

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
222-1-193/75

СРЕДНЯЯ  
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА  
НА 30 КЛАССОВ (1176 УЧАЩИХСЯ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом	В	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРИВЯЗКИ И ЧЕРТЕЖИ НУЛЕВОГО ЦИКЛА РАБОТ.
Альбом	I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.
Альбом	II	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.
Альбом	III	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.
Альбом	IV	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.
Альбом	V	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
Альбом	VI	ЧЕРТЕЖИ ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
Альбом	VII	СМЕТЫ.

13625-05

АЛЬБОМ-IV

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ПРИМЕНЕННЫЙ МАТЕРИАЛ  
АЛЬБОМ V МОНТИРУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ПРИКАЗОМ ЦОИ ИНСТИТУТУ  
N 147 ОТ 24 НОЯБРЯ 1975 г.

**Отпечатано**

**в Магдебургском филиале ЦИТД  
630064 г. Нидерсаксен, пл. Карла Маркса 1**

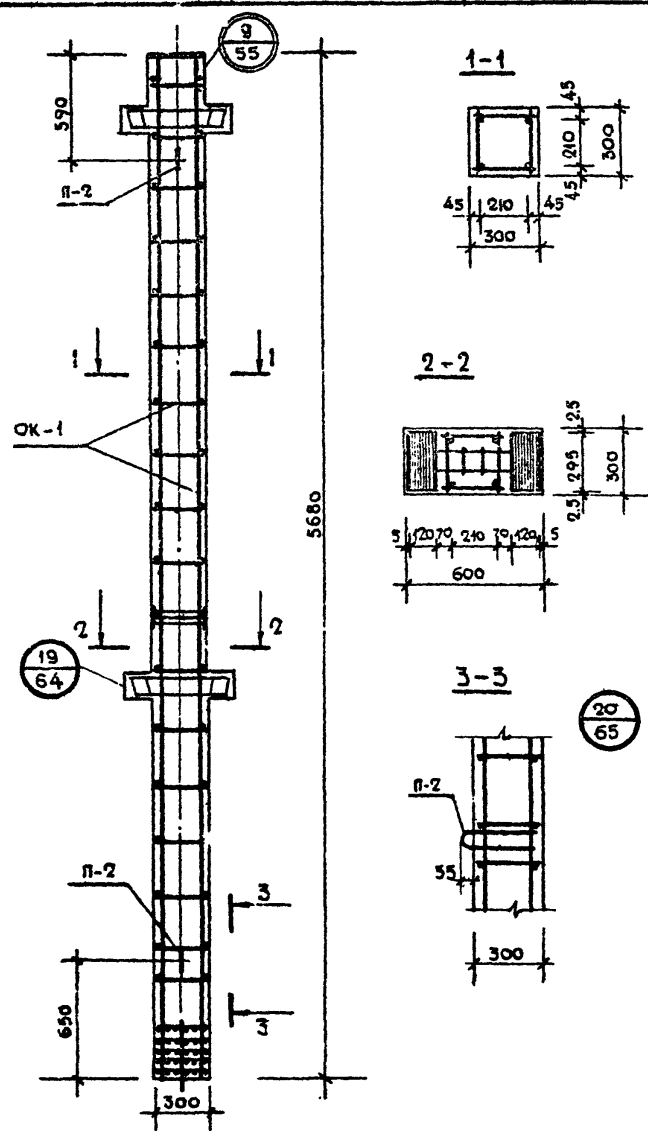
**Выдано в печать ..24.. V ..1988г.**

**Зоназ 410 Тираж 200**

Ш. ПИКИН  
 И. ПИКИН  
 А. ПИКИН  
 В. ПИКИН  
 Г. ПИКИН  
 Д. ПИКИН  
 Е. ПИКИН  
 Ж. ПИКИН  
 З. ПИКИН  
 И. ПИКИН  
 К. ПИКИН  
 Л. ПИКИН  
 М. ПИКИН  
 Н. ПИКИН  
 О. ПИКИН  
 П. ПИКИН  
 Р. ПИКИН  
 С. ПИКИН  
 Т. ПИКИН  
 У. ПИКИН  
 Ф. ПИКИН  
 Х. ПИКИН  
 Ц. ПИКИН  
 Ч. ПИКИН  
 Ш. ПИКИН  
 Щ. ПИКИН  
 Ъ. ПИКИН  
 Ы. ПИКИН  
 Ь. ПИКИН  
 Э. ПИКИН  
 Ю. ПИКИН  
 Я. ПИКИН

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	Лист рабоч. черт.	стр.	№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	Лист рабоч. черт.	стр.	2
1.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	1а	2	28.	ПАНТИ ЖЕСТКОСТИ ИБР, ИЖ, ИЖИ. ОБЪЕМНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.	ИЖ-27	29	
2.	КОЛОНЫ ИКР-366-14. ОБЪЕМНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.	ИЖ-1	3	29.	ПАНТИ ЖЕСТКОСТИ ИБР, ИЖ, ИЖИ. ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК-1, ОК-2, ОК-5.	ИЖ-28	30	
3.	КОЛОНЫ ИКР-366-14. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1. КАРКАС ОК-4	ИЖ-2	4		РЕТКИ С-1а-б; С-1в.	ИЖ-29	31	
4.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-4; ИКАР-33(20)-5. ОБЪЕМНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-3	5	30.	ПАНТИ ЖЕСТКОСТИ ИБР, ИЖ, ИЖИ. СЕТКА С-2; ПЕТАИ П-4; П-5.	ИЖ-30	32	
5.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-5; ИКАР-33(20)-7. ОБЪЕМНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-4	6	31.	СТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ 5 и 6.	ИЖ-31	33	
6.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-2; ИКАР-33(20)-4; ИКАР-33(20)-6. ОБЪЕМНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-5	7	32.	ВЕНТРИАЦИОННЫЕ БАКИ ВЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ-ВЕНТРИАЦИОННЫЕ БАКИ ДВБ-1; ДВБ-2. ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК-1; ОК-2; ОК-3.	ИЖ-32	34	
7.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-4; ИКАР-33(20)-2. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-6	8	33.	ВЕНТРИАЦИОННЫЕ БАКИ ВЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ-ВЕНТРИАЦИОННЫЕ БАКИ ДВБ-1; ДВБ-2. СЕТКИ С-1; С-2. ЗАКАЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗД-1; ЗД-2.	ИЖ-33	35	
8.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-5; ИКАР-33(20)-6; ИКАР-33(20)-8. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-7	9	34.	ВЕНТРИАЦИОННЫЕ БАКИ ВЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ-ВЕНТРИАЦИОННЫЕ БАКИ ДВБ-1; ДВБ-2. ПЕТАИ СП-4; СП-5. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 3.	ИЖ-34	36	
9.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-9; ИКАР-33(20)-10. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-8	10	35.	МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ МО-1; МО-2. ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК-1; ОК-2.	ИЖ-35	37	
10.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-1; ИКАР-33(20)-2. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-9	11	36.	МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ МО-1; МО-2. СЕТКА С-2; С-3. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ ОК-1; ОК-2.	ИЖ-36	38	
11.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-3; ИКАР-33(20)-4; ИКАР-33(20)-14. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-10	12	37.	РЕГЕЛИ ИР-40-27.а; ИР-40-27.б; ИР-40-27.в. АРМИРОВАНИЕ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ ИЖ-6.	ИЖ-37	39	
12.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-5; ИКАР-33(20)-3; ИКАР-33(20)-4. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-11	13	38.	ЦКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИР-60-9; ИР-60-13-1; ИР-60-15-2; ИР-60-15-3; ИР-60-21. ПРИБЫСКА ОТВЕРСТИЙ АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ИЖ-60-15-3; ИЖ-60-21.	ИЖ-38	40	
13.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-6; ИКАР-33(20)-7; ИКАР-33(20)-8; ИКАР-366-14-2; ИКАР-366-14-2. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-12	14	39.	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КОЛОНА ИЖ-5	ИЖ-39	41	
14.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-9; ИКАР-33(20)-10; ИКАР-33(20)-11; ИКАР-366-14-1; ИКАР-366-14-1. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-13	15	40.	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БАЛКА ИЖ-4. МАЛОДЕРЕВЯННЫЕ БАКИ ИДБ-1 + ИДБ-5	ИЖ-40	42	
15.	КОЛОНЫ ИКАР-366-14-2; ИКАР-33(20)-15; ИКАР-33(20)-16; ИКАР-33(20)-17; ИКАР-33(20)-18; ИКАР-366-14-2. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-14	16	41.	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕТКА ВЕНТРИАЦИОННОЙ ГИМНАСТИЧЕСКОГО ЗАЛА ИЖ-1.	ИЖ-41	43	
16.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-19; ИКАР-33(20)-20. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-15	17	42.	ЖАЛЮЗИННАЯ РЕШЕТКА ИЖ-4	ИЖ-42	44	
17.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-21; ИКАР-33(20)-22; ИКАР-33(20)-23; ИКАР-33(20)-24. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-16	18	43.	КРОШТЕЙ ДЛЯ ПОДВЕСКИ ГИМНАСТИЧЕСКИХ КОЛЕС «ИР-1»	ИЖ-43	45	
18.	КОЛОНЫ ИКАР-33(20)-24; ИКАР-33(20)-25; ИКАР-33(20)-26; ИКАР-33(20)-27. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-17	19	44.	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СТРЕЛЯНКА ИЖ-5	ИЖ-44	46	
19.	КОЛОНЫ ИКАР-366-17-5; ИКАР-366-17-6; ИКАР-366-17-5; ИКАР-33(20)-28. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-18	20	45.	КРОШТЕЙ ДЛЯ ПОДВЕСКИ БАСКЕТБОЛЬНОГО ЦИТА «ИР-2»	ИЖ-45	47	
20.	КОЛОНЫ ИКАР-333-14-4; ИКАР-366-17-1; ИКАР-333-28-4; ИКАР-333-28-2; ИКАР-333-28-3. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-19	21	46.	СОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ С-1	ИЖ-46	48	
21.	КОЛОНЫ ИЖ-366-14-4; ИЖ-366-14-1; ИКАР-366-14-5; ИКАР-366-17-4; ИКАР-366-14-4. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-20	22	47.	КОСТАЩИЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГИМНАСТИЧЕСКИХ СПОРТОВ И ОГРАЖДЕНИЕ ОКОН ГИМНАСТИЧЕСКОГО ЗАЛА.	ИЖ-47	49	
22.	РИГЕЛИ Р-40-57; Р-40-27; Р-72-27; Р-52-37.а; ИР-40-27.а; Р-40-57.б; Р-40-57.в; ИР-40-27.в; ИР-40-27.в. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-21	23	48.	ОКОННЫЙ БАК СО СПАРЕКНЫМИ ПЕРЕЛЕТАМИ ИОР-12-24	ИЖ-48	50	
23.	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ИР-58.15с-1; ИР-58.15с-2; ИР-58.15с-3; ИР-58.15с-4; ИР-58.15с-5; ИР-22.15с-1; ИР-22.15с-2. ПРИБЫСКА ОТВЕРСТИЙ В ПАНЕЛЯХ.	ИЖ-22	24	49.	ОКОННЫЙ БАК СО СПАРЕКНЫМИ ПЕРЕЛЕТАМИ ИОР-27-24е	ИЖ-49	51	
24.	СТЕВЛЯНЫЕ ПАНЕЛИ ИР-60-15; ИР-58-15а; ИР-58-15.б; ИР-58-15.в; ИР-58-15.г; ИР-28-15а; ИР-28-15.б; ИР-28-15.в. ПРИБЫСКА ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-23	25	50.	ОКОННЫЙ БАК С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕЛЕТАМИ ИОР-27-24е	ИЖ-50	52	
25.	ДЕТАЛИ МАРШ ИМ-58-14-17. ПРИБЫСКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ИЖ-24	26	51.	БАК ВЕТКАВЕННОЙ ВЕРЕВКА ИОР-1. БАК ФРАМУТ ИФ-1; ИФ-2; УЗЛЫ	ИЖ-51	53	
26.	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ИДБ-28-20. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ИДБ-4.	ИЖ-25	27	52.	ВЕНТРИАЦИОННЫЕ РЕШЕТКИ ВР-1; ВР-2; ВР-3. УЗЛЫ. РЕЧЕНИЯ. РЕКОНФИКАЦИЯ.	ИЖ-52	54	
27.	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ИДБ-28-20. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ИДБ-4. КАРКАС И-2, СЕТКА С-1; ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ИС-5.	ИЖ-26	28	53.	УКРАН ДЛЯ САМУЗА ИИС-1	ИЖ-53	55	

ДИРЕКТОР	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАСПРОСЯН	КОНТРОЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1,28
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,52
ВЕС СТАЛИ	КГ	124,62
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	239,6
ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА	-	300

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СЕЧЕНИЕ	ВЕС, КГ	ГОСТ
ИКВР-366-14	65x14	8,66	Ю3-57
	120x10	11,22	
	140x16	7,4	
	300x12	8,5	
	Ø4 В I	1,0	6747-53
	Ø6 А I	6,32	5781-61
Ø6 А II	4,0		
Ø6 А III	2,8		
Ø10 А III	0,52		
Ø20 А III	58,52		
	Ø22 А III	12,04	
	Ø25 А III	3,64	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАЕМ-ТА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ			СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ЗА-РА	ЗА-ОВ НА ИЗДЕЛ	ОБЩИЙ НА ИЗДЕЛ	
ИКВР-366-14	OK-1	1	119,62	119,62		ИИ-2
	П-2	2	2,0	4,0	124,62	ИИ-04-2 ВДП.7
	С-5	4	0,25	1,0		ИИ-04-2 ВДП.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КОЛОННУ ИКВР-366-14 ИЗГОТОВЛЯЮТ В ФОРМАХ КОЛОНН-НЫХ КВР-366-14, ЛАБВОМ ИИ-04-2, ВЫПУСК 7 ЛИСТ 18.
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. УЗАМ СЕРИЯ ИИ-04-2 ВДП.7 ЛИСТЫ: 55, 64
3. УЗАМ ОБОЗНАЧЕННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЯ ИИ-04-2 ВДП.7.

ЦЕННИЦА  
УЧЕБНЫХ ЗАДАЧ  
МОСКВА

ЦЕНТРИНГ  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
С МОСКВА

1974 г.

