

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-428.87

БЛОКИ
АЭРОТЕНКОВ-ОТСТОЙНИКОВ
ВТОРИЧНЫХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ

Альбом V

21943-05
ЦЕНА 3-65

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VII 1987 года

Заказ № 6199

Тираж 480

экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-428.87

БЛОКИ А ЭРОТЕНКОВ – ОТСТОЙНИКОВ ВТОРИЧНЫХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I пояснительная записка
Альбом II технологическая и электрическая части
Альбом III конструкции железобетонные з/д
Альбом IV изделия
Альбом V нестандартизированное оборудование
Альбом VI заводские спецификации
Альбом VII сметы
Альбом VIII ведомости потребности в материалах

ПРИМЕНЯЕМЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Серия З901-12 Выпуск I Затор плоский глиняный 500 × 600 с ручным приводом
Серия З901-12 Выпуск I Затор плоский глиняный 400 × 500 с ручным приводом

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

главный инженер института *Н. Михайлов* А.Н. Михайлов
главный инженер проекта *В.А. Цветков* В.А. Цветков

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № А4-42 от 18 июля 1986 г.
и введен в действие
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 339 от 29 12 1986 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование	Обозначение чертёжа	№ стр
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома		2
3	Нестандартизированное оборудование	ТМ 99.00.00,	
	Пояснительная записка	100.01...04пз	3-5
4	Цилиндр вторичных горизонтальных отстойничков 12×24м ведомость технического проекта	ТМ 99.00.00 тп	5
5	Цилиндр вторичных горизонтальных отстойничков 12×24м ведомость покупных изделий	ТМ 99.00.00 вп	6
6	Цилиндр вторичных горизонтальных отстойничков 12×24м схема запорки канатной системы	ТМ 99.00.00 сз	7
7	Цилиндр вторичных горизонтальных отстойничков 12×24м Чертеж общего вида	ТМ 99.00.00 в0	8-11.35
8	Мост Чертеж общего вида	ТМ 99.01.00 в0	12,36
9	Балка Чертеж общего вида	ТМ 99.01.01 в0	13,36
10	Привод Чертеж общего вида	ТМ 99.02.00 в0	14-16 36,37
11	Рама Чертеж общего вида	ТМ 99.02.01 в0	17,38
12	Корпус Чертеж общего вида	ТМ 99.02.02 в0	18,38
13	Телешка правая Чертеж общего вида	ТМ 99.03.00 в0	19,39
14	Скребок Чертеж общего вида	ТМ 99.03.01 в0	20,39
15	Скребок Чертеж общего вида	ТМ 99.03.02 в0	20,40
16	Телешка левая Чертеж общего вида	ТМ 99.04.00 в0	21,40,41
17	Динамометр Чертеж общего вида	ТМ 99.05.00 в0	22,41

18	Труба плосбарная Чертеж общего вида	ТМ 99.06.00 в0	23,42
19	Воздуховод Чертеж общего вида	ТМ 99.07.00 в0	24,42
20	Эрлифт Чертеж общего вида	ТМ 99.08.00 в0	25,26,43
21	Эрлифт Чертеж общего вида	ТМ 99.09.00 в0	27,28,44
22	Ролик Чертеж общего вида	ТМ 99.11.00 в0	29,45
23	Стойка Чертеж общего вида	ТМ 99.12.00 в0	29,45
24	Затвор - водослив 900×500		
	Ведомость технического проекта	ТМ 100.01.00.00тп	30
25	Затвор щитовой 300×250		
	Ведомость технического проекта	ТМ 100.02.00.00 тп	30
26	Установка трубки Пито Д _г 350		
	Ведомость технического проекта	ТМ 100.03.00.тп	30
27	Эрлифт		
	Ведомость технического проекта	ТМ 100.04.00 тп	30
28	Затвор - водослив 900×500		
	Чертеж общего вида	ТМ 100.01.00.00 в0	31,46
29	Затвор щитовой 300×250		
	Чертеж общего вида	ТМ 100.02.00.00 в0	32,46
30	Установка трубки Пито Д _г 350		
	Чертеж общего вида	ТМ 100.03.00 в0	33
31	Эрлифт		
	Чертеж общего вида	ТМ 100.04.00 в0	34

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Пояснительная записка

ТМ 99.00.00. 100.01. 04 ПЗ

Изм. Лист № докум. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись и дата

1 Введение

1.1 Нестандартизированное оборудование типового проекта блока аэротенков-отстойников вторичных горизонтальных разработано институтом Союзводоканалпроект в соответствии с планом типологического проектирования на 1984 год, утвержденным Госстроем СССР от 18 ноября 1983 года № 303, раздел VII, Санитарно-технические системы и сооружения, п VII 1.3.2

2 Назначение и область применения

2.1 Нестандартизированное оборудование настоящего проекта включает в себя следующее

- затвор водослив 900 × 500
 - установка трубки Пито Ду 350
 - затвор щитовой 300 × 250
 - эрлифт
 - илосос вторичных горизонтальных отстойников 12 × 24 м
- 2.2 Затвор-водослив 900 × 500 предназначен для регулировки количества осветленной воды, поступающей в аэротенк
- 2.3 Установка трубки Пито Ду 350 предназначена для измерения расхода воздуха, поступающего в

ТМ 99.00.00. 100.01. 04 ПЗ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Нестандартизированное оборудование Пояснительная записка	Лист	Лист	Листов
Разработ	Солдатов	Солдатов			1	2	10
Проб	Войничев	Войничев			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Техник	Смирнов	Смирнов					
Проектант	Браков	Браков					
Утв.	Львов	Львов					

аэротенк

- 2.4 Затвор щитовой 300 × 250 предназначен для опорожнения лотка сточной воды
- 2.5 Эрлифт предназначен для удаления ила из камеры распределения
- 2.6 Илосос предназначен для удаления ила из вторичных горизонтальных отстойников

3 Техническая характеристика илососа вторичных горизонтальных отстойников 12 × 24 м

- 3.1 Тип отстойника - прямоугольный односекционный
- 3.2 Габариты отстойника, мм
длина - 24000
ширина - 12000
глубина - 5850
- 3.3 Скорость передвижения илососа, м/мин - 1,8
- 3.4 Количество откачиваемого активного ила, м³/ч - 310
- 3.5 Привод
- 3.5.1 Электродвигатель 4АВ80АВСХЛ1
мощность, кВт - 0,75
частота вращения, об/мин - 1000
- 3.5.2 Редукторы типа - Ц 2У - 160, L=16
Ц 2У - 125, L=8
- 3.6 Масса илососа, кг - 6500
- 3.7 Режим работы - постоянный

ТМ 99.00.00. 100.01. 04 ПЗ

Изм. Лист № докум. Подпись и дата

4 Описание и обоснование выбранной конструкции илососа вторичных горизонтальных отстойников 12 × 24 м

- 4.1 Илосос состоит из моста, соединенного с жабовым тележкой, к которой также крепится илосборная труба с воздушодаем и четырьмя эрлифтами и привод с канатно-тягавым устройством
- С помощью эрлифтов осадок собирается с дна отстойника и сливается в илосборную трубу, откуда попадает в лоток установленные на бортах отстойника
- Илосос осадка движется при движении илососа как в прямом, так и в обратном направлении
- 4.2 Мост представляет собой балку выполненную из трубы 630 × 8
- Сверху балки имеется настил из прасечного стального листа и ограждение
- Мост опирается на две тележки и жестко соединен с ними
- Тележки состоят из сварной рамы и двух обрезиненных катков диаметром 630 мм
- К раме тележки крепятся ограничительные ролики, которые ограничивают смещение илососа относительно бортов отстойника (для очистки бетонного бортового бегового дорожек) от посторонних предметов и снега
- тележки снабжены специальными скребками

ТМ 99.00.00. 100.01. 04 ПЗ

Изм. Лист № докум. Подпись и дата

43 Эрлифт состоит из камеры смешения или с воздухом, сосуна, скребка илового стояка
 Конфигурация сосунов выбрана такой чтобы предотвратить залеживание или на их поверхности
 Воздуховод соединен с гибким шлангом, по которому поступает воздух от воздухоподводящей станции

44 Возвратно-поступательное движение илососа осуществляется при помощи привода установленного на борту отстойника Привод состоит из электродвигателя, двух редукторов, зубчатой передачи и фрикционных барабанов

Техническое обслуживание или ревизия привода осуществляется без его демонтажа с площадки, что исключает долговременную остановку механизма
 Запасовка канатов производится через систему блоков с креплением одной из ветвей каната через динамометр, а другая непосредственно к балке моста (см схему ТМ 99 00 00 СХ) Схема запасовки каната с натяжными устройствами и отводящими блоками обеспечивает перпендикулярность балки механизма к направлению движения в любой точке отстойника

Натяжные лебедки, установленные на

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ 99.00.00, 100.01... 04 ПЗ	Лист
						5

Формат А4

противоположной стороне отстойника относительно привода, заблокированы с двумя динамометрами, по одному на ветвь каната С помощью этих динамометров устанавливается и контролируется усилие предварительного натяжения в канатах (100 кгс)
 В крайних положениях хода илососа устанавливаются конечные выключатели, с помощью которых осуществляется реверсирование движения механизма

5 Указания по монтажу

- 51 Монтаж нестандартизированного оборудования следует производить в соответствии со СНиП III-31-78
- 52 До начала работ по монтажу илососа следует удостовериться в том, что строительная конструкция отстойника соответствует проекту во всех элементах, связанных с установкой илососа
- 53 При наличии отклонений от проекта в размерах или отметках отстойника, влияющих на монтаж илососа, необходимо поставить об этом в известность заказчика
 До получения от заказчика указания относительно неприятии по устранению обнаруженных дефектов к монтажу илососа не приступать

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ 99.00.00, 100.01... 04 ПЗ	Лист
						6

Формат А4

54 На все стальные конструкции и узлы, поступающие на монтаж, должны быть получены с завода-изготовителя соответствующие документы, подтверждающие качество их изготовления

55 Поступающие конструкции и узлы должны быть проверены по сопроводительной ведомости и осмотрены для обнаружения дефектов, появившихся при транспортировке или необнаруженных при заводской приемке На все замеченные дефекты составляется акт

56 Все дефекты, отмеченные в акте, должны быть устранены, при этом стержни, погнутость которых ставит под сомнение их прочность следует заменить новыми того же профиля

57 Подаваемые на монтаж оборудование и элементы конструкции должны быть очищены от грязи, песка, снега, льда, должна быть снята защитная смазка

Особое внимание должны быть очищены стыки

58 Укрепительную сборку механизма разрешается начинать при наличии следующей технической документации

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ 99.00.00, 100.01... 04 ПЗ	Лист
						7

Формат А4

- полного комплекта рабочих чертежей монтируемых конструкций,
- актов заводских приемок со всеми обязательными положениями

- 59 При монтаже илососа рекомендуется следующий порядок сборки (см черт ТМ 99 00 00 00)
- 1 сборка моста поз 1 с тележками поз 3 и установка обрешеточной конструкции на борту отстойника;
 - 2 соединение илосборной трубы поз 5 с воздуховодом поз 6 и установка этой конструкции на тележки поз 3,
 - 3 подвеска эрлифтов поз 7 8 к илосборной трубе поз 5,
 - 4 установка ограничительных роликов поз 9 на тележки поз 3,
 - 5 установка червячных лебедок поз 5 7 на стойки поз 10,
 - 6 запасовка ветвей каната поз 49 согласно схеме ТМ 99 00 00 СХ
 - 7 натяжение ветвей каната с помощью лебедок поз 57.

510 Для нормальной работы илососа большое значение имеет точность установки привода, стоек, а так же равномерность натяжения ветвей каната канатной сис-

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ 99.00.00, 100.01... 04 ПЗ	Лист
						8

Копировал Гольденвайн
 Формат А4

темы

5.01 Прибор должен быть установлен так, чтобы оси барабанов были параллельны продольной оси отстойника и располагались в одной горизонтальной плоскости.

Допускаемое отклонение от параллельности ± 8 мм.

5.02 Стойки поз. 10, 11 должны быть установлены так, чтобы при натяжении канатной системы, канаты, идущие вдоль отстойника, находились в плоскостях параллельных продольной оси отстойника и перпендикулярных горизонтальной плоскости, а канаты, расположенные в торцевой части отстойника со стороны установки натяжных лебедок - в плоскостях, перпендикулярных продольной оси отстойника. Отклонение от параллельности и перпендикулярности не более ± 10 мм.

5.11 Монтаж и установку элеваторов - водоливов 300x500, щитовых элеваторов 300x250, трубы Лито Ду 350 и эрлифта следует производить по чертежам ТМ 100. 01. 00. 00. 80, ТМ 100. 02. 00. 00. 80, ТМ 100. 03. 00. 80, ТМ 100. 04. 00. 80

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ.99.00.00,100.01...04 ПЗ	Лист
						9

Формат А4

6 Указания по технике безопасности.

6.1 При монтажных и ремонтных работах необходимо строго выполнять "Строительные нормы и правила" часть III, глава 4, разделы 2, 12 техника безопасности в строительстве СНиП III - 4 - 80 г

6.2 Монтаж и эксплуатация электрооборудования должны производиться в соответствии с "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей", утвержденными начальником Госэнергонадзора 12 апреля 1969г.

Изм Лист № докум Подпись Дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ.99.00.00,100.01...04 ПЗ	Лист
						10

Формат А4

№ порядк. программы	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Прим.	
1						
2		Документация общая				
3		вновь разработанная				
4	ТМ.99.00.00,100.01...04 ПЗ	Пояснительная записка	10			
5	ТМ.99.00.008 П	Ведомость покупных изделий	2			
6						
7						
8	ТМ.99.00.008 А	Схема заправки канатной системы	1			
9		Угласе вторичных горизонтальных отстойников				
10	ТМ.99.00.00.80	Чертеж общего вида	8		А2, А3, А4, А5, А6	
11						
12						
13						
14						
15		Документация по сборочным единицам				
16		вновь разработанная				
17						
18	ТМ.99.01.00.80	мост	3		А2, А3, А4, А5	
19		Чертеж общего вида	3		А2, А3, А4, А5	
20	ТМ.99.01.01.80	Болка	2		А2, А3, А4, А5	
21		Чертеж общего вида	2		А2, А3, А4, А5	
22	ТМ.99.02.00.80	Прибор	8		А2, А3, А4, А5, А6	
23		Чертеж общего вида	8		А2, А3, А4, А5, А6	
24	ТМ.99.02.01.80	Рама	3		А2, А3, А4, А5	
25		Чертеж общего вида	3		А2, А3, А4, А5	
ТМ.99.00.00 Т П						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Угласе вторичных горизонтальных отстойников 12 x 24 м	Листов
					Ведомость технического проекта	2

Формат А4

№ порядк. программы	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Прим.	
1	ТМ.99.02.02.80	корпус				
2		Чертеж общего вида	3		А2, А3, А4, А5	
3	ТМ.99.03.00.80	Тележка правая				
4		Чертеж общего вида	4		А2, А3, А4, А5, А6	
5	ТМ.99.03.01.80	Скребок				
6		Чертеж общего вида	4		А2, А3, А4, А5, А6	
7	ТМ.99.03.02.80	Скребок				
8		Чертеж общего вида	4		А2, А3, А4, А5, А6	
9	ТМ.99.04.00.80	Тележка левая				
10		Чертеж общего вида	4		А2, А3, А4, А5, А6	
11	ТМ.99.05.00.80	Динамометр				
12		Чертеж общего вида	3		А2, А3, А4, А5	
13	ТМ.99.06.00.80	Труба илосборная				
14		Чертеж общего вида	3		А2, А3, А4, А5	
15	ТМ.99.07.00.80	Воздуховод				
16		Чертеж общего вида	3		А2, А3, А4, А5	
17	ТМ.99.08.00.80	Эрлифт				
18		Чертеж общего вида	6		А2, А3, А4, А5, А6, А7	
19	ТМ.99.09.00.80	Эрлифт				
20		Чертеж общего вида	6		А2, А3, А4, А5, А6, А7	
21		- 0180 Эрлифт				
22		Чертеж общего вида				
23	ТМ.99.11.00.80	Ролик				
24		Чертеж общего вида	4		А2, А3, А4, А5, А6	
25	ТМ.99.12.00.80	Стойка				
26		Чертеж общего вида	2		А2, А3, А4, А5	
27						
28						
ТМ.99.00.00 Т П						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Угласе вторичных горизонтальных отстойников 12 x 24 м	Листов
					Ведомость технического проекта	2

Формат А4

Изм Лист № докум Подпись Дата

Изм Лист № докум Подпись Дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гуляв	
1	Выключатель конеч-								
2	ный ВП16 Е 236 231-								
3	55 У2,3		ТУ16 -526.486-81		ТМ 99.00.0080	1			1
4	Выключатель путебай								
5	ВП15 Б21 -И1-54 У2		ТУ 16-526.486-81		ТМ 99.00.0080	2			2
6	Вентиль 15414БрУ16Д,80				ТМ 99.00.0080	4			4
7	Лебедка червячная								
8	ручная тип П4Р -0,5				ТМ 99.00.0080	2			2
9	Редуктор типа								
10	Ц2У-160-16-12-У2-1				ТМ 99.02.0080	1			1
11	Редуктор типа								
12	Ц2У-125-8-21-У2-1				ТМ 99.02.0080	1			1
13	Электродвигатель								
14	4А8076 СХП1								
15	N=0,75 кВт								
16	n=1000 об/мин				ТМ 99.02.0080	1			1
17	Шина массивная								
18	резиновая								
19	250x125x168		ГОСТ 5883-76 Е		ТМ 99.12.0080	1			1
20									

ТМ 99.00.00 ВП					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб	Милешин				
Проб	Подготов				
Т.контр	Смирнов				
И.контр	Корсакова				
Утв	Лавров				

Исход. вторичных горизонтальных отстойников 12x24м
ведомость покупных изделий

Лист	Лист	Листов
1	1	2

СОНЗВОДКВИАИПРОСКТ
Формат ЭЗ

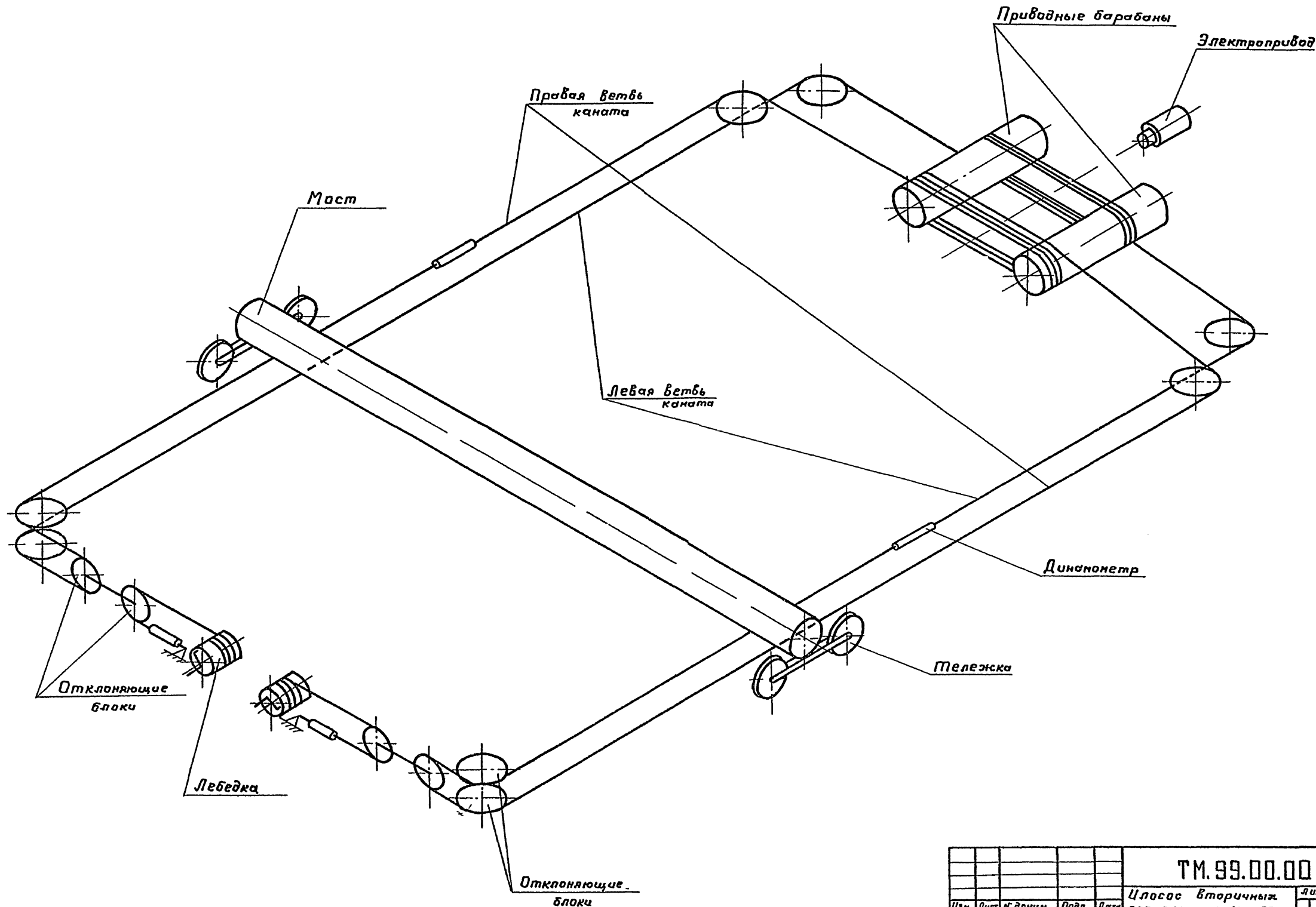
№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гуляв	
1	Блок подвесной 16		ГОСТ 13688-76		ТМ 99.02.0080	14			14
2	Крышка 1-90-61		ГОСТ 11641-73		ТМ 99.02.0080	2			2
3	Крышка 2-110-71,5		ГОСТ 11641-73		ТМ 99.11.0080	1			1
4	Крышка 32-110		ГОСТ 16511-73		ТМ 99.11.0080	1			1
5	Кольцо СП76-59-6		ГОСТ 6308-71		ТМ 99.02.0080	8			8
6	Кольцо СП65-49-6		ГОСТ 6308-71		ТМ 99.09.0080	4			4
7	Кольцо СП66-49-6		ГОСТ 6308-71		ТМ 99.03.0080	4			4
8	Кольцо СП88-69-7		ГОСТ 6308-71		ТМ 99.11.0080	1			1
9	Канат 6.9-Г-200		ГОСТ 2688-80		ТМ 99.00.0080				
10	Качш 30		ГОСТ 2224-72		ТМ 99.00.0080	6			6
11	Масленка 1.1.Ц6		ГОСТ 19853-74		ТМ 99.03.0080	2			2
12	Муфта кулачково-								
13	дисковая 630-50-И		ГОСТ 20720-81		ТМ 99.02.0080	1			1
14	Муфта упругая								
15	бтучочно-пальцевая								
16	125-30-Ц.1-25-Ц.1		ГОСТ 21424-75		ТМ 99.02.0080	1			1
17	Муфта упругая								
18	бтучочно-пальцевая								
19	63-20-Ц.1-22-Ц.1		ГОСТ 21424-75		ТМ 99.02.0080	1			1
20	Подшипник 210		ГОСТ 8338-75		ТМ 99.02.0080	6			6
21	Подшипник 46212		ГОСТ 831-75		ТМ 99.05.0080	4			4
22	Подшипник 48212		ГОСТ 831-75		ТМ 99.11.0080	2			2
23									6
24									

ТМ 99.00.00 ВП					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	

Коп. Каченко Ф.И.
Формат ЭЗ

1-50-91612
Изм. № 01 Лист 1 из 2
Изм. № 02 Лист 1 из 2
Изм. № 03 Лист 1 из 2
Изм. № 04 Лист 1 из 2
Изм. № 05 Лист 1 из 2
Изм. № 06 Лист 1 из 2
Изм. № 07 Лист 1 из 2
Изм. № 08 Лист 1 из 2
Изм. № 09 Лист 1 из 2
Изм. № 10 Лист 1 из 2
Изм. № 11 Лист 1 из 2
Изм. № 12 Лист 1 из 2
Изм. № 13 Лист 1 из 2
Изм. № 14 Лист 1 из 2
Изм. № 15 Лист 1 из 2
Изм. № 16 Лист 1 из 2
Изм. № 17 Лист 1 из 2
Изм. № 18 Лист 1 из 2
Изм. № 19 Лист 1 из 2
Изм. № 20 Лист 1 из 2
Изм. № 21 Лист 1 из 2
Изм. № 22 Лист 1 из 2
Изм. № 23 Лист 1 из 2
Изм. № 24 Лист 1 из 2

ТМ.99.00.00 СХ



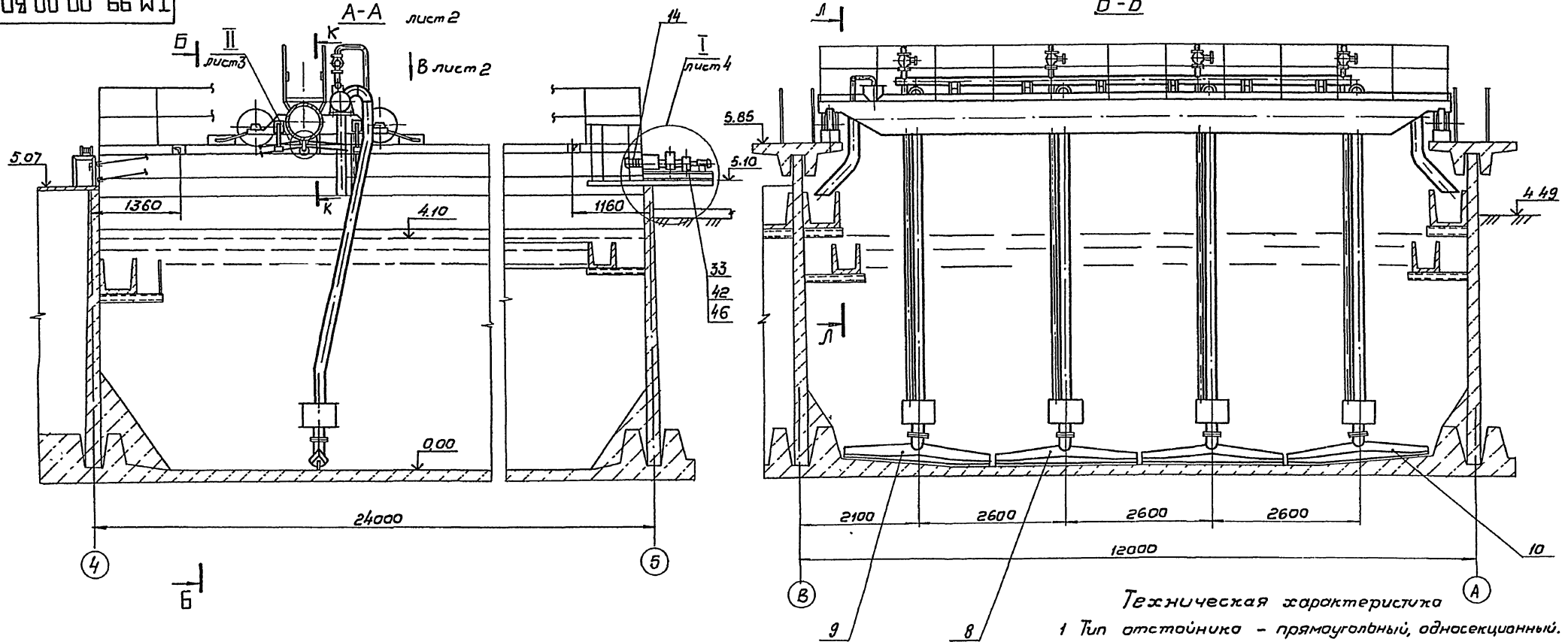
Имя и дата Подп и дата
Имя и дата Подп и дата
Имя и дата Подп и дата

					ТМ.99.00.00 СХ			
Изм	Лист	И. докум	Подп	Дата	Целосос Вторичных горизонтальных стоек 12 x 24 м Схема заправки канатной системы	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Соподато	Сосн				Т	-	-
Проб	Вашингтон	1922				Лист 1	Листов 1	
Т. контр	Смирнов					Госстроя СССР		
Инж. пр	Блоков					СНОВБОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
И. контр	Курсакова							
Чтб	Явдеев							

09'00'00'66'W1

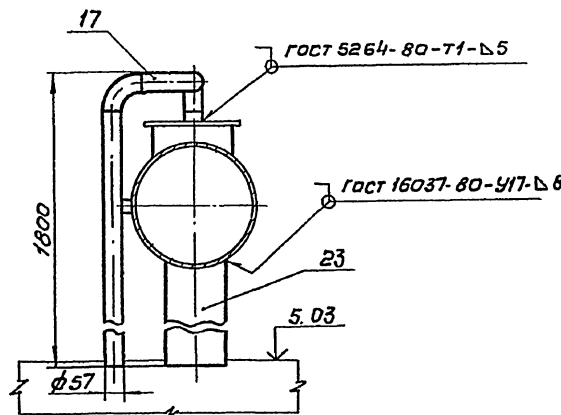
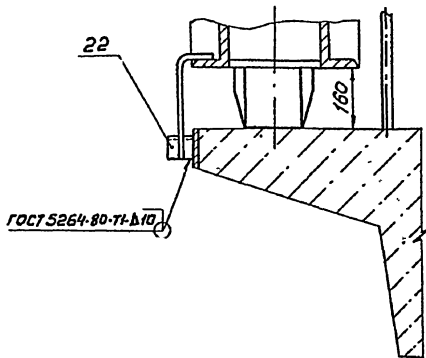
Тупиковый проект 902-2-128.87

Шиб. и лодж. Подп. в датах Взам. инв. и Шиб. и лодж. Подп. в датах



K-K
M 1:10

L-L
M 1:10



Конечные выключатели поз 58 установить на динамометрах, расположенных около натяжных лебедок.

