

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИПТ
690064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать 5^я кн. 1988 г.
Заказ 1-2163 Тираж 230

Листы 1

Титул проект 503-1-67.87

Шк. и таб. Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП - 503-1-67.87-И-001	Содержание альбома	23	
ТП - " -И-002	Техническое описание и изготовлению металлических изделий	4	
ТП - " -И-003	Техническое описание и изготовлению сборных железобетонных изделий	4	
ТП - " -И-004	Формы	5	
ТП - " -И-005	Колонны	6	
ТП - " -И-006	Колонны	7	
ТП - " -И-006СВ	Колонны. Сборный чертеж	8-9	
ТП - " -И-007	Колонны	10	
ТП - " -И-007ВР	Колонны. Ведомость расхода стали	11	
ТП - " -И-007СВ	Колонны. Сборный чертеж	12-13	
ТП - " -И-008	Панели стеновые	14	
ТП - " -И-009	Панели стеновые	15	
ТП - " -И-009СВ	Панели стеновые. Сборный чертеж	16	
ТП - " -И-010	Панель стеновая 5ПД30.30.3,5-П-2а	17	
ТП - " -И-011	Панель стеновая ПД30.30.3,5-П-2а	18	
ТП - " -И-012	Плита перекрытия ПК30.15-12,5та	18	
ТП - " -И-013	Плиты перекрытия	19	
ТП - " -И-014	Плиты покрытия	20	
ТП - " -И-014СВ	Плиты покрытия. Сборный чертеж	21	
ТП - " -И-015	Плиты покрытия	22	
ТП - " -И-016	Плиты покрытия	23	
ТП - " -И-017	Плита ПД3-11Б	24	
ТП - " -И-018	Плиты канальные	25	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП - 503-1-67.87-И-019	Стакан СБ14Б-1-а	26	
ТП - " -И-020	Стакан СБ10Б-1-а	27	
ТП - " -И-021	Стакан СБ7Б-1-а	28	
ТП - " -И-022	Стакан СБ4Б-1-а	29	
ТП - " -И-023	Перемычка 4ПБ44-8а	30	
ТП - " -И-024	Перемычка 3ПБ34-4а	30	
ТП - " -И-025	Балка Б1	31	
ТП - " -И-026	Налобзийная решетка н.р.1	32	
ТП - " -И-026СВ	Налобзийная решетка н.р.1. Сборный чертеж	33	
ТП - " -И-027	Налобзийная решетка н.р.2	34	
ТП - " -И-028	Балка БМ1	35	
ТП - " -И-029	Решетка Р1	35	
ТП - " -И-030	Решетка Р2	36	
ТП - " -И-031	Решетка Р3	36	
ТП - " -И-032	Решетки Р4, Р5	37	
ТП - " -И-033	Съемные щиты Щ1, Щ2	38	
ТП - " -И-034	Съемные щиты Щ3, Щ4	39	
ТП - " -И-035	Щит стальной ЩС1	40	
ТП - " -И-036	Ограждение ОГ1	40	

И.И.П.	Наименование	№ докум.	№ стр.	ТП - 503-1-67.87 -И-001
Нач. отд.	Зильбертов	2	1	
Н.Мендел.	Чупачин	2	1	
Рук. отд.	Петров	1	1	
Вед. инж.	Чушкина	1	1	
И.К.И.П.	Темнов	2	1	

Содержание альбома

Страниц	Лист	Листов
РЛ	1	2

ГИПРОПРОЕКТ
г. Саратов

1. Изготовление и приемка арматурных и закладных изделий осуществляется в соответствии с требованиями нормативных и инструктивных документов:

- а) главы СНиП 2.03.01-84 „Бетонные и железобетонные конструкции“;
- б) ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания“;
- в) ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“;
- г) ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“;
- д) СНиП 393-73 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

2. Арматурные изделия следует выполнять при помощи контактной точечной сварки.

3. Приварка арматурных стержней к пластинам предусмотрена сваркой дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

4. Материал прокатной стали закладных и соединительных изделий принят ВСтЗкп2 и должен отвечать условиям свариваемости по ГОСТ 380-71*.

Г И П	Иванюташнов	07.87	ТП - 503-1-67.87	- и - 002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий	Сталь	Лист	Листов
Нач. отд.	Зильбертов	07.87				РП	-	1
Гл. констр.	Чупахин	07.87				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
Рук. гр.	Петова	07.87						
Инж.	Кандацкая	07.87						
И. контр.	Толмачева	07.87						

1. При изготовлении сборных железобетонных изделий должно быть обеспечено проектное положение арматуры. Отклонения от нормальной толщины защитного слоя бетона в мм не должны превышать: при толщине защитного слоя 10 мм - +3, 15 мм ± 3.

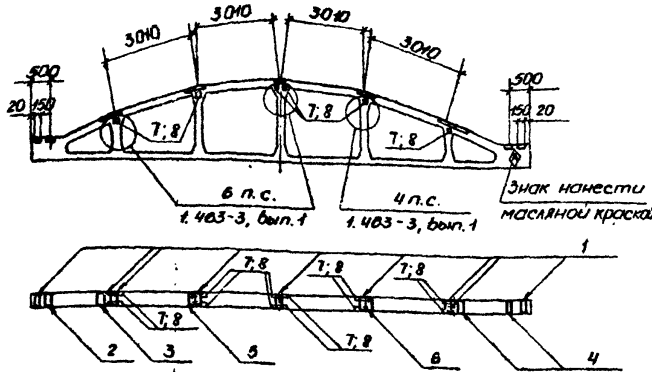
2. Размеры, непрямолинейность, толщина защитного слоя бетона; а также качество поверхностей и внешний вид изделий проверяются по ГОСТ 13015.3-81.

3. Для подъема и монтажа блоков предусмотрены монтажные петли, которые должны изготавливаться из арматурной стали в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81. На верхней грани балки несмываемой краской должна быть нанесена буква „В“.

4. Поставка сборных железобетонных изделий потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается по ГОСТ 13015.3-81 и должна быть не менее 70% проектной марки.

Г И П	Иванюташнов	07.87	ТП - 503-1-67.87	- и - 002	Техническое описание к изготовлению сборных железобетонных изделий	Сталь	Лист	Листов
Нач. отд.	Зильбертов	07.87				РП	-	1
Гл. констр.	Чупахин	07.87				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
Рук. гр.	Петова	07.87						
Инж.	Кандацкая	07.87						
И. контр.	Толмачева	07.87						

Листок 7
Тяговая проект 503-1-67.87



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. и-004					Примечание
			01	02	03	04		
		Документация						
	1.463-3, вып. II	Пояснительная записка	X	X	X	X		
		Сборочные единицы						
	1.463-3, вып. II	Ферма ФБ18 II-7A IV	1	1	1	1		
		Изделия закладные						
1	1.463-3, вып. III	M4	9	9	9	9	3,7 кг	
2	1.463-3, вып. III	M4	-	1	-	-	1 3,7 кг	
3	1.463-3, вып. III	M4	-	1	1	-	1 3,7 кг	
4	1.463-3, вып. III	M4	-	2	2	2	2 3,7 кг	
5	1.463-3, вып. III	M4	-	-	1	-	- 3,7 кг	
6	1.463-3, вып. III	M4	-	-	-	1	- 3,7 кг	
7	1.463-3, вып. III	M5	-	-	-	-	12 3,2 кг	
8	1.463-3, вып. I	A2	-	-	-	-	12 3,6 кг	

Ведомость расхода стали на ферму, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Общий расход
	Арматура класса А III		всего	Прокат марки ВСГ 3 кп 2						всего	
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 14037-79			ГОСТ 8510-86				
	φ 12	Уголок	С 8	С 8	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок			
ФБ18 II-7A IV-а	4,5	4,5	4,5	-	28,8	28,8	-	-	28,8	33,3	
ФБ18 III-7A IV-а	6,5	6,5	6,5	-	41,6	41,6	-	-	41,6	48,1	
ФБ18 IV-7A IV-б	8,5	8,5	8,5	-	41,6	41,6	-	-	41,6	48,1	
ФБ18 V-7A IV-2	6,0	6,0	6,0	-	38,4	38,4	-	-	38,4	44,4	
ФБ18 VI-7A IV-б	12,5	12,5	12,5	9,6	74,0	83,6	33,6	33,6	117,2	129,7	

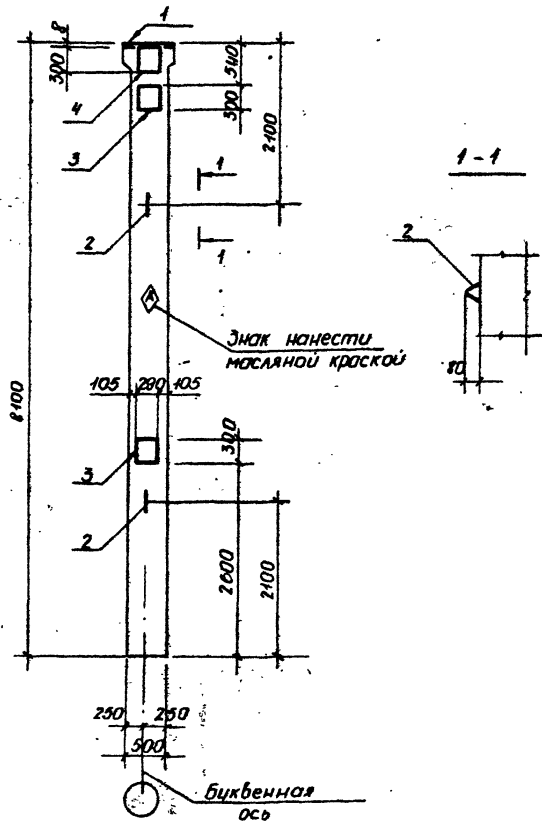
Обозначение	И-004	Марка
ГП -	-И-004	ФБ18 II-7A IV-а
	-01	ФБ18 III-7A IV-б
	-02	ФБ18 IV-7A IV-б
	-03	ФБ18 V-7A IV-2
	-04	ФБ18 VI-7A IV-б

ГИП	Назмедина	Колосов	06.11
Нач. отд.	Зингертов	Сидоров	06.11
Тя констр.	Ципотин	Сидоров	06.11
Рук. гр.	Пегובה	Сидоров	06.11
вед. инж.	Цыпкина	Сидоров	06.11
И.контр.	Голмачева	Сидоров	06.11

ГП - 503-1-67.87

-И-004		
Стадия	Масштаб	Масштаб
рп	-	-
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЛЬСТРОЙ		
г.Саратов		
Формат А3		

Копировал: Мам



Формат	Этаж	Лаз	Обозначение	Наименование	кол. на условн. И-005			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
			1.423.1-7, вып. 1	Пояснительная записка	×	×	×	
				Сборочные единицы				
			1.423.1-7, вып. 1	Колонны 12К81-2АУМ5	1	1	1	
				Изделия закладные				
			1 1.423.1-7, вып. 2	МН 15	1	1	1	16,5 кг
			2 3.400-7	М18-250	2	2	2	2,1 кг
			3 1.423.1-7, вып. 2	МН 41	-	2	-	7,6 кг
			4 1.423.1-7, вып. 2	МН 41	-	-	1	7,6 кг

Ведомость расхода стали на колонны, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А I					всего	Прокат марки ВСт3сп2			всего	
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 82-70*		всего		
	φ6	φ18	Итого	φ12			Итого	φ200			
12К81-2АУМ5-а	-	4,1	4,1	2,1	2,1	6,2	14,4	-	14,4	14,4	20,6
12К81-2АУМ5-б	0,2	4,1	4,3	6,1	6,1	10,4	14,4	11,0	25,4	25,4	35,8
12К81-2АУМ5-в	0,1	4,1	4,2	4,1	4,1	8,3	14,4	5,5	19,9	19,9	28,2

Обозначение	Марка
ТП -И-005	12К81-2АУМ5-а
-01	12К81-2АУМ5-б
-02	12К81-2АУМ5-в

ТИП	Наименование	№	Дата	ТП-503-1-67.87	-И-005
Исполн.	Эксперт	Служба	М.П.		
Пр. эк.	Проектант	Служба	М.П.	Колонны	Сталь Масса М.кч.015
Вед. эк.	Читальный	Служба	М.П.		
					1 20
					Лист Листов 1
					ГИПРОПРОМСТРОЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн - и - 006					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
			1.423.1-7, вып.1	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	
43			ТП - -и-006СВ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>						
			1.423.1-7, вып.1	Колонна ЗКВ1-ЗАУМ5	1	1	1	1	1	
				Изделия закладные						
	1		1.423.1-7, вып.2	МН 2	1	1	1	1	1	7,2 кг
	2		3.400 - 7	М16 - 200	2	2	2	2	2	1,4 кг
	3		1.423.1-7, вып.2	МН 41	5	5	3	4	5	7,6 кг
	4		1.423.1-7, вып.2	МН 42	3	3	6	6	10	0,7 кг
	5		1.400-15, вып.1	МН 210-5	-	-	-	-	1	9,1 кг

Ведомость расхода стали на колонну, кг

Марка элемента	Изделия закладные													Общий расход	
	Арматура класса						Всего	Прокат марки							Всего
	А I			А III				ВСт 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*			ГОСТ 82-70*				
	φ6	φ16	Итого	φ10	φ12	Итого	8х160-10х150-14х100		Итого	8х300		Итого			
ЗКВ1-ЗАУМ5-а	0,5	2,8	3,3	0,9	11,2	12,1	15,4	1,2	-	6,0	7,2	27,5	27,5	34,7	50,1
ЗКВ1-ЗАУМ5-б	0,5	2,8	3,3	0,9	11,2	12,1	15,4	1,2	-	6,0	7,2	27,5	27,5	34,7	50,1
ЗКВ1-ЗАУМ5-в	0,3	2,8	3,1	1,8	7,2	9,0	12,1	2,4	-	6,0	8,4	16,5	16,5	24,9	37,0
ЗКВ1-ЗАУМ5-2	0,4	2,8	3,2	1,8	9,2	11,0	14,2	2,4	-	6,0	8,4	22,0	22,0	30,4	44,6
ЗКВ1-ЗАУМ5-д	0,5	2,8	3,3	3,0	13,3	16,3	19,6	4,0	7,0	6,0	17,0	27,5	27,5	44,5	64,1

ТИП	Изм.мет.длина	Возм.	с.р.д.
Изм.отс.	Зильбертов	Возм.	с.р.д.
Ил.конст.	Чупакин	Возм.	с.р.д.
Рук.орг.	Пегובה	Возм.	с.р.д.
Вед.инж.	Ишжкина	Возм.	с.р.д.
И.контр.	Голмачева	Возм.	с.р.д.

ТП - 503-1-67.87

-и- 006

КОЛОННЫ

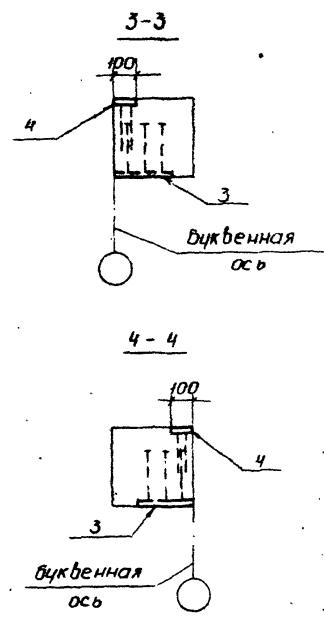
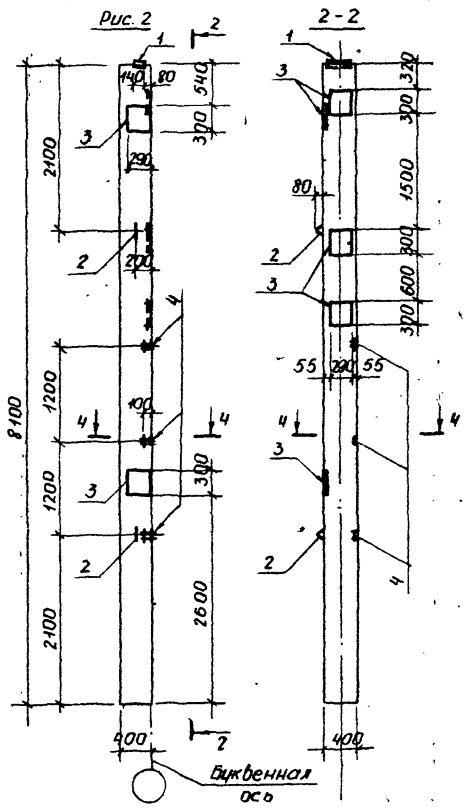
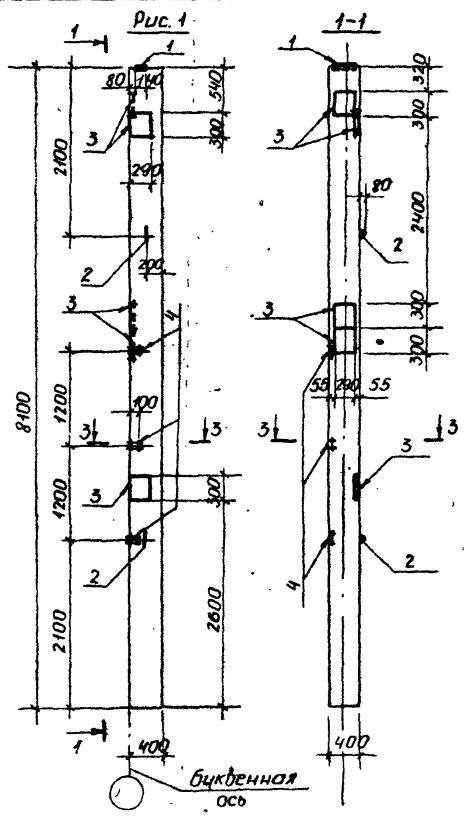
Стр.	Лист	Листов
РП		1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал. Маш...

Формат А3

Альбом № 503-1-67.87

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Рис
ТП - И-006	ЗК 81 - 3А У М5 - 0	1
-01	ЗК 81 - 3А У М5 - 0	2

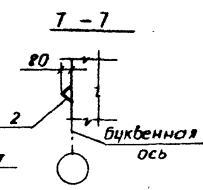
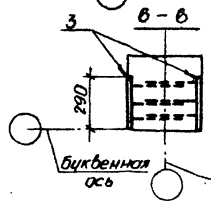
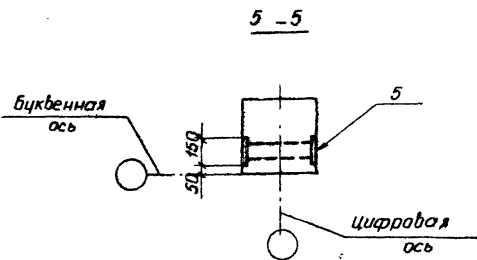
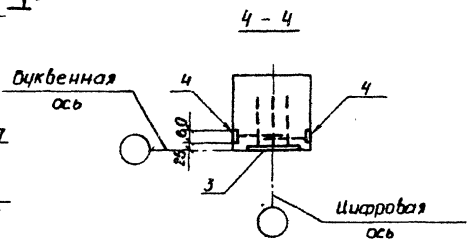
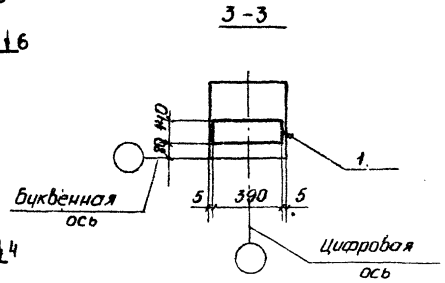
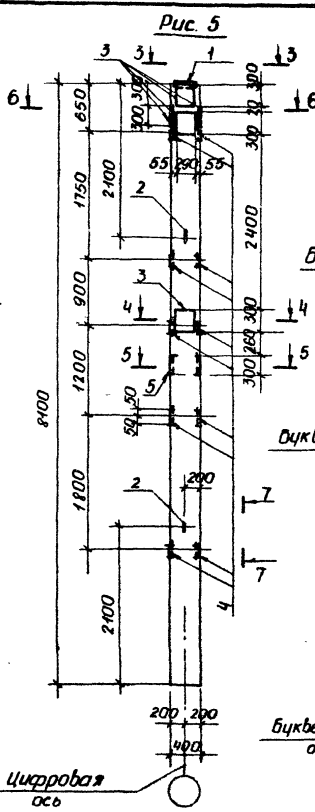
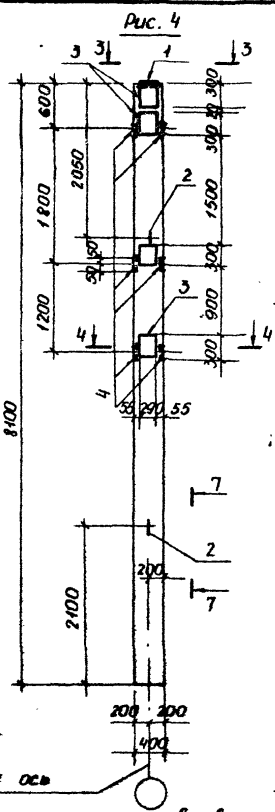
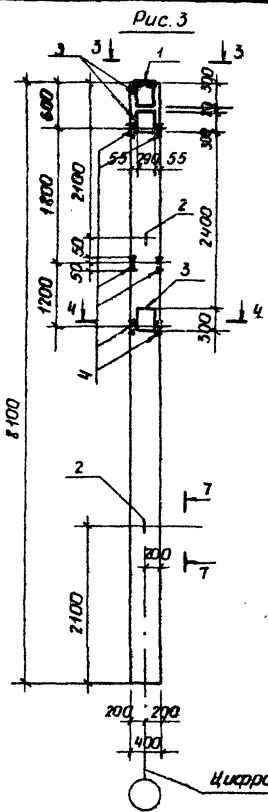
ГИП	Исх. № 01/01	200	0.1.0	ТП - 503-1-67.87	-И-006 СБ
И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.		
И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	Колонны Сборочный чертеж	Лист 1 Листов 2
И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.		
И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	И.О.С.	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов	

Копировал И.И.