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

КОЛОННА ЦКВР-366-14.  
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1, КАРКАС К-1.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
222-1-193/75

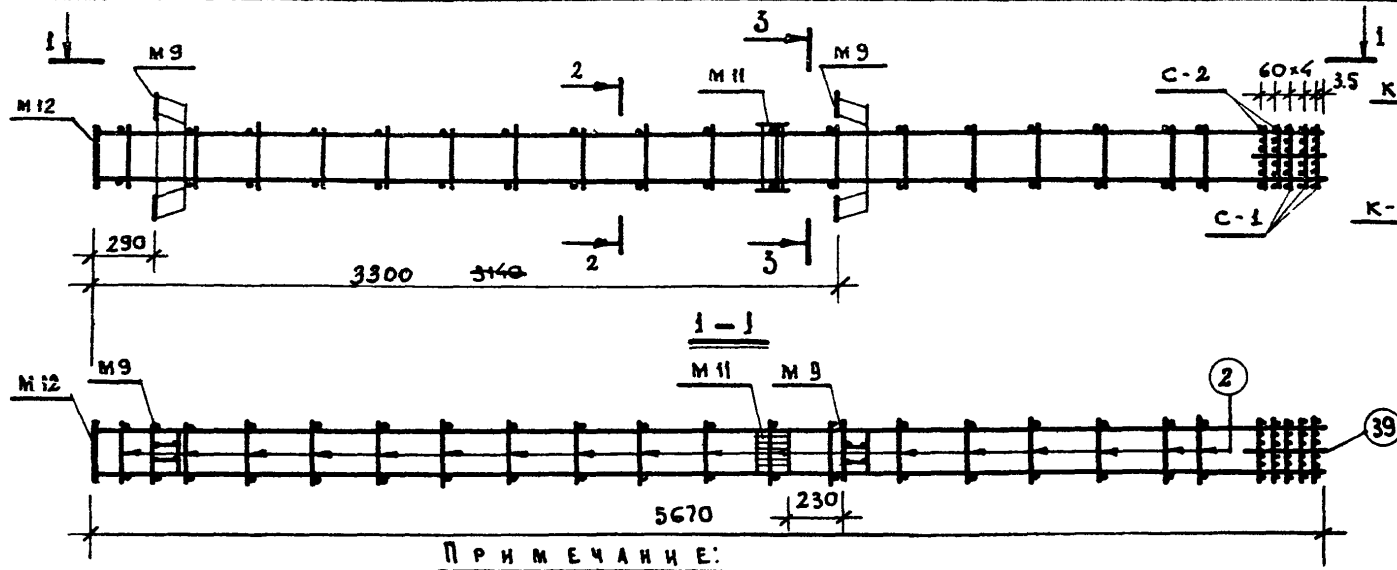
АЛЬБОМ IV  
ЛИСТ ИИ-2

РУК. МАСТ. №2  
ГА. ИНЖ. МАСТ.  
ГА. АРХ. ПР.  
ГА. ИНЖ. ПР.  
СТ. ИНЖЕНЕР

К. ФРЕНКЕЛ  
В. МАРГУЛЕЦ  
А. ГАЗАРОВ  
А. КОЛЕСНИКОВ  
И НИЖЕГОРОДОВ

РАЗРАБОТАЛ  
ПРОВЕРИЛ  
КОРИТОВА

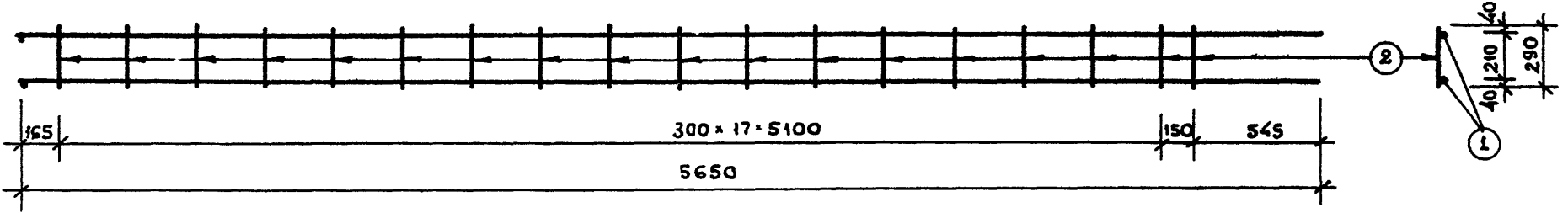
А. АЛЕКСАНДРОВ  
К. БУТОВА  
А. АЛЕКСАНДРОВА



МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		АЛЬБОМ ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ОК-1	К-1	2	29.2	58.4	ИИ-2
	С-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 12
	С-2	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	М 9	2	16.12	32.24	Вып. 10 ч. II
	М 11	1	10.2	10.2	Лист 21, 22
	М 12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2
	ПОЗ. 2	36	0.1	3.6	Вып. 10 ч. II Лист 16
ПОЗ. 39	4	0.1	0.4		
ИТОГО:			119.62		

**П Р И М Е Ч А Н И Е:**  
1. Армование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1. Т.П.  
Альбом IV

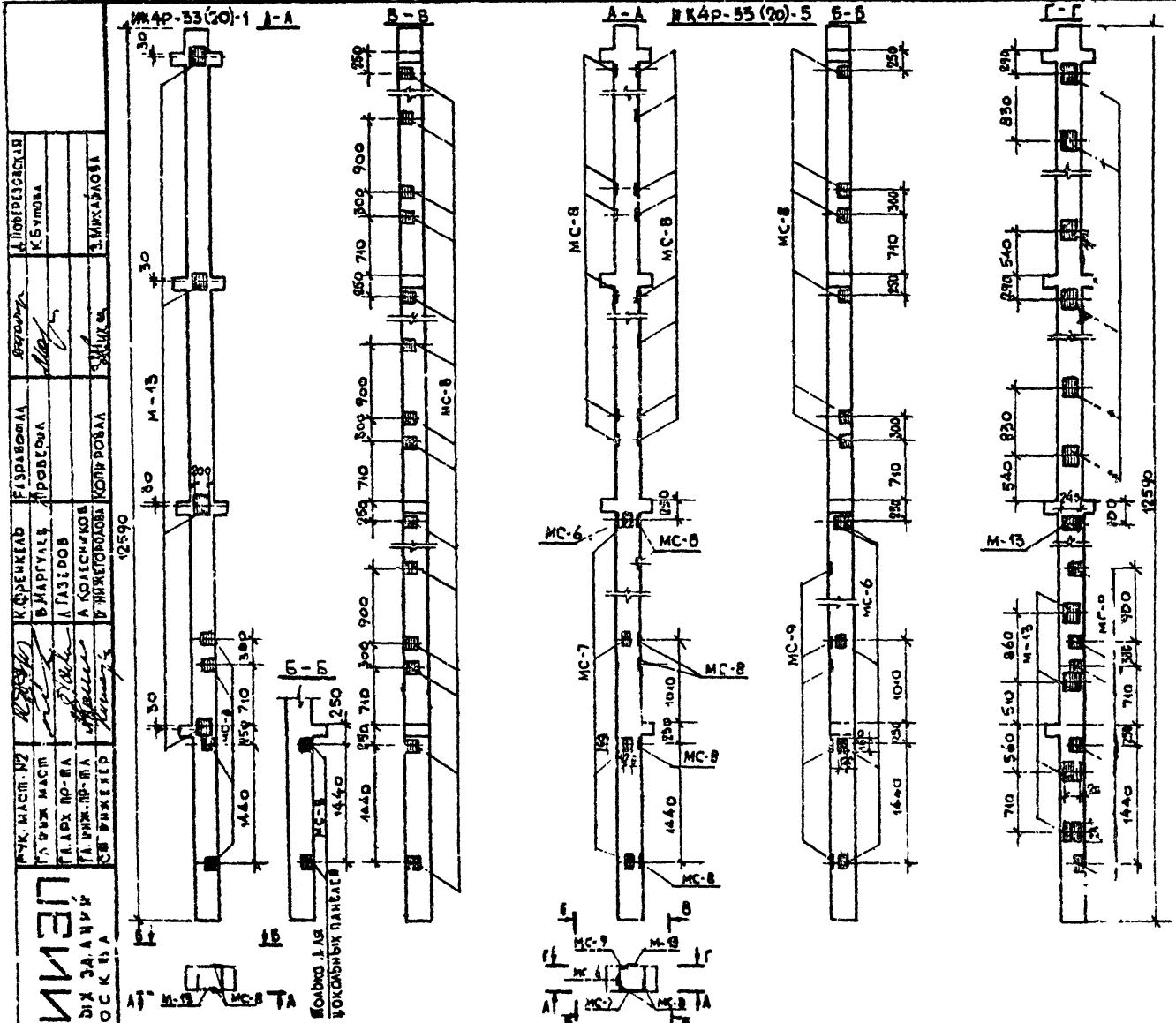


1. Каркас сваривать точечной сваркой  
2. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-68.

*Изделие выполнено  
22.06.75 г. Проект 12.06.75 г.  
Чертежник В.А. Зубов*

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ММ ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ	
					ПОЗ.	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ
К-1	1	Ø20AII	5650	2	13.93	27.86
	2	Ø6AII	290	18	0.064	1.16
					29.02	

ПЛОСКИЙ КАРКАС К-1. Т.П.  
Альбом IV



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛРСН
			ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
ИКАР-33(20)-1	М-13	4	685	274	ИИ-04 28ИВ.10 Ч.9 ЛРС.В.23
	МС-6	6	266	590	
ИКАР-33(20)-5	МС-6	5	207	1035	ИИ-04-2 ВЫПУСК 12 Ч.1 ЛРС.В.103
	МС-7	4	207	228	
	МС-8	20	265	530	
	МС-9	5	265	4325	
	МС-13	41	685	7535	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Колонны ИКАР-33(20)-1, ИКАР-33(20)-5 изготавливать без одной консоли в нижнем ярусе.
2. Колонны ИКАР-33(20)-1; ИКАР-33(20)-5 армируются по рабочим чертежам: колонны ИКАР-33(20) серия ИИ-04-2 выпуск 13, ЛРС.В.28  
Заказные детали в колоннах устанавливать согласно данного чертежа

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАЧИ  
Г. МОСКВА

1974

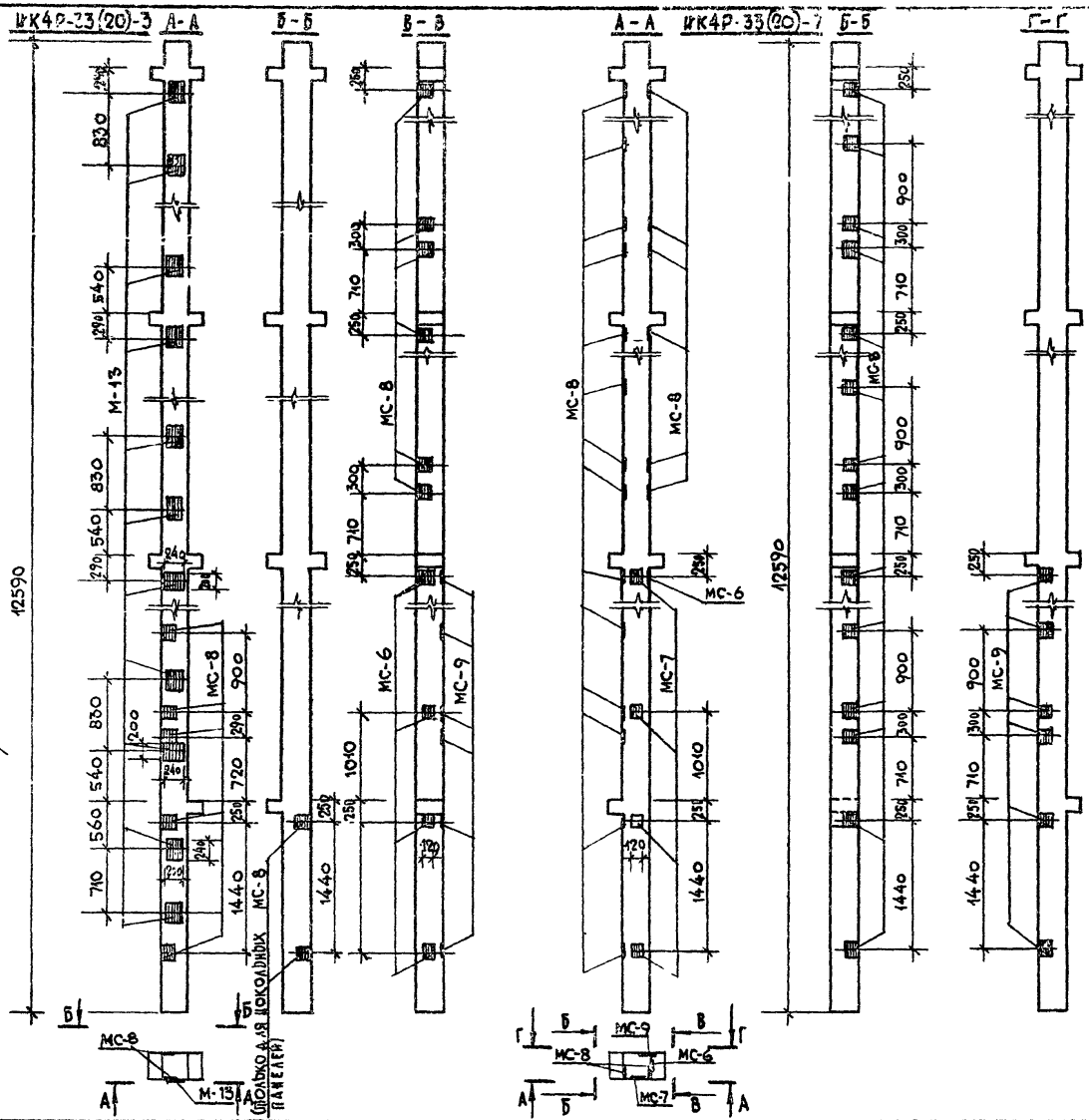
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

Колонны: ИКАР-33(20)-1, ИКАР-33(20)-5  
Опалубочный чертеж, привязка заказных деталей.

Типовой проект  
222-1-193/75

ЛРВ.ВМ  
IV  
ЛРС.В.103

ДИК МАСШ 1:22	КОФРЕКЛАД	РАЗРАБОТАЛ	И. КРЮКОВИЧ
ЛА РАЖ МАСШ	В МАДРУГАЛ	БЕРКА	К. БУГОВА
ТА. АРХ. ПР-ПА	А. ТАДЗЕРОВ		
ТА. ИЖ. ПР-ПА	А. КОЛЕСНИКОВ		
СЛУЖИТЕЛЕЙ	И. ИЖ. БОРОДИН	КОПИРОВАЛ	В. МИХАЙЛОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			СРЕДН.	ОБЩИЙ	
ИКАР-33(20)-3	М-13	41	6.85	75.35	ИИ-04-2 ВЫП. 10, 11, ЛИСТ 23
	МС-8	7	2.65	18.55	
ИКАР-33(20)-7	МС-6	5	2.07	10.35	ИИ-04-2 ВЫП. 12 Л. 1 ЛИСТ 103
	МС-7	4	2.07	8.28	
	МС-8	20	2.65	53.0	
	МС-9	6	2.65	15.90	
			93.90		
			87.53		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонны: ИКАР-33(20)-3; ИКАР-33(20)-7  
изготавливаются без одной консоли  
в нижнем ярусе.
2. Колонны: ИКАР-33(20)-3; ИКАР-33(20)-7  
армировать по рабочим чертежам  
колонн ИКАР-33(20) серия ИИ-04-2,  
выпуск 13, лист 28.
3. Закаленные детали в кодонах усна-  
навливать согласно данному чертежу.

