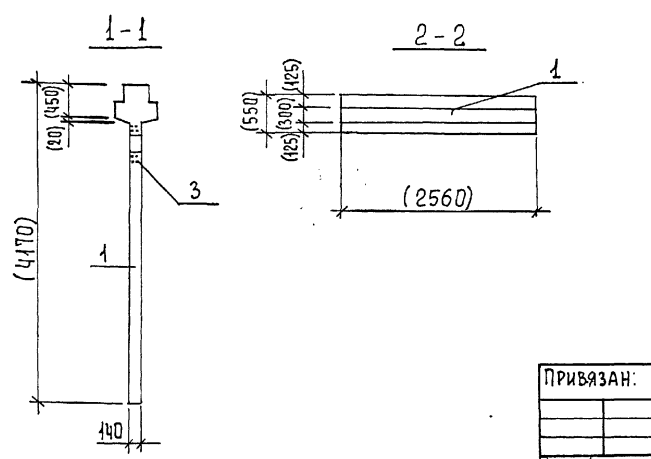
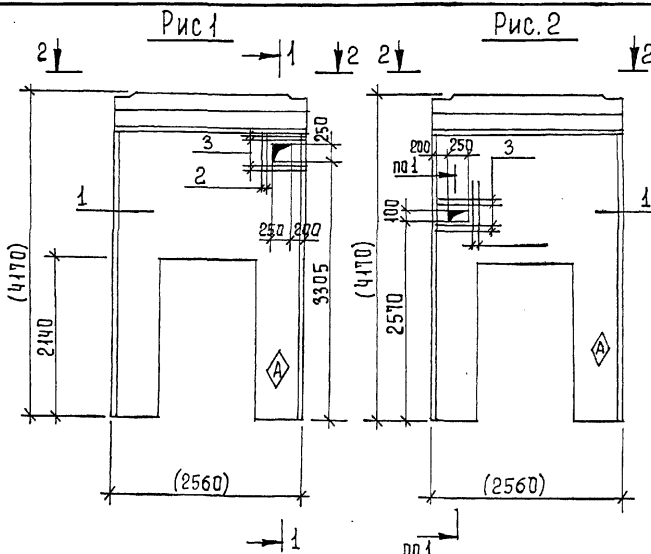
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 пс 6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86	ГОСТ 103-76		Итого	
	φ 8	φ 10	Итого	125x80x8	6x100		
1 Д 30.42-1	0,6	0,6	1,2	3,1	1,15	4,23	5,43

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ-ГОР.Ц.50-60.
3. ЗНАК  $\diamond$  НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

		ТН 901-3-244.88		- КЖИ. 52.0.0.0	
ПРИВЯЗАН		ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 1 Д 30.42-1		СТАДИЯ	МАССА
	ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ		Р	4850
	СТ.ИНЖ.	СТРИГИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	ВЕД.ИНЖ.	СМЫСЛОВА		ЦНИИЭП	
	ГИП	ЛЕВИНА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
	Н.КОНТР.	ДМИТРИЙКОВ		г. МОСКВА	
ИНВ. №	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО, ФОРМАТ А3

ИЗМ. № 1 20.08.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
A3	1		1.020-1/83 4-1 33	2Д П 26.42	1	1		
Б4	2	ТЛ	КЖИ.53.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=750	4	-		0,29 кг
Б4	3		2	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=850	8	8		0,34 кг
Б4	4		3	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=800	-	4		0,32 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П.901-3-244.88-КЖИ 53.0.0.0	2ДП 26.42 -1	1
-01	2ДП 26.42-2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А - III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ 8	Итого	
2ДП 26.42 -1	3,8	3,8	3,8
2ДП 26.42-2	4,0	4,0	4,0

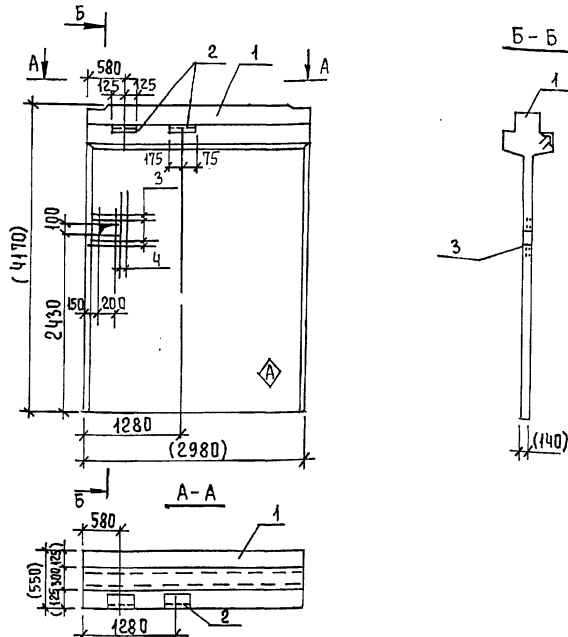
- 1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ЗНАК  $\blacklozenge$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. СТРОИМАН	СТРОИМАН	СТРОИМАН	СТРОИМАН	Т.П.901-3-244.88 - КЖИ.53.0.0.0.
		СТ.ИНЖ. СТРИГИНА	СТРОИМАН	СТРОИМАН	СТРОИМАН	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ
		РУК.ТР. СТРОИМАН	СТРОИМАН	СТРОИМАН	СТРОИМАН	2ДП 26.42 -1
		ГИП. ЛЕВИНА	СТРОИМАН	СТРОИМАН	СТРОИМАН	2ДП 26.42-2
		И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	СТРОИМАН	СТРОИМАН	СТРОИМАН	СТАЛЬ
		НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	СТРОИМАН	СТРОИМАН	СТРОИМАН	МАССА
						МАСШТАБ
						Р 3600 1:50
						ЛИСТ
						ЛИСТОВ 1
						ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
						Г.МАСКВА

Копировал Еремченко

Формат А3

АЛБОВОУ  
901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1		1.020-1/83 4-1 26	2 Д 30.42	1	1	
А4	2		1.400-15. 81. 510-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 50Б	2	-	
Б4	3		ТП КЖИ.54.00.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=750	-	8	0,29 кг
Б4	4			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ=800	-	4	0,32 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ8	φ10	Итого	125x80x8		Итого	
2Д 30.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1		3,1	3,9
2Д 30.42-2	3,6	-	3,6	-		-	3,6

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц.50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК.

ИНВ.№/2 ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДИМИР ХА

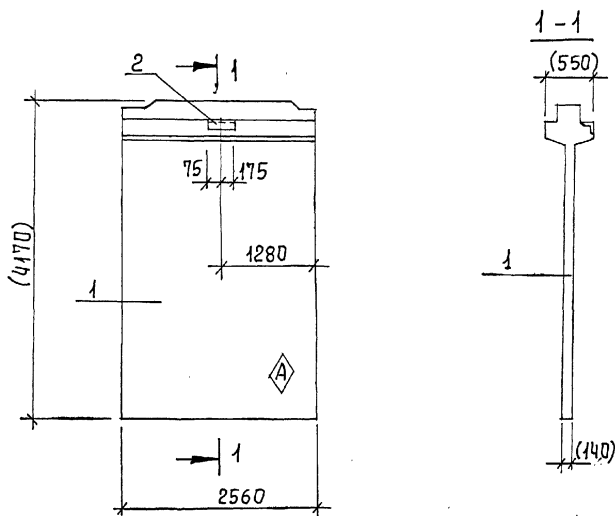
ПРОВЕР	СТРОИТИН	Ф-м	ТП 901-3-244.88	-	КЖИ.54.0.0.0
СТ.ИНЖ.	СТРИГИНА	В.И.И.	ДИАФРАГМА	СТАЛИЯ	МАССА
ВЕД.ИНЖ.	СМЫСЛОВА	С.И.И.	ЖЕСТКОСТИ	Р	5340
Г.И.П.	ЛЕВЯНА	С.В.И.	2Д30.42-1; 2Д30.42-2	МАССТАБ	1:50
И.КОНТР.	ДАНИЛСКИЙ	Г.В.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	И.В.И.		ЦНИИЭП	
ИНВ.№				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУЧОВАНИЯ	

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3.

23167-06





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.4-1 25	2Д 26.42	1	
A4	2		1.400-15.В1.510-05	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 506	1	

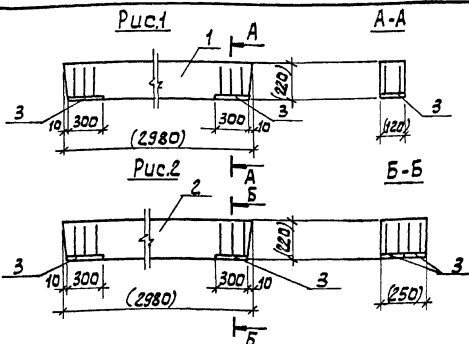
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 пс 6			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ 8	φ 10	Итого	φ 25-80φ	Итого	Итого	
2Д 26.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1		3,1	3,9

1. Покрyтие поверхности закладных деталей Гор. ц. 50-60.
2. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.
4. Размеры в скобках - для справок.

				ТП 901-3-244.88 - КЖ.55.0.0.0.					
				ДиАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2Д 26.42-1					
ПРОВЕР				СТРОНГИН			СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССА П/АБ	
СТ. ИНЖ.				СТРОНГИНА			P	4590	1:50
Р/К. ГР.				СТРОНГИН			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ТИП				ДЕВИНА			ЦНИИЭП		
И. КОНТРОЛЬ				ДАНИЛЕВСКИЙ			ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		г. МОСКВА
ИНВ. №				НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				

901-3-244.88 АЛЬБОМ V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса А-III		прокат марки ВСтЗ кп2		Всего	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86			
	Ф8	Штырь-б/ш	Штырь			
ЗПБ30-8-п-1	1,2		1,2	3,4		3,4 4,6
БПБ30-37-п-1	2,4		2,4	6,8		6,8 9,2

Обозначение	марка	масса кг	чис.
ТП 901-3-244.88 - КЖИ.56.0.0.0	ЗПБ30-8-п-1	197	1
-01.5ПБ30-37-п-1		410	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан.
				<u>Документация</u>		
			1.038.1-1 Вып.1	перемычки ш-б для зданий с кирпичными стенами		
				ТП 901-3-244.88 КЖИ.56.0.0.0		
				Сборочные единицы		
		1	1.038.1-1 Вып.1	перемычка ЗПБ30-8-п-1	1	
		3	3.400-6 / 76	Изделие закладное Ми-28	2	
				ТП 901-3-244.88 - КЖИ.56.0.0.0		
				Сборочные единицы		
		2	1.038.1-1 Вып.1	Перемычка 5ПБ30-37-п-1	1	
		3	3.400-6 / 76	Изделие закладное Ми-28	4	

1. Покрытие закладных изделий Гор.ч. 50-60.
2. Размеры в скобках - для справок.

ИЗВ. ПЕР. ТАБЛ. ПОДПИСИ И ДАТЫ

Привязан	Провер. ЛЕВИНА С.С.	ТП 901-3-244.88 - КЖИ.56.0.0.0	Перемычка 3ПБ 30-8-п-1 5ПБ30-37-п-1	Ст. инж. САРАНЧА В.В.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р.У.К. Г.Р. СТРОНГИН А.Г.			Р	СМ. ТАБЛ.	—	
	ГИП ЛЕВИНА С.С.			Лист	Листов	1	
И.В.Н.В.	И. КОНТР. ДАНИЛОВА И.В.				ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНО-ПОСТРОИТЕЛЬСКИЙ Г. МОСКВА		

901-3-244.88 АЛБВОМ У

Рис.1

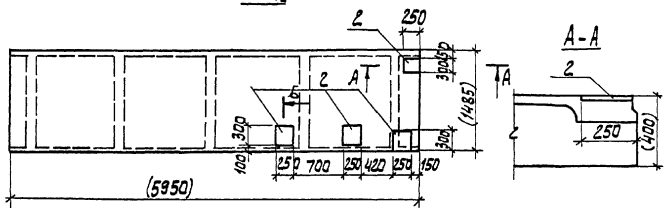
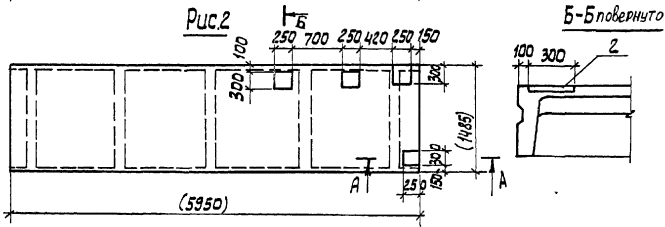


Рис.2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-2 Вып.1	Плита 2П1-2АІУТ	1	
		2	3.400-6/76	Изделие закладное Миз-13	4	4.0

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КГ

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-85			
	φ8	Уголок 5x25	Уголок	Итого		
2П1-2АІУТ-1	2,0		14,0		14,0	15,0
2П1-2АІУТ-2	2,0		14,0		14,0	16,0

1. Покрытие поверхности закладных деталей: ГОР.Ц. 50-60.
2. Размер в скобках - для справок.

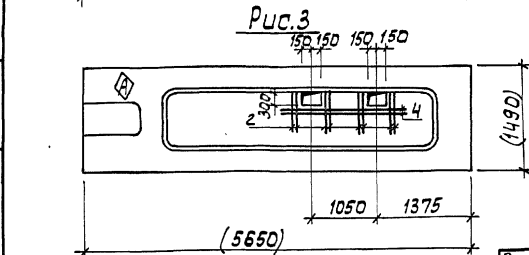
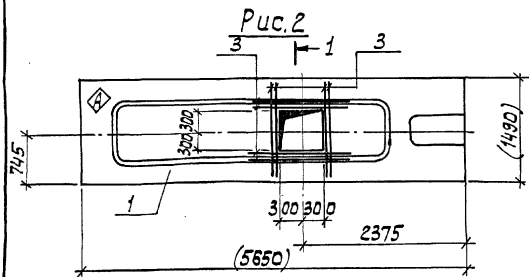
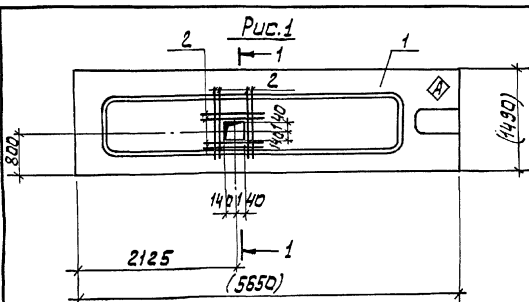
Обозначение	Марка	Рис
тп901-3-244.88-КЖИ.57.0.0.0	2П1-2АІУТ-1	1
	-01 2П1-2АІУТ-2	2

		тп 901-3-244.88		- КЖИ.57.0.0.0	
Привязан		Плита покрытия 2П1-2АІУТ-1		СТАДИЯ	
		2П1-2АІУТ-2		МАССА	МАСШТАБ.
				Р	2400
				Лист 1	
				ЛИСТЫ	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	СЛЖ.
СТ.ИЖ.	САРАНЧА	СЛЖ.
РИС.ГР.	СТРОНГИН	СЛЖ.
ГИП.	ЛЕВИНА	СЛЖ.
Н.КОНТ.	ДАНИЛЕСКИИ	СЛЖ.
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	СЛЖ.