Формат А3

Листом 7

Типовой проект 503-1-67.87



Обозначение	Марка	Рис
ТП - 006 - 02	ЗКВУ-ЗАУМС-6	3
- 03	ЗКВУ-ЗАУМС-2	4
- 04	ЗКВУ-ЗАУМС-8	5

Т.П. - 503-1-67.87 - И - 006 СБ

КопироваЛ: Мау

формат А3

Лист 2

Шир. № поста, группы и автоматизм шир. №

Альбом 1

Тупошан проект 503-1-67.87

№	Длина	Шаг	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - И-007								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
			1.427.1-5, вып.1	Пояснительная записка										
А3			ТП-И-007СБ	Сборочный чертеш										
А3			ТП-И-007ВР	Ведомость расхода стали										
				<u>Сборочные единицы</u>										
				<u>Колонны</u>										
			1.427.1-5, вып.1	КФ97-3АУ	1	1	1	1	—	—	—	1	—	
			1.427.1-5, вып.1	КФ81-1АУ	—	—	—	—	1	—	1	—	—	
			1.427.1-5, вып.1	КФ87-1АУ	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
			1.427.1-5, вып.1	КФ73-1АУ	—	—	—	—	—	—	—	—	1	
				<u>Изделия закладные</u>										
1			1.427.1-5, вып.2	МН2	1	1	1	1	—	—	—	—	—	4,7кг
2			3.400-7	М12-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,8кг
3			1.427.1-5, вып.2	МН1	1	1	1	1	—	—	—	2	—	7,8кг
4			1.427.1-5, вып.2	МН8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4,0кг
5			1.427.1-5, вып.2	МН17	14	8	10	10	6	—	—	—	—	1,0кг
6			1.427.1-5, вып.2	МН16	—	1	2	2	2	—	—	—	—	7,3кг
7			1.427.1-5, вып.2	МН10	—	—	—	—	—	1	—	—	—	8,2кг
8			1.423.1-5, вып.2	МН11	—	—	—	—	—	—	1	1	—	3,2кг

Чит. и подв. Проверить и дать оценку 1980г. 10.12.82

ГМП	Наименование	Подпись	От 27
Нач. отд.	Зиньковский		08.12
Пр. констр.	Чупакин		08.12
Рук. бригады	Петрова		08.12
Вед. цеха	Чушкина		08.12
Н. констр.	Томачева		08.12

ТП-503-1-67.87

-И-007

Колонны

Страница	Лист	Из всего
РП		1
ГИПРОПРОМСТРОЙ		
Г. Саратов		

Капиоровал Леденева

Формат А3

Альбом №

Илюбові проект 503-1-67.87

Шка. № подл. Подпись и дата (в том числе)

Марка элемента	Изделия закладные, кг																Общий расход кг						
	Арматура класса								Прокат марки														
	А I				А II				ВСт 3 кп 2-1														
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				всего				ГОСТ 14637-79					ГОСТ 8509-86				всего	
φ6	φ12	Уголок	φ10	φ12	φ14	Уголок	всего	S8	S10	Уголок	19016	Уголок	всего	всего	расход								
КФ 97-3АУ-а	-	1,3	1,3	8,9	1,3	-	10,2	11,5	17,5	-	-	17,5	2,8	2,8	20,3	31,8							
КФ 97-3АУ-б	0,1	1,3	1,4	6,5	1,3	2,4	10,2	11,6	13,9	4,8	-	18,7	2,8	2,8	21,5	33,1							
КФ 97-3АУ-в	0,2	1,3	1,5	7,3	1,3	4,8	13,4	14,9	15,1	9,6	-	24,7	2,8	2,8	27,5	42,4							
КФ 97-3АУ-г	0,2	1,3	1,5	7,3	1,3	4,8	13,4	14,9	15,1	9,6	-	24,7	2,8	2,8	27,5	42,4							
КФ 81-1АУ-а	0,2	1,3	1,5	5,7	-	4,8	10,5	12,0	9,3	9,6	-	18,9	2,8	2,8	21,7	33,7							
КФ 87-1АУ-а	-	1,3	1,3	1,2	1,8	-	3,0	4,3	6,4	-	-	6,4	2,8	2,8	9,2	13,5							
КФ 81-1АУ-б	-	1,3	1,3	1,8	-	-	1,8	3,1	2,6	-	-	2,6	2,8	2,8	5,4	8,5							
КФ 97-3АУ-д	-	1,3	1,3	1,8	-	-	1,8	3,1	2,6	-	-	2,6	2,8	2,8	5,4	8,5							
КФ 73-1АУ-а	-	1,3	1,3	5,4	-	-	5,4	6,7	11,4	-	-	11,4	2,8	2,8	14,2	20,9							

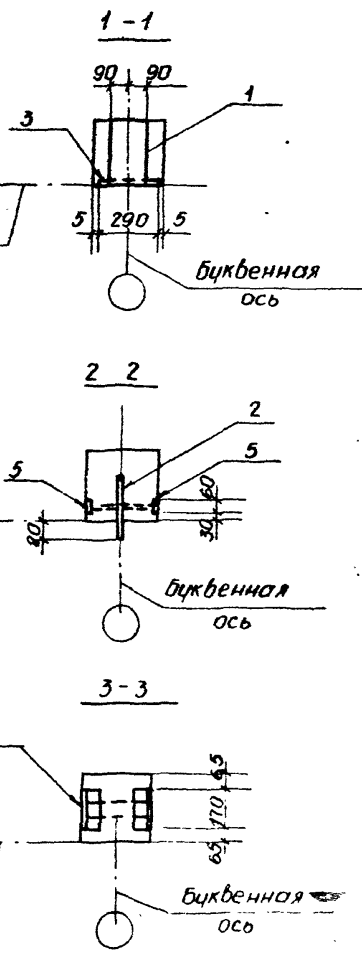
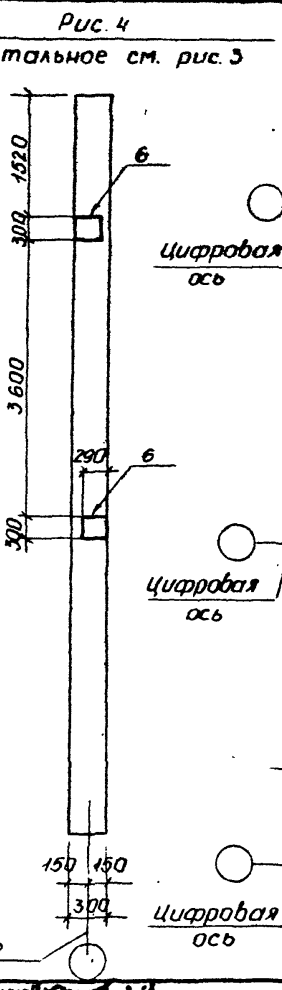
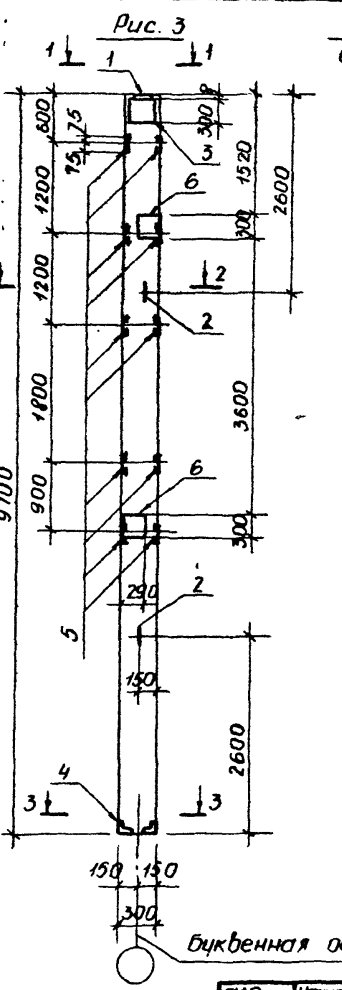
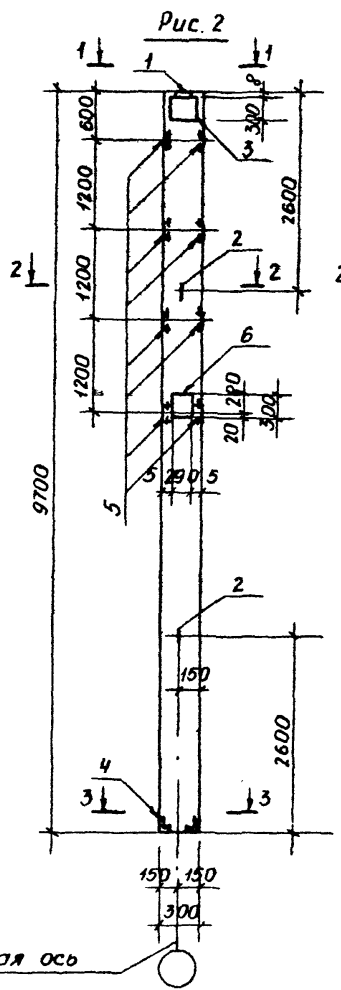
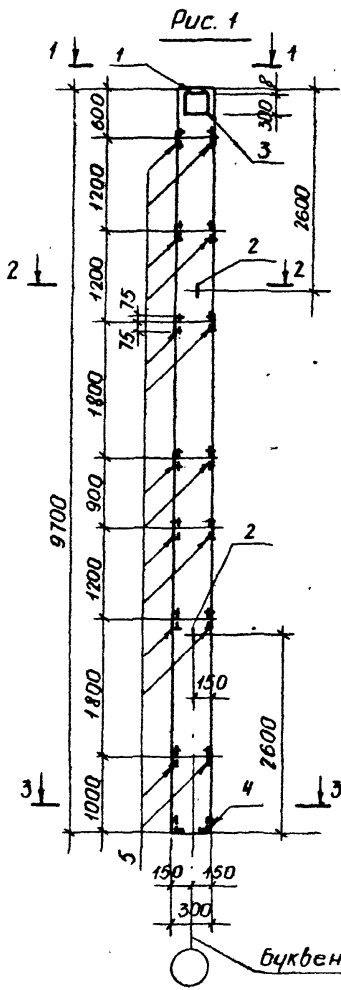
ГМП	Наименование	Подпись	Дата	ГП - 503-1-67.87	-И-007 ВРС
нач. отд.	Эльбертов	<i>[Подпись]</i>	1988		
Л. Константи	Ципахин	<i>[Подпись]</i>	1988		
Р. Ю. Орлов	Пегובה	<i>[Подпись]</i>	1988		
Вед. инж.	Чижкина	<i>[Подпись]</i>	1988	Колонны. ведомость расхода стали.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
Ин. контр.	Волмачева	<i>[Подпись]</i>	1988		

Копировал: Маш

Формат А3

Титовой проект 503-1-67.87

Инв. № пров. Подпись и дата. Изменений



Обозначение	Марка	Рис.
ГП - И-007	КФ 97-3АУ - а	1
-01	КФ 97-3АУ - б	2
-02	КФ 97-3АУ - в	3
-03	КФ 97-3АУ - 2	4

ИП	Наименование	Подпись	д.г.г.
Машот	Зильбертов	<i>[Signature]</i>	07.87
П. Кондр.	Чипоткин	<i>[Signature]</i>	07.87
Рук. пр.	Пегובה	<i>[Signature]</i>	07.87
вед. инж.	Цыпкина	<i>[Signature]</i>	07.87
Ин. контр.	Толмачева	<i>[Signature]</i>	07.87

ТП - 503-1-67.87		-И-007СБ	
КОЛОННЫ.		Объем	Масса
Сборочный чертёж.		рп	Масса
		Лист 1	Листов 2
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			

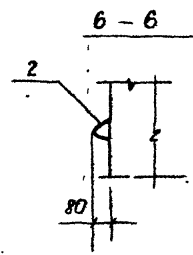
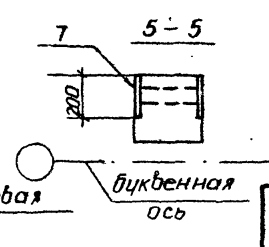
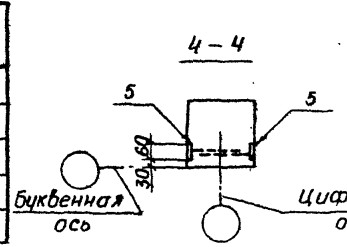
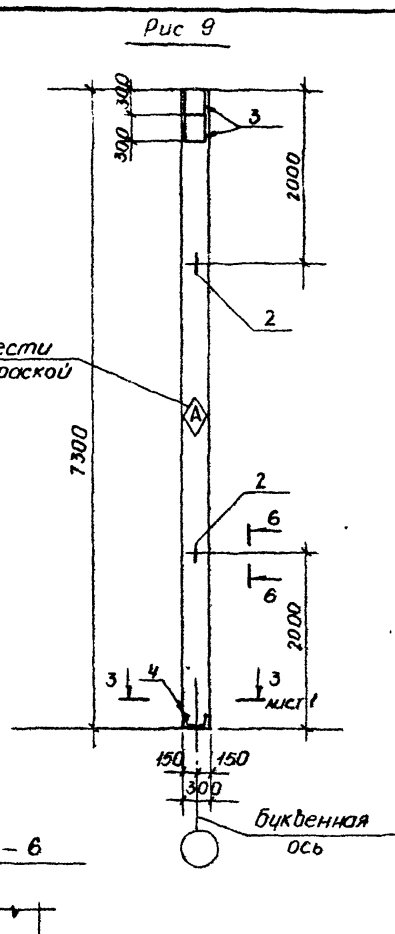
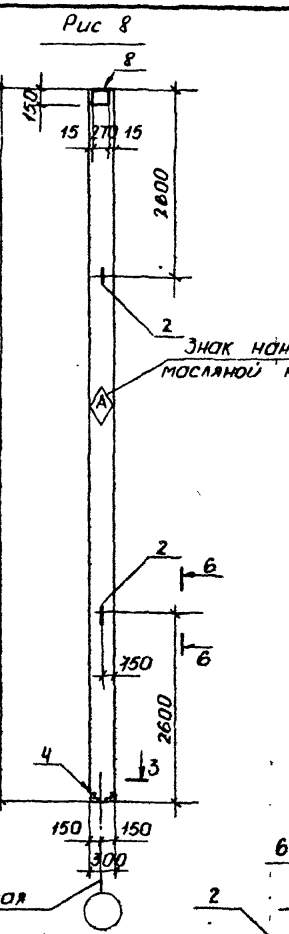
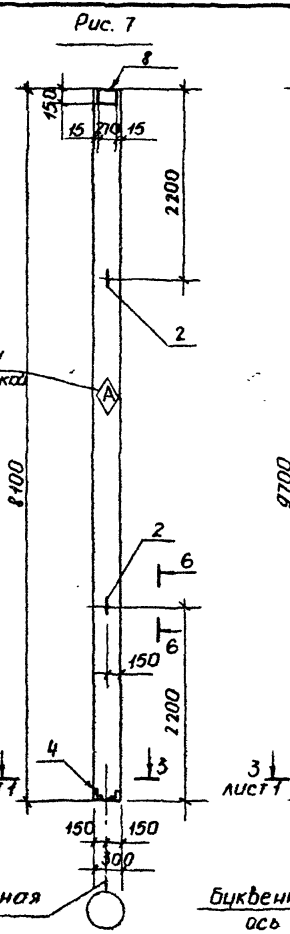
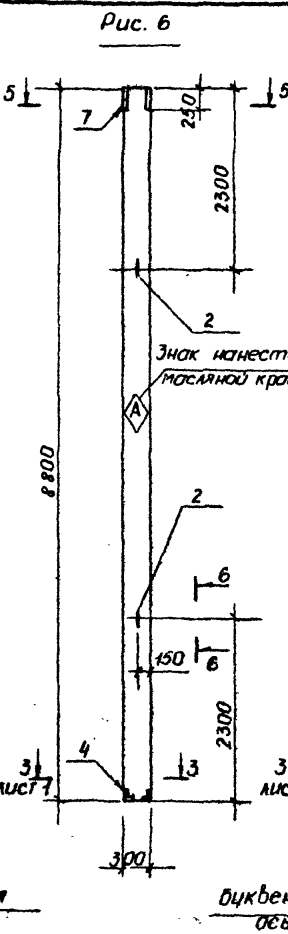
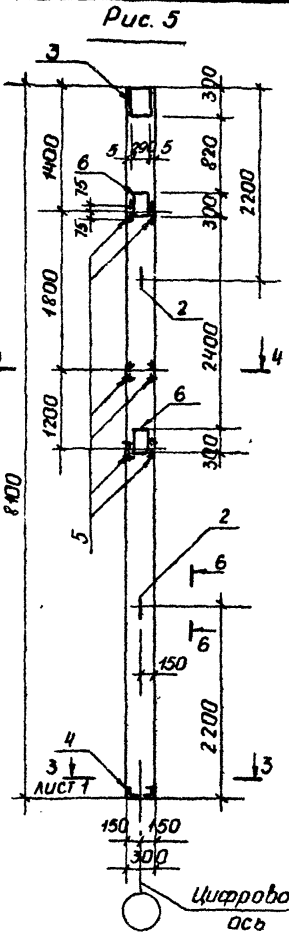
Копировал: Ма.