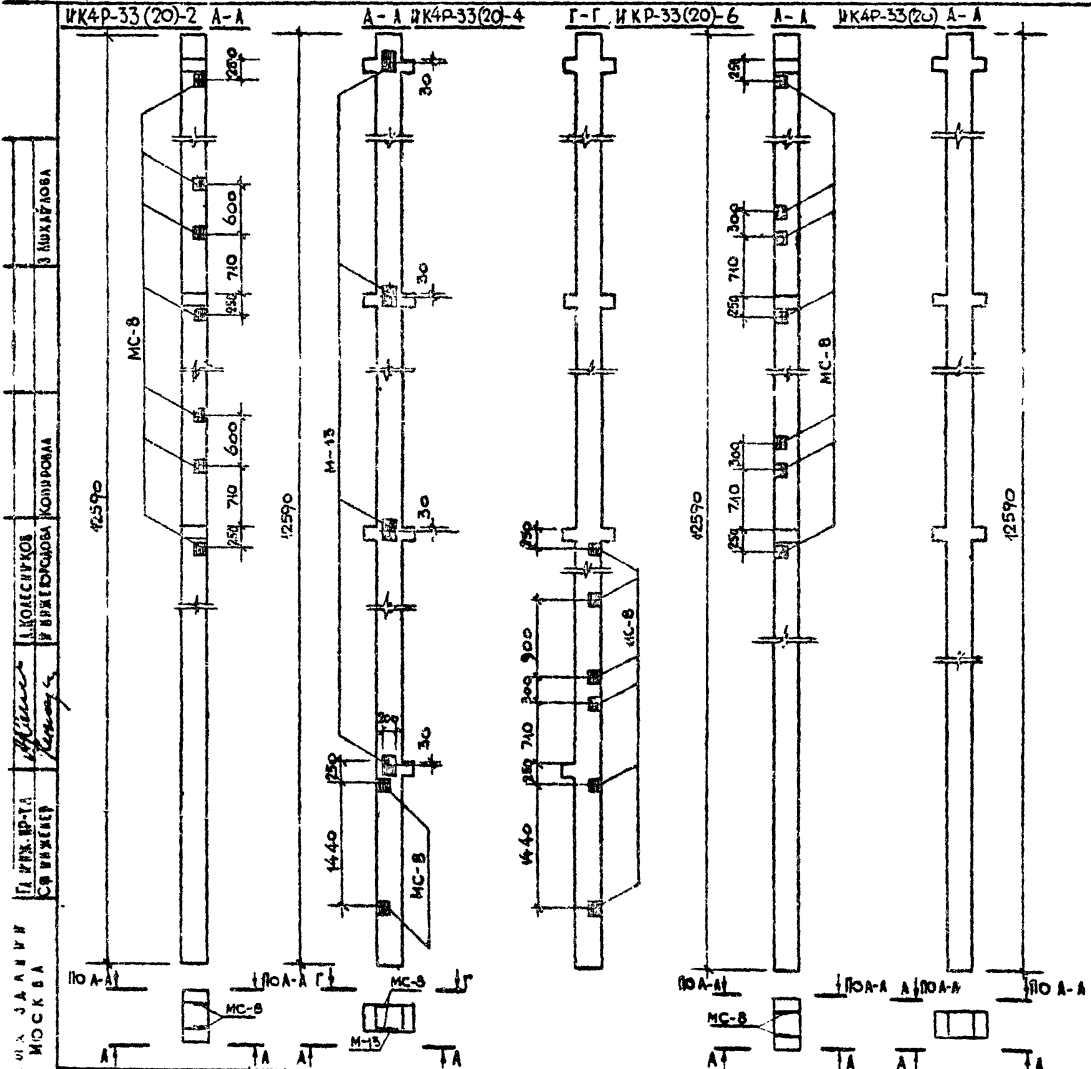
1974

Средняя общеобразовательная  
школа на 30 классов

Колонны: ИКАР-33(20)-3; ИКАР-33(20)-7.  
Опалубочный чертёж, привязка заказных деталей.

Типовой проект  
222-1-193/75

Альбом  
IV  
Лист  
ИЖ-4



СРЕДНЕФОРКОВАЯ МЕТАЛЛА В ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.					
МАРКА ВЗДЕЛКИ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. УП.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ НА ВСЯ	
ИК4Р-33(20)-2	МС-В	14	2,65	37,10	37,10
ИК4Р-33(20)-4	МС-В	8	2,65	21,20	
	М-13	4	6,85	27,40	48,60
ИК4Р-33(20)-6	МС-В	14	2,65	37,10	37,10

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОЛОННЫ ИК4Р-33(20)-2, ИК4Р-33(20)-6, ИК4Р-33(20) ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ БЕЗ КОНСОЛЕЙ В ТЯЖЕЛЫМ ЯРУСЕ.
2. КОЛОННА ИК4Р-33(20)-4 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ БЕЗ ОДНОЙ КОНСОЛИ В НИЖНЕМ ЯРУСЕ.
3. КОЛОННЫ ИК4Р-33(20)-2, ИК4Р-33(20)-4, ИК4Р-33(20)-6, ИК4Р-33(20) АРМИРУЮТСЯ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ ИК4Р-33(20) СЕРИИ ИИ-04-2, ВЫПУСК 13, ЛИСТ 26.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОННАХ УСТАНАВЛИВАТЬ СОГЛАСНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

И. ПР. ПР-1А  
С. ПР. ПР-1А  
И. КОЛЕСНИКОВ  
И. ВРЕТЕНЦОВА  
КОМПОЗИТА

И. ПР. ПР-1А  
С. ПР. ПР-1А  
И. КОЛЕСНИКОВ  
И. ВРЕТЕНЦОВА  
КОМПОЗИТА

И. ПР. ПР-1А  
С. ПР. ПР-1А  
И. КОЛЕСНИКОВ  
И. ВРЕТЕНЦОВА  
КОМПОЗИТА

1974

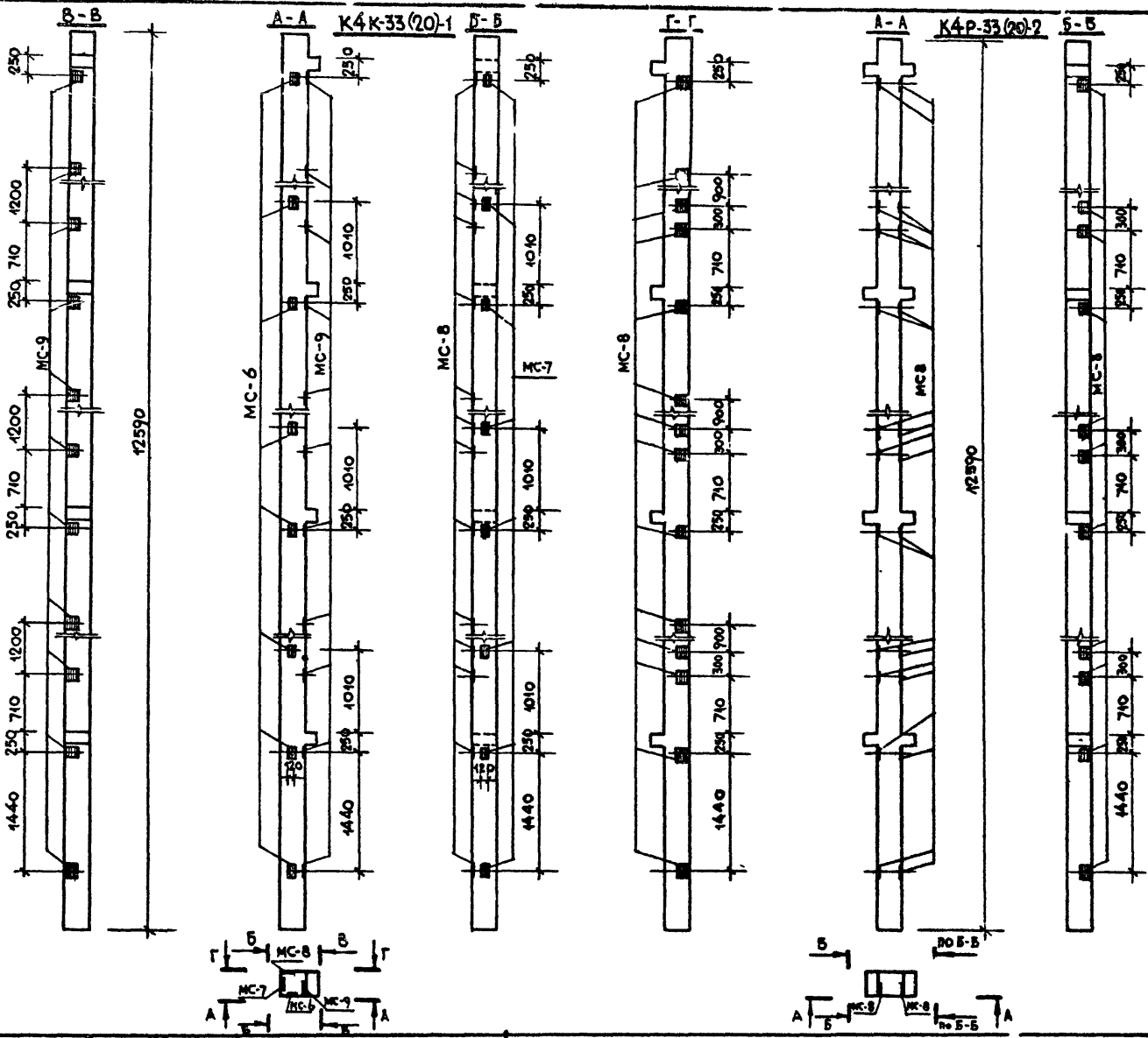
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

КОЛОННЫ: ИК4Р-33(20)-2; ИК4Р-33(20)-4; ИК4Р-33(20)-6; ИК4Р-33(20)  
ОПЛАУВОНЧИЙ ЧЕРТЕЖ, ПРИВЯЗКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Тепловой проект  
222-1-193/75

Альбом Лист  
IV КЖ-5





**СЕРТИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА  
НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ**

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛРСЦ
			ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ДЕТАЛИ	
K4K-33(20)-1	MC-6	8	2,07	16,56	ИИ-04- ВЫП. 12 Ч. I ЛРСЦ 103
	MC-7	8	2,07	16,56	
	MC-8	14	2,65	37,10	
	MC-9	11	2,65	29,15	
K4P-33(20)-2	MC-8	22	2,65	58,3	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

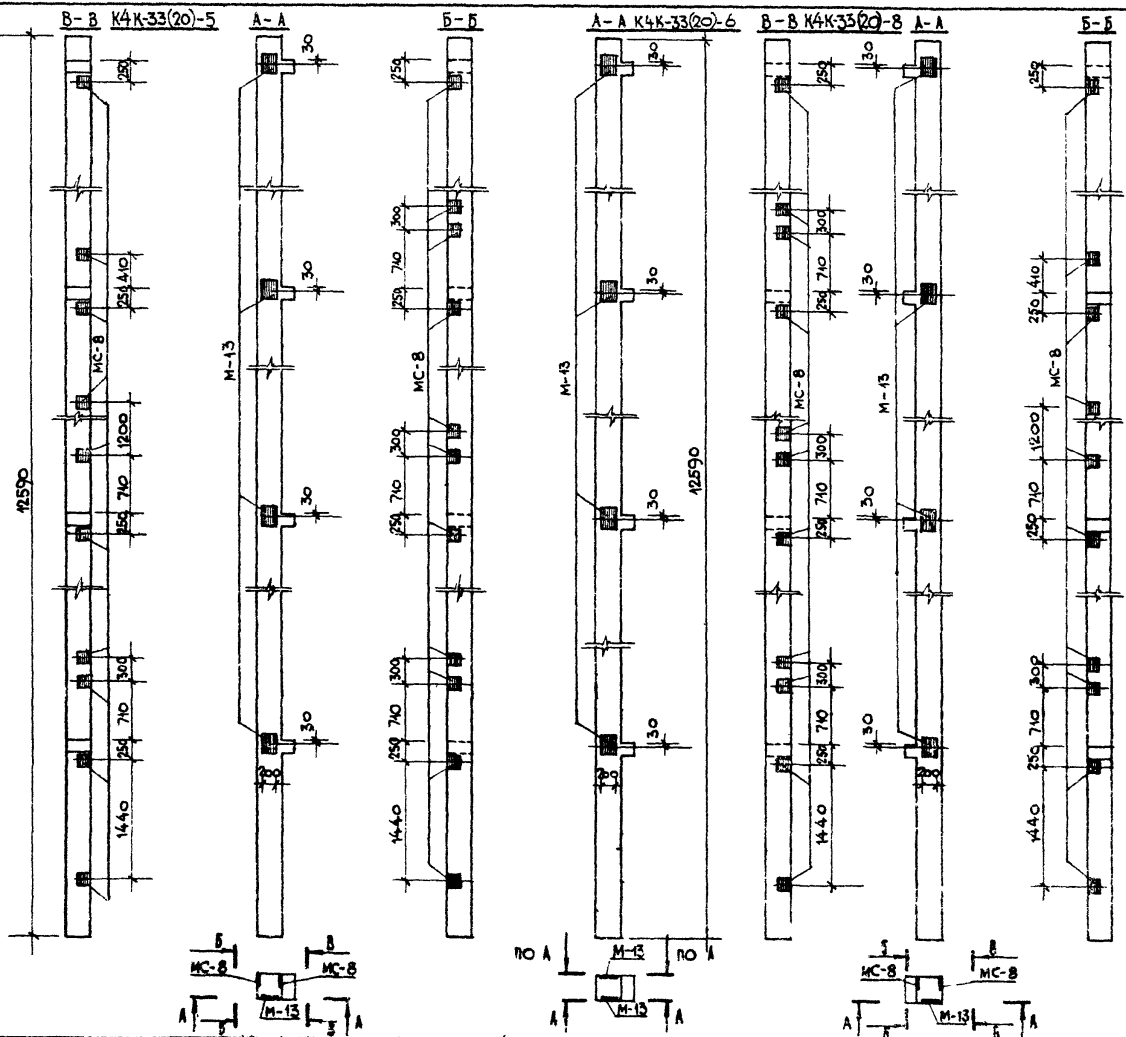
1. Колонну K4K-33(20)-1 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4K-33(20) серия ИИ-04-2; вып. 13; лрсц 13.
2. Колонну K4P-33(20)-2 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4P-33(20) серия ИИ-04-2; вып. 13; лрсц 14.
3. Закаленные детали в колоннах устанавливать согласно данного чертежа.

ИЖ. МЕСТ. № 2  
 Г. П. В. ИЖ. М. А. С. П.  
 Г. П. Р. ИЖ. П. П. А.  
 С. П. Р. ИЖ. С. П. Е. Р.

КОРЕНКОВ  
 В. М. Р. Т. У. А. Е. Ц.  
 А. Л. А. З. Е. Р. О. В.  
 А. К. О. Н. С. И. Ч. И. К. О. В.  
 П. Р. ИЖ. С. О. Р. О. В. А.

А. А. Л. Е. К. С. И. Ч. И. Р. О. В.  
 К. В. И. Т. О. В.  
 З. М. И. Х. А. Р. О. В. А.

ЦЕННИЙ  
 ЧЕРТЕЖ ЗАКАЗНИК  
 г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ОБЪЕМУ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ	
K4K-33(20)-5	MC-8	21	2.65	55.6	ИИ-04-2 ВЫП. 12 Ч. I ЛИСТ 103
	M-13	4	6.85	27.4	
K4K-33(20)-6	M-13	8	6.85	54.8	ИИ-04-2 Ч. II ЛИСТ 23
	M-13	4	6.85	27.4	
K4K-33(20)-8	M-13	4	6.85	27.4	ИИ-04-2 ВЫП. 12 Ч. I ЛИСТ 103
	MC-8	21	2.65	55.6	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонны K4K-33(20)-5; K4K-33(20)-6, K4K-33(20)-8 изготовлять по рабочим чертежам колонн K4K-33(20) серии ИИ-04-2, выпуск 13, лист 13.
2. Заказные детали в колоннах устанавливать в соответствии с данным чертежом.