Копировал: А. Д. Лещикова

901-3-244.88 А/650М У

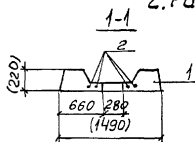


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Примечание
					КЖИ.58.000	01-02	
				Сборочные единицы			
А4	1	1.041.1-2	Б 20.000-04	ПРС 56.15-10А УТ	1	1	1
Б4	2		КЖИ.58.001	А-III-8ГОСТ5781-82 E=1000	8	-	8 0,395 кг
Б4	3		2	А-III-8ГОСТ5781-82 E=1400	-	8	- 0,553 кг
Б4	4		3	А-III-8ГОСТ5781-82 E=2050	-	2	0,82

Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3-244КЖИ.58.000	ПРС56.15-10А УТ-1	1
-01	ПРС56.15-10А УТ-2	2
-02	ПРС56.15-10А УТ-3	3

Марка элемента	Узел/элементы арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф8		Итого
ПРС56.15-10А УТ-1	3,2		3,2 3,2
ПРС56.15-10А УТ-2	4,42		4,42 4,4
ПРС56.15-10А УТ-3	6,5		6,5 6,5

1. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской  
2. Размеры в скобках для справок.

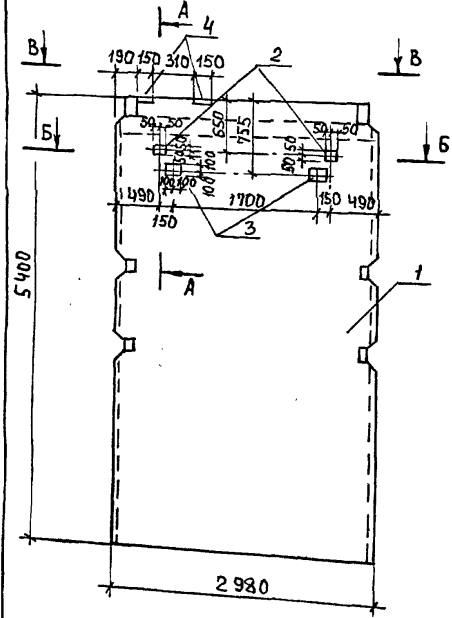


Привязан	Провер. ЛЕВИНА <i>Левина</i>	ТП 901-3-244.88	-	КЖИ.58.000	
	Ст. инж. САРАНЧА <i>Саранча</i>	Плита покрытия	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РЧК. ГР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>	ПРС 56.15-10А УТ-1+	P	28,90	1:50
	ГИП ЛЕВИНА <i>Левина</i>	ПРС 56.15-10А УТ-3	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИВ. №	Н. КОНТ. МАКАРИШЕВА <i>Макаришева</i>		ЦНИИЭП МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>		23/67-06		

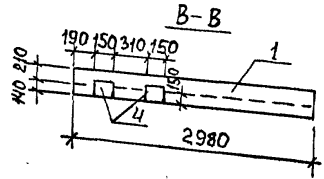
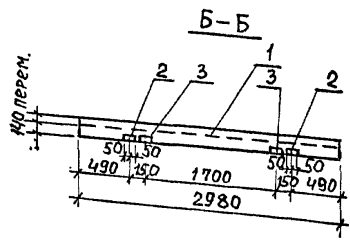
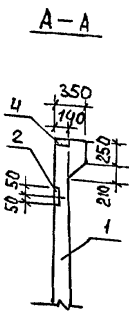
Копировал: Алешикова

ФОРМАТ: А3

Рис.1



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ.61.0.0.0										Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		010	
				<u>Документация</u>													
			3.900-3 вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛЧНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ.													
				<u>Сборочные единицы</u>													
A3	1		3.900-3 вып. 4/82	ПС1-Б4-Б2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	2		1.400-15.В1.120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-Б	2				3								
A4	3		1.400-15.В1.130-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117-Б	2		2	1	2		2	1					
A4	4		1.400-15.В1.120-41	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11Н-Б	2		2										
A4	5		3.400-Б/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-ЧБ		2		2									
A3	6		5.900-2	САЛЬНИК Ду150; Р=200 мм			2	2									
A4	7		1.400-15.В1.120-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107-Б					3	4	3	4	1	1	2		
A4	8		1.400-15.В1.110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН104-1									3	3			
A4	9		1.400-15.В1.210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН201-1									1	1			



1. Стеновые панели изготавливать в опалубочной форме стеновой панели ПС1-Б4-Б2 по серии 3.900-3 вып. 4/82.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей по рис. 2; 4; 6; 7 выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН

Пров. СТРОИГИН	<i>Сторогин</i>
Ст. инж. ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
Рук. гр. СТРОИГИН	<i>Сторогин</i>
Г. И. П. ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. контр. ДАМИЛЕСКИЙ	<i>Дамилеский</i>
Иач. от. КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-244.88

КЖИ.61.0.0.0

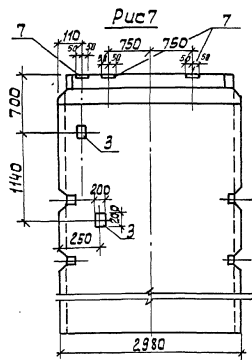
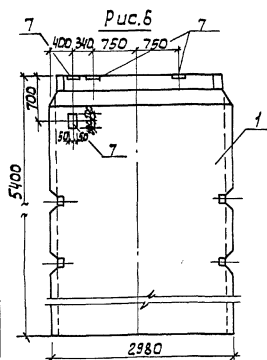
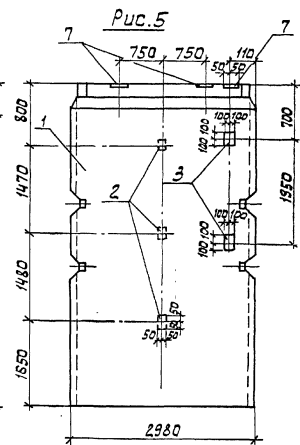
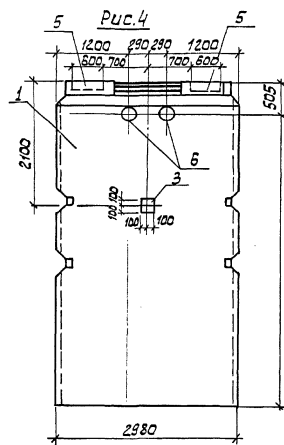
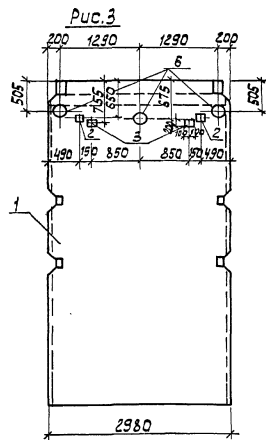
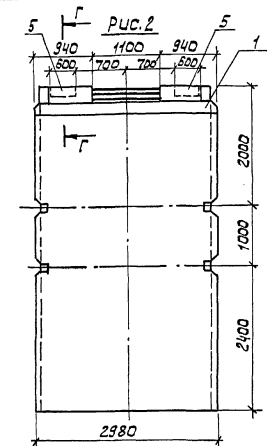
Панель стеновая  
ПС1-Б4-Б2-1 ÷ ПС1-Б4-Б2-11

СТАДИИ МАССА МАШТАБ

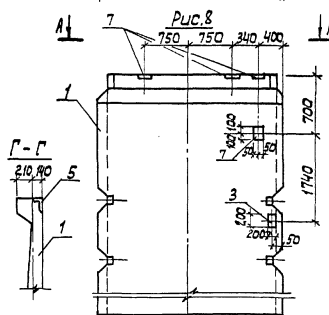
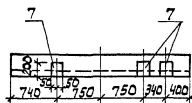
Р 9350 —

Лист 1 Листов 3  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ А3

Имв. №



A-A



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп 901-3-244.88

- КМИ, Б.И.О.О

ЛИСТ

2

Рис. 9

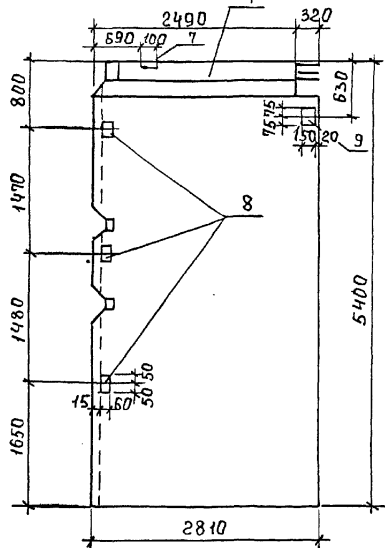


Рис.10

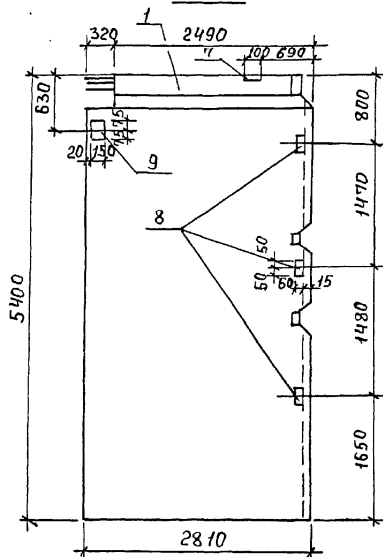
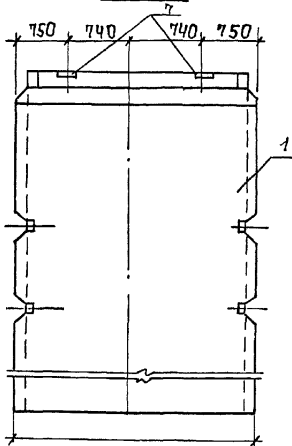


Рис. 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
ТП 901-3-244.88 - КЖИ.61.000	ПС1-54-Б2-1	1
	-01 ПС1-54-Б2-2	2
	-02 ПС1-54-Б2-3	3
	-03 ПС1-54-Б2-4	4
	-04 ПС1-54-Б2-5	5
	-05 ПС1-54-Б2-6	6
	-06 ПС1-54-Б2-7	7
	-07 ПС1-54-Б2-8	8
	-08 ПС1-54-Б2-9	9
	-09 ПС1-54-Б2-10	10
	-010 ПС1-54-Б2-11	11

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86		Итого	
	φ8	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого		
ПС1-54-Б2-1	0.6		0.6	7.0	2.4		9.4		10.0
ПС1-54-Б2-2	0.72		0.72					4.56	4.56
ПС1-54-Б2-3	0.4		0.4	6.0	1.6		7.6		8.0
ПС1-54-Б2-4	0.82		0.82	1.9	0.4		2.3	4.56	4.56
ПС1-54-Б2-5	0.8		0.8	8.0	3.2		11.2		12.0
ПС1-54-Б2-6	0.4		0.4	3.6	1.6		5.2		5.6
ПС1-54-Б2-7	1.1		1.1	4.8	0.8		5.6		6.7
ПС1-54-Б2-8	0.5		0.5	5.5	2.0		7.5		8.0
ПС1-54-Б2-9	1.0	0.5	1.5	1.8	0.4	3.6	5.8		7.3
ПС1-54-Б2-10	1.0	0.5	1.5	1.8	0.4	3.6	5.8		7.3
ПС1-54-Б2-11	0.2		0.2	1.8	0.8		2.6		2.8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-244.88

КЖИ. 61.0.0.0

Лист  
3

ФОРМАТ А3

Рис. 1

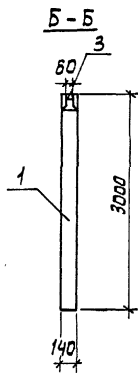
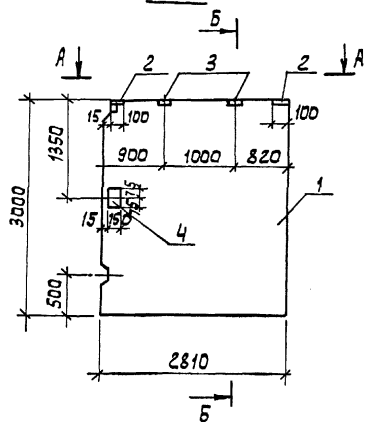
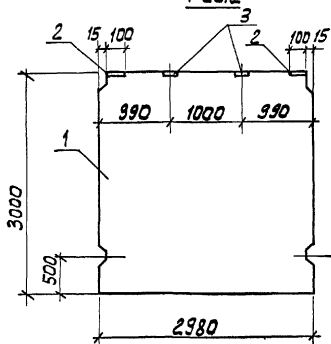


Рис. 2



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на шаг		Примеч.
					ММ	Б.О.О.	
				Документация			
			3.900-3 вып. 3/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации панели стеновые железобетонные для прямоугольных сооружений			
				Сборные единицы			
А3	1		3.900-3 вып. 3/82	ПС 2-30-К1	1	1	
А4	2		1.400-15.В1.120-05	Изделие закладное МН105-Б	2	2	
А4	3		1.400-15.В1.140-02	Изделие закладное МН101-Б	2	2	
А4	4		1.400-15.В1.210	Изделие закладное МН201-1	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	Ф8	Ф12	Утота	δ=6	δ=8	δ=8		Утота
ПС2-30-К1-1	0,4	0,5	0,9	1,6	1,2	3,6	6,4	7,3
ПС2-30-К1-2	0,4		0,4	1,6	1,2		2,8	3,2

Обозначение	Марка	Рис.
Тп 901-3-244.88-КЖИ.Б2.0.0.0	ПС2-30-К1	1
	-01 ПС2-30-К1-2	2

					Тп 901-3-244.88	- КЖИ.Б2.0.0.0		
					Панель стеновая ПС2-30-К1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	3130	-
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЛИНИИ ЭП		
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА		