Формат А3

Альбом №

Тиловай проект 503-1-67.87

ШКАЛА № ПОДА И ПОДПИСЬ И ПОСТА. СЗМОН ШКАЛА №



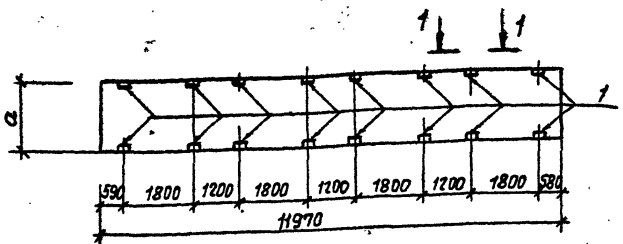
Обозначение	Марка	Рис.
ТП -И-00Т-04	КФ 81-1АУ-а	5
-05	КФ 87-1АУ-а	6
-06	КФ 81-1АУ-б	7
-07	КФ 87-3АУ-б	8
-08	КФ 73-1АУ-а	9

ТП - 503-1-67.87 - И - 00ТСБ Лист 2

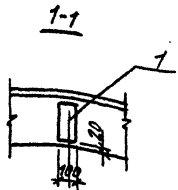
Копировал: Ман

Формат А3

Титовый проект 503-1-67.87 Альбом V



Обозначение	Марка	Размер, мм
ТП-	-И-008	ПС120.18.25-3П-2-а
	-01	ПС120.12.25-3П-2-а
	-02	ПС120.9.25-3П-2-а
		1750
		1180
		880



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код на услов. чертеже - И-008			Примечание
					01	02		
				Документация				
			1.432.1-18, вып.1	Пояснительная записка	X	X	X	
				Сварочные единицы				
				Панели				
			1.432.1-18, вып.1	ПС120.18.25-3П-2	1	-	-	
			1.432.1-18, вып.1	ПС120.12.25-3П-2	-	1	-	
			1.432.1-18, вып.1	ПС120.9.25-3П-2	-	-	1	
				Детали закладные				
			1	1.432.1-18, вып.2	М2	16	16	16
								1,7 кг

В типовых панелях ПС120.18.25-3П-2, ПС120.12.25-3П-2, ПС120.9.25-3П-2 по серии 1.432.1-18, вып.1-исключить закладные детали М2 (поз 3) - шт. 14

Ведомость расхода стали на панель, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса А-II		Прокат марки В Ст 3 кп 2		С8	Итого		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 380-71*					
	Ф10	Итого	С8	Итого				
ПС120.18.25-3П-2-а	5,76	-	5,76	21,1	-	21,1	26,86	26,86
ПС120.12.25-3П-2-а	5,76	-	5,76	21,1	-	21,1	26,86	26,86
ПС120.9.25-3П-2-а	5,76	-	5,76	21,1	-	21,1	26,86	26,86

ГИП	Наименование	Состав	Дата	ТП-503-1-67.87	-И-008	
Начало	Зубарева	Зубарева	28.07.87			
И.Я.Яков	Чупакин	Чупакин	28.07.87	Панели стеновые	Страна	
Рух.Грип	Петрова	Петрова	28.07.87			Масса
Вед.инж.	Чушкина	Чушкина	28.07.87			Масштаб
Инж.	Коваленко	Коваленко	28.07.87			РП
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ		
				г. Саратов		

Альбом V

Типовой проект 503-1-67.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кл. в.д. на исполн. - И-009						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
				<u>Документация</u>							
			1.030.1-1, вып.1-1	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	
А3			ТП-И-009СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>							
				Панели:							
			1.030.1-1, вып.1-1	ПС60.12.2.5-3А-31	-	1	-	-	-	-	
			1.030.1-1, вып.1-1	ПС63.12.2.5-3А-2-33	-	-	1	-	-	-	
			1.030.1-1, вып.1-1	ПС60.9.2.5-2.А-47	-	-	-	1	-	-	
			1.030.1-1, вып.1-1	ПС60.9.2.5-2.А-38	-	-	-	1	-	-	
			1.030.1-1, вып.1-1	2ПС15.12.2.5-А-58	-	-	-	-	1	-	
			1.030.1-1, вып.1-1	2ПС15.12.2.5-А-58	-	-	-	-	-	1	
			1.030.1-1, вып.1-1	ПС60.12.2.5-3А-32	1	-	-	-	-	-	
				<u>Закладные детали:</u>							
	1		1.030.1-1, вып.1-3	М9	2	4	-	-	-	-	1,38кг
	2		1.030.1-1, вып.1-3	М5	5	-	5	-	-	-	7,38кг
	3		1.030.1-1, вып.1-3	М6	-	-	-	2	2	-	2,76кг
	4		1.030.1-1, вып.1-3	М2	-	-	-	-	2	2	2,14кг

Ведомость расхода стали на панель, кг

Марка элемента	Арматура класса		Изделия закладные								Общий расход		
	А-III	ГОСТ 5781-82	Все	Прокат марки									
				В	В Ст 3 кп2							Все	
					ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*							ГО
φ10	Утол	φ10	Утол	С6		С8	С10	С12	Утол	ГО			
ПС60.12.2.5-3А-32-а	2,96	2,96	2,96	-	-	-	2,0	15,8	18,95	36,75	36,75	39,71	
ПС60.12.2.5-3А-31-а	1,52	1,52	1,52	-	-	-	4,0	-	-	4,0	4,0	5,52	
ПС63.12.2.5-3А-233-а	2,2	2,2	2,2	-	-	-	-	15,8	18,95	34,75	34,75	36,95	
ПС60.9.2.5-2.А-47-а	4,24	4,24	4,24	-	-	-	1,28	-	-	1,28	1,28	5,52	
ПС60.9.2.5-2.А-38-а	4,24	4,24	4,24	-	-	-	1,28	-	-	1,28	1,28	5,52	
2ПС15.12.2.5-А-58-а	0,40	0,40	0,40	2,74	2,74	1,12	-	-	-	1,12	3,86	4,26	
2ПС15.12.2.5-А-58-б	0,40	0,40	0,40	2,74	2,74	1,12	-	-	-	1,12	3,86	4,26	

И.К.К. техн. Подпись и дата

ГИП Намметдинов
 Нач. отд. Зильбертов
 Гл. констр. Чупахин
 Рук. гр. Ледова
 Вед. инж. Чупкина
 Инж. Кандинов
 И.К.К. техн. Подпись и дата

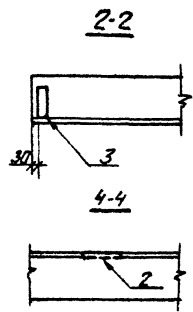
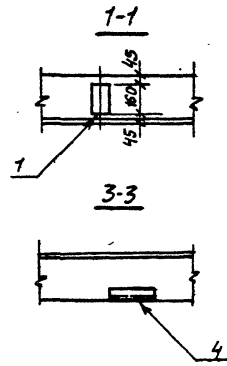
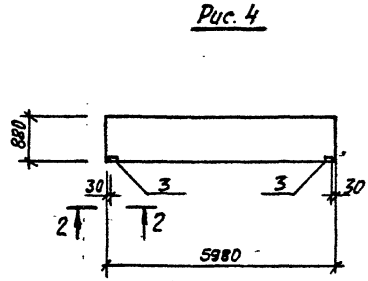
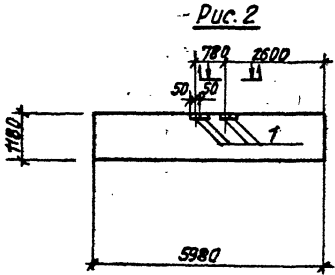
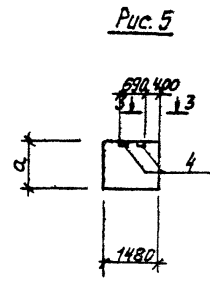
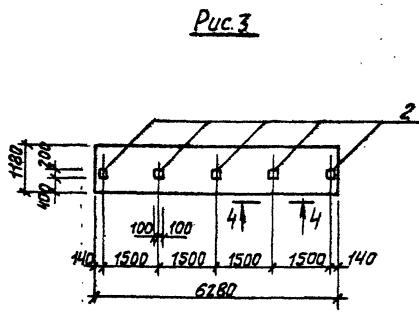
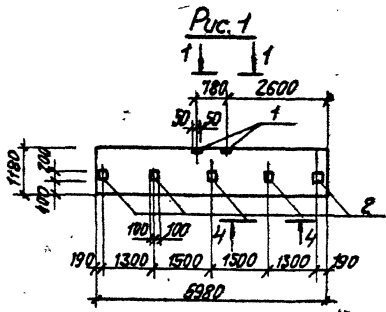
ТП- 503-1-67.87 - И-009

Панели. стеновые

Старая	Лист	Листов
РП		1
ИПРОПРОМСТРОЙ		
г. Саратов		

Копировал: Леднева Р.Р. Формат А3.

Туполов проект 503-1-67.87 Архив №



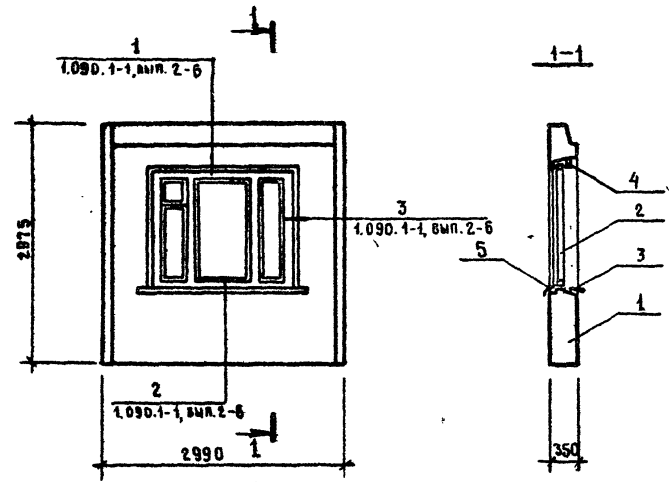
Обозначение	Марка	Рис.	Размер, мм а
ТП -И-009	ПС60.12.2,5-3.Л-32-а	1	—
-01	ПС60.12.2,5-3.Л-31-а	2	—
-02	ПС63.12.2,5-3.Л-2-33-а	3	—
-03	ПС60.9.2,5-2.Л-47-а	4	—
-04	ПС60.9.2,5-2.Л-38-а	4	—
-05	2ПС15.18.2,5-Л-58-а	5	1780
-06	2ПС15.12.2,5-Л-58-а	5	1180

Гипс	Полнотелый	С/П	Гипс	Гипс	ТП-503-1-67.87 -И-009С5	Страна	Масса	Масштаб
Поч.отд.	Зильбертов	С/П	С/П	С/П		Панели стеновые.	Р/П	—
П.констр.	Чупакин	С/П	С/П	С/П	Сварочный чертмен	Лист	Листов	1
Рис.гр.	Петрова	С/П	С/П	С/П		ГИПРОПРОМСТРОЙ		
Вед.инж.	Чушкина	С/П	С/П	С/П		г. Саратов		
Инж.	Кандинов	С/П	С/П	С/П				

Указ. и табл. Подпись и дата

АЛСОН У

ТИПОВОЙ ПРОСМП 503-1-87.87



Вид вансан для с внутренней стороны

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			1.090.1-1, вып. 2-6	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.090.1-1, вып. 2-6	Панель СПСО 30.30.3.5-П-2	1	
	2		ГОСТ 11214-86	Оконный блок ОС 15-18	1	
	3		ГОСТ 26919-86	Доска подоконная ПОО 19.20-1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
	4		ГОСТ 8242-75	Нащитки тип 1 сечением 44x13	4,8	м
БЧ	5			СЛВ		
				Лист 50,8x600x2000 ГОСТ 9903-74 Ст К-1: 06Т14-11-196-86	1	1,2 кг

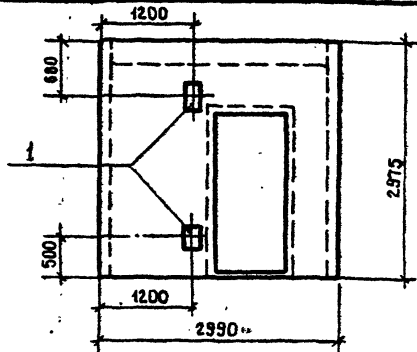
Имя и фамилия
Подпись и дата
Владелец

И.И.П.	И.И.М.И.Т.И.Н.О.В.	<i>[Signature]</i>	07.87	ТП - 503-1-87.87	- И - 010									
И.И.О.П.	Э.И.А.Л.Ь.Б.Е.Р.Т.О.В.	<i>[Signature]</i>	07.87											
Г.Л.К.О.Н.С.П.	Ч.П.А.Х.И.Н.	<i>[Signature]</i>	07.87											
Р.К.Я.Р.Ц.	П.Е.Г.О.В.А.	<i>[Signature]</i>	07.87											
И.И.И.	К.Р.Я.Ч.К.О.	<i>[Signature]</i>	07.87	Панель стеновая СПСО30.30.3.5-П-2а	<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>МАССА</td> <td>МАШТАБ</td> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>—</td> <td>1:50</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	РП	—	1:50	Лист	Листов 1	
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ												
РП	—	1:50												
Лист	Листов 1													
И.И.К.О.Н.Т.Р.	Т.О.Л.М.А.Ч.Е.В.А.	<i>[Signature]</i>	07.87	ГИПРОПРОМСБЛСТРОЙ г.Саратов										

Копировала Евстигнеева *[Signature]* Формат А3

Альбом

Типовой проект 503-1-67.87



Формат листа	Номер листа	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.090.1-1, вып. 2-6	Пояснительная записка		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		1.090.1-1, вып. 2-6	Панель 1ПСД-30.30.3.5-П-2	1	
А4	1	ТП - и-042	Изделие закладное МН1	2	7,95 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

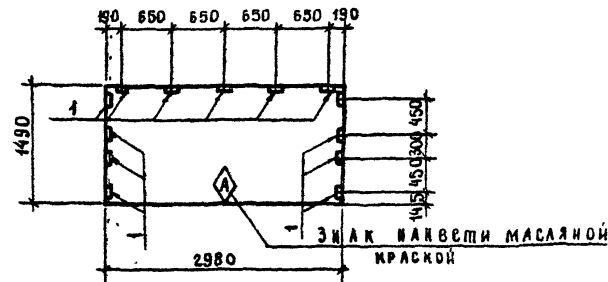
Марка элементов	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III		ВСт3кп2				
1ПСД 30.30.3.5-П-2	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
	φ 10	Итого	10×200	6×40	Итого		
	0,4	0,4	9,42	6,08	15,5	15,9	

ГИП	Наиметьянов	07.12	ТП-503-1-67.87	- и - 011	
нач. отд.	Зильбертов	07.12			
гл. констр.	Чупахин	07.12	Панель стеновая	Сталь	
рук. гр.	Пегова	07.12			
сп. инж.	Толмачева	07.12			
1ПСД 30.30.3.5-П-2				Масса	1:50
				Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ С.САРАТОВ					

Копировал Евсегнеева Е.Ф. Формат А4

Альбом

Типовой проект 503-1-67.87



Формат листа	Номер листа	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.090.1 - 1, вып. 5-1	Пояснительная записка		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		1.090.1 - 1, вып. 5-1	Плита ПК 30.15-12,5Т	1	
	1	3.400-6/76	Изделие закладное МН-26	13	1,0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элементов	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III		ВСт3кп2				
ПК 30.15-12,5Т	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 9509-86				
	φ 8	Итого	63×6	Итого			
	5,2	5,2	7,8	7,8	13,0		

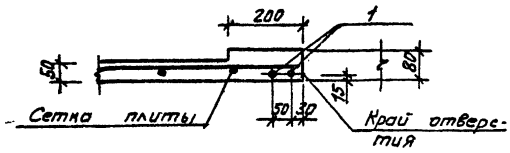
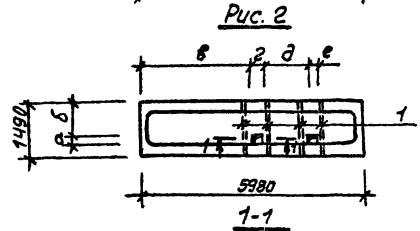
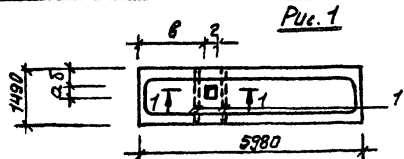
ГИП	Наиметьянов	07.12	ТП-503-1-67.87	- и - 012	
нач. отд.	Зильбертов	07.12			
гл. констр.	Чупахин	07.12	Плита перекрытия	Сталь	
рук. гр.	Пегова	07.12			
инж.	Крячко	07.12			
ПК 30.15-12,5Т				Масса	1:50
				Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ С.САРАТОВ					

Копировал Евсегнеева Е.Ф. Формат А4

Альбом №

Типовой проект 503-1-67.87

Шифр и наименование объекта: Вост. ш. № 1



Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса А-I		
	ГОСТ 5781-82*		
	Фв	Цтато	
ПР60.15-8АтУТ-а	2,2	2,2	2,2
ПР60.15-8АтУТ-б	4,4	4,4	4,4
ПР60.15-8АтУТ-в	4,4	4,4	4,4
ПР60.15-8АтУТ-г	2,2	2,2	2,2
ПР60.15-8АтУТ-д	2,2	2,2	2,2
ПР60.15-8АтУТ-е	4,4	4,4	4,4

Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение -И-013						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
					Документация						
			1.090.1-1, вкл. 5-1	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	
					Сборочные единицы						
			1.090.1-1, вкл. 5-1	Плита ПР60.15-8АтУТ	1	1	1	1	1	1	
					Детали						
БЧ	1			Ф8А-Г. ГОСТ 5781-82*, с-1400	4	8	8	4	4	8	0,55 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					
			а	б	в	г	д	е
ТП03-100И-013	ПР 60.15-8АтУТ-а	1	350	500	1800	350	-	-
" -01	ПР 60.15-8АтУТ-б	2	250	950	3000	300	1200	300
" -02	ПР 60.15-8АтУТ-в	2	250	310	100	300	5280	200
" -03	ПР 60.15-8АтУТ-г	1	350	850	3000	350	-	-
" -04	ПР 60.15-8АтУТ-д	1	200	310	1800	500	-	-
" -05	ПР 60.15-8АтУТ-е	2	260	400	2230	260	740	260

ТИП	Наименование	03.8	ТП-503-1-67.87	-И-013
Исполн.	Зильбертов	08.87		
Гл. констр.	Чупакин	08.87		
Рис. групп	Петрова	08.87		
Инж.	Кривка	08.87		
И. контр.	Толмачева	08.87		

Копировал: Леденева
Формат А3

АЛБЭМ У
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87

ФОРМАТ ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - И-014									ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			ДОКУМЕНТАЦИЯ											
		1.465.1-10/82, вып. 2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА											
А3		ТП - -И-014СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
			ПЛИТЫ:											
		1.465.1-10/82, вып. 2	4ПВ12-4АтУТ-И-180ЯИ-350П	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
		1.465.1-10/82, вып. 2	4ПВ12-4АтУТ-10-180ЯИ-350П	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		1.465.1-10/82, вып. 2	4ПВ12-4АтУТ-7-180ЯИ-350П	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-
		1.465.1-10/82, вып. 2	4ПВ12-4АтУТ-4-180ЯИ-350П	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-
		1.465.1-10/82, вып. 2	3ПГ12-5АтУТ-180ЯИ-350П	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
		1.465.1-3/80, вып. 6	2ПЛ12-4АтУТ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-
		1.465.1-10/82, вып. 2	4ПГ12-4АтУТ-180ЯИ-350П	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1	1.465.1-3/80, вып. 8	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М6	2	2	2	2	2	2	4	-	-	2	1,54кг
	2	1.465.1-3/80, вып. 8	То же М8	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	1,1кг
	3	1.465.1-3/80, вып. 4	" М12	-	-	-	-	-	-	4	4	-	-	0,9кг
	4	1.465.1-3/80, вып. 4	" М9	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1,36кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЗАМЕШКИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	ГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	ГО					
	А-III				ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 8259-86							ГОСТ 103-76 ^а
	φ14	Итого													
4ПВ12-4АтУТ-180ЯИ-350П-а	-	-	-	2,16	2,16	2,2	2,2	2,44	2,44	6,8	6,8				
4ПВ12-4АтУТ-180ЯИ-350П-б	-	-	-	0,88	0,88	2,2	2,2	-	-	3,08	3,08				
4ПВ12-4АтУТ-14-180ЯИ-350П-а	-	-	-	0,88	0,88	2,2	2,2	-	-	3,08	3,08				
4ПВ12-4АтУТ-10-180ЯИ-350П-а	-	-	-	0,88	0,88	2,2	2,2	-	-	3,08	3,08				
4ПВ12-4АтУТ-7-180ЯИ-350П-а	-	-	-	0,88	0,88	2,2	2,2	-	-	3,08	3,08				
4ПВ12-4АтУТ-4-180ЯИ-350П-б	-	-	-	2,16	2,16	2,2	2,2	2,44	2,44	6,8	6,8				
4ПВ12-4АтУТ-4-180ЯИ-350П-а	-	-	-	1,76	1,76	4,4	4,4	-	-	6,16	6,16				
3ПГ12-5АтУТ-180ЯИ-350П-а	-	-	-	1,64	1,64	-	-	3,64	3,64	5,28	5,28				
3ПГ12-5АтУТ-180ЯИ-350П-б	7,3	7,3	7,3	1,64	1,64	-	-	3,64	3,64	5,28	12,58				
2ПЛ12-4АтУТ-а	-	-	-	0,88	0,88	2,2	2,2	-	-	3,08	3,08				