B-B

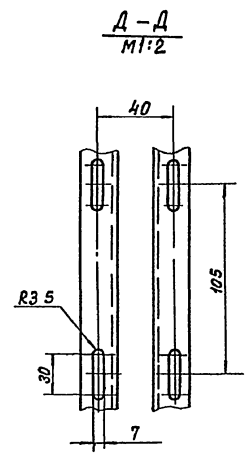
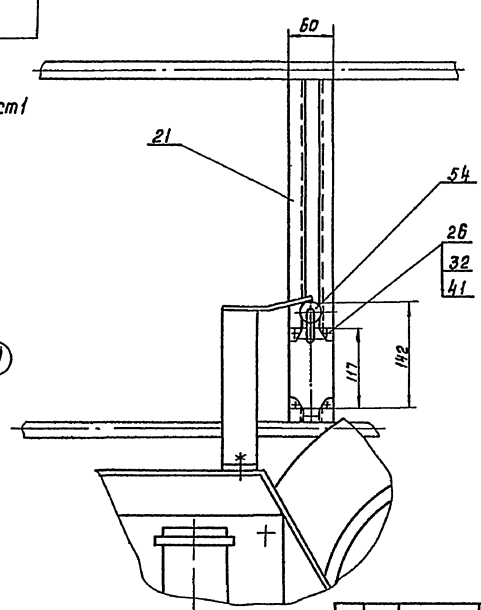
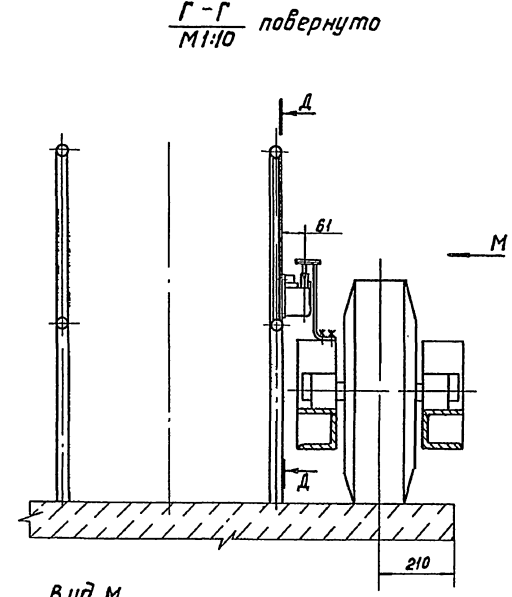
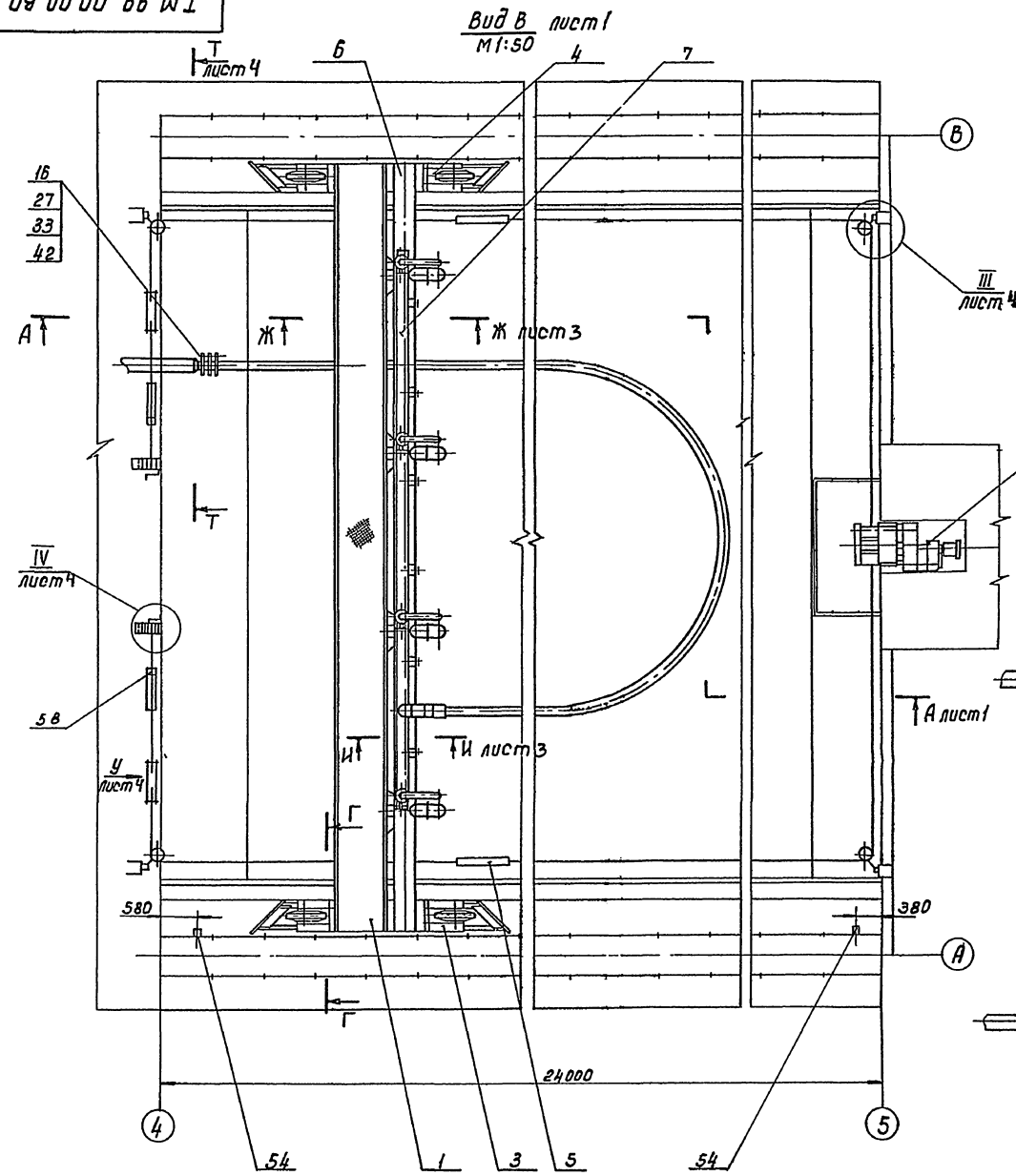
- Техническая характеристика**
- Тип отстойника - прямоугольный, односекционный.
 - Габариты отстойника:
 - длина, мм - 24000
 - ширина, мм - 12000
 - высота, мм - 5850
 - Скорость передвижения илососа, м/мин - 1,8
 - Привод:
 - а) электродвигатель 4АВОАБСХ.11
 - мощность, кВт - 0,75
 - частота вращения, об/мин - 1000
 - б) редукторы: Ц2У-160, $i=16$
 - Ц2У-125, $i=8$
 - Режим работы - постоянный

ТМ. 99. 00. 00 В0					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. док.	Лодж.	Дата	Т	6480	1:50
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист 1			Листов 8
Илосос вторичных горизонтальных отстойников 12x24 м					Госстрой СССР		
Чертеж общего вида					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
					г. Москва		

09 00 00 66 W L

Туповод проект 902-2-428 В7 Альбом V

Изм. № 000011 Подп. Удальцов В.С. Инж. Б.А. Инж. М.А. Инж. Л.В. Инж. П.В. Инж. С.В. Инж. Т.В. Инж. У.В. Инж. Ф.В. Инж. Х.В. Инж. Ц.В. Инж. Ч.В. Инж. Ш.В. Инж. Щ.В. Инж. Ъ.В. Инж. Ы.В. Инж. Ь.В. Инж. Э.В. Инж. Ю.В. Инж. Я.В.

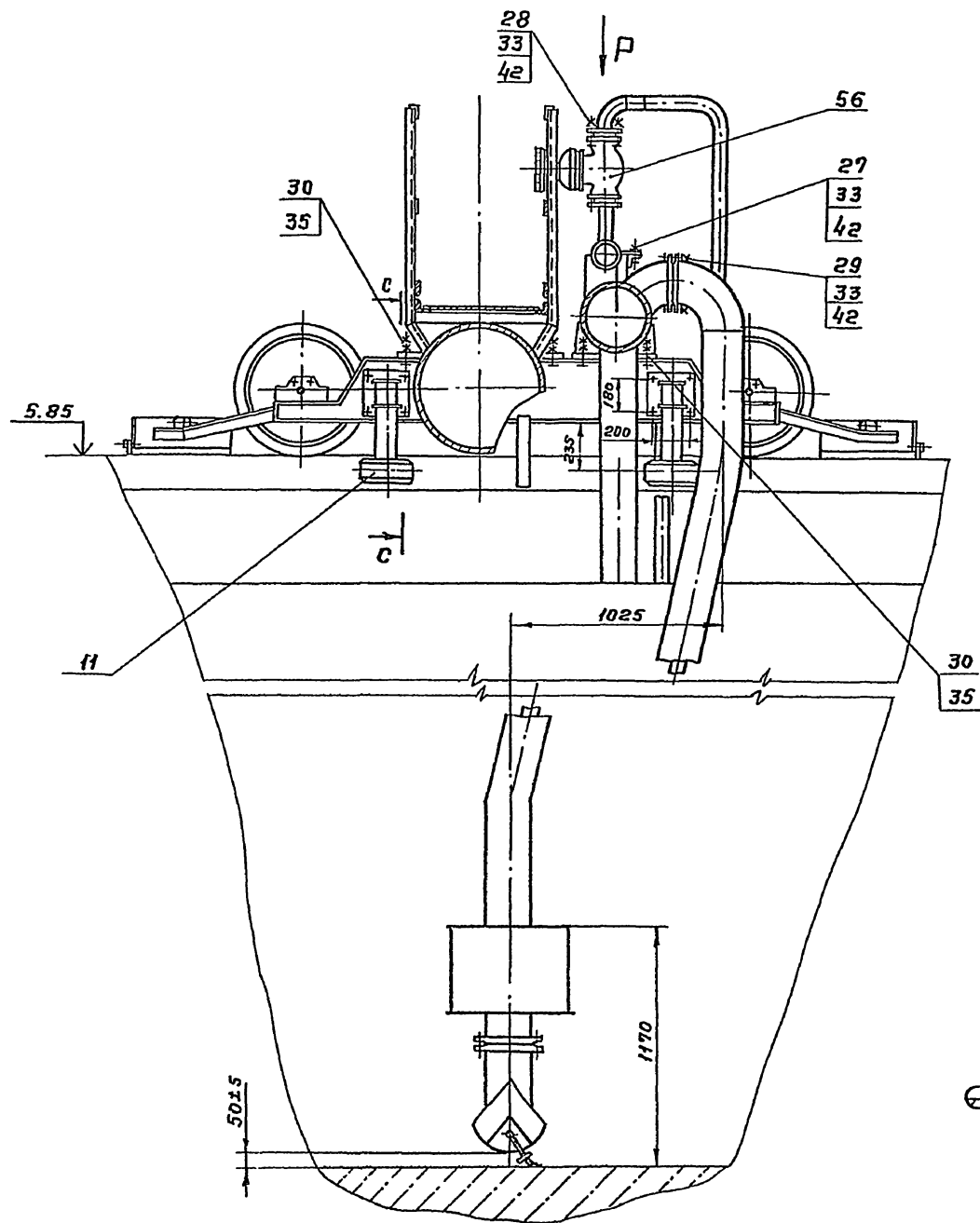


					ТМ. 99. 00. 00 80		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Исполн	Масса	Масштаб
		Разработ	С.В.Удальцов		Исполн		
		Проект	В.С.Удальцов		Исполн		
		Т.контр	Смирнов		Исполн		
		Инж.пр.	Б.А.Орлов		Исполн		
		И.контр	Корсаков		Исполн		
		И.чтб	Иванов		Исполн		
					Лист 2 Листов		
					Росстрой СССР		
					СВЯЗЬКОМНАПРОЕКТ		
					2 Москва		

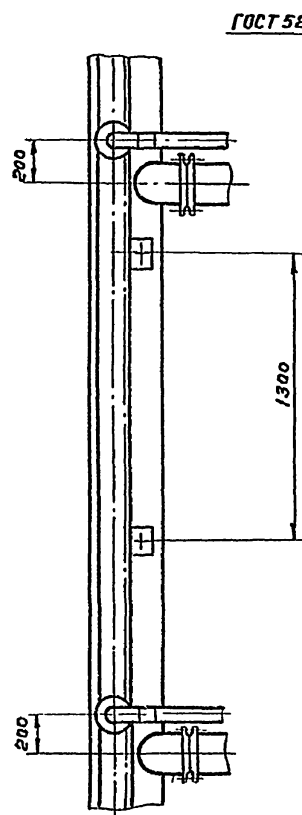
09 00'00 '66' WJ

Типовой проект 902-2-428.87 Альбом V

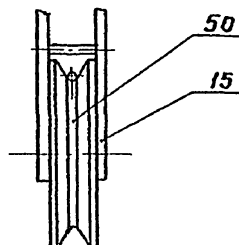
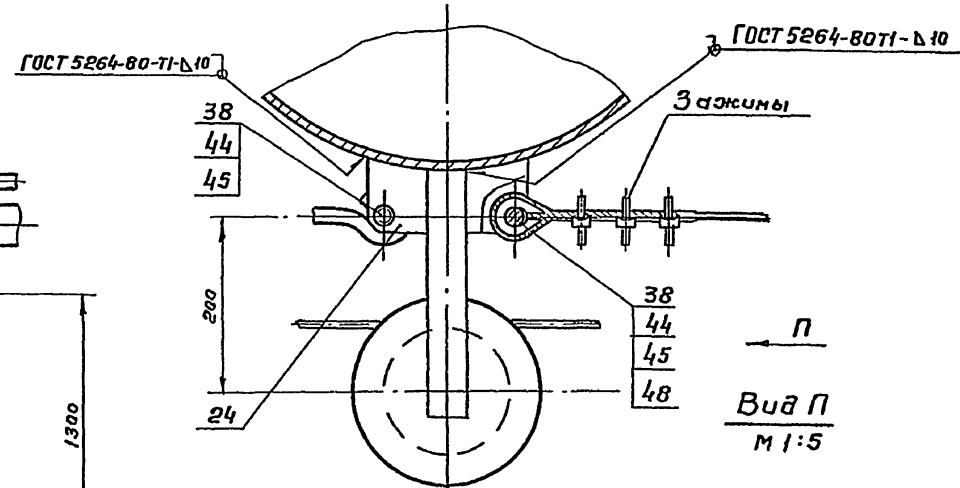
Ж - Ж лист 2
М 1:20



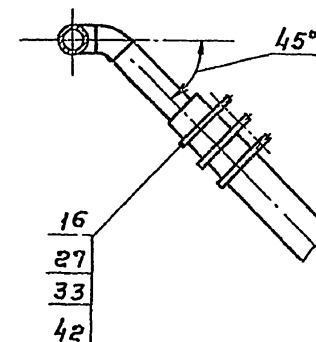
Вид Р
М 1:20



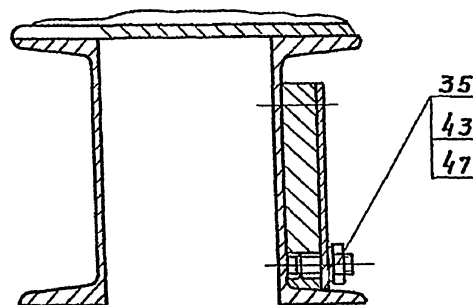
II лист 1
М 1:5



И - И лист 2
М 1:20



Г - Г
М 1:5



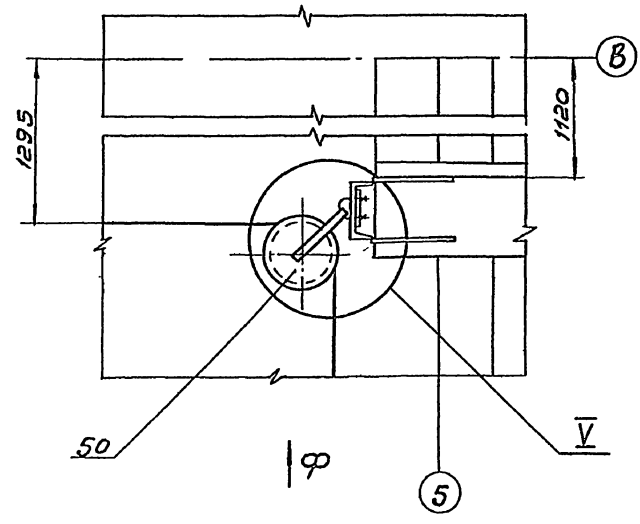
И.В. М. Лобан, Подп. и дата
В.Зен. инв. №: И.В. М. Лобан, Подп. и дата

ТМ. 99.00.00 ВД				Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Разраб.	Салдаева	В.Зен.				
Пров	Войничей					
Т.контр	Смирнов					
Ин.инсп	Блоков					
И.компр	Корсакова					
Утв.	Явдеев					
Уплосе вторичных горизонтальных отстойников 12 × 24н				Лист 3	Листов	
Чертеж общего вида				Госстрой СССР		
				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
				2 Москва		

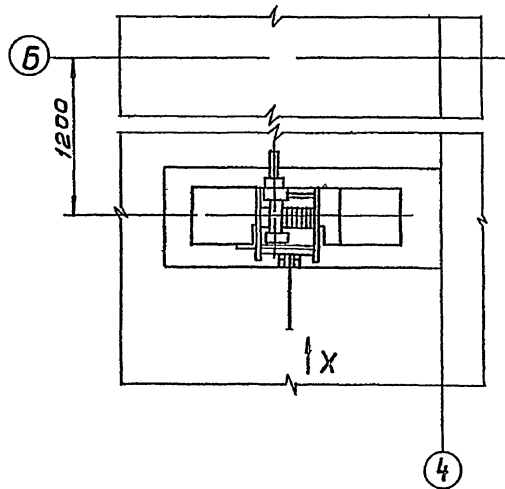
Типовой проект 902-2-428 87 Рядом V

09 00 00 '66' WL

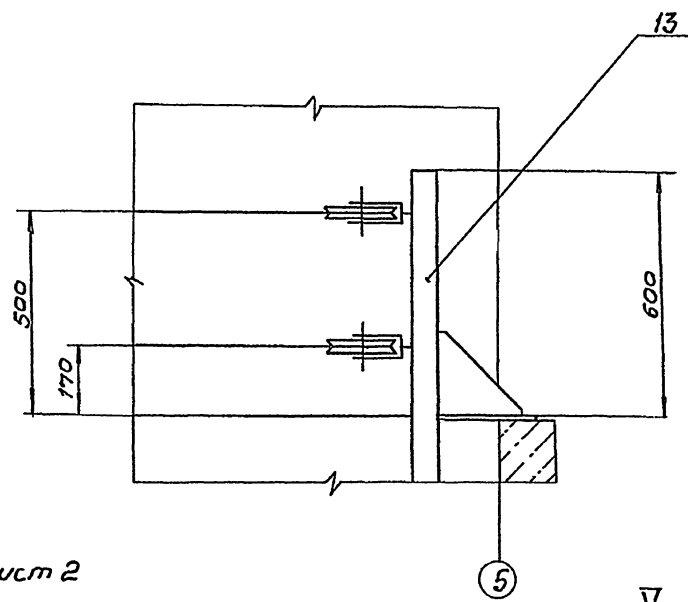
III лист 2
M 1:10



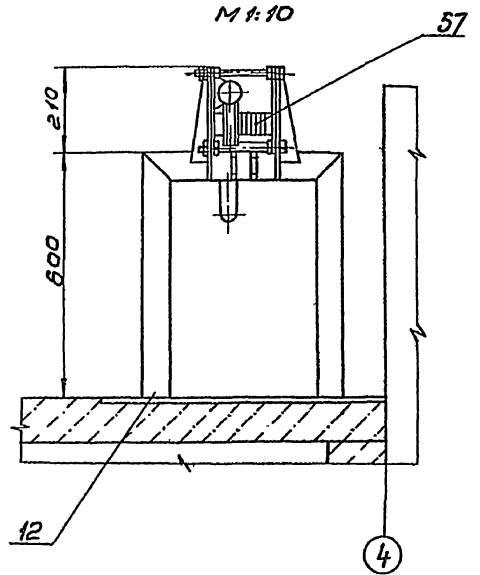
IV лист 2
M 1:10



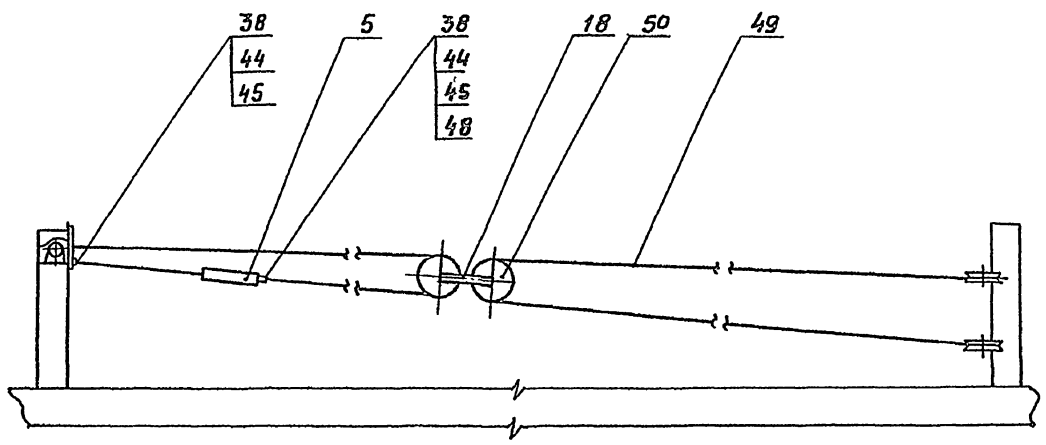
Вид Ф
M 1:10



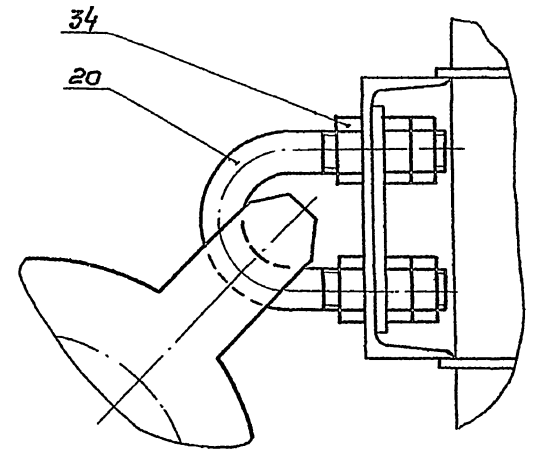
Вид X
M 1:10



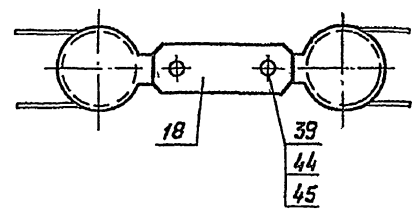
T-T повернута, лист 2
M 1:10



V
M 1:2



Вид Y повернута, лист 2
M 1:5



				ТМ. 99. 00. 00 60		
Изм.	Лист	И. док.ум	Подп.	Дата	Лист	Магсо
Разраб.	Салдава	Олей			-	-
Проб.	Войткевич					
Т. контр.	Смирнов				Лист 4	Листов
И. контр.	Бякова				госстрой СССР	
Н. контр.	Корсакова				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
Ч. тб:	Львов				г. Москва	

Инв. и подл. подл. в датах [взят инв. и инв. подл.] [подл. и дата]

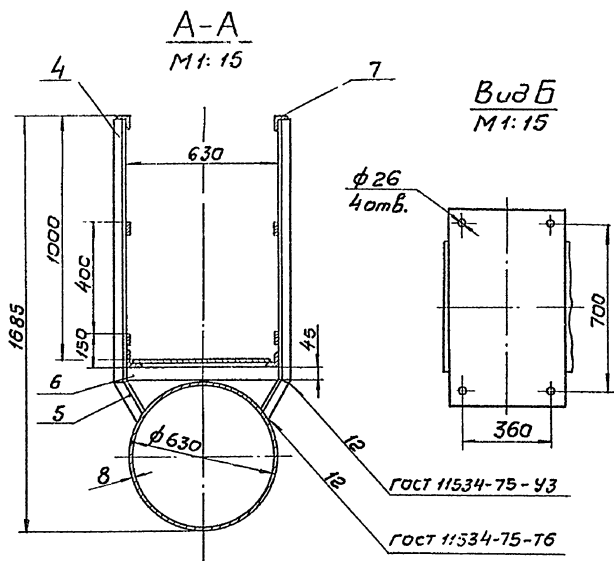
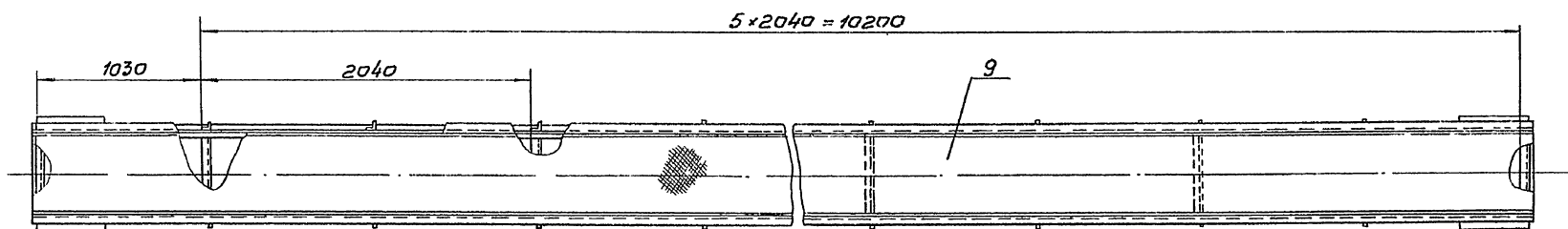
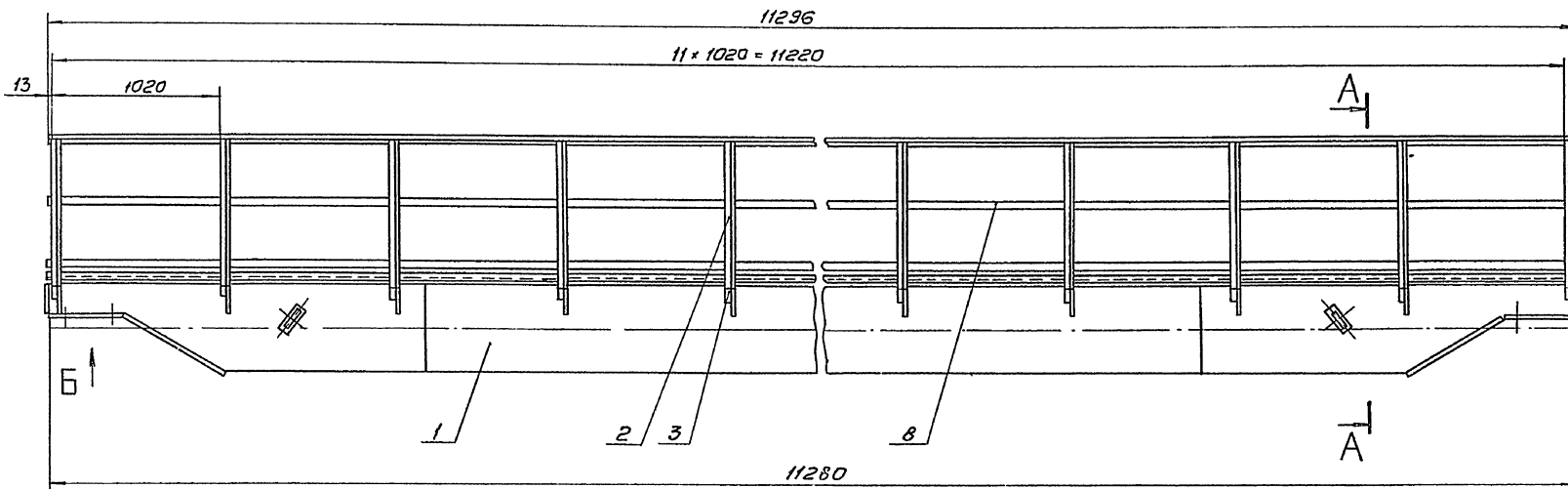
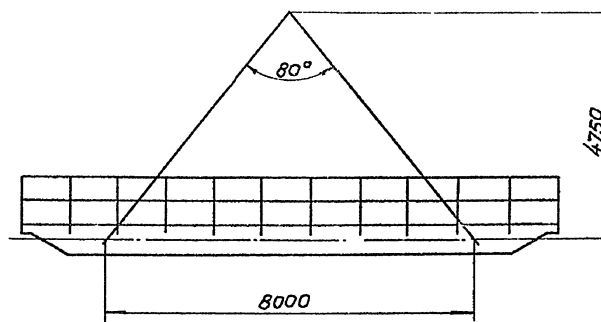