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА  
РУК. ГР. СТРОНГИН  
ГИП. ЛЕВИНА  
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИ  
ИИВ. № НАЧ. ОТА. КРАСОВИН

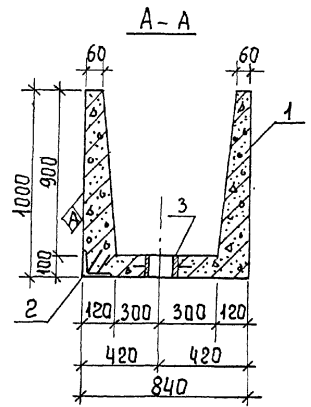
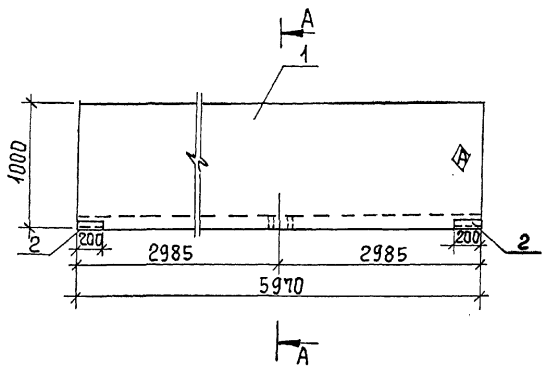
КОПИРОВАЛ: АЛЕЩИКОВА

23187-06  
Формат: А3



МЛБВОМУ

У 277.66



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.900-3 вып.8	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.900-3 вып.8	ЛОТОК ЛТ1-9-6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-27	2	1,5 кг
A3	3		5.900-2	САЛЬНИК Ду150; ϕ=100	1	10,2 кг

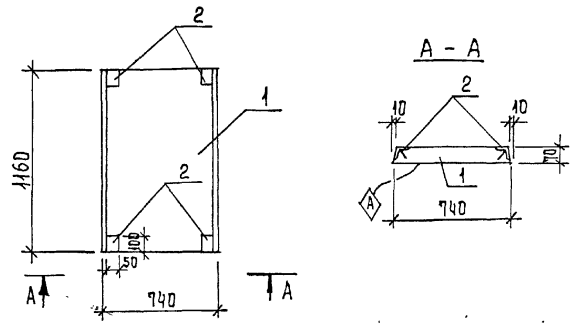
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКА		
	А-III	ВСт3	кп2		
	ГОСТ 5761-82	ГОСТ 8509-86			
	ϕ8	Итого	163x5	Итого	
ЛТ1-9-6-1	0,8	0,8	2,2	2,2	3,0

1. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.
2. Арматуру в местах прохода сальника разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР	СТРОНГИН	ТП 901-3-244.88	- КЖИ.63.0.00
		СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	ЛОТОК	СТАЛЬНАЯ МАССА
		РУК. ГР.	СТРОНГИН	ЛТ1-9-6-1	МАСШТАБ
		ГИП	ЛЕВИНА		P 3700 -
		Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ		ЛИСТ
		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИНА		ЛИСТОВ 1
ИНВ. №					ЦНИИЭП
					ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
					г. МОСКВА

Альбом V  
901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
			3.006.1-2/82 вып. 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОЧНЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		3.006.1-2/82 1-2-1.0-024	Плита П7г-3	1	
A4	2		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-45	4	0,8 кг.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ			
	A-III	Bст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86			
	φ8	Итого	150x5	Итого	
П7г-3-1	1,6	1,6	1,6	1,6	3,2

1 Знак НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ИНВ. №

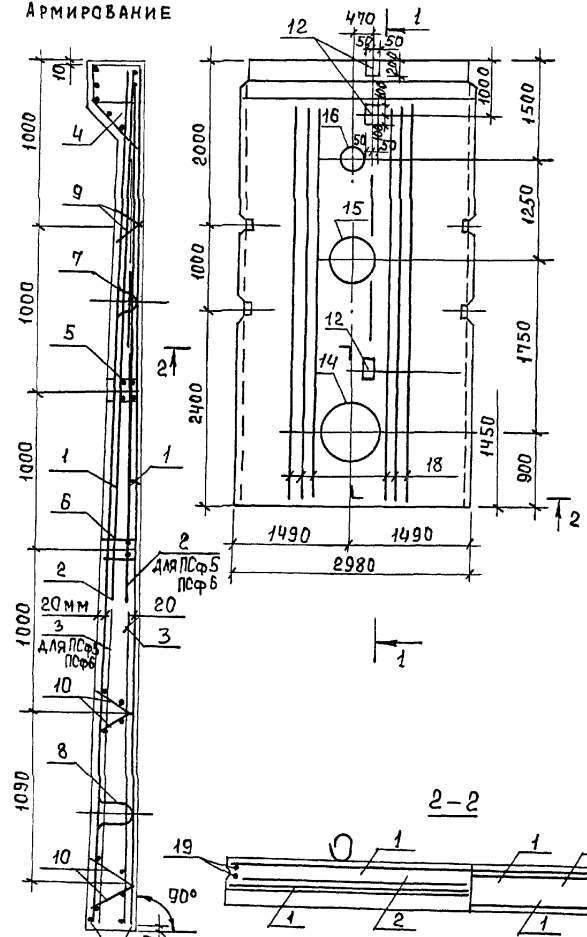
Привязан	Пробер. Стронгин	Ст. инж. Лазарева	Руч. гр. Стронгин	Г.И.П. Левина	Н. контр. Данилевский	нач. отд. Красавин	ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 64.0.0.0.	Плита П7г-3-1	Стадия	Масса	Масштаб
								P	150	-	
								Лист	Листов 1		
								ЦНИИЭП			
								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
								г. Москва			

Копировал Еремченко

Формат А3.

1-1  
АРМИРОВАНИЕ

Рис. 1



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во на исполн. КЖИ.65.0.00					ПРИМЕЧ.
					Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			3.900-3 Вып 4/82	СБОРНЫЕ Ж-Б КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТЕЙ, СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.						
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
АЧ		1	ТП 901-3-244.88-КЖИ.65.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ	2	2	2	2	2	2
АЧ		2	ТП 901-3-244.88-КЖИ.65.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЧ	1	1	1	1	2	2
		3	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-38	1	1	1	1	2	2
		4	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1
		5	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-15	1	1	1	1	1	1
		6	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-16	1	1	1	1	1	1
		7	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-29	2	2	2	2	2	2
		8	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-30	2	2	2	2	2	2
		9	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	КАРКАС Кр1	2	2	2	2	2	2
		10	3.900-3 Вып 4/82 ЧАСТЬ 2	КАРКАС Кр3	4	4	4	4	4	4
АЧ		11	1.400-15-81. 130-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-6	1	2				
АЧ		12	1.400-15 81. 120-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107-8	3	1				
АЧ		13	1.400-15 81. 150-47	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН140-6				2	2	
АЧ		14	5.900-2	САЛЬНИК dу 700; E=300	1		1			
АЧ		15	5.900-2	САЛЬНИК dу=600; E=300	1					
АЧ		16	5.900-2	САЛЬНИК dу=200; E=300	1					
АЧ		17	5.900-2	САЛЬНИК dу=150; E=300			2			
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ		18	-01	А-III-18-ГОСТ 5781-82; E=5380	12		12			
БЧ		19	-02	А-III-10-ГОСТ 5781-82; E=5380	4		4			
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15	3,74	3,74	3,74	3,74	2,59	2,59

СЕТКИ УСТАНОВИТЬ АНКЕРУЮЩИМИ СТЕРЖНЯМИ К НИЖНЕМУ ТОРЦУ ПАНЕЛИ.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
 С.И.ИЖ. ЛАЗАРЕВА  
 Рук. гр. СТРОНГИН  
 Г.И.П. ЛЕВИНА  
 И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИ  
 НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН

ТП 901-3-244.88

КЖИ. 65.0.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
 (ПсФ1 ÷ ПсФ5)

СТАДИЯ МАССА (МАСШТАБ)

P 9350 —

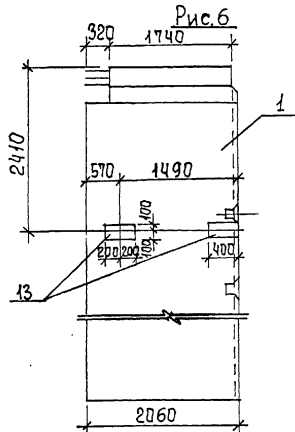
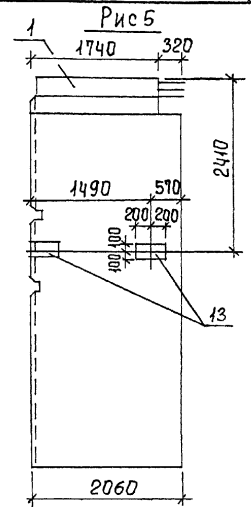
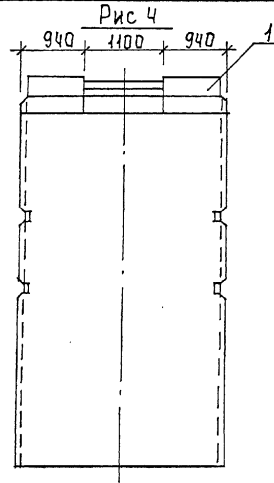
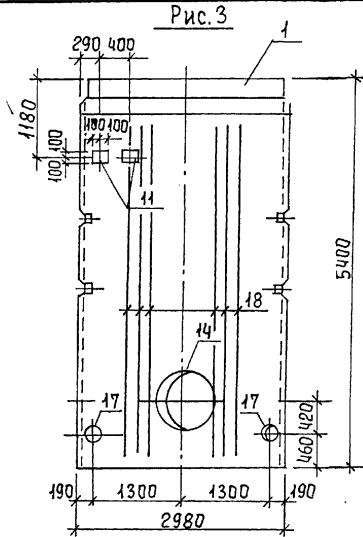
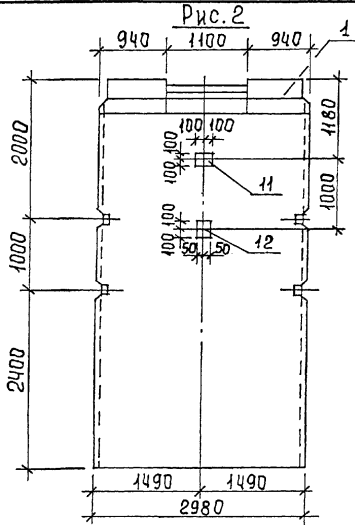
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНАЯ  
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

Альбом V

001-3-244-88



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 001-3-244-88 КЖИ.65.0.0.0	ПСФ1	1
	-01 ПСФ2	2
	-02 ПСФ3	3
	-03 ПСФ4	4
	-04 ПСФ5	5
	-05 ПСФ6	6

1. Панели выполнять в опалубочной форме стеновых панелей ПС1-54-61, по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 001-3-244.88

КЖИ.65.0.0.0.

Лист  
2

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А3

23167-00

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-I			А-III				Вр-I			ВСЕГО	А-I			А-III				А-II		Вр-I			ВстЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6927-80						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6927-80		ГОСТ 103-76			ВСЕГО						
	φ10	Итого	φ10	φ12	φ16	φ18	Итого	φ5	Итого		φ6	φ10	Итого	φ6	φ8	φ12	φ14	φ16	Итого	φ22	Итого	φ5	Итого			-S=5	-S=6	-S=8	-S=10	Итого
ПСФ1	3.6	3.6	13.3	217.6	38.7	129.0	398.6	87.62	87.62	489.82	4.1	8.6	12.7	2.4	0.5		27.6	24.4	54.9	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	15.7	23.8	40.26	144.96	634.78	
ПСФ2	3.6	3.6		217.6	38.7		256.3	87.62	87.62	341.52	4.1	8.6	12.7	2.4	0.2		27.6	24.4	54.6	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	12.0	22.0	34.76	139.16	486.58	
ПСФ3	3.6	3.6	13.3	217.6	38.7	129.0	398.6	87.62	87.62	489.82	4.1	8.6	12.7	2.4	0.2		27.6	24.4	54.6	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	13.0	22.0	35.76	140.6	630.42	
ПСФ5	7.2	7.2		243.94	77.4		321.34	94.72	94.72	416.06	4.1	8.6	12.7	2.4	0.2	1.8	27.6	24.4	56.4	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	9.2	21.2	2.4	33.56	139.16	555.76
ПСФ4	3.6	3.6		217.6	38.7		256.3	87.62	87.62	347.52	4.1	8.6	12.7	2.4			27.6	24.4	54.4	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	9.2	21.2		31.16	133.36	482.88
ПСФ6	7.2										4.1	8.6	12.7	2.4	0.2	1.8	27.6	24.4	56.4	26.4	26.4	10.7	10.7	0.76	9.2	21.2	2.4	33.56	139.16	555.76

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стр</i>
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лаз</i>
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стр</i>
Г.И.П.	ЛЕВИНА	<i>Лев</i>
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Дан</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>

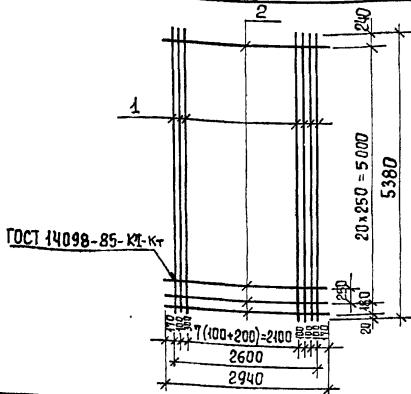
ТП 901-3-244.88

КЖИ.65.0.0.0 ВРС

Ведомость расхода  
СТАЛИ, кг.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИТОВ
Р	1	1
ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТП 901-3-244.88 - КЖИ.65.0.1	А-III-12 ГОСТ 5781-82	ℓ=5380	20	4,78 кг
Б4	2		25ВрI ГОСТ 6727-80	ℓ=2940	22	4,83 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 65.0.1.0

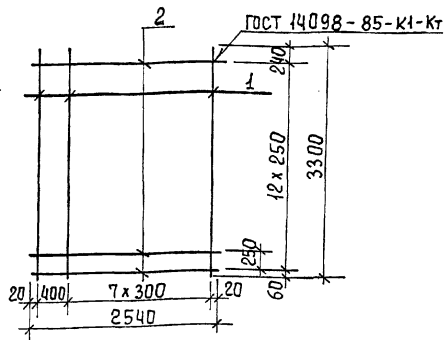
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	135,8	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТП 901-3-244.88 - КЖИ.65.0.2	А-III-12 ГОСТ 5781-82	ℓ=3300	9	2,93 кг
Б4	2		25ВрI ГОСТ 6727-80	ℓ=2540	13	0,354 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 65.0.2.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4