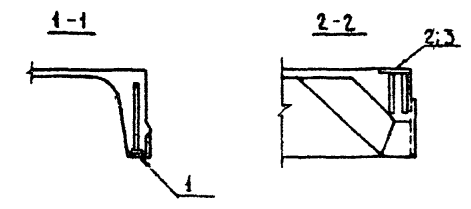
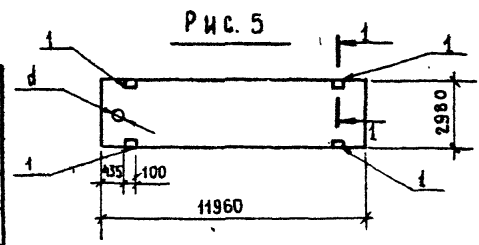
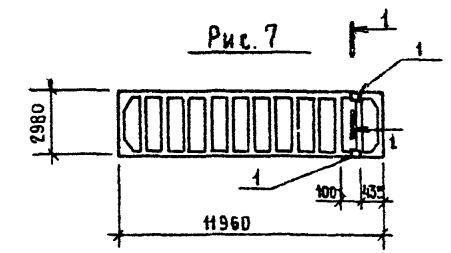
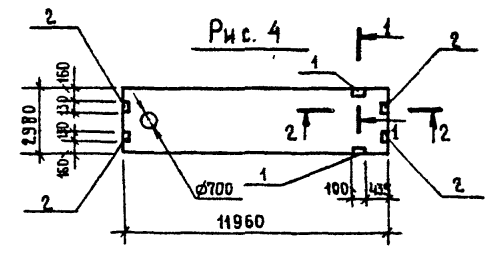
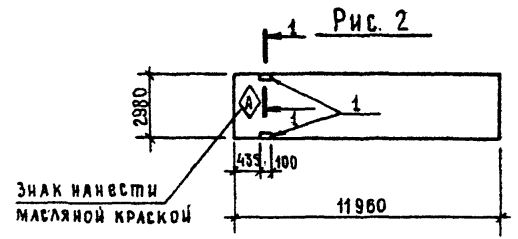
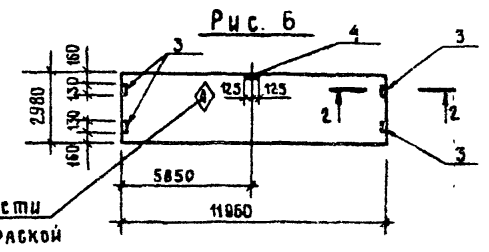
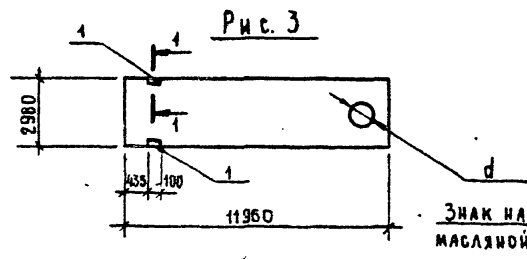
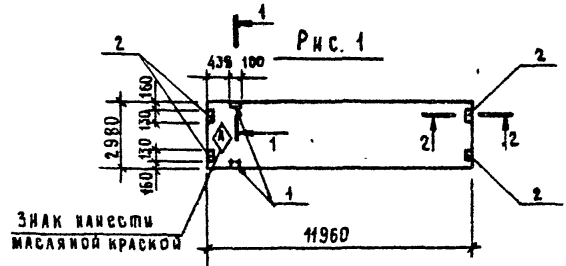
1) В типовой плите 1ПГ12-5АтУТ по серии 1.465.1-3/80, вып. 1 (3ПГ12-5АтУТ-180ЯИ-350П по серии 1.465.1-10/82, вып. 2) в среднем поперечном ребре заменить каркас КР5 на КР31.
 В ведомости расхода стали серии 1.465.1-3/80, вып. 0 не включать арматуру φ14АIII-4,96 кг, 5ВРI-0,4кг, арматура φ14АIII-7,3кг учтена в ведомости расхода стали

ГМП	НАИМЕНОВАНОВ	03.02	ТП - 503-1-67.87	-И-014	
НАЧ. ОТА	ЗНАМБЕРТОВ	03.02			
ГЛАВ. КОНСТР.	ЧУПЛАКИН	03.02			
РУК. ГРУППЫ	ПЕГОВА	03.02			
ВЕД. ИНЖ.	ЧУШКИНА	03.02	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СПИСОК Лист Листов РП 1	
ИНЖ.	КАНАНСКАЯ	03.02			ГИПРОПРОДСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
И. КОМП. Р.	ГОЛМАЧЕВА	03.02			

АЛБМУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-07.87

ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТОР ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНАКШ ИЛИ ИНЫМ



Обозначение	МАРКА	Рис.	Диаметр, мм d
ТП -И-014	4ПГ12-4АтУТ-180ЯН-350П-а	1	—
-01	4ПГ12-4АтУТ-180ЯН-350П-б	2	—
-02	4ПВ12-4АтУТ-14-180ЯН-350П-а	3	1450
-03	4ПВ12-4АтУТ-10-180ЯН-350П-а	5	1000
-04	4ПВ12-4АтУТ-7-180ЯН-350П-а	3	700
-05	4ПВ12-4АтУТ-7-180ЯН-350П-б	4	—
-06	4ПВ12-4АтУТ-4-180ЯН-350П-а	5	400
-07	3ПГ12-5АтУТ-180ЯН-350П-а	6	—
-08	3ПГ12-5АтУТ-180ЯН-350П-б	6	—
-09	2ЛЛ12-4АтУТ-а	7	—

Г.И.П.	Наиместников	20.07.87	ТП-503-1-07.87	-И-014 СБ		
Нач.опл.	Знальбертов	07.07.87		Стдия	Масштаб	1:200
С.а.констр.	Чупахин	07.07.87	Плиты покрытия. Сборочный чертёж	РП	—	1:200
Рук. группы	Петрова	07.07.87		Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Чушкина	07.07.87	ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ г.Саратов			
Инж.	Кандицкая	07.07.87				
Инж.контр.	Толмачева	07.07.87				

Фальшивый
Типовой проект 503-1-07.87

Знак нанести масляной краской

Рис.1

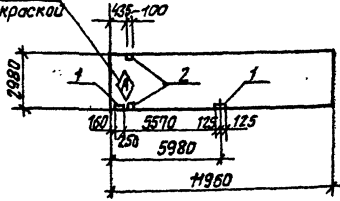


Рис.2

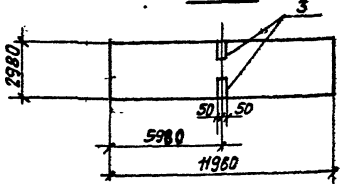
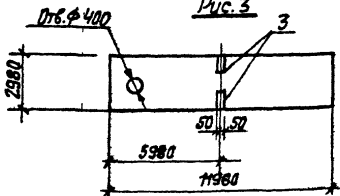


Рис.3



Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка элемента	Узлы закладные						Все-го	Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки В Ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-78*			
	Р10	Итого	100*90*	Итого	56	Итого		
4ПГ12-4АУТ-180ЯН-350П-Б	1,6	1,6	2,2	2,2	2,4	2,4	6,2	6,2
3ПГ12-5АУТ-180ЯН-350П-Б	0,72	0,72			2,4	2,4	3,12	3,12
3ПГ12-4АУТ-180ЯН-350П-а	0,72	0,72			2,4	2,4	3,12	3,12
3ПВ12-5АУТ-4-180ЯН-350П-а	0,72	0,72			2,4	2,4	3,12	3,12

Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 015			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
			1.465.1-10/82, вып.2	Пояснительная записка	×	×	×	
				Сборочные единицы				
				Плиты				
			1.465.1-10/82, вып.2	4ПГ12-4АУТ-180ЯН-350П	1	-	-	
			1.465.1-10/82, вып.2	3ПГ12-5АУТ-180ЯН-350П	-	1	-	
			1.465.1-10/82, вып.2	3ПГ12-4АУТ-180ЯН-350П	-	-	1	
			1.465.1-10/82, вып.2	3ПВ12-5АУТ-4-180ЯН-350П	-	-	1	
				Закладные детали				
1			1.465.1-3/80, вып.8	М5	2	-	-	1,56кг
2			1.465.1-3/80, вып.8	М6	2	-	-	1,54кг
3			1.465.1-3/80, вып.4	М9	-	2	2	1,56кг

Обозначение	Марка	Рис.
ТП-И-015	4ПГ12-4АУТ-180ЯН-350П-Б	1
-01	3ПГ12-5АУТ-180ЯН-350П-Б	2
-02	3ПГ12-4АУТ-180ЯН-350П-а	2
-03	3ПВ12-5АУТ-4-180ЯН-350П-а	3

ГИП Началов	Наименование Зильберберг	№ п.п. 1	ТП-503-1-07.87	И-015
И.Кантор	Чупакин	№ п.п. 2		
Рук.гр. Вед.инж. Цинн.	Логова	№ п.п. 3		
	Ушукима	№ п.п. 4		
	Кандинова	№ п.п. 5		
			Плиты	
			покрытия	
			Статус Масса	Число листов
			РП	1:200
			Лист	Листов 1
			ГИПРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВО	
			г.Саратов	
			Исполнитель	

Цинн. и Цинн. Подпись и дата (Сам. инж.м)

Типовой проект 503-1-07.87

Рис. 1

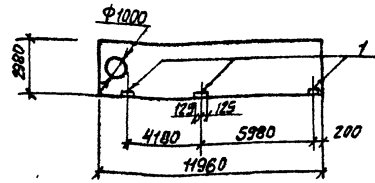


Рис. 2

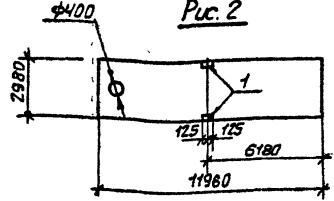


Рис. 3

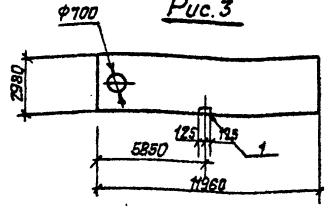
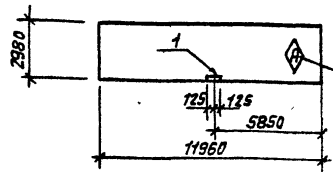


Рис. 4



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. И-016			Примечание
				01	02	03	
			<u>Документация</u>				
		1.465.1-10/82, вып. 2	Пояснительная записка	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>				
			Плиты				
		1.465.1-10/82, вып. 2	ЗПВ12-4АТУТ-10-180ЯН-350П	1	—	—	
		1.465.1-10/82, вып. 2	ЗПВ12-4АТУТ-4-180ЯН-350П	—	1	—	
		1.465.1-10/82, вып. 2	ЗПВ12-4АТУТ-7-180ЯН-350П	—	—	1	
		1.465.1-10/82, вып. 2	ЗПВ12-4АТУТ-180ЯН-350П	—	—	—	1
			<u>Закладные детали</u>				
		1 1.465.1-3/80, вып. 4	М9	3	2	1	1,56кг

Обозначение	Марка	Рис
ТП-503-1-07.87-И-016	ЗПВ12-4АТУТ-10-180ЯН-350П-а	1
" -01	ЗПВ12-4АТУТ-4-180ЯН-350П-а	2
" -02	ЗПВ12-4АТУТ-7-180ЯН-350П-а	3
" -03	ЗПВ12-4АТУТ-180ЯН-350П-б	4

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Вес-го	Общий расход
	Форматера класса А-III		Прокат марки В Ст-3 кп2			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	СБ	Уголд		
Ф10	Уголд	СБ	Уголд			
ЗПВ12-4АТУТ-10-180ЯН-350П-а	1,08	1,08	3,6	3,6	4,68	4,68
ЗПВ12-4АТУТ-4-180ЯН-350П-а	0,72	0,72	2,4	2,4	3,12	3,12
ЗПВ12-4АТУТ-7-180ЯН-350П-а	0,36	0,36	1,2	1,2	1,56	1,56
ЗПВ12-4АТУТ-180ЯН-350П-б	0,36	0,36	1,2	1,2	1,56	1,56

ИП	Наметаллов	20.08.87	08.87
Нач. отд.	Зубильтов	20.08.87	08.87
Л. кн. отд.	Чупакин	20.08.87	08.87
Рис. фронт.	Легова	20.08.87	08.87
Вед. инж.	Чушнина	20.08.87	08.87
Инж.	Надинский	20.08.87	08.87
И. контр.	Полмачева	20.08.87	08.87

ТП-503-1-07.87	-И-016	Студия	Масса	Масштаб
Плиты покрытия	РП	1	1	1:200
				Лист
Гипропроектсельстрой				Формат А3
г. Саратов				

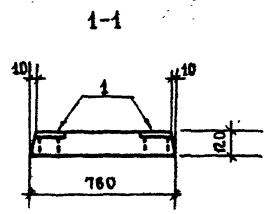
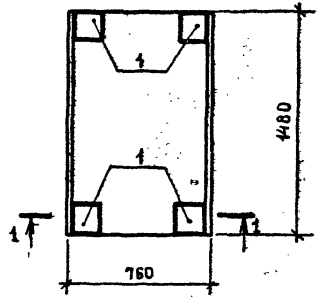
Капировал: Леденева

Формат А3

Лист в папку, подписать и датой

АЛБСОМ V

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-87.87



ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		3.006-2, вып. II-2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА П13г-11б	1	
1		1.400-15, вып. 1	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОСМНН-Б	4	1,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

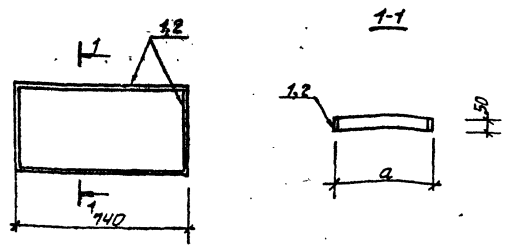
МАРКА ЗАРЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				В Ст. 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*				
	Ø6	Ø8			Итого - В			Итого	
П13г-11б	4,4	1,6			6,0	0,4		0,4	6,4

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ГИП	Наименование	Дата
НАЧ. ОТД.	Зильбертов	21.01.87
СА. КОНСТ.	Чупахин	21.01.87
РИ. БРИГ.	Пегова	21.01.87
ИНЖ.	Лючева	21.01.87
ИНЖ.	КАНАЙСКАЯ	21.01.87
И. КОНСТ.	ГЛАМАЧЕВА	21.01.87

ТП-503-1-87.87			-И-017		
ПЛИТА П13г-11б			СТАЛИ	МАССА	МАСС./ПАС
			РП	-	1:20
			Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ					

Технологический проект 503-1-67.87 Архив №



Обозначение	Марка	Размер а, мм	
Пл-канал-018	П1-5-1	420	
"	-01	П1-8-1	420
"	-02	П3-8-1	570

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего	Остаток
	Прокат марки В ст 3 кп 2 ГОСТ 19903-74*			
	4x50	Углов		
П1-5-1	3,67	3,67	3,67	3,67
П1-8-1	3,67	3,67	3,67	3,67
П3-8-1	4,11	4,11	4,11	4,11

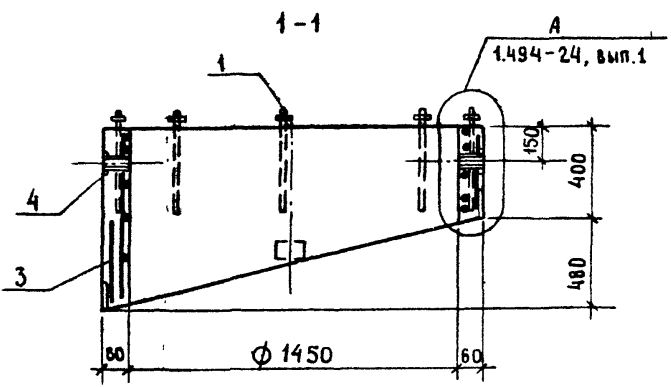
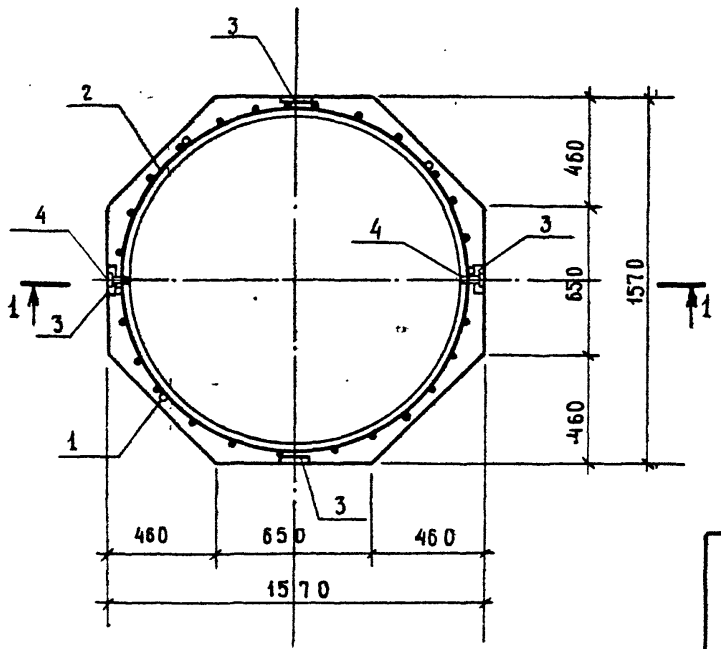
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение И-018				Примечание
					-	01	02	-	
				Документация					
			3.006.1-2/82, вып.1-2	Пояснительная записка	X	X	X		
				Сборочные единицы					
				Плиты					
			3.006.1-2/82, вып.1-2	П1-5	1	-	-		
			3.006.1-2/82, вып.1-2	П1-8	-	1	-		
			3.006.1-2/82, вып.1-2	П3-8	-	-	1		
				Детали					
54	1			Лист 4x50 ГОСТ 19903-74* с 2310 В ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	1	1	-		3,67 кг
54	2			Лист 4x50 ГОСТ 19903-74* с 2310 В ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	-	-	1		4,11 кг

Лист № 20 из 20, 1/4 листа, в запасе, 503-1-67.87

ТИП	Комплектное	И-018	
Исполн.	Зильбертов		
Пр. конст.	Чупакин		
Рис. групп.	Леденева		
Линн.	Леденева		
ТТ-503-1-67.87 -И-018.			
Плиты канальные		Сталь	Масса
		РП	Масштаб
		Лист	Листов 1
ИЗПРОМСЕЛЬПРОД г.Саратов			

Копировал: Леденева Л. Формат А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87 АЛЬБОМ У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.494-24, вып.1	СЕТКА С 14	1	
А3		2	ТП 503-1-67.87 -И-055-01	" С 4	1	
		3	1.494-24, вып.1	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДКИ М 1	4	
		4	1.494-24, вып.1	ТЯЖЕ М 2	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В 15	0,18	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

