

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 6

КОНСТРУКЦИИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКОЙ КОЛОНН 12 × 6 м

Выпуск 2 Часть 2 /стр. 126 - 244/  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ; ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 м и 7,2 м

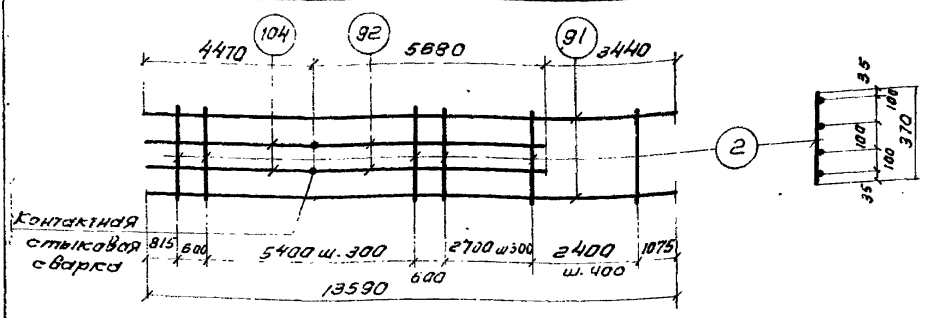
Спецификация стали  
на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз. ции	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделий кг.
КР5	2	8АІ	370	26	292,0
	91	32АІІ	13590	2	
	92	32АІІ	5680	2	
	104	28АІІ	4470	2	
КР6	2	8АІ	370	39	349,1
	91	32АІІ	13590	4	

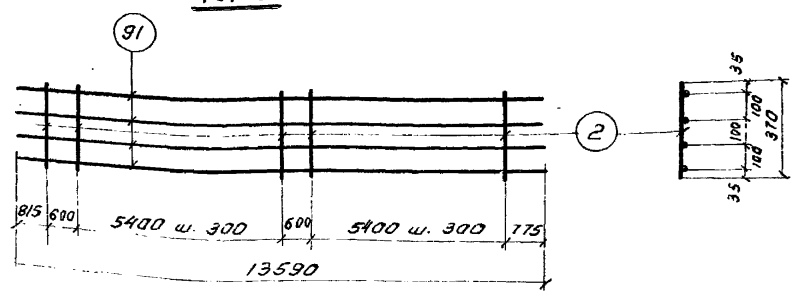
Марка изделия	№ поз. ции	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделий кг.
КР7	2	8АІ	370	41	259,4
	106	28АІІ	13590	2	
	107	28АІІ	12590	2	
КР8	2	8АІ	370	41	339,2
	91	32АІІ	13590	2	
	93	32АІІ	12790	2	

Примечания:

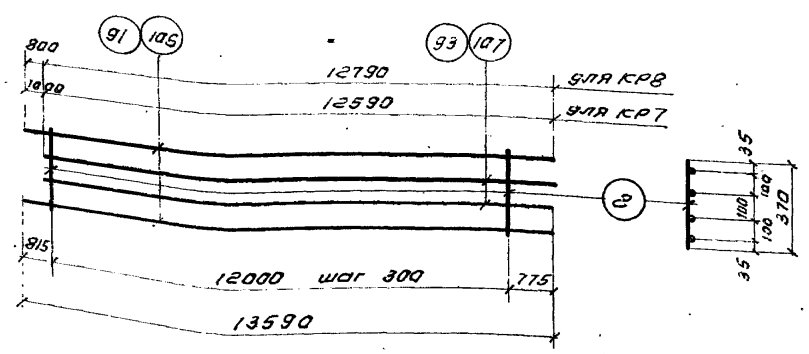
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры позиций 92 и 104 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.



КР5



КР6



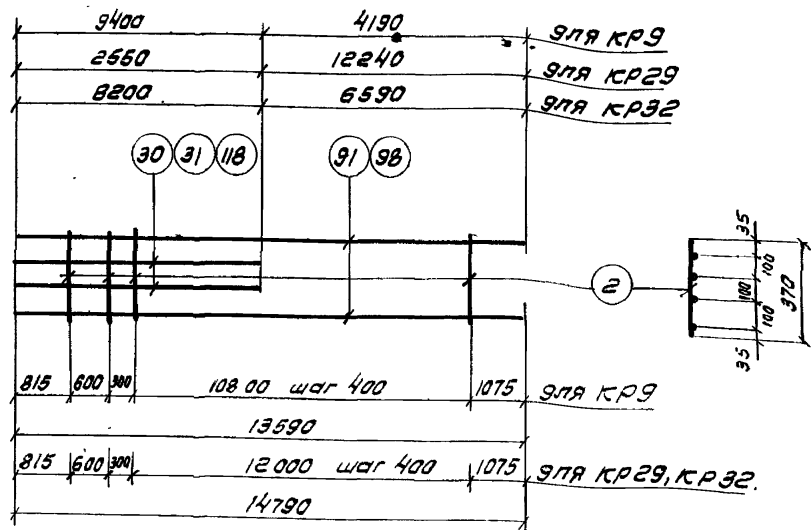
КР7, КР8

Инженер М.Ф.А. / Проверил В.С.М. / Главный конструктор М.С.В. / Технолог В.С.М. / Ведущий инженер В.С.М. / Мастер М.С.В.

ТК 1974	Плоские каркасы КР5-КР8	Серия 1.420-6
		Выпуск 2
		Лист 107

Спецификация стали  
на одно арматурное изделие

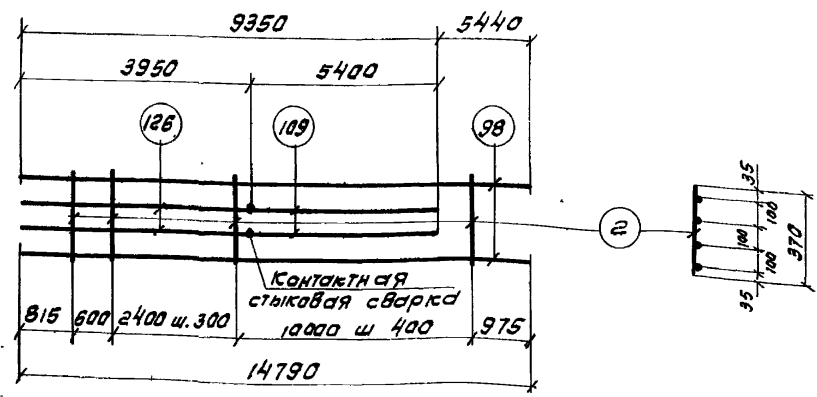
127



Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
KR9	2	8A I	310	30	248,5
	91	32A II	13590	2	
	30	25A II	9400	2	
KR29	2	8A I	370	33	2114
	98	32A II	14790	2	
	31	25A II	2550	2	

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
KR32	2	8A I	370	33	255,0
	98	32A II	14790	2	
	118	25A II	8200	2	
KR34	2	8A I	370	35	294,1
	98	32A II	14790	2	
	109	28A II	5400	2	
	126	32A II	3950	2	

KR9, KR29, KR32



KR34

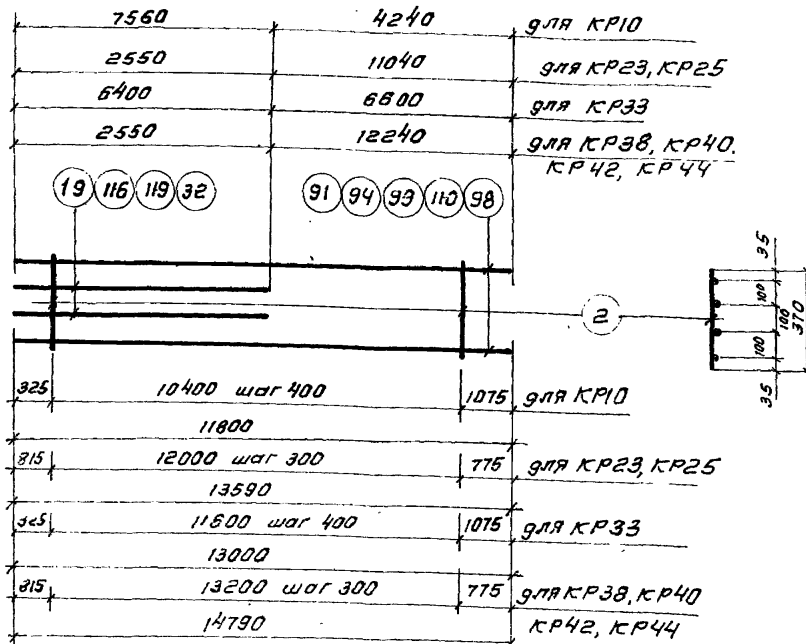
Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75
2. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
3. Все размеры даны в осях стержней.
4. Размеры позиций 109 и 126 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

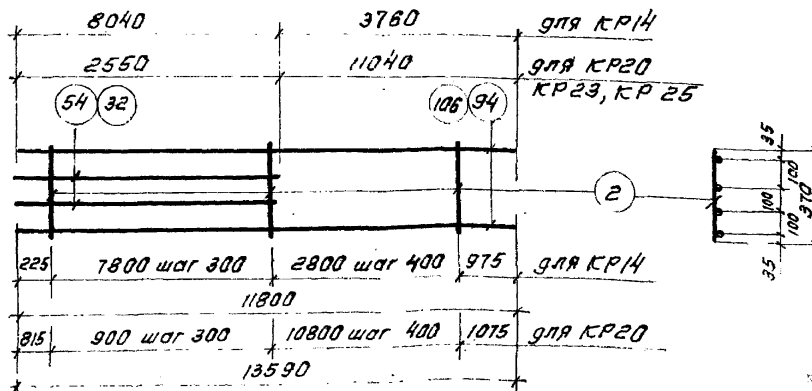
Проектировщик: [Имя] / Проверил: [Имя] / М.п. [Имя]

Спецификация стали на одно  
арматурное изделие

128



КР10, КР33, КР38, КР40, КР42, КР44  
КР23, КР25



КР14, КР20.

Марка изде- лия	№ поз. ции	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг.	Марка изде- лия	№ поз. ции	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Марка изделия кг.
КР10	2	8A I	370	27	211,3	КР25	2	8A I	370	41	210,0
	94	32A II	11800	2			19	32A II	2550	2	
	116	25A II	7560	2			91	32A II	13590	2	
КР14	2	9A I	370	34	231,9	КР33	2	8A I	370	30	218,1
	54	28A II	8040	2			99	32A II	13000	2	
	94	32A II	11800	2			119	25A II	6400	2	
КР20	2	8A I	370	31	160,7	КР38	2	8A I	370	45	174,4
	32	28A II	2550	2			110	28A II	14790	2	
	106	28A II	13590	2			2	8A I	370	45	
КР23	2	8A I	370	41	202,4	КР40	2	8A I	370	45	182,0
	32	28A II	2550	2			19	32A II	2550	2	
	91	32A II	13590	2			110	28A II	14790	2	
КР42	2	8A I	370	41	225,8	КР44	2	8A I	370	45	218,2
	98	32A II	14790	2			32	28A II	2550	2	
	98	32A II	14790	2			98	32A II	14790	2	

Примечания:

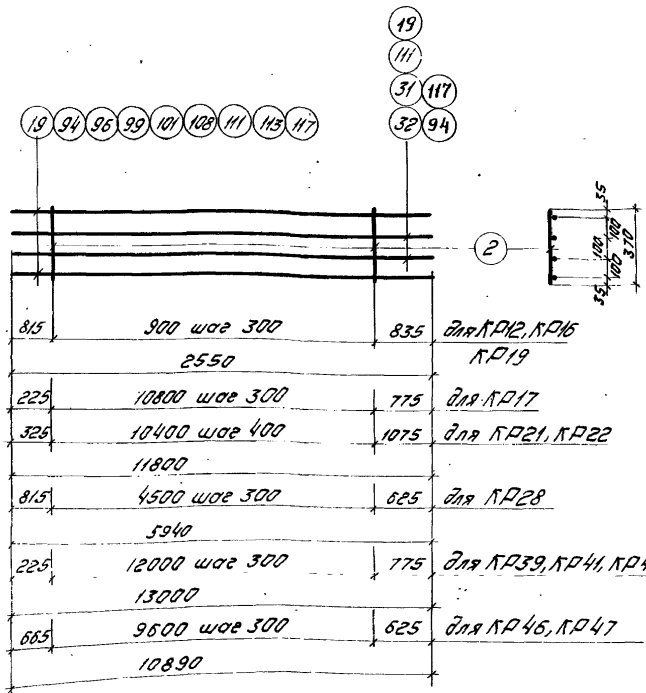
- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“
- Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1974	Плоские каркасы КР10, КР14, КР20, КР23, КР25, КР33, КР38, КР40, КР42, КР44.	сер. 1.420-6
		Выпуск 2
		лист 109



Спецификация стали  
на одно арматурное изделие.

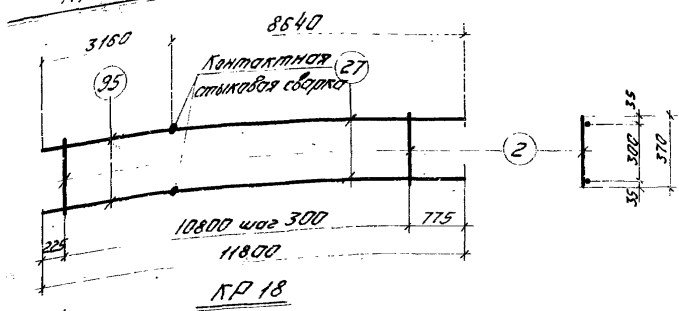
129



Марка изделия	№ пози-ции	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР12	2	8АІ	370	4	52,4
	19	32АІІІ	2550	2	
	31	25АІІІ	2550	2	
КР16	2	8АІ	370	4	57,4
	19	32АІІІ	2550	2	
	32	28АІІІ	2550	2	
КР17	2	8АІ	370	37	303,6
	94	32АІІІ	11800	4	
КР18	2	8АІ	370	37	128,2
	27	28АІІІ	8640	2	
	95	32АІІІ	3160	2	
КР19	2	8АІ	370	4	85,0
	19	32АІІІ	2550	4	
КР21	2	8АІ	370	27	186,1
	117	25АІІІ	11800	4	
КР22	2	8АІ	370	27	232,1
	108	28АІІІ	11800	4	

Марка изделия	№ пози-ции	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР28	2	8АІ	370	16	152,4
	96	32АІІІ	5940	4	
КР39	2	8АІ	370	41	257,4
	111	28АІІІ	13000	4	
КР41	2	8АІ	370	41	296,0
	99	32АІІІ	13000	2	
КР43	2	8АІ	370	41	334,6
	99	32АІІІ	13000	4	
КР46	2	8АІ	370	33	215,4
	113	28АІІІ	10890	4	
КР47	2	8АІ	370	33	279,8
	101	32АІІІ	10890	4	

КР12, КР16, КР17, КР19, КР21, КР22,  
КР28, КР39, КР41, КР43, КР46, КР47.

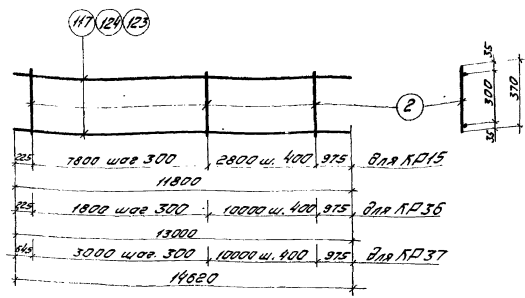


Примечания:

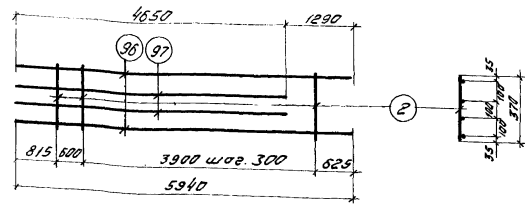
- 1 Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
- 2 Все размеры даны в осях стержней
- 3 Размеры позиций 27 и 95 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

ТК 1974	Плоские каркасы КР12, КР16-КР19, КР21, КР22, КР28, КР39, КР41, КР43, КР46, КР47	1420-6 Выпуск 2
		Лист 110

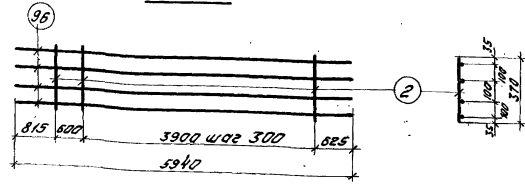
Спецификация стали  
на одно арматурное изделие



KR15, KR36, KR37



KR26



KR27

Марка изобр-тия	№ поз-ции	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг	Марка изобр-тия	№ поз-ции	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
KR15	2	8A2	370	34	96,1	KR35	2	8A2	370	32	82,4
	117	32A2	11800	2			123	22A2	13000	2	
KR26	2	8A2	370	15	136,1	KR37	2	8A2	370	36	92,6
	96	32A2	5940	2			124	22A2	14500	2	
KR27	2	8A2	370	15	152,3						
	96	32A2	5940	4							

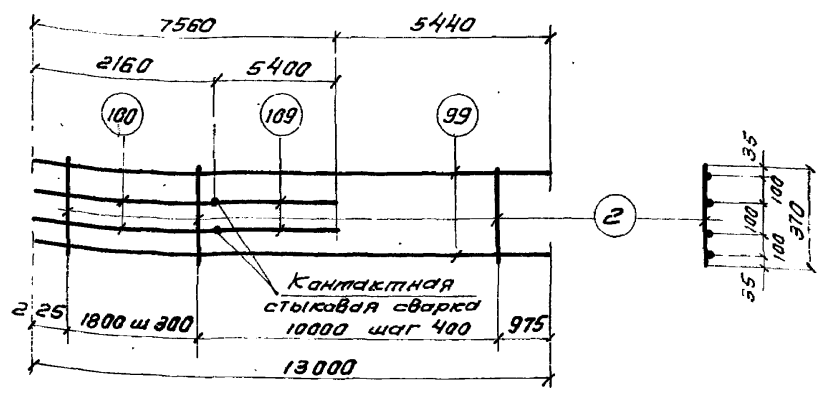
Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- Все размеры даны в осях стержней.

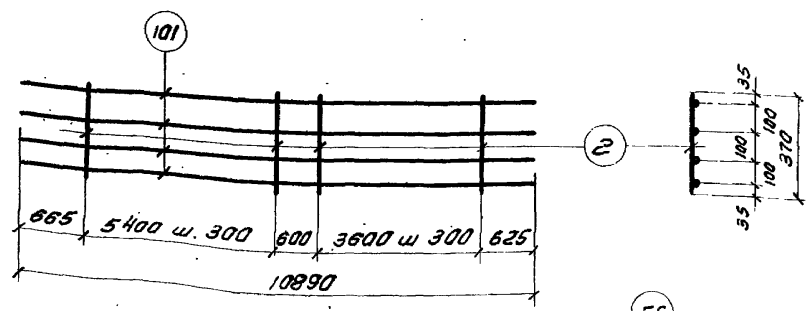
ТК 1974	Плоские каркасы KR15, KR26, KR27, KR36, KR37.	1420-Б
		Выпуск 2
		Лист 111

ЦНИИПБ  
 Институт  
 Проектирования  
 и  
 Конструирования  
 в  
 области  
 строительства  
 Москва

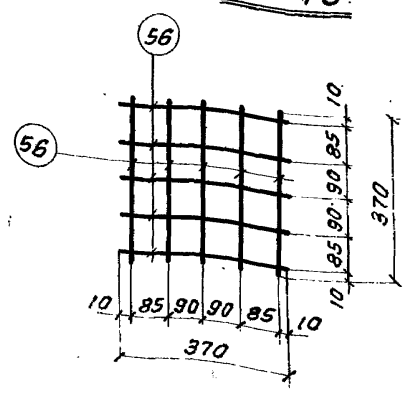
Спецификация стали  
на одно арматурное изделие.



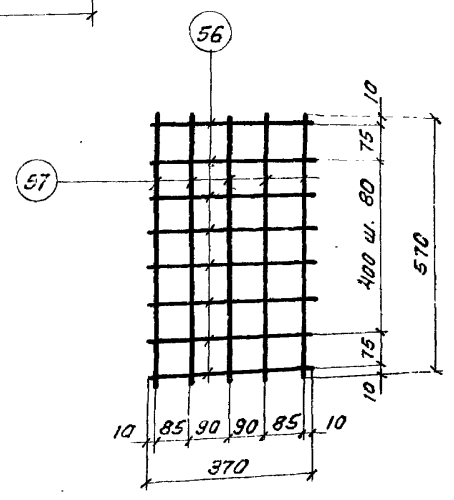
KP 35



KP 45



Сетка С1



Сетка С2

Марка изделия	N позиции	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР35	2	8A I	370	32	248,4
	99	32A II	13000	2	
	100	32A II	2160	2	
	109	28A II	5400	2	

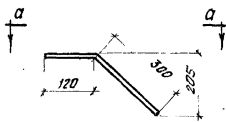
Марка изделия	N позиции	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР45	2	8A I	370	32	279,6
	101	32A II	10890	4	
С1	56	10A II	370	10	2,3
С2	56	10A II	370	8	3,6
	57	10A II	570	5	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75
2. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
3. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры позиций 100 и 109 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

И. Прохорил (подпись) - Верейский  
Москва

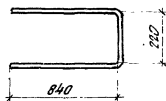
ТК 1974	Плоские каркасы КР35, КР45 и сетки С1, С2	серия 1.420-6
		Выпуск 2
		Лист 112



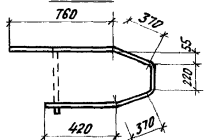
Поз. 61



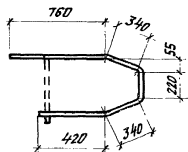
a-D



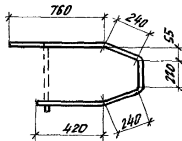
Поз. 62



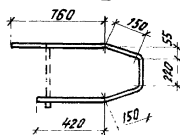
Поз. 63



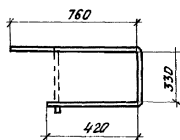
Поз. 64



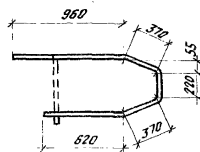
Поз. 65



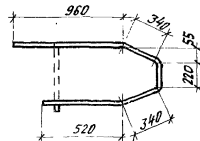
Поз. 66



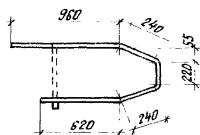
Поз. 67



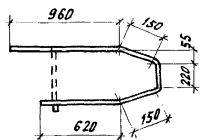
Поз. 68



Поз. 69



Поз. 70



Поз. 71

Спецификация стали  
на одно арматурное  
изделие

№ поз	Ф мм	Длина мм	Масса кг
61	12АIII	1070	0,9
62	12АIII	1900	1,7
63	8АI	2140	0,8
64	8АI	2080	0,8
65	8АI	1880	0,7
66	8АI	1700	0,7
67	8АI	1510	0,6
68	8АI	2540	1,0
69	8АI	2480	1,0
70	8АI	2280	0,9
71	8АI	2100	0,8

Центральный научно-исследовательский институт  
Стальной Прочности и Металловедения  
Москва

Центральный научно-исследовательский институт  
Стальной Прочности и Металловедения  
Москва

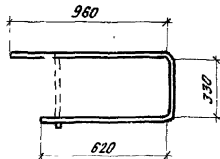
ТК  
1974

Арматурные изделия поз. 61-71.  
Спецификация

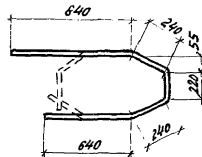
1420-6  
Выпуск 2  
Лист 113

Спецификация стали  
на одно арматурное  
изделие

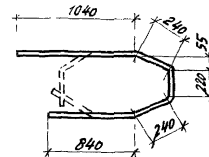
№ поз.	Ф мм	Длина м	Масса кг
72	8АІ	1910	0,8
73	8АІ	2160	0,8
74	8АІ	2700	1,1
75	8АІ	2580	1,0
76	8АІ	2180	0,9
77	8АІ	1820	0,7
78	8АІ	3100	1,2
79	8АІ	2980	1,2
80	8АІ	2580	1,0
81	8АІ	2220	0,9
82	8АІ	2720	1,1
83	12АШ	1900	1,69
84	10АІІ	950	0,6
85	10АІІ	1150	0,7



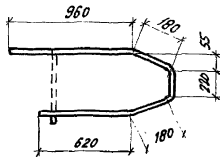
Поз.72



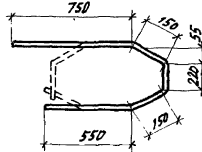
Поз.76



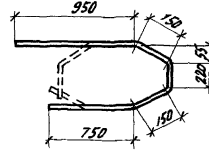
Поз.80



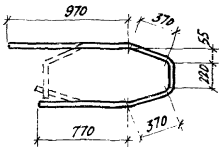
Поз.73



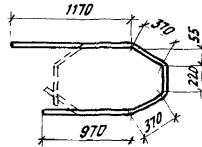
Поз.77



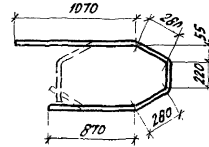
Поз.81



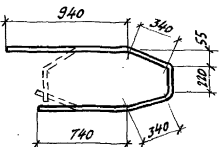
Поз.74



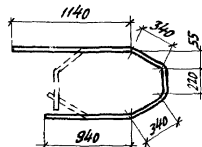
Поз.78



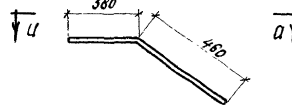
Поз.82



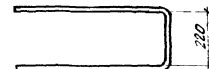
Поз.75



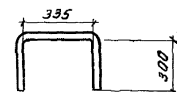
Поз.79



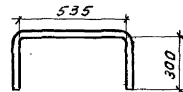
Поз.83



а-а



Поз.84



Поз.85

ТК  
1974

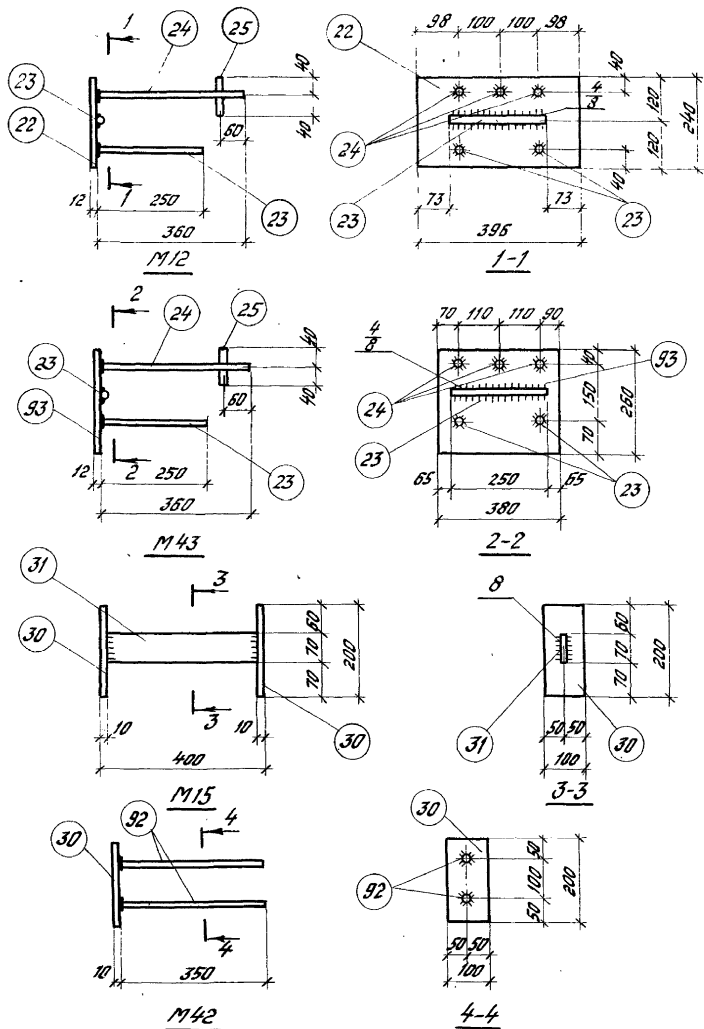
Арматурные изделия поз. 72-85  
Спецификация

1.420-Б  
Выпуск 2.  
Лист 114



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
М12	22	-240x12	396	1	12,3	С38/23
	23	Ф16АШ	250	3		
	24	Ф16АШ	360	3		
	25	Ф16АШ	80	3		
М15	30	-100x10	200	2	4,9	С38/23
	31	-70x8	380	1		
М42	30	-100x10	200	1	2,2	
	92	Ф12АШ	350	2		
М43	23	Ф16АШ	250	3	12,6	С38/23
	24	Ф16АШ	360	3		
	25	Ф16АШ	80	3		
	93	-280x12	380	1		



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний» и СН 393-69.
2. Приварка поз. 23, 24 и 92 к поз. 22, 30 и 93 производится под углом фланца; поз. 25 с поз. 24 - контактной сваркой, прочая - электродомы типа З42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Длина поз. 23, 24 и 92 в спецификации дано без припуска на длину при сборке под фланец, при изготовлении деталей М12, М42 и М43 необходимо учесть величину припуска.