1974

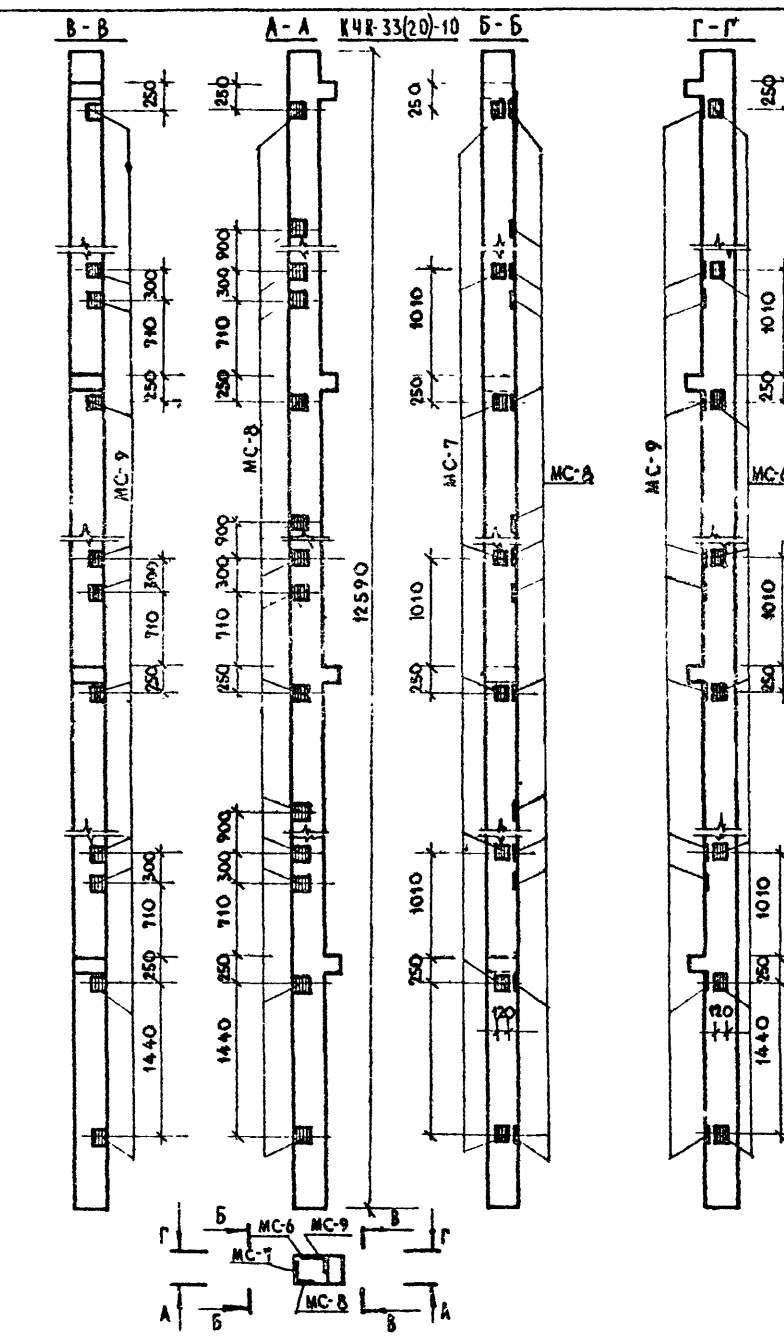
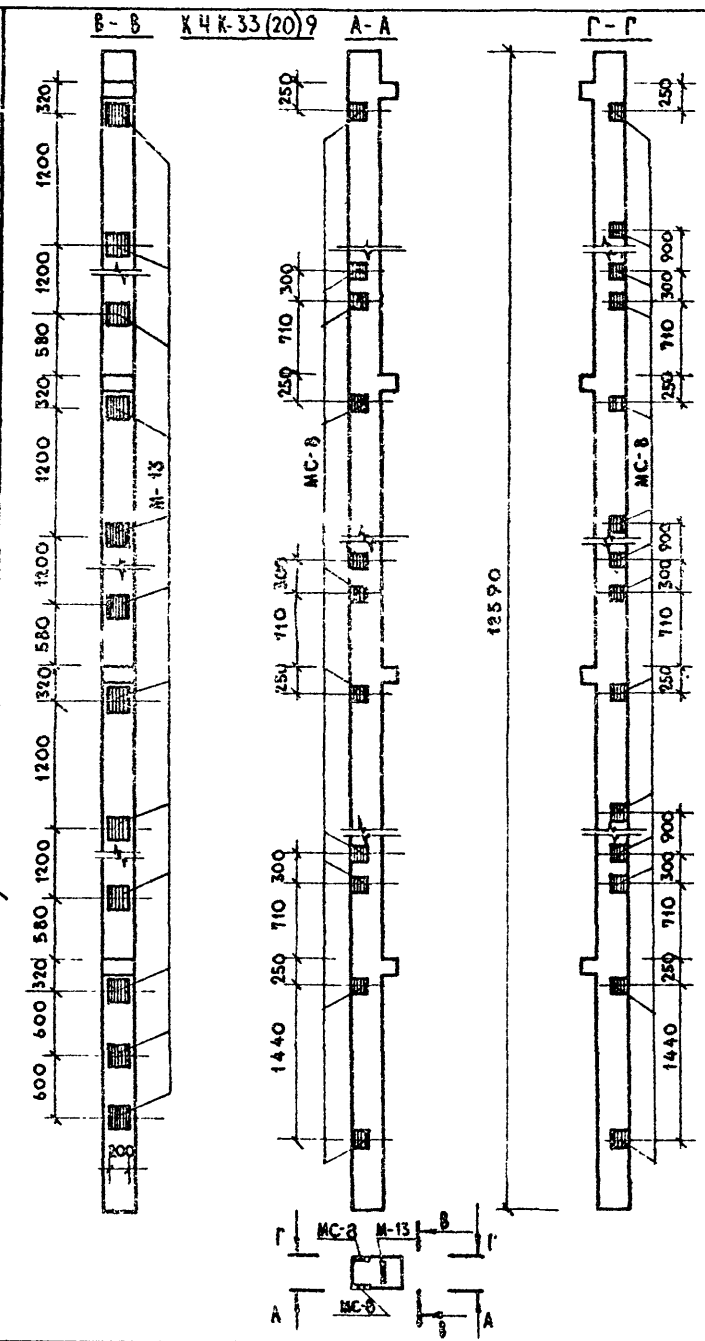
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

КОЛОННЫ: K4K-33(20)-5; K4K-33(20)-6 K4K-33(20)-8.  
ПРИВЯЗКА ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 222-1-193/75  
 АЛБДОМ  
 IV  
 ЛИСТ  
 ИЖ-7

УЧ. РАСТ. №2  
 Г. ИЖ. МАСТ.  
 Г. А. АРХ. ПР-ТА  
 Г. А. ИЖ. ПР-ТА  
 С.Т. ИЖЕНЕР

ЦЕННИЦ  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
 Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
К4К-33(20)-9	M-13	12	6.85	82.2	КН-04-2 ВЫП. 10, Ч. II ЛИСТ 23
	MC-8	25	2.65	66.25	
К4К-33(20)-10	MC-6	8	2.07	16.56	ИИ-04-2 ВЫП. 12 Ч. I ЛИСТ 103
	MC-7	8	2.07	16.56	
	MC-8	14	2.65	37.10	
	MC-9	11	2.65	29.15	
			99.37		

П Р И М Е Ч А Н И Я

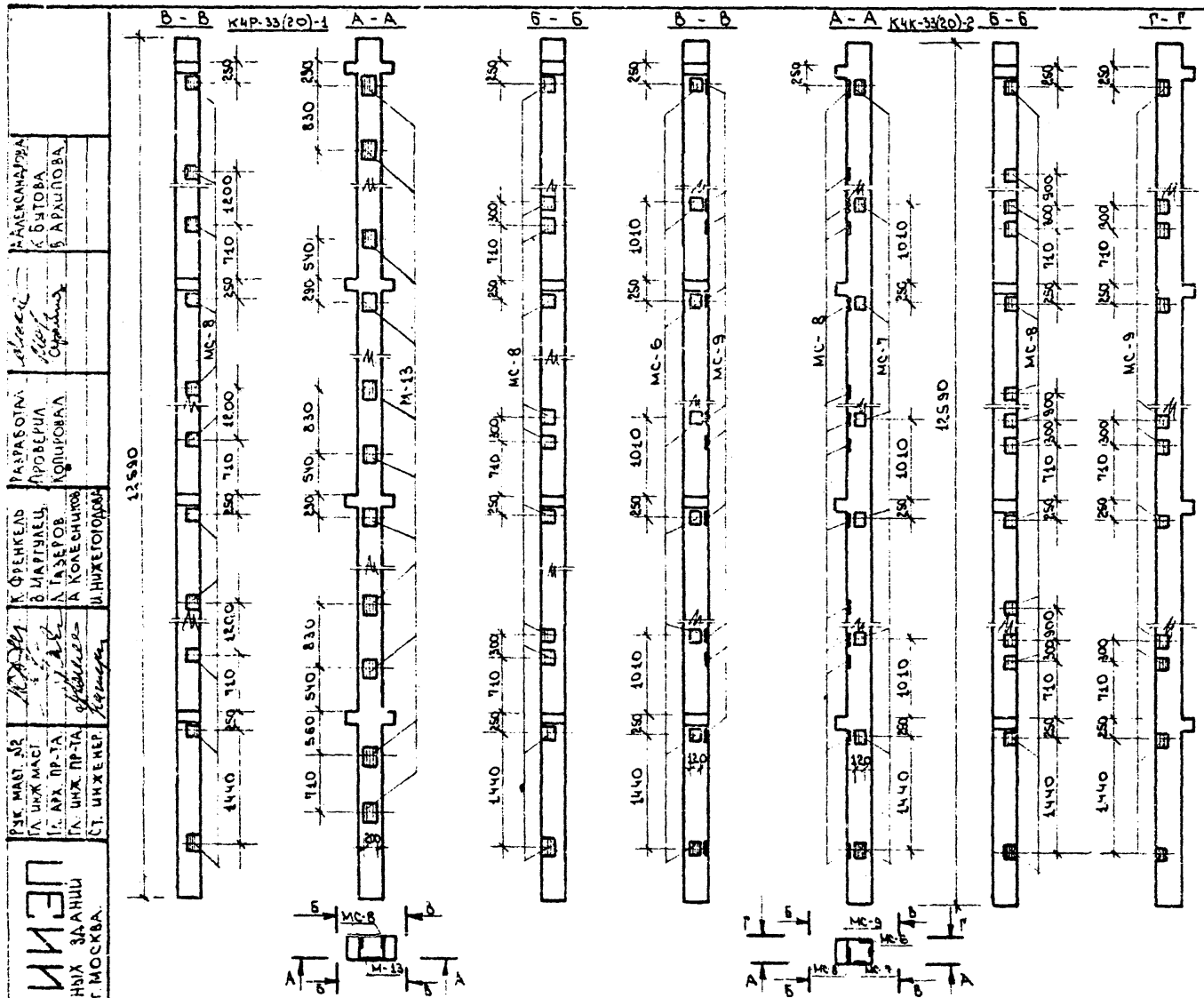
1. КОЛОННЫ: К4К-33(20)-9, К4К-33(20)-10 ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К4К-33(20) СЕРИЯ ИИ-04-2, ВЫПУСК 13, ЛИСТ 13.
2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОННАХ УСТАНАВЛИВАТЬ СОГЛАСНО ДАННОГО ЧЕРТЕЖА.

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

КОЛОННЫ: К4К-33(20)-9, К4К-33(20)-10.  
 ПРИВЯЗКА ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
 222-1-193/75 IV ИЖ-6



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА  
НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.**

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС КГ			СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛИ	ВЕС КОЛ	
K4K-33(20)-1	MC-8	22	2.65	58.3	133.65	ИИ-04-2 ВЫП.12 ЛИСТ 103
	M-13	11	6.85	75.35		
K4K-33(20)-2	MC-8	8	2.07	16.56	99.37	ИИ-04-2 ВЫП.12 4.1 ЛИСТ 103
	MC-7	2	2.07	16.56		
	MC-8	14	2.65	37.10		
	MC-9	11	2.65	29.15		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

- 1 Колонну K4K-33(20)-1 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4K-33(20) серия ИИ-04-2, выпуск 13, лист 14.
- 2 Колонну K4K-33(20)-2 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4K-33(20) серия ИИ-04-2, выпуск 13, лист 13.
- 3 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОННАХ УСТАНАВЛИВАТЬ СОГЛАСНО ДАННОГО ЧЕРТЕЖА.

**ЦНИИП**  
СРЕДНЯЯ ЗАДАНИИ  
Г. МОСКВА.

1974

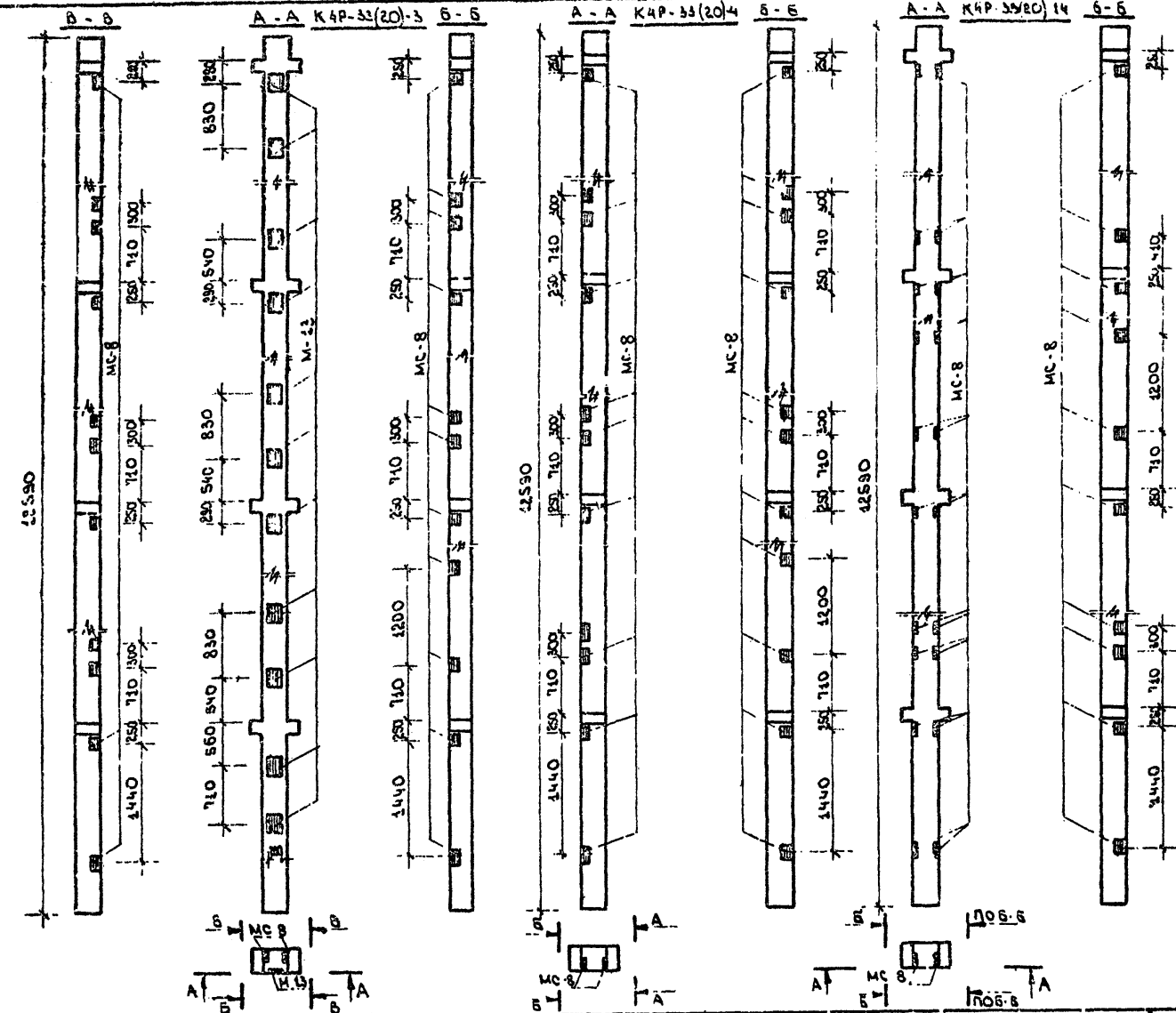
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

КОЛОННЫ: K4K-33(20)-1 ; K4K-33(20)-2  
ПРИВЯЗКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИС  
222-1-193/75 IV ИИ-04-2

Рук. МАСТ. *В.И. Шенников*  
 ТАЛАНК МАСТ. *В.И. Шенников*  
 ТАЛАНК ПРО-ТА. *В.И. Шенников*  
 ТАЛАНК ПРО-ТА. *В.И. Шенников*  
 (Т. ИНЖЕНЕР) *В.И. Шенников*  
 К. ФОРМ. КЛАД. ПРАВОБЕЛ. *В.И. Шенников*  
 В. МАРТУЛЕЦ. ПРОВОБ. *В.И. Шенников*  
 А. ГАЗЕРОВ. КОПИРОВАЛ. *В.И. Шенников*  
 А. КОВАЧУКОВ. *В.И. Шенников*  
 И. Н. ЖЕТОРДОВ. *В.И. Шенников*  
 И. И. ШЕННИКОВ. *В.И. Шенников*  
 К. В. ШЕННИКОВ. *В.И. Шенников*  
 В. А. ШЕННИКОВ. *В.И. Шенников*

**ШЕННИКОВ**  
 ОБЪЕКТОВ ЗАДАЧИ  
 Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

УДАЛИТЬ	МАРКА	МАРК.-КОМ.	ВЕС, КГ		КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ	ВСЕГО КГ
			ДЕТАЛИ	ВСЕГО		
K4P-33(20)-3	MC-8	22	2.85	58.30		
K4P-33(20)-4	M 13	11	6.85	75.35	133.65	
K4P-33(20)-14	MC-8	22	2.55	58.30	58.30	
K4P-33(20)-14	MC-8	20	2.65	53.0	53.0	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Колонны K4P-33(20)-3, K4P-33(20)-4, K4P-33(20)-14 изготовлять по рабочим чертежам колонны K4P-33(20) серия ИИ-04-2 выпуск 13, лист 14.  
 2. Закладные детали в колоннах устанавливать согласно данного чертежа.