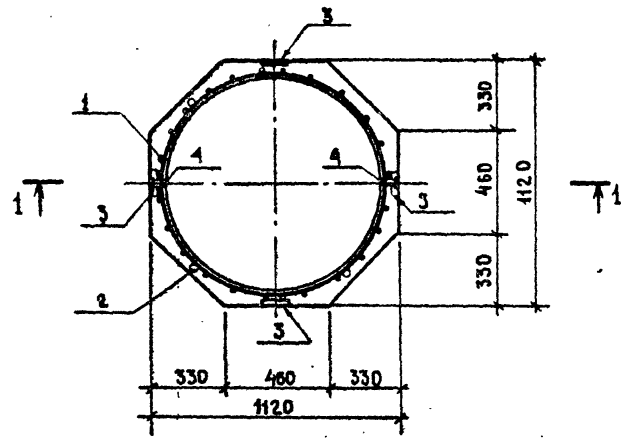
МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	ПРОВОДКА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				ГЛАВКА №12 ГОСТ 5915-70*	ГАЗОВАЯ ПРУЖКА Ф16 ГОСТ 3262-75*			
	В I	В II	А I	А II	Всего	А III		В Ст 3 кл 2						
	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*					
СБ 14 Б-1-а	5,64	5,64	2,2	3,1	5,3	10,94	2,6	2,6	0,2	2,4	2,6	0,2	0,6	16,94

ИЛС. № 001А. ПРОЕКТ И РАБОТЫ ВЫПОЛНИЛИ

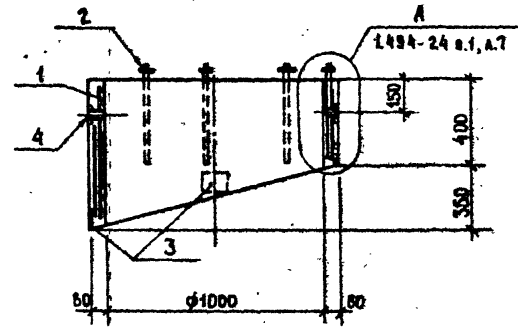
ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП-503-1-67.87	-И-019
НАЧ. ОФД	ЗНАЛЬБЕРГОВА	<i>[Signature]</i>	04.87		
ГЛА. КОНСТ.	ЧУЛАХИН	<i>[Signature]</i>	04.87		
РУК. БРИГ.	ПЕГОВА	<i>[Signature]</i>	04.87		
СТ. ИНЖ.	ПАШНИКОВА	<i>[Signature]</i>	06.87		
				СТАКАН СБ 14 Б-1-а	СТАЦИЯ
					МАССА
					МАШТАБ
					РП
					450
					Лист
					Листов 1
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
				г САРАТОВ	

АЛБОМ У

Технический проект 503-1-07.87



1-1



ФОРМАТ ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А3	1	ТП - 503-1-07.87 - И - 055	Сетка СЗ	1	
	2	1.494-24, вып.1	" С12	1	
	3	1.494-24, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
	4	1.494-24, вып.1	Т О Ж Е М2	2	
МАТЕРИАЛЫ:					
Тяжелый бетон класса В15 0,12 м ³					

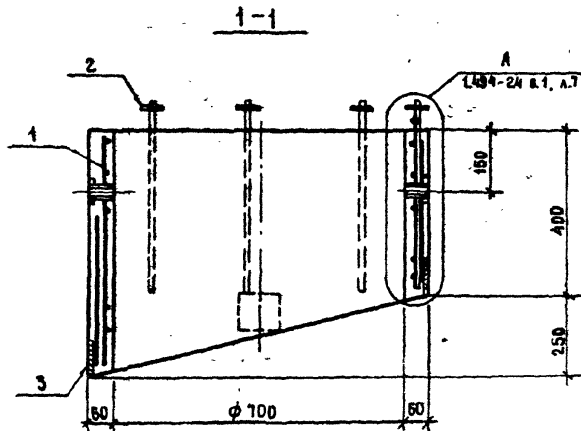
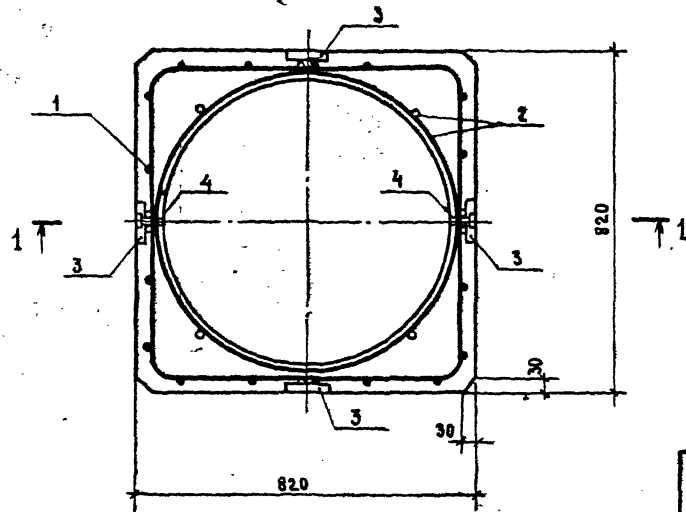
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА	Арматурные изделия					Закладные изделия							Общий расход стали		
	Проволока класса	Арматура класса				Прокат марки		Гайка М12 ГОСТ 5915-10*	Шайба ГОСТ 3262-75*	Всего	Всего				
	В I	А I		Всего	А III		ВСтЗ кп 2								
	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 380-71*		ГОСТ 5915-10*	ГОСТ 3262-75*							
φ5 Итого	φ6	φ12	Итого	φ8	Итого	δ=4	δ=6	Итого	ГОСТ 5915-10*	ГОСТ 3262-75*	Всего				
СБ 10 Б - 1 - а	3,4	3,4	1,6	3,1	4,7	8,1	2,6	2,6	0,2	2,4	2,6	0,2	0,6	6,0	14,1

Г.И.П.	Наиметашин	02.02.87	ТП - 503-1-07.87	И - 020
Исполн.	Зильбертов	02.02.87		
Сл.Контр.	Чупахин	02.02.87	Стакан СБ 10 Б - 1 - а	Лист 300
Р.К.Гр.	Петова	02.02.87		
И.И.И.	Людчева	02.02.87	Лист 1	
И.Контр. Грамачева			Гипропромсельстрой	
			С.Сарапов	

АЛБЕДУ

Типовой проект 503-1-87.87



Формат	ЗНА	ИЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		ТП-503-1-87.87 - И-054-01	Сетка С2	1	
	2		1.494-24, вып.1	" С11	1	
	3		1.494-24, вып.1	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
	4		1.494-24, вып.1	то же М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15 D,15 м³		

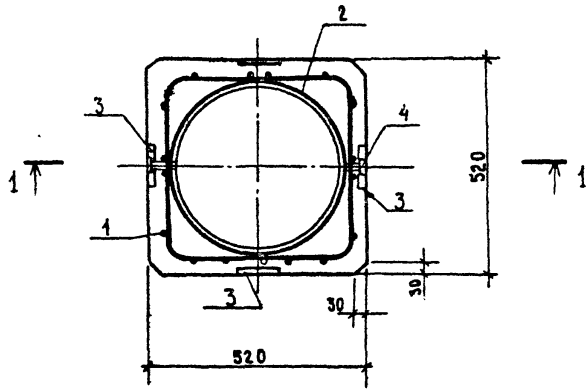
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего	Общий расход стали	
	Проволока класса		Арматура класса				Прокат марки				Труба И 12	Сетка В 12			Сетка В 11
	В I	А I	А II		В ст 3 кп 2		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*									
φ5	Итого	φ8	φ12	Итого	Всего	φ8	Итого	Б-4	Б-6	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	Всего	
СБ 76-1-а	3,4	3,4	1,2	3,1	4,3	7,7	2,6	2,6	0,2	2,4	2,6	0,2	0,6	6,0	13,7

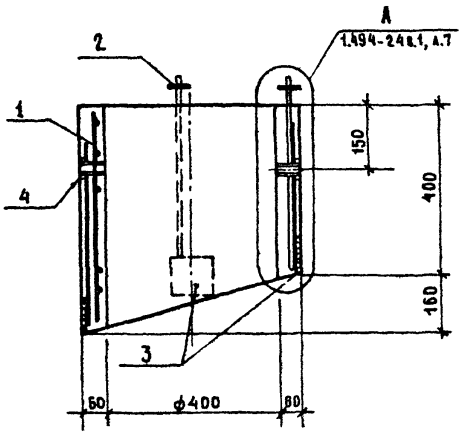
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА В АРХИВЕ ЗАКАЗЧИКА

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	№	ТП-503-1-87.87	И-21
И.М.О.А.	ЗАКАЗЧИК	№	СТАКАМ СБ76-1-а	СЛАДКА МАССА МАШИНА Б
Г.А.КОМП.	ЧУПЛАКИ	№		РП 375
Р.У.Г.Р.	ПЕРОВА	№		Лист 1 из 1
И.И.	ЛЮЧЕВА	№		Г.И.П.ПРОМСТРОЙ С.САРАТОВ
И.КОМП.	ГОДАЧЕВА	№		

АЛБОВОУ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-07.87



1-1



ФОРМАТ ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А3	1	ТП-503-1-07.87 - И-054	СЕТКА В1	1	
	2	1.494-24, вып.1	- СИ0	1	
	3	1.494-24, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	
	4	1.494-24, вып.1	ТО ЖЕ М2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,07	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	ПРОВОДКА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				Итого	Общий расход стали			
	В I		А I		А III		Вст 3 кп2		Итого	Итого					
	ГОСТ 16127-80*	ГОСТ 5781-82*	Всего		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 38D-11*								
φ5	Итого	φ6	φ12	Итого	φ8	Итого	б=4	б=6	Итого	КАТКА М12 ГОСТ 5815-70*	КАТКА М14 ГОСТ 5815-70*	Итого	Общий расход стали		
Б5 4 Б-1-а	2,0	2,0	0,8	1,5	2,3	4,3	2,6	2,6	0,2	2,4	2,6	0,1	0,6	5,9	10,2

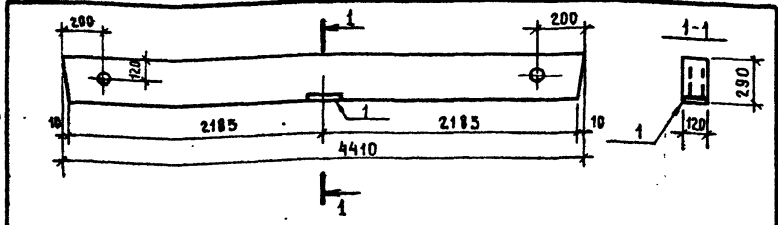
ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ДИВ. №

Г.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>
ИМ. ПОДА.	ЗНАЧЕНИЕ	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>
СА. КОМП.	Ч. ПОДАКИ	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>
Р.К. ГР.	ПЕГОРА	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>
ИМ.	ЛЮЧЕВА	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>
И. КОМП.	ТОМАЧЕВА	<i>Смирнов</i>	<i>07.87</i>

ТП-503-1-07.87		- И-022	
СТАКАН Б54Б-1-а		МАССА	МАШТАБ
РП	175	-	
Лист		Листов 1	
ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ			

АЛЬБОМУ

Типовой проект 503-1-07.87



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.038-1.1 000 000 Т0	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.038-1.1, вып.1	Перемычка 4ПБ44-В	1	384 кг
1			3.400-В/76	Изделие закладное		
				МН 1-18	1	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А-III	В Ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*					
	Ф 8		Итого б=6		Итого		
4 ПБ44-В а	0,31		0,31	1,39	1,39	1,7	

ТП - 503-1-07.87 -И-023

Перемычка
4ПБ44-В а

Стандия Масса Масштаб

РП 385,7 -

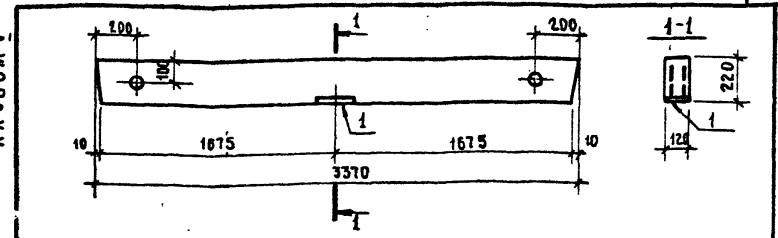
Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Копировал Евстигнеева 28.08.87 - формат А4

АЛЬБОМУ

Типовой проект 503-1-07.87



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.038-1.1 000 000 Т0	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.038-1.1, вып.1	Перемычка 3ПБ34-4	1	222 кг
1			3.400-В/76	Изделие закладное		
				МН 1-18	1	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А-III	В Ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*					
	Ф 8		Итого б=6		Итого		
3ПБ34-4 а	0,31		0,31	1,39	1,39	1,7	

ТП - 503-1-07.87 -И-024

Перемычка
3ПБ34-4 а

Стандия Масса Масштаб

РП -

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Копировал Евстигнеева 28.08.87 - формат А4

Именное дело Подпись и дата Взам.инв.№

И.О.П.	Наименование	Подпись	Дата
И.О.П.	Знаверстов	<i>[Signature]</i>	07.07
И.О.П.	Чупахин	<i>[Signature]</i>	07.07
И.О.П.	Пегова	<i>[Signature]</i>	07.07
И.О.П.	Кудряшова	<i>[Signature]</i>	07.07
И.О.П.	Голмачева	<i>[Signature]</i>	07.07

Именное дело Подпись и дата Взам.инв.№

И.О.П.	Наименование	Подпись	Дата
И.О.П.	Знаверстов	<i>[Signature]</i>	07.07
И.О.П.	Чупахин	<i>[Signature]</i>	07.07
И.О.П.	Пегова	<i>[Signature]</i>	07.07
И.О.П.	Кудряшова	<i>[Signature]</i>	07.07
И.О.П.	Голмачева	<i>[Signature]</i>	07.07

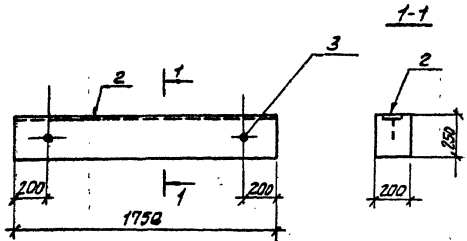
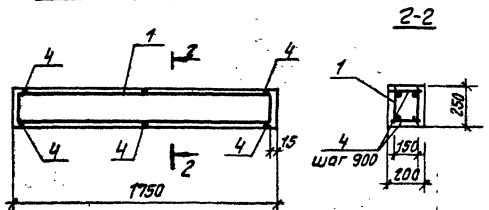


Схема армирования



Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-87.87 -И-003	Техническое описание к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		ТП- " -И-053-01	Каркас плоский КР2	2	8,38кг
	2		3.400-6/76	Изделие закладное МН-8	1	12,03кг
Б4	3			Труба $\varnothing 40 \times 3,5$ ГОСТ 3262-75* с-250 В Ст-3 кп2	2	1,1кг
				<u>Детали</u>		
Б4	4			ФВНГ ГОСТ 5181-82*, в-180	6	0,07кг
				<u>Материалы</u>		
				Тяжелый бетон класса В15	-	0,09м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия армирующие				Изделия закладные						Условный расход		
	Арматура класса				Всего	Арматура		Проволока марки		Всего			
	АI		АIII			АIII	В Ст 3 кп2						
	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5181-82			ГОСТ 5181-82	ГОСТ 3262-75					
Ф 8	Углов	Ф 12	Углов	Ф 8	Углов	Ф 8	Углов	Труба	Углов				
Б1	4,12	4,12	3,06	3,06	9,18	1,75	1,75	14,02	11,02	1,1	1,1	13,87	21,05

Г.П.П.	Намгердина	08.87	ТП-503-1-87.87	-И-025	
Нач. отд.	З.Шальбертова	08.75			
Пр. монтаж	Чупахин	08.75	Балка Б1	Стальная	
Рис. брн.	Петрова	08.87			Масса
Шпн.	Навильская	08.87			Масштаб
					рп
			лист	лист 1	
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Альбом I

Туболой проект 503-1-87.87

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ТП-503-1-87.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению ме- таллических изделий		
A3		ТП- " -И-026СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	Лист Б-50х5 ГОСТ 19903-74 L-960 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79		2	1,9 кг
B4	2	Лист Б-50х5 ГОСТ 19903-74 L-860 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79		2	1,7 кг
B4	3	Лист Б-50х5 ГОСТ 19903-74 L-850 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79		2	1,7 кг
B4	4	Лист Б-50х5 ГОСТ 19903-74 L-99 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79		12	0,2 кг

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	5		Б-50х5 ГОСТ 8509-86 L-980 Уголок ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	2	2,3 кг
B4	6		Лист Б-15х60 ГОСТ 19903-74 L-323 ВСтЗкп2 ГОСТ 16523-70*	81	0,3 кг
B4	7		Лист Б-15х60 ГОСТ 19903-74 L-323 ВСтЗкп2 ГОСТ 16523-70*	3	0,3 кг
B4	8	ГОСТ 2715-75	Сетка N 10x1x1	-	1,0 м ²
B4	9		Б-50х5 ГОСТ 8509-86 L-890 Уголок ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	2	2,1 кг
B4	10		Лист Б-40х4 ГОСТ 19903-74 L-974 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	2	1,2 кг
B4	11		Лист Б-40х4 ГОСТ 19903-74 L-870 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79	8	1,1 кг
B4	12	ГОСТ 1481-84	Винт М5х22	12	

И.П. Тарасов, Подпись и дата: 03.07.87

И.П.Т.	Наименование	Дата
И.П.Т.	Знаменитый	03.07.87
И.П.Т.	Чупакин	03.07.87
И.П.Т.	Петрова	03.07.87
И.П.Т.	Кудряшова	03.07.87
И.П.Т.	Толмачева	03.07.87

ТП-503-1-87.87 -И-026

Намоточная решетка
Н.р. 1

Оригинал	Лист	Листов
РП		1

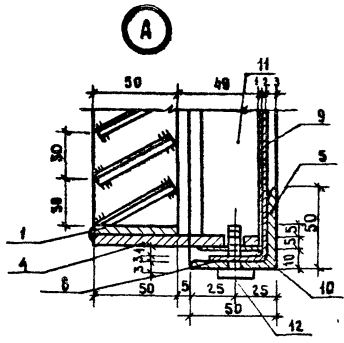
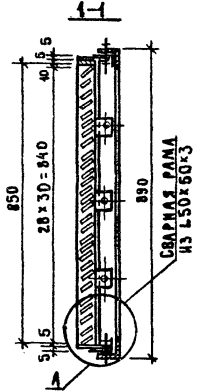
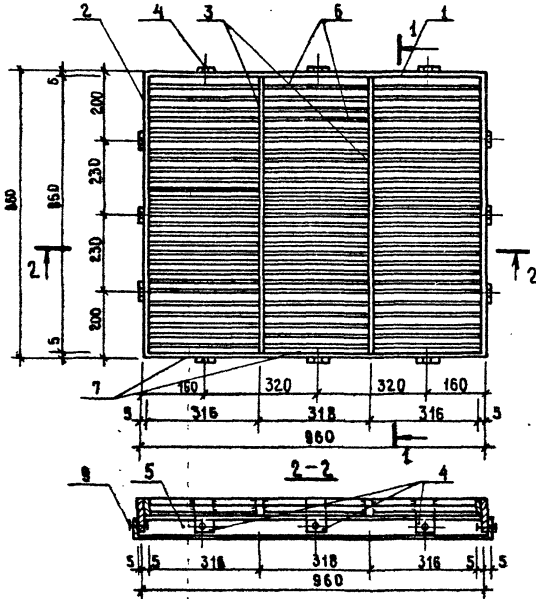
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

АЛБОН V

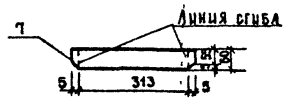
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 503-1-87.87

ИЗМ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И Д.А.И.А. В.С.А.М.И.В.Е.И.С.