Схема строповки

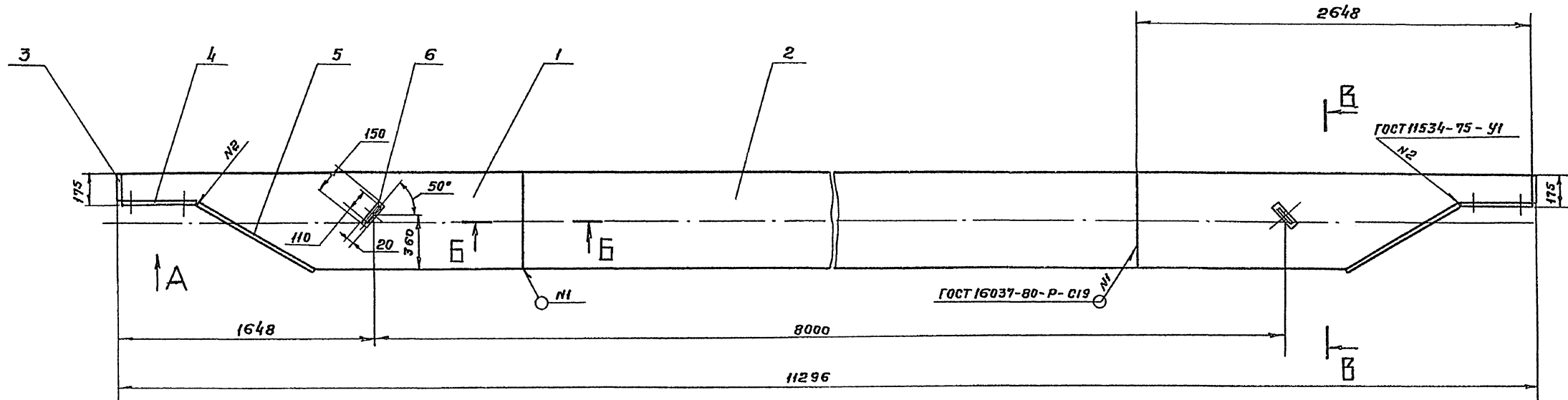


Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных на чертеже. Сварку производить по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

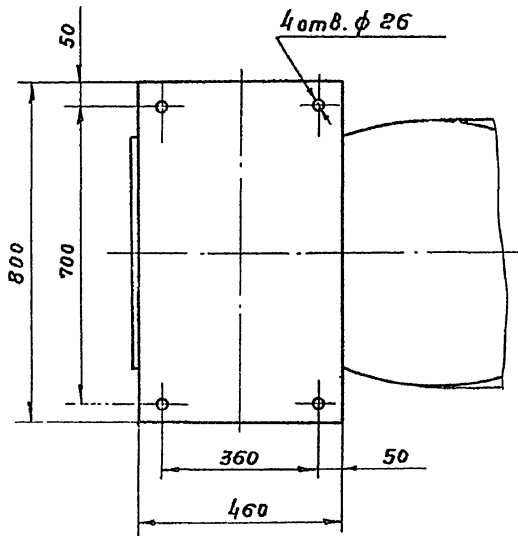
				ТМ.99. 01. 00 80			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Солдатова	В.С.			Т	1837	1:25
Проб	Войткевич	В.С.			Мост Чертеж общего вида Лист 1 Листов 3 Госстрой ССР СООЗВОДКАНАЛПРОЕКТ 3 Москва		
Т.контр	Смирнов	В.С.					
Пр.инж.пр	Влоков	М.С.					
Н.контр	Корсакова	Л.С.					
Утв	Введенев	В.С.					

ЦДБ и завод. Подъём и доставка. Взамин шв. Л. С. 8. 12. 8. 8. 7. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

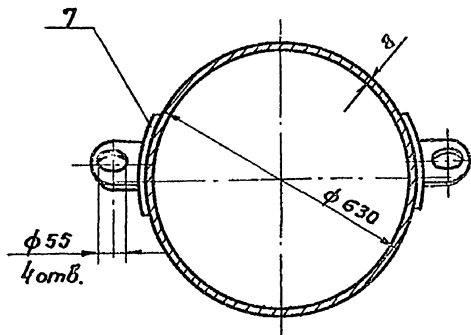
09 10'10'88 WJ



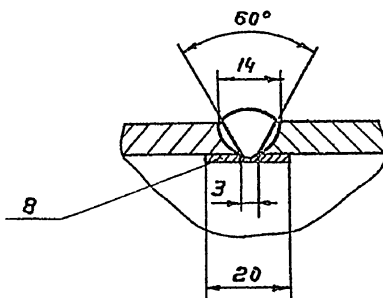
Вид А
М 1:10



В-В
М 1:10



Б-Б
М 1:1



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных на чертеже. Сварку производить по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

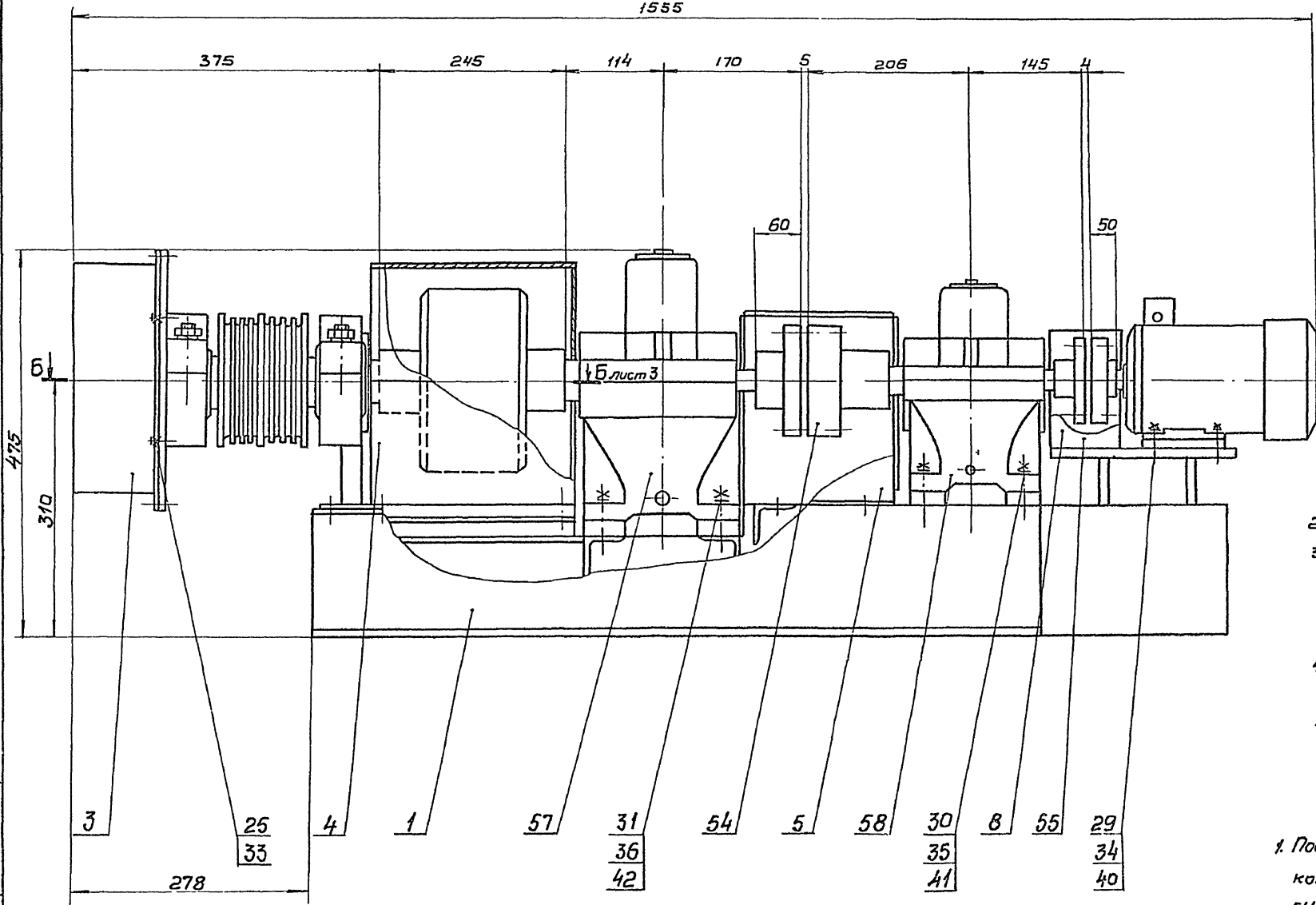
ТМ.99.01.01 80				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т	1350
Разраб.	Солдатов	В.С.				
Пров.	Вайнштейн	Р.П.			Лист 1	Листов 2
Т. контр.	Смирнов	М.С.				
Инж. пр.	Блоков	М.С.			Госстрой СССР	
Н. контр.	Корсакова	Л.Р.			СННЗВД ОКНАПРОЕКТ	
Чтв.	Авдеев	М.С.			2 Москва	

Изм. №, Лист, Подп. и Дата / Взам. инв. № / Инв. № докум. / Подп. и Дата

Типовой проект 902-2-428-87 Альбом У

09.00.02.00.80

А лист 2



Техническая характеристика

1. Электродвигатель 4А80А6СХЛ1
 Мощность $N = 0,75$ квт.
 частота вращения $n = 1000$ об/мин.
2. Общее передаточное число привода $i = 224$
3. Редуктор типа Ц2У-125
 передаточное число $i = 8$
 Редуктор типа Ц2У-160
 передаточное число $i = 16$
4. Передаточное числа открытой зубчатой передачи $i = 1,72$
- 5 Частота вращения барабана $n = 4,2$ об/мин.

Технические требования

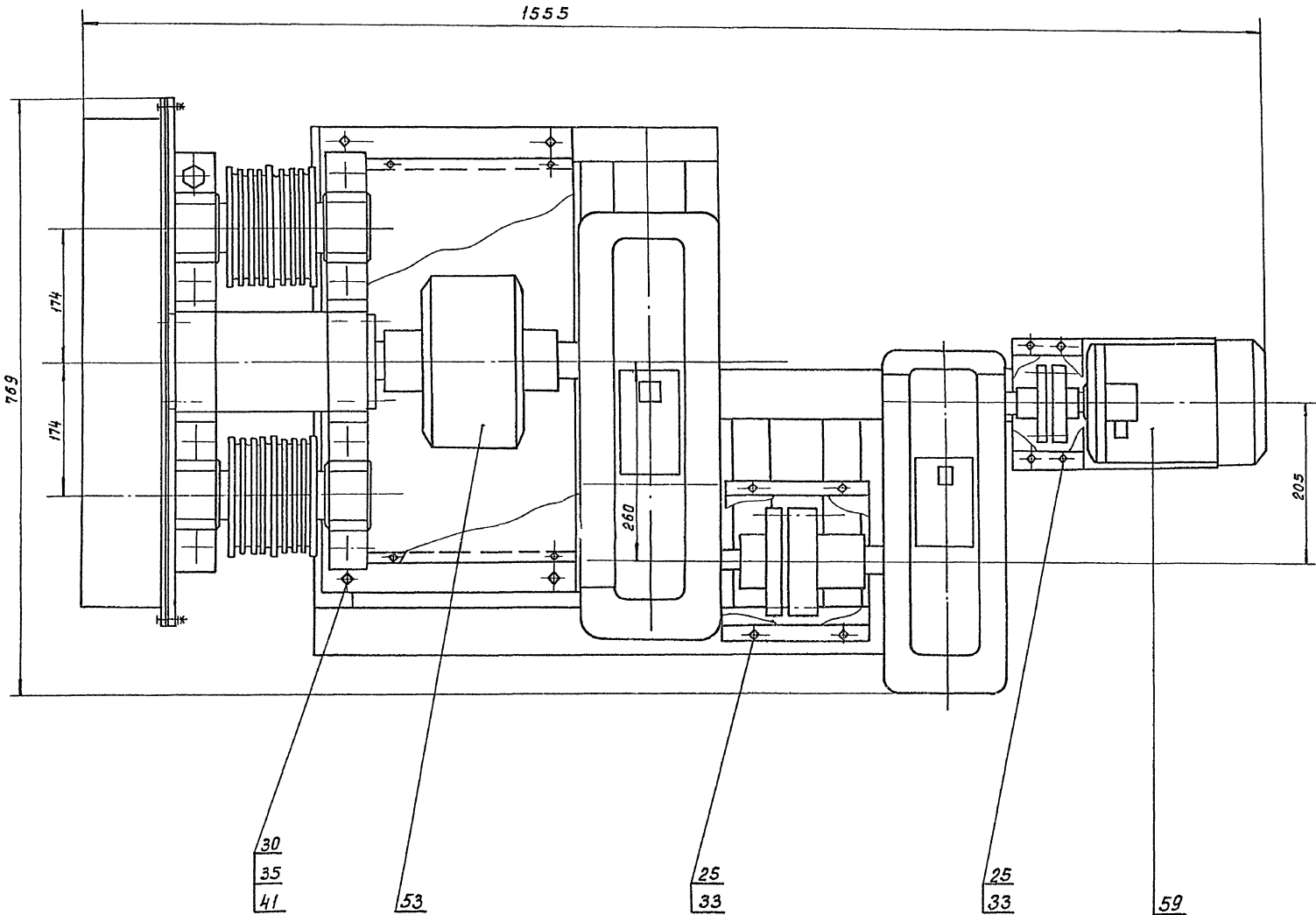
1. Подшипниковые узлы привода набиваются консистентной универсальной среднетемпературной синтетической смазкой УС, ГОСТ 4366-76
2. Смазка редукторов поз. 57, 58 и эл. двигателя поз. 59 производится по рекомендации завода-изготовителя.

Учб. и. подв. Подп. и дата 3.30.01.87 Л.В. М. (И.В.) Подп. и дата

				ТМ. 99. 02. 00 80		
Изм. Лист	М. док. чм	Подп.	Дата	Привод Чертеж общего вида.		
Разраб.	Корсакова	Харь.				
Пров.	Войничейм			Лист 1	Листов 8	
Т. контр.	Смирнов			Производство ИАПР-87		
И. контр.	Блоков			г. Москва		
И. контр.	Солдатов			Формат А2		
И. контр.	Левдеев			21943-П5 15		

Вид А лист 1

Туполов проект 902-2-42887 АлбамУ



Укв. №99.02.0080. Лист 1. Вид А. Проект 902-2-42887 АлбамУ

ТМ.99.02.0080				Лист	Масса	Масштаб
Привод				Т	—	—
Чертеж общего вида				Лист 2	Листов	
госстрой СССР				СПИСОК ЛИСТОВ ПРОЕКТА		
г. Москва						

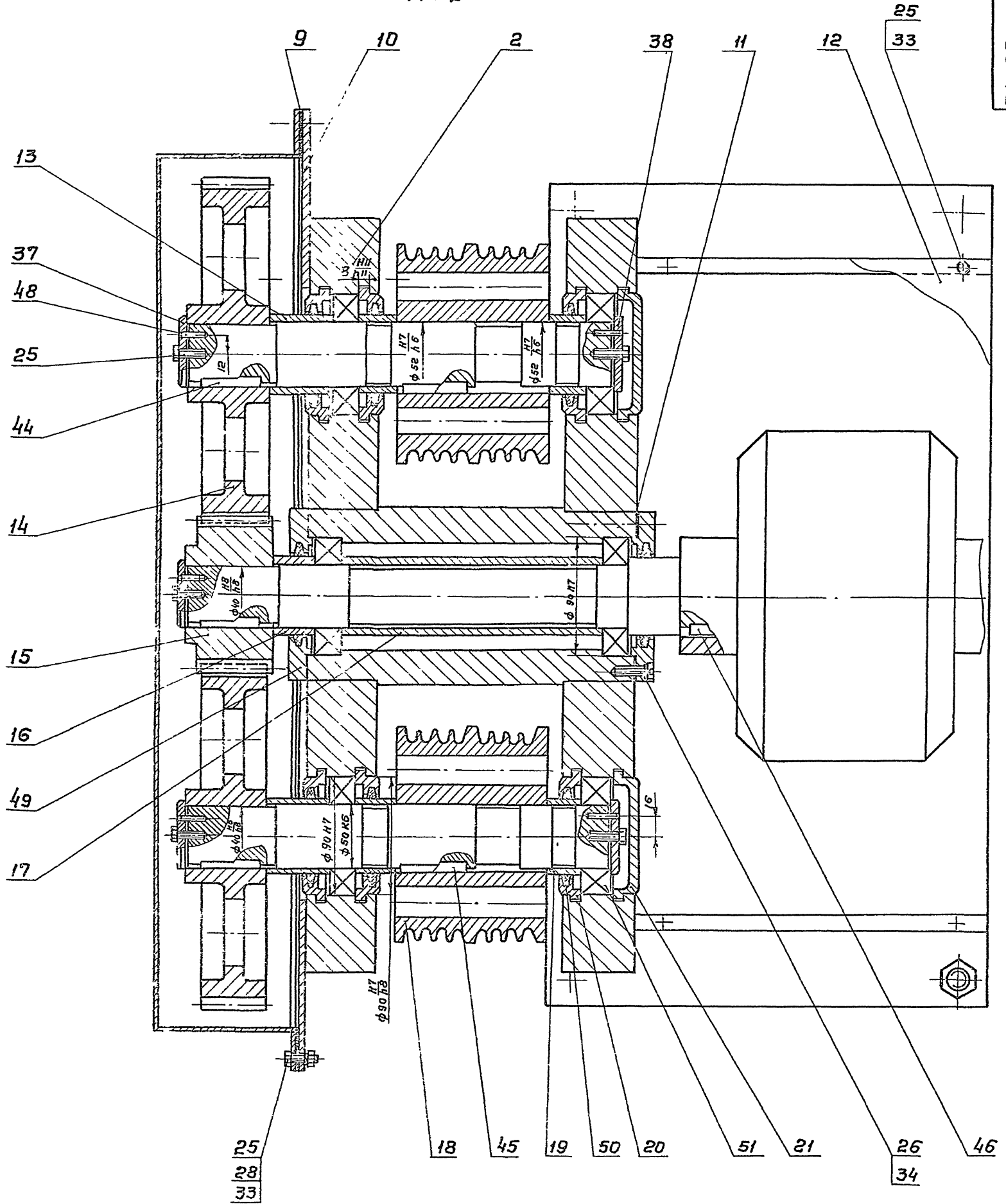
21913-05 17
Шифр проекта
Лист
Дата
Изм.
Исполн.
Провер.
Утвержд.
Содержимое
Лист
Дата

Типовой проект 902-2-42881

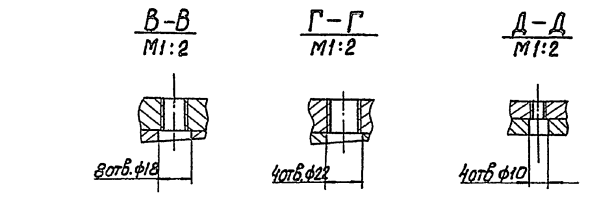
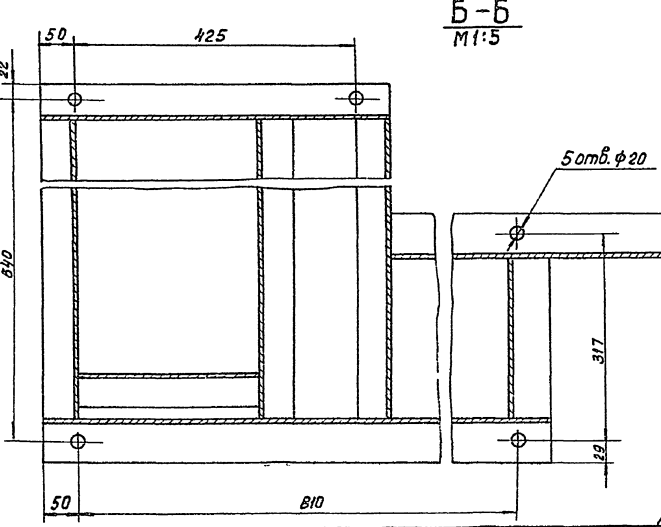
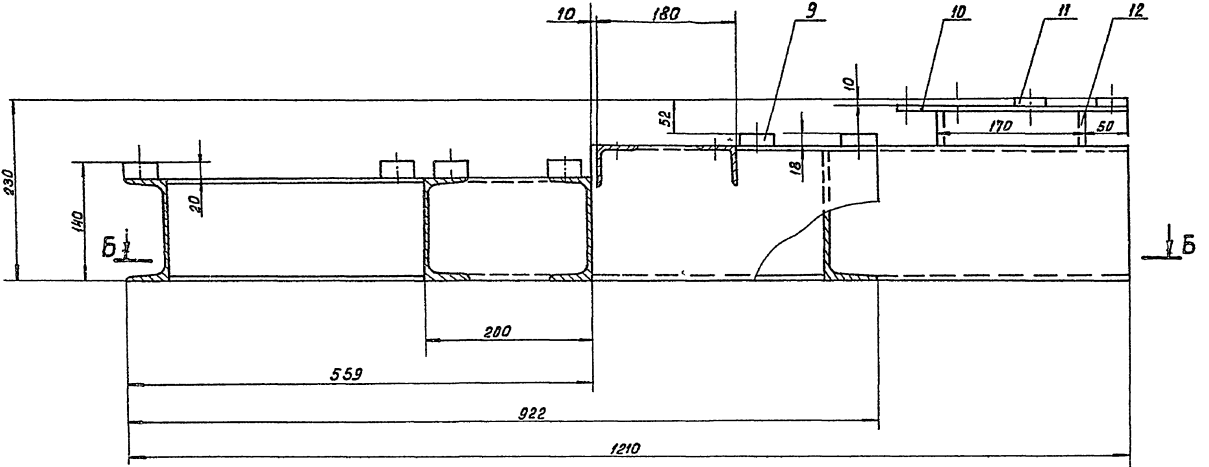
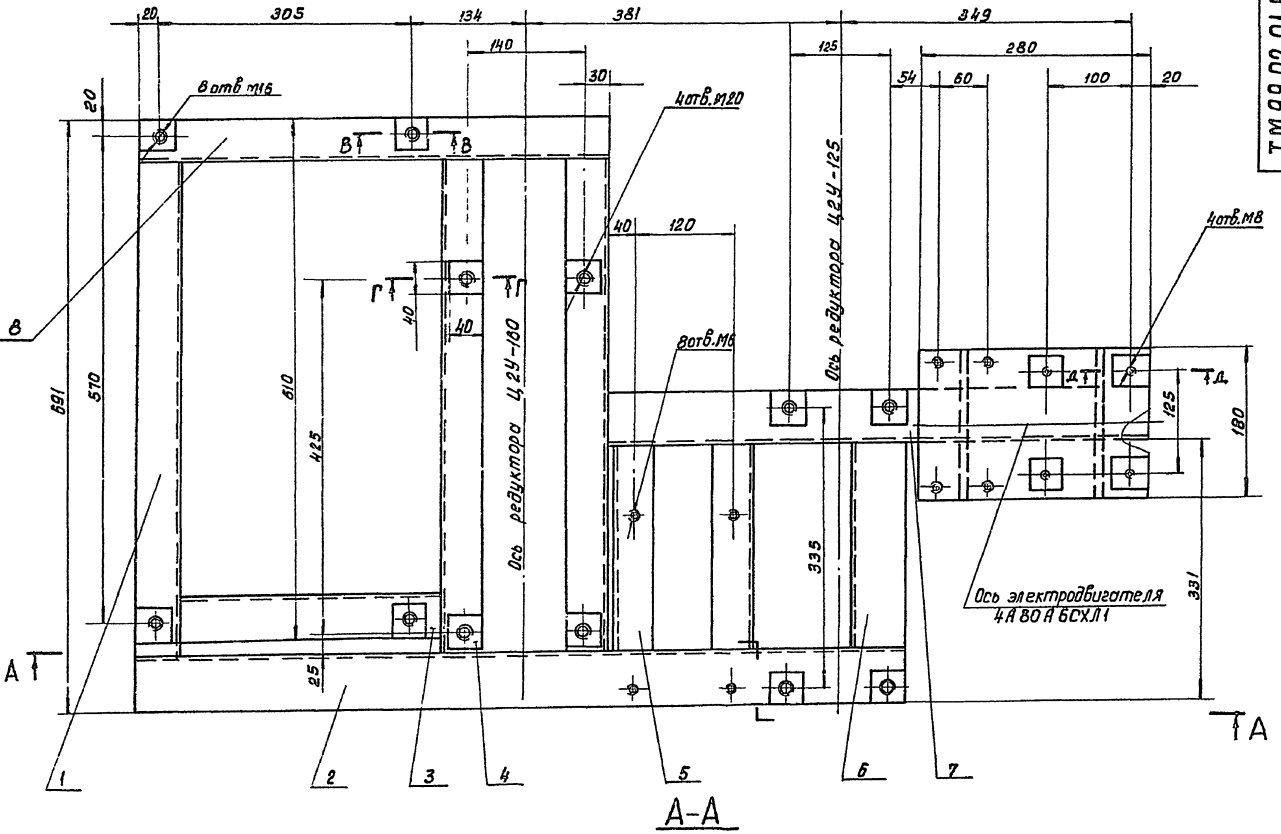
Альбом 1

Б-Б лист 1
М 1:2

ТМ.99.02.00.60



					ТМ.99.02.00.60				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Привод Чертеж общего вида		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Корсакова	Евф.					Т	—	—
Пров.	Вайштейн						Лист	Листов	
Т.контр.	Смирнов						Госстрой СССР		
П.инж.пр.	Блоков						СОЮЗВОДОКВАНАПРОЕКТ		
И.контр.	Солдатов						г. Москва		
Утв.	Авдеев				Формат А2				



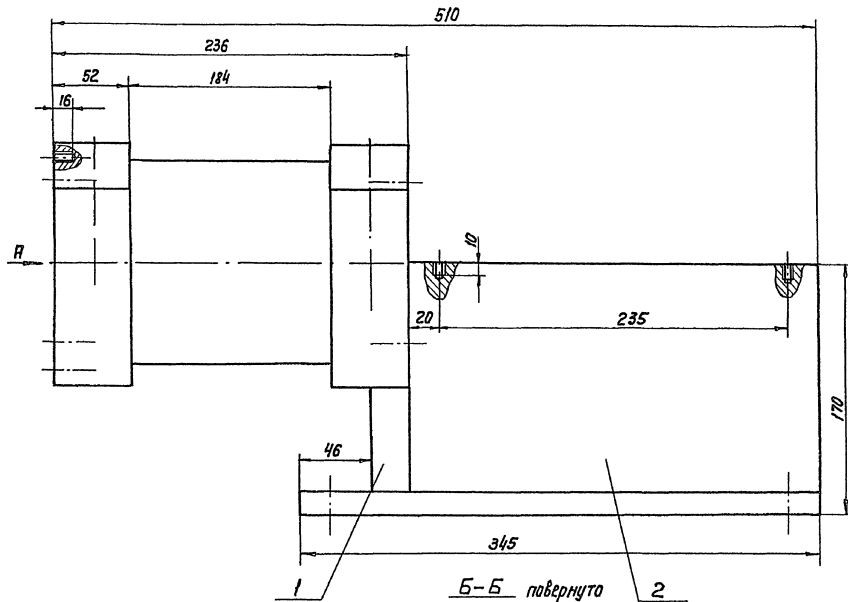
Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания свариваемых деталей; катет шва равен их наименьшей толщине.