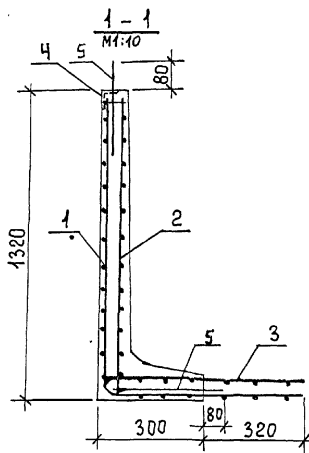
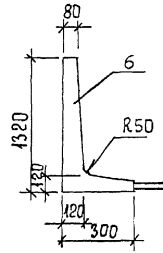
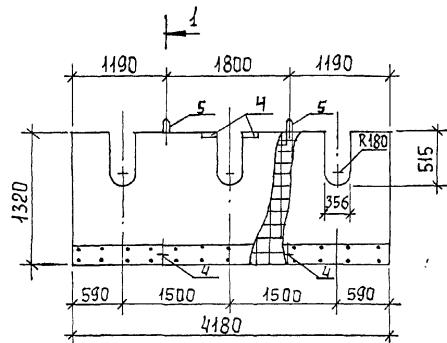
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	31,0	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

Копировала Еремченко

ФОРМАТ А4



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.66.0.01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	23,7 кг
А4	2		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.66.0.02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	18,2 кг
А4	3		ТП 901-3-244.88-КЖИ.66.0.03	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	1	8,9 кг
А4	4		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-26	2	1,0 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		1.400-9	ПЕТЛЯ УП2-4	4	0,98 кг
	6			МАТЕРИАЛ: БЕТОН Б15	0,67	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	Арматура класса		Арматура класса	Прокат марки		Итого	
	Вр-I		А-III	Вст3 кп2			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86			
	Ø 5	Итого	Ø 8	Итого	163x6	Итого	
ЛТ2	50,8	50,8	0,8	0,8	1,2	1,2	52,8

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА - 20 мм.
2. ПЕТЛИ УП2-4 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ С1.
3. ЛОТК ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБОЧНОЙ ФОРМЕ  
ЛОТКА ЛТ2-12 ПО СЕРИИ 3.900-3, ВЫП. 8.

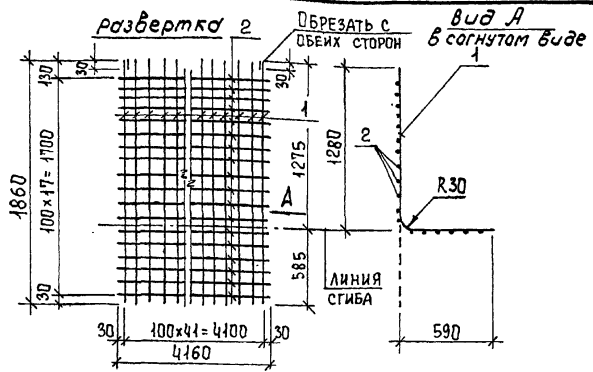
ТП 901-3-244.88		- КЖИ.66.0.0.0			
Привязан	Провер.	СТРОНГИН	Лоток ЛТ2	Стадия	Масштаб
	С.Т. Инж.	ЛАЗАРЕВА		Р	1:64
	Р.Ч. Г.Р.	СТРОНГИН	Лист	Листов 1	
Инв. №	Г.И.П.	ЛЕВИНА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
	Н. КОНТ.Р.	ДАНИЛСВСКИЙ			
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			

Копировал Еремченко

Формат А3

23167-06

901-3-244.88 Альбом V



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 66.0.11	5Вр I ГОСТ 6727-80; l=1860	42	0,20 кг
Б4	2		- 2	5Вр I ГОСТ 6727-80; l=4160	18	0,64 кг

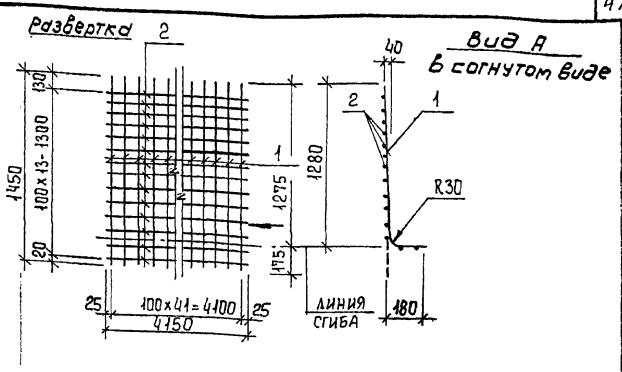
ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.66.0.10

ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	23,7	-
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП		
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ПЕРИОДА ВОЗРАСТА		

ФОРМАТ А4

Альбом V



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 66.0.21	5Вр I ГОСТ 6727-80; l=1450	42	0,22 кг
Б4	2		- 2	5Вр I. ГОСТ 6727-80; l=4150	14	0,64 кг

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 66.0.20

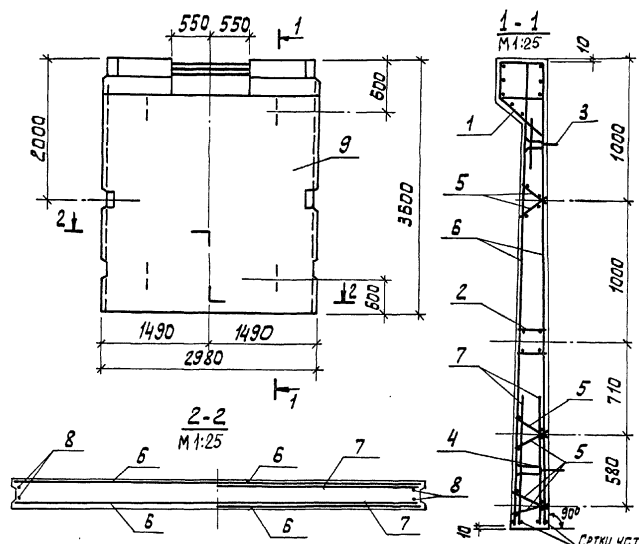
ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	18,2	-
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП		
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ПЕРИОДА ВОЗРАСТА		

ФОРМАТ А4

Копировал Еремченко



901-3-244.88 Альбом V



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Документация</u>		
		З. 900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водопровода и канализации		
		ТП901-3-244.88-КЖИ.67.0.0.ВРС	Ведомость расхода стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	ТП901-3-244.88-КЖИ.67.1.0.0	Изделие закладное МН1		
	2	З. 900-3 Вып. 4/82	Изделие закладное МН10	1	
	3	З. 900-3 Вып. 4/82	Изделие закладное МН23	2	
	4	З. 900-3 Вып. 4/82	Изделие закладное МН24	2	
	5	З. 900-3 Вып. 4/82	Каркас КР-1	6	
	6	ТП 901-3-244.88-КЖИ.67.0.1.0	Сетка с 10	2	
	7	З. 900-3 Вып. 4/82	Сетка с 20	2	
			<u>Детали</u>		
	8	ТП901-3-244.88-КЖИ.67.0.0.1	А-III-12.ГОСТ 5781-82 Z=3580	4	3,17 кг
			<u>Материалы</u>		
	9		Бетон В 15; F 100; W5	1,93	м <sup>3</sup>

Сетки установить  
двухрядными сетками  
с шагом 200 мм  
по высоте панели.

1. Панель выполняется в опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-51.
2. Отверстие в обвязочной балке выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ТП 901-3-244.88		-КЖИ, 67.0.0.0	
Панель стеновая		СТАДИЯ	МАССА
ПС1		р	4830
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

ПРИВЯЗАН

	ПРОВЕР	ЛЕВИНА	Слебо
	РЧК ГР.	ОТРОВКИН	С
	ГИП	ЛЕВИНА	Слебо
	И КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	Слебо
ИНВ.№	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Слебо

## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход			
	ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ		АРМАТУРА КЛАССА										ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ. МАРКИ			Всего		
	Вр-1		А-I				А-III				Вр-1		Ас-II		Вст 3 кл 2							
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 49903-74							
φ5	Итого	φ8	φ10		Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ25	Итого	5	Итого	16	Итого	5	8	Итого				
ПС 1	25,4	25,4	2,1	8,2		10,3	11,9	6,9	133,6	49,4	59,2	261	296,7	0,1	0,1	10,0	10,0	3,3	21,2	24,5	34,6	331,3

Альбом V

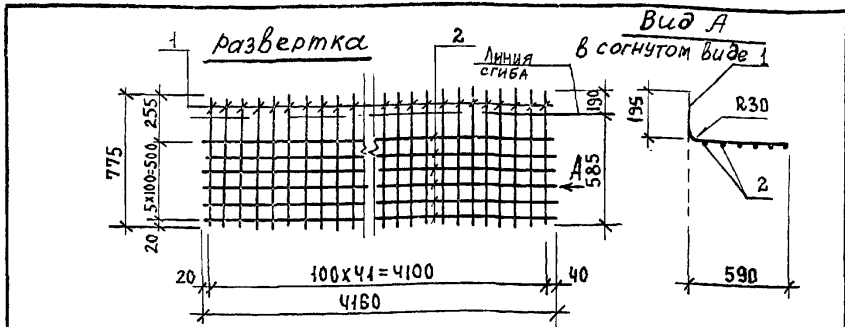
901-3-244.88

Имя, должность, подпись и дата вземли

ПРИВЯЗАН	ТЛ 901-3-244.88	- КЖИ.67.0.0.0 ВРС
ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Слепки</i>	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	СТАДИЯ Лист Листов
РУК. ГР. СТРОНГИН <i>Слепки</i>		Р 1
ГИП. ЛЕВИНА <i>Слепки</i>		ЦНИИЭП
И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Слепки</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ г. МОСКВА
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Слепки</i>	ФОРМАТ А3

Копировал Еремченко

ПЛАНОВЫЙ  
901-3-244.88

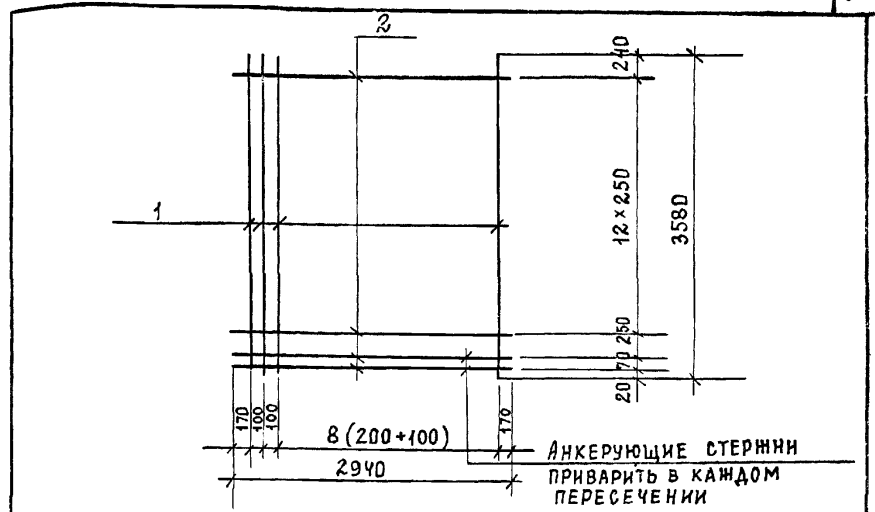


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП901-3-244.88 - КНИ.66.031	5ВрI ГОСТ6727-80;ℓ=775	42	0,12кг
Б4	2		2	5ВрI ГОСТ6727-80;ℓ=4160	6	0,64кг

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ.№			

ИНВ.№ ПОДАТ. И ДАТА		ИНВ.№		
ТП 901-3-244.88 - КНИ.66.03.0		ИНВ.№		
ПРОВЕР	СТРОНГИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	СТАДИЯ	
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА		МАССА	
РУК.ГР.	СТРОНГИН		МАСШТАБ	
ГИП	ЛЕВИНА		Р	В,9
Н.КОНТ.	МАКАРЬШЕВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

АЛБОМ

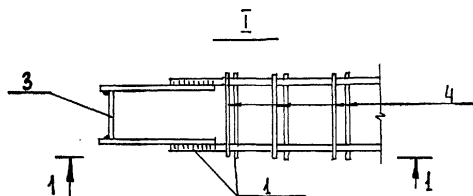
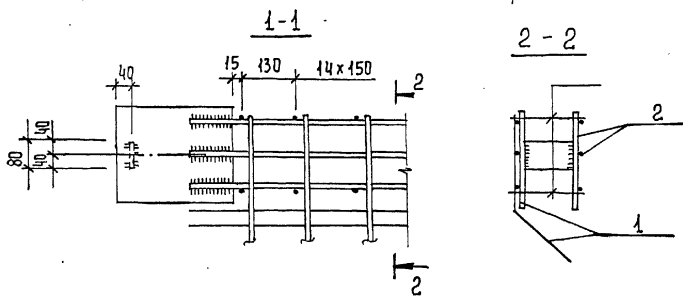
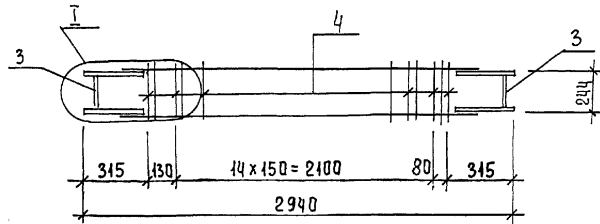


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП901-3-244.88-КНИ.67.0.11	А-III-12-ГОСТ5781-82,ℓ=3580	19	3,18кг
Б4	1		2	5ВрI ГОСТ6727-80,ℓ=2940	15	0,45кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ИНВ.№ ПОДАТ. И ДАТА		ИНВ.№		
ТП 901-3-244.88 - КНИ.67.0.10		ИНВ.№		
ПРОВ.	СТРОНГИН	СЕТКА С10	СТАДИЯ	
ИНЖ.	КИРСАНОВА		МАССА	
РУК.ГР.	СТРОНГИН		МАСШТАБ	
ГИП	ЛЕВИНА		Р	12,8
Н.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

901-3-244.88 АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		ТП 901-3-244.88 - кжи. 67.1.1.0	КАРКАС КР1	1	
	2		ТП 901-3-244.88 - кжи. 67.1.2.0	КАРКАС КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3		ТП 901-3-244.88 - кжи. 67.1.1.1	Полоса Б-8x80 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79	2	1,14 кг.
	4			2 А-III-8 ГОСТ 5781-82	34	0,12 кг.