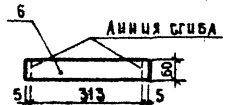
И.Р. 1



РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПРА



РАЗВЕРТКА ПРА



И.И.	НАИМЕНТОВ	<i>Савицкий</i>
НАЧ. ОТД.	Зильбертов	<i>Савицкий</i>
ГЛ. КОМП.	Чупахин	<i>Савицкий</i>
РУК. ГР.	Петова	<i>Савицкий</i>
ВЕД. ИНЖ.	Курашова	<i>Савицкий</i>
И. КОМП.	Толмачева	<i>Савицкий</i>

ТП-503-1-87.87

-И- 026 св

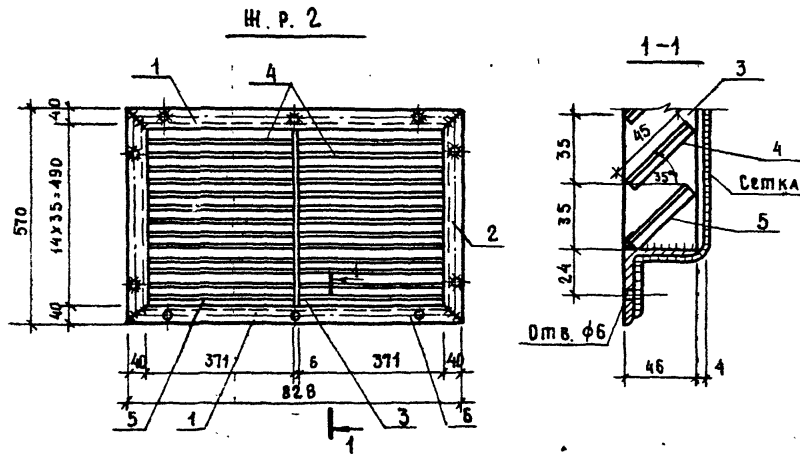
НАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА
И.Р. 1.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАЛЬ	МАССА	МАКСИМУМ
РП	42,6	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратов		

Копировал Евстигнев

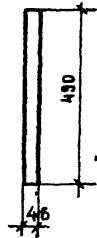
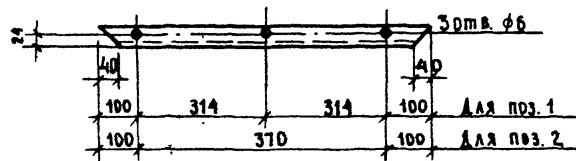
формат А3

АЛЬБОМУ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТА 503-1-67.87

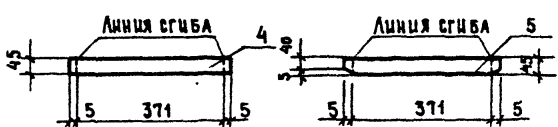


Поз. 1, 2

Поз. 3



РАЗВЕРТКА ПЕРА РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА

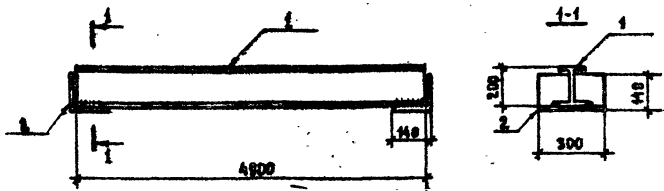


Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
14			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению метал- лических изделий		
				<u>АСТАЛ</u>		
Б4	1			Уголок 5-50x5 ГОСТ 8509-86, L=828 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	2	2,0 кг
Б4	2			Уголок 5-50x5 ГОСТ 8509-86, L=570 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	2	1,4 кг
Б4	3			Лист 5-6x46 ГОСТ 19903-74, L=400 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	1	0,8 кг
Б4	4			Лист 5-1,5x45 ГОСТ 19903-74, L=381 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 16523-70*	25	0,2 кг
Б4	5			Лист 5-1,5x45 ГОСТ 19903-74, L=381 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 16523-70*	2	0,2 кг
Б4	6		ГОСТ 2715-75	Сетка И 10-1-1	—	0,8 м ²

ГМП	Диаметров	618	ТП-503-1-67.87 -И-027	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ЭЛЬБЕРТОВ	277				
ГЛ. КОНСТР.	ЧУПАХИН	08.88				
РУК. ГР.	ПЕТОВА	01.14				
ВРА. ИНЖ.	КВАРШОВА	01.14	ИЛЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА Ш. Р. 2	РП	16,4	—
				Лист	Листов 1	
И. КОН. ПР.	ТОЛМАЧЕВА	01.14		ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов		

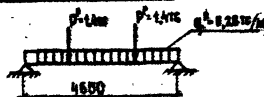
Копировала Евстигнеева В.В. форма А 3

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №



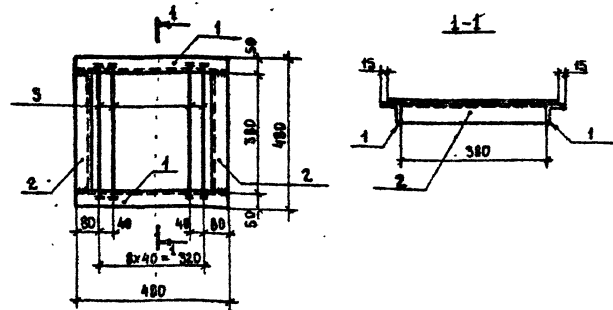
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-07.07 -И-002	Техническое описание к изготовлению металличе- ских изделий		
				<u>АСТАЛ</u>		
Б4	1			Автомат 20 мм ГОСТ 25028-86, L=4800 в см 3 мм 2 ГОСТ 535-78	1	150 кг
Б4	2			Углок 50*50*5 ГОСТ 8501-86, L=300 в см 3 мм 2 ГОСТ 535-78	2	12,9 кг

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Г.И.П.	Наименование	Г.И.П.	Обозначение	И-028	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Экспертная	С.И.П.	ТП-503-1-07.07	-И-028			
Гл. констр.	Чупакин	С.И.П.					
Рис. в.р.	Ляхова	С.И.П.					
Инж.	Ляхова	С.И.П.					
БАКА БМ1				РП	195 В	-	
				Лист 1	Листов 1		
				ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ г. САРАТОВ			

Копировала Евстигнева И.И. - формат А4

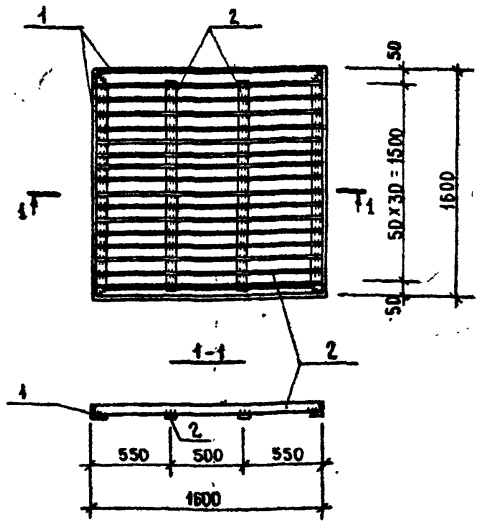


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-07.07 -И-002	Техническое описание к изготовлению металличе- ских изделий		
				<u>АСТАЛ</u>		
Б4	1			Углок 50*50*5 ГОСТ 8501-86, L=480 в см 3 мм 2 ГОСТ 535-78	2	1,9
Б4	2			Углок 50*50*5 ГОСТ 8501-86, L=300 в см 3 мм 2 ГОСТ 535-78	2	1,43
Б4	3			φ 8А-1 ГОСТ 5181-82, L=450	8	0,2 кг

Г.И.П.	Наименование	Г.И.П.	Обозначение	И-028	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Экспертная	С.И.П.	ТП-503-1-07.07	-И-028			
Гл. констр.	Чупакин	С.И.П.					
Рис. в.р.	Ляхова	С.И.П.					
Инж.	Ляхова	С.И.П.					
РЕШЕТКА Р1				РП	8,26	-	
				Лист 1	Листов 1		
				ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ г. САРАТОВ			

Копировала Евстигнева И.И. - формат А4

Альбом V
Типовой проект 503-1-67.87



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
A4			ТП - 503-1-67.87 -И-002	Документация		
				Техническое описание к изготовлению металлоалюминиевых изделий		
				АСТАЛИ		
B4	1			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, L=1600 в Ст3 кп2, ГОСТ 535-79*	4	6,0 кг
B4	2			Лист 5x50 ГОСТ 19903-74*, L=1580 в Ст3 кп2, ГОСТ 14637-79	33	3,1 кг

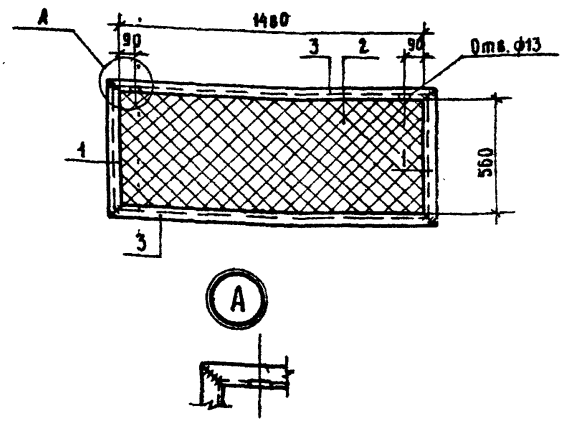
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ГМП	Наиметадинов	08.08
Нач. отд.	Зильбертов	07.07
Гл. констр.	Чупахин	08.07
Рук. гр.	Петрова	07.08
Инж.	Александрович	07.08
И.контр.	Толмачева	08.08

ТП - 503-1-67.87 -И-030		
Решетка Р2	Сталь	Масса
	РП	126,3
	Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировала Евстигнеева К.М. Формат А4

Альбом V
Типовой проект 503-1-67.87



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
A4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Документация		
				Техническое описание к изготовлению металлоалюминиевых изделий		
				АСТАЛИ		
B4	1			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, L=680 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79*	2	2,5 кг
B4	2			Сетка №20x1,6 ГОСТ 5336-80		1,4 кг
B4	3			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, L=1580 в Ст3 кп2 ГОСТ 535-79*	2	6,0 кг

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

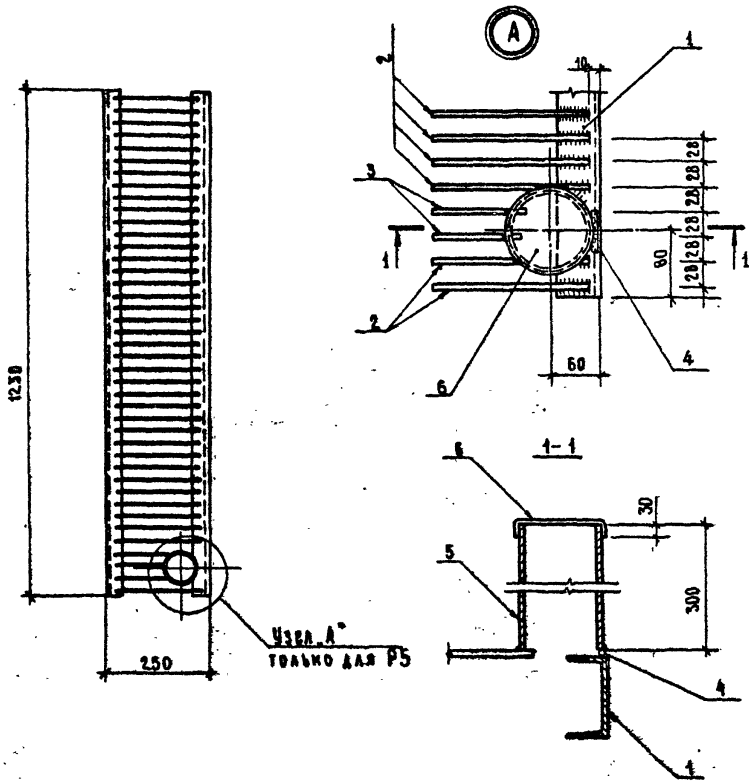
ГМП	Наиметадинов	08.08
Нач. отд.	Зильбертов	07.07
Гл. констр.	Чупахин	08.07
Рук. гр.	Петрова	07.08
Инж.	Кандицкая	08.08
И.контр.	Толмачева	08.08

ТП - 503-1-67.87 -И-031		
Решетка Р3	Сталь	Масса
	РП	18,4
	Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировала Евстигнеева К.М. Формат А4

ТУРБОДВИЖАТЕЛЬ ТП-503-1-67.87

ИЗДЕЛИЕ: РЕШЕТКА И ЛАСТА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА кг
ТП-503-1-67.87-И-032	Р4	25,54
-01	Р5	28,44

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
				- И	032	
			<u>Документация</u>			
А4		ТП-503-1-67.87-И-002	Техническое описание к изготовлению металличе- ских изделий			
			<u>АСТАЛИ</u>			
Б4	1		Швеллер 5-10 ГОСТ 8240-72* L=1230 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	2	2	10,59 кг
Б4	2		ВВ ГОСТ 2590-71*, L=250	44	42	0,10 кг
Б4	3		ВВ ГОСТ 2590-71*, L=220	-	2	0,09 кг
Б4	4		ВВ ГОСТ 2590-71*, L=50	-	1	0,02 кг
Б4	5		Труба 80x4 ГОСТ 3262-75* L=300 В Ст 3 кп 2	-	1	2,5 кг
Б4	6		Лист 5-0,5 ГОСТ 19903-74* В Ст 3 кп 2 ГОСТ 16523-70*	-	1	0,4 кг

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата
И.А.С.И.А.	ЭЛЕМЕНТЫ	08.87
Г.А.К.О.М.Е.Т.Р.	Ч.П.А.Х.И.Н.	08.87
Р.У.К.Г.Р.	П.Е.Г.О.В.А.	08.87
В.Р.А.Н.И.М.	М.У.Р.А.В.А.Е.В.А.	08.87
И.И.И.	К.А.Н.А.Ц.С.К.А.Я.	08.87
И.К.О.Н.Т.Р.	Т.В.А.М.А.Ч.Е.В.А.	08.87

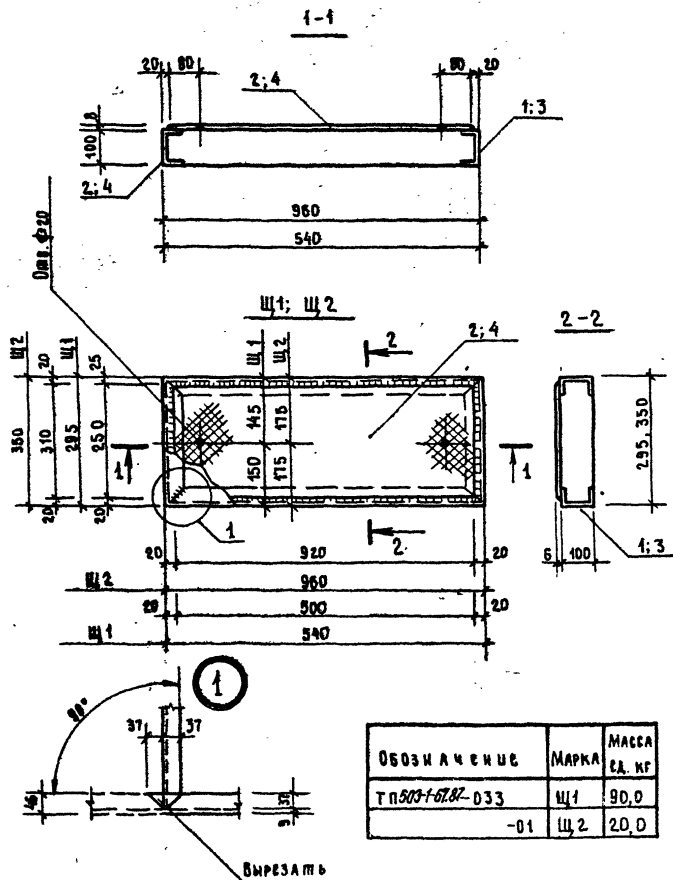
ТП-503-1-6787 -И-032

Решетки Р4; Р5

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
РП	СМ. ТАБЛ.	-
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ г. Саратов		

АЛЮМИН

ТРУБОЙ ПРОФИЛЬ 503-Г-07.87



Обозначение	Марка	Масса ед. кг
ТП 503-Г-07.87-033	Щ1	90,0
-01	Щ2	20,0

Формат ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Км. на условн. -И-033		Приме- чание
				-	01	
			Документация			
АЧ		ТП -503-Г-07.87 -И -002	Техническое описание и изгото- вление металлических изделий			
			Детали			
			Швеллер 640, ГОСТ 8240-72*			
			8673 кн2, ГОСТ 535-79*			
БЧ	1		$L = 2150$	1	-	78,5 кг
БЧ	3		$L = 1420$	-	1	12,2 кг
			Риф. ст. б=6 ГОСТ 8568-77*			
БЧ	2		250×920	1	-	41,5 кг
БЧ	4		310×500	-	1	7,8 кг

1. Сварку проводить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.

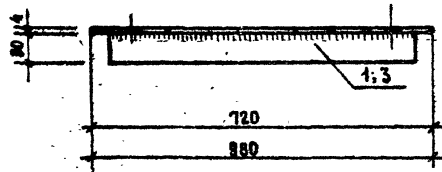
2. Высота сварных швов Δ 4 мм

Группа	Наименование	Масса	Обозначение	Марка	Масса
НАЧ. ОТА	СНАБЖЕНО	200	ТП-503-Г-07.87	-И-033	
П. КОМП. 1	ЧУПАН	100			
Р. К. Г. Р.	ЛЕГОВА	100			
И. И. И.	ЛЕГКОВИЧ	100			
И. КОМП. 2	ГОДАЧЕВА	100			

СТАЛЬ		МАССА	МАШТАБ
РП	СМ. ТАБЛ.	-	-
Лист	Листов	1	1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

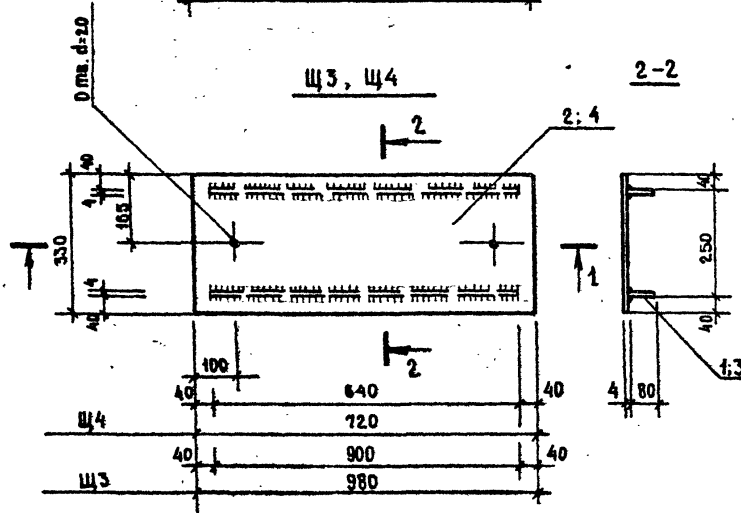
Журилова Евгенияевна - формат А3

1-1



Щ3, Щ4

2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА В КГ
ТП-503-1-87.87-034	Щ3	23,0
-01	Щ4	17,0

ФОРМА ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на условн.	ПРИМЕ-
				- И - 034	
			<u>Документация</u>		
АЧ		ТП-503-1-87.87 - И - 002	Техническое описание и изготовле- нию металлических изделий		
			<u>Детали</u>		
			Риф. ст. 6 ГОСТ 8568-77*		
БЧ	1		80 x 900	2	3,5 кг
БЧ	2		330 x 980	1	16,0 кг
БЧ	3		80 x 640	2	2,5 кг
БЧ	4		330 x 720	1	12,0 кг

- Сварку проводить электродами 342 по ГОСТ 9467-75.
- Высота сварных швов Δ 4 мм.