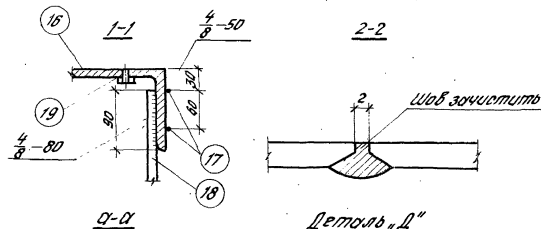
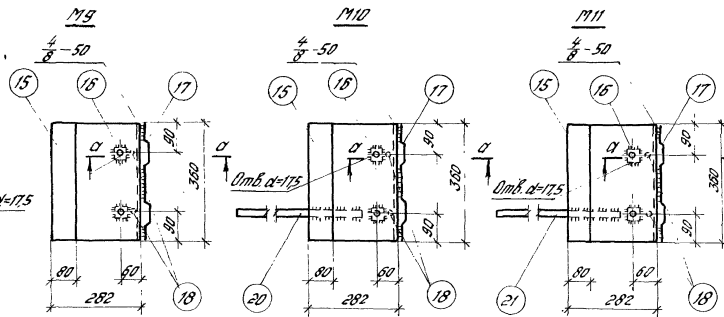
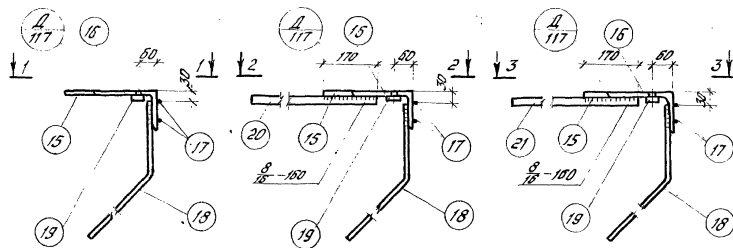
ТК  
1974

Закладные детали  
М12, М15, М42, М43.

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 116

Москва  
 Институт  
 Проектирования  
 Строительных  
 Технологий

Спецификация стали на  
одну закладную деталь



Деталь «Д»

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина м	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
M9	15	-80x12	360	1	16,8	C38/123
	16	L200x125x12	360	1		—
	17	Ф8АТ	370	2		—
	18	Ф16АШ	930	2		C38/23
M10	15	-80x12	360	1	21,9	C38/123
	16	L200x125x12	360	1		—
	17	Ф8АТ	370	2		—
	19	Гайка М16	—	2		C38/123
M11	15	-80x12	360	1	23,2	C38/123
	16	L200x125x12	360	1		—
	17	Ф8АТ	370	2		—
	18	Ф16АШ	930	2		C38/25
	19	Гайка М16	—	2	—	—
	20	Ф32АШ	810	1	—	—
	21	Ф32АШ	1010	1	—	—

Примечания:

1. Электроды для сборки выполняются в соответствии с ГОСТ 10972-75 «Катоды и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний» и СН393-69.
2. Проверка паз 18, 20, 21 к паз 15 и 16 производится электродом типа З50А-Ф. Прочая электродом типа З42-Т по ГОСТ 946Т-60.
3. Гайки М16 (поз 19) служащие для фиксации закладных деталей могут быть исключены при замене электрода фиксации, согласно инструкции СН393-69.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 123.

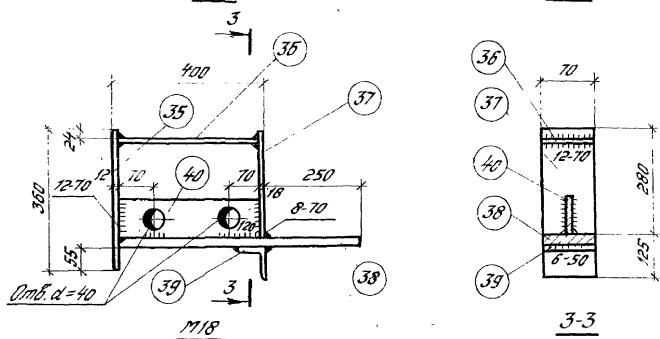
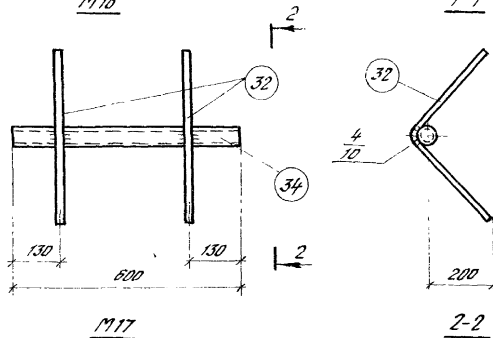
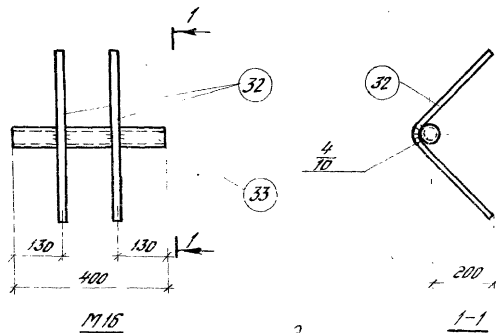
ТК  
1974

Закладные детали  
M9 - M11

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 117



Спецификация стола на одну закладную деталь



Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
М16	32	φ12АШ	600	2	2,5	С38/23
	33	Лист трубы dу=40	400	1		
М17	32	φ12АШ	600	2	3,3	С38/23
	34	Лист трубы dу=40	600	1		
М18	35	-70×12	360	1	21,1	С38/23
	36	-70×12	370	1		
	37	-70×18	280	1		
	38	-70×25	638	1		
	39	Л100×12	70	1		
	40	-100×12	370	1		

Примечания:

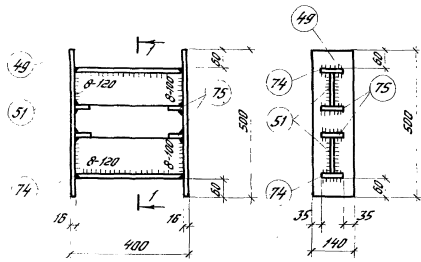
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Приварка поз 32 к поз 33 и 34 производится электродами типа Э50А-0, прочая - электродами типа Э42-1.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 123, 124.

ТК  
1974

Закладные детали  
М16 - М18

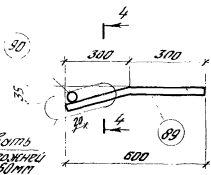
1420-8  
Выпуск 2  
Лист 118



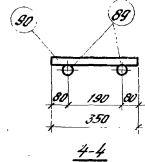


M30

1-1

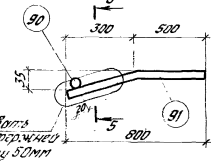


M40

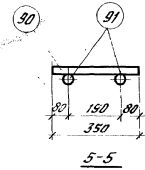


4-4

Оцинковань  
концы стержней  
на длину 50мм



M41



5-5

Оцинковань  
концы стержней  
на длину 50мм

Спецификация стали на одну  
закладную деталь

Марка элемен- та	№ поз.	Профиль	Длин- мм	Кол- шт.	Масса детали кг	Класс стали
M30	49	-140x16	500	2	33,6	C38/23
	51	-120x12	368	2		
	74	-70x16	368	2		
	75	-50x12	70	4		
M40	89	Ø 20 A III	600	2	6,6	
	90	Ø 20 A III	350	1		
M41	90	Ø 20 A III	350	1	8,7	
	91	Ø 20 A III	800	2		

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и ДН 393-59.
2. Сборка детали M30 электродом Э42-7 по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 124.
4. Поз 90 приварить точечной сваркой.

TK  
1974

Закладные детали  
M30, M40, M41.

1420-Б  
Выпуск 2  
Лист 120

Профиль

M30, M40

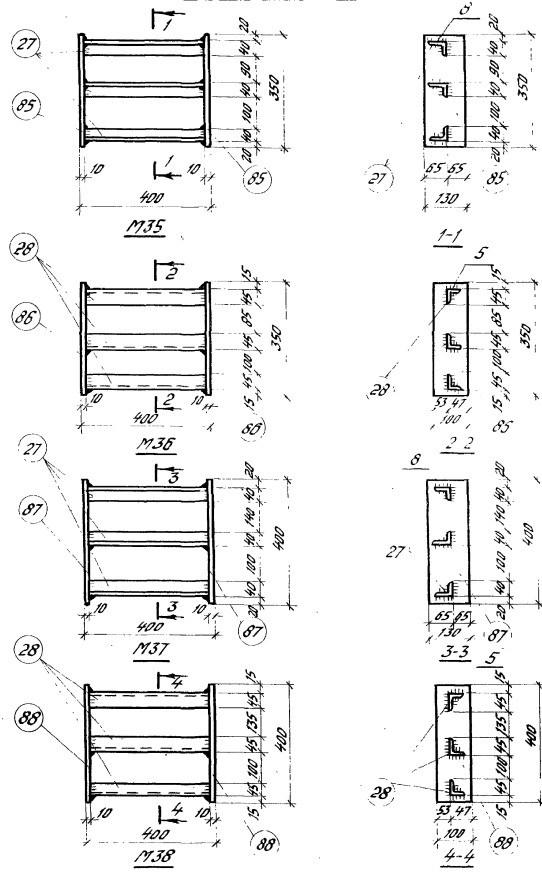


Спецификация стола на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина, мм.	Кол. шт.	Масса детали, кг.	Класс стола
М.35	27	Л63×40×8	380	3	14,1	С.30/123
	85	-130×10	350	2		
М.36	28	Л45×5	380	3	9,3	
	85	-100×10	350	2		
М.37	27	Л63×40×8	380	3	15,1	
	87	-130×10	400	2		
М.38	28	Л45×5	380	3	10,1	
	88	-100×10	400	2		

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и СН 393-89.
2. Сварка производится электродом Э42Т по ГОСТ 9457-80.

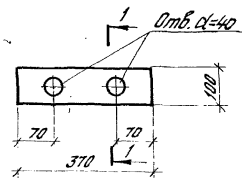


Ут. инженер-проектировщик  
 Москва  
 В.В.В. Колосов

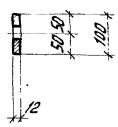


Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

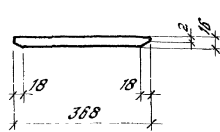
№ поз.	Профиль	Масса		Класс стали
		мм	кг	
40	-100×12	370	3,5	С380/23
42	-140×12	400	5,3	
45	-140×16	550	9,7	
50	-140×18	368	6,5	
51	-120×12	368	4,2	
74	-70×16	368	3,2	
78	-140×25	400	11,0	
89	φ 28АШ	600	2,9	
91	φ 28АШ	800	3,9	



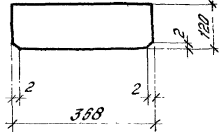
Поз.40



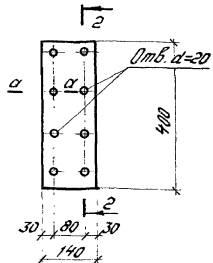
1-1



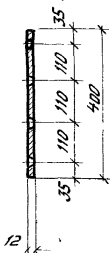
Поз.50



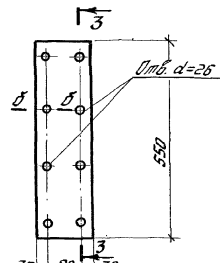
Поз.51



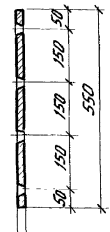
Поз.42



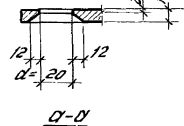
2-2



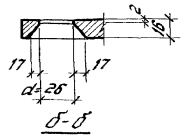
Поз.45



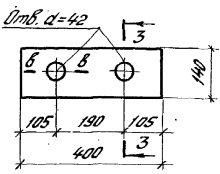
3-3



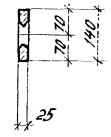
A-A



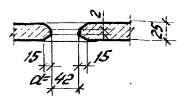
B-B



Поз.78



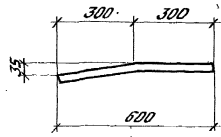
3-3



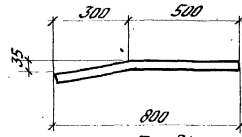
B-B



Поз.74



Поз.89



Поз.91

Примечания:

1. В поз.50 снять фаску по всей длине пластины.
2. Марка стали проката уточняется в проекте конкретного объекта.

ТК  
1974

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

1420-5  
Выпуск 2  
Лист 124

Спецификация позиций арматурных изделий.

№ поз.	Фили сечен. мм.	Длина мм.	Масса кг.
2	8 А I	370	0,15
19	32 А II	2550	15,1
20	22 А II	2550	7,5
27	28 А II	8540	41,8
30	25 А II	9400	36,2
31	25 А II	2550	9,8
32	28 А II	2550	12,3
54	28 А II	8040	38,9
55	28 А II	2380	11,5
56	10 А II	370	0,23
57	10 А II	570	0,35
58	8 А I	570	0,23
59	12 А I	370	0,33
60	12 А I	570	0,51
61	12 А II	1090	1,0
62	12 А II	1900	1,7
63	8 А I	2140	0,8
64	8 А I	2080	0,8
65	8 А I	1880	0,7
66	8 А I	1700	0,7
67	8 А I	1510	0,5

№ поз.	Фили сечен. мм.	Длина мм.	Масса кг.
68	8 А I	2540	1,0
69	8 А I	2480	1,0
70	8 А I	2280	0,9
71	8 А I	2100	0,8
72	8 А I	1910	0,8
73	8 А I	2150	0,9
74	8 А I	2700	1,1
75	8 А I	2580	1,0
76	8 А I	2180	0,9
77	8 А I	1820	0,7
78	8 А I	3100	1,2
79	8 А I	2980	1,2
80	8 А I	2580	1,0
81	8 А I	2220	0,9
82	8 А I	2720	1,1
83	12 А II	1900	1,7
84	10 А II	950	0,6
85	10 А II	1150	0,7
86	-140x20	140	3,1
88	32 А II	2380	15,0
90	32 А II	4890	30,9

№ поз.	Фили сечен. мм.	Длина мм.	Масса кг.
91	32 А II	13590	85,8
92	32 А II	5680	35,9
93	32 А II	12790	80,7
94	32 А II	11800	74,5
95	32 А II	3160	20,0
96	32 А II	5940	37,5
97	32 А II	4650	29,4
98	32 А II	14790	93,4
99	32 А II	13000	82,1
100	32 А II	2160	13,6
101	32 А II	10890	68,7
102	32 А II	10550	66,6
103	28 А II	4890	23,6
104	28 А II	4470	21,6
105	28 А II	9850	47,6
106	28 А II	13590	65,7
107	28 А II	12590	60,9
108	28 А II	11800	57,0
109	28 А II	5400	26,1
110	28 А II	14790	71,5
111	28 А II	13000	62,8

№ поз.	Фили сечен. мм.	Длина мм.	Масса кг.
112	28 А II	10550	51,0
113	28 А I	10890	52,6
114	25 А II	4890	18,8
115	25 А II	7100	27,4
116	25 А II	7560	29,1
117	25 А II	11800	45,5
118	25 А II	8200	31,6
119	25 А II	6400	24,7
120	25 А II	3750	14,4
121	25 А II	6000	23,1
122	22 А II	11800	35,2
123	22 А II	13000	38,8
124	22 А II	14620	43,6
125	32 А II	5600	35,4
126	32 А II	3950	24,9

Примечания.

Марка стали арматуры устанавливается в проекте конкретного объекта.

ТК  
1974

спецификация позиций арматурных изделий

1.420.6  
Выпуск 2  
Лист 125

ЦНИИПАМЗДАНИИ  
Москва  
Инженер  
Траверил  
Варшав  
Татар  
Торщина  
Верещинков









Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.		
К 27-7-1 (продолжение)	90	2		Закладные детали			Арматурные изделия			24	6		Арматурные изделия			32	4		15	4		
				3	2		2	162		25	6		2	164		33	2		16	4		
				4	2		56	120		27	6		56	120		79	2		17	8		
				15	2		61	2		28	6		59	16		80	12		18	8		
				16	2		62	4		30	12		61	4					19	8		
				17	6		63	4		31	6		62	8					20	4		
				18	6		64	2		32	4		67	2					32	4		
				19	6		65	2		33	2		74	4		К 28-3 Арматурные изделия	2		164	33	2	
				22	2		66	2		41	1		75	2			55		120	41	1	
				23	6		67	2		42	1		76	2			59		16	42	1	
		24	6	84	16	43	8	77	2	61	4	43	8									
		25	6	86	1	45	3	86	1	62	8	45	3									
		27	6	91	8	46	24	106	4	67	2	46	24									
		28	6	105	4	47	18	107	4	74	4	47	18									
		30	16			48	6			75	2	48	6									
		31	6			76	3			75	2	76	3									
		32	4	Закладные детали		82	2			76	2	79	2									
К 27-7-5			К 27-7-3			К 27-8-1	3	2	К 28-3	Закладные детали		К 28-3-1	77	2	80	14	К 28-3-1	86	1	К 28-3-3	Арматурные изделия	
				33	2		4	2		83	10		3	2	86	1		2	160			
				82	2		15	2		87	4		4	2	105	4		56	120			
				83	10		16	2		88	4		15	4	107	4		59	16			
				87	4		17	4		89	4		16	4				61	4			
				88	4		18	4		90	2		17	8								
				89	4		19	4					18	8	Закладные детали							
				90	2		22	2					19	8	3	2		67	2			
				92	4		23	6					20	4	4	2		74	4			

Инженер  
Проверил  
Центральный  
МО СКВА

Управляющий  
Директор  
Торговая  
Фирма  
«Верный»

Примечания см на листе 127

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-8  
выпуск 2  
лист 129





Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.							
К 29-10-3 (продолжение)	28	6	К 29-10-5	57	40	К 29-10-5	19	4	К 29-11-1	Арматурные изделия	Колонны	К 29-11-3	Арматурные изделия	Колонны	К 29-11-3	Арматурные изделия	Колонны							
	30	16		58	34		22	2										2	123	Заказные детали	76	3	70	1
	31	6		59	8		23	18										3	2		82	2	71	2
	32	4		60	10		24	18										4	2		83	5	72	2
	34	2		61	2		25	18										15	2		84	5	73	2
				62	4		27	6										16	2		87	4	86	1
				68	2		28	6										17	4		88	4	91	2
				69	1		30	24										18	4		89	2	94	2
				70	1		31	6										19	4		90	2	116	2
				71	2		32	4													91	2	122	4
	82	2		72	2		34	2										22	2		92	4		
	83	5		73	2		82	2										23	6					
84	5	77	2	83	5	24	6																	
87	4	86	1	84	5	25	6																	
88	4	91	2	87	4	27	6																	
89	2	94	2	88	4	28	6																	
90	2	116	2	89	2	30	14																	
91	2	122	4	90	2	31	6																	
92	8			92	2	32	4																	
				91	2	34	2																	
				92	24	45	3																	
				93	4	46	24																	
						47	18																	
						49	4																	
						51	4																	
						74	4																	
						75	8																	
К 29-10-5	Арматурные изделия		К 29-10-5	Заказные детали		К 29-11-3	Арматурные изделия		К 29-11-3	Заказные детали		К 29-11-3	Арматурные изделия		К 29-11-3	Заказные детали								
	2	123		3	2		2	123		4	2													
	19	2		15	2		19	2		15	2													
	30	2		16	2		30	2		16	2													
	31	2		17	4		31	2		17	4													
	56	104		18	4		56	104		18	4													

Примечания см на листе 127.