ИЗВ. АСФАЛТ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. ЧС

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

ПРОВЕР ЛЕВИНА *С.Левина*  
 РУК. ГР. СТРОИТИН *С.Строитин*  
 СИП ЛЕВИНА *С.Левина*  
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *И.Данилевский*  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *И.Красавин*

ТП 901-3-244.88 - кжи. 67.1.0.0.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН1

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р 92,06

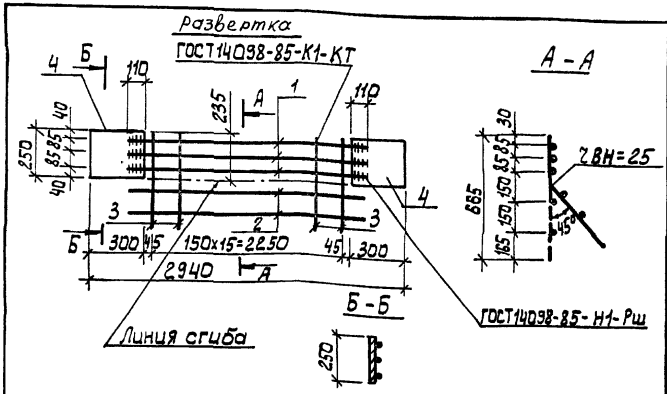
ЛИСТ Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Копировал Еремченко

ФЭРМАТ А9.

23/67-06



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ67.1.1	А-III-25-ГОСТ5781-82; e=2570	3	9,87 кг
Б4	2			А-I-8-ГОСТ5781-82; e=2600	2	1,03 кг
Б4	3			А-III-8-ГОСТ5781-82; e=865	16	0,26 кг
Б4	4			Полоса Б-2 В-2 ГОСТ 82-70 В-2 КЛ 2 ТР СТ 67-74 e=300	2	4,7 кг

Привязан

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 67.1.1.0

Каркас КР1

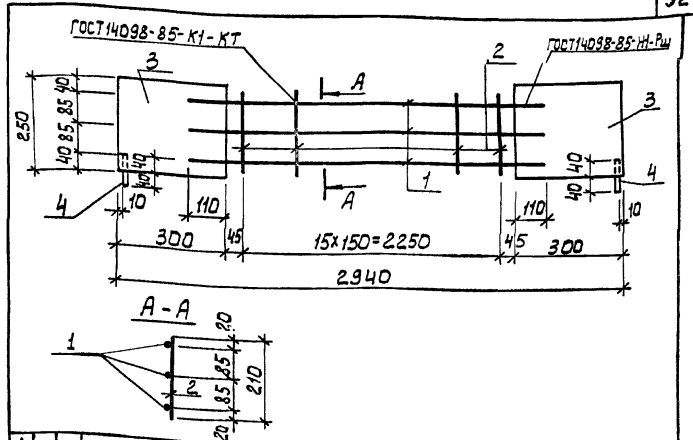
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 45,2 —

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ67.1.2.1	А-III-25-ГОСТ5781-82; e=2570	3	9,87 кг
Б4	2			А-III-8-ГОСТ5781-82; e=210	16	0,08 кг
Б4	3			Полоса Б-2 В-2 ГОСТ 82-70 В-2 КЛ 2 ТР СТ 67-74 e=300	2	4,7 кг
Б4	4			А-III-14-ГОСТ5781-82; e=80	2	0,1 кг

Привязан

ИНВ. №

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 67.1.2.0

Каркас КР2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 40,5 —

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

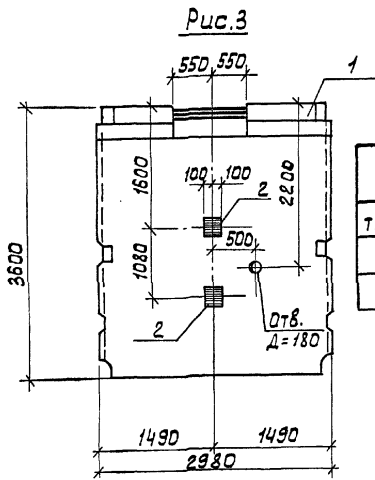
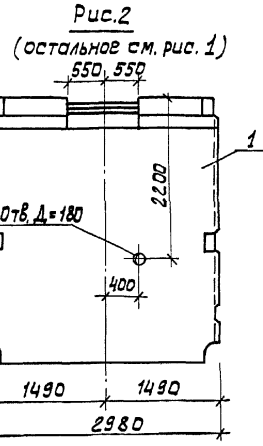
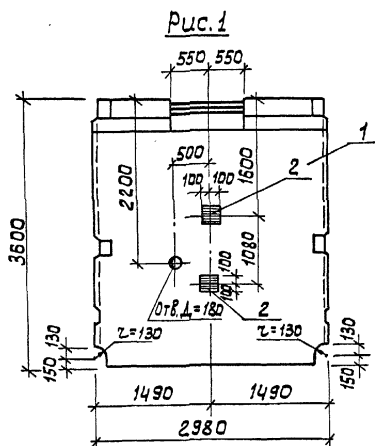
23/67-06

Копировал: Алешикова

ФОРМАТ: А4

Альбом V  
901-3-244.88

№ п/п Подпись Дата



Обозначение	Марка	Рис.
тп.901-3-244.88-КЖИ, 68.0.0.0	пс 1-1	1
-01	пс 1-2	2
-02	пс 1-7	3

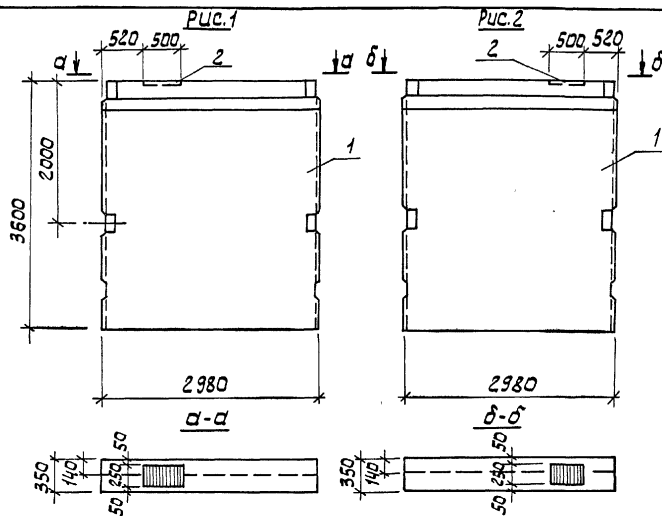
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.900-3	Документация сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водопровода и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	тп.901-3-244.88-КЖИ, 67.0.0.0.	Панель стеновая пс1	1	
		2	1.400-15.81.130-05	Изделие закладное МН117-6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3 кл2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	Ф8		Итого	-6	-8	Итого	
пс1-1; пс1-2; пс1-7	0,2		0,2	3,8	0,8	4,6	4,8

Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Привязан	ТП 901-3-244.88	-КЖИ. 68. 0. 0. 0
Провер. Левина	Панель стеновая (пс 1-1 ; пс 1-2) пс1-7)	Стадия МАСШТАБ
Рук. Гр. Странгин		Р 4830 1:50
Гип. Левина		Лист Листов
Н.Контр. Данилевский		ЦНИИЭП
И.В. №		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88-КЖИ.69.0.0.0	ПС 1-3	1
-01	ПС 1-4	2

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3. 900-3	Документация сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водопро- вода и канализации Сборочные единицы		
		1	ТП 901-3-244.88-КЖИ.69.0.0.0	Панель стеновая ПС1	1	
		2	1.400-15.81.140-32	Изделие закладное МН 152-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на элемент, кг

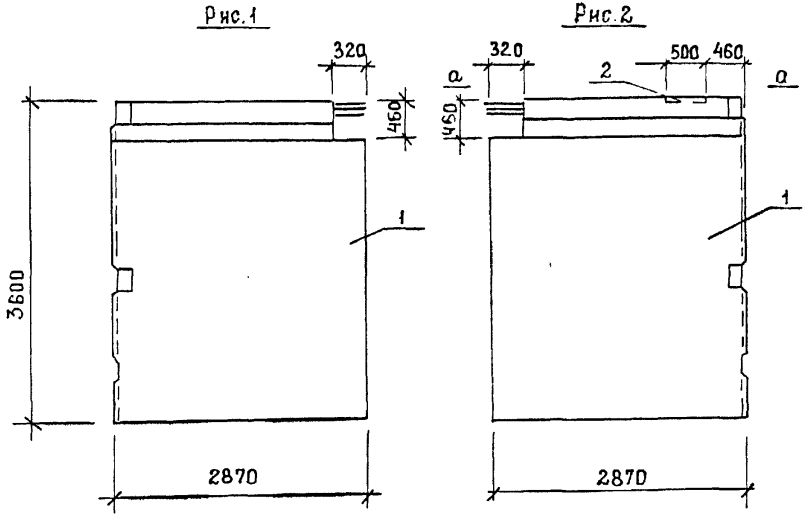
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-III		ВСт3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ 12		Шпога	- 8	Итого
ПС1-3; ПС1-4	1,2		1,2	7,85	7,85 9,05 9,05

В стеновой панели ПС-1 отверстие  
в обвязочной балке не выполняется.

Привязан			ТП 901-3-244.88 -КЖИ.69.0.0.0		
Провер.	Левина	Слбс	Панель стеновая (ПС 1-3 ; ПС1-4)		
Рис. гр.	Строинин	Слбс			
Гип.	Левина	Слбс			
И.в. №	Н. Кондр.	Д. Милевский			
	И.в. №	Нач. отд.	Красавин	ИЗС	
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	4830	1:50
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

021СГ-06

Альбом V  
901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			3 900 -3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1 ТП901-3-244.88-КНИ 67.0.0.0	Панель стеновая ПС1	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				ТП 901-3-244.88 КНИ.67000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			2 1.400 - 15. В.1. 140 - 32	Изделие закладное МН132-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-III		В Ст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	Φ12	Итого	-8	Итого	
ПС1-5; ПС1-6	1,2	1,2	7,85	7,85	9,05

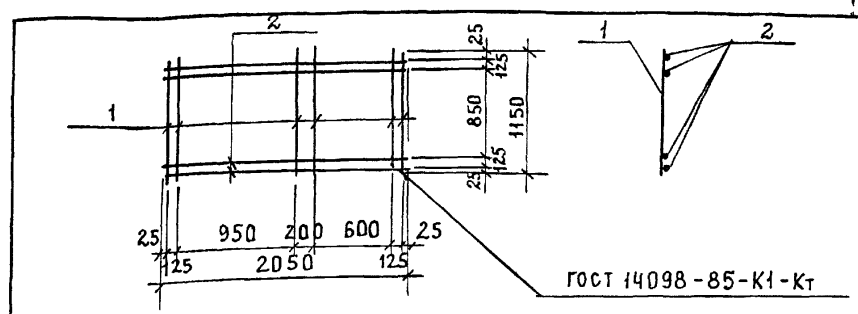
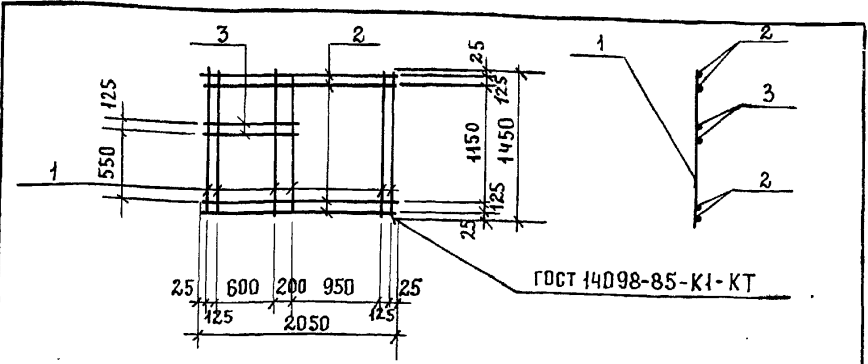
Отверстие в обвязочной балке выполняется по данному чертежу путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-244.88-КНИ 70.0.0.0	ПС 1-5	1
-01	ПС 1-6	2

ТП 901-3-244.88 - КНИ. 70.0.0.0			
Панель стеновая (ПС 1-5 ; ПС 1-6)	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	7830	1:50
Привязан	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва.		
Провер. Левина	Слеп		
Рук. гр. Строганн			
ГЭП Левина	Слеп		
Н. конт. Данилевский	Слеп		
И. н. в. №	Нач. отд. Красавин	Слеп	

ИЗМ. № ПОДА ПОДА И ДАТА  
ВЗМ. ИВ. В.