ТМ.99.02.01.80

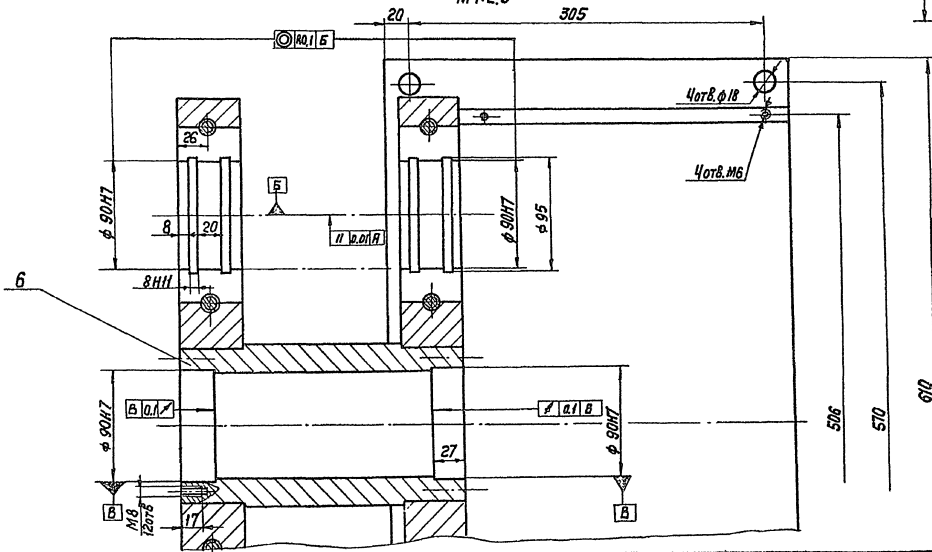
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Т	Масштаб
	1		Карасева		63	1:4
Разработчик: Карасева						Лист 1
Проверено: Вайнштейн						
Инженер: Смирнов						Листов 3
Инженер: Блоков						
Инженер: Соловьева						Работы СССР
Уч. Бобров						
Чертеж общего вида.						ВНИИВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва
Формат А2						

31 50-51612
Шаблон и детали в сборе 1:50 от 1:100 и 1:200

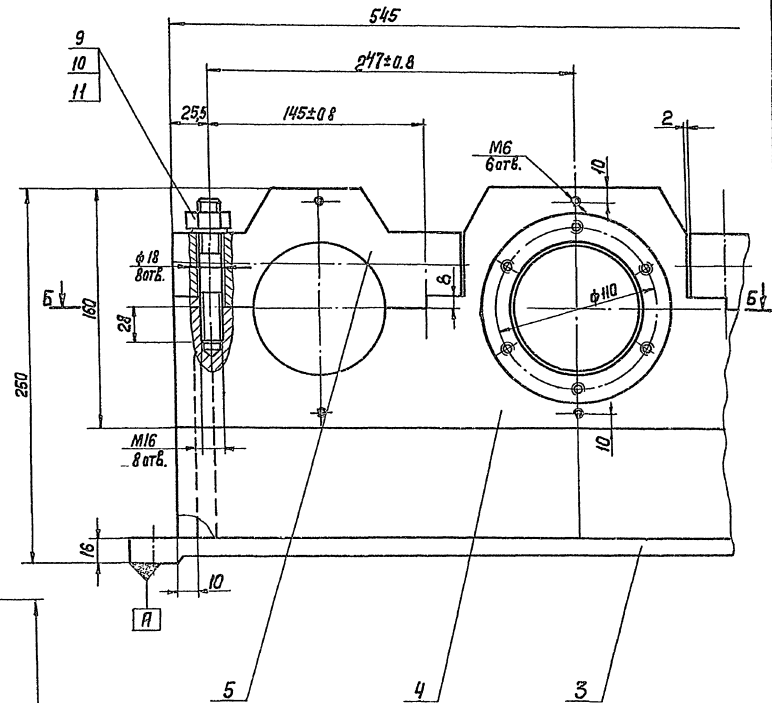
ТМ.99.02.02.80



Б-Б повернуто
М:1:2,5

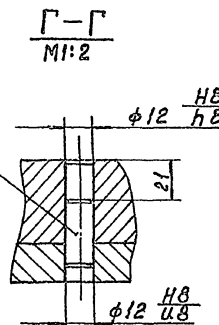
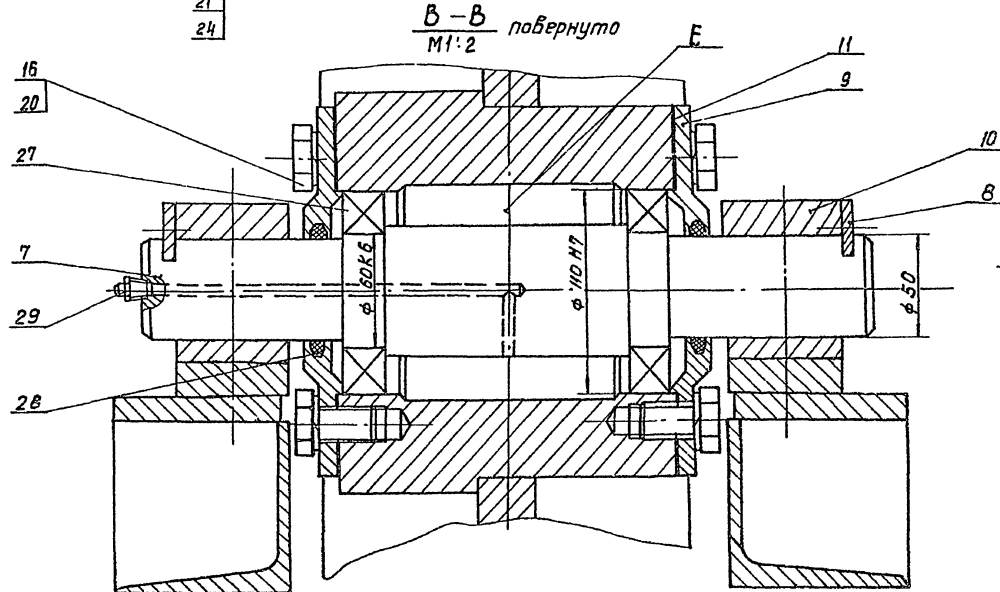
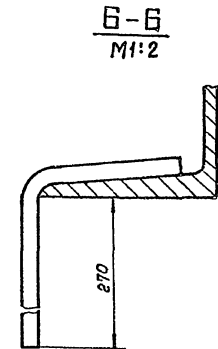
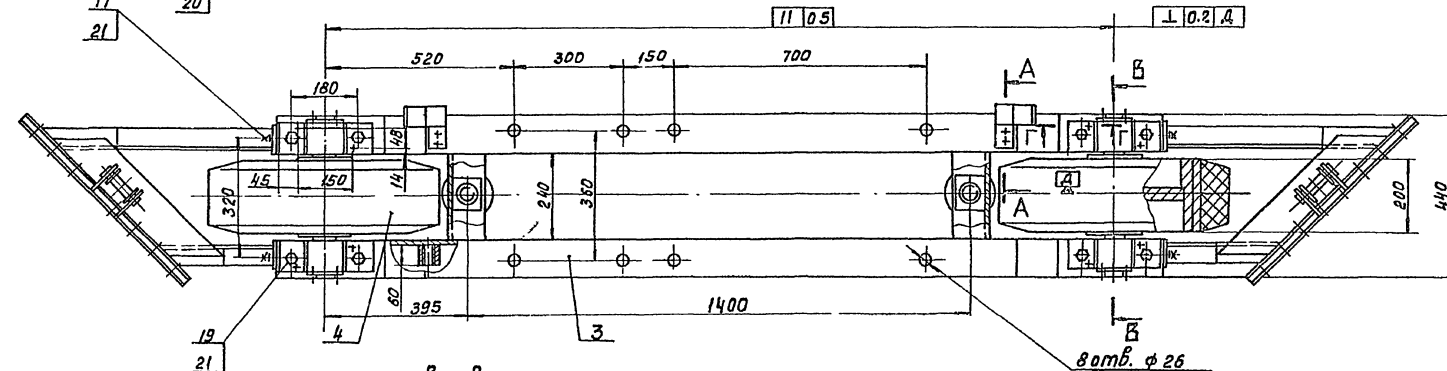
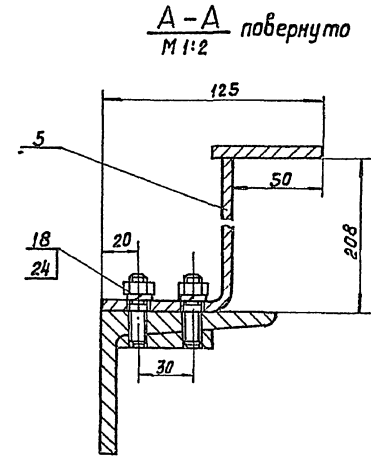
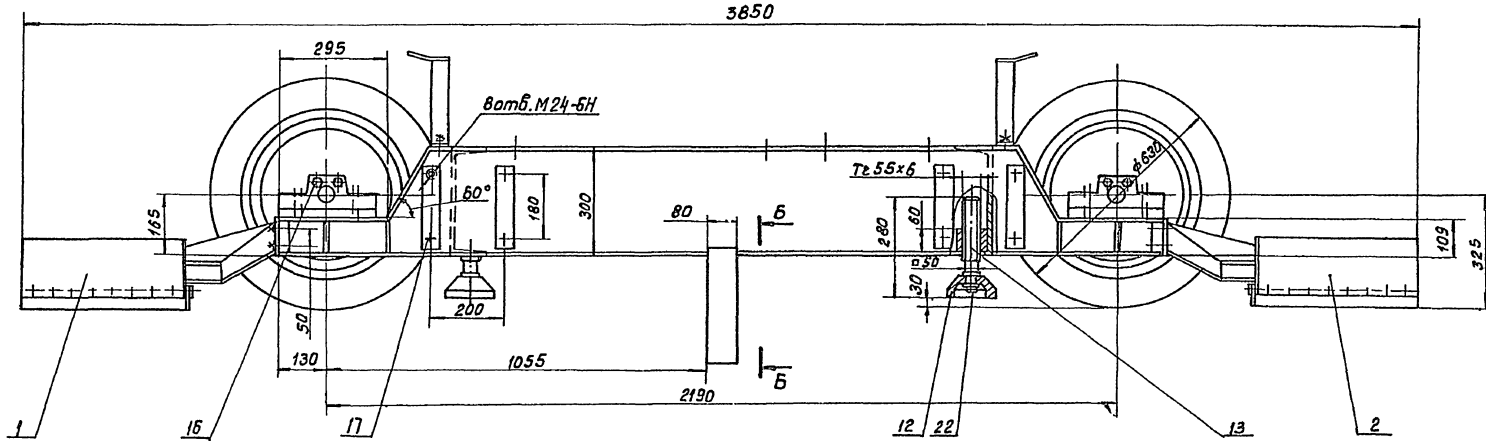


Вид А



Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
по периметру прилегания деталей; тип шва-Т1;
катет шва-Δ8.

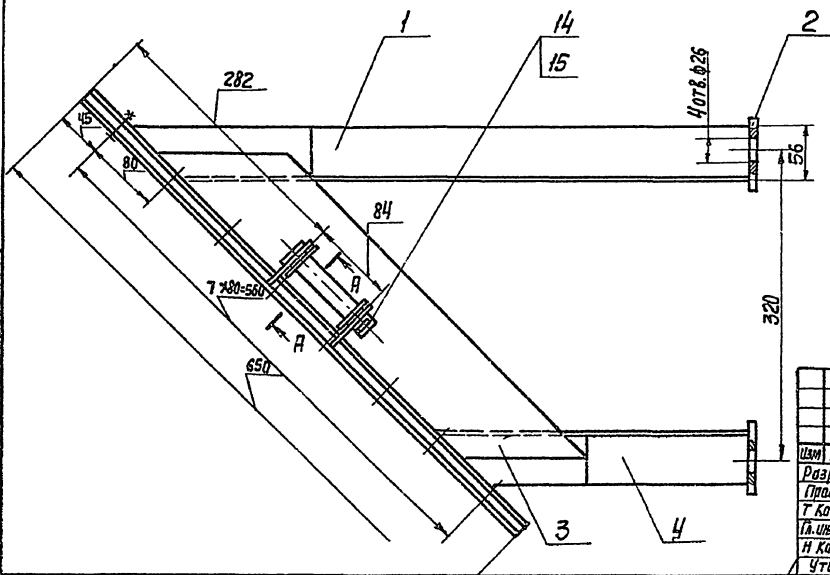
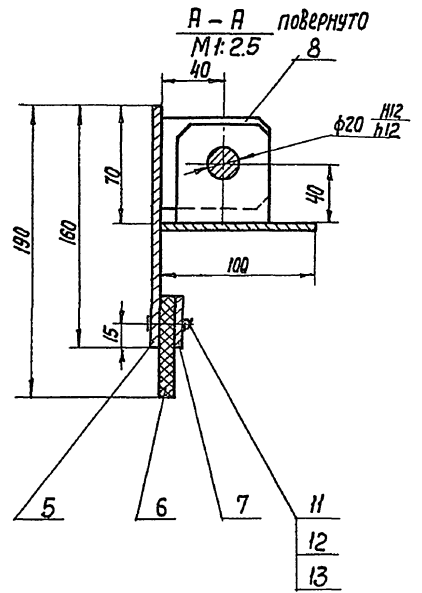
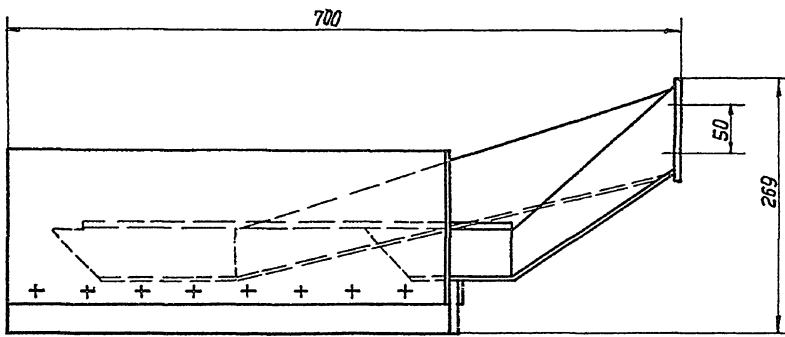
				ТМ.99.02.02.80			
Изм.	Лист	И. Доклад.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Разработ.	Корсакова	Зары.	Т	120	1:2
		Проект.	Валитицкий	Роз.	Лист 1 из 2		
		Т. Конст.	Смирнов	С.	Госстандарт СССР		
		Н. или пр.	Блоков	В.	СОВЕЩАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР		
		Н. Конст.	Солдатов	В.	г. Москва		
		Учр.	ВВСЗ	И.			



Полость E заполнить консистентной, универсальной, среднеплоткой, синтетической смазкой усь ГОСТ 4366-76.

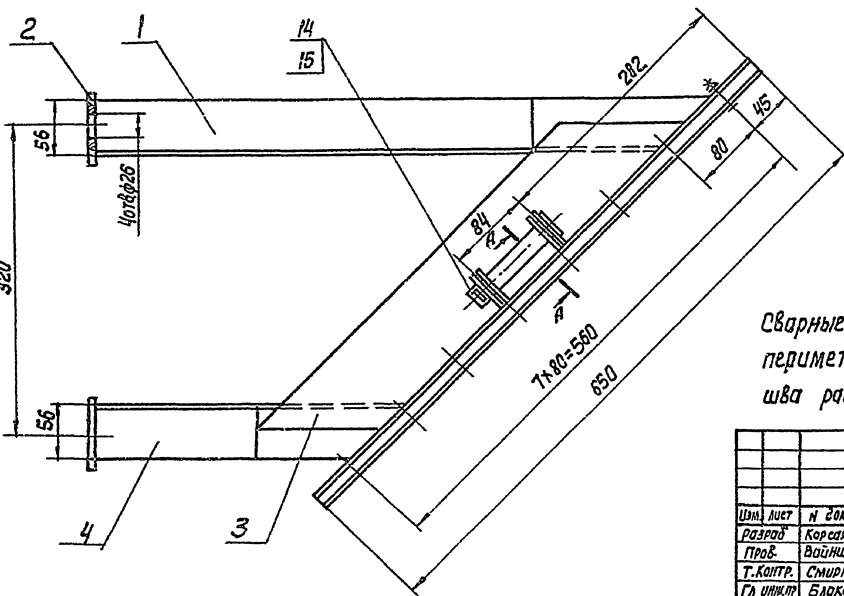
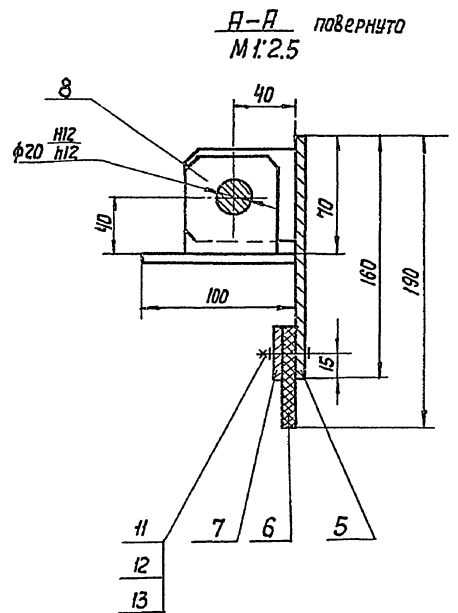
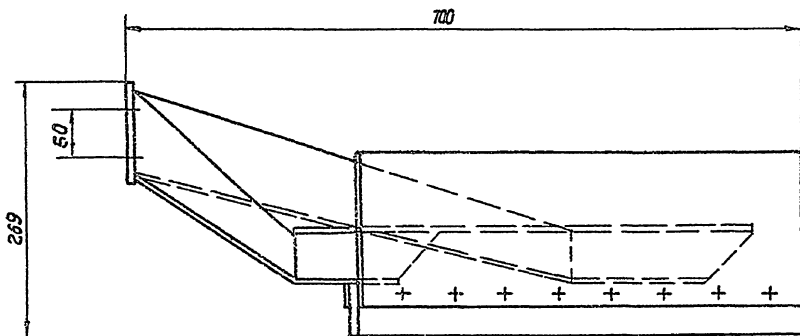
ТМ.99.03.00.60			
Изм	Лист № докум.	Подп.	Дата
Разрб.	Солдатова	Васил	
Проб.	Вайнштейн	Роз	
Т.контр.	Смирнов		
Инж.на	Блаков		
И.контр.	Корсакова		
Утв.	Андреев		
Тележка правая			Лит
Чертеж общего вида			Масса
Т	7.30	1.10	Масштаб
Лист 1	Листов 4		
ГОСТ 21.010-88			
СОЮЗВОПРОКАНПРОЕКТ			
? Москва			

Усть-Камбарский Проект 902-2-428.87 Альбом У



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания свариваемых деталей; Катет шва равен их наименьшей толщине.

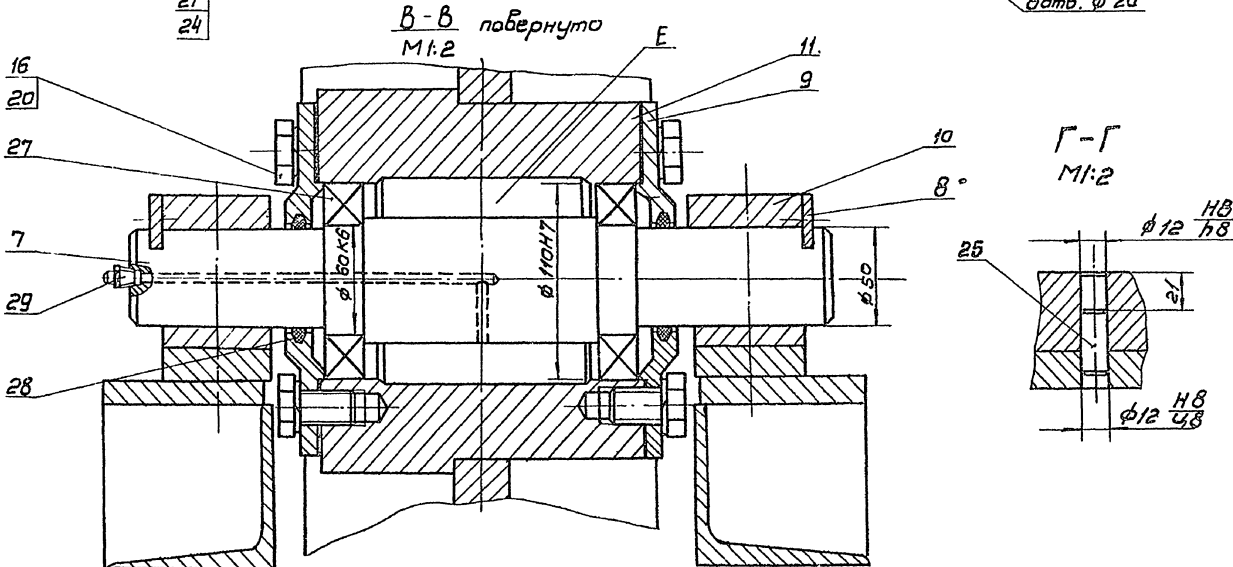
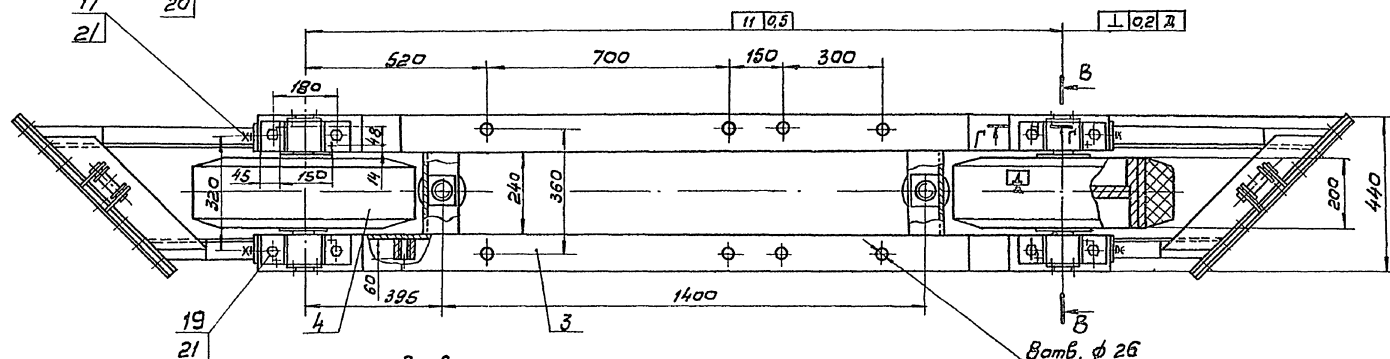
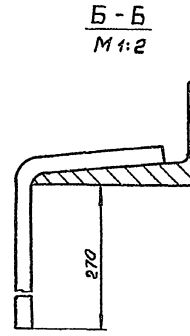
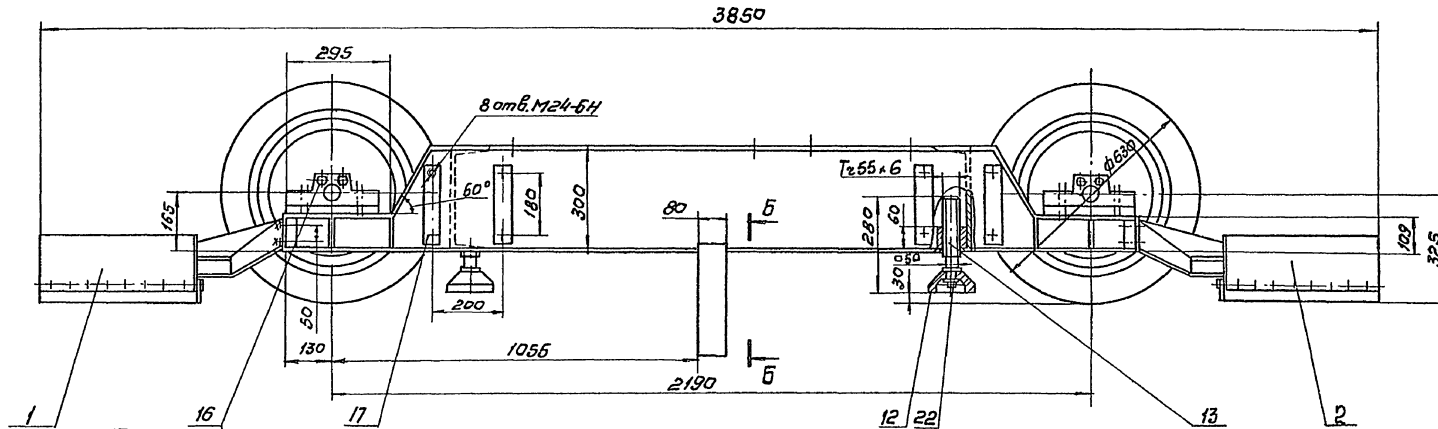
				TM 99.03.01.80			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Скребок		Т	20	1:4
Разработ.		Корсакова	Журк		Чертеж общего вида		Лист 1		Листов 3
Проб.		Вайнштейн					Госстрой СССР		
Т. контр.		Смирнов					СНХЗВОДМАШИНАПРОЕКТ		
И. контр.		Блаков					г. Москва		
Утв.		Солодогова					Формат А3		
		Явдеев							



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания свариваемых деталей. Катет шва равен их наименьшей толщине

				TM 99.03.02.80			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Скребок		Т	20	1:4
Разработ.		Корсакова	Журк		Чертеж общего вида		Лист 1		Листов 3
Проб.		Вайнштейн					Госстрой СССР		
Т. контр.		Смирнов					СНХЗВОДМАШИНАПРОЕКТ		
И. контр.		Блаков					г. Москва		
Утв.		Солодогова					Формат А3		
		Явдеев							

Шиб. и проб. Пробл. и дата
 Взам. инв. № инв. Журнал. Пробл. и дата
 21



Полость E заполнить консистентной универсальной, среднемазкой, синтетической смазкой УСГ ГОСТ 4366-76

ТМ 99. 04. 00 80			
Изм	Лист	И докум	Подп
Разраб	Савватова	Форм	
Пров	Войничев	Кат	
Т. контр	Смирнов	Черт	
И. инж. пр	Благов	Ин	
И. контр	Корсакова	Ин	
Утв	Явдеев	Ин	
Тележка левая			
Чертеж общего вида			
Лит	Масса	Масштаб	
Т	730	1:10	
Лист 1 / Листов 4			
Госстроя СССР			
СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
г Москва			

И.В. и подп. Пров. и дата. Взятые из И.В. и подп. Пров. и дата.