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну

1420-6  
Выпуск 2  
Лист 152

Проект № 111111  
 Проверил [подпись]  
 В. С. [подпись]  
 Москва





Перечень позиций по одну колонну

№ п/п  
лист  
№  
Москва  
Проверка  
№4 - 1/1 - 1/1  
Борисовичев

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.											
К 29-14-1 (правые)	49	4	К 30-10	72	2	К 30-10-1	Амортизаторы		К 30-10-1	17	8	К 30-10-3	59	8	К 30-10-3	71	2	К 30-12-5	70	1	К 30-12-5	70	1								
	51	4		78	2		124	18		8	50		10	72		4	78		2	73		4	71	2	72	4	72	4			
	74	4		79	1		32	4		19	8		51	2		74	2		79	1		74	2	75	4	73	2	73	2		
	75	2		80	2		56	104		20	2		72	2		75	4		76	4		75	4	76	4	74	2	74	2	74	2
	76	3		81	2		57	40		21	2		78	2		77	4		77	4		76	4	77	4	75	4	75	4	75	4
	82	2		82	2		58	54		32	4		79	1		78	2		78	2		78	2	78	2	76	4	76	4	76	4
	83	5		86	1		59	8		34	2		80	2		79	1		79	1		79	1	79	1	77	4	77	4	77	4
	84	5		105	4		60	10		45	3		81	2		80	2		80	2		80	2	80	2	78	2	78	2	78	2
	87	4		117	8		61	4		46	24		81	2		81	2		81	2		81	2	81	2	79	2	79	2	79	2
	88	4					62	8		47	18		82	2		82	2		82	2		82	2	82	2	80	6	80	6	80	6
	89	2					72	2		49	4		96	1		83	8		83	8		83	8	83	8	80	6	80	6	80	6
	90	2		Закладные детали			78	2		50	4		106	4		106	4		106	4		106	4	106	4	81	6	81	6	81	6
91	2	3	2	79	1	51	4	117	8	117	8	117	8	117	8	117	8														
92	4	4	2	80	2	52	8	83	8	83	8	83	8	83	8	83	8														
		15	4	81	2	76	3																								
		16	4	82	2	79	2																								
Амортизаторы		17	8	86	1	86	6	Закладные детали		2	2	Амортизаторы		2	14	2	14	2	14	2	14	2	14	2							
2	124	18	8	106	4	81	6	3	2	3	2	Закладные детали		3	4	3	4	3	4	3	4	3	4								
32	4	19	8	117	8			4	2	4	2	56	104	56	104	56	104	56	104	56	104	56	104								
56	104	20	2					8	2	8	2	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4								
57	40	21	2					9	4	9	4	15	4	15	4	15	4	15	4	15	4	15	4								
58	54	32	4					15	4	15	4	16	4	16	4	16	4	16	4	16	4	16	4								
59	8	34	2	Закладные детали		3	2	16	4	16	4	17	8	17	8	17	8	17	8	17	8	17	8								
60	10	79	2	4	2	32	4	17	8	17	8	18	8	18	8	18	8	18	8	18	8	18	8								
61	4	87	6	15	4	56	104	18	8	18	8	19	8	19	8	19	8	19	8	19	8	19	8								
62	8	81	6	16	4	57	40	20	2	20	2	20	2	20	2	20	2	20	2	20	2	20	2								
						58	52																								

Примеры 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150



Перечень позиций по одну колонну

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.			
К30-12-5 (продолжение)	80	6	К30-11	Закладные детали		К30-11-1	61	4	К30-11-1	49	4	К30-11-3	82	2	К30-12	Арматурные изделия				
	81	6		3	2		62	8		50	4		86	1		2	164			
	92	48		4	2		72	2		51	4		106	4		52	4	18	8	
	93	4		15	4		78	2		52	8		108	8		55	4	19	8	
				16	4		79	1		76	3		3	2		56	104	20	2	
				17	8		80	2		79	2		4	2		57	40	21	2	
	Арматурные изделия			18	8		81	2		80	6		8	2		58	74	32	4	
	2	124		19	8		82	2		81	6		9	4		59	8	34	2	
	32	4		20	2		86	1					15	4		61	4	79	2	
	55	4		21	2		106	4		Арматурные изделия			16	4		62	8	80	6	
56	104	32	4	108	8	2	124	17	8	72	2	81	6							
57	40	34	2	Закладные детали			3	2	18	8	78	2								
58	54	79	2	3	2	4	2	32	4	19	8	79	1							
59	8	80	6	4	2	15	4	55	4	20	2	80	2	Арматурные изделия						
60	10	81	6	15	4	16	4	58	104	21	2	81	2	2	164					
61	4			16	4	17	8	57	40	32	4	82	2	52	4					
62	8			17	8	18	8	58	52	34	2	85	8	55	4					
72	2			18	8	19	8	59	8	35	4	86	1	56	104					
78	2	Арматурные изделия			19	8	20	2	60	10	36	4	91	4	57	40				
79	1	2	124	20	2	21	2	61	4	37	4	94	8	58	74					
80	2	32	4	21	2	22	2	63	8	38	4			59	8					
81	2	55	4	22	2	32	4	72	2	39	4			61	4					
82	2	56	104	32	4	34	2	78	2	40	4	Закладные детали								
86	1	57	40	34	2	45	3	79	1	79	2	3	2	62	8					
106	4	58	54	45	3	46	24	80	2	80	6	4	2	78	2					
108	8	59	8	46	24	47	18	81	6	81	6	15	4	79	1					

Примечания см. на листе 127

Центрпроектини Москва  
Инженер: Мещеряков  
Проектировщик: Мещеряков  
Проверил: Мещеряков  
Утвердил: Мещеряков

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 135







Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К31-10-1 "рабочий в"	87		К32-8	17	4	К32-8-1	4	4	К32-8-3	77	1	К32-8-5	80	6	К32-8-5	20	2	К32-9	Закладные детали	
	88	2		18	4		15	2		84	8		23	6		3	4			
	89	2		19	4		16	2		86	1		24	6		4	4			
	90	1		20	2		17	4		96	8		25	6		15	2			
				32	4		18	4		83	4		30	8		16	2			
				33	2		19	4					32	4		17	4			
	Арматурные изделия			79	1		20	2		Закладные детали			61	2		33	2		18	4
	2	64		80	6		32	4		3	4		62	4		79	1		19	4
	56	80					33	2		4	4		67	1		80	6		20	2
	61	2					41	1		8	1		74	2		92	16		32	4
62	4	Арматурные изделия		42	1	9	2	75	1	93	2	33	2							
67	1	2	64	43	8	15	2	76	1			79	1							
74	2	56	80	45	1	16	2	77	1	Арматурные изделия		80	6							
75	1	61	2	46	8	17	4	84	8	2	64	61	2							
76	1	62	4	47	6	18	4	86	1	56	80	62	4							
77	1	74	2	48	6	19	4	96	8	61	2	67	1							
84	8	75	1	78	1	20	2			62	4	74	2							
86	1	76	1	79	1	32	4	Закладные детали		67	1	75	1							
96	8	80	6	80	6	33	2	3	4	74	2	76	1							
		Арматурные изделия		2	62	35	2	4	4	15	2	77	1							
Закладные детали		84	8	56	80	36	2	16	2	16	2	84	8							
3	4	96	8	61	2	37	2	17	4	17	4	86	1							
4	4	67	1	67	1	38	2	18	4	18	4	96	8							
15	2	Закладные детали		74	2	39	2	19	4	19	4	125	4							
16	2	3	4	75	1	40	2													
		76	1	76	1	79	1													
				К32-8-3																

Примечания см. на листе 127

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 139

ЦНИИПРОМСТАНДИН  
Москва  
 инженер  
 Проверил  
 Главный  
 Вручил  
 Главный  
 инженер  
 Проверил  
 Главный  
 инженер

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	
К32-9-1 (продолжение)	96	8	К32-9-3	Арматурные изделия	32	4	К33-8-1	71	2	К33-8-1	45	3	К33-8-3	59	8	К33-8-3	24	6	К33-8-5	24	6
	125	4		2	62	33		2	72		2	46		24	60		10	25		6	
	Закладные детали			56	80	35		2	73		2	47		18	61		2	27		6	
	3	4		61	2	36		2	86		1	49		4	62		4	28		6	
	4	4				37		2	98		2	51		4	68		2	30		16	
	15	2		67	1	38		2	99		2	74		4	69		1	31		6	
	16	2		74	2	39		2	123		4	75		8	70		1	32		4	
	17	4		75	1	40		2	Закладные детали		76	3		71	2		34	2			
	18	4		76	1	79		1	3		2	82		2	72		2	82		2	
	19	4		77	1	80		6	4		2	83		5	73		2	83		5	
	20	2		84	8				5		2	84		5	86		1	84		5	
	32	4		86	1	Арматурные изделия		15	2		87	4		98	2		87	4			
	33	2		96	8	2		135	16		2	88		4	99		2	88		4	
	41	1		83	4	19		2	17		4	89		2	123		4	89		2	
	42	1		125	4	31		4	18		4	90		2				90		2	
	Закладные детали			Закладные детали		56		104	19		4	91		2	Закладные детали			91		2	
	43	8		3	4	57		40	22		2	92		4	3		2			92	8
	45	1		4	4	58		60	23		6				4		2				
	46	8		8	1	59		8	24		6				15		2				
	47	6		9	2	60		10	25		6	Арматурные изделия		16	2						
48	6	15	2	61	2	27	6	2	135	17	4										
76	1	16	2	62	4	28	6	19	2	18	4										
79	1	17	4	68	2	30	14	31	4	18	4										
80	6	18	4	69	1	31	6	56	104	19	4										
		19	4	70	1	32	4	57	40	22	2										
		20	2			34	2	58	60	23	6										

Примечания см. на листе 127.

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 140

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.		
К33-8-5 (продолжение)	59	8	К33-8-5	24	18	К33-9-1	58	60	К33-9-1	19	4	К33-9-3	91	2	К33-9-3	123	4		
	60	10		25	18		59	8		22	2		92	2		89	2		
	61	2		27	6		60	10		23	6					90	2		
	62	4		28	6		61	2		24	6					91	2		
	68	2		30	24		62	4		25	6					92	8		
	69	1		31	6		68	2		27	6		Закладные детали						
	70	1		32	4		69	1		28	6		3	2					
	71	2		34	2		70	1		30	14		4	2					
	72	2		82	2		71	2		31	6		15	2		Арматурные изделия		2	147
	73	2		83	5		72	2		32	4		16	2		19	4	19	4
	86	1		84	5		73	2		34	2		17	4		20	2	20	2
	98	2		87	4		86	1		45	3		18	4		56	104	56	104
	99	2		88	4		98	2		46	24		19	4		57	40	57	40
	123	4		89	2		99	2		47	18		22	2		60	10	58	64
	Закладные детали				90		2	118		2	49		4	23		6	60	10	61
3	2		91	2	119	2	51	4	24	6	61	2	62	4					
4	2		92	24	123	4	74	4	25	6	62	4	68	2					
15	2		93	4	Закладные детали			75	8	27	6	68	2	69	1				
16	2		Арматурные изделия		3	2	76	3	28	6	30	16	70	1					
17	4		К33-9-1	2	135	4	2	82	2	31	6	31	6	71	2				
18	4	19		2	15	2	83	5	82	2	32	4	32	4	72	2			
19	4	31		2	16	2	84	5	83	5	34	2	34	2	73	2			
22	2	56		104	17	4	87	4	84	5	82	2	82	2	84	8			
23	18	57		40	16	2	88	4	87	4	83	5	83	5	84	5			
					17	4	89	2	88	4	84	5	84	5	86	1			
					18	4	90	2	89	2	87	4	87	4	98	2			
									90	2	88	4	88	4	99	2			

Примечания см. на листе 127

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 141

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 Мосгаз  
 Проектирование  
 Вентиляции  
 Газового  
 Трассового  
 Оборудования  
 Березинский



Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К-33-10-1 (продолжение)	100	2	К 33-10-1	47	18	К 33-10-3	62	4	К 33-10-3	23	6	К 33-11-1	58	64	К 33-11-7	18	4	К 33-11-3	90	2
	109	4		49	4		68	2		24	6		60	10		19	4		91	2
	123	2		51	4		69	1		25	6		61	2		22	2		92	4
	124	2		74	4		70	1		27	6		62	4		23	6			
	126	2		75	8		71	2		28	6		68	2		24	6			
				76	3		72	2		30	16		69	1		25	6			
	Закладные детали			82	2		73	2		31	6		70	1		27	6		арматурные изделия	
	3	2		83	5		84	8		32	4		71	2		28	6		2	147
	4	2		84	5		86	1		34	2		72	2		30	14		19	4
	15	2		87	4		98	2		82	2		73	2		31	6		20	2
	16	2	88	4	99	2	83	5	84	8	32	4	56	104						
	17	4	89	2	100	2	84	5	86	1	34	2	57	40						
	18	4	90	2	109	4	87	4	98	2	45	3	58	64						
	19	4	91	2	123	2	88	4	99	2	46	24	60	10						
	22	2	92	4	124	2	89	2	100	2	47	18	61	2						
	23	6			126	2	90	2	109	4	49	4	62	4						
	24	6					91	2	123	2	51	4	68	2						
	25	6	арматурные изделия		Закладные детали		92	8	124	2	74	4	69	1						
	27	6	2	147	3	2			126	2	75	8	70	1						
	28	6	19	4	4	2					76	3	71	2						
30	14	20	2	15	2	арматурные изделия		Закладные детали		82	2	72	2							
31	6	56	104	16	2	2	147	3	2	83	5	73	2							
32	4	57	40	17	4	19	4	4	2	84	5	84	8							
34	2	58	64	18	4	20	2	15	2	87	4	86	1							
45	3	60	10	19	4	56	104	16	2	88	4	98	2							
46	24	61	2	22	2	57	40	17	4	89	2	99	2							
												100	2							

Примечания см. на листе 127.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К33-11-3 (продолжение)	109	4	К33-11-3	87	4	К34-11	Закладные детали		К34-11-1	62	8	К34-11-1	49	4	К34-11-3	86	1	К34-11-3	81	6
	123	2		88	4		3	2		72	2		50	4		110	4			
	124	2		89	2		4	2		78	2		51	4		111	8			
	126	2		90	2		15	4		79	1		52	8		83	8			
	Закладные детали			91	2		16	4		80	2		Закладные детали			76	3		3	2
	3	2		92	8		17	8		81	2		79	2		4	2			
	4	2	Арматурные изделия		18		8	82		2	80	6	8	2						
	15	2	2	180	19		8	86		1	81	6	9	4						
	16	2	32	4	20		2	110		4			15	4						
	17	4	56	104	21		2	111		8	Арматурные изделия		18	4						
	18	4	57	80	32		4	Закладные детали		2	178	17	8							
	19	4	58	82	34	2	3	2	32	4	18	8								
	22	2	59	8	79	2	4	2	56	104	19	8								
	23	6	60	8	80	6	15	4	57	40	20	2								
	24	6	61	4			16	4	58	80	21	2								
	25	6	62	8	Арматурные изделия		17	8	59	8	32	4								
	27	6	72	2	2	180	18	8	60	8	34	2								
	28	6	78	2	32	4	19	8	61	4	35	4								
	30	18	79	1	56	104	20	2			36	4								
	31	6	80	2	57	40	21	2	72	2	37	4								
32	4	81	2	58	82	32	4	78	2	38	4									
34	2	82	2	59	8	34	2	79	1	39	4									
82	2	86	1	60	8	45	3	80	2	40	4									
83	5	110	4	61	4	46	24	81	2	72	2									
84	5	111	8			47	18	82	2	80	6									

Примечания см. на листе 127.

ЦНИИЖПРОЕКТНИИ Москва  
 инженер Провверия  
 главный инженер Воронин  
 старший инженер Горюхино  
 старший инженер Березина

## Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.		
К34-11-5 (продолжение)	82	2	К34-12	Протатурные изделия		К34-12	18	8	К34-12-1	85	1	К34-12-3	80	6	К34-12-3	Закладные детали			
	86	1		2	180		19	8		99	4		81	6		5	2	Протатурные изделия	
	110	4		19	4		20	2		110	4					4	2	2	180
	111	8		56	104		21	2		111	4					8	2	19	4
	Закладные детали			57	40		32	4		Закладные детали						9	4	56	104
	3	2		58	82		34	2		3	2		Протатурные изделия			15	4	57	40
	4	2		59	8		79	2		4	2		2	178		16	4	58	82
	15	4		60	8		80	6		15	4		19	4		17	8	61	4
	16	4		61	4		81	6		16	4		56	104		18	8	62	8
	17	8		62	8					17	8		57	40		19	8	72	2
	18	8		72	2		Протатурные изделия			18	8		58	80		20	2	78	2
	19	8		78	2		2	180		18	8		59	8		21	2	79	1
	20	2		79	1		19	4		19	8		60	8		32	4	80	2
	21	2		80	2		56	104		20	2		61	4		34	2	81	2
	23	12		81	2		57	40		21	2		72	2		35	4	82	2
	24	12		82	2		58	82		32	4		78	2		36	4	84	8
	25	12		85	1		59	8		34	2		79	1		37	4	85	8
	30	20		99	4		60	8		45	3		80	2		38	4	86	1
32	4	110	4	61	4	46	24	81	2	39	4	98	4						
34	2	111	4	62	8	47	18	82	2	40	4	99	8						
79	2	Закладные детали		72	2	49	4	86	1	79	2								
80	6	3	2	78	2	50	4	99	4	80	6								
81	6	4	2	79	1	51	4	110	4	81	6								
92	40	15	4	80	2	52	8	111	4										
93	4	16	4	81	2	76	3	83	8			Закладные детали							
		17	8	82	2	79	2					3	2						

Примечания см. на листе 127.

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну

1 420-6  
Выпуск 2  
Лист 144

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.				
К34-13 (продолжение)	4	2	К34-13-1	81	2	К34-13-1	52	8	К34-13-3	Заглобные детали		К34-13-3	Заглобные детали		К34-14	Заглобные детали		К34-14-1	Заглобные детали					
	15	4		82	2		76	3		3	2		3	2		5	2		79	1				
	16	4		84	8		79	2		4	2		4	2		4	2		80	2				
	17	8		85	8		80	6		8	2		8	2		15	4		81	2				
	18	8		86	1		81	6		9	4		9	4		16	4		82	2				
	19	8		98	4					15	4		15	4		17	8		85	8				
	20	2		99	8					16	4		16	4		18	8		86	1				
	21	2		Заглобные детали			2	178		17	8		17	8		19	8		88	4				
	32	4		3	2		19	4		18	8		18	8		20	2		98	4				
	34	2		4	2		56	104		19	8		19	8		21	2		99	8				
	79	2		15	4		57	40		20	2		20	2		32	4		Заглобные детали					
	80	6		16	4		58	80		21	2		21	2		58	82		34	2	3	2		
	81	6		17	8		61	4		32	4		32	4		61	4		79	2	4	2		
	Апатитные изделия			18	8					34	2		34	2		62	8		80	6	81	6	15	4
	2	180		19	8		72	2		35	4		35	4		72	2		81	6	72	2	16	4
19	4	20	2	78	2	36	4	36	4	78	2	78	2	78	2	17	8							
56	104	21	2	79	1	37	4	37	4	79	1	79	1	79	1	18	8							
57	40	32	4	80	2	38	4	38	4	80	2	80	2	80	2	2	180							
58	82	34	2	81	2	39	4	39	4	81	2	32	4	32	4	32	4							
61	4	45	3	82	2	40	4	40	4	82	2	56	104	56	104	19	8							
62	8	46	24	84	8	79	2	79	2			57	40	57	40	20	2							
72	2	47	18	85	8	80	6	80	6			58	82	58	82	21	2							
78	2	49	4	86	1	81	6	81	6			61	4	61	4	32	4							
79	1	50	4	98	4							62	8	62	8	45	3							
80	2	51	4	99	8							72	2	72	2	46	24							
				83	8							78	2	78	2	47	18							
												59	8	59	8									

Примечания см. на листе 127

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 165

ЦНИИ Атомной Энергетики  
 Москва  
 Инженер-проектировщик  
 С.И.Сидорова  
 Проверил  
 В.И.Сидорова  
 Главный инженер  
 В.И.Сидорова  
 Исполнитель  
 В.И.Сидорова

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.							
К34-14-1 (продолжение)	49	4	К34-14-3	88	4	К34-14-3	81	6	К34-15-1	86	1	К34-15-1	80	6	К69-4-1	19	4	К69-4-3	56	40							
	50	4		98	4		88	4		88	4		81	6		80	6		22	2	61	2					
	51	4		99	8		98	4		99	8		Арматурные изделия	2		131	23		8	62	4						
	52	8		Закладные детали	3		2	59		8	55			40		24	6		24	6	63	4					
	76	3			4		2	Закладные детали		3	2		61	2		25	6		25	6	64	2					
	79	2		8	2		4			2	62		4	27		6	27		6	65	2						
	80	6		9	4		15	4		63	4		28	6		30	12		66	2							
	81	6		15	4		16	4		64	2		30	12		31	5		67	2							
К34-14-3	Арматурные изделия	2		178	15		4	К34-15-1		Арматурные изделия	2		180	17		8	К69-4-1		32	4	32	4	32	4	Закладные детали	101	8
		32		4	17		8				32		4	18		8			65	2	41	1	120	4			
	56	104		18	8		56			104	19		8	67		2			42	1	Закладные детали	1	2				
	57	40		19	8		57			40	20		2	84		16			43	8		2	1				
	58	80		20	2		58			82	21		2	101		8			48	6	82	1	3	2			
	59	8		21	2		61			4	32		4	120		4			82	1	4	2					
	61	4		32	4		62			8	34		2	Закладные детали		1			2	83	5	4	2				
	72	2	34	2	72	2	45		3	85	2	85	2		15	2											
	78	2	35	4	78	2	46		24	86	2	86	2	16	2												
	79	1	36	4	78	2	47		18	88	2	88	2	17	4												
	80	2	37	4	79	1	49		4	89	4	89	4	18	4												
	81	2	38	4	80	2	50		4	90	2	90	2	19	4												
	82	2	39	4	81	2	51		4	92	4	92	4	22	2												
	83	8	40	4	82	2	52		8	87	2	87	2	23	6												
	85	8	79	2	Арматурные изделия	2	76		3	94	1	94	1	24	6												
86	1	80	6	85			8	79	2	17	4	18	4	25	6												

Примечания см. на листе 127

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну

1428-6  
Войтук 3  
Лист 146

Проверил: Воронин В. В.  
 Масла



## Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.			
К 69-6-1 (продолжение)	22	2	К 70-4	Арматурные изделия		К 70-4-1	19	1	К 70-4-1	19	8	К 70-4-3	Закладные детали		К 70-4-5	Арматурные изделия		К 70-4-5	25	12
	23	6		2	132		80	6		20	4		1	2		2	132		30	20
	24	6		56	40					32	4		2	2		56	40		32	4
	25	6		59	16		Арматурные изделия			33	2		3	2		59	16		33	2
	27	6		61	4		2	132		41	1		4	2		62	8		79	1
	28	6		62	8		56	40		42	1		8	1		67	2		80	6
	30	12		67	2		59	16		43	8		9	2		74	4		92	40
	31	5		74	4		61	4		48	6		15	4		75	2		93	4
	32	4		75	2		62	8		79	1		16	4		76	2			
	33	2		76	2		67	2		80	6		17	8		77	2			
	41	1		77	2		67	2					18	8		113	8			
	42	1		113	8		74	4					19	8		61	4			
	43	8					75	2					20	4						
	48	6					76	2		Арматурные изделия			32	4						
	82	1					77	2		2	130		33	2						
	83	5		Закладные детали			113	8		56	40		35	2		Закладные детали				
	85	2		1	2					59	16		36	2		1	2		2	132
86	2	2	2			61	14	37	2	2	2	2	40							
88	2	3	2			62	4	38	2	3	2	3	8							
89	4	4	2	Закладные детали		67	2	39	2	4	2	4	2							
90	2	15	4	1	2	74	4	40	2	15	4	15	2							
92	4	16	4	2	2	75	2	79	1	16	4	16	2							
94	1	17	8	3	2	76	2	80	6	17	8	17	2							
87	2	18	8	4	2	77	2			18	8	18	8							
		19	8	15	4	77	2			19	8	19	8							
		20	4	16	4	83	4			20	4	20	4							
		32	4	17	8	113	8			23	12	23	12							
		33	2	18	8					24	12	24	12							

Примечания см. на листе 127

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-2  
Зытдиск 2  
Лист 148





Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																		
	Класса АIII									Класса АI									
	φ, мм									φ, мм									
	32	28	25	22	20	12	10			Итого	12	8			Итого	ГОСТ 380-71*			
																Прокат С38/23	Итого		
																δ=20			
К25-5-3	2472																		
К25-5-5	2472					44	140			2656		122			122		2778		
К26-10		944				88	92			2656		122			122		2778		
К26-10-5		944				88	92			1124	26	114			140		1264		
К26-11		944	752			88	92			1124	26	114			140		1264		
К27-6-1	3432		1448	304		88	276			1876	26	114			140		2016		
К27-6-3	3432		1448	304		88	276			5548	53	313			366	31	5945		
К27-6-5	3432		1448	304		88	276			5548	53	313			366	31	5945		
К27-7-1	4868	1324				88	324			5548	53	313			366	31	5945		
К27-7-3	4868	1324				88	324			6604	26	313			339	31	6974		
						88	324			6604	26	313			339	31	6974		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																								Итого	Всего								
	Сталь ГОСТ 5781-61*												ГОСТ 380-71*																					
	Класса АIII						Класса АI						Прокат С38/23																					
	φ, мм						φ, мм						Прокат																					
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	120x120x12	120x120x18	120x120x24	125x9	145x9	100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	140x10	140x12	140x16	140x20	Итого				
К25-5-3			58		09		63	32	162	02	02	107	69		39																			
К25-5-5			58		09		129	44	240	02	02	107	69		39									313	282	34	30	02	97	152	1065	1229	4027	
К26-10		102					60	20	182	04	04				214																			
К26-10-5		102					126	68	246	04	04				214																			
К26-11		102					60	20	182	04	04				214																			
К27-6-1	420		116	336	18		186	20	1096	04	04	214	138		78				426															
К27-6-3	420		116		18		126	44	724	04	04	214	138		78				426															
К27-6-5	420		116		18		258	92	904	04	04	214	138		78				426															
К27-7-1	420		116	336	18		186	20	1096	04	04	214	138		78				426															
К27-7-3	420		116		18		126	44	724	04	04	214	138		78				426															

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК  
1974

Выборка стали на одну колонну.