Альбом V

901-3-244.88

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.72.0.0.1	А-1-10-ГОСТ 5781-82, l=1450	6	0,92 КГ
Б4	2		2	А-1-10-ГОСТ 5781-82, l=2050	4	1,3 КГ
Б4	3		3	А-1-10-ГОСТ 5781-82, l=975	2	0,61

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ.71.0.0.1	А-1-10-ГОСТ 5781-82, l=1150	6	0,72 КГ
Б4	2		2	А-1-10-ГОСТ 5781-82, l=2050	4	1,27 КГ

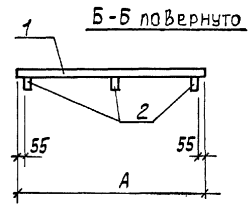
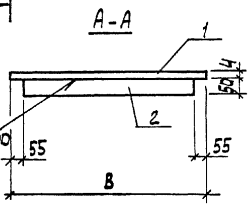
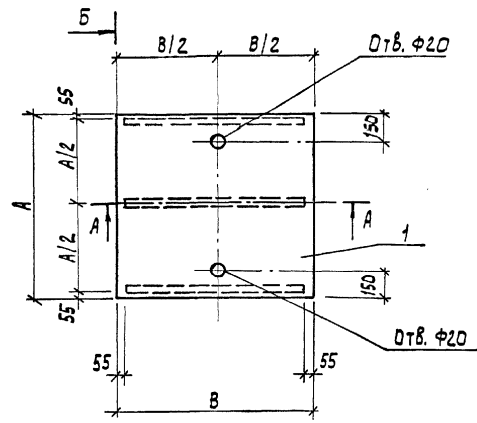
ТП 901-3-244.88 - КЖИ.72.0.0.0			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2			Р			Н.93			-		
			ЛИСТ			ЛИСТОВ 1					
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			ПРОВ. СТРОНГИН			ИНЖ. КИРСАНОВА			РУК. ГР. СТРОНГИН		
Г. МОСКВА.			ТИП ЛЕВИНА			Н. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ			НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		

ТП 901-3-244.88 - КЖИ.71.0.0.0			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1			Р			94			-		
			ЛИСТ			ЛИСТОВ 1					
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			ПРОВ. СТРОНГИН			ИНЖ. КИРСАНОВА			РУК. ГР. СТРОНГИН		
Г. МОСКВА.			ТИП ЛЕВИНА			Н. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ			НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		

Альбом V

901-3-244.88

ИВ.№ ПОЛ.А. ПОДАТЬСЯ НАДАТА ВЗАМ.ИВ.№ДЕ



ГОСТ 5264-80-73АА-502100

Обозначение	Марка	Размеры		Масса, кг
		А	Б	
Тп 901-3-244.88- КЖИ.73.0.0.0	Щ 1	700	1000	28,1
	-01 Щ 2	600	1400	38,11
	-02 Щ 3	550	1100	24,48
	-03 Щ 4	700	900	25,31

1. Покрытие поверхностей, масляная краска ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Привязан	Провер. Левина <i>Слева</i>
	Ст. Инж. Стригина <i>Слева</i>
	Б.Е.А. Инж. Смылова <i>Слева</i>
	ГИП Левина <i>Слева</i>
	Н.Контр. Макарищев <i>Слева</i>
Ив.№	Нач. Отд. Красавин <i>Слева</i>

Тп 901-3-244.88 - КЖИ.73.0.0.0		
ЩИТ МЕТАЛЛИ- ЧЕСКИЙ Щ-1: Щ4	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ.
	МАСШТАБ	1:20
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Копировал: Алешикова

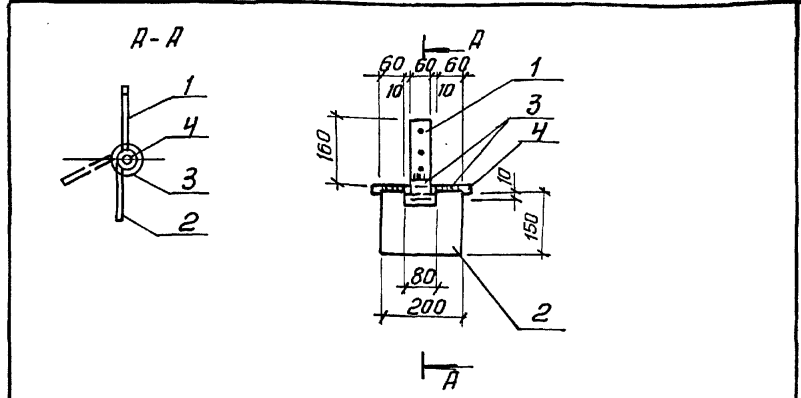
23167-06  
ФОРМАТ: А3

901-3-244.88 Альбом 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0		
				<b>Детали</b>		
				Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-890 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	1.1
				Лист Ромб. К-4.0x100x1000 вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	24.8
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0.01		
				<b>Детали</b>		
				Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-1290 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	1.57
				Лист ромб. Б. К-4.0x100x1400 вст. 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	33.4
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0.02		
				<b>Детали</b>		
				Полоса Б-2 4x60 ГОСТ 103-76 Р-190 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	1.46
				Лист ромб. К-4.0x630x1300 вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	30.1
				ТП 901-3-244.88-КЖИ.73.0.0.0.03		
				Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Р-190 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	3	0.97
				Лист ромб. К-4.0x100x900 вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	22.4

Привязан	
Инв. №	Лист
ТП 901-3-244.88	- КЖИ.73.0.0.0. 2

Альбом 1

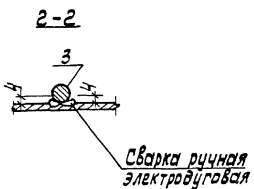
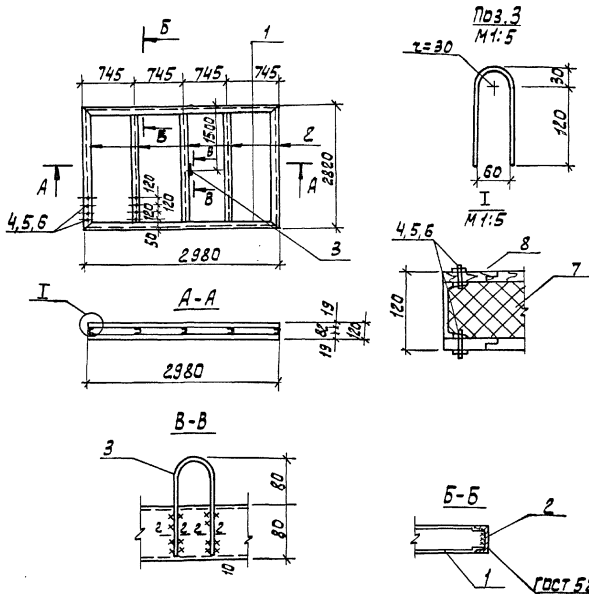


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<b>Петля</b>		
Б4		1	ТП 901-3-244.88-КЖИ.74.0.0.1	Полоса Б-6 х60 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79* Р=160	1	0.45 кг
Б4		2		Полоса Б-6 х150 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79* Р=200	1	1.4 кг
Б4		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75* Р=60	3	1.3 кг
Б4		4		А-1-18-ГОСТ 5781-82 Р=230	1	0.45 кг

Инв. №, дата, пор. и вето, зам. инж.	1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм	
	2. Покрyтие: окраска эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 в 2 слоя по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).	
	Провер.	Левина О.В.
	Инжен.	Курсанова К.И.
	Рук. гр.	Стромгин А.И.
	ГЦП	Левина О.В.
	И. контр.	Лантлевский И.С.
	Иач. ота	Красавин Г.С.

Привязан		
Инв. №		
ТП 901-3-244.88 КЖИ.74.0.0.0		
Петля ПЛ1	Старая	Масса
	Р	3.6
	Масшт.	-
	Лист	Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва		

901-3-244-88 Альбом I

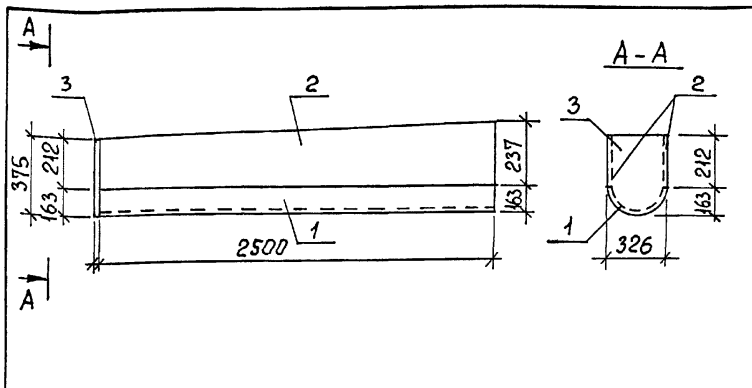


Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
Б4	1	1	Тп901-3-244-88 КЖИ.75.0.0.1	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 в ст.3 кл.2-II ГОСТ 535-79 e=2980	2	20,7 кг
Б4	2	2		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 в ст.3 кл.2-II ГОСТ 535-79 e=2820	5	21,1 кг
		3		3 А-И-14 ГОСТ 5781-82; e=335	1	0,4 кг
				<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		
		4		Болт М6-26.58 ГОСТ 7796-70	160	
		5		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70*	160	
		6		Шайба 2,6x2,0 ГОСТ 1971-78	160	
				<b>Материалы</b>		
		7		Утеплитель-минераловатные плиты γ=75 кг/м <sup>3</sup> ГОСТ 9573-82	0,72	м <sup>3</sup>
		8		Доска 5*19 сорт 3 ГОСТ 24454-80; ГОСТ 8486-86	0,32	м <sup>3</sup>

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, элект. шва 4 мм.
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).
3. Доски - в четверть; антисептировать.

ИЗМЕНЕНИЯ, ПОЯВЛЕННЫЕ ИЛИ НЕ ПОЯВЛЕННЫЕ

				Тп 901-3-244-88		- КЖИ.75.0.0.0	
				Щит Щ5		СТАДИЯ	МАССА
						Р	220,7
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА	
ПРОВЕР	Левина	Левина					
ИЗМ.	Красавина	Красавина					
Р.К. Г.Р.	Стронгин	Стронгин					
Г.И.П.	Левина	Левина					
Н.КОНТР.	Данилевский	Данилевский					
НАЧ. ОТД.	Красавина	Красавина					
ИЗМ. №							



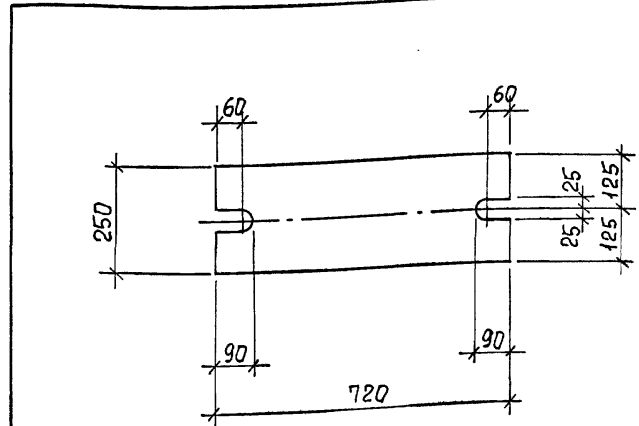
ФОРМА	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		ТП 901-3-244.88 КНИИ.76.0.0.1	ТРУБА 326xHx2500кР ГОСТ 10705-80	1	79,2кг
Б4	2		2	ЛИСТ 5-24x326 ГОСТ 19903-79	2	16,6кг
Б4	3		3	Л.И.С.Т. 5-24x326 ГОСТ 14903-79	1	3,83кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-244.88		- КЖИ.76.0.0.0	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	116,23	-	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР СТРОНГИН  
 СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА  
 РУК.ГР. СТРОНГИН  
 ГИП ЛЕВИНА  
 И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ФОРМАТ А4



Покрытие: Гор.ц.50-60.

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИМВ. №

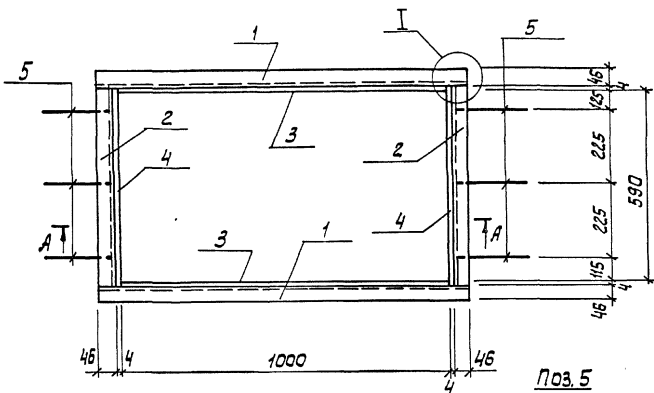
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-244.88		- КЖИ.80.0.0.0	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	28,26кг	-	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

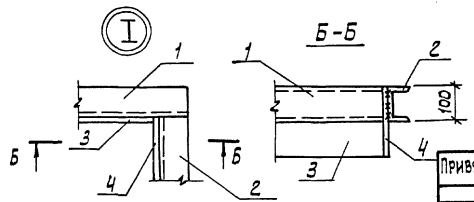
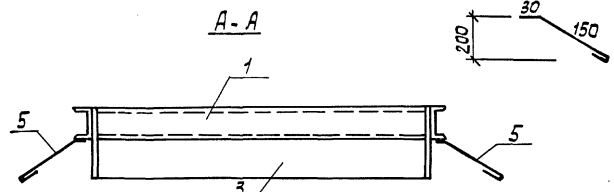
ПРОВЕР СТРОНГИН  
 СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА  
 РУК.ГР. СТРОНГИН  
 ГИП ЛЕВИНА  
 И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А4



Поз. 5



Привязан

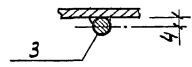
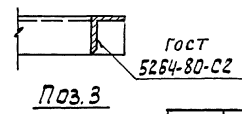
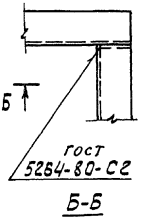
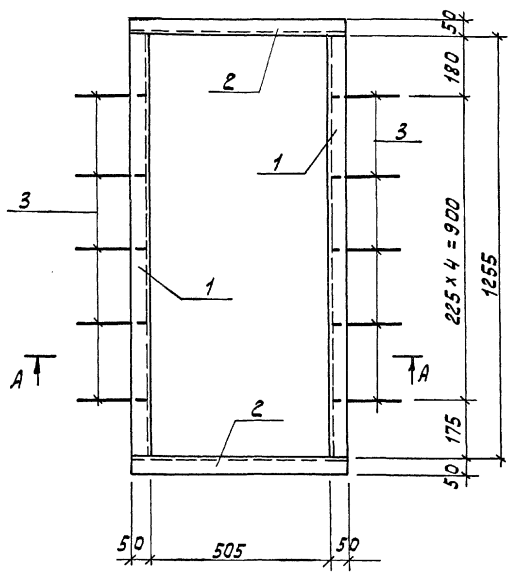
ИИВ.№

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
Б4	1		ТП901-3-244.88 КЖИ 81.0.0.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-86 8Ст3кп2-ЛГОСТ3579	2	9,45 м
				$R = 1100$	2	
Б4	2		2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-86 8Ст3кп2-ЛГОСТ3579	2	5,93 м
				$R = 630$	2	
Б4	3		3	Полоса 6-4х220 ГОСТ 82-70 8Ст3кп2-ЛГОСТ3579	2	6,91 кг
				$R = 1000$	2	
Б4	4		4	Полоса 6-4х220 ГОСТ 82-70 8Ст3кп2-ЛГОСТ3579	2	4,13 кг
				$R = 598$	2	
Б4	5		5	А-Т-8-ГОСТ15781-82; $R = 300$	6	0,12 кг

1. Покрытие: окрасить краской БТ-177 по ост 6-10-426-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).  
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75;  $h_{шв} = 6$  мм.