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

КОЛОННЫ K4P-33(20)-3 ; K4P-33(20)-4 ; K4P-33(20)-14.  
ПРИБВЗКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

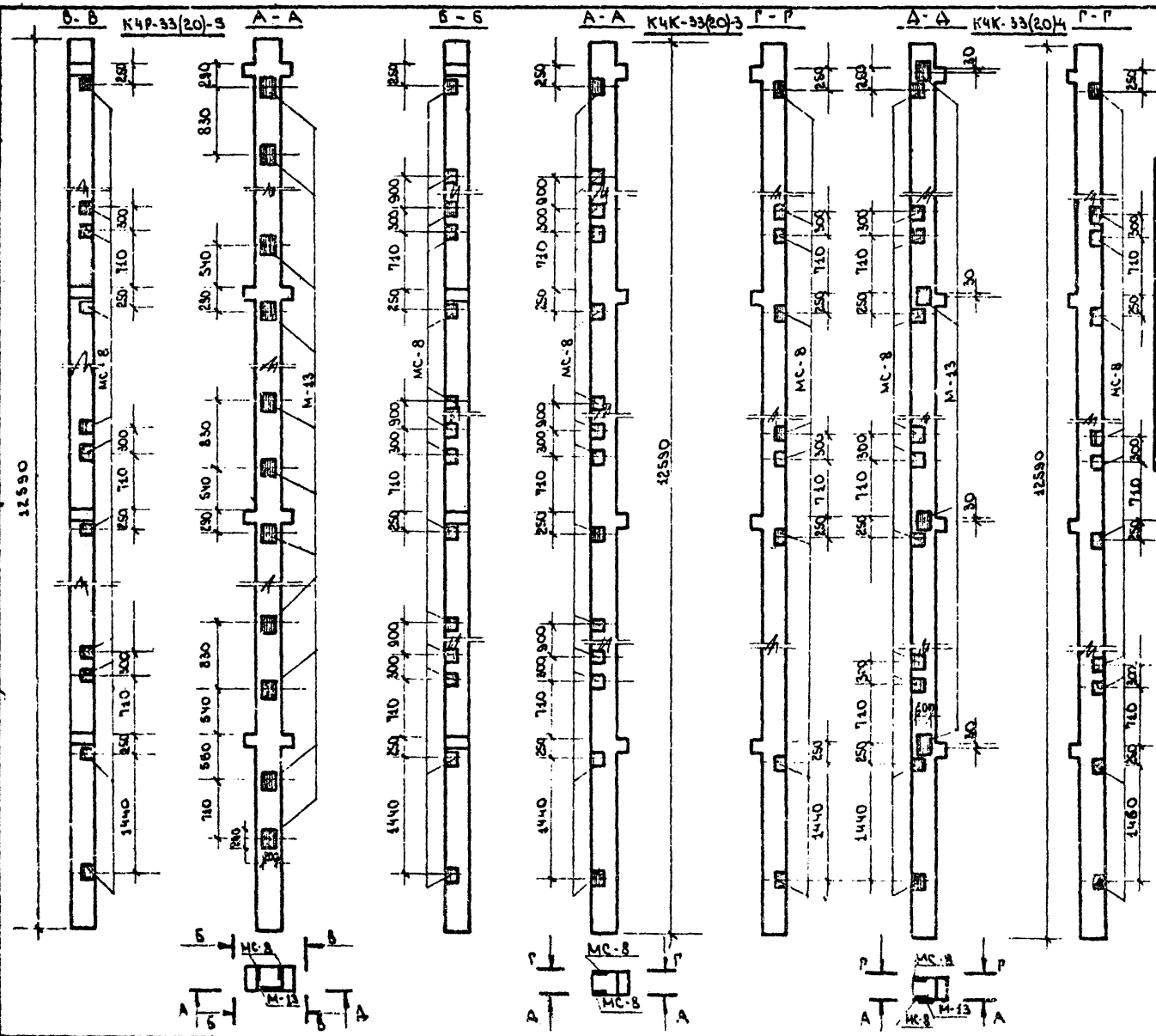
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
222-1-193/75

АЛЬБОМ  
IV

ЛИСТ  
ИЖ-10

ДИРЕКТОР И.И. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК В.А. КОЗЛОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК В.А. КОЗЛОВ
-------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------

ЦЕНТРОПРОЕКТИ  
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ  
г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ			СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			СТАЛЬ	БЕЛЫЙ АСТАЛ	ОСНОВНОЙ АСТАЛ	
К4К-33(20)-5	M-13	11	6.85	75.35		ИИ-04-2 9800.10 Ч. II ЛИСТ 23
	MC-8	25	2.65	66.25	141.60	
К4К-33(20)-3	MC-8	23	2.65	60.55	60.95	ИИ-04-2 ВЫП. 12 Ч. I ЛИСТ 103
	MC-8	22	2.65	58.3		
К4К-33(20)-4	M-13	4	6.85	27.4	95.70	ИИ-04-2 9800.10 Ч. II ЛИСТ 23

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонны К4К-33(20)-5 изготавливать по рабочим чертежам колонны К4К-33(20) серия ИИ-04-2. Выпуск 13 лист 14.
2. Колонны: К4К-33(20)-3; К4К-33(20)-4 изготавливать по рабочим чертежам колонны К4К-33(20) серия ИИ-04-2. Выпуск 13 лист 13.
3. Закладные детали в колоннах устанавливать согласно данного чертежа.

074

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬСКАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

Колонны: К4К-33(20)-5; К4К-33(20)-3; К4К-33(20)-4  
Привозка закладных деталей

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75	АЛЬБОМ IV	ЛИСТ ИЖ-12
--------------------------------	--------------	---------------

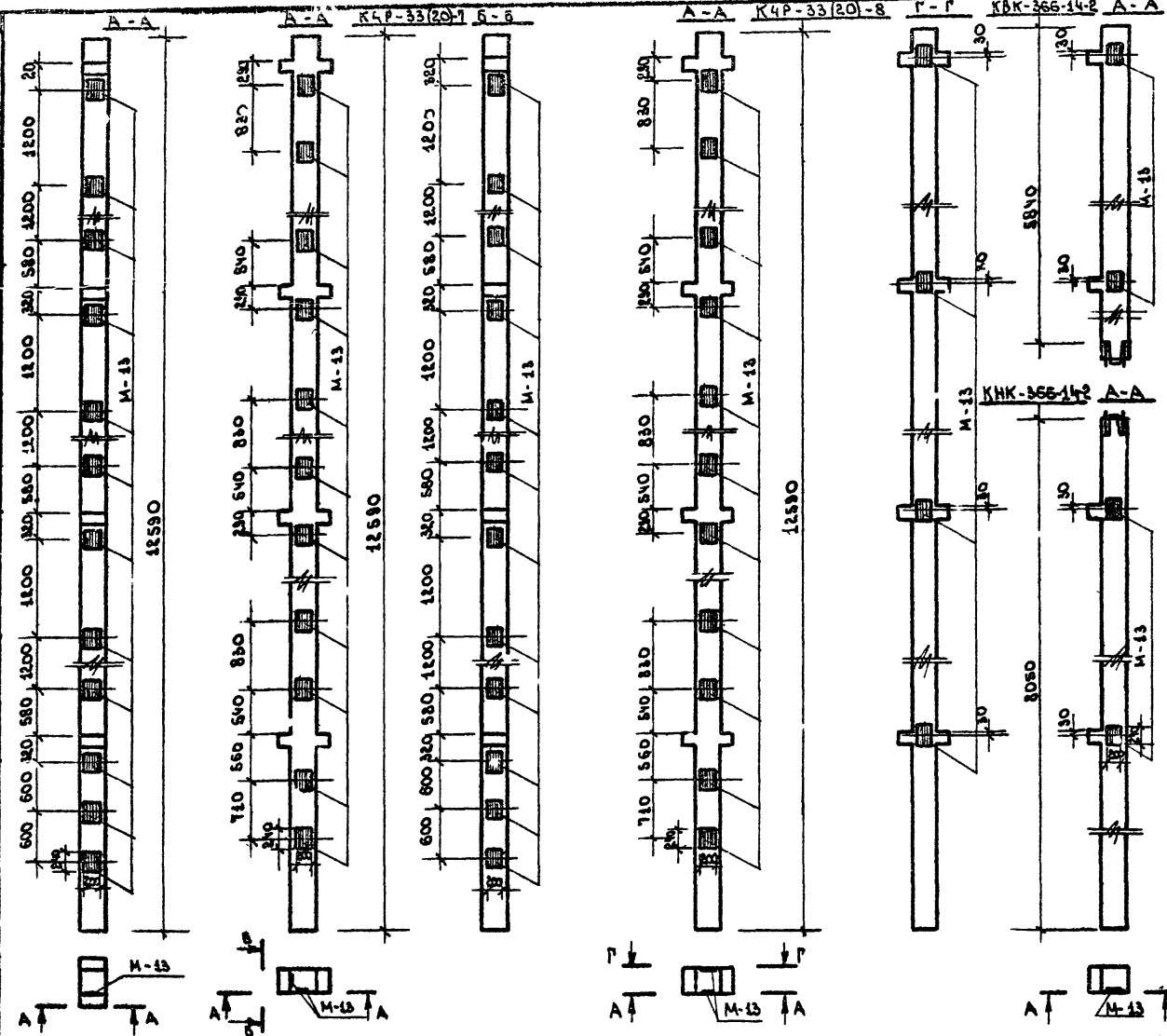
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
Е. МОСКВА

МА. АХ. ПР. ТА  
П. ИЖ. ПР. ТА  
СТ. ИНЖЕНЕР.

А. А. ЗЕЛЕНОВ  
А. КОЛЕСНИКОВ  
В. ИЖИДРОСОВА

КОПИРОВА  
Оригинал

И. БИТОВА  
КАПИТОЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА  
НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ДЕТАЛИ	ВЕСИ ДЕТАЛЕЙ	
K4P-33(20)-6	M-13	12	6.85	82.20	82.20
K4P-33(20)-7	M-13	23	6.85	157.56	157.56
K4P-33(20)-8	M-13	15	6.85	102.75	102.75
KHK-366-14-2	M-13	2	6.85	13.7	13.7
KHK-366-14-2	M-13	2	6.85	13.7	13.7

**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

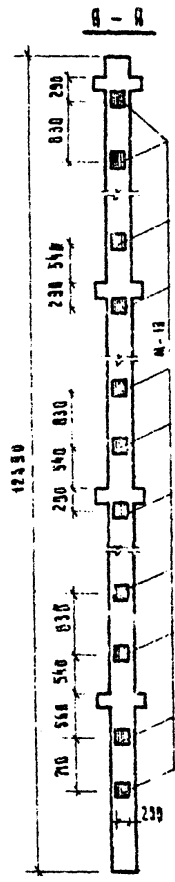
1. Колонны: K4P-33(20)-6; K4P-33(20)-7; K4P-33(20)-8  
ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ  
КОЛОННЫ K4P-33(20) СЕРИЯ ИИ-04-2, ВЫПУСК 13  
ЛИСТ 14
2. Колонну KHK-366-14-2 ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО РА-  
БОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ KHK-366-14  
СЕРИЯ ИИ-04-2, ВЫПУСК 7 ЛИСТ 17.
3. Колонну KHK-366-14-2 ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО РА-  
БОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ KHK-366-14  
СЕРИЯ ИИ-04-2, ВЫПУСК 7 ЛИСТ 19.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОННАХ УСТА-  
НАВЛИВАТЬ СОГЛАСНО ДАННОГО  
ЧЕРТЕЖА.

1074 СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

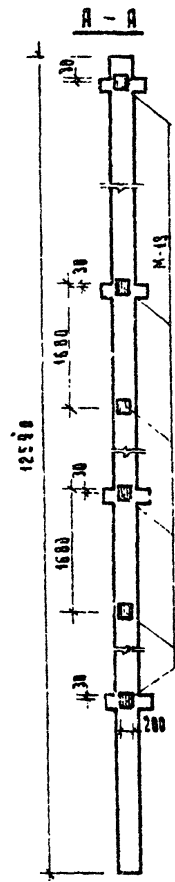
Колонны: K4P-33(20)-6; K4P-33(20)-7; K4P-33(20)-8; KHK-366-14-2; KHK-366-14-2.  
ПРИВЯЗКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75 АЛЬБОМ IV ЛИСТ ИЖ-12

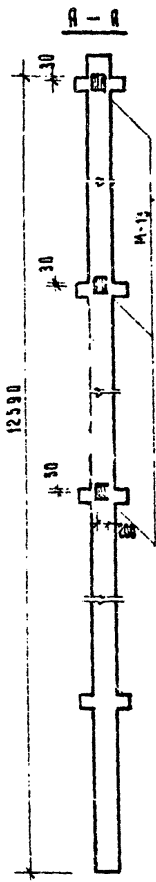
КЧР-33 (20)-9



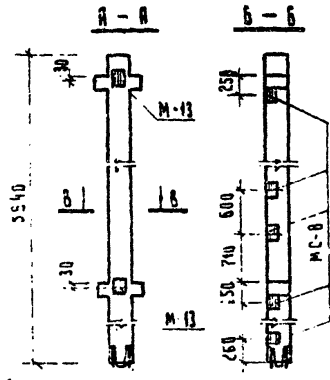
КЧР-33 (20)-10



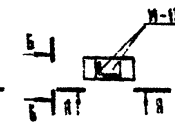
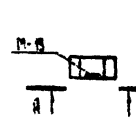
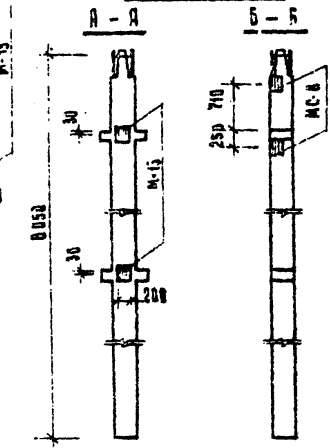
КЧР-33 (20)-11



КВР-366-14-1



КЧР-366-17-1



КОД РАБОТЫ	КОД РАБОТЫ	КОД РАБОТЫ	КОД РАБОТЫ	СРЕДНЯЯ ОБЪЕМОВАЯ НАГРУЗКА НА МЕТАЛЛЕ НА ЗАКАЗЧИКА				КОД РАБОТЫ
				КОД РАБОТЫ	КОД РАБОТЫ	КОД РАБОТЫ	КОД РАБОТЫ	
КЧР-33(20)-9	М-13	4	8,85	75,25	75,25	МН-04-2		
КЧР-33(20)-10	М-13	6	8,85	31,70	31,70	Выпуск 13		
КЧР-33(20)-11	М-13	5	8,85	34,25	34,25	лист 23		
КВР-366-14-1	М-13	2	8,85	13,70		МН-04-2 лист 12, 13		
	МС-8	10	2,65	26,50	26,50			
КЧР-366-17-1	МС-8	4	2,65	10,60		лист 105 лист 106, 107, 108, 109		
	М-13	2	8,85	13,70	13,70			

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Кодовые: КЧР-33(20)-9; КЧР-33(20)-10; КЧР-33(20)-11 изготавливать по рабочим чертежам кодировки КЧР-33(20) серии МН-04-2, выпуск 13, лист 14. Кодовые КВР-366-14-1-01 изготавливать по рабочим чертежам кодировки КВР-366-14 серии МН-04-2, выпуск 7, лист 10, кодировки КВР-366-17-1 по рабочим чертежам кодировки КВР-366-17 серии МН-04-2, выпуск 7, лист 20.
- Заказчиком детали в кодировке изготавливать согласно данному чертежу.