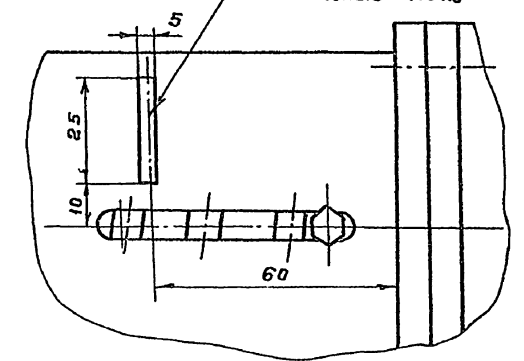
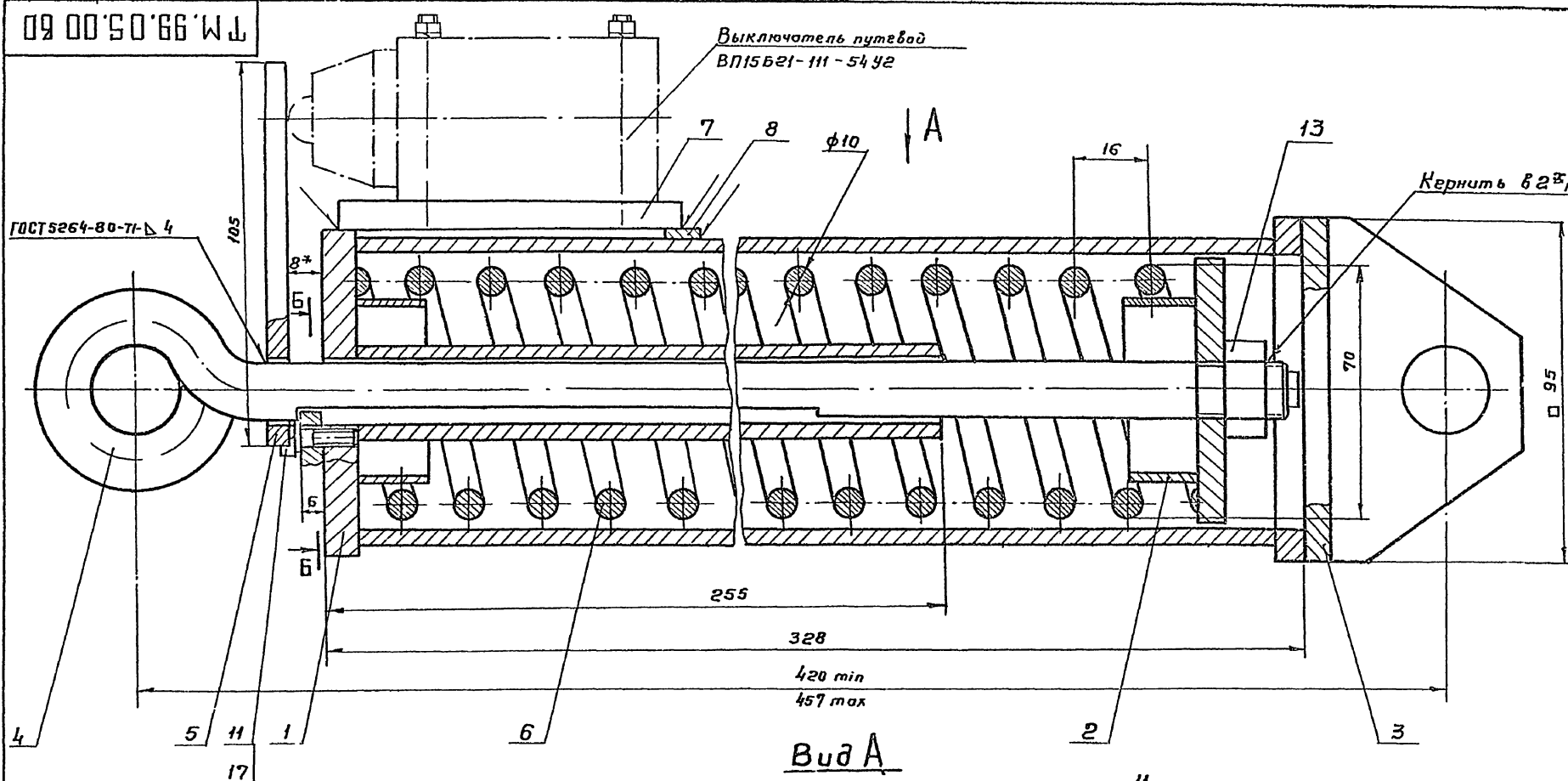
Типовой проект 902-2-42887 Аллюбом V

Т.М.99.05.00 ВД

Выключатель путей
ВП15Б21-III-54У2

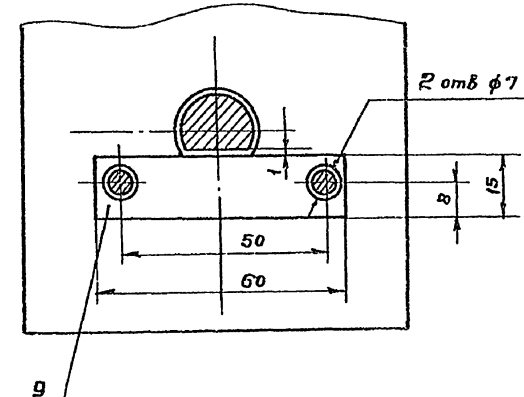
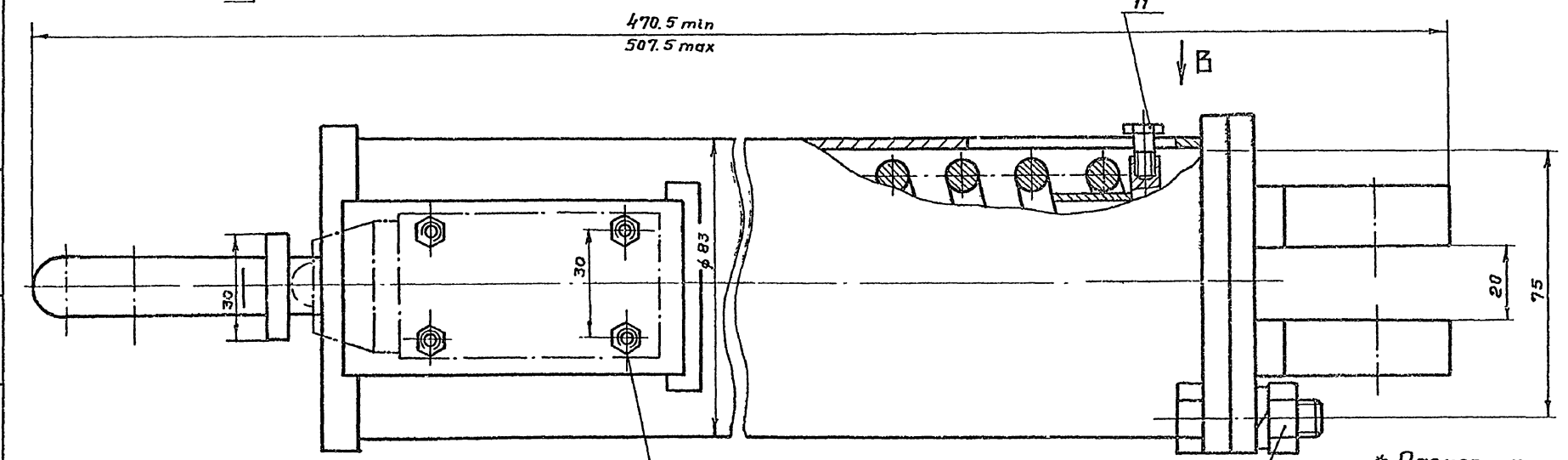
Вид В

Красить оранжевой
эмалью ХВ-785
ГОСТ 7313-75.-
соответствует на-
пряжению 100 кВ



Б-Б

Вид А



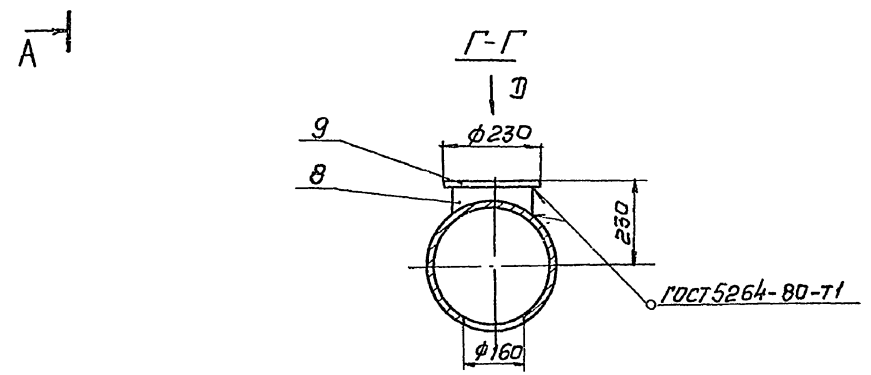
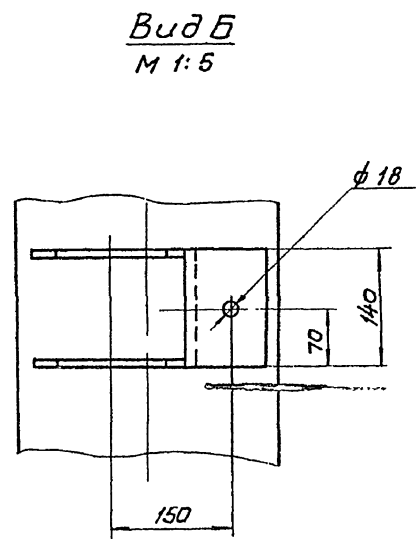
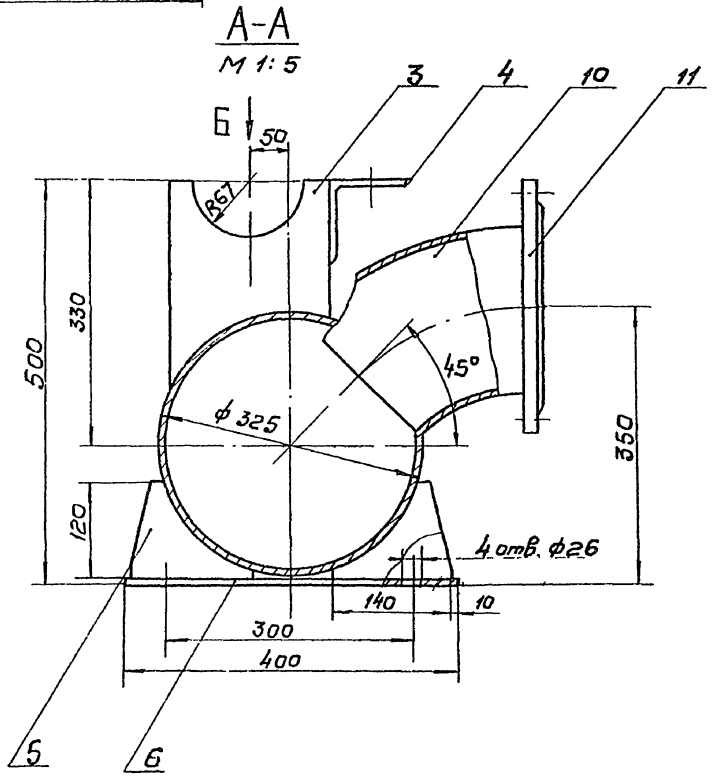
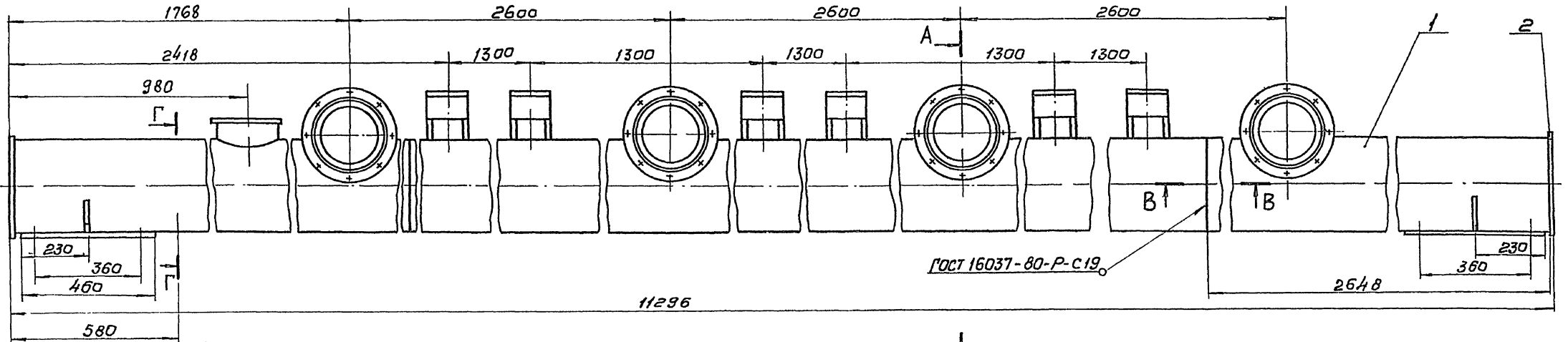
* Размер уточнить при сборке.

Шифр, №, дата, Подп. и дата, Изм., шифр, дата, Подп. и дата

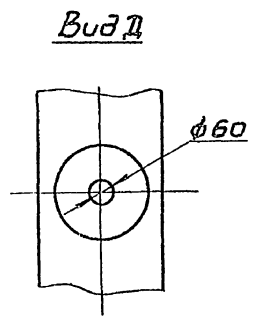
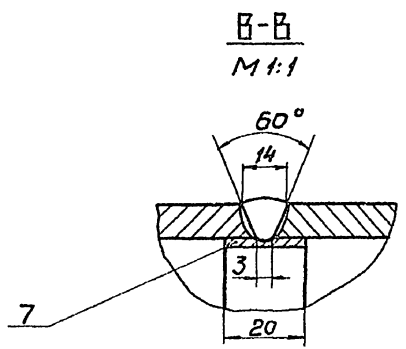
15
18
19

12
14
16

Т.М.99.05.00 ВД				Лит.	Масса	Масштаб
Динамометр				Т	8,0	1:1
Чертеж общего вида				Лист 1	Листов 3	
Госстрой СССР				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва						



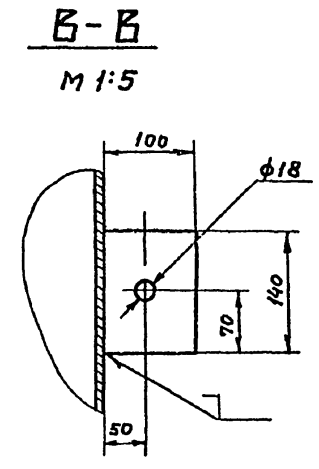
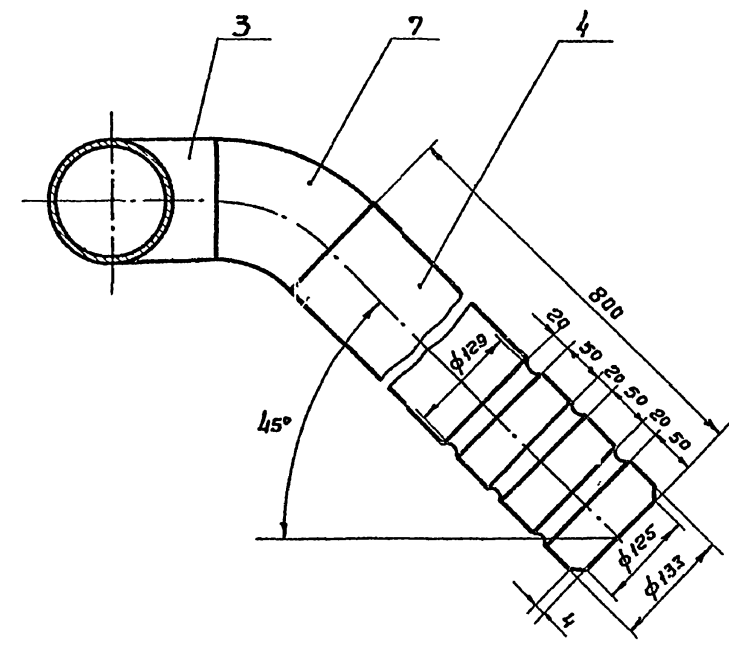
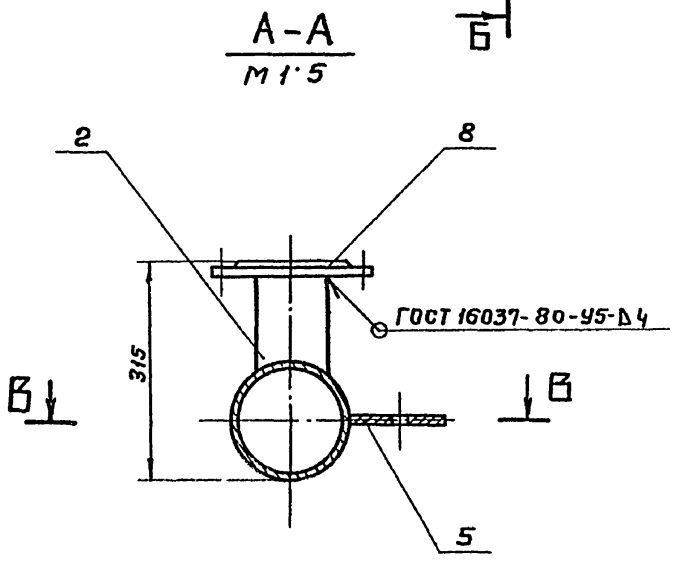
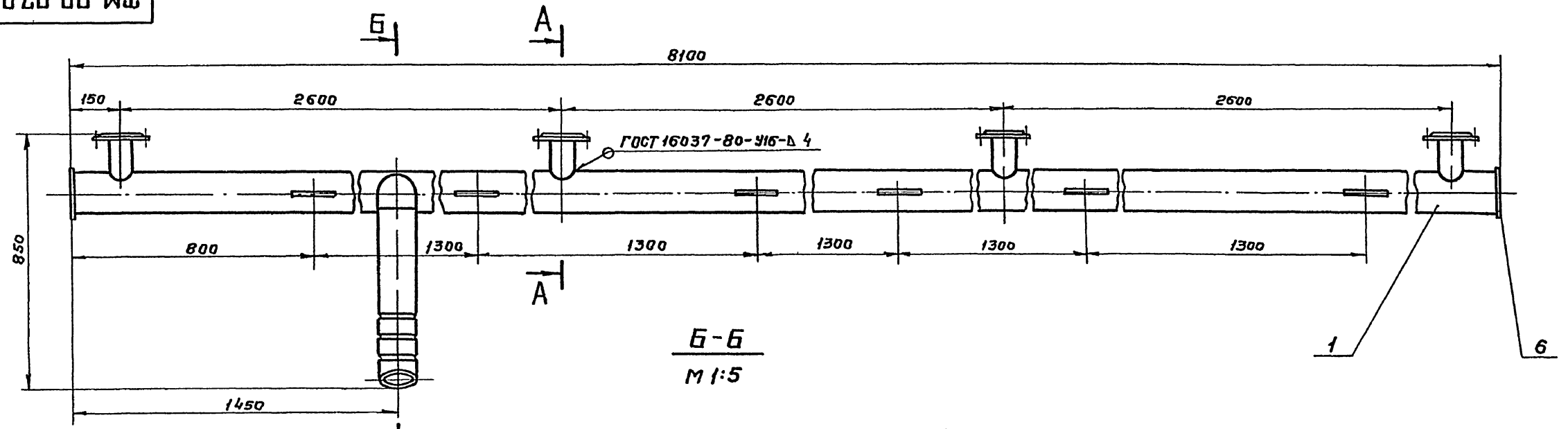
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных на чертеже. Сварку производить по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.



				ТМ.99.06.00.80				
Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата	Труба и лосбарная	Лит	Масса	Масшт
					Чертеж общего вида	Т	835	1:10
Разраб	Бремина					Лист 1	Листов 3	
Проб.	Солдатов					Госстрой СССР		
Т.контр.	Смирнов					СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Л.контр.	Белоков					г. Москва		
Н.контр.	Короганова							
Утв.	Лядев							

09 00'70'66'WJ

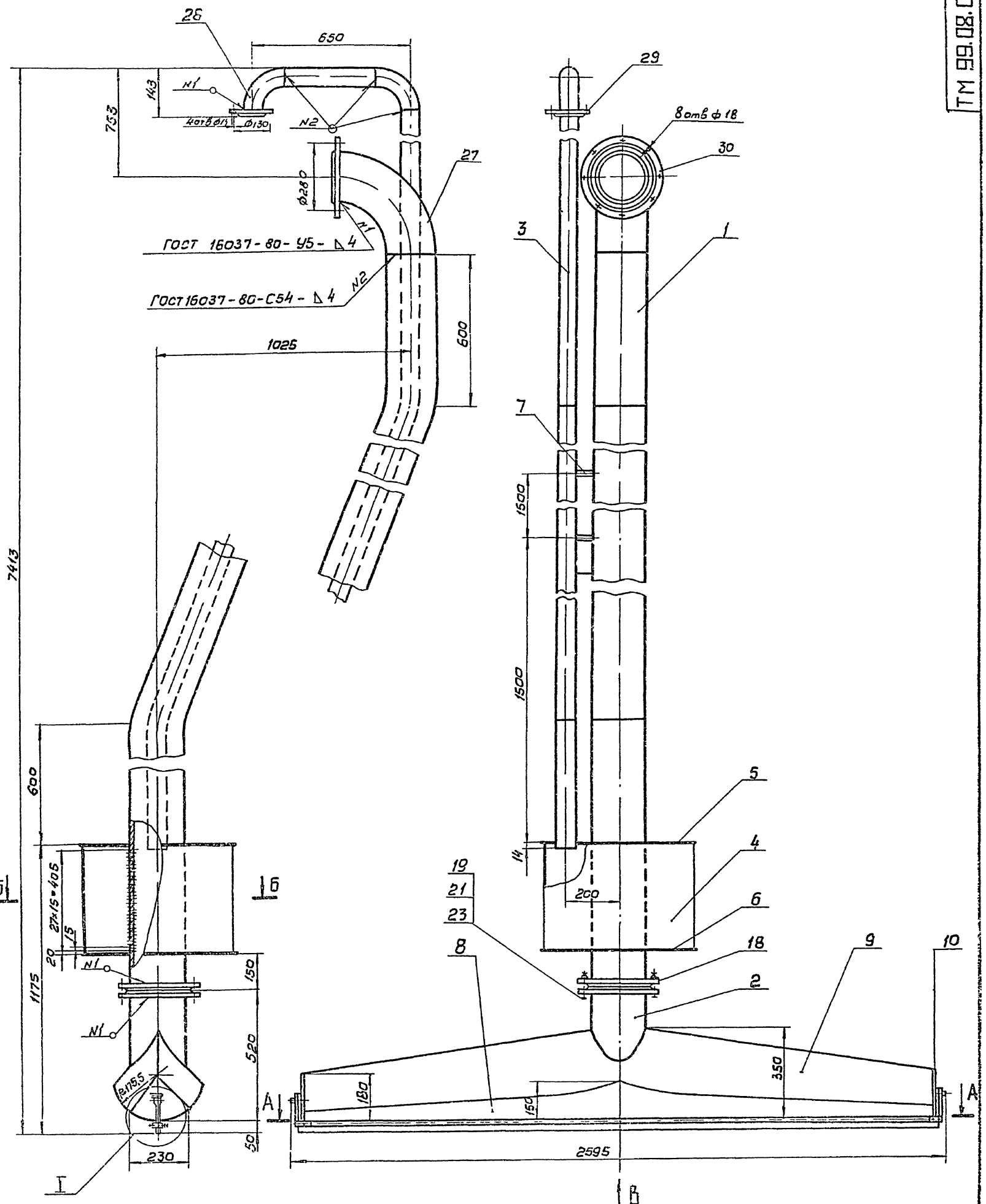
Туповой проект 902-2-428 87 Альбом V



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80
 кроме мест, указанных на чертеже
 Сварку производить по периметру прилегания
 деталей. Катет шва равен наименьшей
 толщине свариваемых деталей.

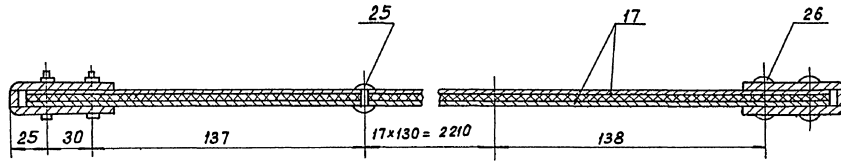
Учб	№ листа	Подп и дата	Взам инв №	Учб	№ докум	Подп и дата
-----	---------	-------------	------------	-----	---------	-------------

				ТМ.99.07.00 80		
				Воздуховод		
				Чертеж общего вида		
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масштаб
Разработ	Еремича	Ср			Т	12б 1 10
Проб	Солдатов	Варди				Лист 1 / Листов 3
Т.контр	Смирнов					
Инж.пр	Благов					
И.контр	Корсакова	Розд				
Утв.	Абдерв					
						Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г Москва

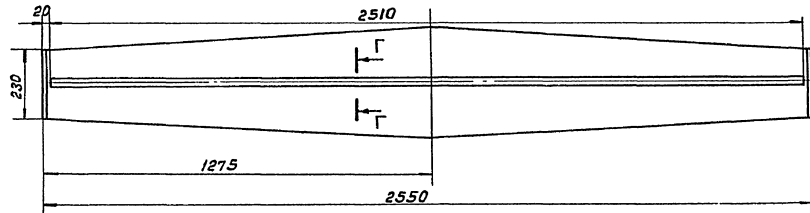


ТМ.99.08.00 60				Лист	Масса	Масштаб
Эрлифрт				Т	530	1:10
Чертеж общего вида				Лист 1 из 10		
Формат А2				ГОСТ 19004-80		
Иван. Иван.	Иван. Иван.	Иван. Иван.	Иван. Иван.	Иван. Иван.		
Иван. Иван.	Иван. Иван.	Иван. Иван.	Иван. Иван.	Иван. Иван.		

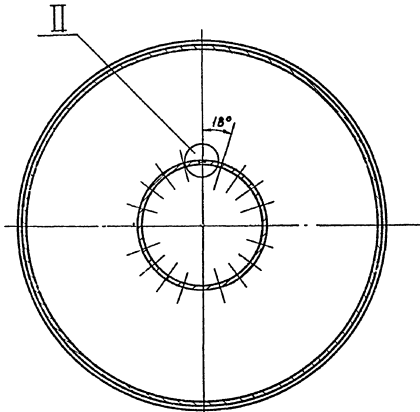
A-A лист 1-с
M 1:2



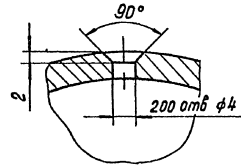
Вид В (скребок условно не показан)
M 1:10



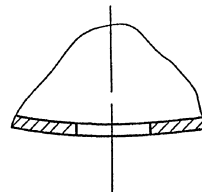
Б-Б лист 1
M 1:5



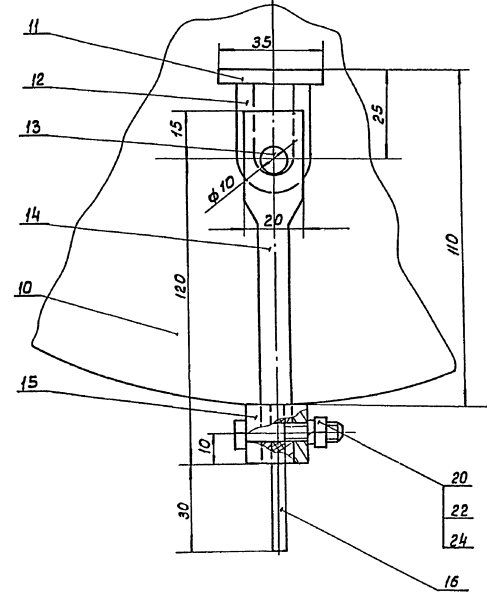
II
M 2:1



Г-Г
M 1:1



I лист 1
M 1:1

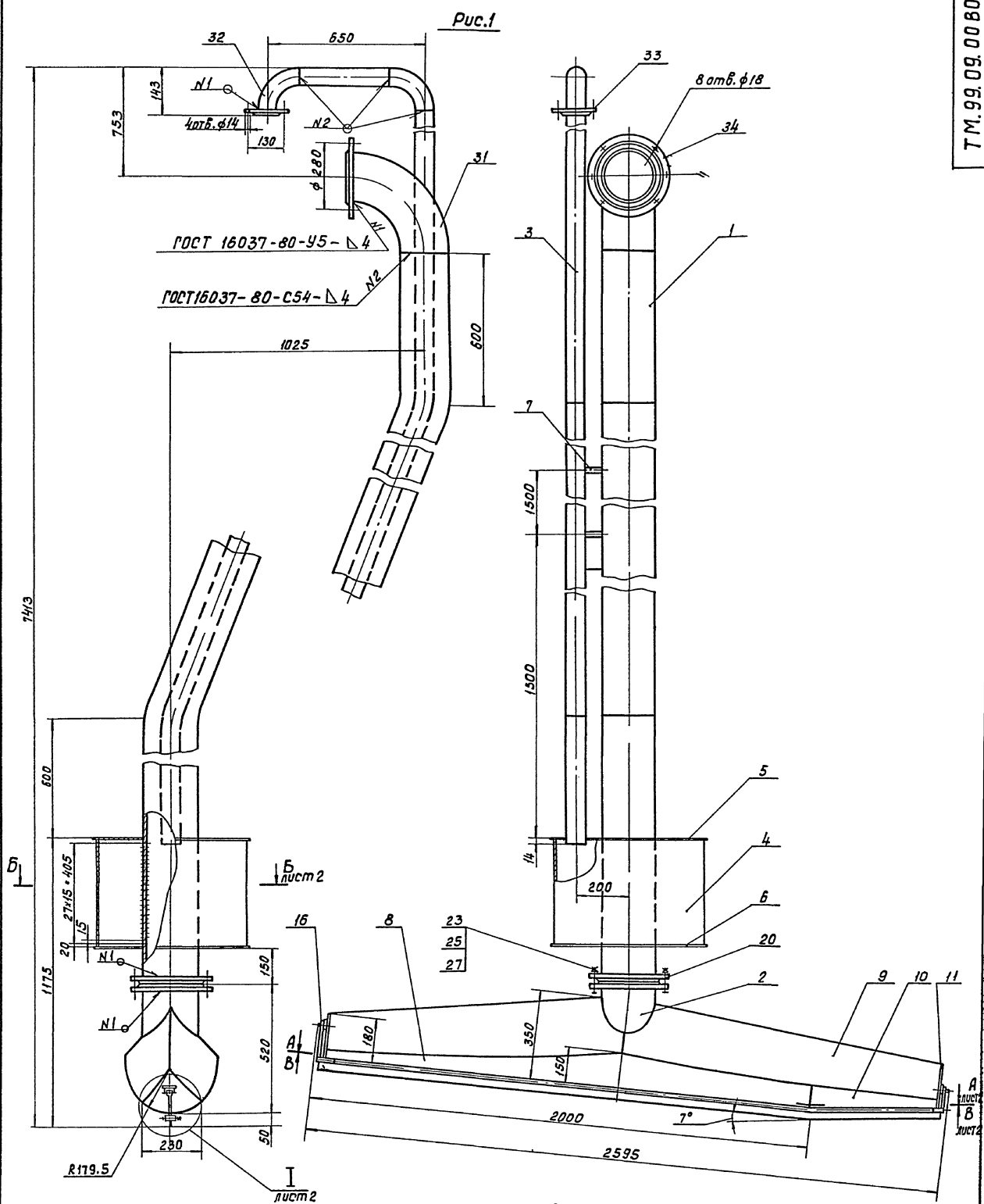


Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных на чертеже.
Сварку производить по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине собираемых деталей