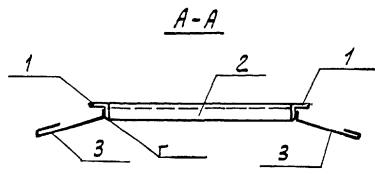
ТП 901-3-244.88		- КЖИ. 81.0.0.0	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		СТАДИЯ	МАССА
РМ 1		Р	41,7
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

Л. ШИШОВА



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75;  $h_{шв.} = 5 \text{ мм}$ .
2. Покрытие: покрасить краской БТ-177 по ОСТ 6-10-426-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

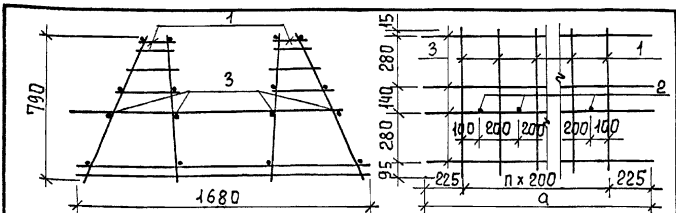
Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1		ТП 901-3-244.88 КНИИ.82.0.0.1	Уголок 50x50x5В ГОСТ 8509-86 С73 кл-2 ГОСТ 5335-79	2	4,73 кг
54	2			Уголок 50x50x5В ГОСТ 8509-86 С73 кл-2 ГОСТ 5335-79	2	2,28 кг
54	3			А-III-8-ГОСТ 5781-82; $P=230$	10	0,09 кг



Привязан		ПРОВЕР. СТРОИМ	ГЛАВ. ИНЖ. САРАНЧА	Р.К. Р. СТРОИМ	ГИП ЛЕВИНА	И. КОНТР. ДАМИЛЕСКИЯ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-244.88	- КНИИ.82.0.0.0.
		РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		РМ 2				СТАНДАРТ МАССА	МАССА ШТАБ
								Р	14,92
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Копирвад: АЛЕШИКОВА

23167-06  
Формат: А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				КЖИ101.0.0.0.		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	15	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	2		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.1	A-III-22-ГОСТ 5781-82; l=1525	14	4,55 кг
B4	3			5ВрI - ГОСТ 6727-80; l=3250	16	0,50 кг
				КЖИ101.0.0.0-01		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	8	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	2		ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.1	A-III-22-ГОСТ 5781-82; l=1525	7	4,55 кг
B4	3			5ВрI - ГОСТ 6727-80; l=1850	16	0,28 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	а	п	МАССА ЕД.КГ.	ПРИВЯЗАН		
ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.0		КП1	3250	14	183,15			
-04		КП2	1850	7	95,77			ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	а	п	МАССА ЕД.КГ.	ПРИВЯЗАН		
ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.0		КП1	3250	14	183,15			
-04		КП2	1850	7	95,77			ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	а	п	МАССА ЕД.КГ.	ПРИВЯЗАН		
ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.0		КП1	3250	14	183,15			
-04		КП2	1850	7	95,77			ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН *С*  
 СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА *М*  
 РУК. ГР. СТРОНГИН *С*  
 ГИП. ЛЕВИНА *С*  
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *С*  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *С*

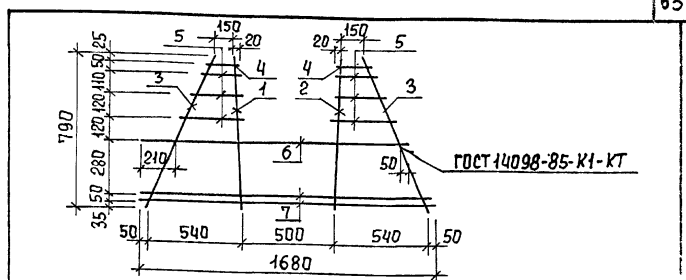
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
 КП1; КП2.

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ  
 Р см. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				КЖИ101.0.0.0.		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
B4	1		ТП 901-3-244.88 КЖИ. 101.0.1.1	A-III-16-ГОСТ 5781-82; l=790	1	1,25 кг
B4	2			A-III-14-ГОСТ 5781-82; l=790	1	0,95 кг
B4	3			A-III-8-ГОСТ 5781-82; l=860	2	0,34 кг
B4	4			A-III-8-ГОСТ 5781-82; l=203	2	0,08 кг
B4	5			A-III-8-ГОСТ 5781-82; l=230-240 ЧЕРЕС.55	6	0,11 кг
B4	6			A-III-16-ГОСТ 5781-82; l=1525	1	2,41 кг
B4	7			A-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1680	2	0,66 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	а	п	МАССА ЕД.КГ.	ПРИВЯЗАН		
ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.0		КП1	3250	14	183,15			
-04		КП2	1850	7	95,77			ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	а	п	МАССА ЕД.КГ.	ПРИВЯЗАН		
ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.0		КП1	3250	14	183,15			
-04		КП2	1850	7	95,77			ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	а	п	МАССА ЕД.КГ.	ПРИВЯЗАН		
ТП 901-3-244.88 - КЖИ101.0.0.0		КП1	3250	14	183,15			
-04		КП2	1850	7	95,77			ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН *С*  
 СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА *М*  
 РУК. ГР. СТРОНГИН *С*  
 ГИП. ЛЕВИНА *С*  
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *С*  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *С*

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 КР1

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ  
 Р 7,43 1:50

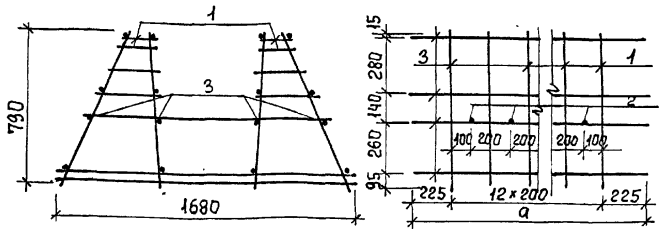
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



Альбом 1



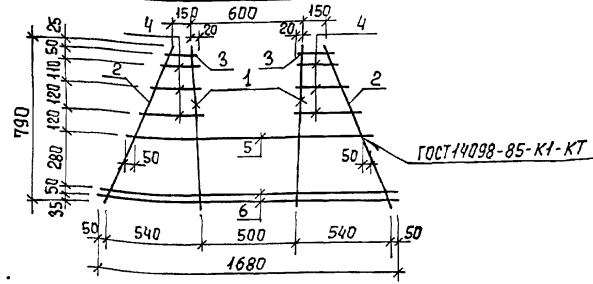
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				тп. кжи.102.0.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр2	8		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	2	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.0.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82; L=1366	7	0,84 кг	
Б4	3		2 5ВрI ГОСТ 6727-80; L=1850	16	0,28 кг	
			тп кжи.102.0.0.0-01			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр2	15		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	2	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.0.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82; L=1366	14	0,84 кг	
Б4	3		3 5ВрI ГОСТ 6727-80; L=3250	16	0,50 кг	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН:
тп 901-3-244.88-кжи.102.0.0.0	Кр2	1850	7	70,2	
-01 Кр4	3250	14	131,96		
					ИНВ. №

ТП 901-3-244.88		- кжи.102.0.0.0		
ПРОВЕР СТРОНГИН СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА РУК.ГР. СТРОНГИН ГИП ЛЕВИНА Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ Кр3; Кр4	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
<b>ЦНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				

ФОРМАТ А4

Альбом 1



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82; L=790	2	1,25 кг	
Б4	2		2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=860	2	0,34 кг	
Б4	3		3 А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=203	2	0,08 кг	
Б4	4		4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=230+340 ЧЕРЕЗ 55	6	0,41 кг	
Б4	5		5 А-III-16-ГОСТ 5781-82; L=1366	1	2,16 кг	
Б4	6		6 А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=1680	2	0,66 кг	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН:
тп 901-3-244.88-кжи.102.0.1.0	Кр2	1850	7	70,2	
-01 Кр4	3250	14	131,96		
					ИНВ. №

ТП 901-3-244.88		- кжи.102.0.1.0		
ПРОВЕР СТРОНГИН СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА РУК.ГР. СТРОНГИН ГИП ЛЕВИНА Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр2	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	7,48	1:50
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
<b>ЦНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				

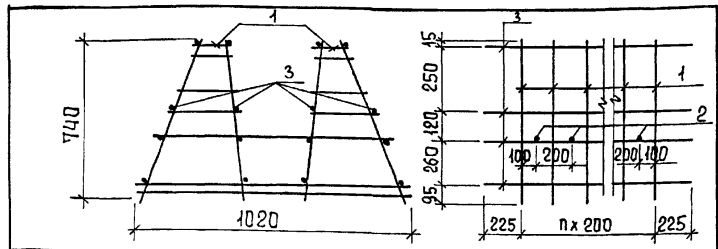
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

23/67-06

АЛЬБОМ У

901-3-244.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП КЖИ 103.0.0.0.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1156	7	0,46 кг
Б4	3	2		Б ВР I ГОСТ 6727-80; l=1850	16	0,28 кг
				ТП КЖИ 103.0.0.0.01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1156	14	0,46 кг
Б4	3	3		Б ВР I ГОСТ 6727-80; l=3250	16	0,50 кг

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.0	Кр 5	1850	7	32,9	
-01	Кр 6	3250	14	61,7	ИНВ. №

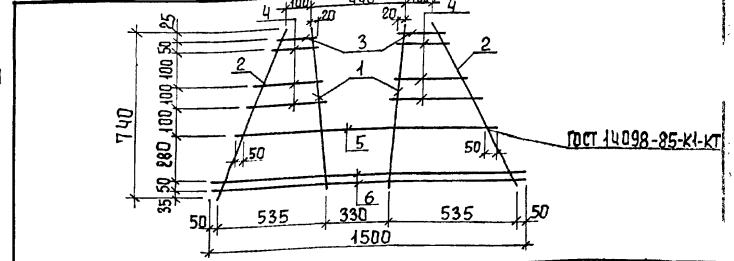
  

ТП 901-3-244.88		- КЖИ 103.0.0.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ Кр5; Кр6.	СТАДИЯ
Р.К. ГР. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА		МАСШТАБ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		СМ. ТАБЛ. -
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			М. МОСКВА

ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ У

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП КЖИ 103.0.0.0.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.1.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82; l=740	2	0,46 кг
Б4	2	2		Б ВР I -ГОСТ 6727-80; l=832	2	0,13 кг
Б4	3	3		Б ВР I -ГОСТ 6727-80; l=1850 ЧЕРЕЗ 60	2	0,02 кг
Б4	4	4		Б ВР I -ГОСТ 6727-80; l=250	6	0,04 кг
Б4	5	5		А-III-12-ГОСТ 5781-82; l=1156	1	1,03 кг
Б4	6	6		А-III-6-ГОСТ 5781-82; l=1500	2	0,33 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88- КЖИ. 103.0.0.0	Кр 5	1850	7	32,9	
-01	Кр 6	3250	14	61,7	ИНВ. №

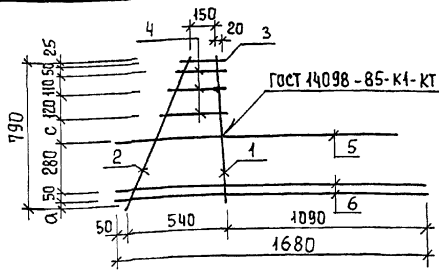
ТП 901-3-244.88		- КЖИ 103.0.0.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5	СТАДИЯ
Р.К. ГР. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА		МАСШТАБ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		СМ. ТАБЛ. -
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			М. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

23/67-06

201-3-244.88 АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 КЖИ. 104. 0.1. 1	А-III-16-ГОСТ 5781-82; $l=790$	1	4,25 кг
Б4	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=860$	1	0,34 кг
Б4	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=203$	1	0,08 кг
Б4	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=230-340$ УЗЕБЕЗ 55	3	0,4 кг
Б4	5			5 А-III-16-ГОСТ 5781-82; $l=1526$	1	2,41 кг
Б4	6			6 А-III-8-ГОСТ 5781-82; $l=1680$	2	0,66 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	с
ТП 901-3-244.88 КЖИ 104.0.1.0	КРЗ	35	120
-01	КР4	45	110

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 104.0.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КРЗ; КР4;

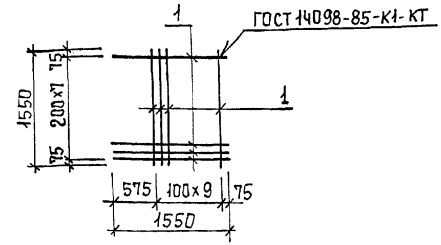
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,6	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА  
РУК. ГР. СТРОНГИН  
ТИП. ЛЕВИНА  
И. КОНТРОЛЬ. ДАНИЛЕСКИЙ  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-244.88 КЖИ 105. 0.0. 1.	А-III-22-ГОСТ 5781-82; $l=1550$	18	4,62 кг

МАШ. № ТАБЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ №

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

ТП 901-3-244.88 - КЖИ. 105.0.0.0.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С8

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	83,16	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

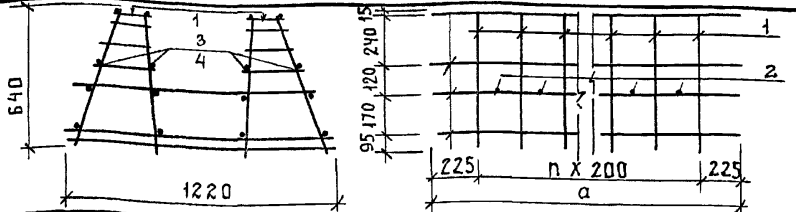
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

23167-06

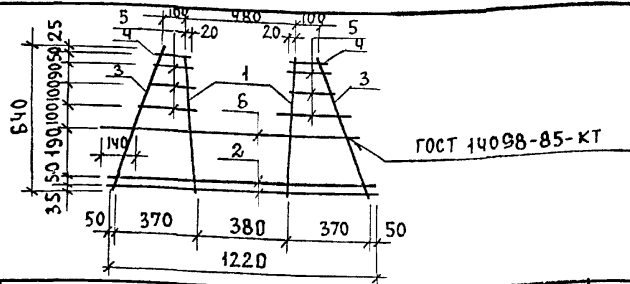
ПРОВЕР. СТРОНГИН  
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА  
РУК. ГР. СТРОНГИН  
ТИП. ЛЕВИНА  
И. КОНТРОЛЬ. ДАНИЛЕСКИЙ  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

901-3-244.88 АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ТП 901-3-244.88-КНИ.106.000			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
АЧ	1		ТП 901-3-244.88 - КНИ.106.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КрБ	15	
			ДЕТАЛИ			
БЧ	2		ТП 901-3-244.88 - КНИ.106.00.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	14	1,36 КГ
БЧ	3		2	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\ell=3250$	16	0,5 КГ
			ТП 901-3-244.88-КНИ.106.000-01			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
АЧ	1		ТП 901-3-244.88 - КНИ.106.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КрБ	10	
			ДЕТАЛИ			
БЧ	2		ТП 901-3-244.88-КНИ.106.00.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	9	1,36 КГ
БЧ	4		3	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\ell=2250$	16	0,35 КГ