1.420-1  
Выпуск 2  
Лист 150

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого			
	Сталь ГОСТ 5761-61*										ГОСТ 380-71*								
	Классы А III										Классы А I								
	Ø, мм										Ø, мм								
32	28	25	22	20	12	10				Итого	12	8			Итого	Профиль δ=20	Итого		
K27-8-1	6864	1904				88	372				9228		331			331	31	31	9590
K28-3		5064				176	276				5516	53	354			407	31	31	5954
K28-3-1		5064				176	276				5516	53	354			407	31	31	5954
K28-3-3		5064				176	276				5516	53	348			401	31	31	5948
K28-3-5		5064				176	276				5516	53	354			407	31	31	5954
K28-4-1	6680					176	372				7208		354			354	31	31	7593
K28-4-3	6680					176	372				7208		348			348	31	31	7587
K28-5	6680		1096			176	322				8304		354			354	31	31	8689
K28-5-1	6680		1096			176	372				8304		354			354	31	31	8689
K28-5-3	6680		1096			176	372				8304		348			348	31	31	8683

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали															Итого	Всего															
	Сталь ГОСТ 5761-61*										ГОСТ 380-71*																					
	Классы А III										Классы А I																					
	Ø, мм										Профиль																					
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200 1250	1635 1700	1750	1455	1100	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	1000 1100	1400 1500	1400 1500	Итого					
K27-8-1	420		116	336	18		186	20	1095	0,4	0,4	214	138								582	448	480	102			30	0,4	8,6	2588	3688	13278
K28-3	671	204					120	20	1015	0,8	0,8	428		4,8								216					30	0,8	8,6	816	1839	7793
K28-3-1	671	204					180	20	1411	0,8	0,8	428		4,8								582	322				30	0,8	8,6	1504	2923	8077
K28-3-3	671	204					120	20	1175	0,8	0,8	428		4,8													30	0,8	8,6	1880	3083	9011
K28-3-5	671	204					252	164	1291	0,8	0,8	428		4,8													30	0,8	8,6	1572	2871	8825
K28-4-1	671	204		336			180	20	1411	0,8	0,8	428		4,8													30	0,8	8,6	1504	2923	10516
K28-4-3	671	204					120	20	1175	0,8	0,8	428		4,8													30	0,8	8,6	1880	3083	10650
K28-5	671	204					120	20	1015	0,8	0,8	428		4,8													30	0,8	8,6	816	1839	10528
K28-5-1	671	204					180	20	1411	0,8	0,8	428		4,8													30	0,8	8,6	1504	2923	11612
K28-5-3	671	204					120	20	1175	0,8	0,8	428		4,8													30	0,8	8,6	1880	3083	11746

Примечание:

Волокна стали укладывается в проекте  
конкретного объекта

ТК  
1974

Выборка стали на одну колонну

1 К20-Б  
Выпуск 2  
Лист 151

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого	Итого							
	Сталь ГОСТ 5781-61*																				ГОСТ 380-71*						
	Класса АIII									Класса АI											Профиль						
	Ø, мм									Ø, мм											Профиль						
32		28		25		22		20		12		10								Ø=20		Итого					
K29-10-1	3528			1502	1408					88	380							6906	77	397			474	31		31	741,1
K29-10-3	3528			1502	1408					88	380							6906	77	397			474	31		31	741,1
K29-10-5	3528			1502	1408					88	380							6906	77	397			474	31		31	741,1
K29-11-1	3528			1502	1408					88	380							6906	77	397			474	31		31	741,1
K29-11-3	3528			1502	1408					88	380							6906	77	397			474	31		31	741,1
K29-12-3	3528		1976	1820						88	379							7791	67	470			537	31		31	741,1
K29-13-1	7856		1672							88	483							10099		502			502	31		31	8359
K29-14-1	7856		1672							88	483							10099		502			502	31		31	10632
K30-10			3120	3640						176	379							7315	77	422			499	31		31	7845
K30-10-1			3120	3640						176	379							7315	77	422			499	31		31	7845

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																												Итого	Итого									
	Сталь ГОСТ 5781-61*														ГОСТ 380-71*																								
	Класса АIII							Класса АI							Профиль																								
	Ø, мм							Ø, мм							Профиль																								
	36		32		28		22		20		18		16		12		Итого		Ø		Итого		120x120		135x135		150x150				175x175		190x190		210x210		230x230		240x240
K29-10-1	500		136	336	18		126	32	148	04	04	214	138		78	428																					3206	4358	1176,9
K29-10-3	500		136		18		126	44	824	04	04	214	138		78	428																					1980	2808	1021,9
K29-10-5	500		136		18		258	92	1024	04	04	214	138		78	428																					2480	3468	1089,9
K29-11-1	500		136	336	18		126	32	148	04	04	214	138		78	428																					3206	4358	1176,9
K29-11-3	500		136		18		126	44	824	04	04	214	138		78	428																					1980	2808	1021,9
K29-12-3	500		136		18		126	44	824	04	04	214	138		78	428																					1980	2808	1116,7
K29-13-1	500		136	336	18		126	32	148	04	04	214	138		78	428																					3206	4358	1499,0
K29-14-1	500		136	336	18		126	32	148	04	04	214	138		78	428																					3206	4358	1499,0
K30-10	768	230					120	20	138	08	08	428		48																							832	1978	882,3
K30-10-1	768	230		336			120	20	1474	08	08	428		48																							2250	3732	1157,7

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

TK  
1974

Выборка стали на одну колонну.

1420-Б  
Выпуск 2  
Лист 152

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														ГОСТ 380-71*		Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Профиль				
	Класса АШ							Класса АТ							ГОСТ 380-71*				
	Ф, мм							Ф, мм							Профиль				
	32	28	25	22	20	12	10				Итого	12	8			Итого	δ=20	Итого	
К30-10-3		3120	3540			176	379				7315	77	416			493	31	31	7839
К30-12-5	9392	952				176	435				10955	77	528			605	31	31	11591
К30-11		8140				176	379				8695	77	422			499	31	31	9225
К30-11-1		8140				176	379				8595	77	422			499	31	31	9225
К30-11-3		8140				176	379				8695	77	416			493	31	31	9219
К30-12	9392	952				176	435				10955	77	528			605	31	31	11591
К30-12-1	9392	952				176	435				10955	77	528			605	31	31	11591
К30-12-3	9392	952				176	435				10955	77	528			605	31	31	11591
К30-13	10636					176	483				11295		528			528	31	31	11854
К30-13-1	10636					176	483				11295		528			528	31	31	11854

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали														ГОСТ 380-71*		Итого	Всего													
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Профиль																
	Класса АШ							Класса АТ							ГОСТ 380-71*																
	Ф, мм							Ф, мм							Профиль																
	35	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	200x120x12	150x120x12	175x8	145x8	120x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	Итого				
К30-10-3	928	230						120	2,0	1298	0,8	0,8	428	4,8		4,8										4,5	0,8	8,6	1896	3202	11041
К30-12-5	768	230						252	164	1414	0,8	0,8	428	4,8												4,5	0,8	8,6	1588	3010	14601
К30-11	768	230						120	2,0	1138	0,8	0,8	428	4,8												4,5	0,8	8,6	832	1978	11203
К30-11-1	768	230		336				120	2,0	1474	0,8	0,8	428	4,8												4,5	0,8	8,6	2250	3732	12957
К30-11-3	928	230						120	2,0	1298	0,8	0,8	428	4,8		4,8	572		112							4,5	0,8	8,6	1896	3202	12421
К30-12	768	230						120	2,0	1138	0,8	0,8	428	4,8												4,5	0,8	8,6	832	1978	13569
К30-12-1	768	230		336				120	2,0	1474	0,8	0,8	428	4,8												4,5	0,8	8,6	2250	3732	15323
К30-12-3	928	230						120	2,0	1298	0,8	0,8	428	4,8		4,8	572		112							4,5	0,8	8,6	1896	3202	14798
К30-13	768	230						120	2,0	1138	0,8	0,8	428	4,8												4,5	0,8	8,6	832	1978	13832
К30-13-1	768	230		336				120	2,0	1474	0,8	0,8	428	4,8												4,5	0,8	8,6	2250	3732	15380

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

ТК  
1974

Выборка стали на одну колонну

1420-6  
Выпуск 2  
Лист 153

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 Москва  
 Проектирование  
 Вершина  
 Проект  
 1974

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-61*																			
	Класса АIII									Класса АI										
	32	28	25	22	20	12	10				Итого	12	8				Итого	ГОСТ 380-71*		
Ø, мм																		Прокат С38/23		Итого
																		Ø, мм		
																		Профиль		Итого
																		δ=20		
К30-13-3	1063,6					176	483			11295		522					522	31	31	11848
К30-14-1	1063,6					176	483			11295		528					528	31	31	11854
К30-14-3	1063,6					176	483			11295		522					522	31	31	11848
К31-8-3	267,6					44	232			2952		139					139	31	31	3122
К31-8-5	267,6					44	232			2952		139					139	31	31	3122
К31-9-1	267,6					44	232			2952		139					139	31	31	3122
К31-9-3	267,6					44	232			2952		139					139	31	31	3122
К31-10-1	441,6					44	232			4692		139					139	31	31	4862
К32-8	300,0					88	232			3320		150					150	31	31	3501
К32-8-1	300,0					88	232			3320		150					150	31	31	3501

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	Всего													
	Сталь ГОСТ 5781-61*																																
	Класса АIII									Класса АI																							
	Прокат С38/23																																
	Профиль																																
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	120x120x12	153x153x12	175x175x12	185x185x12	100x100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Итого	Профиль	Итого							
																		120x120x12	153x153x12	175x175x12	185x185x12	100x100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Итого	Профиль	Итого
																		120x120x12	153x153x12	175x175x12	185x185x12	100x100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Итого	Профиль	Итого
																		120x120x12	153x153x12	175x175x12	185x185x12	100x100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Итого	Профиль	Итого
К30-13-3	928	230					120	20	1298	0,8	0,8	428		48		48		572		112		548		40	0,8	8,6	189,6	3202	15050				
К30-14-1	768	230		336			120	20	1474	0,8	0,8	428		48		48		572		112	1194	440		48	0,8	8,6	225,0	3732	15886				
К30-14-3	928	230					120	20	1298	0,8	0,8	428		48		48		572		112		548		40	0,8	8,6	189,6	3202	15050				
К31-8-3	210		58		0,9		63	32	372	0,2	0,2	107	6,9		3,9		213					333	240	3,4	3,0	0,2	172	123,9	1613	4735			
К31-8-5	210		58		0,9		129	44	450	0,2	0,2	107	6,9		3,9		213					57,9	272	3,4	3,0	0,2	172	146,7	190,9	503,1			
К31-9-1	210		58	112	0,9		123	20	532	0,2	0,2	107	6,9		3,9		213				194	43,9	208	3,4	3,0	0,2	172	150,7	204,1	516,3			
К31-9-3	210		58		0,9		63	32	372	0,2	0,2	107	6,9		3,9		213					33,3	240	3,4	3,0	0,2	172	123,9	161,3	473,5			
К31-10-1	210		58	112	0,9		123	20	532	0,2	0,2	107	6,9		3,9		213				194	43,9	208	3,4	3,0	0,2	172	150,7	204,1	516,3			
К32-8	336	102					60	20	518	0,4	0,4	214		24			214					270			3,0	0,4	172	71,4	123,8	473,7			
К32-8-1	336	102		112			120	20	680	0,4	0,4	214		24			214				194	37,6			3,0	0,4	172	101,4	170,8	529,9			

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК  
1974

Выборка стали на одну колонну

1420-Б  
Выпуск 2  
Лист 154

Марка

Выборка стали на одну колонну, кг

174

Марка Колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*										ГОСТ 380-71*										
	Классы АIII										Классы АI										
	Ø, мм										Ø, мм										
	32	28	25	22	20	12	10				Итого	12	8				Итого	Прокат	Ø=20	Итого	
К32-8-3	3000					88	232				3320		147				147	31	31	3498	
К32-8-5	3000					88	232				3320		150				150	31	31	3501	
К32-9	441,6					88	232				473,6		150				150	31	31	491,7	
К32-9-1	441,6					88	232				473,6		150				150	31	31	491,7	
К32-9-3	441,6					88	232				473,6		147				147	31	31	491,4	
К33-8-1	3827		392	1548		88	380				6235	8,3	430				513	31	31	6779	
К33-8-3	3827		392	1548		88	380				6235	8,3	430				513	31	31	6779	
К33-8-5	3827		392	1548		88	380				6235	8,3	430				513	31	31	6779	
К33-9-1	3830		1320	1548		88	380				716,6	8,3	430				513	31	31	7710	
К33-9-3	3830		1320	1548		88	380				716,6	8,3	430				513	31	31	7710	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка Колонны	Закладные детали																				Итого	Всего																
	Сталь ГОСТ 5781-61*										ГОСТ 380-71*																											
	Классы АIII										Классы АI																											
	Ø, мм										Прокат																											
	36	32	28	22	20	18	15	12	Итого	Ø	Итого	200	163	125	102	70	48	45	40	30	25	20	18	16	14	12	10	8	7	6	5	4	3	2	1	Итого		
К32-8-3	41,6	102					6,0	2,0	59,8	0,4	0,4	21,4			24					24																124,6	184,8	534,6
К32-8-5	33,6	102					6,0	2,0	63,2	0,4	0,4	21,4			24					24																102,8	165,4	516,5
К32-9	33,6	102					6,0	2,0	61,8	0,4	0,4	21,4			24					24																71,4	123,6	615,3
К32-9-1	33,6	102		11,2			12,0	2,0	69,0	0,4	0,4	21,4			24					24																101,4	170,8	662,5
К32-9-3	41,6	102					6,0	2,0	59,8	0,4	0,4	21,4			24					24																124,6	184,8	676,2
К33-8-1	50,0		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	114,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8					42,6																320,2	435,4	1113,3
К33-8-3	50,0		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8					42,6																198,0	280,8	958,7
К33-8-5	50,0		13,6		1,8		25,8	9,2	100,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8					42,6																240,0	348,8	1026,7
К33-9-1	50,0		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	114,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8					42,6																320,2	435,4	1206,4
К33-9-3	50,0		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8					42,6																198,0	280,8	1051,8

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

TK  
1974

Выборка стали на одну колонну.

1420-6  
Выпуск 2

Лист 155

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ  
Москва  
Проверено  
Инженер  
В.Ф.Смирнов  
Инженер  
В.В.Смирнов



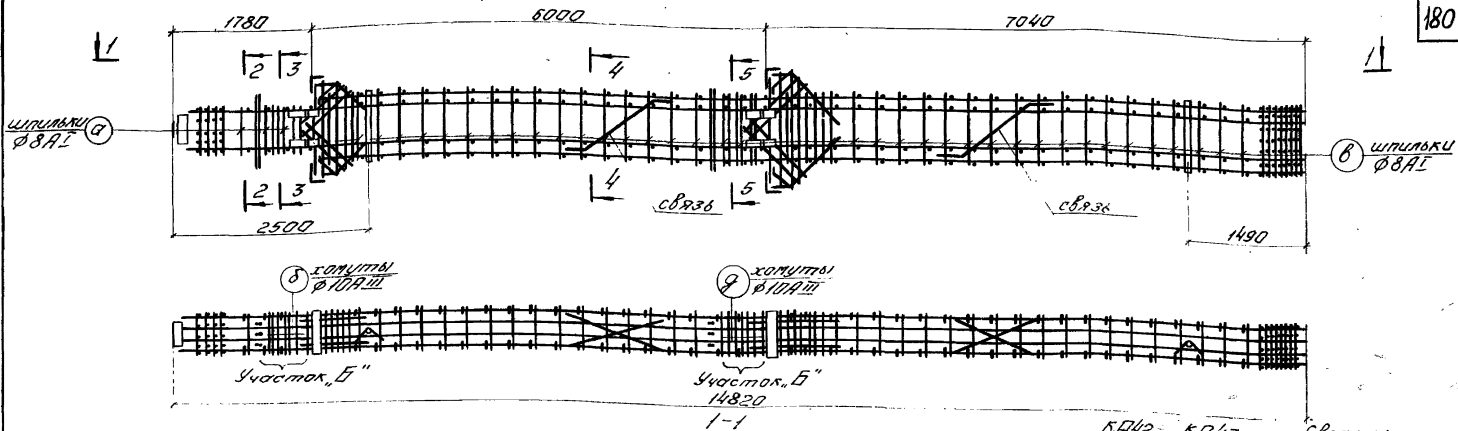






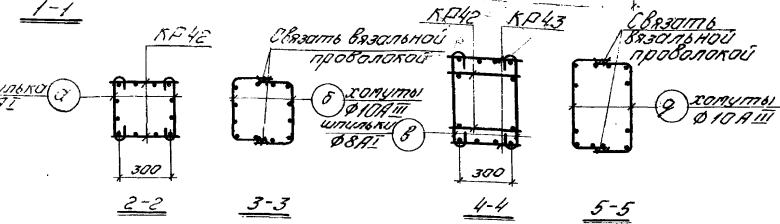






Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

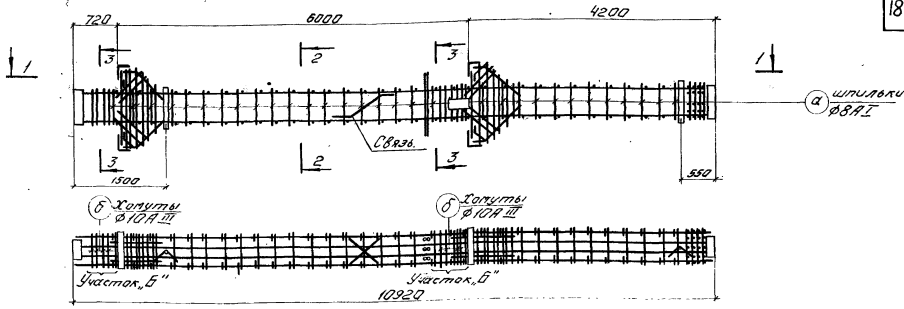
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Листы	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Листы	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Листы		
ПК28-3	КР42	2	109	ПК28-3	С1	4	112	ПК28-3	86	1	125		
	КР43	2	110		С2	8			113	σ	8	163	
	М2	1	115		Г2	2				8	8		
	М5а	2	117		Г8	2				8	8		
	М10	2			Г7	2							
	М11	2	118		Г9	1				114	2		2
	М17	2			Г0	2							
	М18	4	121		Г1	2				2	2		
	М31	1			Г2	2							
	М32	1	Г3		8	2				8			
Масса ПК1551,5кг													



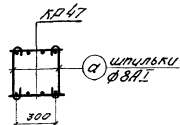
Примечания:

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных стержней - шпильки пазов "и, в", которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки в местах пересечения стержней запрещается.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на каркас ПК19-3.
3. На участке, Б пазы "59" и "60" с увеличенным шагом заменяются закладными хомутами Ø10АШ (пазы "в" и "г").
4. Для прибытия каркасу при транспортировании необходима пространственная жесткость предусмотрена установка связей.
5. Узел каркаса, связи спецификацию и выработку стали на детали - стальные арматурные изделия см. на листах 163, 164.

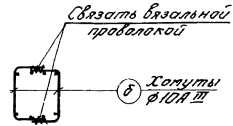
<b>ТК</b> 1974	Пример образования пространственного каркаса при помощи шпилек.	1.420-8 Выпуск 2
		Лист 161



1-1



2-2



3-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка прутка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка прутка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК32	КР47	2	110	ПК32	а	66	163
	П2	7	115		б	16	164
	П10	4	117		связь	1	164
	П16	2	118				
	П31	1	121				
	П39	1	115				
	П1	4	112				
	П1	4					
	П2	8	113				
	П7	2					
74	4						
75	2						
76	2						
77	2	114					
				Масса ПК32/4м			

Примечания:

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственный с помощью соединительных стержней-шпилек паз. а, которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки в местах пересечения стержней при образовании пространственного каркаса запрещается.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на каркас ПК32.
3. На участке паз. б, паз. 84 с уменьшенным шагом заменяется замкнутой хомутой Ø10АІІІ (паз. б').
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей.
5. Узел каркаса, связи, спецификацию и выработку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 163, 164.

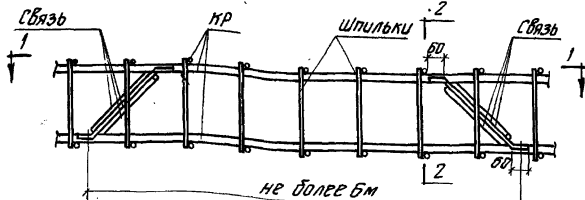
ТК  
1974

Пример образования пространственного каркаса при помощи шпилек

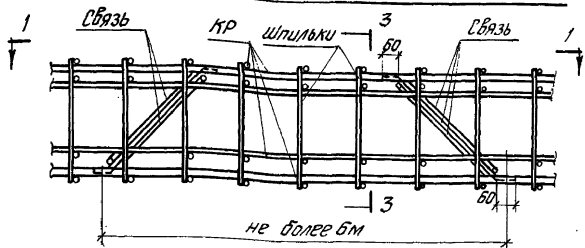
связь 1:400-5  
Выпуск 2  
Лист 162

11.05.80

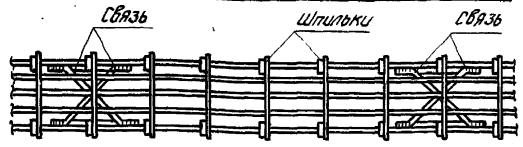




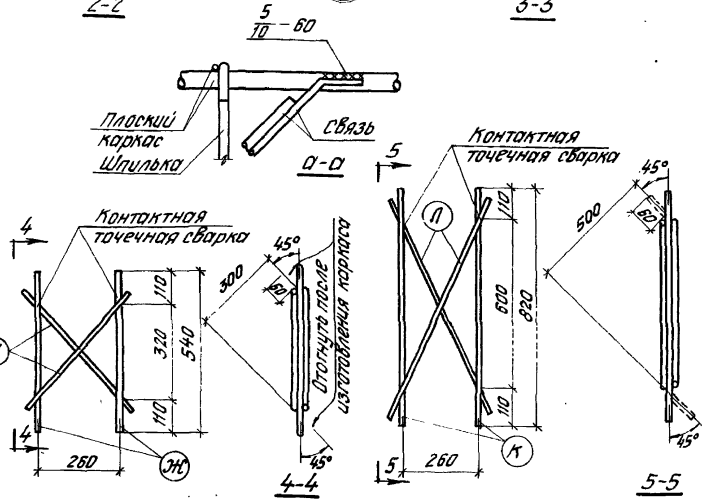
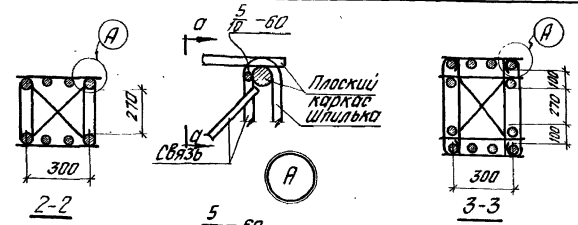
Пространственный каркас для колонн сеч 40×40 см



Пространственный каркас для колонн сеч 40×60 см



1-1



Сварные каркасы связей

Спецификация и выборка стали на одну связь

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Вес, кг
Связь для колонн сеч 40×40	Ж	[Эскиз]	12АТ	540	2	1,1	12АТ	20	1,8
	Ц		12АТ	460	2	0,9	Итого	1,8	
Связь для колонн сеч 40×60	К	[Эскиз]	12АТ	820	2	1,6	12АТ	3,0	2,7
	Л		12АТ	700	2	1,4	Итого	2,7	

Примечания:

- В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек (см. лист 1420-б) следует предусмотреть связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются дуговой сваркой к крайним продольным стержням, плоских каркасов на расстоянии не менее 6м.
- Связи изготавливаются с помощью контактной точечной сварки из стержней ф12АТ.
- Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродом типа Э50 А-Ф по ГОСТ 10922-64.

Москва

## РАЗДЕЛ III

ВАРИАНТ КОЛОНН БЕЗ СТАЛЬНЫХ  
ОГОЛОВКОВ



Показатели на одну колонну

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Рабочая масса кг
K25a-5-3				389,0
K25a-5-5	2,1		0,86	419,1
K25a-10		300		208,5
K25a-10-5	2,3		0,92	251,3
K25a-11				282,0
K27a-6-1				552,0
K27a-6-3				852,4
K27a-6-5				920,4
K27a-7-1	5,8	400	2,31	1054,3
K27a-7-3				954,7
K27a-8-1				1315,1
K28a-3				786,6
K28a-3-1				895,0
K28a-3-3				908,5
K28a-3-5				889,8
K28a-4-1	6,2	400	2,45	1059,2
K28a-4-3				1072,6
K28a-5				1060,4
K28a-5-1				1168,8
K28a-5-3				1182,2
K29a-10-1				1184,6
K29a-10-3		300		1009,6
K29a-10-5				1077,8
K29a-11-1	8,1	400	3,22	1184,6
K29a-11-3				1008,6
K29a-12-3				1103,5
K29a-13-1				1486,4

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Рабочая масса кг
K29a-14-1	8,1	500	3,22	1486,4
K30a-10				970,7
K30a-10-1				1145,7
K30a-10-3				1092,5
K30a-12-5				1451,4
K30a-11		400		1108,7
K30a-11-1				1284,1
K30a-11-3	8,4		3,35	1230,5
K30a-12				1348,4
K30a-12-1				1528,6
K30a-12-3				1472,2
K30a-13				1374,9
K30a-13-1		500		1576,3
K30a-13-3				1498,7
K30a-14-1		600		1552,3
K30a-14-3				1498,7
K31a-8-3				453,2
K31a-8-5		300		482,8
K31a-9-1	2,5		1,02	498,0
K31a-9-3		400		452,2
K31a-10-1				616,5
K32a-8				454,0
K32a-8-1		400		501,2
K32a-8-3				514,9
K32a-8-5				498,8
K32a-9	2,7		1,08	525,6
K32a-9-1		500		642,8

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Рабочая масса кг
K32a-9-3	2,7	500	1,08	656,5
K33a-8-1				1103,0
K33a-8-3				947,4
K33a-8-5				1015,4
K33a-9-1		300		1198,1
K33a-9-3				1044,5
K33a-10-1	8,8		3,5	1304,0
K33a-10-3				1149,4
K33a-11-1		400		1304,0
K33a-11-3				1149,4
K34a-11-1				1146,3
K34a-11-3		400		1321,7
K34a-11-5				1208,8
K34a-12		400		1242,7
K34a-12-1				1238,5
K34a-12-3				1413,7
K34a-12-5	9,1		3,64	1352,9
K34a-13				1405,7
K34a-13-1				1681,1
K34a-13-3				1520,9
K34a-14		500		1449,1
K34a-14-1				1624,5
K34a-14-3		600		1572,3
K34a-15-1				1024,5
K35a-4-1				912,7
K35a-4-3	4,6	400	1,88	888,5
K35a-4-5				982,1

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Рабочая масса кг
K35a-5-1				1057,1
K35a-5-3	4,6	400	1,88	1044,9
K35a-6-1				1149,5
K70a-4				642,1
K70a-4-1				659,6
K70a-4-3				703,9
K70a-4-5				737,4
K70a-5	5,0	400	2,0	779,9
K70a-5-1				791,5
K70a-5-3				838,4
K70a-5-5				861,3
K70a-6-1				883,9

ЦЕНТРАЛЬНО-УСТАВНОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ  
МОСКВА

ТК  
1974

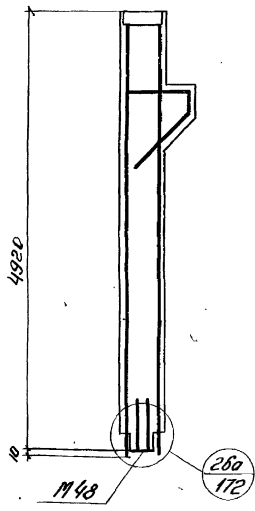
Показатели на одну колонну

1.420-6  
Волжск 2  
Лист 185

Измененная марка проката марка калони каргого

**Схематичный чертёж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.**

К25а-53 П11а-3 КР1а

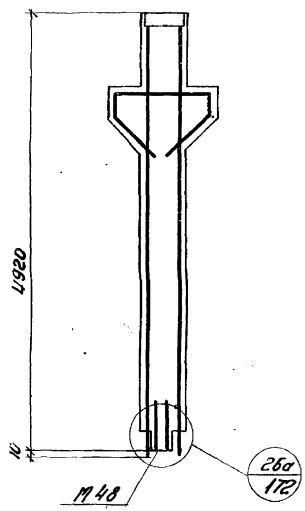


К25а-53 П11а-5 КР1а

Измененная марка проката марка калони каргого

**Схематичный чертёж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.**

К26а-10 П1К2а КР2а



К26а-10-3 П1К2а-5 КР2а

К26а-11 П1К3а КР3а

**Примечания:**

1. Плоские каркасы ст. листы 182-186. Закладные детали М48, М49 и сетку С.3 ст. на листе 187.
2. При изготовлении калони помимо чертежей этого раздела следует пользоваться теми же чертежами соответствующих калони (без индекса „а“ в марке калони) раздела II с учетом исключения стальных оголовок (кроме верхнего оголовка в калонных верхних затмечей), изменения ширины продольной арматуры плоских каркасов, изменения опалубочных размеров торцов калони.
3. Технические детали на изготовление калони приведены в пояснительной записке к настоящему альбому. 4. Выбрана сталь на листах 214-223.