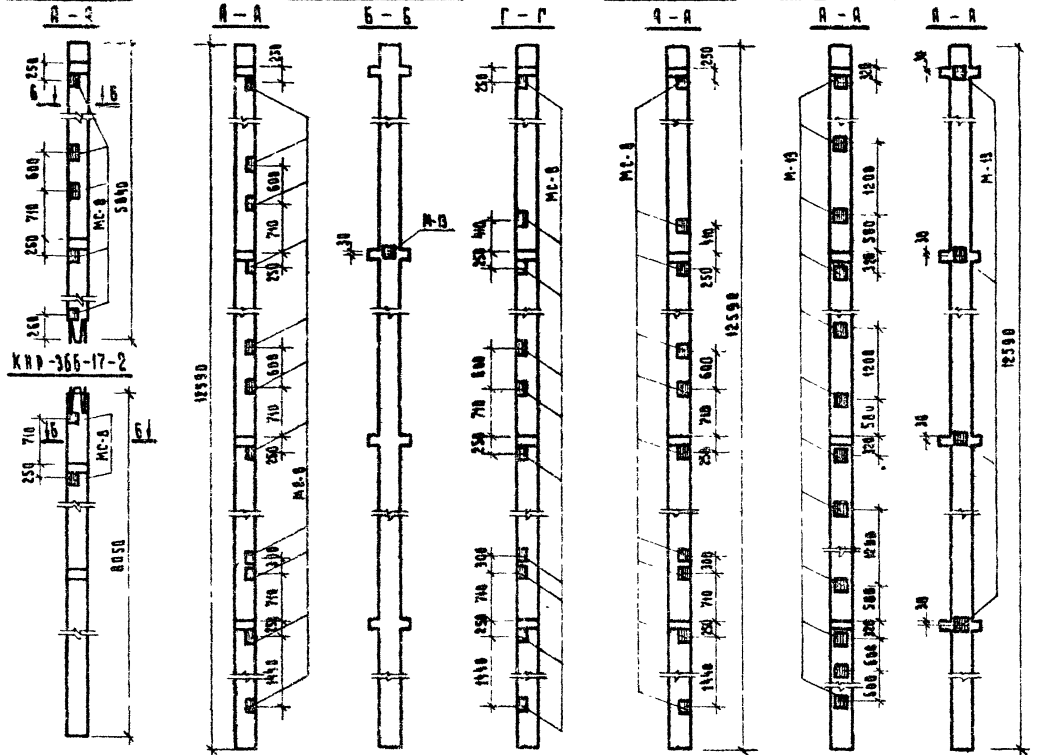
Выпуск взамен листа МС-13  
ГЛАВНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ / 3 Инженер /  
2.10.10г.

ПРОЕКТИРОВЩИК  
КОНСТРУКТОР  
РАБОЧИЙ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
КОНСТРУКТОР  
РАБОЧИЙ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
КОНСТРУКТОР  
РАБОЧИЙ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
КОНСТРУКТОР  
РАБОЧИЙ

ДЕЗИНФЕКЦИОННО-ПРОЦЕДУРНЫЙ ЛИСТ



КВР-366-М-2      КЧР-33(20)-15      КЧР-33(20)-16      КЧР-33(20)-17      КЧР-33(20)-18



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОКОЛОННЫ					
Модель	Материал	Кол. деталей	Вес, кг		Серия, выпуск, лист
Колонны	Детали	шт.	дет.	всего	
КВР-366-М-2	М-8	10	2.65	26.5	МН-04-2 вып. 12 ч. I лист 103.
КВР-366-17-2	М-8	4	2.65	10.6	МН-04-2 вып. 10 ч. II лист 23
КЧР-33(20)-18	М-13	4	6.85	27.4	МН-04-2 вып. 10 ч. I лист 23
КЧР-33(20)-17	М-13	12	6.85	82.2	МН-04-2 вып. 12 ч. I лист 103
КЧР-33(20)-16	М-8	28	2.65	53.0	МН-04-2 вып. 10 ч. I лист 23
КЧР-33(20)-15	М-8	21	2.65	55.65	
	М-13	1	6.85	6.85	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

- Колонны: КЧР-33(20)-15; КЧР-33(20)-16; КЧР-33(20)-17; КЧР-33(20)-18 изготавливать по рабочим чертежам колонны КЧР-33(20), серии МН-04-2, выпуск 13, лист 14. Колонны КВР-366-14-2 по рабочим чертежам колонны КВР-366-М серии МН-04-2, выпуск 7, лист 18. Колонны КВР-366-17-2 по рабочим чертежам колонны КВР-366-17 серии МН-04-2, выпуск 7, лист 20.
- Закладные детали в колоннах устанавливать согласно данному чертежу.

Выдущен взамен листа ИЖ-14  
Г.А. ИЖ. проекта *Анофриев В. Анофриев*  
12.06.78 г.

К. Ф. РЕЗУМОВ  
В. В. ПЕТУХОВ  
В. Г. ПЕТУХОВ  
В. КОЛОДИЦКАЯ  
В. КОЛОДИЦКАЯ  
В. КОЛОДИЦКАЯ  
В. КОЛОДИЦКАЯ  
В. КОЛОДИЦКАЯ  
В. КОЛОДИЦКАЯ

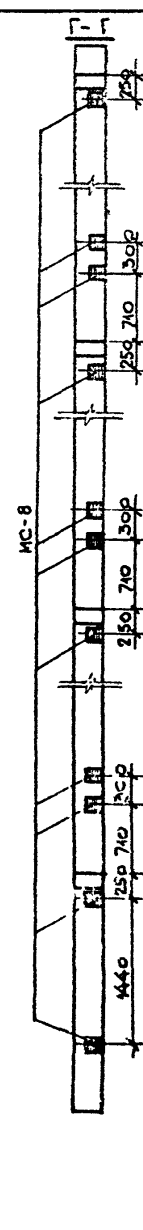
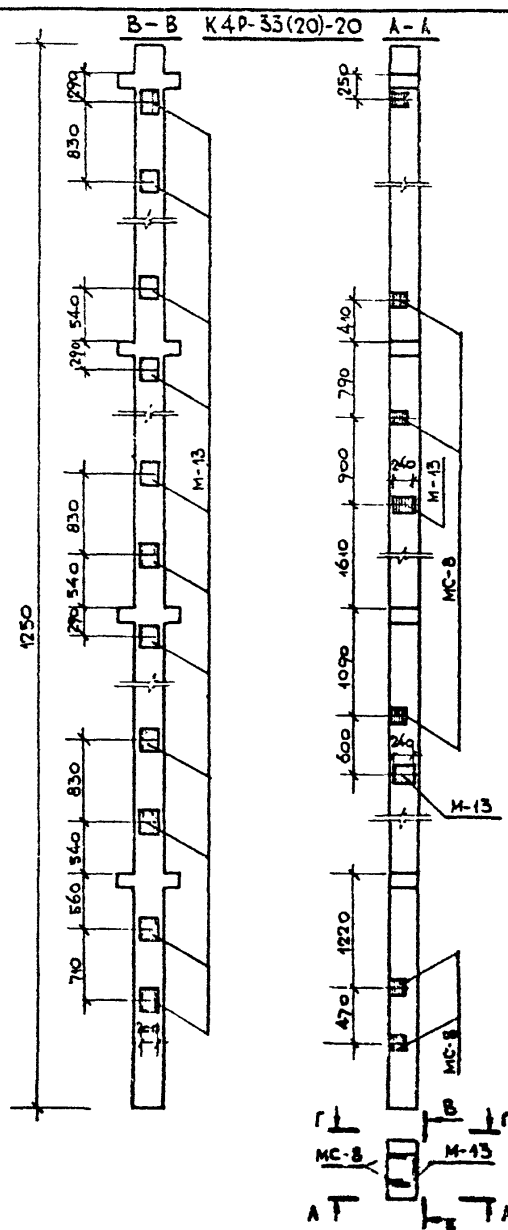
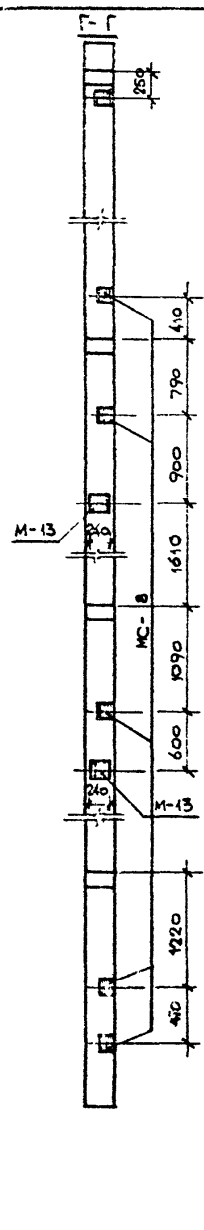
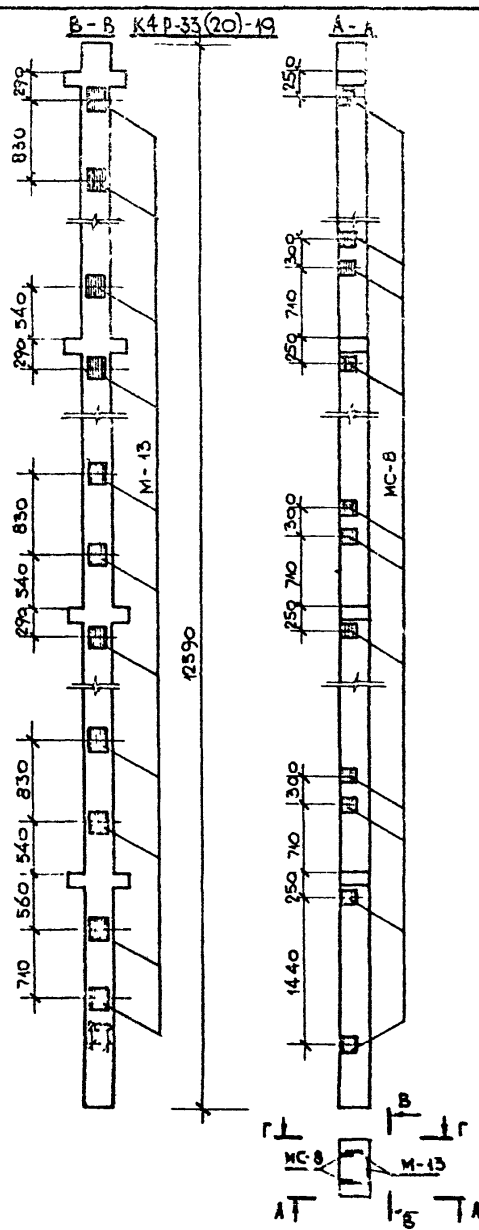
ЦНИИП  
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ  
ЦЕНТР  
г. Москва

Ф.И.О. РАБОЧЕГО  
А. М. РАСС  
А. А. РАСС  
А. А. РАСС  
С.М. РАСС

К. Ф. ОБЕКТОЛЬ  
В. МАРГАЛЦ  
А. ПИЗЕВО  
А. КОЛЕСНИКОВ  
У. ИЖЕГОРОВА

РАЗРАБОТКА  
ПРОВЕРКА  
А. ПИЗЕВО  
У. ИЖЕГОРОВА

ПОДПИСЬ  
К. БУЛОВА  
Э. МИХАЙЛОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК АКСИОН
			ВСЕХ	ОБЪЕМ ДЕТАЛЕЙ	
K4P-33(20)-19	M-13	13	685	8905	ИИ-04-2 В.И.И. Л.Б. АКСИОН 23
	MC-8	47	2,65	4505 134.10	
K4P-33(20)-20	MC-8	17	2,65	4505	ИИ-04-2 ВЫП. 12 Ч.И. Л.Б. АКСИОН 23
	M-13	13	685	8905 134.10	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КОЛОНЫ: K4P-33(20)-19; K4P-33(20)-20 ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ КОЛОН И K4P-33(20) СЕРИИ ИИ-04-2; ВЫПУСК 13, ЛИСТ 14.
2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ С КОЛОНАХ УСТАНОВИВАТЬ СОГЛАСНО ДАННОГО ЧЕРТЕЖА.