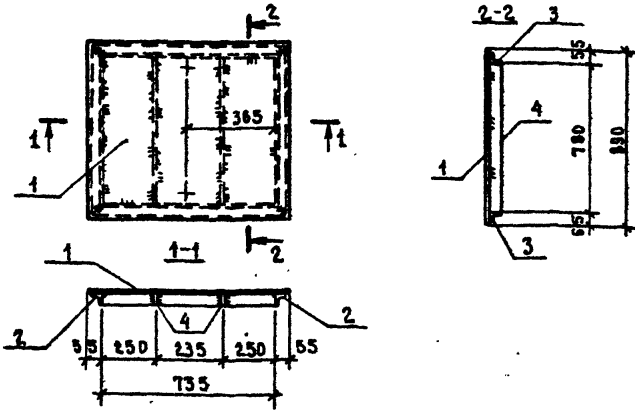
И.П.	И.И. МЕТАЛЛОВ	02.87	ТП-503-1-87.87	-И-034		
И.И.	Зильбертов	02.87				
Г.А.	Констр. Чупахин	02.87				
Р.У.К.	Г.Р. Пегова	02.87				
И.И.	Левкевич	02.87	Съемные щиты Щ3, Щ4	СТАЛИ	МАССА	МАШТАБ
				РП	СМ.	—
				ТАБЛ.		
			Лист	Листов 1		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
				г. Саратов		

Копировала Евстигнеева 08.08.87

формат А3

АЛЬБОМУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87



Формат	Зона	ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>АСТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист рш.фл. 5x845x890 ГОСТ 1908-74 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-71*	0,75м ²	31,7 кг
Б4	2			Уголок 4x50 ГОСТ 8509-68, С-890 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*	2	2,7 кг
Б4	3			С-845	2	2,6 кг
Б4	4			Полоса 40x4 ГОСТ 103-76, С-780 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*	2	1,0 кг

Г.И.П.	И.И.М.И.О.	Дата
И.И.М.И.О.	Знальбертов	01.04
Г.И.КОНСТР.	Чупахин	01.04
Р.И.Г.Р.	Петрова	01.04
И.И.И.М.	Муравлева	01.04
И.И.КОНСТР.	Толмачева	01.04

ТП-503-1-67.87

-И-035

Щит стальной
ЩС1

Стальная	Масса	Масштаб
рп	44,3	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

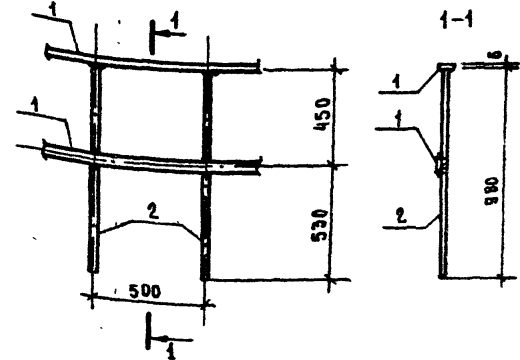
Копировал Евстигнеева 26см-

Формат А4

4

АЛЬБОМУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87



Формат	Зона	ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>АСТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 6x40x1000 ГОСТ 9908-74*		
Б4	2			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 4637-79	2	1,9 кг
				Ф 22А-1, ГОСТ 2590-71*, С-980	2	2,9 кг

Г.И.П.	И.И.М.И.О.	Дата
И.И.М.И.О.	Знальбертов	01.04
Г.И.КОНСТР.	Чупахин	01.04
Р.И.Г.Р.	Петрова	01.04
И.И.И.М.	Людчева	01.04
И.И.И.М.	Князнецкая	01.04
И.И.КОНСТР.	Толмачева	01.04

ТП-503-1-67.87

-И-035

Ограждение ОГ1

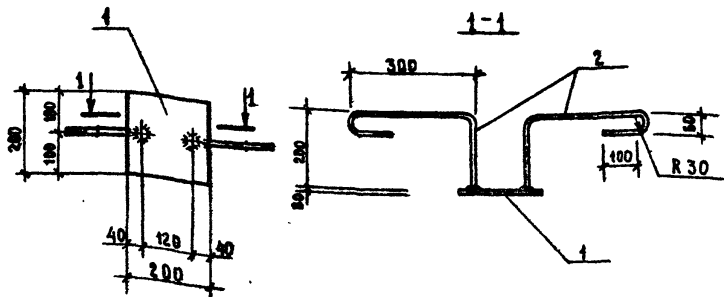
Стальная	Масса	Масштаб
рп	9,6	1:20
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Копировал Евстигнеева 26см-

Формат А4

ТРУБНОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87



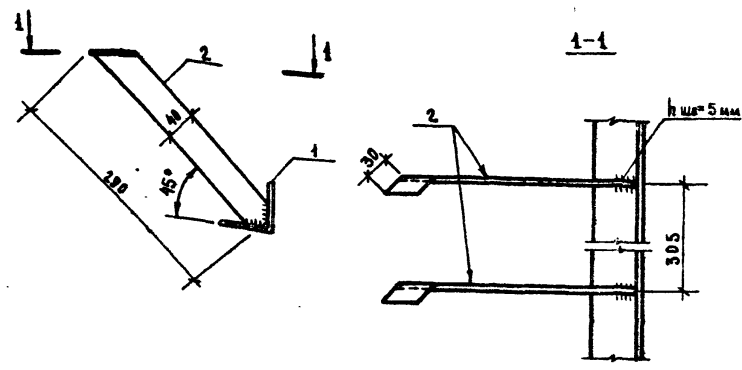
ФОРМАТ	ЗАКА	НОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			ТП-503-1-67.87	-И-002		
<u>Документация</u>						
				Техническое описание		
				к изготовлению метал-		
				лических изделий		
<u>Детали</u>						
B4	1			Лист	1	2,5 кг
				φ 200x200, ГОСТ 18903-74*		
				В ст 3 кп 2, ГОСТ 14637-79		
B4	2			Лист	2	0,27 кг
				φ 8 А-1, ГОСТ 5781-82*, В-680		

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	Подпись	Дата
И.А.О.П.	Зильберстов	<i>Зильберстов</i>	07.87
С.А.К.О.Н.С.Т.	Чупахин	<i>Чупахин</i>	07.87
Р.У.К.Г.Р.	Петрова	<i>Петрова</i>	07.87
И.И.И.	Карацкая	<i>Карацкая</i>	07.87
И.К.О.М.П.	Трапачева	<i>Трапачева</i>	07.87

ТП-503-1-67.87 -И-037		
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 1		
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2,77	1:10
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

Копировала Евстигнеева *Евстигнеева* формат А4

ТРУБНОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87

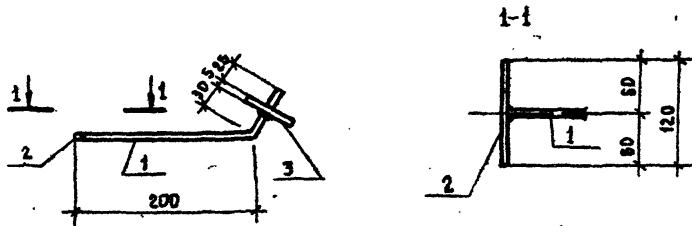


ФОРМАТ	ЗАКА	НОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			ТП-503-1-67.87	-И-002		
<u>Документация</u>						
				Техническое описание		
				к изготовлению метал-		
				лических изделий		
<u>Детали</u>						
B4	1			Угловая	1	4,8 кг
				6100x100x1 ГОСТ 8509-86 В-нм		
				В ст 3 псб-1 ГОСТ 535-79*		
B4	2			Лист	3	0,5 кг
				5x40 ГОСТ 19903-74* В-320		
				В ст 3 кп 2, ГОСТ 14637-79		

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	Подпись	Дата
И.А.О.П.	Зильберстов	<i>Зильберстов</i>	07.87
С.А.К.О.Н.С.Т.	Чупахин	<i>Чупахин</i>	07.87
Р.У.К.Г.Р.	Петрова	<i>Петрова</i>	07.87
И.И.И.	Крячко	<i>Крячко</i>	07.87
И.К.О.М.П.	Трапачева	<i>Трапачева</i>	07.87

ТП-503-1-67.87 -И-038		
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 2		
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	6,3	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

Копировала Евстигнеева *Евстигнеева* формат А4



формат	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металличе- ских изделий		
				<u>АВТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф10А-I с резьбой М10		
				ГОСТ 5781-82*, L=260	1	0,16 кг
Б4	2			Ф10А -I, ГОСТ 5781-82*, L=120	1	0,07 кг
Б4	3			Лист 6x60x60 ГОСТ 19903-74* в Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	1	1,7 кг

И.П.	И.М.	И.О.	Дата
И.П. ОПА	И.М. ЗИЛЬБЕРТОВ	И.О. [подпись]	08.87
ГЛ. КОНСТР.	ЧУПАХИ	[подпись]	08.87
Р.И. ГР.	ПЕГОВА	[подпись]	08.87
И.И.И.	ЛЮЧЕВА	[подпись]	08.87
И.И.И.	КАЦАНСКАЯ	[подпись]	08.87
И. КОНТР.	ТОДМАЧЕВА	[подпись]	08.87

ТП-503-1-67.87 -И-039

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ
МНЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

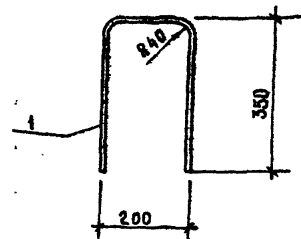
РП 1,93 1:5

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Копировала Евстигнева [подпись]

формат А4



формат	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металличе- ских изделий		
				<u>АВТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф22А-I, ГОСТ 5781-82* L=800	1	2,7 кг

И.П.	И.М.	И.О.	Дата
И.П. ОПА	И.М. ЗИЛЬБЕРТОВ	И.О. [подпись]	08.87
ГЛ. КОНСТР.	ЧУПАХИ	[подпись]	08.87
Р.И. ГР.	ПЕГОВА	[подпись]	08.87
И.И.И.	ЛЮЧЕВА	[подпись]	08.87
И.И.И.	КАЦАНСКАЯ	[подпись]	08.87
И. КОНТР.	ТОДМАЧЕВА	[подпись]	08.87

ТП-503-1-67.87

-И-040

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ
МНЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

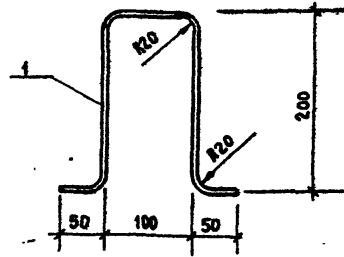
РП 2,7 1:10

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Копировала Евстигнева [подпись]

формат А4



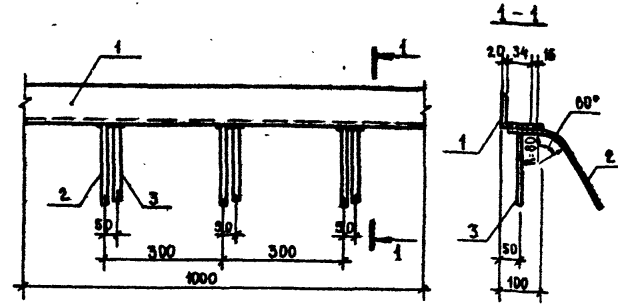
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание		
				к изготовлению		
				металлических		
				изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ФВА-I, ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=600	1	0,13 кг

Имя № подл. Подпись и дата Взам.инв.№

ГИП	Наиметанов	<i>Смирнов</i>	08.87
Нач. отд.	Знальбертов	<i>Знальбертов</i>	08.87
Гл. констр.	Чулахи	<i>Чулахи</i>	08.87
Рук. гр.	Пегова	<i>Пегова</i>	08.87
Инж.	Лючева	<i>Лючева</i>	08.87
Инж.	Канди́нская	<i>Канди́нская</i>	08.87
Н. контр.	Полмачева	<i>Полмачева</i>	08.87

ТП-503-1-67.87	-И-043	Изделие закладное МН7		
Сталь	Масса	Масштаб		
РП	0,13	1:5		
Лист	Листов 1			
ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ г. Саратов				

Копировала Евстигнеева *Евст.* формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание		
				к изготовлению метал-		
				лических изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Углок 140x140 ГОСТ 8509-86, ℓ=1000	1	21,5 кг
				ВСт3пс6-1ТУМ-1-3023-80		
Б4	2			ФВА-III, ГОСТ 5781-82*, ℓ=300	3	0,12 кг
Б4	3			ФВА-III, ГОСТ 5781-82*, ℓ=200	3	0,08 кг

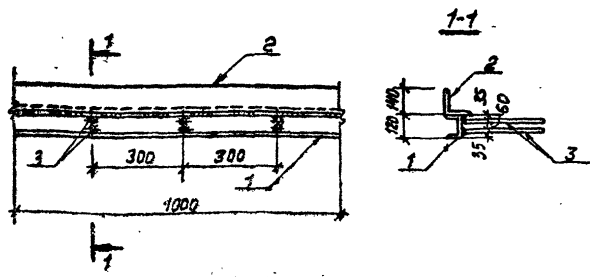
Имя № подл. Подпись и дата Взам.инв.№

ГИП	Наиметанов	<i>Смирнов</i>	08.87
Нач. отд.	Знальбертов	<i>Знальбертов</i>	08.87
Гл. констр.	Чулахи	<i>Чулахи</i>	08.87
Рук. гр.	Пегова	<i>Пегова</i>	08.87
Инж.	Лючева	<i>Лючева</i>	08.87
Инж.	Канди́нская	<i>Канди́нская</i>	08.87
Н. контр.	Полмачева	<i>Полмачева</i>	08.87

ТП-503-1-67.87	-И-044	Изделие закладное МН8		
Сталь	Масса	Масштаб		
РП	22,1	—		
Лист	Листов 1			
ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ г. Саратов				

Копировала Евстигнеева *Евст.* формат А4

Техпроект 503-1-67.87 Дарьбм I



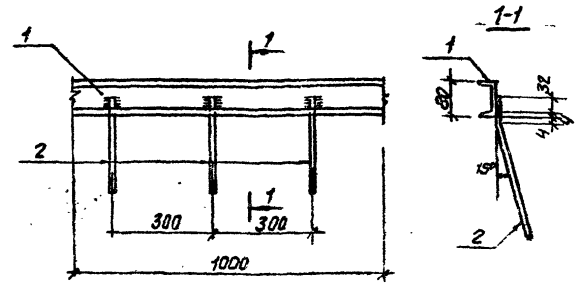
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Швеллер С ГОСТ 8240-72, с=1000 в ст 3 к 2 ГОСТ 380-71*	1	10,4 кг	
Б4	2		Уголок 140x140x10 ГОСТ 805-82, с=1000 в ст 3 к 2 ГОСТ 380-71*	1	21,5 кг	
Б4	3		Фланец ГОСТ 5781-82*, с=300	6	0,19	

Гип	Ниметдинов	06.72
Нач. отд.	Зильбертов	06.72
Гл. констр.	Чупакин	06.72
Рук. бр.	Легова	06.72
Инж.	Лячева	06.72

ТП-503-1-67.87		-И-045	
Изделие закладное МН9	Станд.	Масса	Масштаб
	РП	33,04	—
		Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

Копировал: Леденев Формат А4

Техпроект 503-1-67.87 Дарьбм I



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Швеллер С ГОСТ 8240-72, с=1000 в ст 3 к 2 ГОСТ 535-79*	1	7,05 кг	
Б4	2		Ф8АШ, ГОСТ 5781-82*, с=300	3	0,12 кг	

Гип	Ниметдинов	06.72
Нач. отд.	Зильбертов	06.72
Гл. констр.	Чупакин	06.72
Рук. бр.	Легова	06.72
Инж.	Лячева	06.72

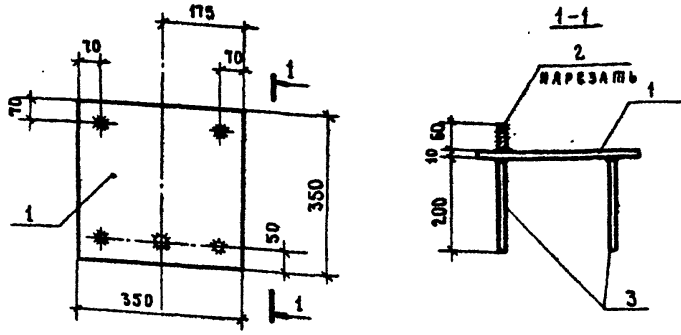
ТП-503-1-67.87		-И-046	
Изделие закладное МН10	Станд.	Масса	Масштаб
	РП	7,44	—
		Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

Копировал: Леденев Формат А4

Шв. и полб. Лячева и др. Всп. инж. И.

Шв. и полб. Лячева и др. Всп. инж. И.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87 АЛБОМ V

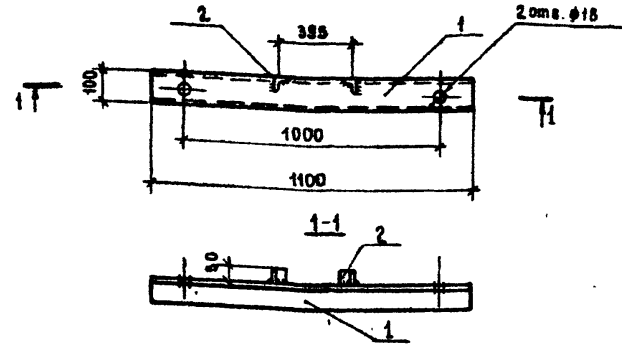


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-67.87-И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 16523-70*	1	9,9 кг
Б4	2			В 16 ГОСТ 2590-71*, L=60	1	0,024 кг
Б4	3			Ф В А-III ГОСТ 5781-82*, L=200	4	0,08 кг

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Владелец инв.№	Г.И.П.	Наиметаннов	ТП-503-1-67.87	И-047	Сталь	Масса	Масштаб
			И.А.С.О.Д.	Эльбертов					
			Г.А.Констр.	Чупахин					
			Р.К.Г.Р.	Петрова					
			И.И.И.	Людчева					
					Изделие заводное МН11		РП	10,24	1:10
							Лист	Листов 1	
							ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		
			И.Контр.	Толмачева					

Копировала Евстигнеева 86- формат А4

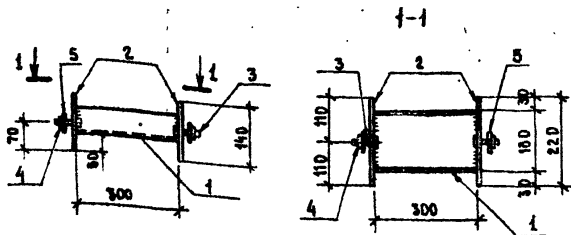
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-67.87 АЛБОМ V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			ТП-503-1-67.87-И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер С10 ГОСТ 8240-72* L=1100 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	1	8,45 кг
Б4	2			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, L=50 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	2	0,19 кг

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Владелец инв.№	Г.И.П.	Наиметаннов	ТП-503-1-67.87	И-048	Сталь	Масса	Масштаб
			И.А.С.О.Д.	Эльбертов					
			Г.А.Констр.	Чупахин					
			Р.К.Г.Р.	Петрова					
			И.И.И.	Людчева					
					Изделие заводное МН12		РП	9,83	—
							Лист	Листов 1	
							ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		
			И.Контр.	Толмачева					

Копировала Евстигнеева 86- формат А4

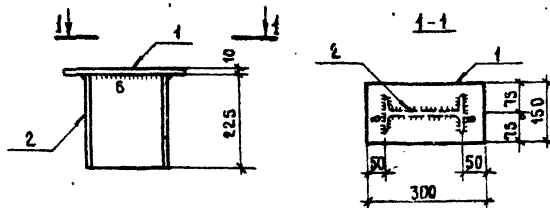


Формат	Зона	ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			ТП - 503-1-67.87 - И - 002	<u>Документация</u> Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
Б4	1			<u>АСТАЛИ</u> Швеллер С 16 ГОСТ 8240-72*, В-300 В Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-78	1	4,26 кг
Б4	2			Лист В 140 ГОСТ 18903-74*, В-220 В Ст 3 пс 6-1 ГОСТ 14637-79	2	1,93 кг
Б4	3			Болт М 16 - 40, 58 ГОСТ 7798-70*	2	0,10 кг
Б4	4			Гайка М 16 ГОСТ 5915-70*	2	0,03 кг
Б4	5			Шайба М 16 ГОСТ 11371-78*	2	0,04 кг

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	Подпись	Дата
НАЧ. ОТА	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	07.87
ГЛА. КОМП. ТР.	Чупахин	<i>Чупахин</i>	07.87
РУК. БР. С.	Пегова	<i>Пегова</i>	07.87
БРА. ИНЖ.	Муравьева	<i>Муравьева</i>	07.87
И. КОМП. ТР.	Толмачева	<i>Толмачева</i>	07.87

ТП - 503-1-67.87			- И - 049		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	РП	8,4	—		
	Лист	Листов 1			
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ					