ТК  
1974

Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования калони

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 186

в мм

Изм-  
енная  
марка  
колонн

Марка  
пробирки  
свечного  
каркаса

Марка  
плоского  
каркаса

Схематичный  
чертеж опалубки и армирования  
с измененными размерами и  
закладными деталями.

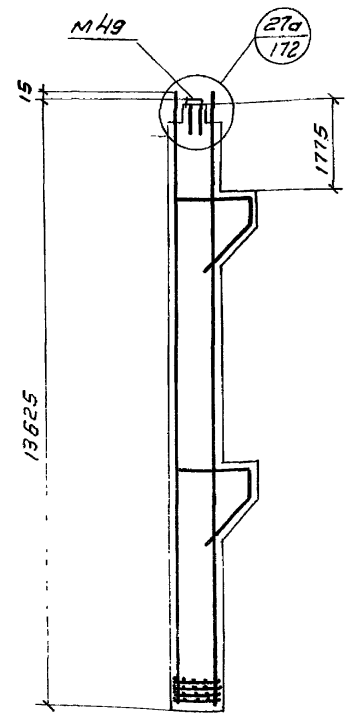
Изм-  
енная  
марка  
колонн

Марка  
пробирки  
свечного  
каркаса

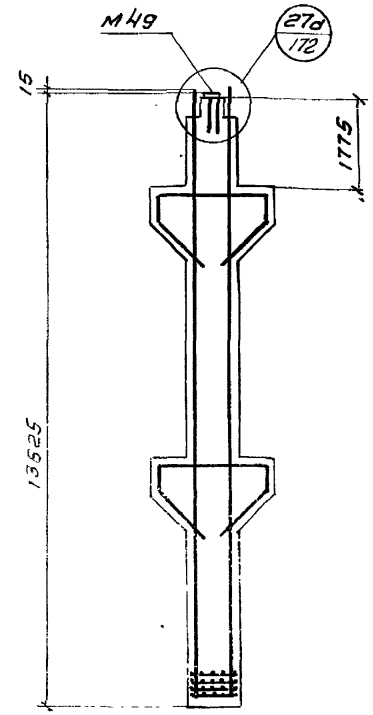
Марка  
плоского  
каркаса

Схематичный  
чертеж опалубки и армирования  
с измененными размерами и  
закладными деталями.

К27а6-1	ПК4а1	
К27а63	ПК4а3	КР4а
К27а6-5	ПК4а5	
К27а7-1	ПК5а1	КР5а
К27а7-3	ПК5а3	
К27а8-1	ПК6а1	КР6а



К28а3	ПК7а	
К28а3-1	ПК7а1	КР7а
К28а3-3	ПК7а3	
К28а3-5	ПК7а5	
К28а4-1	ПК8а1	
К28а4-3	ПК8а3	
К28а5	ПК9а	КР8а
К28а5-1	ПК9а1	
К28а5-3	ПК9а3	



Инженер: Мухоморов  
 Ст. инженер: Давыдов  
 Проверил: Давыдов  
 Тарашина  
 Лаврова  
 Дурнева

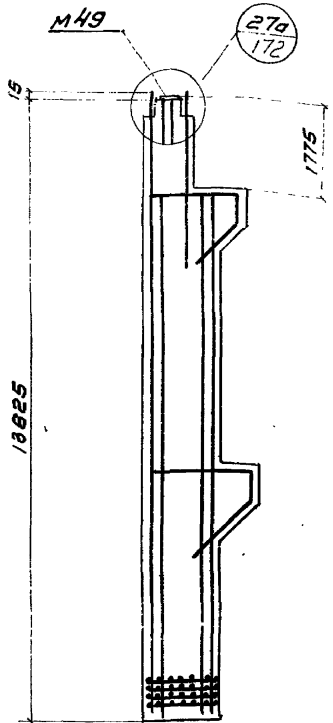
Примечания см. на листе 166

Цименная марка колонны	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
к29а10-1	пк10а-1	
к29а10-3	пк10а-3	кР9а
к29а10-5	пк10а-5	кР12а
к29а11-1	пк10а-1	
к29а11-3	пк10а-3	
к29а12-3	пк11а-3	кР13а кР16а
к29а13-1	пк12а-1	кР6а
к29а14-1	пк12а-1	кР19а

Проверил: Дурнева

Москва

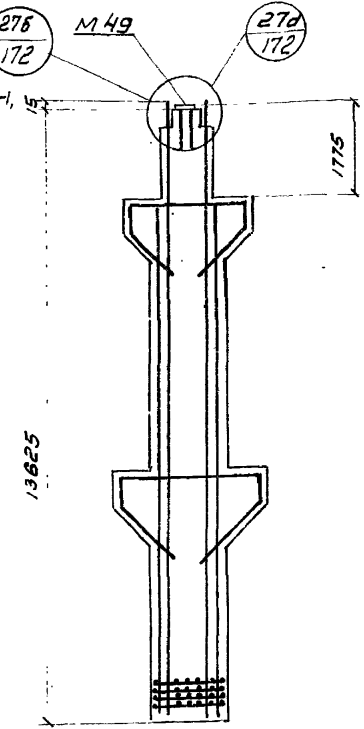
Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.



Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.

Цименная марка колонны	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
к30а10	пк13а	
к30а10-1	пк13а-1	кР20а
к30а10-3	пк13а-3	
к30а12-5	пк13а-5	
к30а11	пк14а	кР20а
к30а11-1	пк14а-1	
к30а11-3	пк14а-3	
к30а12	пк15а	кР23а
к30а12-1	пк15а-1	
к30а12-3	пк15а-3	
к30а13	пк16а	
к30а13-1	пк16а-1	кР25а
к30а13-3	пк16а-3	
к30а14-1	пк16а-1	
к30а14-3	пк16а-3	

Для к30а-12  
к30а-12-1, к30а12-3  
к30а-13, к30а-13-1  
к30а-13-3, к30а-14-1,  
к30а-14-3



Примечания см на листе 166

ТК  
1974

Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 168

Циме-  
ненна  
марка  
калонн

Марка  
простран-  
ственного  
каркаса

Марка  
плоского  
каркаса

Схематичный  
чертеж опалубки и армирования  
с измененными размерами и  
закладными деталями.

Циме-  
ненна  
марка  
калонн

Марка  
простран-  
ственного  
каркаса

Марка  
плоского  
каркаса

Схематичный  
чертеж опалубки и армирования  
с измененными размерами и  
закладными деталями.

Инженер Ст. инженер Проверил	Магдуг Давыдов Давыдов	Торазина Лободич Аурьева
------------------------------------	------------------------------	--------------------------------

к31а8-3 ПК17а3

к31а8-5 ПК17а5

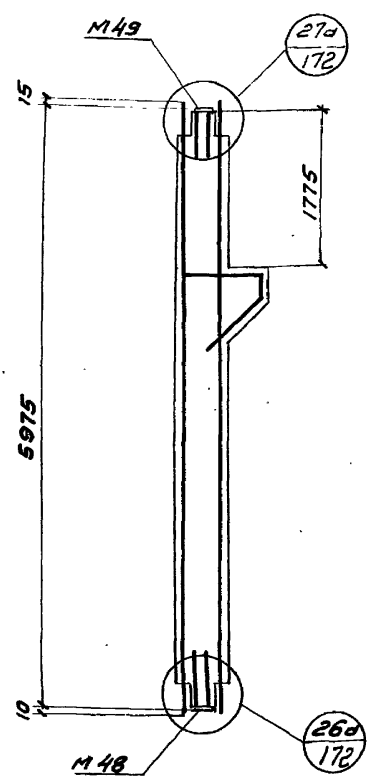
к31а9-1 ПК17а1

к31а9-3 ПК17а3

к31а10-1 ПК18а1

КР26а

КР27а



к32а8 ПК19а

к32а8-1 ПК19а-1

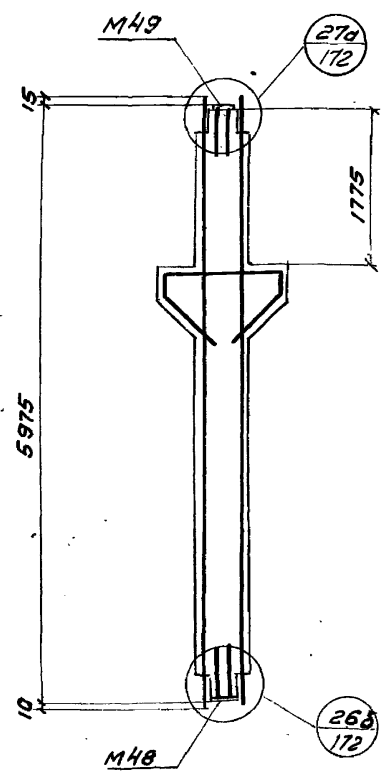
к32а8-3 ПК19а3

к32а8-5 ПК19а5 КР28а

к32а9 ПК20а

к32а9-1 ПК20а1

к32а9-3 ПК20а3



Примечания см. на листе 166

ТК  
1974

Изменения в опалубочных чертежах  
и чертежах армирования колонн.

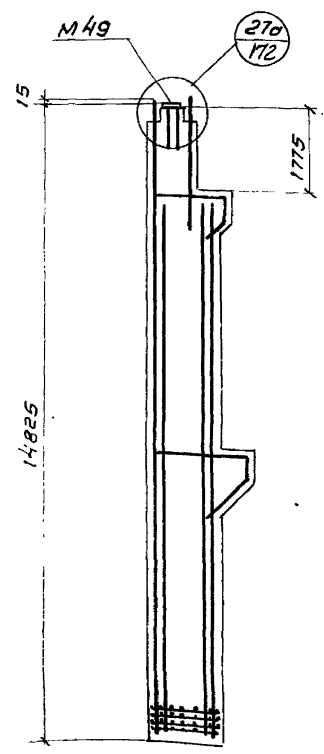
1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 169

ЦНИИОСП  
Москва

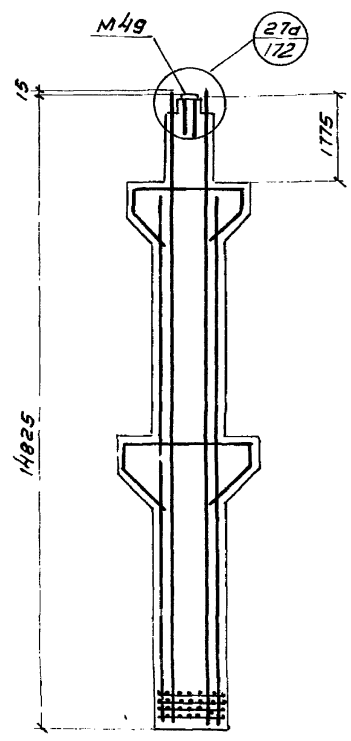
Схематичный  
чертеж опалубки и армирования  
с измененными размерами и  
закладными деталями.

Схематичный  
чертеж опалубки и армирования  
с измененными размерами и  
закладными деталями.

Измененная марка колонн	Марка прасиром. стальной каркаса	Марка плоского каркаса
к33а8-1	пк21а1	кР12а
к33а8-3	пк21а3	кР29а
к33а8-5	пк21а5	
к33а9-1	пк22а1	кР12а
к33а9-3	пк22а3	кР32а
к33а10-1	пк23а1	
к33а10-3	пк23а3	кР19а
к33а11-1	пк23а1	кР34а
к33а11-3	пк23а3	



Измененная марка колонн	Марка прасиром. стальной каркаса	Марка плоского каркаса
к34а-11	пк24а	
к34а-11-1	пк24а1	кР38а
к34а-11-3	пк24а3	
к34а-11-5	пк24а5	
к34а-12	пк25а	
к34а-12-1	пк25а1	кР40а
к34а-12-3	пк25а3	
к34а-13	пк26а	
к34а-13-1	пк26а1	кР42а
к34а-13-3	пк26а3	
к34а-14	пк27а	
к34а-14-1	пк27а1	кР44а
к34а-14-3	пк27а3	
к34а-15-1	пк27а1	



Дурнева

Проверил

Москва

Примечания см на листе 66

Циме- ненняя марка калонн	Марка простран- ственной каркаса	Марка плоского каркаса	Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.			Циме- ненняя марка калонн	Марка простран- ственной каркаса	Марка плоского каркаса	Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.		
к69б4-1	пк28б1					к70б4	пк31а				
к69б4-3	пк28б3			к70б4-1	пк31б1						
к69б4-5	пк28б5	кр45б		к70б4-3	пк31б3	кр45б					
к69б5-1	пк29б1			к70б4-5	пк31б5						
к69б5-3	пк29б3			к70б5	пк32б						
к69б6-1	пк30б1			к70б5-1	пк32б1						
				к70б5-3	пк32б3	кр47б					
				к70б6	пк33б						
				к70б6-1	пк33б1						

Примечания см. на листе 166

ТК 1974	Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 171

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 МОНТАЖ  
 Проверил: С. Д. Дурнев  
 Ст. инженер: С. В. Лаводич  
 Инженер: Т. А. Тарабуко





Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа							
ПК10-3	КР1а	2	182	ПК20	59	8	125	ПК10-5	61	1	125	ПК40-1	М15	6	116	ПК40-5	КР4а	2	183	ПК50-1	М19	1	119			
	М9	1	117		61	2			62	2			М16	2	118		М19	2	117		М120	3	119			
	М12	1	116		62	4			63	2			М19	1	119		М12	2	116		М33	2	121			
	М15	2			67	1			64	1			М20	3	119		М15	6			М37	2	122			
	М16	2	118		74	2			65	1			М33	2	121		М16	2	118		М38	2	122			
	М35	1	122		75	1			66	1			М37	2	122		М33	2	121		М40	2	120			
	М36	1			76	1			67	1			М38	2	122		М37	2	122		М49	1	187			
	М39а	1	115		77	1			84	8			М40	2	120		М38	2	122		С1	12	112			
	М40	1	120		Масса ПК 208,5кг				Масса ПК 419,1кг				М49	1	187		М40	2	120		М42	12	116	С3	2	187
	М42	1	116		ПК30	КР3а			2	106			ПК40-1	КР2а	2		182	С1	12		112	М43	4	118	ПК50-1	М19
	М48	1	187	М48, М10, М16, М39, С1, С3, масса 2, 59, 61, 62, 67, 74, 75, 76, 77 см. ПК2а		М10	2	117	С3	2	187	М43		1	187	С1	12	112	С3	2	187					
	С1	4	112	ПК50		М48, М10, М16, М39, С1, С3, масса 2, 59, 61, 62, 67, 74, 75, 76, 77 см. ПК2а	М16	2	118	М39	1	115		М49	1	187	С1	12	112	С3	2	187				
	С3	2	187			М48, М10, М16, М39, С1, С3, масса 2, 59, 61, 62, 67, 74, 75, 76, 77 см. ПК2а	М42	8	116	М42	8	116		М43	1	187	С3	2	187	С3	2	187				
	2	26	125			Масса ПК 232,0кг		М43	2	116	М43	2		116	М48	1	187	С3	2	187	С3	2	187			
	61	1				КР1а	2	182	С1	4	112	М48		1	187	С1	4	112	С3	2	187	С3	2	187		
62	2	125	М9			1	117	С3	2	187	С1	4		112	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187			
63	2		М12			1	116	С3	2	187	С3	2		187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187			
64	1	125	М15			2	116	С3	2	187	С3	2		187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187			
65	1		М16			2	118	С3	2	187	С3	2		187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187			
66	1	125	М35		1	122	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187					
67	1		М36		1	122	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187					
68	8	125	М39а	1	115	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187						
С1	4		М40	1	120	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187						
С3	2	125	М42	4	116	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187						
2	20		М43	2	116	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187						
М48	1	125	М48	1	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187						
С1	4		М48	1	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187						
С3	2	125	С1	4	112	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187						
2	20		С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187						
ПК20	КР2а	2	182	ПК10-5	КР1а	2	182	ПК40-1	КР4а	2	183	ПК40-3	КР4а	2	183	ПК50-1	КР5а	2	182	ПК50-3	М19	2	117			
	М10	2	117		М9	1	117		М9	2	117		М12	2	116		М12	2	116		М15	6	116			
	М16	2	118		М12	1	116		М12	2	116		М15	6	116		М15	6	116		М15	6	116	М15	6	116
	М39	1	115		М15	2	116		М15	2	116		М15	6	116		М15	6	116		М15	6	116	М15	6	116
	М48	1	187		М16	2	118		М16	2	118		М16	2	118		М16	2	118		М16	2	118	М16	2	118
	С1	4	112		М35	1	122		М35	1	122		М35	1	122		М35	1	122		М35	1	122	М35	1	122
С3	2	187	М36	1	122	М36	1	122	М36	1	122	М36	1	122	М36	1	122	М36	1	122						
2	20	125	М39а	1	115	М39а	1	115	М39а	1	115	М39а	1	115	М39а	1	115	М39а	1	115						
ПК20	М10	2	117	М40	1	120	М40	1	120	М40	1	120	М40	1	120	М40	1	120	М40	1	120					
	М16	2	118	М42	4	116	М42	4	116	М42	4	116	М42	4	116	М42	4	116	М42	4	116					
	М39	1	115	М43	2	116	М43	2	116	М43	2	116	М43	2	116	М43	2	116	М43	2	116					
	М48	1	187	М48	1	187	М48	1	187	М48	1	187	М48	1	187	М48	1	187	М48	1	187					
	С1	4	112	М48	1	187	М48	1	187	М48	1	187	М48	1	187	М48	1	187	М48	1	187					
	С3	2	187	С1	4	112	С1	4	112	С1	4	112	С1	4	112	С1	4	112	С1	4	112					
2	20	125	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187						
ПК20	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187					
	2	20	125	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187					
	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187					
	2	20	125	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187					
	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187					
	2	20	125	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187	С3	2	187					

**ТК** Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас  
 1974 ПК10-3 ÷ ПК50-3  
 Серия 1.420-5  
 Волочек 2  
 Лист 173

ЦНИИПромзданий  
 Москва  
 Институт 1-й пол.  
 Для изучения, разработки, внедрения и совершенствования  
 конструкций железобетонных  
 сооружений  
 Ленинградский филиал





Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа						
																				Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа		
ПК130-3	59	8	125	ПК130-5	М49	1	187	ПК150	2	8	125	ПК150-3	М18	4	118	ПК160	С1	4	112	КР17	2	110			
	60	10			С1	4	112		М31	1			121	С2	8		186	КР250		2	186				
	61	4			С2	8	187		М32	1			187	С3	2		187	М50		2	115				
	72	2			С3	2	187		М49	1			187	2	8		М10	2		117					
	78	2			2	8	61		4	С2			8	112	58		74	М11		2	117				
	79	1			58	74	62		8	С3			8	187	61		4	М18		4	118				
	80	2			59	8	72		2	С3			8	187	62		8	М31		1	121				
	81	2			60	10	78		2	2			8	58	72		72	2		125	М32	1	121		
	82	2			61	4	79		1	58			72	78	2		78	2		125	М49	1	187		
	83	8			62	8	80		2	59			8	79	1		80	2		125	С1	4	112		
86	1	72	2	81	2	61	4	81	2	81	2	125	С2	8	112										
Масса ПК 1092,5кг				78	2	82	2	82	2	82	2	125	82	2	187	С3	2	187	2	8	58	72			
КР22				80	2	85	8	80	2	85	8	125	84	8	85	8	86	1	86	1	86	1	86	1	
55				81	2	86	10	81	2	86	10	125	85	8	86	1	88	4	88	4	88	4	88	4	
КР20, М50, М10, М11, М17, М18, М31, М32, М49, С1-С3, паз 2, 58-61, 72, 78-83, 86				82	2	Масса ПК 1342,4кг				82	2	Масса ПК 1374,9кг				82	2	Масса ПК 1550,3кг							
п.м. ПК130-3				85	1	М20	3	119	КР17, КР250, М10, М11, М49, С1-С3, паз 2, 55, 58, 59, 61, 62, 72, 78-82, 85, 86, 80	85	8	М21	2	119	85	8	86	1	86	1	86	1	86	1	
п.м. ПК140-3				86	2	М20	3	119	п.м. ПК150-1	86	1	М20	3	119	86	1	М21	2	119	86	1	86	1	86	1
Масса ПК 1230,5кг				88	8	Масса ПК 1470,0кг				п.м. ПК150-3	60	10	Масса ПК 1550,3кг				88	4	Масса ПК 1496,7кг						
КР230				88	2	КР17, КР250, М10, М11, М49, С1-С3, паз 2, 58-61, 72, 78-82, 84-86, 88				КР17	2	110	КР17, КР250, М10, М11, М17, М31, М32, М49, С1-С3, паз 2, 58, 61, 62, 72, 78-82, 84-86, 88				КР17	2	110	КР17, КР250, М10, М11, М17, М31, М32, М49, С1-С3, паз 2, 58, 61, 62, 72, 78-82, 84-86, 88					
КР17				88	2	п.м. ПК150-1				КР230	2	186	п.м. ПК150-1				КР230	2	186	п.м. ПК150-1					
М10				88	2	п.м. ПК150-3				М10	2	117	п.м. ПК150-1				М10	2	117	п.м. ПК150-1					
М11				88	2	п.м. ПК150-3				М11	2	118	п.м. ПК150-1				М11	2	118	п.м. ПК150-1					
М31				88	1	п.м. ПК150-3				М31	1	121	п.м. ПК150-1				М31	1	121	п.м. ПК150-1					
М32				88	1	п.м. ПК150-3				М32	1	121	п.м. ПК150-1				М32	1	121	п.м. ПК150-1					
М42				88	4	п.м. ПК150-3				М42	4	116	п.м. ПК150-1				М42	4	116	п.м. ПК150-1					
М43				88	4	п.м. ПК150-3				М43	4	116	п.м. ПК150-1				М43	4	116	п.м. ПК150-1					