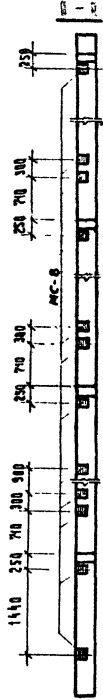
1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

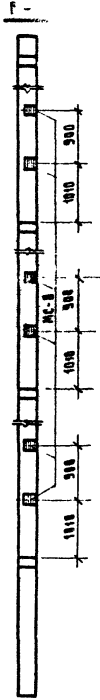
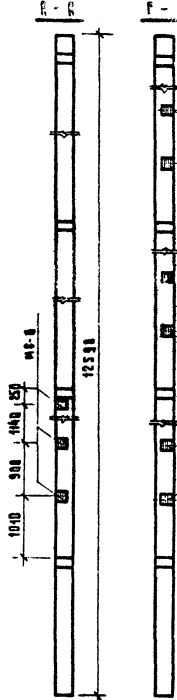
Квадраты: К4Р-33(20)-21; К4Р-33(20)-22; К4Р-33(20)-23; К4Р-33(20)-26.  
Привязка заклядных деталей.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
2 2 2 - 1 - 193 / 75  
АЛЬБОМ  
IV  
ЛИСТ  
ИЖ-16а

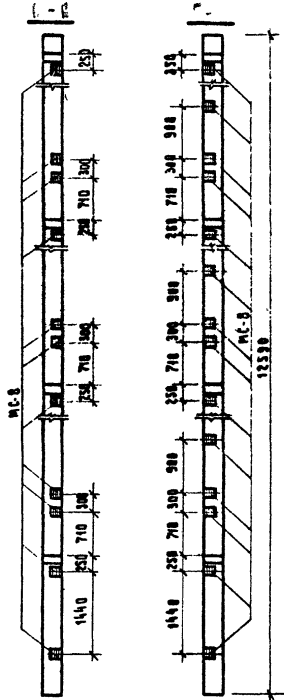
К4Р-33(20)-21



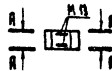
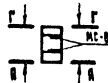
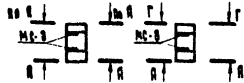
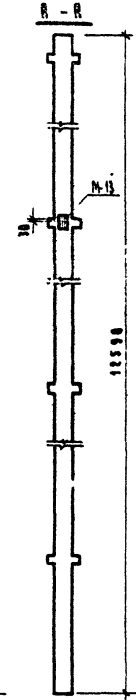
К4Р-33(20)-22



К4Р-33(20)-26



К4Р-33(20)-26



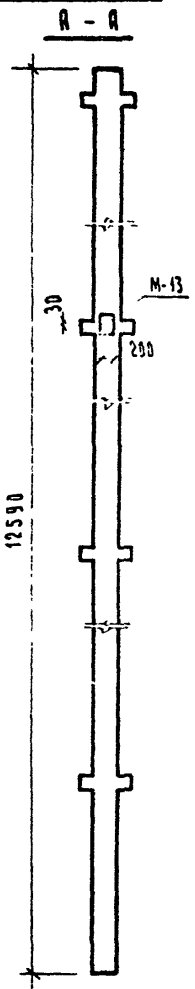
Марка металла	Марка стали	Кол-во	Вес, кг			Средн. выноска в см.
			стержня	сетки	объемная масса	
К4Р-33(20)-21	МК-В	24	2,65	63,6	63,6	ИЖ-16-2
К4Р-33(20)-22	МК-В	9	2,65	23,85	23,85	ИЖ-16-2
К4Р-33(20)-23	МК-В	25	2,65	66,25	66,25	лист №1
К4Р-33(20)-26	М-13	2	8,05	16,1	16,1	ИЖ-16-2 ИЖ-16-3 ИЖ-16-4

**Примечания:**

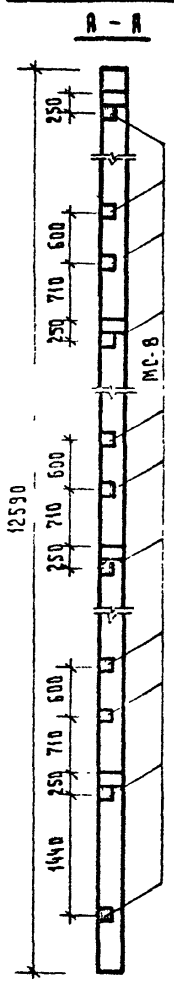
- Квадраты К4Р-33(20)-21, К4Р-33(20)-22, К4Р-33(20)-23, К4Р-33(20)-26 изготовить по рабочим чертежам квадратов К4Р-33(20), серия ИЖ-16-2 выноска 13, лист 14.
- Заклядные детали в квадратах учесть и наладить согласно данного чертежа.

Выпущен взамен листа ИЖ-16.  
Г.А. НИЖ. ПРОЕКТА *Сидорова* / В.Анофриев/  
12.06.78 г.

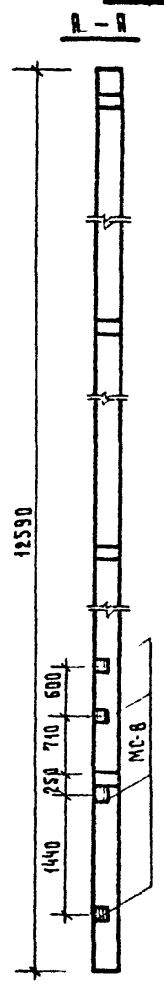
К4Р-33 (20) -24



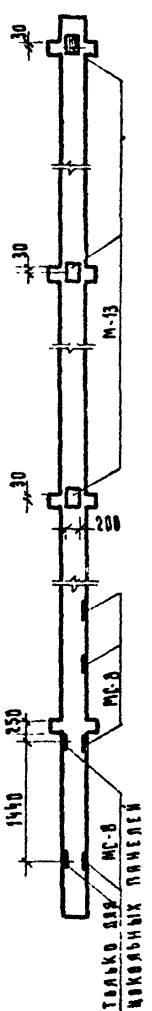
К4Р-33 (20) -25



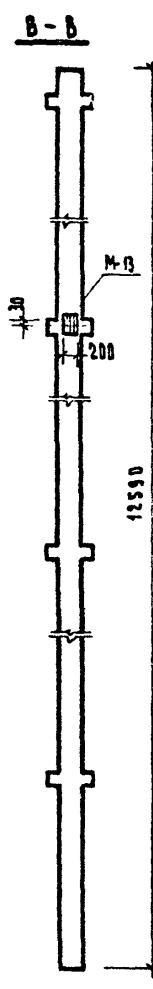
К4Р-33 (20) -26



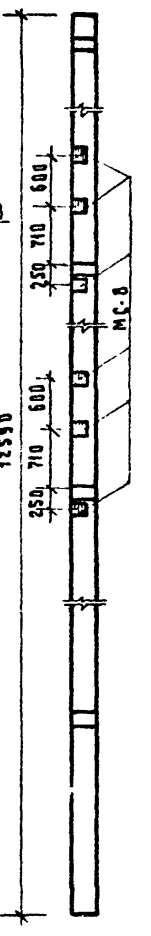
Б-Б



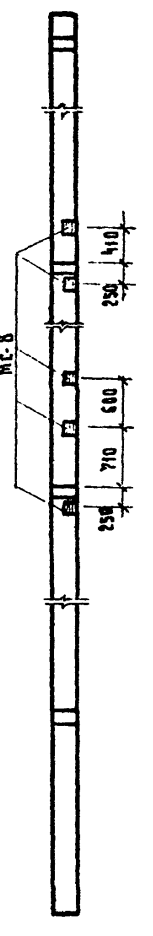
К4Р-33 (20) -27



А-А



Г-Г

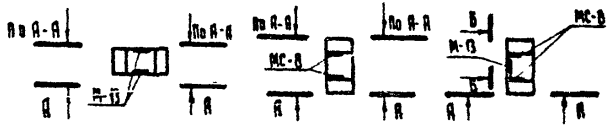


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИДЕЯЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
К4Р-33(20)-24	М-13	2	6.85	13.70	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 24
К4Р-33(20)-25	МС-В	22	2.65	58.30	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 25
К4Р-33(20)-26	МС-В	6	2.65	15.90	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 26
К4Р-33(20)-27	М-13	3	6.85	20.55	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 27
	МС-В	11	2.65	29.15	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 27
	М-13	1	6.85	6.85	ИИ-04-2, ВЫП. 13, ЛИСТ 27

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Колонны К4Р-33 (20) -24; К4Р-33 (20) -25; К4Р-33 (20) -26; К4Р-33 (20) -27 изготавливать по рабочим чертежам колонны К4Р-33 (20), серии ИИ-04-2, выпуск 13, лист 14.
2. Закладные детали в колоннах устанавливать согласно данного чертежа.

Выпущен взамен листа ИЖ-17  
 Г.А. ИЖ. ПРОЕКТА: *Сидорова* В.А. ОФОРМЛЕНО  
 12.06 78г



ТОЛЬКО ДЛЯ КОЛОНЫ ПАНЕЛИ

ЦНИИП  
 ЧУЛБНХ ЗАДАНИИ  
 Г. МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

КОЛОННЫ: К4Р-33 (20) -24; К4Р-33 (20) -25; К4Р-33 (20) -26; К4Р-33 (20) -27.  
 ПРИВЯЗКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

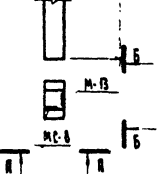
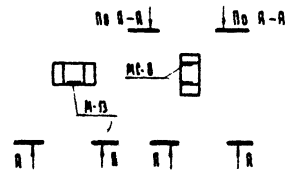
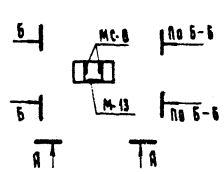
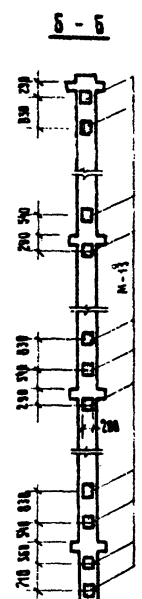
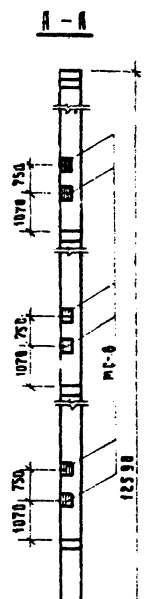
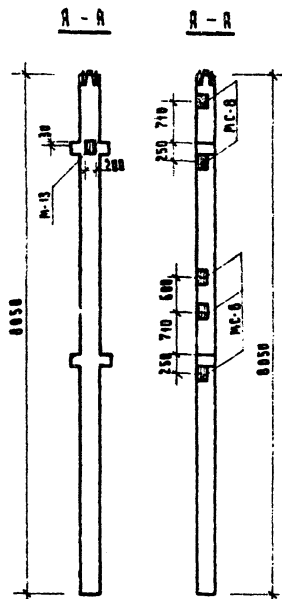
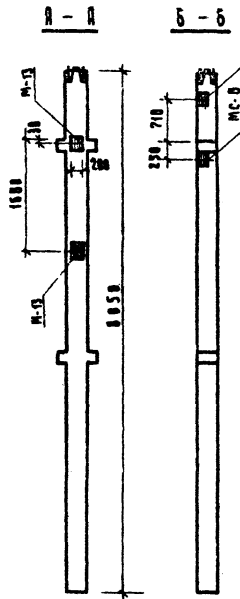
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75	АЛЬБОМ IV	ЛИСТ ИЖ-17а
--------------------------------	--------------	----------------

КНР-365-17-5

КНР-366-17-6

КНР-366-17-3

КНР-33 (20)-28



МАРКА КОНКРЕТА	КОЛИЧЕСТВО	V, м <sup>3</sup>	ВЕС, кг		СЕРИЯ, АННОТ., ЛИСТ
			ВЕС СТАЛИ	ОБЪЕМ СТАЛИ	
КНР-366-17-5	М-8	4	2,65	10,6	24,5
	М-13	2	6,85	13,7	
КНР-366-17-6	М-13	1	6,85	6,85	6,85
	М-8	10	2,65	26,5	
КНР-366-17-3	М-8	6	9,65	15,9	26,5
	М-13	1	6,85	75,4	
					91,5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конкрет: КНР-366-17-3; КНР-366-17-5; КНР-366-17-6 изготавливать по рабочим чертежам конкрет КНР-366-17, серия ИЖ-04-2, аннотация 7, лист 20.
2. Конкрет КНР-33 (20)-28 изготавливать по рабочим чертежам конкрет КНР-33 (20), серия ИЖ-04-2, аннотация 13, лист 14.
3. Закладные детали в конкретах устанавливать согласно drawings чертежей.

Вызван взамен листа ИЖ-18  
Г.И.Н.Ж.ПРОЕКТА *Андрей В. Андреев*  
12.06.78г.

ОБЪЕКТ: *Средняя общеобразовательная школа №30 классов*  
УЧАСТОК: *г. Москва*  
ЭТАП: *проект*  
ИЗДАНИЕ: *1*  
АРХИТЕКТОР: *В. Андреев*  
ИНЖЕНЕР: *В. Андреев*  
ПРОЕКТИРОВЩИК: *В. Андреев*  
РАБОЧИЙ ЧЕРТЕЖ: *В. Андреев*  
С.И.Н.Ж.ПРОЕКТА

ЦНИИП  
УНИИ  
УМЗ  
Т.МОСКВА

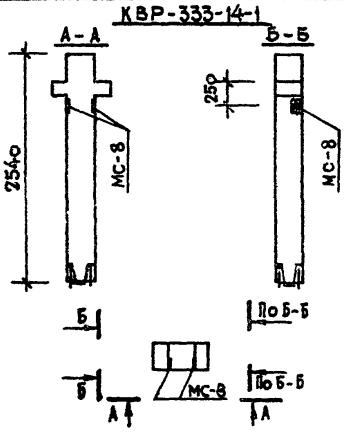
ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
С МОСКВА

ДК. МОС. А-2  
Л. В. В. МАСЛ.  
Л. В. В. М. П. П.  
С. П. В. В. В. В.

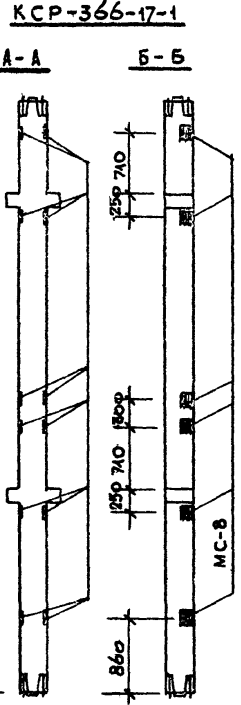
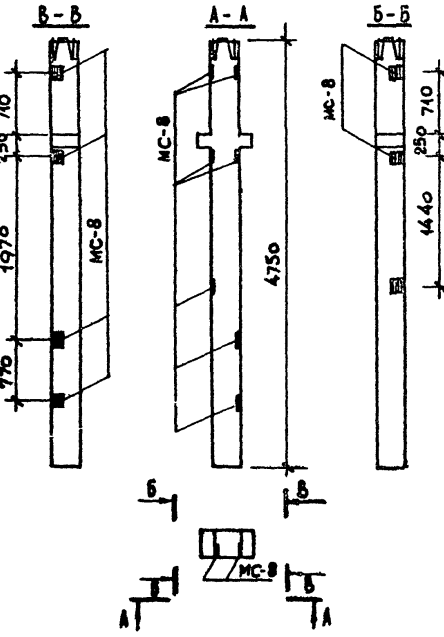
К. Ф. Р. Е. К. Е. А.  
В. М. А. Р. Г. У. А. Е.  
А. Г. А. З. Е. Г. О. В.  
А. К. О. Н. С. Е. Р. И. Ю. В.  
В. И. М. К. Е. Л. О. Р. О. В. А.

О. А. З. О. В. А. Т. А.  
О. А. З. О. В. А. Т. А.  
О. А. З. О. В. А. Т. А.  
О. А. З. О. В. А. Т. А.

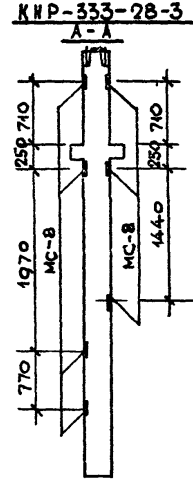
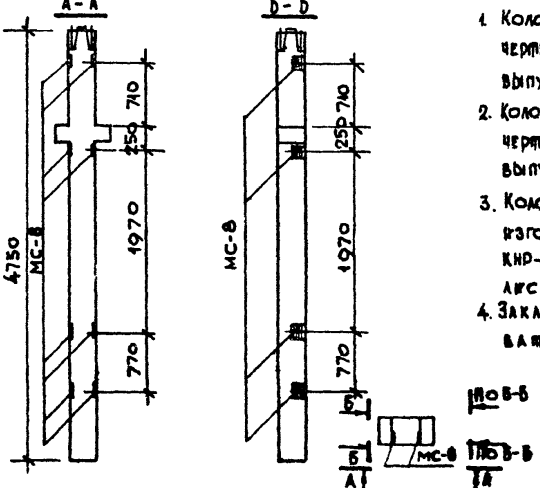
В. К. Р. И. В. Ч. Е. Ц. К. О.  
К. В. У. Л. О. В. А.  
С. М. К. А. Р. И. Ю. В. А.