Копировал Евстигнеева 860м - формат А4

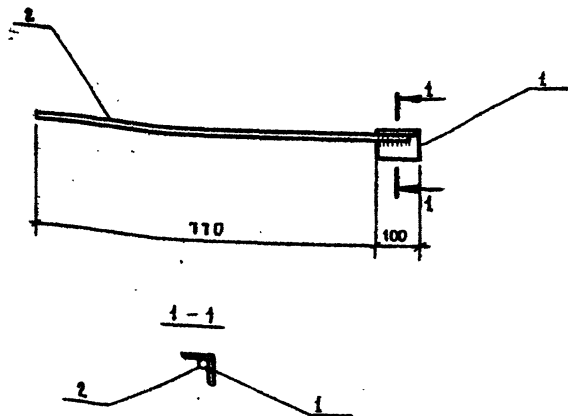


Формат	Зона	ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			ТП - 503-1-67.87 - И - 002	<u>Документация</u> Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
Б4	1			<u>АСТАЛИ</u> Лист 10x150 ГОСТ 18903-74*, В-300 В Ст 3 пс 2 ГОСТ 14637-79	1	3,63 кг
Б4	2			Двутавр 20 ГОСТ 8239-72*, В-225 В Ст 3 пс 2 ГОСТ 535-78*	1	4,8 кг

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	Подпись	Дата
НАЧ. ОТА	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	07.87
ГЛА. КОМП. ТР.	Чупахин	<i>Чупахин</i>	07.87
РУК. БР. С.	Пегова	<i>Пегова</i>	07.87
ИНЖ.	Лючева	<i>Лючева</i>	07.87
И. КОМП. ТР.	Толмачева	<i>Толмачева</i>	07.87

ТП - 503-1-67.87			- И - 051		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 2	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	РП	8,4	1:10		
	Лист	Листов 1			
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ					

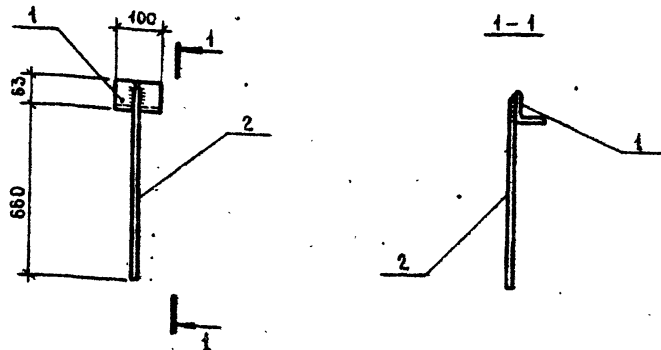
Копировал Евстигнеева 860м - формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	<u>Документация</u>		
				Техническое описание		
				к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Уголок 100x100x4 ГОСТ 8509-86, L=100	1	1,8 кг
Б4		2		Болт шпес-1 ГОСТ 535-79*		
				φ12A1, ГОСТ 5181-82*, L=85D	1	0,8 кг

Группа	Наименование	Подпись	Дата	Обозначение	И-051	Стандарт	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Зимбертов	<i>[Signature]</i>	08.87	ТП-503-1-67.87	- И - 051			
Гл. констр.	Чупахин	<i>[Signature]</i>	08.87					
Рук. бриг.	Пегова	<i>[Signature]</i>	08.87					
Инж.	Личева	<i>[Signature]</i>	08.87	Изделие соединительное		РП	2,6	1:10
Инж.	Кандицкая	<i>[Signature]</i>	08.87	МС3		Лист		Листов 1
Инж. комп.	Толмачева	<i>[Signature]</i>	08.87			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал Евстигнеева *[Signature]* Формат А4

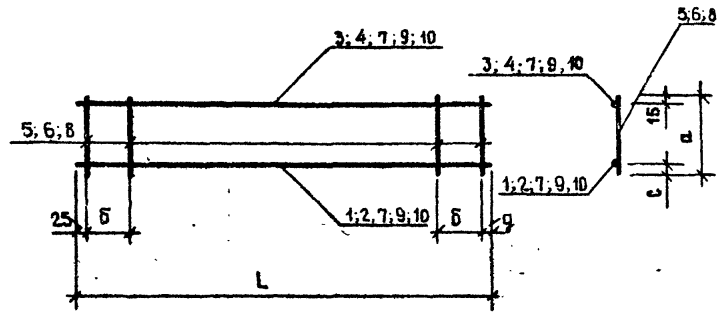


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			ТП-503-1-67.87 -И-002	<u>Документация</u>		
				Техническое описание		
				к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Уголок 663*63*5 ГОСТ 8509-86, L=100	1	0,5 кг
Б4		2		Болт шпес-1 ГОСТ 535-79*		
				φ12A1, ГОСТ 5181-82*, L=72D	1	0,6 кг

Группа	Наименование	Подпись	Дата	Обозначение	И-052	Стандарт	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Зимбертов	<i>[Signature]</i>	08.87	ТП-503-1-67.87	- И - 052			
Гл. констр.	Чупахин	<i>[Signature]</i>	08.87					
Рук. бриг.	Пегова	<i>[Signature]</i>	08.87					
Инж.	Чушкина	<i>[Signature]</i>	08.87	Изделие соединительное		РП	1,1	—
Инж.	Чушкина	<i>[Signature]</i>	08.87	МС4		Лист		Листов 1
Инж. комп.	Толмачева	<i>[Signature]</i>	08.87			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал Евстигнеева *[Signature]* Формат А4

Альбом
Типовой проект 503-1-67.87



ФОРМАТ	ЗНАК	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. И-053					ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A4			ТП-503-1-67.87 - и-002	Техническое описание						
				К изготовлению металлических изделий	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>						
64	1			φ 12А-III ГОСТ 5781-82*, L=950	1	—	—	—	—	0,84 кг
64	2			φ 12А-III ГОСТ 5781-82*, L=1720	—	1	—	—	—	1,53 кг
				φ 8А-I ГОСТ 5781-82*						
64	3			L=950	1	—	—	—	—	0,38 кг
64	4			L=1720	—	1	—	—	—	0,68 кг
64	5			L=230	—	13	—	—	—	0,09 кг
64	6			L=280	7	—	—	—	—	0,11 кг
64	7			φ 3Вр I ГОСТ 5781-82*, L=750	—	—	2	—	—	0,04 кг
64	8			φ 3Вр I ГОСТ 5781-82*, L=105	—	—	8	15	10	0,006 кг
64	9			φ 3Вр I ГОСТ 5781-82*, L=1450	—	—	—	2	—	0,085 кг
64	10			φ 3Вр I ГОСТ 5781-82*, L=1000	—	—	—	—	2	0,055 кг

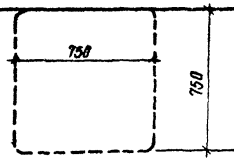
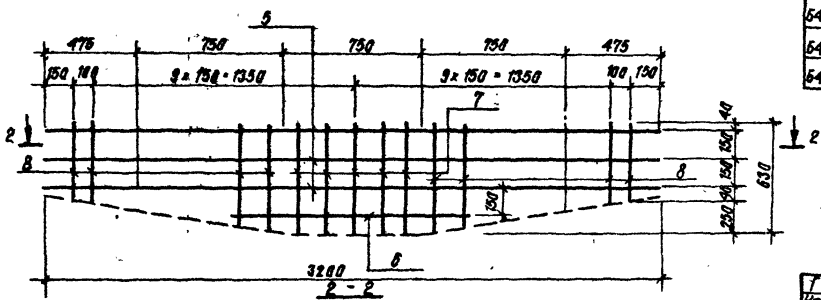
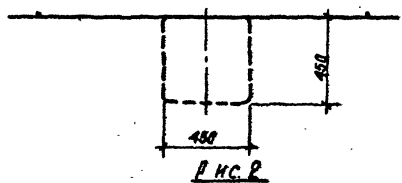
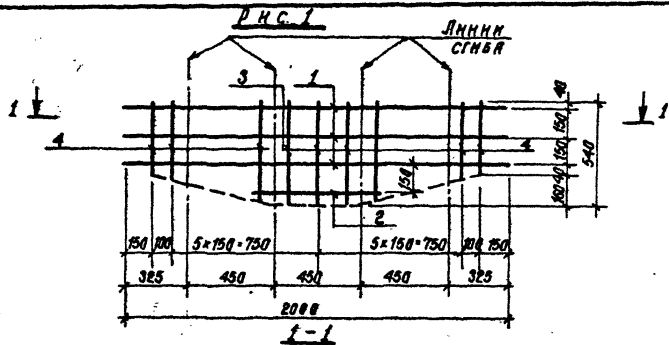
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		а	L	б	с	д	
ТП-И-053	КР 1	180	950	150	25	25	1,99
- 01	КР 2	230	1720	140	25	25	3,38
- 02	КР 3	105	750	100	15	25	0,13
- 03	КР 4	105	1450	100	15	25	0,27
- 04	КР 5	105	1000	100	15	50	0,17

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ТП-503-1-67.87	И-053
НАЧ.ОФД.	ЗНАЙБЕРГОВ		
ГЛ.КОНСТР.	ЧУПЛАХИ		
РУК.ГРУППЫ	ПЕРГОВА		
ВРА.ИИИ.	МУРАВЬЕВА		
ИИИ.	КАНАДИНСКАЯ		
		КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	СПАЦИЯ
		КР 1 ÷ КР 5	МАССА
			МАСШТАБ
			РП
			СМ. ТАБЛ.
			—
			Лист
			Листов 1
			СИПРОПРОМСЪЕСТРОЙ
			Саратов

Д.В.С.М.Т.

Типовой проект 503-1-67.87

№ в подсе. Подпись и печать автора № 2



№	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
14			ТП 503-1-67.87 -Н-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>-Н-054</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ф58I ГОСТ 6727-80*, L=2000	3	0,31 кг
64	2			Ф58I ГОСТ 6727-80*, L=680	1	0,11 кг
64	3			Ф58I ГОСТ 6727-80*, L=540	3	0,08 кг
64	4			Ф58I ГОСТ 6727-80*, L=380-540	10	0,07 кг
				<u>-Н-054-01</u>		
				<u>Детали</u>		
64	5			Ф58I ГОСТ 6727-80*, L=3200	3	0,5 кг
64	6			Ф58I ГОСТ 6727-80*, L=1300	1	0,2 кг
64	7			Ф58I ГОСТ 6727-80*, L=630	5	0,10 кг
64	8			Ф58I ГОСТ 6727-80*, L=380-600	10	0,07 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП-503-1-67.87-Н-054	С1	1	1,98
-01	С2	2	3,32

Г.И.П.	Инициалы	Дата	Стр.	Лист	Масса	Масштаб
И.И. О.П.А.	Зильберт	02.02.87	1	1		
И.И. К.О.М.С.Т.	Чупакин	02.02.87	1	1		
Р.У.К. Г.Р.	Пегова	02.02.87	1	1		
И.И.И.	Личева	02.02.87	1	1		

ТП - 503-1-67.87	-Н-054
Сетки арматурные С1; С2	Стандарт
	РП
	СМ
	ТАВА
	Лист
	Листов 1
	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
	С.С.ЯРЯТОВ

Копирова Сидорова

ФОРМАТ А3

Рис. 1

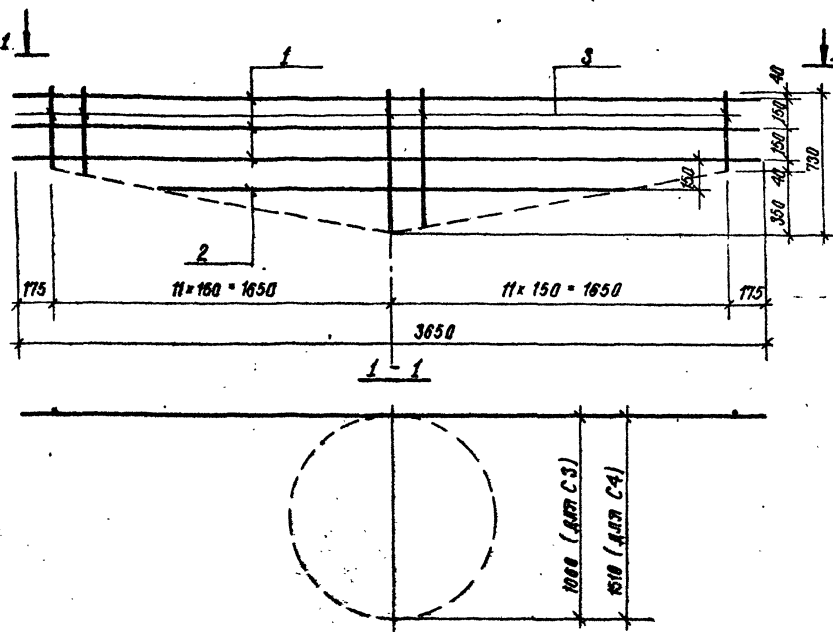
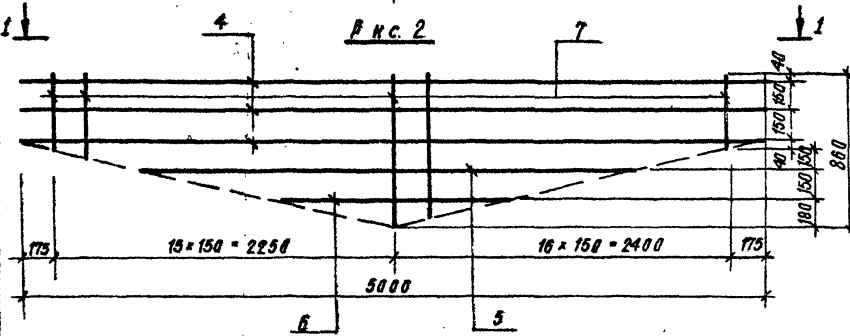


Рис. 2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
А4			ТП-503-1-67.87 - И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>	
				- И-055	
				<u>Детали</u>	
Б4	1			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-3650	3 0,56 кг
Б4	2			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-2100	1 0,32 кг
Б4	3			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-380-780	23 0,06 кг
				- И-055-01	
				<u>Детали</u>	
Б4	4			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-5000	3 0,77 кг
Б4	5			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-3370	1 0,32 кг
Б4	6			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-1620	1 0,25 кг
Б4	7			Ф58I ГОСТ 6727-80, С-380-860	32 0,08 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП-503-1-67.87 - И-055	С3	1	3,38
- 01	С4	2	5,64

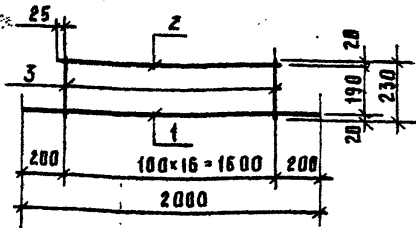
Г.И.П.	Наименование	Дата	№	ТП 503-1-67.87	- И-055
Нач. отд.	Энльбертов	20.07.87	01		
Л.контр.	Чупакин	20.07.87	02	Сетки арматурные С3; С4	Станд. Масса Мясляев
Рук. гр.	Легова	20.07.87	03		
Инж.	Лячева	20.07.87	04		РП см. Мясляев
					Лист Листов 1
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
					г. Саратов

Копирова: Сидорова К.

Формат 5

Штатов проект 503-1-67.87

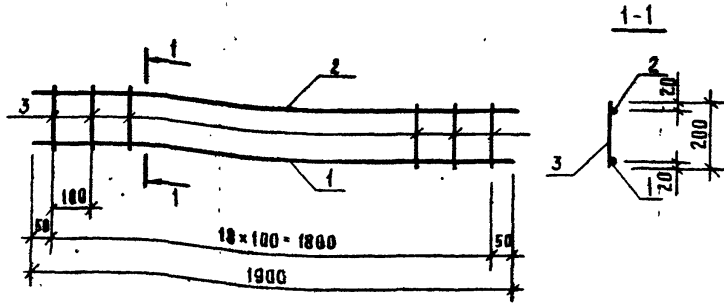
Имя и фамилия Подпись и должность



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				Детали		
Б4	1			Ф12А ГОСТ 5781-82*, L=2000	1	1,78 кг
Б4	2			Ф12А ГОСТ 5781-82*, L=1650	1	1,47 кг
Б4	3			Ф8А ГОСТ 5781-82*, L=250	17	0,05 кг

Г.И.П.	Нажметанов	20.06.87	ТП - 503-1-67.87	-И-056
Нач. Отд.	Зильбертов	20.06.87		
Гл. Констр.	Чупахин	20.06.87		
Рук. Группы	Петрова	20.06.87		
Вед. Инж.	Муралева	20.06.87		
Сетка арматурная С5			Листов	Листов
			рп	4,1
			Лист	Листов
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
И.Контр.	Голмачева	20.06.87		

Копировала Савина Сел Формат А4

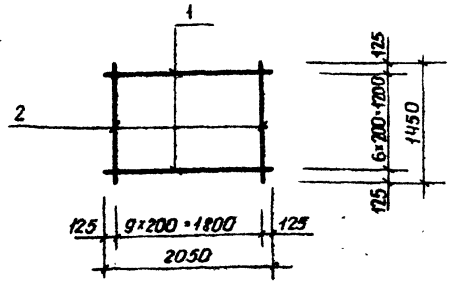


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТП-503-1-67.87 -И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				Детали		
Б4	1			Ф12А ГОСТ 5781-82*, L=1900	1	1,7 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-82*, L=1900	1	0,8 кг
Б4	3			Ф8А ГОСТ 5781-82*, L=200	19	0,04 кг

Г.И.П.	Нажметанов	20.06.87	ТП - 503-1-67.87	-И-051
Нач. Отд.	Зильбертов	20.06.87		
Гл. Констр.	Чупахин	20.06.87		
Рук. Группы	Петрова	20.06.87		
Инж.	Лячьева	20.06.87		
Инж.	Кананский	20.06.87		
Сетка арматурная С6			Листов	Листов
			рп	3,3
			Лист	Листов
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
И.Контр.	Голмачева	20.06.87		

Копировала Савина Сел Формат А4

Альбом V
Итого в проект 503-1-67.87



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП - 503-1-67.87-И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ФЮА-III ГОСТ 5781-82*, L=2050		7	1,3 кг
B4	2		ФЮА-III ГОСТ 5781-82*, L=1450		10	0,9 кг

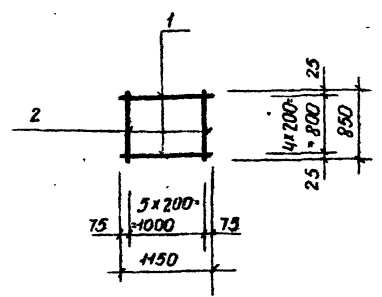
Итого в проект 503-1-67.87

Г.И.П.	Ижметалло	С.И.П.	С.И.П.
Нач. отд.	Зильбертов	С.И.П.	С.И.П.
И.конт.	Чупахин	С.И.П.	С.И.П.
Р.к.зр.	Пегובה	С.И.П.	С.И.П.
Р.к.зр.	Лопченко	С.И.П.	С.И.П.
И.конт.	Толмачева	С.И.П.	С.И.П.

ТП - 503-1-67.87 -И-058		
Сетка арматурная	Станд.	Масса
С7	РП	18,1
	Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал: Мла. Формат А4

Альбом V
Итого в проект 503-1-67.87



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП - 503-1-67.87-И-002	Техническое описание к изготовлению металлических изделий		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ФЮА-III ГОСТ 5781-82*, L=1150		5	0,7 кг
B4	2		ФЮА-III ГОСТ 5781-82*, L=850		6	0,5 кг

Итого в проект 503-1-67.87

Г.И.П.	Ижметалло	С.И.П.	С.И.П.
Нач. отд.	Зильбертов	С.И.П.	С.И.П.
И.конт.	Чупахин	С.И.П.	С.И.П.
Р.к.зр.	Пегובה	С.И.П.	С.И.П.
Р.к.зр.	Лопченко	С.И.П.	С.И.П.
И.конт.	Толмачева	С.И.П.	С.И.П.

ТП - 503-1-67.87 -И-059		
Сетка арматурная	Станд.	Масса
С8	РП	6,5
	Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал: Мла. Формат А4