Альбом № Туповой проект 902-2-428.87

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата

TM.99.08.0080				Лист	Масштаб	Норматив
Эрлифт				Т	-	-
Чертеж общего вида				Лист 2	Листов	
Имя	№ докум	подп	Дата	Ростраль сср		
Розберг	Еремичев	Ев	87	СОЮЗВОДКАПРОЕКТ		
Пробер	Волынец	Ев		г Москва		
Г. Козел	Смирнов	Ев				
И. Илья	Балков	Ев				
И. Козел	Сандыгалов	Ев				
Улит	Авдеев	Ев				



Обозначение	Рис.
ТМ.99.09.0080	1
-01	2

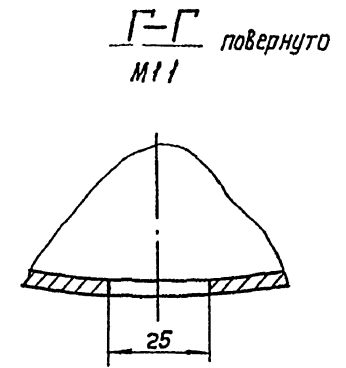
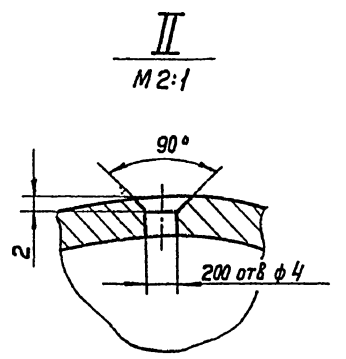
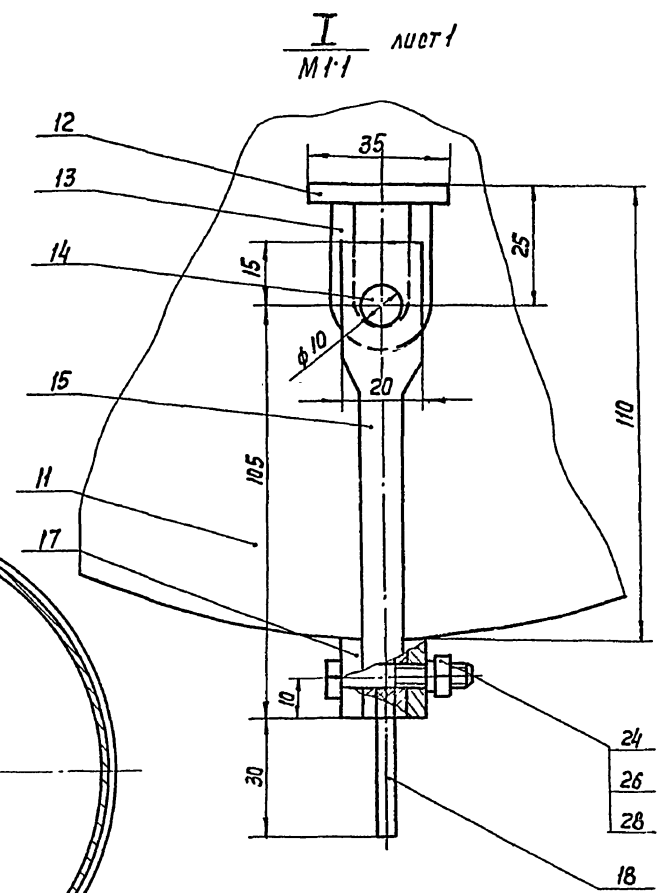
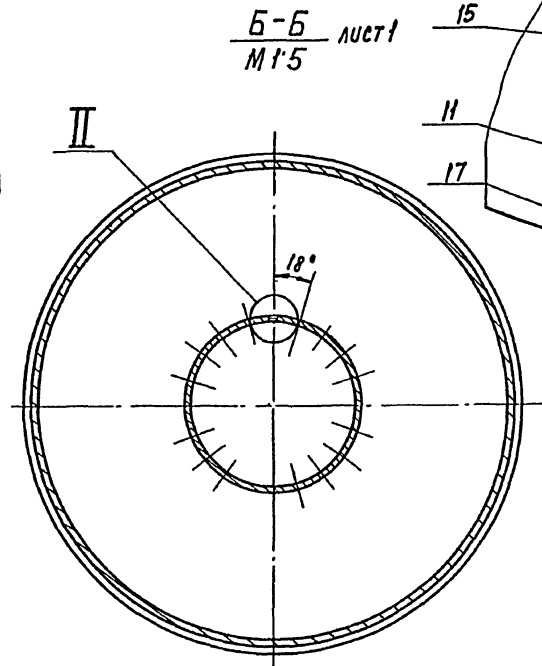
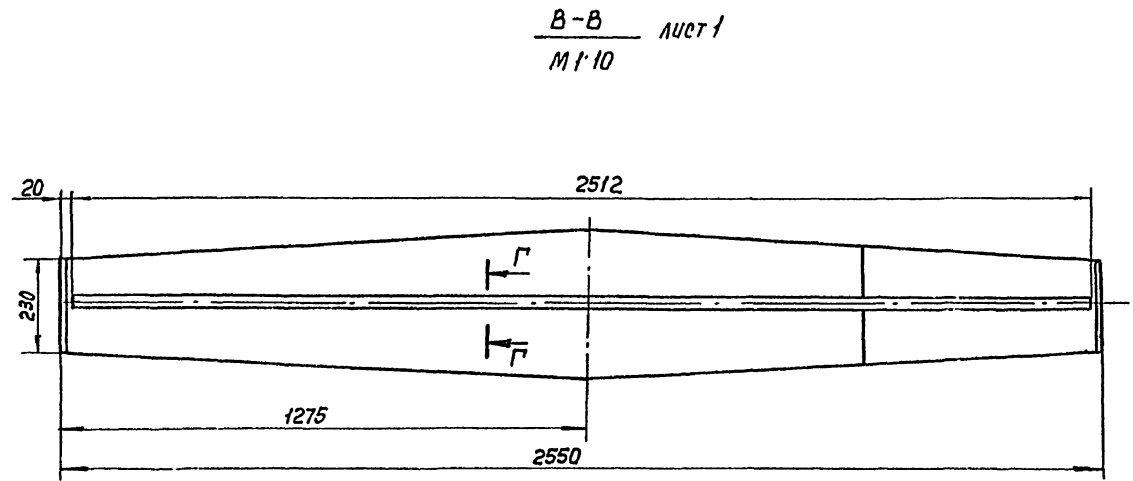
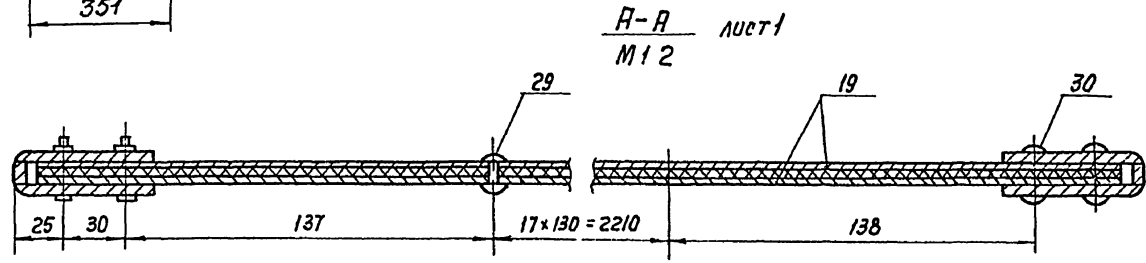
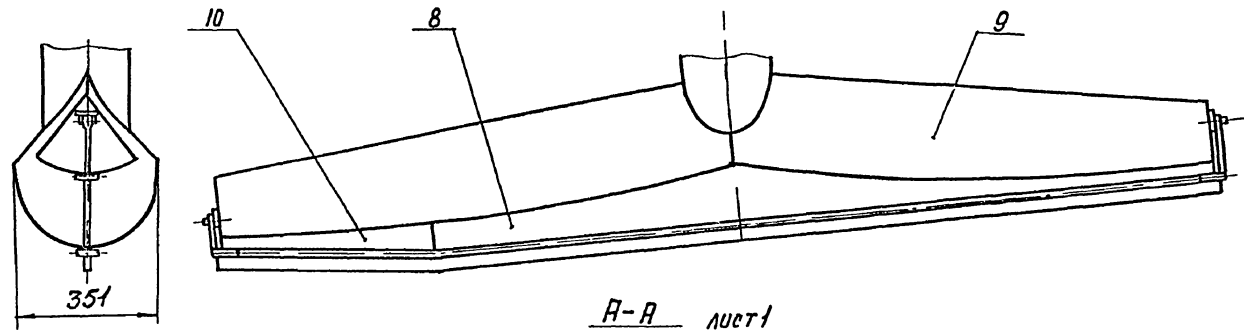
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных на чертеже. Сварку производить по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых дет.

ТМ.99.09.0080					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Т	517	1:10
Разраб	Складов	Бара			Эрлифт		
Проб	Важител				Чертеж общего вида		
Т.контр	Смирнов				Лист 1	Листов 6	
М.инж.пр.	Блоков				Госстроб СССР		
Н.контр	Корсакова				ВНИИДИКАПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Ч.пр.	Ябеев				г. Москва		

09 00 60 66 WJ

Рис 2

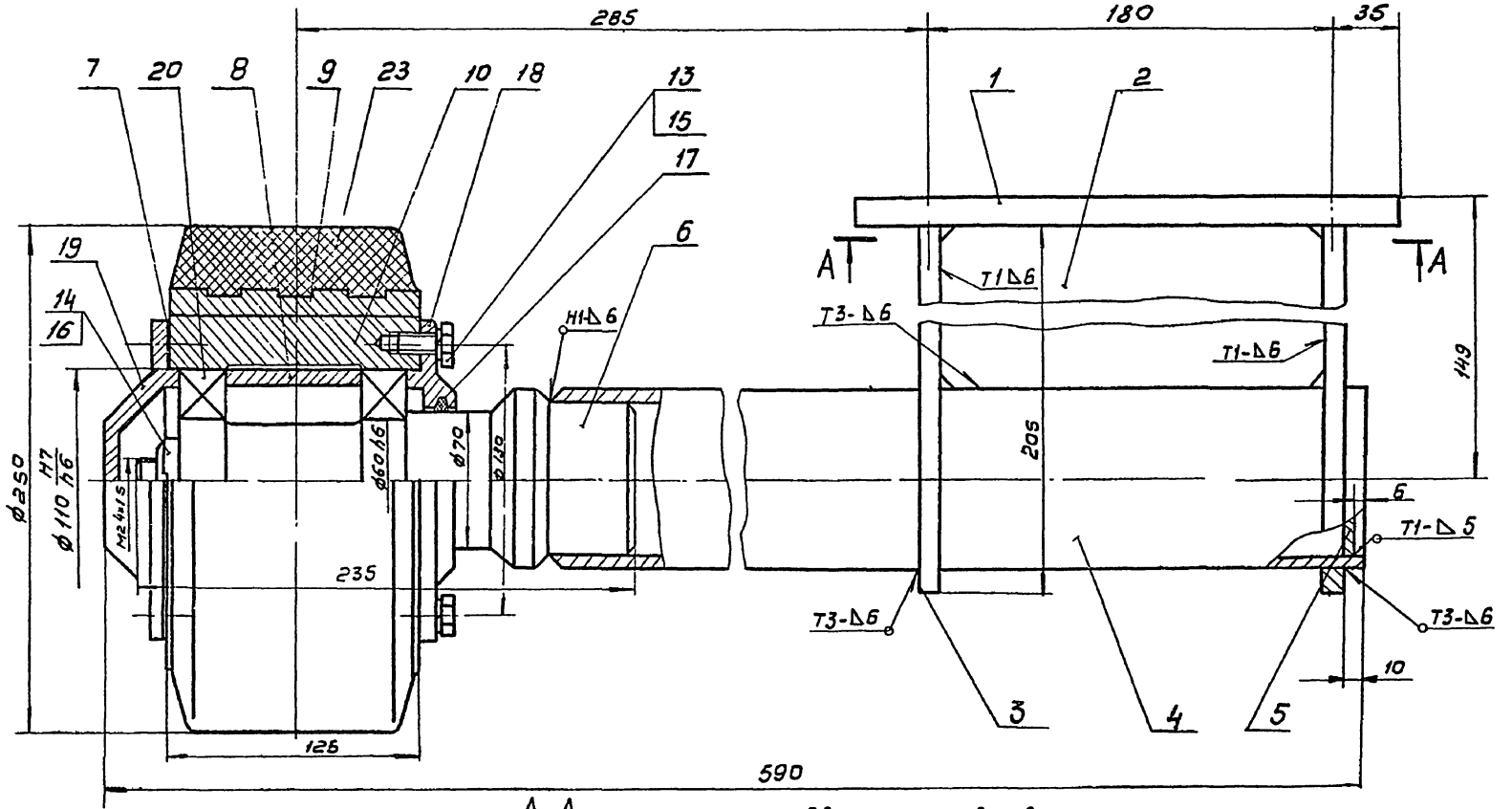
Остальное - см рис 1, лист 1



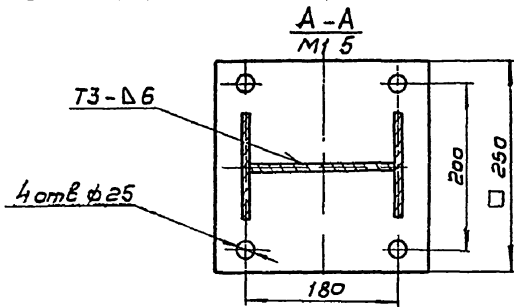
Шифр и подп. Подпись и дата

				ТМ.99.09.00.60		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Эрлифт Чертеж общего вида	
Разраб	Солдатова	Роскош				
Пров	Вайнштейн				Лист 2	Листов
Т.Контр	Смирнов				Госстрой СССР СОЮЗПРОЕКТДИЗАЙНПРОЕКТ г.Москва	
Гл.инж.пр.	Б.Локкоб					
И.Контр	Корсакова	Усуп.				
Утв	Ивдеев					

09.00.11.66.W1

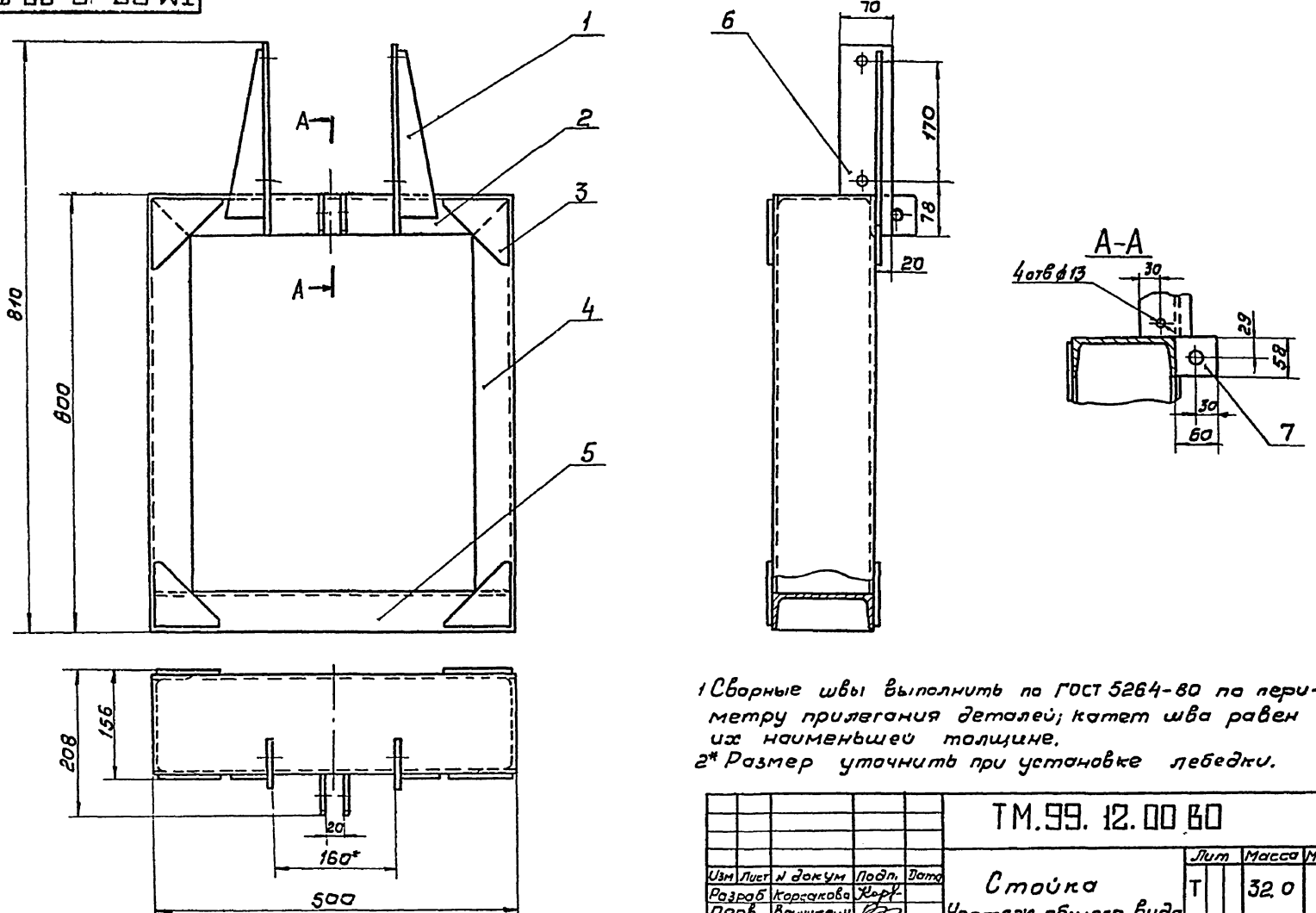


Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80



				ТМ.99.11.00.80		
				Ролик		
				Чертеж общего вида.		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	50
Разраб	Корсакова	Харф			Листов	1,2
Проб	Вайнштейн				Госстандарт СССР	
Т. контр	Смирнов				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Линж	Бляков				г. Москва	
Н. контр	Солдатов				Формат А3	
Утв	Явдеев					

09.00.12.66.W1



1 Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей; катет шва равен из наименьшей толщине.
2* Размер уточнить при установке лебедки.

				ТМ.99.12.00.80		
				Стойка		
				Чертеж общего вида		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	32,0
Разраб	Корсакова	Харф			Листов	1,5
Проб	Вайнштейн				Госстандарт СССР	
Т. контр	Смирнов				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Линж	Бляков				г. Москва	
Н. контр	Солдатов				Формат А3	
Утв	Явдеев					

Типовой проект 902-2-42887 Листом 7

Шиб № листа, лист и дата
Взам лист № докум. Подп. и дата

№ листа Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов № экз.	Прим.
1				
2		Документация общая		
3				
4		Вновь разработанная		
5				
6 ^{*)}	ТМ100 01.00.00 В0	Затвор - вальслив		
7		900 x 500		
8		Чертеж общего вида	3	*)А2,А4,А4
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

ТМ.100.01.00.00ТП

Взам лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Корсакова	Корсакова		Т	1	1
Провер	Войничев	Войничев				
Т.контр	Смирнов	Смирнов				
Н.контр	Солодков	Солодков				
Нач.отд	Авдеев	Авдеев				

Затвор - вальслив
900 x 500
Ведомость технического проекта
СОНЪВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г Москва

Формат А4

№ листа Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов № экз.	Прим.
1				
2		Документация общая		
3				
4		Вновь разработанная		
5				
6 ^{*)}	ТМ100 02.00.00В0	Затвор щитовой		
7		300 x 250		
8		Чертеж общего вида	3	*)А2,А4,А4
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

Шиб № листа, лист и дата
Взам лист № докум. Подп. и дата

ТМ100.02.00.00ТП

Взам лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Корсакова	Корсакова		Т	1	1
Провер	Войничев	Войничев				
Т.контр	Смирнов	Смирнов				
Н.контр	Солодков	Солодков				
Нач.отд	Авдеев	Авдеев				

Затвор щитовой
300 x 250
Ведомость технического проекта.
СОНЪВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г Москва

Формат А4

Шиб № листа, лист и дата
Взам лист № докум. Подп. и дата

№ листа Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов № экз.	Прим.
1				
2		Документация общая		
3				
4		Вновь разработанная		
5				
6 ^{*)}	ТМ100 03 00 В0	Установка трубки		
7		Лито Ду 350		
8		Чертеж общего вида	2	*)А2,А4
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

ТМ.100.03.00.00ТП

Взам лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Корсакова	Корсакова		Т	1	1
Провер	Войничев	Войничев				
Т.контр	Смирнов	Смирнов				
Н.контр	Солодков	Солодков				
Нач.отд	Авдеев	Авдеев				

Установка трубки
Лито Ду 350
Ведомость технического проекта
СОНЪВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г Москва

Формат А4

№ листа Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов № экз.	Прим.
1				
2		Документация общая		
3				
4		Вновь разработанная		
5				
6 ^{*)}	ТМ100.04.00В0	Эрлифт		
7		Чертеж общего вида	2	*)А2,А4
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

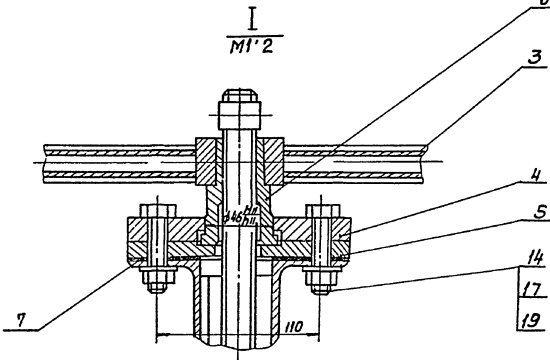
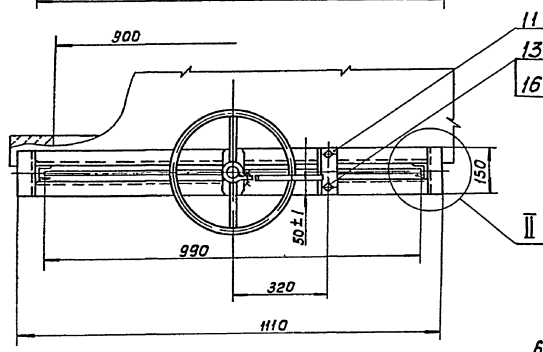
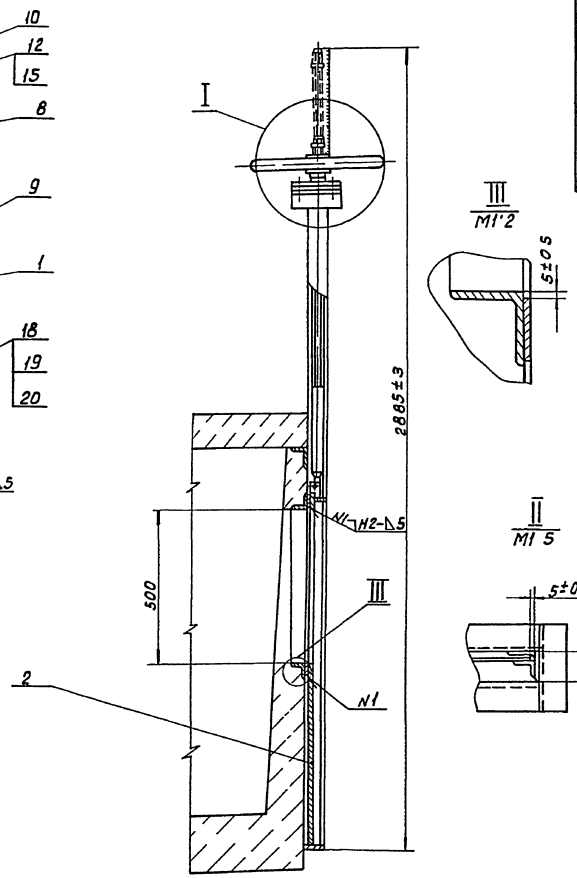
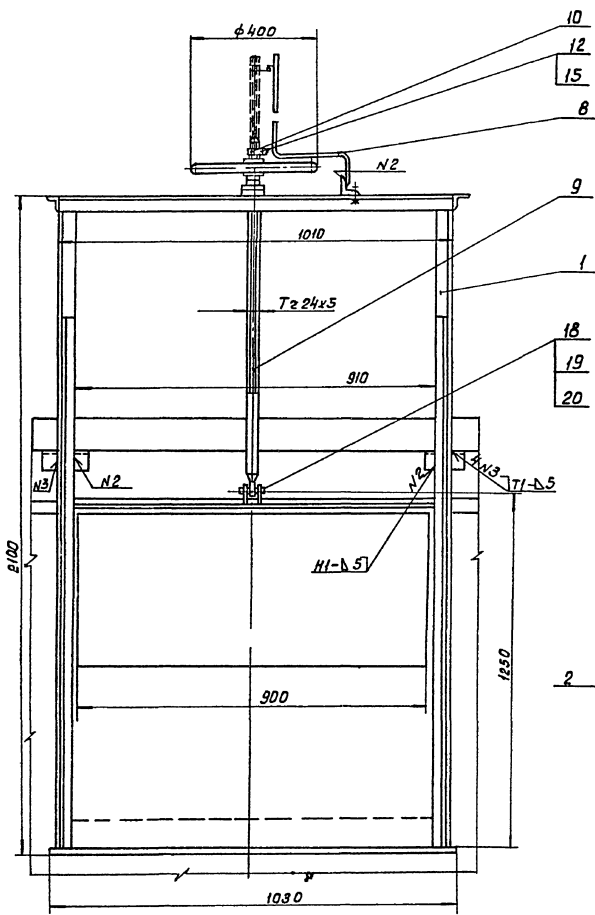
Шиб № листа, лист и дата
Взам лист № докум. Подп. и дата

ТМ.100.04.00.00ТП

Взам лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Корсакова	Корсакова		Т	1	1
Провер	Войничев	Войничев				
Т.контр	Смирнов	Смирнов				
Н.контр	Солодков	Солодков				
Нач.отд	Авдеев	Авдеев				

Эрлифт
Ведомость технического проекта.
СОНЪВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г Москва

Формат А4



Техническая характеристика

- 1 Тип затвора — плоский скользящий, без уплотнения
- 2 Ширина отверстия, мм — 900
- 3 высота отверстия, мм — 500
- 4 Направление гидростатического давления — одностороннее
- 5 Тип прибора — ручной винтовой
- 6 Время необходимое для полного подъема или опускания щита затвора, мин — 10
- 7 Масса подвижных частей затвора, кг — 38