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка прутка/каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка прутка/каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка прутка/каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка прутка/каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка прутка/каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа																			
ПК 210-1	72	2	125	ПК 210-5	KP120	1	183	ПК 210-5	73	2	125	ПК 240	52	4	125	ПК 240	2	8	ПК 250-1	KP400	2	185																
	73	2			KP290	1	184		86	1			68	2			58	82		KP41	2	110																
	86	1			KP30	1				69			1	59			8	M20		3	119																	
Марка ПК 1103,0к2					KP31	2	106		Марка ПК 1015,4к2				70	1			60	8		M21	2	119																
M42					4	116	M9		2	117			KP190	1			185	71		2	61	4	M10, M11, M17, M31, M32, M49, CI-C3, п. 2, 58-62, 72, 78-82, 86 см. ПК 240															
ПК 210-3	KP120, KP290, KP30, KP31, M9, M12, M15, M17, M33, M34, M37, M38, M40, M41, M49, CI-C3 п. 2, 58-62, 68-73, 86 см. ПК 210-1				M12	2	116	ПК 230-1	KP340	1	184		ПК 230-3	ПК 230-3			72	2		125	ПК 240	82	2	ПК 250-1	Марка ПК 1413,7к2													
	Марка ПК 947,4к2				M15	6	118		KP35	1	112						73	2				62	8		80	2	KP380	2	185									
	KP320	1	184		M17	2	118		KP36	1	111						77	2				82	2		82	2	82	2	KP39	2	110							
	KP33	1	109		M33	1	121		KP37	1	111						84	8				86	1		86	1	86	1	M50	2	115							
	KP120, KP31, M9, M12, M15, M17, M20, M30, M33, M34, M37, M38, M40, M41, M42, M49, CI-C3, п. 2, 58-62, 68-73, 86 см. ПК 210-1				M37	2	122		M9	2	117						86	1				M49	1		187	M20	3	119	M10	2	117							
	Марка ПК 1196,1к2				M40	1	120		M12	2	116						M12	2				116	Марка ПК 1146,3к2				M21	2	119	M11	2	117						
ПК 220-1	KP33	1	109		M42	12	116		ПК 230-1	M20	3						119	ПК 230-3				ПК 230-3	82		2	125	ПК 240-1	82	2	ПК 240-3	M17	2	118					
	KP120, KP31, M9, M12, M15, M17, M20, M30, M33, M34, M37, M38, M40, M41, M42, M49, CI-C3, п. 2, 58-62, 68-73, 86 см. ПК 210-1				M44	1	120			M17	2	118			M17	2	118		M21				2		119			M17	2		118	M18	4	118				
	Марка ПК 1196,1к2				M43	4	116			M20	3	119			M33	1	121		M33				1		121			M33	1		121	M32	1	121				
	M42	4	116	M49	1	187	M34			1	121	M30			2	120	M37		2				122		M38			2	122		M40	1	120	M40	1	120		
	KP320	1	184	CI	4	112	M41			1	120	M33			1	121	M38		2				122		M41			1	120		M41	1	120	M41	1	120		
	KP33	1	109	CI	4	112	M42			2	116	M40			1	120	M42		2				116		M42			2	116		M42	2	116	M42	2	116		
ПК 220-3	KP120, KP31, M9, M12, M15, M17, M33, M34, M37, M38, M40, M41, M49, CI-C3, п. 2, 58-62, 68, 69, 73, 86 см. ПК 210-1			59	8	125	ПК 240	M49		1	187	ПК 240	ПК 240	82	2	125	ПК 250		82	2	ПК 250		M49	1	187													
	Марка ПК 1041,5к2				60			10		61	2			62	4				63	2			64	2	65			2	66		2	67	2	68	2	69	1	
	M42	4	116	62	4			63		2	64			2	65				2	66			2	67	2			68	2		69	1	70	1	71	2	72	2
	KP320	1	184	68	2			69		1	70			1	71				2	72			2	73	2			74	2		75	2	76	2	77	2	78	2
	KP33	1	109	69	1			70		1	71			2	72				2	73			2	74	2			75	2		76	2	77	2	78	2	79	1
	KP120, KP31, M9, M12, M15, M17, M33, M34, M37, M38, M40, M41, M49, CI-C3, п. 2, 58-62, 68, 69, 73, 86 см. ПК 210-1				70			1		71	2			72	2				73	2			74	2	75			2	76		2	77	2	78	2	79	1	80

Прутки  
 Шпатель  
 Цепь  
 Шпатель  
 Прутки



Спецификация марок ортопедических изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

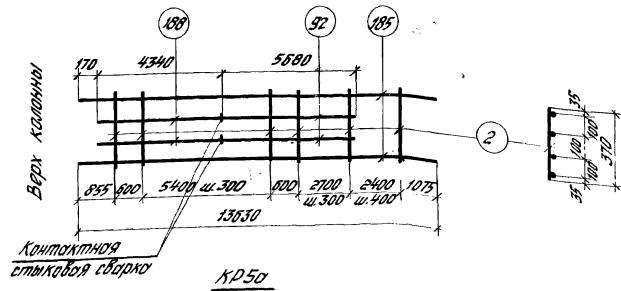
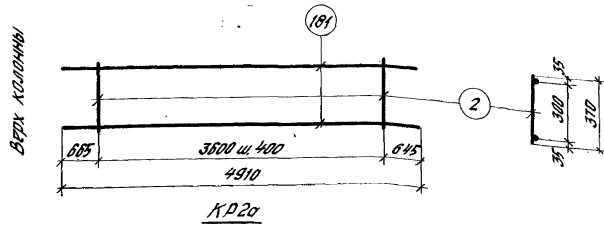
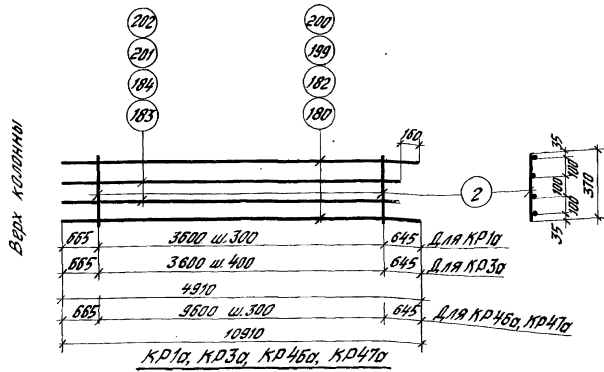
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа					
ПН 280-1	С1	4	112	ПН 280-5	М37	1	122	ПН 290-1	М38	1	122	ПН 300-1	102	4	125	ПН 310-3	КР460	2	182	ПН 320-5	С3	2	187	
	С3	2	187		М38	1	115		М39а	1	115		КР45а, М9, М12, М15, М16, М19, М33, М35-М38, М39, М40, М42, С1, С3, поз. 2, 61-67, 84	М5а	1		115	С3	2		68			
	2	67	М39а		1	115	М40		2	120	М10		4	117	М10		4	117	59		16			
	61	2	М40		2	120	М42		2	116	М16		2	118	М16		2	118	61		4			
	62	4	М42		10	116	М48		1	187	М18		2	118	М18		2	118	62		8			
	63	4	М43		4	116	С1		4	112	М31		1	121	М31		1	121	67		2			
	64	2	М48		1	187	С3		2	187	М39		1	115	М39		1	115	74		4			
	65	2	С1		4	112	2		67	М48	1		187	М48	1		187	75	2					
	66	2	С3		2	187	81		2	С1	4		112	С1	4		112	76	2					
	67	2	2		67	82	4		81	2	С3		2	187	С3		2	187	77		2			
84	16	61	2	61	2	82	4	М10	4	117	2	64	59	16										
120	4	62	4	62	4	83	4	М16	2	118	51	4	62	4										
Моно ПН 310, 1к2	М42	4	116	63	4	84	2	М31	1	121	62	4	62	4										
	КР45а, М9, М12, М15, М16, М33, М35, М38, М39а, М40, М48, С1, С3, поз. 2, 61-67, 84, 120, см. ПН 280-1	64	2	65	2	85	2	М39	1	115	74	4	74	4										
	Моно ПН 890, 5к2	М42	4	116	66	2	86	2	С1	4	112	75	2	75	2									
	КР45а	2	185	67	2	87	2	С3	2	187	76	2	76	2										
	М9	2	117	84	16	88	16	59	16	59	16	77	2	77	2									
	М12	2	117	120	4	89	4	61	4	61	4	83	4	83	4									
	М15	5	116	Моно ПН 1057, 1к2	М42	4	116	62	8	62	8	67	2	67	2									
	М16	2	118	КР45а, М9, М12, М15, М16, М33, М35, М36-М38, М39а, М40, М48, С1, С3, поз. 2, 61-67, 84, 120 см. ПН 280-1	М42	4	116	67	2	67	2	74	4	74	4									
	М33	1	121	Моно ПН 952, 1к2	КР45а	2	185	74	4	74	4	75	2	75	2									
	М35	1	121	М9	2	185	75	2	75	2	76	2	76	2										
М36	1	122	М12	2	117	76	2	76	2	77	2	77	2											
ПН 280-3	М15	5	116	М15	5	116	М16	2	118	М19	1	119	М19	1	119	М19	1	119	М19	1	119			
	М16	2	118	М16	2	118	М19	1	119	М33	1	121	М33	1	121	М35	1	121	М35	1	121			
	М19	1	119	М19	1	119	М35	1	121	М35	1	121	М35	1	121	М36	1	122	М36	1	122			
	М33	1	121	М33	1	121	М36	1	122	М36	1	122	М37	1	122	М37	1	122	М37	1	122			
	М35	1	121	М35	1	121	М37	1	122	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122
	М36	1	122	М36	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122		
	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122
	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122
	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122
	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122	Моно ПН 1044, 9к2	М37	1	122

Москва  
 институт  
 ЛОРДИВИ  
 С.А. Шенников  
 С.М. Шенников





Спецификация стали на одно  
протяжное изделие



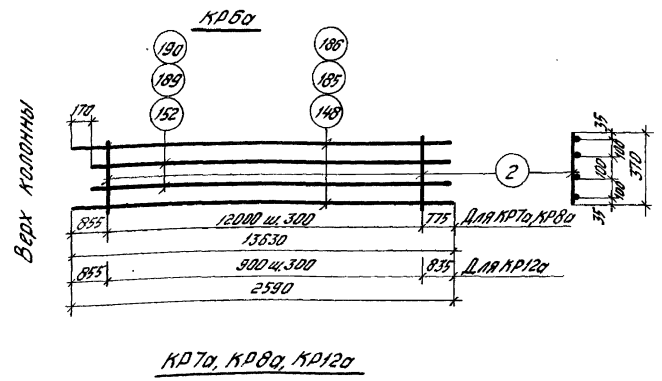
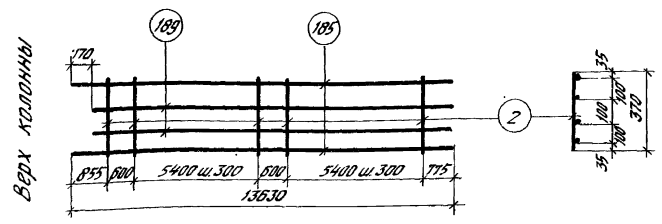
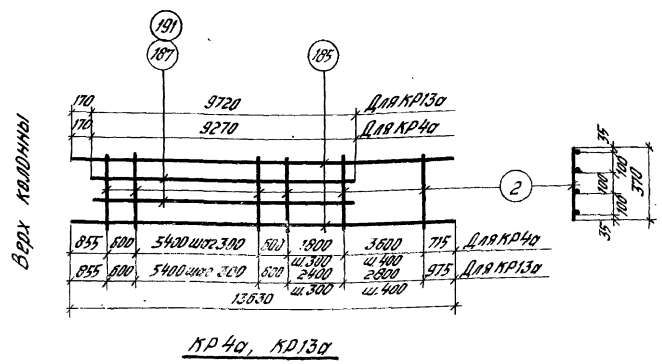
Марка изделия	№ поз.	Ø	Длина	Кол.	Масса изделия кг	Марка изделия	№ поз.	Ø	Длина	Кол.	Масса изделия кг
		мм	мм	шт.				мм	мм	шт.	
KR10	2	8A I	370	13	123,9	KR46a	2	8A I	370	33	214,2
	180	32A III	4910	2			200	28A III	10910	2	
	183	32A III	4750	2			202	28A III	10750	2	
KR20	2	8A I	370	10	488	KR47a	2	8A I	370	33	2788
	181	28A III	4910	2			199	32A III	10910	2	
							201	32A III	10750	2	
KR30	2	8A I	370	10	855						
	181	25A III	4910	2							
	184	25A III	4750	2							
KR50	2	8A I	370	36	291,1						
	92	32A III	5680	2							
	185	32A III	13830	2							
	188	28A III	4340	2							

Примечания:

1. Коркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Протяжка и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры позиции 92 и 188 даны без припуска на длину при контактной стыковой сборке.

Спецификация стали на одно  
прямое изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Масса изделия, кг	Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Масса изделия, кг	
КР4а	2	8АІ	370	36	2488	КР12а	2	8АІ	370	4	51,9	
	185	32АШ	13630	2			148	32АШ	2540	2		
	187	25АШ	9270	2			152	25АШ	2420	2		
КР6а	2	8АІ	370	39	347,8	КР13а	2	8АІ	370	36	272,3	
	185	32АШ	13630	2			185	32АШ	13630	2		
	189	32АШ	13460	2			191	28АШ	9720	2		
КР7а	2	8АІ	370	41	267,9							
	185	28АШ	13630	2								
	190	28АШ	13460	2								
КР8а	2	8АІ	370	41	348,1							
	185	32АШ	13630	2								
	189	32АШ	13460	2								



Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.»
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1974	Плоские каркасы КР4а, КР6а + КР8а, КР12а, КР13а	1420-5 Выпуск 2
		Лист 183

ЦНИИПРОЕКТОНИИ  
Москва

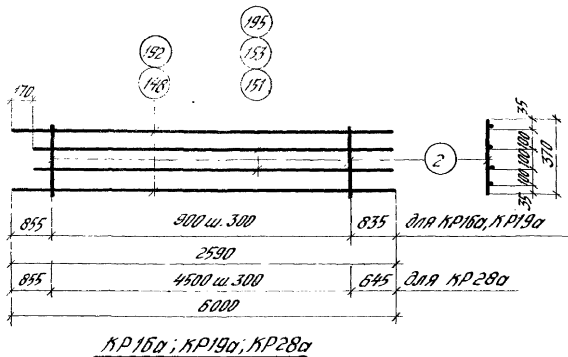
Ин. 21  
Ин. 22  
Ин. 23  
Ин. 24  
Ин. 25  
Ин. 26  
Ин. 27  
Ин. 28  
Ин. 29  
Ин. 30  
Ин. 31  
Ин. 32  
Ин. 33  
Ин. 34  
Ин. 35  
Ин. 36  
Ин. 37  
Ин. 38  
Ин. 39  
Ин. 40  
Ин. 41  
Ин. 42  
Ин. 43  
Ин. 44  
Ин. 45  
Ин. 46  
Ин. 47  
Ин. 48  
Ин. 49  
Ин. 50  
Ин. 51  
Ин. 52  
Ин. 53  
Ин. 54  
Ин. 55  
Ин. 56  
Ин. 57  
Ин. 58  
Ин. 59  
Ин. 60  
Ин. 61  
Ин. 62  
Ин. 63  
Ин. 64  
Ин. 65  
Ин. 66  
Ин. 67  
Ин. 68  
Ин. 69  
Ин. 70  
Ин. 71  
Ин. 72  
Ин. 73  
Ин. 74  
Ин. 75  
Ин. 76  
Ин. 77  
Ин. 78  
Ин. 79  
Ин. 80  
Ин. 81  
Ин. 82  
Ин. 83  
Ин. 84  
Ин. 85  
Ин. 86  
Ин. 87  
Ин. 88  
Ин. 89  
Ин. 90  
Ин. 91  
Ин. 92  
Ин. 93  
Ин. 94  
Ин. 95  
Ин. 96  
Ин. 97  
Ин. 98  
Ин. 99  
Ин. 100



Спецификация стали на одно арматурное

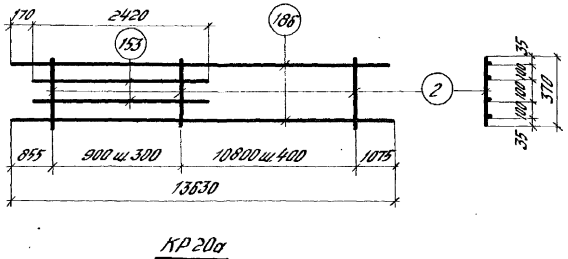
изделие

Верх колонны



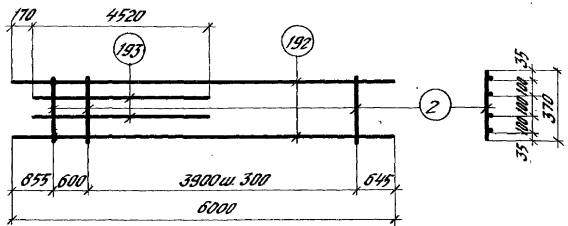
KR16a; KR19a; KR28a

Верх колонны



KR20a

Верх колонны



KR26a

Марка изделия	№ поз	Ф, мм	Длина, мм	кол, шт.	Масса изделия, кг	Марка изделия	№ поз	Ф, мм	Длина, мм	кол, шт.	Масса изделия, кг	
KR16a	2	8A1	370	4	567	KR26a	2	8A1	370	15	1350	
	148	32AIII	2590	2			192	32AIII	6000	2		
	153	28AIII	2420	2			193	32AIII	4520	2		
KR19a	2	8A1	370	4	639	KR28a	2	8A1	370	16	157,7	
	148	32AIII	2590	2			192	32AIII	6000	2		
	151	32AIII	2420	2			195	32AIII	5830	2		
KR20a	2	8A1	370	31	161,3							
	153	28AIII	2420	2								
	186	28AIII	13630	2								

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи непрерывной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

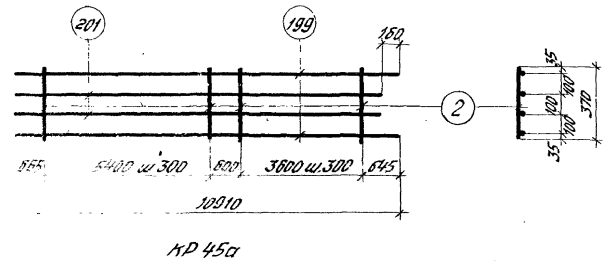
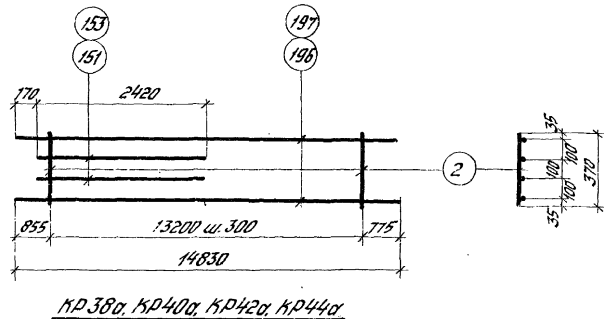
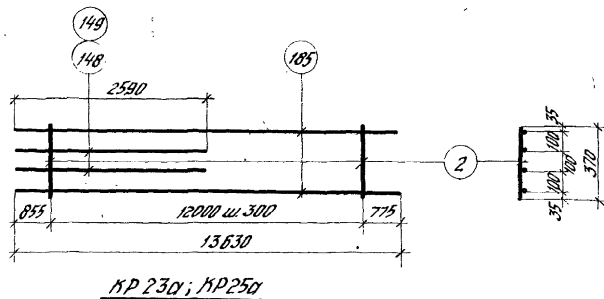
TK  
1974

Плоские каркасы  
KR16a, KR19a, KR20a, KR26a, KR28a

1.420-6  
Волтушек 2  
Лист 165

ЦНИИПРОМСТРОИМАШИНЫ  
Москва  
Инженер  
Л.В.С.  
Проверил  
Л.В.С.  
Ведущий  
Л.В.С.  
Инженер  
Л.В.С.  
Инженер  
Л.В.С.  
Инженер  
Л.В.С.

Спецификация стали на одно армирующее изделие

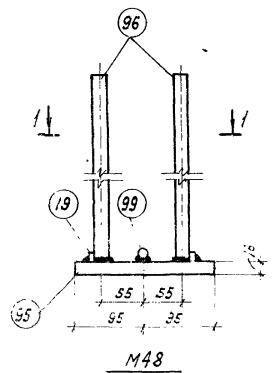


Марка изделия	№ поз.	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Масса изделия, кг	Марка изделия	№ поз.	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Масса изделия, кг
КР 230	2	8A I	370	41	203,1	КР 420	2	8A I	370	45	224,5
	149	28A III	2590	2			151	32A III	2420	2	
	185	32A III	13630	2			196	32A III	14830	2	
КР 250	2	8A I	370	41	210,7	КР 440	2	8A I	370	45	215,6
	148	32A III	2590	2			153	28A III	2420	2	
	185	32A III	13630	2			196	32A III	14830	2	
КР 380	2	8A I	370	45	173,5	КР 450	2	8A I	370	32	278,2
	153	28A III	2420	2			199	32A III	10910	2	
	197	28A III	14830	2			201	32A III	10750	2	
КР 400	2	8A I	370	45	180,6						
	151	32A III	2420	2							
	197	28A III	14830	2							

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Методика и заводские детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
2. Все размеры даны в весах стержней.

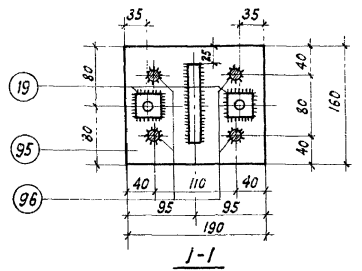
ТК 1974	Плоские каркасы				420-6
	КР 230; КР 250; КР 380; КР 400; КР 420; КР 440; КР 450				Волтаев 2
					Лист 186



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг	Класс стали
М48	95	-160x16	190	1	8,6	С38/23
	96	φ 18 АШ	520	4		—
	19	Гайка М16		2		С38/23
	99	φ 18 АШ	110	1		—

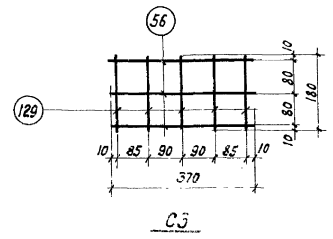
Спецификация стали на одно арматурное изделие



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг
С3	56	10 АШ	370	3	1,24
	129	10 АШ	180	5	

Примечания:

1. Длина поз.96 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей М48 необходимо учесть величину припуска.
2. Марка стали арматуры устанавливается в проекте конкретного объекта.
3. Сварка поз. 96 с сортовой сталью производится под слоем флюса, прочая - электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.



<b>ТК</b> 1974	Закладная деталь М48 и сетка С3	1.420-6
		Выпуск 2
		Лист 187

Рук. группы: Вершинин - Веринников  
 Стажер: Шадрова  
 Проверил: Трес, Халева  
 Исполнитель: Шадрова  
 Москва





Спецификация позиций закладных деталей на альбом.

№ поз.	Профиль	Класс	Длина мм	Масса кг
		стали		
1	-150×12	C38/23	310	4,4
2	L140×90×10	—	376	6,6
8	-140×25	—	400	11,0
9	φ36A III	—	495	4,0
15	-80×12	C38/23	360	2,7
16	L200×125×12	—	360	10,7
17	φ8A I	—	370	0,1
18	φ16A III	—	930	1,5
19	Гайка М16	C38/23	—	0,1
20	φ32A III	—	810	5,1
21	φ32A III	—	1010	6,4
22	-240×12	C38/23	396	9,0
23	φ16A III	—	250	0,4
24	φ16A III	—	360	0,6
25	φ16A III	—	80	0,1
27	L63×40×8	C38/23	380	2,3
28	L45×5	—	380	1,3
30	-100×10	—	200	1,6
31	-70×8	—	380	1,7
32	φ12A III	—	600	0,5
33	Гвоздь оцинк. d <sub>н</sub> =40	—	400	1,5

№ поз.	Профиль	Класс	Длина мм	Масса кг
		стали		
34	Гвоздь оцинк. d <sub>н</sub> =40	—	600	2,3
35	-70×12	C38/23	360	2,4
36	-70×12	—	370	2,4
37	-70×18	—	280	2,8
38	-70×25	—	638	8,8
39	L100×12	C38/23	70	1,2
40	-100×12	—	370	3,5
41	-140×12	—	400	5,3
42	-140×12	—	400	5,3
43	φ16A III	—	388	0,6
45	-140×16	C38/23	550	9,7
46	φ22A III	—	384	1,1
47	φ22A III	—	140	0,4
48	φ16A III	—	140	0,2
49	-140×16	C38/23	600	8,8
50	-140×16	—	368	6,5
51	-120×12	—	368	4,2
52	-50×12	—	140	0,7
74	-70×16	—	368	3,2
75	-50×12	—	70	0,3
76	-140×16	—	550	9,7

№ поз.	Профиль	Класс	Длина мм	Масса кг
		стали		
79	L75×75×8	C38/23	270	2,4
80	φ36A III	—	700	5,6
81	φ36A III	—	900	7,2
82	-240×30	C38/23	380	21,3
83	φ36A III	—	520	4,2
84	φ36A III	—	720	5,8
85	-130×10	C38/23	350	3,6
86	-100×10	—	350	2,7
87	-130×10	—	400	4,1
88	-100×10	—	400	3,1
89	φ28A III	—	600	2,9
90	φ20A III	—	350	0,9
91	φ28A III	—	800	3,9
92	φ12A III	—	350	0,3
93	-260×12	C38/23	380	9,3
94	L140×140×12	—	376	9,7
95	-160×16	C38/23	190	3,8
96	φ18A III	—	520	1,1
98	-160×20	C38/23	190	4,8
99	φ18A III	—	110	0,2

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

ТК  
1974

Спецификация позиций закладных  
деталей

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 189

Дир. эсуптл. Воробьев В. Веринин В.  
 Проектировщик Шибанов  
 Шибанов  
 Мосмба





## Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.												
																					Заказные детали	Автоматич. изделия	Заказные детали	Автоматич. изделия	Заказные детали	Автоматич. изделия	Заказные детали	Автоматич. изделия				
Л27а-7-1 (продолжение)	15	2	Л27а-7-1	87	4	Л27а-7-3	185	4	Л27а-7-3	92	4	Л27а-8-1	Заказные детали	87	4	Л27а-8-1	87	4	Л28а-3	Заказные детали	15	4										
	16	2		88	4		188	4		96	4			15	2		88	4			15	4	16	4	16	4	17	8				
	17	4		89	4									98	1		16	2			89	4	17	4	17	8	17	8	17	8		
	18	4		90	2		Заказные детали			15	2			99	1		16	2			18	4	18	4	18	8	18	8	18	8	19	10
	19	6		95	4		15	2		17	6						17	6			19	6	19	6	19	10	19	10	19	10	20	4
	22	2		98	1		16	2		18	6			Автоматич. изделия			18	6			22	2	20	4	22	2	20	4	20	4	22	2
	23	6		99	1		17	6		19	8			2	162		23	6			23	6	22	4	23	6	22	4	22	4	23	6
	24	6					18	6		22	2			56	126		24	6			24	6	23	4	24	6	23	4	23	4	24	6
	25	6					19	8		23	6			61	2		56	6			25	6	24	6	25	6	24	6	24	6	25	6
	27	6		Автоматич. изделия			2	90		24	6			62	4		62	4			27	6	25	6	27	6	25	6	25	6	27	6
	28	6	2	90	23	6	25	6	63	4	63	4	28	6	27	6	28	6	27	6	27	6	28	6								
	30	12	55	4	24	6	27	6	64	2	64	2	30	12	28	6	30	12	28	6	28	6	30	12								
	31	6	56	126	25	6	28	6	65	2	65	2	31	6	30	12	31	6	30	12	30	12	31	6								
	32	4	59	8	27	6	28	6	66	2	66	2	32	4	31	6	32	4	31	6	31	6	32	4								
	33	2	61	2	28	6	30	16	67	2	67	2	33	2	32	4	33	2	32	4	32	4	33	2								
	41	1	62	4	30	16	31	6	68	2	68	2	41	1	30	16	31	6	30	16	30	16	31	6								
	42	1	63	4	31	6	32	4	69	2	69	2	42	1	31	6	32	4	31	6	31	6	32	4								
	43	8	64	2	32	4	33	2	70	2	70	2	43	8	32	4	33	2	32	4	32	4	33	2								
	45	3	65	2	33	2	33	2	71	2	71	2	45	3	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2								
	46	24	66	2	32	2	33	2	72	2	72	2	46	24	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2								
	47	18	67	2	33	10	33	10	73	2	73	2	47	18	33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
	48	6	84	8	87	4	88	4	74	4	74	4	48	6	33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
	76	3			88	4	89	4	75	2	75	2	76	3	33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
	82	2	92	4	89	4	90	2	76	2	76	2	82	2	33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
	83	10	129	10	90	2			77	2	77	2	83	10	33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
									78	2	78	2			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
									79	2	79	2			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
									80	12	80	12			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
									81	4	81	4			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
									82	4	82	4			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
									83	4	83	4			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
									84	4	84	4			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
									85	4	85	4			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10								
								86	4	86	4			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
								87	4	87	4			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
								88	4	88	4			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
								89	4	89	4			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
								90	2	90	2			33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									
														33	10	33	10	33	10	33	10	33	10									



Перечень позиций на одну колонну

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
K280-4-3(продолжение)	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	12
K280-5	Арматурные изделия	
	2	164
	56	126
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
K280-5	84	16
	115	4
	129	10
	185	4
	189	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	79	2

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
K280-5-1	Арматурные изделия	
	2	164
	58	126
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	115	4
	129	10
	185	4
	Закладные детали	
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	
19	10	
20	4	
32	4	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
K280-5-1	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24
	47	18
	48	6
	76	3
	79	2
K280-5-3	Арматурные изделия	
	2	160
	56	126
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
K280-5-3	77	2
	83	8
	84	16
	115	4
	129	10
	185	4
	189	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
K280-5-3	40	4
	79	2
	80	12
	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	123
	56	110
	57	40
K290-10-1	58	54
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	94	2

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
K290-10-1	116	2
	122	4
	129	10
	148	2
	152	2
	185	2
	187	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
24	6	
25	6	
27	6	
28	6	
30	14	
31	6	
32	4	
34	2	
45	3	

Примечания см. на листе 190

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 194









## Перечень позиций на одну колонну.

Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во						
колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.	колонны	поз.	шт.						
Л300-12-5 (продолжение)	21	2	Л300-11	61	4	Л300-11	80	6	Л300-11-1	129	10	Л300-11-1	96	4	Л300-11-3	186	4						
	23	12		62	8		81	6		153	4		98	1		Закладные детали							
	24	12		72	2		96	4		186	4		99	1			8	2					
	25	12		78	2		98	1									9	4					
	30	24		79	1		99	1															
	32	4		80	2																		
	34	2		81	2																		
	79	2		82	2																		
	80	6																					
	81	6		108	8																		
	92	48		129	10																		
	93	4		153	4																		
96	4	186	4																				
98	1																						
99	1																						
Л300-11																							
Л300-11																							
Л300-11																							
Л300-11																							
Л300-11																							
	Л300-11																						
Л300-11																							
	Л300-11																						

Примечания см. на листе 190

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1420-6  
Выпуск 2  
лист 198

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 300-12 (продолжение)	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
99	1	
К 300-12-1	Нормативные изделия	
	2	164
	55	4
	57	40
	58	74
	59	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	
К 300-12-1	81	4	
	82	8	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	85	8	
	94	8	
	129	10	
	149	4	
	185	4	
	К 300-12-3	Закладные детали	
		15	4
16		4	
17		8	
18		8	
19		10	
20		2	
21		2	
32		4	
34		2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 300-12-1	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
	К 300-12-3	Нормативные изделия
2		162
55		4
56		110
57		40
58		72
59		8
61		4
72	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	
К 300-12-3	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	85	8	
	94	8	
	83	8	
	129	10	
	149	4	
	185	4	
	К 300-12-3	Закладные детали	
		8	2
		9	4
		15	4
16		4	
17		8	
18		8	
19		10	
20	2		
21	2		
32	4		
34	2		

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 300-12-3	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
98	1	
99	1	
К 300-13	Нормативные изделия	
	2	164
	56	110
	57	40
	58	74
	61	4
	62	8
	72	2
78	2	
79	1	
80	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	
К 300-13	81	2	
	82	2	
	84	8	
	85	8	
	88	4	
	94	8	
	129	10	
	148	4	
	185	4	
	К 300-13	Закладные детали	
		15	4
		16	4
		17	8
		18	8
		19	10
20		2	
21		2	
32		4	
34		2	
79		2	
80		6	
81		6	
96		4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 300-13	98	1
	99	1
К 300-13-1	Нормативные изделия	
	2	164
	56	110
	57	40
	58	74
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	8
	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
88	4	
94	8	
129	10	
148	4	
185	4	

Центральные институты  
Москва  
Институт  
Техники  
и  
Машин  
Строительного  
Департамента  
Всероссийского  
Химического  
Университета  
И.И. Шаброва

Примечания см на листе 190

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1926 6  
800/13 2  
Лист 199

Перечень позиции на одну колонну.

ЩИПЧИКИ ШТАПКИ  
 Москва  
 Ст. инженер  
 Проворил  
 Лавр.  
 Шаброва  
 Шаброва

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К30а-13-1 (продолжение)		
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
80	6	
81	6	
96	4	
98	1	
99	1	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К30а-13-3	Арматурные изделия	
	2	162
	56	110
	57	40
	58	72
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	84	8
	85	8
	88	4
	94	8
	129	10
148	4	
185	4	
Закладные детали		
8	2	
9	4	
15	4	
16	4	
17	8	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К30а-13-3	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
К30а-14-1	Арматурные изделия	
	2	164
	56	110
	57	40
	58	74

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К30а-14-1	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	88	4
	94	8
	129	10
	148	4
	185	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
17	8	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
К30а-14-1	32	4	
	34	2	
	45	3	
	46	24	
	47	18	
	49	4	
	50	4	
	51	4	
	52	8	
	76	3	
	79	2	
	80	6	
	81	6	
	96	4	
	98	1	
	99	1	
	К30а-14-3	Арматурные изделия	
		2	162
56		110	
57		40	
58		72	
61		4	
72		2	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К30а-14-3	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	84	8
	85	8
	88	4
	94	8
	129	10
	148	4
	185	4
	98	1
	99	1
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	
19	10	
20	2	
21	2	

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
К30а-14-3	32	4	
	34	2	
	35	4	
	36	4	
	37	4	
	38	4	
	39	4	
	40	4	
	79	2	
	80	6	
	81	6	
	96	4	
	98	1	
	99	1	
	К31а-8-3	Арматурные детали	
		2	63
		56	92
		61	1
62		2	
63		2	
64		1	
65		1	
66	1		

Примечания см. на листе 190

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1 420-6  
 Выпуск 2  
 листы 260

## Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 31а-8-3 (продолжение)	67	1
	84	8
	129	20
	192	4
	193	4
Закладные детали		
15	1	
16	1	
17	2	
18	2	
19	6	
22	1	
23	3	
24	3	
25	3	
27	3	
28	3	
30	6	
31	2	
32	4	
33	2	
82	1	
83	5	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 31а-8-3	87	2
	88	2
	89	2
	90	1
	92	4
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
Арматурные изделия		
2	63	
56	92	
61	1	
62	2	
63	2	
64	1	
65	1	
66	1	
67	1	
84	8	
129	20	
192	4	
193	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 31а-8-5		
	Закладные детали	
15	1	
16	1	
17	2	
18	2	
19	6	
22	1	
23	9	
24	9	
25	9	
27	3	
28	3	
30	8	
31	2	
32	4	
33	2	
82	1	
83	5	
87	2	
88	2	
89	2	
90	1	
92	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 31а-8-5	93	2
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
Арматурные изделия		
2	63	
56	92	
61	1	
62	2	
63	2	
64	1	
65	1	
66	1	
67	1	
84	8	
129	20	
192	4	
193	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 31а-9-1		
	Закладные детали	
15	1	
16	1	
17	2	
18	2	
19	6	
22	1	
23	3	
24	3	
25	3	
27	3	
28	3	
30	4	
31	2	
32	4	
33	2	
41	1	
42	1	
43	8	
45	1	
46	8	
47	6	
48	6	
76	1	
82	1	
83	5	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 31а-9-1	87	2
	88	2
	89	2
	90	1
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
Арматурные изделия		
2	63	
56	92	
61	1	
62	2	
63	2	
64	1	
65	1	
66	1	
67	1	
84	8	
129	20	
192	4	
193	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 31а-9-3		
	Закладные детали	
15	1	
16	1	
17	2	
18	2	
19	6	
22	1	
23	3	
24	3	
25	3	
27	3	
28	3	
30	6	
31	2	
32	4	
33	2	
82	1	
83	5	
87	2	
88	2	
89	2	
90	1	
92	4	
95	1	

Примечания см. на листе 190

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6  
Выпуск 2

Лист 201

Перечень позиций на одну колонну.

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К31а-9-3 (продолжение)	95	8
	98	1
	99	2
К31а-10-1	Арматурные изделия	
	2	63
	56	92
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	125	4
	129	20
	192	4
194	4	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К31а-10-1	Закладные детали	
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	27	3
	28	3
	30	4
	31	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
45	1	
46	8	
47	6	
48	6	
76	1	
82	1	
83	5	

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
К31а-10-1	87	2	
	88	2	
	89	2	
	90	1	
	95	1	
	96	8	
	98	1	
	99	2	
	К32а-8	Арматурные изделия	
		2	64
56		92	
61		2	
62		4	
67		1	
74		2	
75		1	
76		1	
77		1	
К32а-8-1	84	8	
	129	20	
	192	4	
	195	4	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К32а-8	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	20	2
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
	95	1
	96	8
	98	1
99	2	
К32а-8-1	Арматурные изделия	
	2	64
	56	92
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К32а-8-1	77	1
	84	8
	129	20
	192	4
	194	4
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	20	2
	32	4
	33	2
41	1	
42	1	
43	8	
45	1	
46	8	
47	6	
48	6	
76	1	
79	1	
80	6	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К32а-8-1	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
К32а-8-3	Арматурные изделия	
	2	62
	56	92
	61	2
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	83	4
	84	8
	129	20
	192	4
	195	4
Закладные детали		
8	1	
9	2	
15	2	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К32а-8-3	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
К32а-8-5	38	2
	39	2
	40	2
	79	1
	80	6
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
Арматурные изделия		
2	64	
56	92	
61	2	
62	4	

Исклю | Проверил | ш.з. | Шаброва

Примечания см. на листе 190

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 202

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
К32а-8-5 (продолжение)	67	1	
	74	2	
	75	1	
	76	1	
	77	1	
	84	8	
	129	20	
	192	4	
	195	4	
	Закладные детали		
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	8	
	20	2	
23	6		
24	6		
25	6		
30	8		
32	4		
33	2		
79	1		
80	6		

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
К32а-8-5	92	16	
	93	2	
	95	1	
	96	8	
	98	1	
	99	2	
	Арматурные изделия		
	2	64	
	56	92	
	61	2	
К32а-9	62	4	
	67	1	
	74	2	
	75	1	
	76	1	
	77	1	
	84	8	
	125	4	
	129	20	
	192	4	
195	4		

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К32а-9	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	20	2
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	К32а-9-1	Арматурные изделия
2		64
56		92
61		2
62		4
67		1
74		2
75		1
76		1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
К32а-9-1	77	1	
	84	8	
	125	4	
	129	20	
	192	4	
	195	4	
	Закладные детали		
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	8	
	20	2	
	32	4	
	33	2	
	41	1	
42	1		
43	8		
45	1		
46	8		
47	6		
48	6		
76	1		

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	
К32а-9-1	79	1	
	80	6	
	95	1	
	96	8	
	98	1	
	99	2	
	Арматурные изделия		
	2	62	
	56	92	
	61	2	
К32а-9-3	67	1	
	74	2	
	75	1	
	76	1	
	77	1	
	83	4	
	84	8	
	125	4	
	129	20	
	192	4	
195	4		

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К32а-9-3	Закладные детали	
	8	1
	9	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
40	2	
79	1	
80	6	
95	1	
96	8	
98	1	
99	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-1	Арматурные изделия	
	2	135
	56	110
	57	40
	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	99	2
123	4	
129	10	
148	2	
152	4	
196	2	
Закладные детали		
15	2	
16	2	

ЦНИИЖПРОЕКТНИИ  
Москва  
Дир. группы: В.И. Смирнов  
Ст. инженер: В.С. Смирнов  
Проверил: И.И. Смирнов

Примечание см. на листе 190

Перечень позиций на одну колонну.

Центральная  
Москва  
Ст. инженер  
Проверил  
М.В. Шибр  
М.В. Шибр  
Контроль  
Контроль

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-1 (продолжение)	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
74	4	
75	8	
76	8	
82	2	
83	5	
84	5	
87	4	
88	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-1	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
	98	4
	98	1
	99	1
К33а-8-3	Арматурные изделия	
	2	135
	56	110
	57	40
	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
73	2	
99	2	
123	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-3	129	10
	148	2
	152	4
	196	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
25	6	
27	6	
28	6	
30	16	
31	6	
32	4	
34	2	
82	2	
83	5	
84	5	
87	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-3	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
	96	4
	98	1
	99	1
К33а-8-5	Арматурные изделия	
	2	135
	56	110
	57	40
	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
73	2	
99	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-5	123	4
	129	10
	148	2
	152	4
	196	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	27	6
	28	6
30	24	
31	6	
32	4	
34	2	
82	2	
83	5	
84	5	

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-5	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	93	4
	96	4
	98	1
	99	1
К33а-9-1	Арматурные изделия	
	2	135
	56	110
	57	40
	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-9-1	13	2
	99	2
	118	2
	119	2
	123	4
	129	10
	148	2
	152	4
	196	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
18	4	
19	6	
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
27	6	
28	6	
30	14	
31	6	
32	4	

Примечания см на листе 190

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 204





Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-10-3 (продолжение)	31	6	К33а-11-1	69	1	К33а-11-1	23	6	К33а-11-1	96	4	К33а-11-3	124	2	К33а-11-3	84	5	К33а-11	82	2
	32	4		70	1		24	6		98	1		129	10		87	4		111	8
	82	2		71	2		25	6		99	1		148	2		88	5		129	10
	83	5		72	2		27	6					151	2		89	2		153	4
	84	5		73	2		28	6					196	2		90	2		197	4
	87	4		84	8		30	14		Арматурные изделия			198	2		91	2			
	88	4					31	6		2	147					92	8			
	89	2		99	2		32	4		20	2		Закладные детали			96	4			
	90	2		100	2		34	2		56	110		15	2		98	1		Закладные детали	
	91	2		109	4		45	3		57	40		16	2		99	1		15	4
	92	8		123	2		46	24		58	64		17	4					16	4
	96	4		124	2		47	18		60	10		18	4					17	8
	98	1		129	10		49	4		61	2		19	6		Арматурные изделия			18	8
99	1	148	2	51	4	62	4	22	2	2	180	19	10							
		151	2	74	4	68	2	23	6	56	110	20	2							
		196	2	75	8	69	1	24	6	57	80	21	2							
		198	2	76	3	70	1	25	6	58	82	32	4							
К33а-11-1	Арматурные изделия				82	2	71	2	27	6	59	8	34	2						
	2	147			83	5	72	2	28	6	60	8	79	2						
	20	2	Закладные детали		84	5	73	2	30	16	61	4	80	6						
	56	110	15	2	87	4	84	8	31	6	62	8	81	6						
	57	40	16	2	88	4			32	4	72	2	96	4						
	58	64	17	4	89	2	99	2	34	2	78	2	98	1						
	60	10	18	4	90	2	100	2	82	2	79	1	99	1						
	61	2	19	6	91	2	109	4	83	5	80	2								
	62	4	22	2	92	4	123	2			81	2								
	68	2																		

Ст. инженер  
Травкин  
Москва

С. Валентинов  
Шабров

Примечания см. на листе 190

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6  
Выпуск 2  
лист 206

Перечень позиций на одну колонну.

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К34а-11-1	Арматурные изделия	
	2	180
	56	110
	57	40
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
111	8	
129	10	
153	4	
197	4	
Закладные детали		
15	4	
16	4	
17	8	
19	8	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К34а-11-1	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
99	1	
К34а-11-3	Арматурные изделия	
	2	178
	56	110
	57	40
	58	80
	59	8
	60	8
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К34а-11-3	82	2
	83	8
	111	8
	129	10
	153	4
	197	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
21	2	
32	4	
34	2	
35	4	
36	4	
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
К34а-11-3	72	2	
	80	6	
	81	6	
	96	4	
	98	1	
	99	1	
	К34а-11-5	Арматурные изделия	
		2	180
		56	110
		57	40
58		82	
59		8	
60		8	
61		4	
62		8	
72		2	
78		2	
79		1	
80		2	
81		2	
82		2	
111	8		
129	10		
153	4		

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К34а-11-5	197	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
	32	4
	34	2
79	2	
80	6	
81	6	
92	40	
93	4	
96	4	
98	1	
99	1	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К34а-12	Арматурные изделия	
	2	180
	56	110
	57	40
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
99	4	
111	4	
129	10	
151	4	
197	4	
Закладные детали		
15	4	
16	4	
17	8	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К34а-12	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
98	1	
99	1	
К34а-12-1	Арматурные изделия	
	2	180
	56	110
	57	40
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
78	2	
79	1	

Примечания см на листе 190

ТК  
1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6  
Выпуск 2  
лист 207

История завода  
Центральные  
Москва  
Пролетария  
Шахматов  
Иванов  
Хвалыгина  
Савельева  
Кулибаба  
Мухомов

## Перечень позиций на одну колонну

Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во	Марка	№	Кол-во			
																		Колонны	Поз.	шт.
К34а-12-1 (продолжение)	80	2	К34а-12-1	52	8	К34а-12-3	111	4	К34а-12-3	81	6	К34а-13	Закладные детали		К34а-13-1	78	2	К34а-13-1	49	4
	81	2		75	3		129	10		96	4		15	4		79	1		50	4
	82	2		79	2		151	4		98	1		16	4		80	2		51	4
	99	4		80	6		197	4		99	1		17	8		81	2		52	8
	111	4		81	6		Закладные детали						18	8		82	2		76	3
	129	10		96	4		8	2		2	180		19	10		84	8		79	2
	151	4		98	1		9	4		56	110		32	4		85	8		80	6
	197	4		99	1		15	4		57	40		34	2		99	8		81	6
	Закладные детали			Арматурные изделия			16	4		58	82		49	2		129	10		96	4
	15	4	2	178	17		8	61	4	80	6		151	4		196	4	81	6	
	16	4	56	110	18		8	62	8	81	6		196	4				81	6	
	17	8	57	40	19		10	72	2	96	4		Закладные детали					98	1	
	18	8	58	80	20		2	78	2	98	1		15	4		Арматурные изделия		2	178	
	19	10	59	8	21		2	79	1	99	1		16	4		2	178	56	110	
	20	2	60	8	32		4	80	2				17	8		56	110	57	40	
	21	2	61	4	34		2	81	2				18	8		57	40	58	80	
	32	4	72	2	35		4	82	2	Арматурные изделия			19	10		58	80	61	4	
34	2	78	2	36	4	84	8	2	180	20	2	72	2	72	2					
45	3	79	1	37	4	85	8	56	110	21	2	78	2	78	2					
46	24	80	2	38	4	99	8	57	40	32	4	79	1	79	1					
47	18	81	2	39	4	129	10	58	82	34	2	80	2	80	2					
49	4	82	2	40	4	151	4	61	4	45	3	81	2	81	2					
50	4	83	8	79	2	196	4	62	8	46	24	82	2	82	2					
51	4	99	4	80	6			72	2	47	18	84	8	84	8					

Примечания см. на листе 190

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6  
Выпуск 2  
лист 208

Перечень позиций на одну колонну.

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
	83	8
	85	8
	99	8
	129	10
	151	4
	196	4
Закладные детали		
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
Л34а-13-3	51	4	
	79	2	
	80	6	
	81	6	
	96	7	
	98	1	
	99	1	
	Закладные детали		
	2	180	
	56	110	
Л34а-14	57	40	
	58	82	
	61	4	
	62	8	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
Л34а-15-1	85	8	
	88	4	
	99	8	
	59	8	
	59	8	

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
Л34а-14	129	10	
	153	4	
	196	4	
	Закладные детали		
	15	4	
	16	4	
	17	8	
	18	8	
	19	10	
	20	2	
Л34а-14-1	21	2	
	32	4	
	34	2	
	79	2	
	80	6	
	81	6	
	96	4	
	98	1	
	99	1	
	Арматурные изделия		
2	180		
56	110		
57	40		

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
Л34а-14-1	58	82	
	61	4	
	62	8	
	72	2	
	78	2	
	59	8	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
Л34а-15-1	85	8	
	88	4	
	99	8	
	129	10	
	153	4	
	196	4	
	Закладные детали		
	15	4	
	16	4	
	17	8	
18	8		
19	10		
20	2		
21	2		

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
Л34а-14-1	32	4	
	34	2	
	45	3	
	46	24	
	47	18	
	49	4	
	50	4	
	51	4	
	52	8	
	76	3	
Л34а-15-1	79	2	
	80	6	
	81	6	
	96	4	
	98	1	
	99	1	
	Арматурные изделия		
	2	178	
	56	110	
	57	40	
58	80		
59	8		
61	4		
72	2		

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
Л34а-14-3	78	2	
	79	1	
	50	2	
	81	2	
	82	2	
	83	8	
	85	8	
	88	7	
	59	8	
	129	10	
Л34а-14-3	153	4	
	196	4	
	Закладные детали		
	8	2	
	9	4	
	15	4	
	16	4	
	17	8	
	18	8	
	19	10	
Л34а-14-3	20	2	
	21	2	
	32	4	
	34	2	

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
Л34а-14-3	35	4	
	36	4	
	37	4	
	38	4	
	39	4	
	40	4	
	79	2	
	80	6	
	81	6	
	96	4	
Л34а-14-3	98	1	
	99	1	
	Арматурные изделия		
	2	131	
	56	46	
	61	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
Л69а-4-1	66	2	
	67	2	
	84	16	
	120	4	

ЦНИИРМЗДНИИ  
 Москва  
 Отдел  
 Проверки  
 От инженера  
 (Ф.И.О.)  
 (И.И.И.)  
 (А.А.А.)  
 (Б.Б.Б.)  
 (В.В.В.)  
 (Г.Г.Г.)  
 (Д.Д.Д.)  
 (Е.Е.Е.)  
 (З.З.З.)  
 (И.И.И.)  
 (К.К.К.)  
 (Л.Л.Л.)  
 (М.М.М.)  
 (Н.Н.Н.)  
 (О.О.О.)  
 (П.П.П.)  
 (Р.Р.Р.)  
 (С.С.С.)  
 (Т.Т.Т.)  
 (У.У.У.)  
 (Ф.Ф.Ф.)  
 (Х.Х.Х.)  
 (Ц.Ц.Ц.)  
 (Ч.Ч.Ч.)  
 (Ш.Ш.Ш.)  
 (Щ.Щ.Щ.)  
 (Ъ.Ъ.Ъ.)  
 (Ы.Ы.Ы.)  
 (Э.Э.Э.)  
 (Ю.Ю.Ю.)  
 (Я.Я.Я.)  
 (А.А.А.)  
 (Б.Б.Б.)  
 (В.В.В.)  
 (Г.Г.Г.)  
 (Д.Д.Д.)  
 (Е.Е.Е.)  
 (З.З.З.)  
 (И.И.И.)  
 (К.К.К.)  
 (Л.Л.Л.)  
 (М.М.М.)  
 (Н.Н.Н.)  
 (О.О.О.)  
 (П.П.П.)  
 (Р.Р.Р.)  
 (С.С.С.)  
 (Т.Т.Т.)  
 (У.У.У.)  
 (Ф.Ф.Ф.)  
 (Х.Х.Х.)  
 (Ц.Ц.Ц.)  
 (Ч.Ч.Ч.)  
 (Ш.Ш.Ш.)  
 (Щ.Щ.Щ.)  
 (Ъ.Ъ.Ъ.)  
 (Ы.Ы.Ы.)  
 (Э.Э.Э.)  
 (Ю.Ю.Ю.)  
 (Я.Я.Я.)

