

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

**ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
УСТЬЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

**ОСТ
26-16-1609-79**

Типы и основные
параметры

ОКП 36 6000

Вводится впервые

Срок введения установлен

с 01.01.1981г.

в части фланцевых соединений

типа 2

с 01.01.1982г.

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые соединения нефтепромыслового устьевого оборудования.

Стандарт соответствует ОСТ 26-16-1608-79 в части рабочих давлений от 14 МПа /140 кгс/см²/ и более, и в части условных проходов от 50 мм и более.

2. Устанавливается два типа фланцевых соединений.

Тип 1 - с зазором между торцами фланцев;

Тип 2 - со стыком торцов фланцев.

2.1. Для каждого типа фланцевого соединения предусматривается по два варианта соединения: фланец с фланцем и фланец с корпусом /т.е. соединение фланца с фланцем совмещенным с корпусом/.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8155403

от 21.02.80

3. Основные параметры для различных типов и вариантов фланцевых соединений приведены в таблице.

4. Примеры обозначения фланцевых соединений - по ОСТ26-16-1610-79

Типы и варианты фланцевых соединений и их основные параметры.

Условный проход Ду, мм

Тип 1

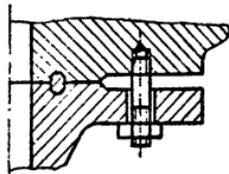
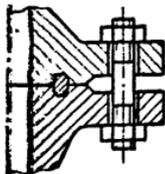
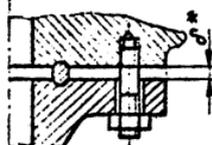
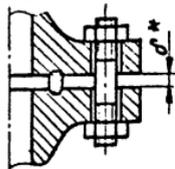
Тип 2

фланец-фланец

фланец-корпус

фланец-фланец

фланец-корпус



* размер для справок

Рабочее давление, МПа (кгс/см²)

Зазор между фланцами d', мм

Рабочее давление, МПа (кгс/см²)

	14 (140)			21 (210)	35 (350)	Зазор между фланцами d', мм	14 (140)					21 (210)	35 (350)	70 (100)	105 (1050)	140 (1400)
	14 (140)	21 (210)	35 (350)	21 (210)	35 (350)		14 (140)	21 (210)	35 (350)	70 (100)	105 (1050)	140 (1400)				
50	x	x	x			5 (12)	-	-	-	x	x	x				
65	x	x	x			5 (12)	-	-	-	x	x	x				
80	x	x	x			5 (12)	-	-	-	x	x	x				
100	x	x	x			5 (12)	-	-	-	x	x	x				
180	x	x	-			5 (12)	-	-	-	x	x	x				
	-	-	x			3 (12)	-	-	-	x	x	x				
230	x	x	-			5 (12)	-	-	-	x	x	x				
	-	-	x			4 (12)	-	-	-	x	x	x				
280	x	x	-			5 (12)	-	-	-	x	x	x				
	-	-	x			4 (12)	-	-	-	x	x	x				
350	x	x	-			5 (12)	-	-	-	x	x	x				
	-	-	-			5 (12)	-	-	-	x	x	x				
425	x	-	-			5 (12)	-	-	-	x	x	x				
	-	x	-			4 (12)	-	-	-	x	x	x				
520	-	x	-			3 (15)	-	-	-	-	-	-				
	-	-	-			3 (15)	-	-	-	-	-	-				
540	x	-	-			3 (18)	-	-	-	x	x	x				
	-	-	-			3 (18)	-	-	-	x	x	x				
660	-	-	-			-	x	x	-	-	-	-				

Примечания:

1. Знак "x" обозначает, что предусмотрено данное сочетание параметров.
2. В скобках приведен зазор для фланцевых соединений с прокладками ПХ по приложению 1 к ОСТ 26-16-1611-79.
3. Фланцы - по ОСТ 26-16-1610-79; прокладки - по ОСТ 26-16-1611-79; шпильки - по ОСТ 26-16-1612-79; гайки - по ОСТ 26-16-1613-79.

СОГЛАСОВАНО

Миннефтепром

Начальник Технического
управления

[Signature]
Ф.Н. Байдилов

" 9 " 1986г

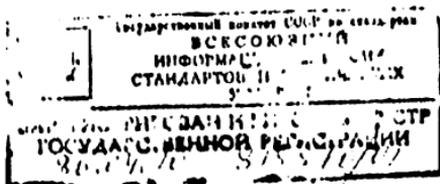
УТВЕРДЕНО

Миннефтепром

Заместитель Министра

[Signature]
А. Резниченко

" 12 " 1986г



Со сроком введения

" 01 " IV 1986г

Группа Г43

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ26-16-1609-79 "ПЛАЩЕВЫЕ
СОЕДИНЕНИЯ УСТЬЕВОГО ОБОРУ-
ДОВАНИЯ. Типы и основные
параметры".

Пункт 3. Таблица. Графа "Условный проход D_y , мм". Заменить
значение: 520 на 540.

Азербайджанский научно-исследовательский
и проектно-конструкторский институт неф-
тяного машиностроения (АНММАШ)

Зам. директора института
по научной работе



[Signature]
Н.Г. Курбанов

" 12.12.86 "

Зав.отделом стандартизации

А.Г.Доворцев

Зав.отделом № I

Т.К.Велиев

Зав.отделом № 8

Б.О.Френкель

Зав.сектором I2CI

Г.М.Мишина

С.н.с. сектора I2CI

Д.А.Тер-Монесян

СОГЛАСОВАНО

Зам.начальника
ВПО "Союзнефтемаш"



С.Я.Кулиев

Начальник Технического
управления

А.М.Васильев

Отпечатано в АЗМАШ
Заказ 3425 Тираж