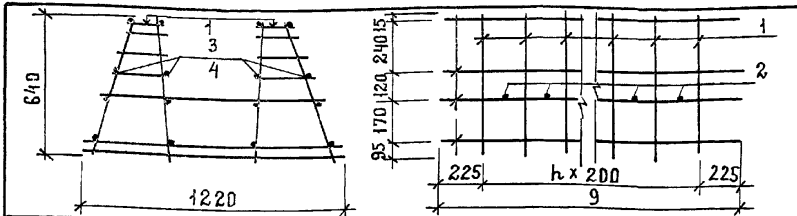
АЛЬБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ			
БЧ	1		ТП 901-3-244.88-КНИ.106.1.0.	1 А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=640$	2	0,77 КГ
БЧ	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=1220$	2	0,48 КГ
БЧ	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=690$	2	0,27 КГ
БЧ	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=145$	2	0,06 КГ
БЧ	5			5 А-III-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=190-250$ ЧЕРЕЗ 40	6	0,08 КГ
БЧ	6			6 А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=1120$	1	1,36 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН:
ТП 901-3-244.88-КНИ.106.00.0	КП7	3250	14	102,04	
-01	КП8	2250	9	67,84	
					ИНВ. N°
Т П КНИ 106 0.0.0					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 7 ; КП 8)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИ ЭП					
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					
Г. МОСКВА.					
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Сибирь</i>			
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРИШЕВА	<i>Монд</i>			
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>А</i>			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Сибирь</i>			
И. КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Вос</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>В.О.С</i>			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН:
ТП 901-3-244.88-КНИ.106.00.0	КП7	3250	14	102,04	
-01	КП8	2250	9	67,84	
					ИНВ. N°
Т П 901-3-244.88 КНИ 106 0.1.0					
КАРКАС ПЛОСКИЙ КрБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
			Р	5,00	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИ ЭП					
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					
Г. МОСКВА.					
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Сибирь</i>			
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРИШЕВА	<i>Монд</i>			
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>А</i>			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Сибирь</i>			
И. КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Вос</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>В.О.С</i>			

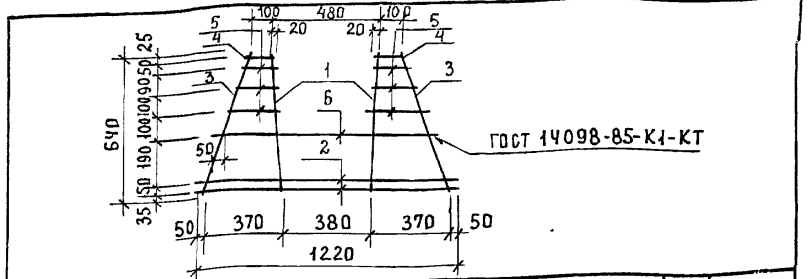


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		-				
				ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1		ТП 901-3-244.88-КНИ. 107.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	15	
				ДЕТАЛИ		
БЧ	2		ТП 901-3-244.88 КНИ. 107.0.1.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1040	14	1.26 КГ
БЧ	3			5Вр1-ГОСТ 6727-80 l=3250	16	0.50 КГ
				ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1		ТП 901-3-244.88- КНИ. 107.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	10	
				ДЕТАЛИ		
БЧ	2		ТП 901-3-244.88- КНИ. 107.0.0.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1040	9	1.26 КГ
БЧ	4			5Вр1-ГОСТ 6727-80 l=2250	16	0.35 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0	КП9	3250	14	99.14	
-01	КП10	2250	9	65.94	

ТП 901-3-244.88 - КНИ.107.0.0.0				
ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>СЛБ</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП9 ; КП10)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА <i>М</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
РУК. ГР. СТРОНГИН <i>С</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИП ЛЕВИНА <i>СЛБ</i>	ЦНИИЭП			
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Д</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>К</i>	Г. МОСКВА.			

АЛББОМ

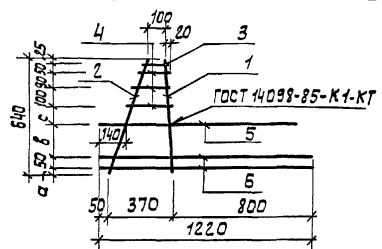


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		-				
				ДЕТАЛИ		
АЗ						
БЧ	1		ТП 901-3-244.88- КНИ. 107.0.1.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=640	2	0.77 КГ
БЧ	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82 l=1220	2	0.48 КГ
БЧ	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82 l=690	2	0.27 КГ
БЧ	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82 l=145	2	0.06 КГ
БЧ	5			5 А-III-8-ГОСТ 5781-82 <i>l=145 ЧЕРТЕЖ</i>	6	0.08 КГ
БЧ	6			6 А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1040	1	1.26 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-244.88-КНИ.107.0.0.0	КП9	3250	14	99.14	
-01	КП10	2250	9	65.94	

ТП 901-3-244.88 - КНИ.107.0.1.0				
ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>СЛБ</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА <i>М</i>		Р	4.90	1:50
РУК. ГР. СТРОНГИН <i>С</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИП ЛЕВИНА <i>СЛБ</i>	ЦНИИЭП			
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Д</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>К</i>	Г. МОСКВА.			

Альбом № 301-3-244.88



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		тп 901-3-244.88 - КЖИ. 107.02.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82; e=640	1	0,77 кг
Б4	2			2 А-III-8-ГОСТ 5781-82; e=690	1	0,27 кг
Б4	3			3 А-III-8-ГОСТ 5781-82 <sup>2170-250</sup> <sub>через 40</sub>	1	0,06 кг
Б4	4			4 А-III-8-ГОСТ 5781-82; e ср = 215	3	0,08 кг
Б4	5			5 А-III-14-ГОСТ 5781-82; e=1120	1	1,36 кг
Б4	6			6 А-III-8-ГОСТ 5781-82; e=1220	2	0,48 кг

Обозначение	Марка	α	δ	с
тп 901-3-244.88-КЖИ.107.02.0	Кр 8	35	190	100
-01	Кр 8	45	170	110

Привязан:


И№в. №

тп 901-3-244.88 КЖИ.107.02.0

Каркас плоский (Кр 8 ; Кр 9 )

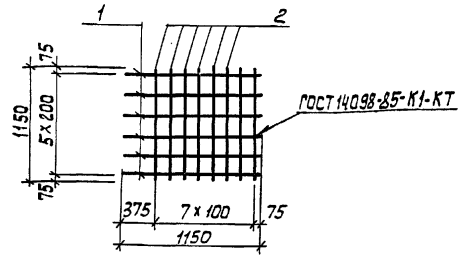
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,72	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

ПРОВЕР. ЛЕВИНА С.В.  
ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА Л.А.  
РИС. ГР. СТРОНГИН С.  
ГИП. ЛЕВИНА С.В.  
И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ И.С.  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН И.С.

Формат: А4

Альбом № 301-3-244.88



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		тп 901-3-244.88-КЖИ.107.03.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82; e=1150	6	1,39 кг
Б4	2			2 А-III-10-ГОСТ 5781-82; e=1150	8	0,71 кг

И№в. №

Привязан:


И№в. №

тп 901-3-244.88 КЖИ.107.03.0

Сетка арматурная С9

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	14,02	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

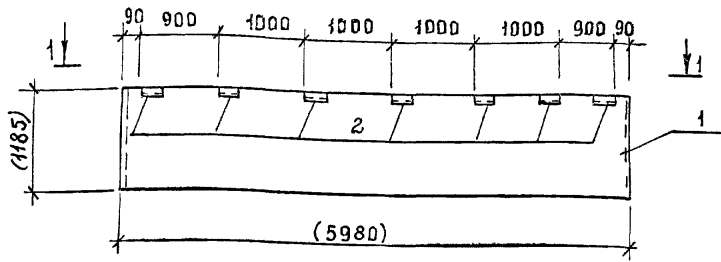
ПРОВЕР. ЛЕВИНА С.В.  
ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА Л.А.  
РИС. ГР. СТРОНГИН С.  
ГИП. ЛЕВИНА С.В.  
И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ И.С.  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН И.С.

Копировал: АЛЕШИКОВА

28/67-05  
Формат: А4

901-3-244.88 АЛЬБОМ V

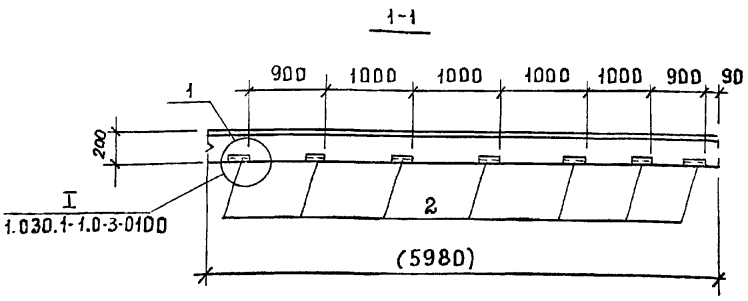
ПС 60 12.2.0 - 4Л - 34 - А



ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А3	1		4 ОЗД.1-1. 1-1 05-01	ПС 60.12.2.0-4Л-34	1	
А4	2		1. ОЗД.1-1. 1-3 - 30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	7	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		В ст 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		
	Φ10	Итого	Л63х6	Итого	Б0х6	Итого	
ПС60.12.2.0-4Л-34-А	14	1.4	9.56	9.56	3.92	3.92	14.88



- 1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ : ГОР. Ц.50-60.
- 2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

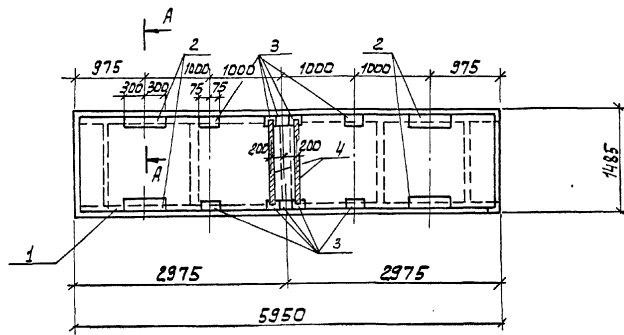
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-244.88 КНИ.83.0.0.0	ПС60.12.2.0-4Л-34А	-

ПРИВЯЗАН

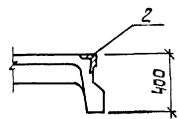

ИНВ №

ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	ВЕД.ИНЖ.СМЫСЛОВА	РУК.ГР. СТРОНГИН	ТИП ЛЕВИНА	Н.КОНТР. ЦИНИЭП	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН
ТП 901-3-244.88 - КНИ. 83.0.0.0 ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.12.2.0-4Л-34А						
СТАДИЯ			МАССА	МАСШТАБ		
Р			2840	—		
ЛИСТ 1				АНСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.						

901-3-244-88 Альбом У



А-А повернуто



Формат	Элемент	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4	1		1.442.1-2 вып.1	Плита 2П1-4А IV Т	1	
А4	2		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-48 E=600	4	
А4	3		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-48	10	
Б4	4		ТП901-3-244-88-КЖИ.108.0.01	Полоса 4440 ГОСТ 103-76 Ст 3 кп2 ГОСТ 55-73 E=1400	2	1,76 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

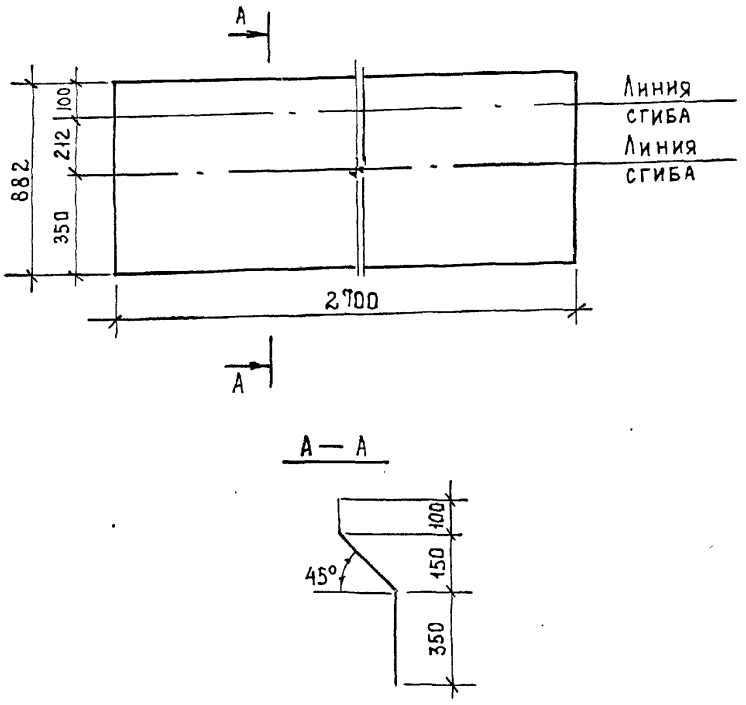
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса	Прокат марки		Всего		
	А-III	Вст 3 кп2				
	гост 5781-82	гост 8503-86	гост 103-76			
	Ф8	Итого 150x5	163x5	-δ=4		
2П1-4А IV Т-1	3,44	3,44	9,12	7,0	1,76	2132

Покрытие закладных изделий: Гар.ц. 50-60.

ЛИСТЫ ПОДА. ПОДЛИСЬ И ДАТА. ФАМ. ИИВ. В.

Привязан:		Провер. СТРОНГИН <i>Стр.</i>		ТП 901-3-244.88		- КЖИ.108.0.00	
		Ст. инж. ЛАЗАРЕВА <i>Лаз.</i>		Плита покрытия		СТАЦИЯ	МАССА
		Руч. гр. СТРОНГИН <i>Стр.</i>		2П1-2А IV Т-1		Р	2400
		ГИП ЛЕВИНА <i>Лев.</i>				МАШТАБ	—
		И.контр. АКИЛЕРСКИХ <i>Ак.</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСОВИН <i>Крас.</i>				ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	





ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	ТП 901-3-244.88 - КЖН.78.0.0.0			
			КОЗЫРЕК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Кр1	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	36,65	-
				ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №		Б-2,5x562x2700 ГОСТ 19903-74		
				ЛНСТ ВСТ3 кп2 ГОСТ 15523-79		

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
 СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА  
 РУК. ГР. СТРОНГИН  
 ГИП ЛЕВИНА  
 Н. КОНТР. ДИМЛЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОТА. КРАСАВИН