Примечания см. на листе 190

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6  
Выпуск 2  
лист 209

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.									
Л69а-4-1 (продолжение)	129	10	Л69а-4-1	48	6	Л69а-4-3	129	10	Л69а-4-3	88	2	Л69а-4-5	201	4	Л69а-4-5	88	2	Л69а-5-1	Закладные детали										
	199	4		82	1		199	4		87	2		89	4		89	4		89	4	1	2	89	4	1	2			
	201	4		83	5		201	4		88	2		88	2		88	2		90	2	90	2	90	2	90	2	2	1	
				85	2					89	4		89	4		89	4		92	20	92	20	92	20	92	20	15	2	
	Закладные детали				86		2	Закладные детали			90		2	Закладные детали			1		2	93	4	93	4	93	4	16	2		
	1	2		87	2		1	2		92	8		92	8		94	1		94	1	94	1	94	1	94	1	17	4	
	2	1		88	2		2	1		94	1		94	1		95	1		95	1	95	1	95	1	95	1	18	4	
	15	2		89	4		2	1		95	1		95	1		96	4		96	2	96	2	96	2	96	2	19	6	
	16	2		90	2		15	2		96	4		96	4		97	1		97	1	97	1	97	1	97	1	22	2	
	17	4		92	4		16	2		98	4		98	4		99	1		99	1	99	1	99	1	99	1	18	4	
	18	4	94	1	17	4															19	6							
	19	6	95	1	18	4															22	2							
	22	2	96	4	19	6															23	6							
	23	5	99	1	22	2	Промысловые изделия		2	131	23	6	Промысловые изделия		2	131	23	6	23	6	24	6							
	24	6	2	131	23	6	24	6	24	6	24	6	24	6	24	6	24	6	24	6	24	6							
	25	6	56	46	25	6	25	6	25	6	25	6	25	6	25	6	25	6	25	6	25	6							
	27	6	61	2	27	6	27	6	27	6	27	6	27	6	27	6	27	6	27	6	27	6							
	28	6	62	4	28	6	28	6	28	6	28	6	28	6	28	6	28	6	28	6	28	6							
	30	12	63	4	30	14	30	14	30	14	30	14	30	14	30	14	30	14	30	14	30	14							
	31	5	64	2	31	5	31	5	31	5	31	5	31	5	31	5	31	5	31	5	31	5							
32	4	65	2	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4								
33	2	66	2	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2								
41	1	67	2	82	1	82	1	82	1	82	1	82	1	82	1	82	1	82	1	82	1								
42	1	84	16	83	5	83	5	83	5	83	5	83	5	83	5	83	5	83	5	83	5								
43	8	120	4	85	2	85	2	85	2	85	2	85	2	85	2	85	2	85	2	85	2								

Институт ЦНИИТМАШ Москва  
 Инженер Шаброва  
 Ведущий инженер Шаброва  
 Инженер Шаброва  
 Ведущий инженер Шаброва

Примечания см. на листе 190

ТК  
1974

Перечень позиций на одну колонну.

1420-6  
Выпуск 2  
лист 210

Перечень позиций на одну колонну.

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К69а-5-1 (продолжение)	87	2
	88	2
	89	4
	90	2
	92	4
	94	1
	95	1
	96	4
	99	1
	Арматурные изделия	
2	131	
56	46	
61	2	
62	4	
63	4	
64	2	
65	2	
66	2	
67	2	
84	16	
112	4	
129	10	
199	4	
221	4	

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К69а-5-3	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	5
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
85	2	
86	2	
87	2	
88	2	

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
К69а-5-3	89	4	
	90	2	
	92	8	
	94	1	
	95	1	
	96	4	
	99	1	
	Арматурные изделия		
	2	131	
	56	46	
К69а-6-1	51	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	67	2	
	84	16	
	102	4	
	129	10	
199	4		
201	4		
Закладные детали			
1	2		
2	1		

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К69а-6-1	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	5
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	82	1
83	5	
85	2	
88	2	
89	4	
90	2	

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
К69а-6-1	92	4	
	94	1	
	87	2	
	95	1	
	96	4	
	99	1	
	Арматурные изделия		
	2	132	
	56	46	
	59	16	
К70а-4	61	4	
	62	8	
	67	2	
	74	4	
	75	2	
	16	2	
	77	2	
	129	10	
	200	4	
	232	4	
Закладные детали			
1	2		

Марка	№	Кол-во
колонны	поз.	шт.
К70а-4	2	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	79	1
	80	6
95	1	
96	4	
99	1	
К70а-4-1	Арматурные изделия	
	2	132
	56	46
	59	16
	61	4
	62	8

Марка	№	Кол-во	
колонны	поз.	шт.	
К70а-4-1	67	2	
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	129	10	
	200	4	
	202	4	
	Закладные детали		
	1	2	
2	2		
15	4		
16	4		
17	8		
18	8		
19	10		
20	4		
32	4		
33	2		
41	1		
42	1		
43	8		
48	6		
79	1		

Примечание см. на листе 190











Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого			
	Сталь ГОСТ 5781-61*												ГОСТ 380-71*			Итого						
	Класса А-III						Класса АI						Прокат С38/23									
	Ø, мм						Ø, мм						Полосы									
32	28	25	22	20	12	10							Итого	12	8			Итого	δ=20		Итого	
К29а-10-1	3548		1462	1408		88	406						6912	77	397			474				7386
К29а-10-3	3548		1462	1408		88	406						6912	77	397			474				7386
К29а-10-5	3548		1462	1408		88	406						6912	77	397			474				7386
К29а-11-1	3548		1462	1408		88	406						6912	77	397			474				7386
К29а-11-3	3548		1462	1408		88	406						6912	77	397			474				7386
К29а-12-3	3548	1926	1820			88	406						7788	67	470			537				8325
К29а-13-1	7833	1672				88	509						10102		502			502				10604
К29а-14-1	7833	1672				88	509						10102		502			502				10604
К30а-10		3103	3640			176	405						7324	77	422			499				7823
К30а-10-1		3103	3640			176	405						7324	77	422			499				7823

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	Всего												
	Сталь ГОСТ 5781-61*												ГОСТ 380-71*			Итого																
	Класса А-III						Класса АI						Прокат С38/23																			
	Ø, мм						Ø, мм						Полосы																			
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	140x12	163x12	175x8	145x5	140x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	140x12	163x12	175x8	145x5	140x12	Итого			
К29а-10-1	500		136	336	1,8	46	126	32	1194	0,4	0,4	21,4	138		7,8	425	48		1056	426	51,2	102	46	0,4						3062	4260	11646
К29а-10-3	500		136		1,8	46	126	44	870	0,4	0,4	21,4	138		7,8	425	48			234	544	102	46	0,4						1836	2710	10096
К29а-10-5	500		136		1,8	46	258	92	1050	0,4	0,4	21,4	138		7,8	425	48				806	672	102	46	0,4					2336	3390	10776
К29а-11-1	500		136	336	1,8	46	126	32	1194	0,4	0,4	21,4	138		7,8	425	48		1056	426	51,2	102	46	0,4						3062	4260	11646
К29а-11-3	500		136		1,8	46	126	44	870	0,4	0,4	21,4	138		7,8	425	48				234	544	102	46	0,4					1836	2710	10096
К29а-12-3	500		136		1,8	46	126	44	870	0,4	0,4	21,4	138		7,8	425	48				234	544	102	46	0,4					1836	2710	10035
К29а-13-1	500		136	336	1,8	46	126	32	1194	0,4	0,4	21,4	138		7,8	425	48		1056	426	51,2	102	46	0,4						3062	4260	14864
К29а-14-1	500		136	336	1,8	46	126	32	1194	0,4	0,4	21,4	138		7,8	425	48		1056	426	51,2	102	46	0,4						3062	4260	14864
К30а-10	768	230				46	120	20	184	0,8	0,8	428			48			48			108			46	0,8					688	1880	8703
К30а-10-1	768	230		336		46	120	20	1520	0,8	0,8	428			48			48			1194	332		46	0,8					2106	3634	11457

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК  
1974

Выборка стали на одну колонну.

1:420-6  
Выпуск 2  
Лист 216

Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																		
	Класс А-III									Класс АI									
	Ø, мм									Ø, мм									
	32	28	25	22	20	12	10											Итого	
К300-10-3		310,3	364,0			17,6	40,9											732,4	
К300-12-5	940,0	96,0				17,6	46,1											1099,7	
К300-11		812,3				17,6	40,9											870,4	
К300-11-1		812,3				17,6	40,9											870,4	
К300-11-3		812,3				17,6	40,9											870,4	
К300-12	940,0	96,0				17,6	46,1											1099,7	
К300-12-1	940,0	96,0				17,6	46,1											1099,7	
К300-12-3	940,0	96,0				17,6	46,1											1199,7	
К300-13	1065,6					17,6	50,9											1134,1	
К300-13-1	1065,6					17,6	50,9											1134,1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	Всего														
	Сталь ГОСТ 5781-61*										ГОСТ 380-71*																							
	Класс А-III					Класс АI					Профиль																							
	Ø, мм					Ø, мм					Профиль																							
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	120x120x12	125x125x12	175x8	145x5	100x4	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	100x100x10	100x100x10	Итого							
К300-10-3	928	230				4,5	12,0	2,0	1344	0,8	0,8	428	4,8																					
К300-12-5	768	230				4,5	25,2	16,4	1460	0,8	0,8	428	4,8																					
К300-11	768	230				4,5	12,0	2,0	1184	0,8	0,8	428	4,8																					
К300-11-1	768	230				4,5	12,0	2,0	1520	0,8	0,8	428	4,8																					
К300-11-3	928	230				4,5	12,0	2,0	1344	0,8	0,8	428	4,8																					
К300-12	768	230				4,5	12,0	2,0	1184	0,8	0,8	428	4,8																					
К300-12-1	768	230				4,5	12,0	2,0	1520	0,8	0,8	428	4,8																					
К300-12-3	928	230				4,5	12,0	2,0	1344	0,8	0,8	428	4,8																					
К300-13	768	230				4,5	12,0	2,0	1184	0,8	0,8	428	4,8																					
К300-13-1	768	230				4,5	12,0	2,0	1520	0,8	0,8	428	4,8																					

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

ТК  
1974

Выборка стали на одну колонну

1420-6  
Выпуск 2  
Лист 217

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ МАШИНОСТРОЕНИЯ  
 Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																Итого				
	Сталь ГОСТ 5781-61*																				
	Классы АIII								Классы АI												
	Ø, мм								Ø, мм												
32	28	25	22	20	12	10										Итого	ГОСТ 380-71*	Прочит С38/23	Итого		
																Профиль	Ø=20			Итого	
К30а-13-3	1065,6					176	509									1134,1	522			522	1188,3
К30а-14-1	1065,6					176	509									1134,1	522			522	1188,9
К30а-14-3	1065,6					176	509									1134,1	522			522	1188,3
К31а-8-3	265,8					44	284									298,6	13,9			13,9	312,5
К31а-8-5	265,8					44	284									298,6	13,9			13,9	312,5
К31а-9-1	265,8					44	284									298,6	13,9			13,9	312,5
К31а-9-3	265,8					44	284									298,6	13,9			13,9	312,5
К31а-10-1	436,3					44	284									469,1	13,9			13,9	483,0
К32а-8	298,8					88	284									336,0	15,0			15,0	351,0
К32а-8-1	298,8					88	284									336,0	15,0			15,0	351,0

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего							
	Сталь ГОСТ 5781-61*										ГОСТ 380-71*																		
	Классы А-III					Классы АI					Прочит С 38/23																		
	Ø, мм					Ø, мм					Профиль																		
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	120x120x12	163x163x12	175x18	145x5	100x12	8-30	8-25	8-20	8-18	8-16	8-12	8-10	8-8	Ø100x100x12	Ø100x100x12	Итого			
К30а-13-3	928	230				46	120	20	1344	0,8	0,8	428		48	48		572	4,8	11,2		440				46	1,0	175,2	310,4	1496,7
К30а-14-1	768	230	33,6			46	120	20	1520	0,8	0,8	428		48			4,8		1194	3,32				46	1,0	210,6	363,4	1550,3	
К30а-14-3	928	230				46	120	20	1344	0,8	0,8	428		48	48		572	4,8	11,2		440				46	1,0	175,2	310,4	1496,7
К31а-8-3	210		5,8		0,9	9,2	6,3	3,2	464	0,2	0,2	107	6,9		3,9		21,3		4,8		3,8	11,7	24,0	3,4	3,0	0,6	94,1	140,7	453,2
К31а-8-5	210		5,8		0,9	9,2	12,9	4,4	542	0,2	0,2	107	6,9		3,9		21,3		4,8		3,8	30,3	21,2	3,4	3,0	0,6	115,9	170,3	482,8
К31а-9-1	210		5,8	11,2	0,9	9,2	12,3	2,0	624	0,2	0,2	107	6,9		3,9		21,3		4,8		23,2	22,3	20,8	3,4	3,0	0,6	120,9	183,5	496,0
К31а-9-3	210		5,8		0,9	9,2	6,3	3,2	464	0,2	0,2	107	6,9		3,9		21,3		4,8		3,8	11,7	24,0	3,4	3,0	0,6	94,1	140,7	453,2
К31а-10-1	210		5,8	11,2	0,9	9,2	12,3	2,0	624	0,2	0,2	107	6,9		3,9		21,3		4,8		23,2	22,3	20,8	3,4	3,0	0,6	120,9	183,5	606,5
К32а-8	336	102				9,2	6,0	2,0	610	0,4	0,4	214		2,4					4,8		3,8	5,4			3,0	0,8	41,6	103,0	464,0
К32а-8-1	336	102		11,2		9,2	12,0	2,0	782	0,4	0,4	214		2,4					4,8		23,2	16,0			3,0	0,8	71,6	150,2	503,2

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК  
1974

Выборка стали на одну колонну.

1-420-5  
Выпуск 2  
Лист 218

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого
	Класса А-III									Класса А-I									
	Сталь ГОСТ 5781-61*									ГОСТ 380-71*									
	Профиль С38/23									Профиль									
φ, мм																			
32	28	25	22	20	12	10				Итого	12	8				Итого	8-20	Итого	
К32а-8-3	298,8					8,8	28,4			336,0		147				147		350,7	
К32а-8-5	298,8					8,8	28,4			336,0		150				150		351,0	
К32а-9	440,4					8,8	28,4			477,6		150				150		492,6	
К32а-9-1	440,4					8,8	28,4			477,6		150				150		492,6	
К32а-9-3	440,4					8,8	28,4			477,6		147				147		492,3	
К33а-8-1	383,7		372	154,8		8,8	40,6			625,1	8,3	43,0				51,3		676,4	
К33а-8-3	383,7		372	154,8		8,8	40,6			625,1	8,3	43,0				51,3		676,4	
К33а-8-5	383,7		372	154,8		8,8	40,6			625,1	8,3	43,0				51,3		676,4	
К33а-9-1	384,0		131,0	154,8		8,8	40,6			719,2	8,3	43,0				51,3		770,5	
К33а-9-3	384,0		131,0	154,8		8,8	40,6			719,2	8,3	43,0				51,3		770,5	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	Всего										
	Сталь ГОСТ 5781-61*									ГОСТ 380-71*																				
	Класса А-III									Класса А-I																				
	Профиль									Профиль																				
φ, мм																														
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200* 125*12	163* 40*8	175*8	145*5	100*12	8-30	8-25	8-20	8-18	8-16	8-12	8-10	8-8	Угол 45°/10	Угол 11/6	Итого				
К32а-8-3	41,6	10,2			9,2	6,0	2,0	69,0	0,4	0,4	21,4		2,4		2,4		28,6	4,8	5,6	3,8	22,0			3,0	0,8	94,8	164,2	514,9		
К32а-8-5	33,6	10,2			9,2	12,6	6,8	72,4	0,4	0,4	21,4		2,4				4,8			3,8	24,0	12,8		3,0	0,8	73,0	145,8	498,8		
К32а-9	33,6	10,2			9,2	6,0	2,0	61,0	0,4	0,4	21,4		2,4				4,8			3,8	5,4			3,0	0,8	41,6	103,0	593,6		
К32а-9-1	33,6	10,2		11,2	9,2	12,0	2,0	78,2	0,4	0,4	21,4		2,4				4,8			23,2	15,0			3,0	0,8	71,6	150,2	642,8		
К32а-9-3	41,6	10,2			9,2	6,0	2,0	69,0	0,4	0,4	21,4		2,4		2,4		28,6	4,8	5,6	3,8	22,0			3,0	0,8	94,8	164,2	656,5		
К33а-8-1	50,0		13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8		106,2	42,6	51,2	10,2	4,6	0,6	305,8	425,6	1103,0	
К33а-8-3	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	4,4	87,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			23,4	54,4	10,2	4,6	0,6	183,6	271,0	947,4	
К33а-8-5	50,0		13,6		1,8	4,6	25,8	9,2	105,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			60,6	67,2	10,2	4,6	0,6	233,6	339,0	1015,4	
К33а-9-1	50,0		13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			106,2	42,6	51,2	10,2	4,6	0,6	305,8	425,6	1196,1
К33а-9-3	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	4,4	87,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			106,2	42,6	51,2	10,2	4,6	0,6	183,6	271,0	1041,5

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК  
1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-6  
Выпуск 2  
Лист 219

Инженер  
 Давыдов  
 11 июня 1974 года  
 Вручил  
 В.В.Ворожничев  
 Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

247

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-61*																	
	Классы А III							Классы А I							ГОСТ 380-71*			
	Ф, мм							Ф, мм							Проект С.38/23			
	32	28	25	22	20	12	10				Итого	12	8			Итого	Проект С.38/23	Итого
																	δ=20	
К330-10-1	4898	1044		178,6		8,8	45,4				8270	57	457			51,4		878,4
К330-10-3	4898	1044		178,6		8,8	45,4				8270	57	457			51,4		878,4
К330-11-1	4898	1044		178,6		8,8	45,4				8270	57	457			51,4		878,4
К330-11-3	4898	1044		178,6		8,8	45,4				8270	57	457			51,4		878,4
К340-11		835,3				17,6	40,5				8934	67	574			64,1		357,5
К340-11-1		835,3				17,6	40,5				8934	67	574			64,1		357,5
К340-11-3		835,3				17,6	40,5				8934	67	569			63,6		357,0
К340-11-5		835,3				17,6	40,5				8934	67	574			64,1		357,5
К34-12	3896	538,0				17,6	40,6				9858	67	571			63,8		1049,6
К340-12-1	3896	538,0				17,6	40,6				9858	67	571			63,8		1049,6

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего										
	Сталь ГОСТ 5781-61*										ГОСТ 380-71*																					
	Классы А III					Классы А I					Проект С.38/23					Проект С.38/23																
	Ф, мм					Ф, мм					Проект С.38/23					Проект С.38/23																
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	200x200	180x180	160x160	140x140	120x120	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=15	δ=12	δ=10	δ=8	200x200	180x180	Итого					
К330-10-1	500		136	336		1,8	4,6	12,0	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		4,25		4,8		106,2	4,25	51,2	10,2	4,6	0,6			3025,8	425,6	1504,0
К330-10-3	500		136			1,8	4,6	12,0	4,4	87,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		4,25		4,8		106,2	23,4	54,4	10,2	4,6	0,6			183,6	271,0	1149,4
К330-11-1	500		136	336		1,8	4,6	12,0	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		4,25		4,8		106,2	4,25	51,2	10,2	4,6	0,6			3025,8	425,6	1504,0
К330-11-3	500		136			1,8	4,6	12,0	4,4	87,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		4,25		4,8		106,2	23,4	54,4	10,2	4,6	0,6			183,6	271,0	1149,4
К340-11	76,8	230					4,6	12,0	2,0	18,4	0,8	0,8	4,28			4,8				4,8				10,8		4,6	1,0			68,8	188,0	1745,5
К340-11-3	76,8	230		336			4,6	12,0	2,0	18,4	0,8	0,8	4,28			4,8				4,8		119,4	33,2			4,6	1,0			210,6	363,4	1520,9
К340-11-5	92,8	230					4,6	12,0	2,0	18,4	0,8	0,8	4,28			4,8		4,2		4,8		57,2	4,8	11,2		4,6	1,0			174,6	309,8	1266,8
К340-11-5	76,8	230					4,6	25,2	14,0	143,6	0,8	0,8	4,28			4,8				4,8			48,0	32,0		4,6	1,0			138,0	282,4	1234,9
К340-12	76,8	230					4,6	12,0	2,0	18,4	0,8	0,8	4,28			4,8				4,8			10,8			4,6	1,0			68,8	188,0	1237,6
К340-12-1	76,8	230		336			4,6	12,0	2,0	18,4	0,8	0,8	4,28			4,8				4,8		119,4	33,2			4,6	1,0			210,6	363,4	1413,0

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК  
1974

Выборка стали на одну колонну

1420-5  
Выпуск 2  
Лист 2-2





Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия													Итого			
	Сталь ГОСТ 5781-61*																
	Класса АIII						Класса АI						ГОСТ 380-71*				
	Ø, мм						Ø, мм						Профиль				
	32	28	25	22	20	12	10			Итого	12	8			Итого		Итого
К690-4-5	546,6		576			88	21,4			634,4		285			285		662,9
К690-5-1	546,6	2040				88	21,4			780,8		285			285		809,3
К690-5-3	546,6	2040				88	21,4			780,8		285			285		809,3
К690-6-1	813,0					88	21,4			843,2		285			285		871,7
К700-4		418,4				17,6	11,8			447,8	53	30,7			36,0		483,8
К700-4-1		418,4				17,6	11,8			447,8	53	30,7			36,0		483,8
К700-4-3		418,4				17,6	11,8			447,8	53	30,4			35,7		483,5
К700-4-5		418,4				17,6	11,8			447,8	53	30,7			36,0		483,8
К700-5	546,6					17,6	21,4			585,6		30,7			30,7		616,3
К700-5-1	546,6					17,6	21,4			585,6		30,7			30,7		616,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали													Итого	Всего																						
	Сталь ГОСТ 5781-61*																																				
	Класса А-III						Класса АI						ГОСТ 380-71*																								
	Ø, мм						Ø, мм						Профиль																								
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	1200x125x12	63x40x8	125x8	145x5	1200x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	100x100 δ=4-10	ГОСТ 380-71 116	1400x50x10	1200x140x12	Итого								
К690-4-5	21,0		11,6		1,8	4,6	25,8	8,0	7,28	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		21,3									3,8	59,4	59,0	8,5	3,0	0,6	6,6	9,7	224,9	298,1	381,0	
К690-5-1	21,0		11,6		1,8	4,6	18,6	3,2	60,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		21,3									3,8	42,8	46,2	8,5	3,0	0,6	6,6	9,7	185,5	246,7	1056,0	
К690-5-3	21,0		11,6		1,8	4,6	12,6	4,4	56,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		21,3									3,8	32,8	44,4	8,5	3,0	0,6	6,6	9,7	178,7	235,1	1044,4	
К690-6-1	21,0		11,6		1,8	4,6	18,6	3,2	60,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		21,3									3,8	32,8	44,4	8,5	3,0	0,6	6,6	9,7	178,7	235,1	1044,4	
К700-4	33,6	20,4				4,6	12,0	2,0	7,6	0,8	0,8		4,28		2,4												3,8	4,28	4,62	8,5	3,0	0,6	6,6	9,7	185,5	246,7	1118,4
К700-4-1	33,6	20,4				4,6	18,0	2,0	7,6	0,8	0,8		4,28		2,4												3,8	19,0			3,0	1,0	1,32		85,2	158,6	842,4
К700-4-3	41,6	20,4				4,6	12,0	2,0	8,0	0,8	0,8		4,28		2,4												3,8	29,6			3,0	1,0	1,32		95,8	175,2	659,0
К700-4-5	33,6	20,4				4,6	25,2	1,4	9,78	0,8	0,8		4,28		2,4												3,8	36,2			3,0	1,0	1,32		139,0	220,4	703,9
К700-5	33,6	20,4				4,6	12,0	2,0	7,6	0,8	0,8		4,28		2,4												3,8	56,2	3,20		3,0	1,0	1,32		154,4	253,0	736,8
К700-5-1	33,6	20,4				4,6	18,0	2,0	7,6	0,8	0,8		4,28		2,4												3,8	19,0			3,0	1,0	1,32		85,2	158,6	774,9
																											3,8	29,6			3,0	1,0	1,32		85,8	175,2	791,5

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

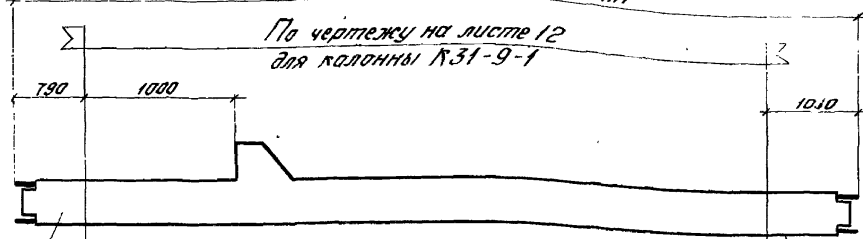
TK  
1974

Выборка стали на одну колонну.



К31+20 = 5980 + 20 = 6000 мм

По чертежу на листе 12  
для колонны К31-9-1



Опалубочные  
размеры по узлам  
27а, 27б.

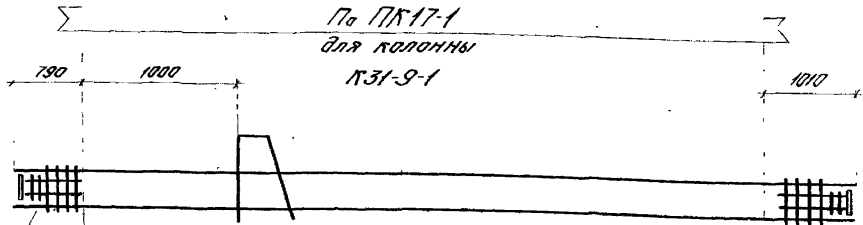
Опалубочные  
размеры по  
узлам 26а, 27б.

Опалубочный чертеж К31а-9-1.

Примечания:

	Лист
1. Показатели	165
2. Опалубочный чертеж	12
3. Армирование	171
4. Пространственный каркас	177
5. Плоские каркасы	182-186
6. Закладные детали	187
7. Перечень позиций на ПК	190-213
8. Выборка	214-223

По ПК17-1  
для колонны  
К31-9-1



Армирование  
по узлу  
27а, 27б.

Армирование  
по узлу 26а, 26б.

Армирование К31а-9-1

шаровый шпалы ирригации Масштаб