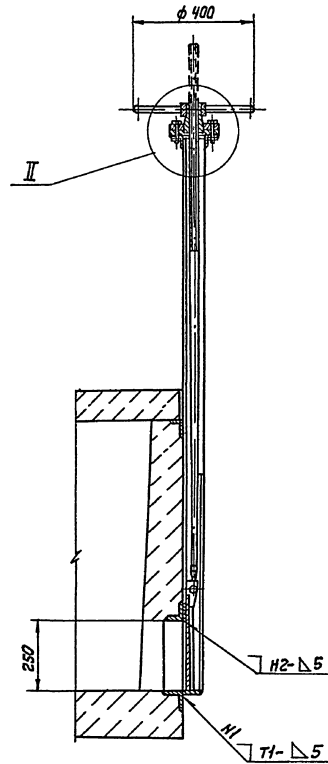
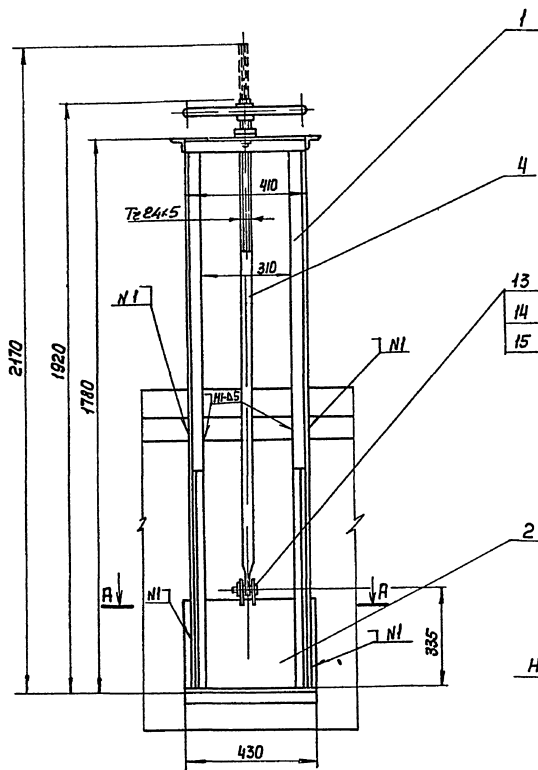
Технические требования

- 1 Конструкция должна быть выполнена в соответствии со СНиП III-18-75, «Металлические конструкции Правила производства и приемки работ»
- 2 Количество регулировочных прокладок поз 7 определить по месту при монтаже затвора
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 4 После сборки и проверки работы затвор покрыть тремя слоями эмали ХС-110 и тремя слоями лака ХС-16 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81 Фланец верхний поз 4, фланец нижний поз 3, гайку подъемную поз. 6, маховик поз 3 окрасит эмалевой краской ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в серый цвет Покрашенные и трущиеся поверхности окраске не подлежат
- 5 Все неокрашенные рабочие поверхности покрыть пластичной смазкой СКА-782 (солидол) ГОСТ 19537-83

				ТМ.100.01.00.0060					
Изм	Лист	и док	под	Зам	Затвор — водослив		Лит	Масса	Насит
					900 x 500		Т	87	1'10
				Чертеж общего вида					
								Лист 1 Листов 3	
								госстрой ссср	
								создана в ЦНИИ	
								г Москва	
								Фавинат А2	

28 51-51662
Шифр листа, порядк и дата. Взам инв. Шифр изделия, название и дата

ТМ.100.01.00.0060



Направление потока

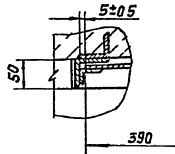
Техническая характеристика

- 1 Тип затвора - плоский, скользящий, без уплотнения
- 2 Ширина отверстия, мм - 300
- 3 Высота отверстия, мм - 250
- 4 Направление гидростатического давления - одностороннее
- 5 Тип привода - ручной, винтовой
- 6 Время, необходимое для полного подъема или опускания щита затвора, мин - 45
- 7 Масса подвижных частей затвора, кг - 11,5

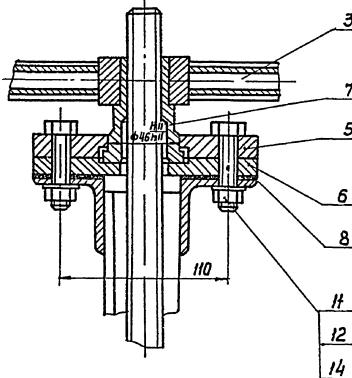
Технические требования

- 1 Конструкция должна быть выполнена в соответствии со СНиП II-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“
- 2 Количество регулировочных прокладок поз 3 определить по месту при монтаже затвора
- 3 сварка по гост 5264-80
- 4 После сборки и проверки работы затвор покрыть тремя слоями эмали ХС-710 и тремя слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 гост 9355-81. Фланец верхний поз 5, фланец нижний поз 6, гайку подъемную поз 7, маховик поз 3 окрасить эмалевой краской ПФ-115 гост 6465-76 в серый цвет. Посадочные и трущиеся поверхности окраске не подлежат.
- 5 Все неокрашенные рабочие поверхности покрыть пластичной смазкой Ска 2/8-2 (с олифой) гост 19537-83

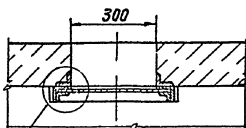
I
M15



II
M12



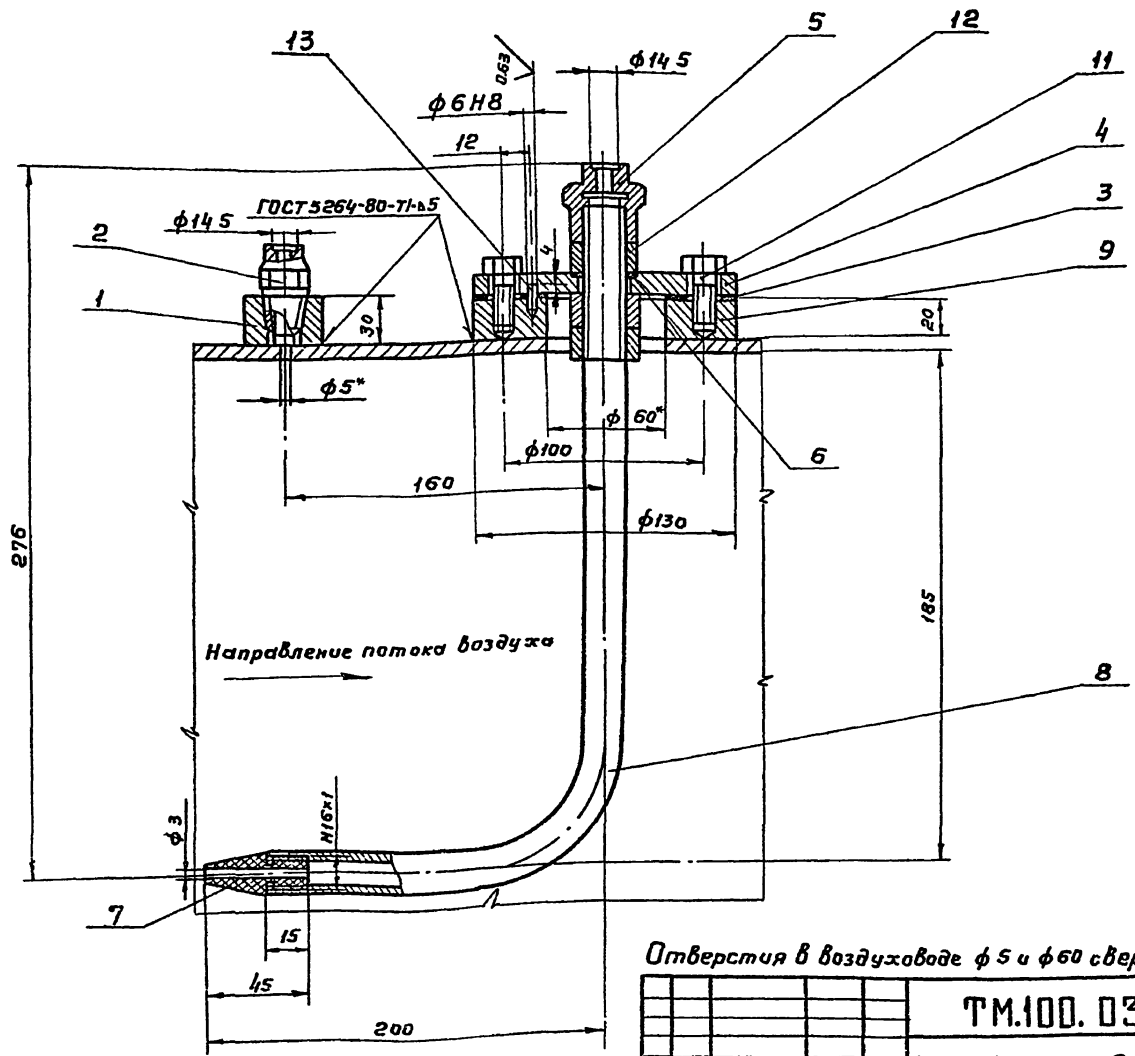
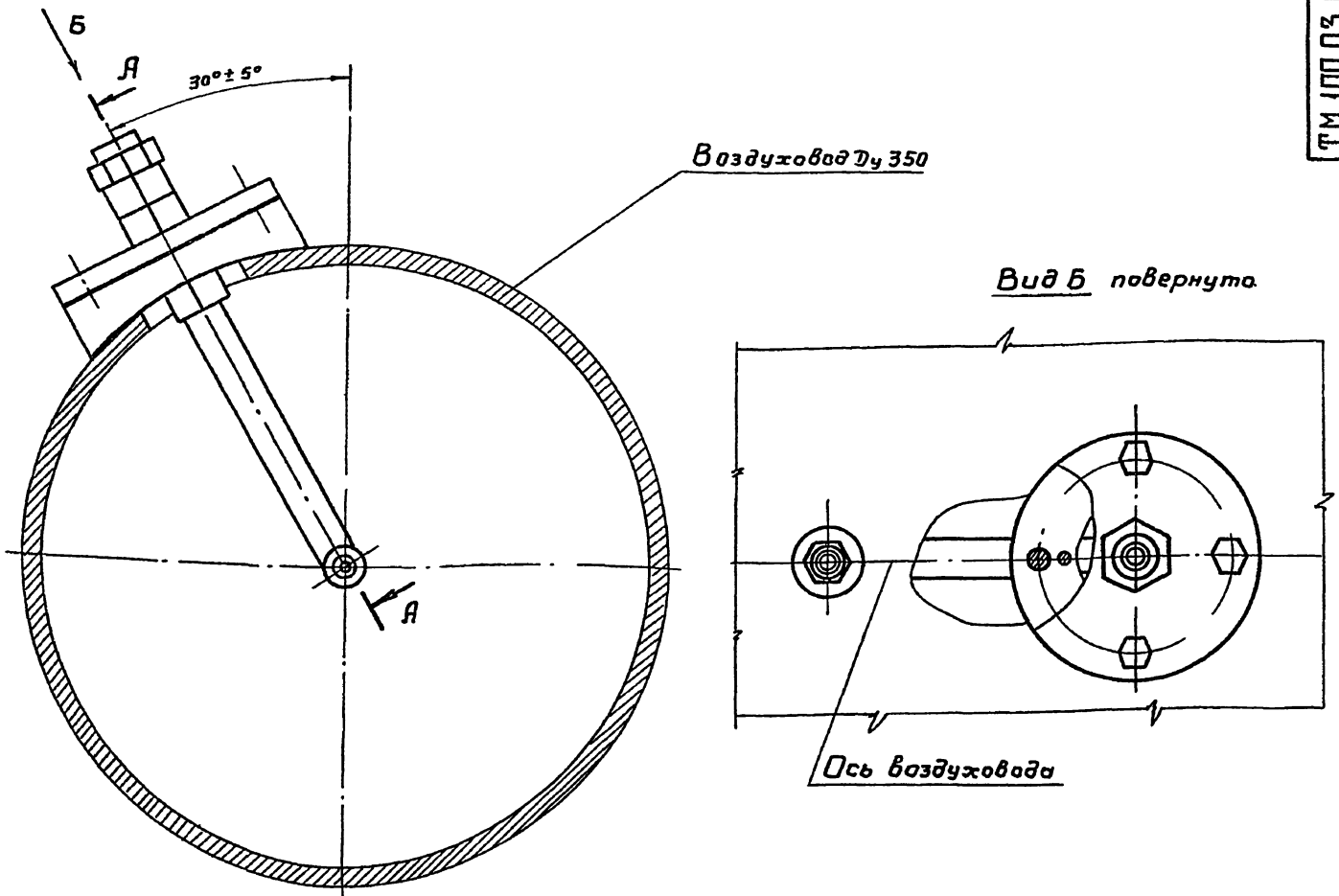
A-A



I

			ТМ 100.02.00.00.80		
Изм	Лист	И. Волков	Листов	Дата	Затвор щитовой 300 x 250
Разработ	Колоскова	Удобр			Чертеж общего вида
Провер	Валиткина	Вас			
Т. Контрол	Смирнов	Вас			
И. инж.пр.	Благов	Вас			
И. Контрол	Солдатова	Вас			
Чтв	Явдеев	Вас			
			Лист 1	Листов 3	Литер Масса Масшт
			Т	41	1 10
			Госстрой СССР СНЗ ВПОКВАВРОСРСТ Г. Москва		

СЭ 50-Е1612
 ШИФ и техн. требования к деталям, узлам, агрегатам, приборам и инструментам



Отверстия в воздуховоде φ 5 и φ 60 сверлить при монтаже.

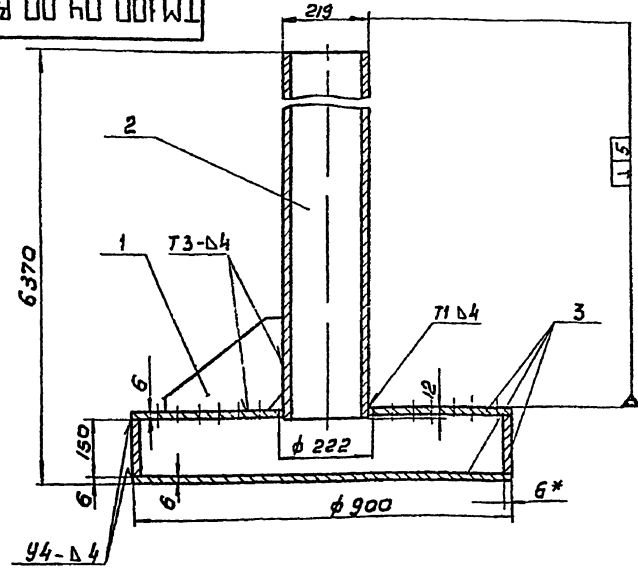
ТМ.100.03.00.60			Лист	Масса	Насштаб
Установка трубки Пито Ду 350			Т	50	1:2
Чертеж общего вида			Лист 1	Листов 3	
Шп. Вист. И докум. Разраб. Корсакова Провер. Ваинштейн Т. контр. Смирнов Инж. т. Блок И. контр. Салатов Утв. Явдеев			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Гольденбаум
Формат А2

Шп. Вист. И докум.
Разраб. Корсакова
Провер. Ваинштейн
Т. контр. Смирнов
Инж. т. Блок
И. контр. Салатов
Утв. Явдеев

Тилобуу проект 902-2-42887, Долов 80 м. I

08 00 04 0060



1 Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80
 2 После сборки эрлифт покрыть тремя слоями эмали ХС-710 и тремя слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	кол	примечан
						<u>Детали</u>		
	1					Ребра		
						Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	4	07 кг
						<u>Материалы</u>		
	2					Труба 219x4 ГОСТ 10704-76 Д1 ГОСТ 10706-76		
						L = 6220		132 кг
	3					Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		75 кг

ТМ 100 04 0060

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Эрлифт Чертеж общего вида	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Корсакова	Ларк				Т	210	1 10
Пров	Ванин	Ван						
Т.контр	Смирнов	Сми						
И.контр	Блоков	Бло						
Н.контр	Солдатов	Сол						
Утв	Авдеев	Авд						

Формат А3

Изм. и подп. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примечания
						<u>Детали</u>		
	1					Бобышка		
						Круг 840 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,18 кг
	2					Штуцер		
						Шестигранник 22 ГОСТ 8560-78 308 ГОСТ 105173	1	0,1 кг
	3					Прокладка		
						Пластина I, лист ТМКШ-С-3 ГОСТ 7338-77	1	0,04 кг
	4					Фланец		
						Лист Б-100 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	0,94 кг
	5					Штуцер		
						Шестигранник 30 ГОСТ 8560-78 308 ГОСТ 105173	1	0,3 кг
	6					Прокладка		
						Пластина I, лист ТМКШ-С-3 ГОСТ 7338-77	1	0,01 кг
	7					Наконечник		
						Винилпласт ф 22 ТУ 6-05-1573-77	1	0,02 кг

ТМ 100 03. 0060

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Установка трубки Питом ДУ 350 Чертеж общего вида	Лист	Листов
Разработ	Корсакова	Ларк				Т1	2
Пров	Ванин	Ван					
Т.контр	Смирнов	Сми					
И.контр	Солдатов	Сол					
Утв	Авдеев	Авд					

Формат А4

Изм. и подп. Подпись и дата

Изм. и подп. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	кол	примеч
						<u>Стандартные изделия</u>		
	8					Трубка		
						Труба 4-15x32 ГОСТ 3262-75		
						L разв = 396	1	0,54 кг
	9					Бобышка		
						Круг 8130 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	2,6 кг
	11					Болт М 10x20 58 0115 ГОСТ 7798-70	4	
	12					Гайка М 20x1,5 5 0115 ГОСТ 5915-70	3	
	13					Штуфрт 6 т 6x10 ГОСТ 3128-70	1	

ТМ 100. 03. 00 80

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Установка трубки Питом ДУ 350 Чертеж общего вида	Лист	Листов
Разработ	Корсакова	Ларк				Т1	2
Пров	Ванин	Ван					
Т.контр	Смирнов	Сми					
И.контр	Солдатов	Сол					
Утв	Авдеев	Авд					

Формат А4

Тиловоў прэкт 902-2-428 в7 Альбом 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Чертежи общего вида		
А1		1	ТМ.99.01.00.80	Мост	1	А1, А2, А4, А4
А1		2	ТМ.99.02.00.80	Принад	1	А1, А2, А2, А2, А4, А4, А4, А4
А1		3	ТМ.99.03.00.80	Тележка правая	1	А1, А2, А4, А4, А4
А1		4	ТМ.99.04.00.80	Тележка левая	1	А1, А2, А4, А4, А4
А1		5	ТМ.99.05.00.80	Динамометр	4	А1, А2, А4, А4
А1		6	ТМ.99.06.00.80	Труба илосборная	1	А1, А2, А4, А4
А1		7	ТМ.99.07.00.80	Воздуховод	1	А1, А2, А4, А4
А1		8	ТМ.99.08.00.80	Эрлифт	2	А1, А2, А2, А4, А4, А4, А4, А4
А1		9	ТМ.99.09.00.80	Эрлифт	1	А1, А2, А2, А4, А4, А4, А4
А1		10	ТМ.99.09.00-01.80	Эрлифт	1	
А1		11	ТМ.99.11.00.80	Ролик	4	А1, А3, А4, А4, А4
А1		12	ТМ.99.12.00.80	Стойка	2	А1, А3, А4
		13		Стойка	4	10 кг
		14		Кожух	1	2,4 кг
		15		Кронштейн	2	2 кг
		16		хомут	6	1,3 кг
		17		Отвод	1	12 кг
		18		Щека	2	2 кг
Детали						
		19		Пластик		
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79	5	0,3 кг
ТМ.99.00.00.80						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Разраб	Славатова				Лист	Лист
Проб	Войштейн				1	6
И.контр	Смирнов				Листов 2 ССР	
И.контр	Корсакова				СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Утв	Ивасьев				и Моста	

Копиробал Доценко Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		20		Серьга		
				Круг В 20 ГОСТ 2590-71		
				Ст.3 ГОСТ 535-79	4	0,7 кг
		21		СБЯ ЗКО		
				Уголок Б-20x20x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79	4	0,56 кг
		22		Упор		
				Уголок Б 63x63x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 70	4	0,34 кг
		23		Патрубок		
				Труба 159x6 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80		
				L = 1680	2	38 кг
		24		Ушко		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	1,07 кг
Стандартные изделия						
				Болты по ГОСТ 7798-70		
		26		M5 x 16 . 58.0115	8	
		27		M16 x 45.58.0115	12	
		28		M16 x 50 . 58.0115	16	
		29		M16 x 60 . 58.0115	32	
		30		M 24 x 45.58.0115	16	
				Гайки по ГОСТ 5915-70		
		32		M 5.4.0115	8	
		33		M16.40115	65	
ТМ.99.00.00.80						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Формат А4						

50-51612

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		34		M.20 .4 0115	24	
		35		M.24 .4 0115	48	
				Оси по ГОСТ 9650-80		
		38		22 - 20612 x 50-0115	14	
		39		22 - 20612 x 100-0115	4	
				Шайбы по ГОСТ 6402-70		
		41		5 65 Г. 0115	8	
		42		16 65 Г. 0115	65	
		43		24 65 Г. 0115	16	
		44		Шайба 1-20.0115		
				ГОСТ 9649-78	16	
		45		Шплицт 4x32		
				ГОСТ 397-79	16	
				Шпильки по ГОСТ 22033-76		
		46		M16-6g x 70 58.0115	5	
		47		M24-6g x 75.580115	16	
		48		Кожух 30		
				ГОСТ 2224-72	6	
		49		Канат 6.9-Г-200		
				ГОСТ 2588-80		
				L = 14400		
		50		Блок подшипной		
				16 ГОСТ 13588-76	14	
ТМ.99.00.00.80						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Прочие изделия		
		54		Выключатель коммутационный.		Харьков-ский электротехнический завод
				ВНБЕ 23 Б 231-55У2,3		
				ТУ16-526.486-81	2	
		55		Вентиль 15ч14бр.		
				Ру 1,6 Ду 80	4	
		57		Лебедка червячная		
				ручная тип ПР-0,5	2	
		58		Выключатель пультный		Харьков-ский электротехнический завод
				ВН 15 621-111-54У2		
				ТУ16-526.470-80	2	
ТМ.99.00.00.80						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Формат А4						

Типовой проект 902-2-428 в7. Лист 01

№ листа	Дата	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Чертежи общего вида		
1	ТМ 99.01.01 80		Болка		1	*) А2, А4
				<u>Детали</u>		
2				Стойка		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	12	4,2 кг
3				Проставка		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	12	0,685 кг
4				Стойка		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	12	4,2 кг
5				Проставка		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	12	0,685 кг
6				Паперечина		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	6	2,38 кг
				Болка		
				Угловой ст. 3 ГОСТ 535-79	4	12,6 кг
ТМ 99.01.00 80						
Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата			Маст		Лист 1 2 3	
Разработ. Салдамова В.И.			Чертеж общего вида		Лист 3	
Пров. Витинкин В.И.						
Т.контр. Смирнов В.И.						
И.контр. Карасикова Л.И.						
Чтв. Явдеев И.						
			СНПЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ		г. Москва	
			Формат А4			

Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата

№ листа	Дата	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Полоса		
				Полоса Б 2-5х30 ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79	4	22,3 кг
				L = 11320		
9				Наступил		
				Лист ПБ 606 - 600		
				ГОСТ 8706-78	1	115 кг
				L = 11280		
ТМ 99.01.00 80						
Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата			Маст		Лист 3	
			СНПЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ		г. Москва	
			Формат А4			

Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата

№ листа	Дата	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
1				Труба		
				Труба 630x8 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10706-76	2	230 кг
2				Труба		
				Труба 630x8 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10706-76	1	735 кг
3				L = 6000		
				Заглушка		
				Лист Б 80 ГОСТ 19903-74	2	3,9 кг
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
4				Плита		
				Лист Б-16 А ГОСТ 19903-74	2	48 кг
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
5				Накладка		
				Лист Б-8 А ГОСТ 19903-74	2	23,5 кг
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
6				Серьга		
				Лист Б-80 А ГОСТ 19903-74	4	0,6 кг
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
7				Накладка		
				Лист Б 80 А ГОСТ 19903-74	4	0,8 кг
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
8				Кольцо		
				Лист Б-30 А ГОСТ 19903-74	2	0,5 кг
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
ТМ 99.01.01.80						
Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата			Болка		Лист 1 2 3	
Разработ. Салдамова В.И.			Чертеж общего вида		Лист 3	
Пров. Витинкин В.И.						
Т.контр. Смирнов В.И.						
И.контр. Карасикова Л.И.						
Чтв. Явдеев И.						
			СНПЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ		г. Москва	
			Формат А4			

Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата

№ листа	Дата	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Чертежи общего вида		
1	ТМ 99 02 01 80		Рама		1	*) А2, А4
2	ТМ 99 02 02 80		Корпус		1	*) А2, А4
3			Кожух			
				Лист Б-20 А ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1	5,0 кг
4				Кожух		
				Лист Б-20 А ГОСТ 19903-74	1	5,8 кг
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
5				Кожух		
				Лист Б-20 А ГОСТ 19903-74	1	4,0 кг
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				<u>Детали</u>		
8				Кожух		
				Лист Б-20 А ГОСТ 19903-74	1	0,6 кг
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
9				Прокладка		
				Картон прокладочный		
				1-А ГОСТ 9347-74	1	0,02 кг
ТМ 99.02.00 80						
Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата			Привод		Лист 4	
Разработ. Карасикова Л.И.			Чертеж общего вида		Лист 4	
Пров. Витинкин В.И.						
Т.контр. Смирнов В.И.						
И.контр. Салдамова В.И.						
Чтв. Явдеев И.						
			СНПЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ		г. Москва	
			Формат А4			

Изм. Лист. И докум. Подпись. Дата

Типовой проект 902-2-12087 Листов 7

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
10		Щека		
		Лист 5-ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	6,0кг
11		Прокладка		
		Картон прокладочный 1-ГОСТ 9347-74 φ 130 / φ 90	2	0,005кг
12		Кожух		
		Лист 5-ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	2,5кг
13		Втулка		
		Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 60H8/φ 52h7; L=45	2	0,25кг
14		Колесо зубчатое		
		м=4, Z=55		
		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	2	7,0кг
15		Шестерня		
		м=4, Z=32		
		Сталь 40ХН ГОСТ 4543-71	1	4,0кг
16		Втулка		
		Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 50H8/φ 52h7; L=30	1	0,17кг
17		Втулка		
		Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 60H8/φ 52h7; L=182	1	1,0кг
18		Барaban		
		Ст.3 ГОСТ 380-71	2	11,4кг
19		Втулка		
		Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 60H8/φ 52h7; L=26	4	0,14кг
ТМ.99.02.0080				Лист 5

Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
20		Стакан		
		Ст.3 ГОСТ 380-71	6	0,52кг
21		Стакан прижимной		
		Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0,51кг
Стандартные изделия				
25		Болт М6×20.58.0115		
		ГОСТ 7798-70	29	
26		Вит М8×16.58.0115		
		ГОСТ 1491-72	12	
Гайки ГОСТ 5915-70				
28		М6.5.0115	6	
29		М8.5.0115	4	
30		М16.5.0115	8	
31		М20.5.0115	4	
Шайбы ГОСТ 6402-70				
33		6.65Г.0115	24	
34		8.65Г.0115	16	
35		16.65Г.0115	8	
36		20.65Г.0115	4	
ТМ.99.02.0080				Лист 6

Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
37		Шайбы ГОСТ 14734-69 7019 - 0.629	3	
38		7019 - 0.631	2	
Шпильки ГОСТ 22036-76				
40		М8-6g×25.58.0115	4	
41		М16-6g×45.58.0115	8	
42		М20-6g×45.58.0115	4	
Шпильки ГОСТ 23360-76				
44		12×8×50	3	
45		16×10×50	2	
46		16×10×60	1	
48		Штифт 4ч8×12 ГОСТ 3128-70	5	
49		Крышка 1-90-61 ГОСТ 11641-73	2	
50		Кольцо П76-59-6 ГОСТ 6308-71	8	
51		Подшипник 210 ГОСТ 8338-75	6	
53		Муфта кулачково- дисковая 630-50-11 ГОСТ 20720-81	1	
ТМ.99.02.0080				Лист 7

Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
54		Муфта цевная втулочно-пальцевая 125-30-II.1-25-II.1 ГОСТ 21424-75	1	
55		Муфта цевная втулочно-пальцевая 63-20-II.1-22-I.1 ГОСТ 21424-75	1	
Прочие изделия				
57		Редуктор типа Ц2У-160-16-12-У2	1	
58		Редуктор типа Ц2У-125-8-21-У2	1	
59		Электродвигатель 4А80А ВСХЛ1 n=0,75 кВт; n=1000 об/мин.	1	Крепон сход электр теплов честно 30502
ТМ.99.02.0080				Лист 8

Формат А4

85. 50-61617
Типовой проект 902-2-12087 Листов 8

Типовой проект 902-2-428 в/Автомат

Формат Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1		Поперечина Швеллер 12 Гост 8240-72 Ст.3 Гост 535-79 L=575	3	6,0 кг
	2		Боковина Швеллер 16 Гост 8240-72 Ст.3 Гост 535-79 L=922	1	13,0 кг
	3		Стяжка Швеллер 12 Гост 8240-72 Ст.3 Гост 535-79 L=310	1	3,2 кг
	4		Платик 20x40x40 Ст.3 Гост 380-71	8	0,2 кг
	5		Стяжка Уголок 5-50x50x5 Гост 8503-72 Ст.3 Гост 535-79 L=267	2	1,0 кг
	6		Стяжка Швеллер 16 Гост 8240-72 Ст.3 Гост 535-79 L=267	1	3,7 кг

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разрб		Колсакова	Корк	
Проб		Вайнштейн		
РЧК зр		Смирнов		
И Контр		Солодцова		
Учт		Явдеев		

ТМ 99. 02. 01 60

Рома

Чертеж общего вида

Лит Т 1 Лист 3 Листов 3

Гострой ССР
СОВМОНПРОЕКТА
г Москва

Формат А4

Формат Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	7		Боковина Швеллер 16 Гост 8240 72 Ст.3 Гост 535-79 L=648	1	9,2 кг
	8		Поперечина Швеллер 12 Гост 8240-72 Ст.3 Гост 535-79 L=559	1	5,8 кг
	9		Платик 18x40x40 Ст.3 Гост 380-71	4	0,2 кг
	10		Плита Лист Б-10 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79 280x180	1	3,9 кг
	11		Платик 30x40x40 Ст.3 Гост 380-71	4	0,1 кг
	12		Ребра Лист Б-10 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79 50x180	2	0,7 кг

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------

ТМ 99. 02. 01 60

Лист 4

Формат А4

66 50 5НБ12

Формат Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1		Стойка Лист Б-250 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79 74x545	1	7,9 кг
	2		Ребра Лист Б-120 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79 154x274	2	3,95 кг
	3		Основание Лист Б 16,0 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79	1	21,5 кг
	4		Панель Лист Б-520 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79	2	22,6 кг
	5		Крышка Лист Б-520 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-79	4	5 кг
	6		Втулка Ст.3 Гост 380-71	1	15 кг

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разрб		Колсакова	Корк	
Проб		Вайнштейн		
РЧК зр		Смирнов		
И Контр		Солодцова		
Учт		Явдеев		

ТМ 99. 02. 02 60

Корпус

Чертеж общего вида

Лит Т 1 Лист 3 Листов 3

Гострой ССР
СОВМОНПРОЕКТА
г Москва

Формат А4

Формат Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Гайка М165 Гост 5915-70	8	
	10		Шайба 16 65Г Гост 6402-70	8	
	11		Шпилька М16-60x2058 Гост 22036-76	8	

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------

ТМ 99. 02. 02 60

Лист 4

Формат А4

Типовой проект 902-2-40887 Амблан 12

Имя и фамилия разработчика, дата
Имя и фамилия проверяющего, дата
Имя и фамилия конструктора, дата

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	кол	примечание
				Чертежи общего вида		
*)	1		ТМ.99.03.01.80	Скребок	1	2А3,А4,А4
*)	2		ТМ.99.03.02.80	Скребок	1	2А3,А4,А4
	3			Рама	1	193кг
	4			Каток	2	220кг
	5			Кромитель ножимной	2	1кг
				<u>Детали</u>		
	7			Вал		
				Круц 870гост 2590-71 Ст 3 гост 535-79	2	7,0кг
	8			Оседержатель		
				Лист 6-10гост 19903-74 Ст 3 гост 14637-79	4	0,2кг
	9			Крышка		
				Сталь 35 гост 1050-74	4	2,3 кг
	10			Корпус		
				Ст 3 гост 380-71	4	7,7 кг
	11			Прокладка ф200/ф95		
				Картон прокладочный		
				8*05 гост 9347-74	4	0,12кг
	12			Лято		
				Ст 3 гост 380-71	2	3 кг
ТМ.99.03.00.80						
Имя	Лист	И докум	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разраб	Салдатава	Лист	Лист	Листов	1	2
Проб	Волнитель	Лист	Лист	Листов	Госстрой СССР	
И комп	Смирнов	Лист	Лист	Листов	СООЗВОДКАНАПРОЕКТ	
Чтв	Авдеев	Лист	Лист	Листов	г Москва	
Формат А4						

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	кол	примечание
	13			Винт		
				Ст.3 гост 380-71	2	6кг
				<u>Стандартные</u>		
				<u>изделия</u>		
				Болты по гост 7798-70		
	16			M20 x 35, 58, 0115	32	
	17			M24 x 40, 58, 0115	8	
				Гайки по гост 5915-70		
	18			M10 5, 0115	4	
	19			M24 5, 0115	8	
				Шайбы по гост 6402-70		
	20			20 65г. 0115	32	
	21			24 65г. 0115	16	
	22			Шайбы 24x4, 02 0115		
				гост 11371-78	2	
				Шпильки по гост 22032 76		
	23			M10-69 x 25, 58, 0115	4	
	24			M24-69 x 75, 58, 0115	8	
	25			Штифт 12 п 6 x 60		
				гост 3128-70	8	
	27			Подшипник 46212		
				гост 831-75	4	
ТМ.99.03.00.80						
Имя	Лист	И докум	Подпись	Дата	Лист	Листов
Формат А4						

ИП 50-51612
Имя и фамилия разработчика, дата
Имя и фамилия проверяющего, дата
Имя и фамилия конструктора, дата

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	кол	примечание
	28			Кольцо СП 66-49-6		
				гост 6308-71	4	
	29			Мосленка 11 46		
				гост 19863-74	2	
ТМ 99 03.00 80						
Имя	Лист	И докум	Подпись	Дата	Лист	Листов
Формат А4						

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	кол	примечание
				<u>Детали</u>		
	1			Основание L=650		
				Уголок 6-90x56x5,5 гост 8510 72 Ст 3 гост 535-79	1	4,0 кг
	2			Накладка		
				Лист 6-60 гост 19903-74 Ст 3 гост 14637 79		
				109 x 65	2	0,3 кг
	3			Ребра		
				Лист 6-60 гост 19903-74 Ст 3 гост 14637-79	1	2,0 кг
	4			Основание L=350		
				Уголок 6-90x56x5,5 гост 8510 72 Ст 3 гост 535-79	1	2,16 кг
	5			Накладка		
				Лист 6 60 гост 19903-74 Ст 3 гост 14637-79	1	4,9 кг
	6			Скребок		
				Пластина I, лист ТМКШ-С-16 гост 7338-77		
				60 x 650	1	1,0 кг
	7			Накладка		
				Лист 6-60 гост 19903-74 Ст.3 гост 14637-79		
				650 x 30	1	0,9 кг
ТМ.99.03.01.80						
Имя	Лист	И докум	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разраб	Горсакова	Лист	Лист	Листов	1	2
Проб	Волнитель	Лист	Лист	Листов	Госстрой СССР	
И комп	Смирнов	Лист	Лист	Листов	СООЗВОДКАНАПРОЕКТ	
Чтв	Авдеев	Лист	Лист	Листов	г Москва	
Формат А4						

Типовой проект 902-2-428 В/1 Альбом V

Имеются ли данные взамен указанных или не требуются подписи и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
		8		Ушко Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	4 0,18к2
			Стандартные изделия		
		11		Болт М10×40.5В.0115 ГОСТ 7798-70	8
		12		Гайка М10.5 0115 ГОСТ 5915-70	8
		13		Шайба 10.65Г 0115 ГОСТ 6402-70	8
		14		Шпунт 6.3×40 ГОСТ 397-79	1
		15		Ось 22-20h12×105 Ст.З ГОСТ 9650-71	1

И.М.Ист. № док.им. Подпись Дата

ТМ.99.03.0180 Лист 3

Копиробал Доценко Формат А4

Имеются ли данные взамен указанных или не требуются подписи и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Детали		
		1		Основание L= 650 Уголок Б-90×56×55 ГОСТ 8907 Ст.З ГОСТ 535-79	1	4,0к2
		2		Накладка Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79		
				109×65	2	0,3к2
		3		ребро Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	1	2,0к2
		4		Основание L= 350 Уголок Б-90×56×55 ГОСТ 8907 Ст.З ГОСТ 535-79	1	2,16к2
		5		Накладка Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	1	4,9к2
		6		Скребок Пластина I, лист ТМКЩ-С-16 ГОСТ 1338-77 60×650	1	1,0к2
		7		Накладка Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79 650×30	1	0,9к2

И.М.Ист. № док.им. Подпись Дата

ТМ.99.03.02.80

Скребок
Чертеж общего вида

И.М.Ист. Лист Листов
ТМ.99.03.02.80 2
Ростроп ссср
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
2 Москва

Копиробал Доценко Формат А4

Имеются ли данные взамен указанных или не требуются подписи и дата

Обозначение	Наименование	Примечание
8	Ушко Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	4 0,18к2
	Стандартные изделия	
11	Болт М10×40.5В.0115 ГОСТ 7798-70	8
12	Гайка М10.5 0115 ГОСТ 5915-70	8
13	Шайба 10.65Г 0115 ГОСТ 6402-70	8
14	Шпунт 6.3×40 ГОСТ 397-79	1
15	Ось 22-20h12×105 Ст.З ГОСТ 9650-71	1

И.М.Ист. № док.им. Подпись Дата

ТМ.99.03.0280 Лист 3

Копиробал Доценко Формат А4

Имеются ли данные взамен указанных или не требуются подписи и дата

Обозначение	Наименование	Примечание
	Чертежи общего вида	
1	ТМ.99.03.0180	Скребок 1 2,03,04,04
2	ТМ.99.03.0280	Скребок 1 1,03,04,04
3		Рама 1 193к2
4		Каток 2 220к2
	Детали	
7	Вал Круг В70 ГОСТ 2590-71 Ст.З ГОСТ 535-79	2 7,0к2
8	Оседержатель Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	4 0,2к2
9	Крышка Сталь 35 ГОСТ 1050-74	4 2,3к2
10	Корпус Ст.З ГОСТ 380-71	4 7,7к2
11	Прокладка φ20 φ95 Картон прокладочный S-05 ГОСТ 934Т-74	4 0,12к2
12	Ляга Ст.З ГОСТ 380-71	2 3к2

И.М.Ист. № док.им. Подпись Дата

ТМ.99.04.0080

Тележка левая
Чертеж общего вида

И.М.Ист. Лист Листов
ТМ.99.04.0080 2
Ростроп ссср
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
2 Москва

Копиробал Доценко Формат А4

Тулобой проект 902-2-42887Альбом V

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		13		Винт Ст.З ГОСТ 380-71	2	6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		16		Болты по ГОСТ 1198-70 М 20 x 35.58.0115	32	
		17		М 24 x 40.58.0115	8	
		18		Гайки по ГОСТ 5915-70 М 10.5.0115		
		19		М 24.5.0115		
		20		Шайбы по ГОСТ 6402-70 20.65Г.0115	32	
		21		24.65Г.0115	16	
		22		Шайба 24x4.02.0115 ГОСТ 11371-78	2	
		23		Шпилька по ГОСТ 22032-76 М 10-69x25.58.0115	4	
		24		М 24-69x15.58.0115	8	
		25		Штифт 12п6x60 ГОСТ 3128-70	8	
		27		Подшипник 46212 ГОСТ 831-75	4	
ТМ.99.04.00 60						Лист 3

Копировал Доценко Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		28		Кольцо СП 66-49-6 ГОСТ 6308-71	4	
		29		Масленка 1.1 ЦБ ГОСТ 19853-74	2	
ТМ.99.04.00 60						Лист 4

Копировал Доценко Формат А4

Шиб № подл. Подпись и дата

Шиб № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Чертежи общего вида</u>		
		1		Карлус	1	4,0 кг
		2		Направляющая	1	0,34 кг
		3		Кронштейн	1	0,47 кг
				<u>Детали</u>		
		4		Штак Круг 816 ГОСТ 2590-71 Ст.З ГОСТ 535-79	1	0,7 кг
		5		Планка Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	1	0,07 кг
		6		Пружина Пружина-198 ГОСТ 13768-68 L=283	1	2,2 кг
		7		Плита Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79		
		8		95x50 Прокладка Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	1	0,03 кг
ТМ 99.05.00 60						Лист 3

Копировал Доценко Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		9		Пленка Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.З ГОСТ 14637-79	1	0,03 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болты ГОСТ 1198-70 М 6 x 16 58	3	
		12		М 10 x 35 58	4	
		13		Гайки ГОСТ 5915-70 М 16 5	1	
		14		М 10 5	4	
		15		М 5 5	4	
		16		Шайбы ГОСТ 6402-70 10 65Г	4	
		17		6 65Г	3	
		18		5 65Г	4	
		19		Шпилька М 5-69 x 55.58 ГОСТ 22034-76	4	
ТМ 99.05.00 60						Лист 3

Копировал Доценко Формат А4

Шиб № подл. Подпись и дата

Шиб № подл. Подпись и дата

Изм Лист № докум Подпись Дата
Разраб Корсакова
Подобр Вахитов
Рис ЗБ Смирнов
И контр Овдатова
Литб Абдеев

Динамометр
Чертеж общего вида
Лит Лист Листов
И 1 - 2
Госстандрт СССР
СОНАЗВУДКАЧВАПРОЕКТИ
2 Москва

Изм Лист № докум Подпись Дата

Копировал Доценко Формат А4

21913-05 42

Титлов од проект 502-2-120-87 Альбом V

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1		Труба Труба 325x8 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-76 L = 11324	1	7,0 кг
	2		Заглушка Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 φ 345	2	4,4 кг
	3		Ребро Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	6	1,5 кг
	4		Опора Уголок Б-100x100x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 140	3	1,4 кг
	5		Ребро Лист Б-6,0 ГОСТ 10704-76 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	1,5 кг
	6		Плита Лист Б-5,0 ГОСТ 10704-76 Ст.3 ГОСТ 14637-79 400 x 460	2	8,7 кг

TM.99.06.00 ВД

Изм Лист № докум Подпись Дата
Разраб Еремича
Проб Войничейн
Рук вр Смирнов
И контр Корсакова
Утв Яббаров

Труба и лосборная
Чертеж общего вида
Лист Лист Листов
1 2
Госстрой СССР
СВНЗВБ ДОКЛАД ПРОЕКТ
г Москва

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	7		Кольцо Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	6,1 кг
	8		Патрубок Труба 159x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 80	1	1,8 кг
	9		Крышка Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 φ 230	1	1,8 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Отвод 45° 219x6 ГОСТ 17375-77	1	
	11		Фланец I-200-2,5 Ст.3 ГОСТ 12820-80	4	

TM.99.06.00 ВД

Изм Лист № докум Подпись Дата

Лист 3

Формат А4

50-ЕН1612

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1		Труба Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 10705-80 L = 8100	1	10,3 кг
	2		Патрубок Труба 76x4 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80 L = 190	4	0,7 кг
	3		Патрубок Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 10705-80 L = 125	1	1,5 кг
	4		Насадка Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 10705-80 L = 800	1	10,1 кг
	5		Плита Лист Б-10,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 100 x 140	6	1,1 кг
	6		Заглушка Лист Б-4,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70 φ 145	2	0,5 кг

TM.99.07.00 ВД

Изм Лист № докум Подпись Дата
Разраб Еремича
Проб Войничейн
Рук вр Смирнов
И контр Корсакова
Утв Яббаров

Воздуховод
Чертеж общего вида
Лист Лист Листов
1 2
Госстрой СССР
СВНЗВБ ДОКЛАД ПРОЕКТ
г Москва

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Отвод 45° 133x4 ГОСТ 17375-77	1	
	8		Фланец I-65-2,5 Ст.3 ГОСТ 12820-80	4	

TM.99.07.00 ВД

Изм Лист № докум Подпись Дата

Лист 3

Формат А4

Технический проект 902-2-429.37 Альбом №

Учеб. № 1001. Подпись и дата

Учеб. № 1001. Подпись и дата

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПЕТЛИ</u>		
		1		Труба Труба 219 х 6 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L = 5900	1	204 кг
		2		Патрубок Труба 219 х 6 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L = 290	1	9,2 кг
		3		Воздуховод Труба 76 х 4 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L = 6037	1	43 кг
		4		Корпус Труба 620 х 7 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L = 450	1	49 кг
		5		Крышка Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 φ 640	1	13,1 кг
		6		Дно Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 φ 640	1	13,3 кг

ТМ 99. 08. 00. 60

Эрлицт
Чертеж общего вида
Лист 4
Госстрой СССР
С/ОЗВ/ОД/К/Н/И/П/Р/Е/К/Т
г. Москва
Формат А4

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7		Упор 10 х 58 Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 10 х 58	2	0,03 кг
		8		Днище Труба 351 х 8 ГОСТ 18732-78 Д. ГОСТ 8731-74 L = 2595	1	45,3 кг
		9		СТЕНКА Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	4	26,5 кг
		10		Баковина Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	1 кг
		11		Плоская Ст. 3 ГОСТ 380-71	2	0,016 кг
		12		Скоба Ст. 3 ГОСТ 380-71	2	0,03 кг
		13		Ось Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 20	2	0,01 кг
		14		Подвеска Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 L = 160	2	0,1 кг
		15		Плоская Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	4	0,08 кг

ТМ 99. 08. 00. 60

Лист 4
Формат А4

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16		Скрепка Пластина I, лист ТМКЦ-С-5 х 50 х 2560- -1,3 ГОСТ 7388-77	1	1 кг
		17		Плоская Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70 20 х 2560	2	4 кг
		18		Прокладка Пластина I, лист ТМКЦ-С-3 х 260 х 280- -1,3 ГОСТ 7338-77	1	0,16 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ</u> <u>ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		Болты по ГОСТ 7798-70 М16 х 60 58 0115	8	
		20		М6 х 35 58 0115 Гайки по ГОСТ 5915-70	2	
		21		М16 5 0115	8	
		22		М6 5 0115	2	
		23		Шайба 16 02 0115 ГОСТ 11371-78	8	
		24		Шайба 6 65Г 0115 ГОСТ 6402-70	2	

ТМ 99. 08. 00. 60

Лист 5
Формат А4

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		25		Защелки по ГОСТ 10299-80 4 х 18,02	18	
		26		4 х 28,02	2	
				Отвод/ по ГОСТ 17375-77		
		27		90° 219 х 6	1	
		28		90° 76 х 3,5	2	
				Францы по ГОСТ 12820-80		
		29		1-65-25 Ст. 3	1	
		30		1-200-25 Ст. 3	3	

ТМ 99. 08. 00. 60

Лист 6
Формат А4

Технический проект 502-2-1288-84 Авиабомб АУ

Имя, лист, дата, взаим. отв. и дата, подпись и дата

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Детали</u>			
	1				Труба	Труба 219 x 6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-76		
						L = 5900	1	204 кг
	2				Потрубок	Труба 219 x 6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-76		
						L = 190	1	6 кг
	3				Воздуховод	Труба 76 x 4 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-76		
						L = 6037	1	43 кг
	4				Корпус	Труба 630 x 7 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-76		
						L = 450	1	49 кг
	5				Крышка	Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						φ 640	1	13.1 кг
	6				Дно	Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						φ 640	1	13.3 кг
					ТМ.99.09.00 В0			
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разработ.		составитель			Лист	Лист	Листов	
Проект.		Вайнштейн			1	3		
Т. Констр.		Смирнов			Госстрой СССР			
Н. Констр.		Карсакова			союзоборкавиапроект			
Учб.		Явдеев			г. Москва			

Эрлицт
Чертеж общего вида

Формат А4

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Жол.
	7				Упор	Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						10 x 58	2	0.03 кг
	8				Днище	Труба 351 x 8 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 8731-74		
						L = 2540	1	36.3 кг
	9				Стенка	Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
							4	26.5 кг
	10				Днище	Труба 351 x 8 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 8731-74		
						L = 568	1	8 кг
	11				Баковина	Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
							2	1 кг
	12				Планка	Ст.3 ГОСТ 535-79		0.016 кг
	13				Скоба	Ст.3 ГОСТ 535-79		0.03 кг
	14				Ось	Круг 810 ГОСТ 2590-77 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L = 20	2	0.01 кг
	15				Подвеска	Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
							1	0.07 кг
					ТМ.99.09.00 В0			
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
					Лист 4			

Формат А4

50-Е1516

Имя, лист, дата, взаим. отв. и дата, подпись и дата

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	16				Подвеска	Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						L = 190	1	0.11 кг
	17				Планка	Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
							4	0.06 кг
	18				Скребок	Пластина I, лист ТМКЦ-С-5 x 50 x 2560- -1.3 ГОСТ 7338-77		1 кг
	19				Планка	Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
						20 x 2560	2	4 кг
	20				Прокладка	Пластина I, лист ТМКЦ-С-3 x 260 x 260- -1.3 ГОСТ 7338-77		0.16 кг
					<u>Стандартные изделия</u>			
	23				Болты по ГОСТ 7798-70	М16 x 60. 58. 0115	8	
	24					М6 x 35. 58. 0115	2	
	25				Гайки по ГОСТ 5915-70	М16. 5. 0115	8	
	26					М6. 5. 0115	2	
					ТМ.99.09.00 В0			
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
					Лист 5			

Формат А4

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	27				Шайба	Шайба 16. 02. 0115 ГОСТ 11371-78	8	
	28					Шайба 6. 65 Г. 0115 ГОСТ 6402-70	2	
	29					Защелпки по ГОСТ 70299-80		
						4 x 18. 02	18	
	30					4 x 28. 02	2	
	31				Отводы по ГОСТ 17375-77	90° 219 x 6	1	
	32					90° 76 x 3.5	2	
	33				Фланцы по ГОСТ 12820-80	1-65-2.5 Ст.3	1	
	34					1-200-2.5 Ст.3	3	
					ТМ.99.09.00 В0			
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
					Лист 6			

Формат А4

А л ь б о м 7
Типовой проект 902-2-428.07

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
	1		Плита Лист Б-10.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 250 x 250	1	6,1 кг
	2		Ребро Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 94 x 170	1	0,73 кг
	3		Ушко 205 x 140 Лист Б-10.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	2,1 кг
	4		Штанга Труба 89 x 6 ГОСТ 8732-78 д. ГОСТ 8731-74		
	5		Заглушка Лист Б-6.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 φ 76	1	0,21 кг
	6		Вал Круг 890 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	6,0 кг
	7		Прокладка Картон прокладочный		

ТМ 99.11.00 60

Ралик.

Чертеж общего вида

Лист	Лист	Листов
1	2	

Госстрой СССР
СОНЗАВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва
Формат А4

Шлб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Шлб. № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Корсакова	Хорр		
Пров.	Вайнштайн	РЗ		
Рук.бр.	Смирнов	С		
И.контр.	Салдаева	С		
Утв.	Авдеев	И		

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			S = 1,5 ГОСТ 9347-74 φ 165 / φ 110	2	0,03 кг
	8		Втулка Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 110 / φ 98; L = 70	1	4,0 кг
	9		Бандаж шины Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 188 h 11 / φ 168 h 8	1	4,9 кг
	10		Втулка Ст.3 ГОСТ 380-71 φ 168 S8 / φ 110 H7	1	12,4 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	13		Болт М10 x 20.58.09 ГОСТ 7798-70	12	
	14		Гайка М24 x 1,5.09 ГОСТ 11871-80	1	
	15		Шайба 10.65Г.09 ГОСТ 6402-70	12	
	16		Шайба 24.09 ГОСТ 11872-80	1	
	17		Кольцо СР88-69-7 ГОСТ 6308-71	1	
	18		Крышка 2-110x71,5 ГОСТ 11641-73	1	
	19		Крышка 32-110 ГОСТ 18511-73	1	

ТМ 99.11.00 60

Шлб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Шлб. № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Корсакова	Хорр		
Пров.	Вайнштайн	РЗ		
Рук.бр.	Смирнов	С		
И.контр.	Салдаева	С		
Утв.	Авдеев	И		

Формат А4

94 50-51612

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	20		Подшипник 46212 ГОСТ 831-75	2	
			<u>Прочие изделия</u>		
	23		Шина массивная резинавая 250 x 125 x 168 ГОСТ 5883-76Е	1	3,85 кг

ТМ 99.11.00 60

Стойка

Чертеж общего вида

Лист	Лист	Листов
1	2	

Госстрой СССР
СОНЗАВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва
Формат А4

Шлб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Шлб. № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Корсакова	Хорр		
Пров.	Вайнштайн	РЗ		
Рук.бр.	Смирнов	С		
И.контр.	Салдаева	С		
Утв.	Авдеев	И		

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
	1		Ребро Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,4 кг
	2		Опора Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	5,1 кг
	3		Косынка Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	8	0,25 кг
	4		Стойка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	6,75 кг
	5		Стяжка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	5,3 кг
	6		Кронштейн Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	1,1 кг
	7		Ушко Лист Б-8.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,25 кг

ТМ 99.12.00 60

Стойка

Чертеж общего вида

Лист	Лист	Листов
1	2	

Госстрой СССР
СОНЗАВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва
Формат А4

Шлб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Шлб. № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Корсакова	Хорр		
Пров.	Вайнштайн	РЗ		
Рук.бр.	Смирнов	С		
И.контр.	Салдаева	С		
Утв.	Авдеев	И		

Тулбов проект 902-2-428.87 Альбом V

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Чертежи общего вида		
	1		Рама	1	37 кг
	2		Щит	1	33.5 кг
	3		Маховик	1	3.8 кг
			<u>Детали</u>		
	4		Фланец верхний		
			Лист Б-16.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	1.2 кг
	5		Фланец нижний		
			Лист Б-12.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	0.9 кг
	6		Бука подъемная		
			БР.ЯЖ 9-4 ГОСТ 493-79	1	0.6 кг
	7		Правильная		
			регулирующая		
			Лист Б-05 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-76	20	0.01 кг
	8		Линейка		
			Лист Б-4.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			830 x 40	1	1.0 кг

ТМ.100.01.00.00.80

Изм. Лист	И докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Корсакова	Карп	
Проектировщик	Войничев	В	
Технический контроль	Смирнов	С	
Исполнитель	Солдатов	С	
Чит. таб.	Абдеев	А	

Затвор водослив 900 x 500

Чертеж общего вида.

Лист Лист Листов
1 2
Госстрой СССР
СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Имя, подл. Подпись, дата, Имя, подл. Подпись, дата

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	9		Штанга		
			Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
			L = 1050	1	3.3 кг
	10		Стрелка		
			Лист Б-2.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
			L = 140 x 20	1	0.003 кг
	11		Уголок		
			Уголок Б-50x50.5 ГОСТ 18903-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 150	1	0.6 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	12		M8 x 16.58. 0115	1	
	13		M10 x 25. 58. 0115	2	
	14		M12 x 45. 58. 0115	2	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	15		M8. 5. 0115	1	
	16		M10. 5. 0115	2	
	17		M12. 5. 0115	2	
	18		Ось 2-12x11x50 Ст. 3сп415		
			ГОСТ 9650-80	1	
	19		Шайба 12.02. 0115		
			ГОСТ 11371-78	3	
	20		Шплинт 32x25.0. 0115		
			ГОСТ 397-79	1	

ТМ.100.01.00.00.80

Имя, подл. Подпись, дата, Имя, подл. Подпись, дата

Изм. Лист	И докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Корсакова	Карп	
Проектировщик	Войничев	В	
Технический контроль	Смирнов	С	
Исполнитель	Солдатов	С	
Чит. таб.	Абдеев	А	

Затвор водослив 900 x 500

Чертеж общего вида.

Лист Лист Листов
1 2
Госстрой СССР
СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат А4

21.01.75 50-51

Имя, подл. Подпись, дата, Имя, подл. Подпись, дата

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Чертежи общего вида		
	1		Рама	1	22.5 кг
	2		Щит	1	5.1 кг
	3		Маховик	1	3.8 кг
			<u>Детали</u>		
	4		Штанга L=1600		
			Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1	6.0 кг
	5		Фланец верхний		
			Лист Б-16.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	1.2 кг
	6		Фланец нижний		
			Лист Б-12.0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	0.9 кг
	7		Гайка подъемная		
			БР.ЯЖ 9-4 ГОСТ 493-79	1	0.6 кг
	8		Правильная		
			регулирующая		
			Лист Б-05 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	20	0.01 кг

ТМ.100.02.00.00.80

Изм. Лист	И докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Корсакова	Карп	
Проектировщик	Войничев	В	
Технический контроль	Смирнов	С	
Исполнитель	Солдатов	С	
Чит. таб.	Абдеев	А	

Затвор щитовой 300 x 250

Чертеж общего вида.

Лист Лист Листов
1 2
Госстрой СССР
СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат А4

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Болт M12x45. 58. 0115		
			ГОСТ 7798-70	2	
	12		Гайка M12. 5. 0115		
			ГОСТ 5915-70	2	
	13		Ось 2-12x11x50 Ст. 3сп415		
			ГОСТ 9650-80	1	
	14		Шайба 12.02. 0115		
			ГОСТ 11371-78		
	15		Шплинт 32x25.0. 0115	1	

ТМ.100.02.00.00.80

Имя, подл. Подпись, дата, Имя, подл. Подпись, дата

Изм. Лист	И докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Корсакова	Карп	
Проектировщик	Войничев	В	
Технический контроль	Смирнов	С	
Исполнитель	Солдатов	С	
Чит. таб.	Абдеев	А	

Формат А4