КНР-333-28-1



КНР-333-28-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ДЕТАЛИ ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ МАТЕРИАЛ	
КНР-333-14-1	МС-8	2	2,65	5,30	ИИ-04-2 Лист 8
КСР-366-17-1	МС-8	12	2,65	31,80	ИИ-04-2 Лист 14
КНР-333-28-1	МС-8	7	2,65	18,55	ИИ-04-2 Лист 12
КНР-333-28-2	МС-8	8	2,65	21,20	ИИ-04-2 Лист 7
КНР-333-28-3	МС-8	7	2,65	18,55	ИИ-04-2 Лист 7

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Колонну КНР-333-14-1 изготавливать по рабочим чертежам колонны КНР-333-14. Серия ИИ-04-2, выпуск 7, лист 8.
2. Колонну КСР-366-17-1 изготавливать по рабочим чертежам колонны КСР-366-17. Серия ИИ-04-2, выпуск 7, лист 14.
3. Колонны КНР-333-28-1; КНР-333-28-2; КНР-333-28-3 изготавливать по рабочим чертежам колонны КНР-333-28. Серия ИИ-04-2, выпуск 7, лист 12.
4. Заказные детали в колоннах усилителей вваривать согласно данному чертежу.

КВК-366-14-1

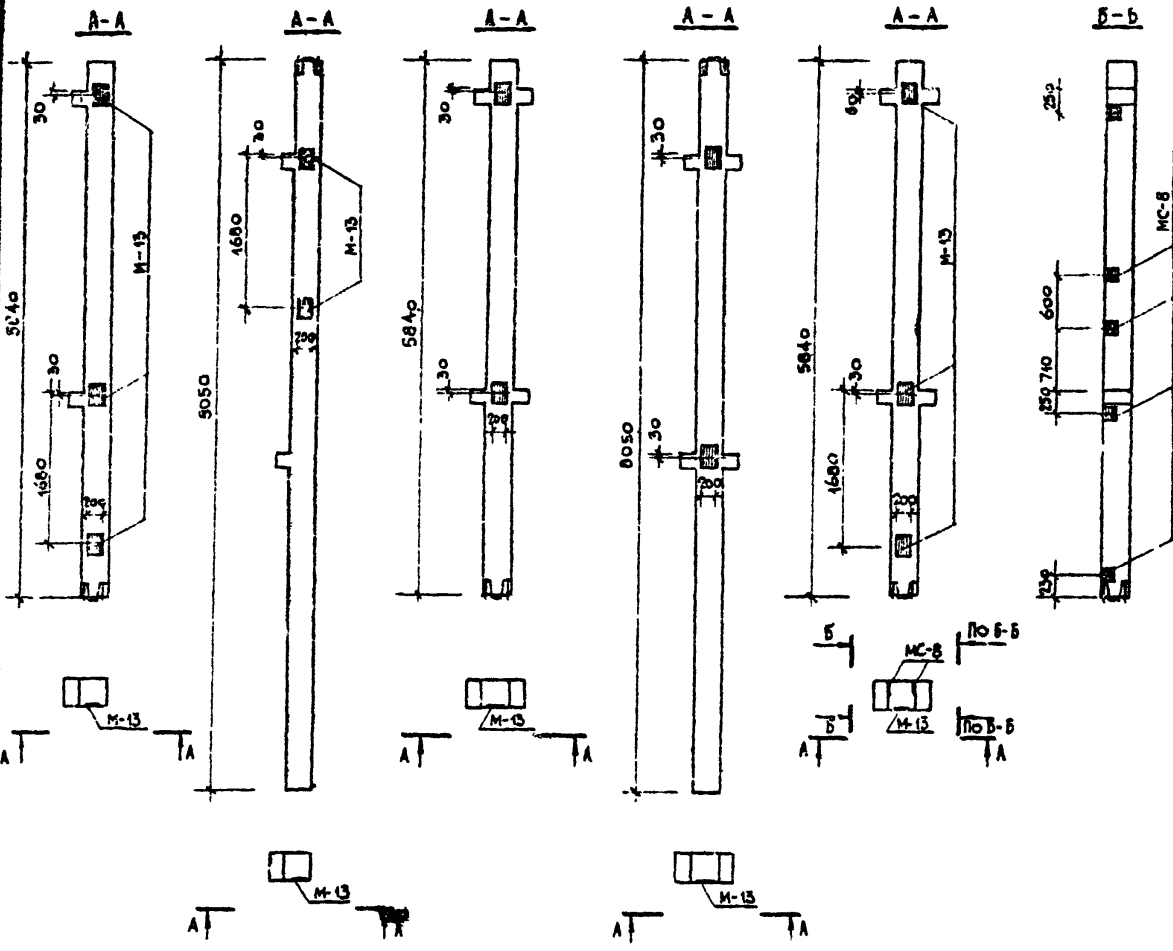
КНК-366-14-1

КВР-366-14-3

КНР-366-17-4

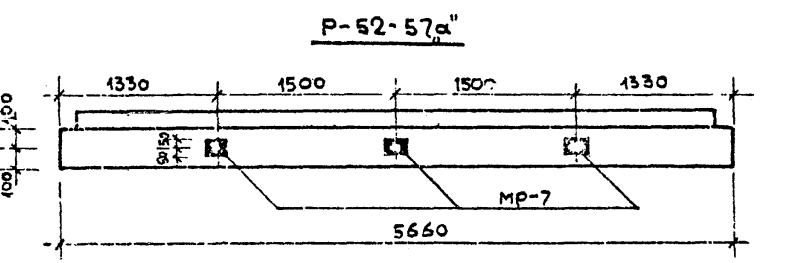
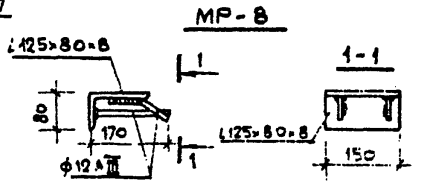
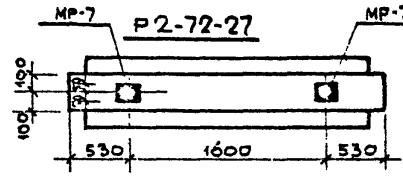
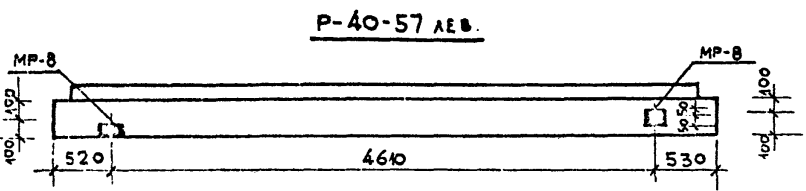
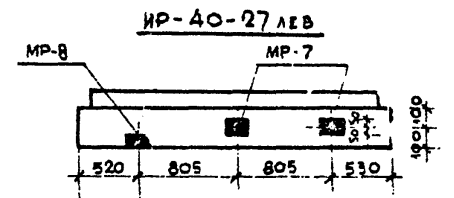
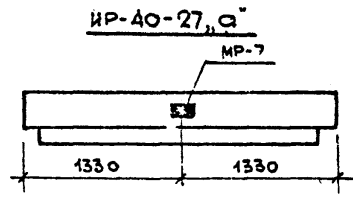
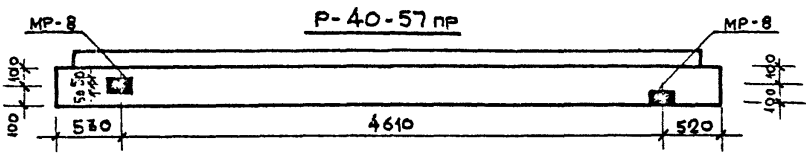
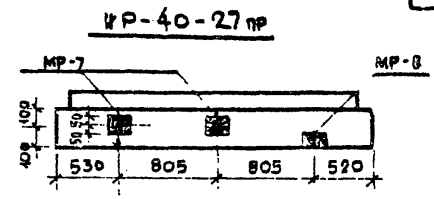
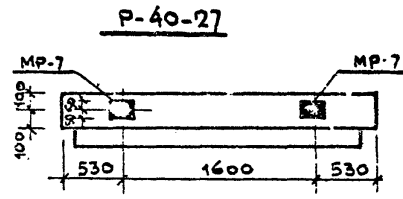
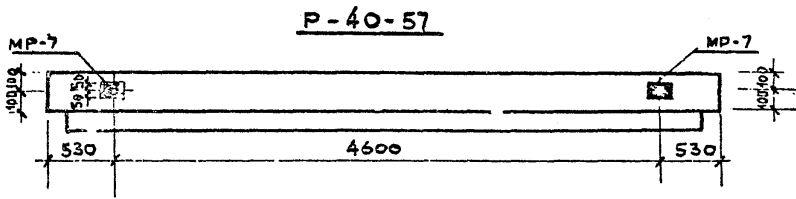
КВР-366-14-4

УЧ. МАСШ 1:20	ОФИС	ДИЗАЙНЕР	М. АНКАРАЕВ
ДИ. РАХ. МАСШ	ДИ. МАСТЕР	ПРОБЕРА	К. БУРОВА
ДИ. РАХ. ПР-РА	ДИ. ТАЛАНОВ		
ДИ. РАХ. ПР-РА	ДИ. КОЛЕСНИКОВ		
СВ. РАХ. ПР-РА	ДИ. РАХ. ПР-РА	КОМПЬЮТЕР	ДИ. МУХОМЕТОВ
УЧ. МАСШ ЗАДАЧА	УЧ. МАСШ ЗАДАЧА	УЧ. МАСШ ЗАДАЧА	УЧ. МАСШ ЗАДАЧА
МОСКВА			



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ	
			ДЕТАЛИ	МОНТАЖ	
КВК-366-14-1	М-13	3	6,85	20,55	КН-04-2 ВЫПУСК 7 ЛИСТ 23
КНК-366-14-1	М-13	2	6,85	13,70	
КВР-366-14-3	М-13	2	6,85	13,70	
КНР-366-17-4	М-13	2	6,85	13,70	
КВР-366-14-4	М-13	3	6,85	20,55	КН-04-2 ВЫП. 12 Л. ЛИСТ 103
	М-8	9	2,65	23,85	

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Колонны КВК-366-14-1 изготавливать по рабочим чертежам колонны КВК-366-14 серия КН-04-2, выпуск 7, лист 17.
  2. Колонны КНК-366-14-1 изготавливать по рабочим чертежам колонны КНК-366-14 серия КН-04-2, выпуск 7, лист 19.
  3. Колонны КВР-366-14-3, КВР-366-14-4 изготавливать по рабочим чертежам колонны КВР-366-14 серия КН-04-2, выпуск 7, лист 18.
  4. Колонны КНР-366-17-4 изготавливать по рабочим чертежам колонны КНР-366-17 серия КН-04-2, выпуск 7, лист 20.
  5. Заказные детали в колоннах устанавливать согласно данному чертежу.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АЛБВОМ	
P-40-57	MP-7	2	1,366	2,732	2,732	ИИ-04-0
P-40-27	MP-7	2	1,366	2,732	2,732	ИИ-04-0
P2-72-27	MP-7	1	1,366	1,366	1,366	ИИ-04-0
P-40-57np	MP-7	1	12,83	12,83	12,83	ИИ-04-0
P-40-57лев	MP-8	1	12,83	12,83	12,83	ИИ-04-0
IP-40-27,a	MP-7	3	1,366	4,10	4,10	ИИ-04-0
IP-40-27np	MP-7	1	1,366	1,366	1,366	ИИ-04-0
IP-40-27лев	MP-7	2	1,366	2,732	2,732	ИИ-04-0
IP-40-27np	MP-8	1	12,83	12,83	12,83	ИИ-04-0

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕРИЯ	ВЕС, КГ	ГОСТ
MP-8	125x80-8	12,5	5510-72
	φ12A II	0,55	5781-61

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РИГЕЛИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПО АЛБВОМУ ИИ-04-0 ВЫПУСК 4 ЧАСТЬ I
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В РИГЕЛЯХ УСТАНОВИВАТЬ СОГЛАСНО ДАННОГО ЧЕРТЕЖА
3. АРМИРОВАНИЕ РИГЕЛЕЙ IP-40-27np, IP-40-27,a, IP-40-27лев СМ АЛБСТ ИИЖ-57.

С. МИХАЙЛОВА  
З. ШКОЛЬНИК  
А. КОЛЕСНИКОВ  
И. НИХТОГОРОВА  
С. НИЖЕНЕР  
Г. МОСКВА

1974  
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

РИГЕЛИ P-40-57, P-40-27, P2-72-27, P-52-57,a, IP-40-27,a, P-40-57np, P-40-57лев, IP-40-27np, IP-40-27лев  
ПРИВЯЗКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
222-1-193/75  
АЛБВОМ  
ИИЖ-57



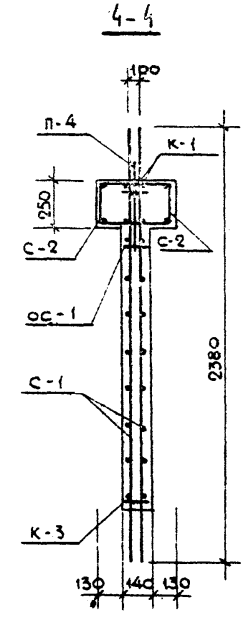
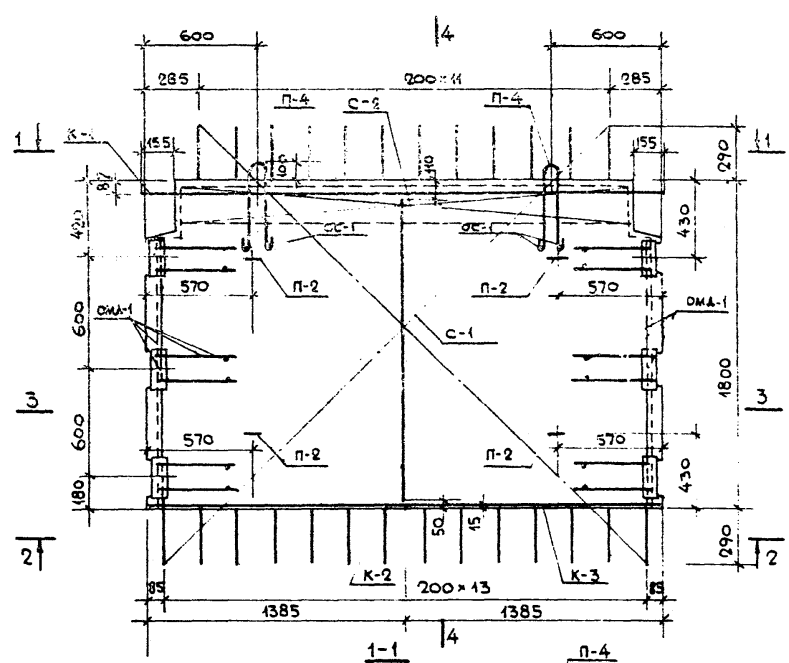






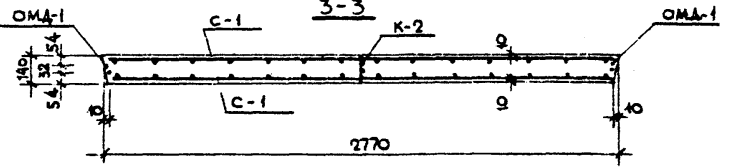
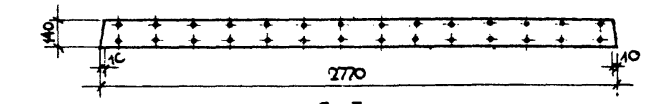
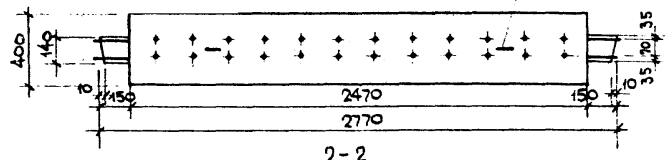
АРХИТЕКТУРА	А. АНДРИЯСОВА
КОНСТРУКЦИЯ	К. БУТУСОВ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В. МИХАЙЛОВА
КОНСТРУКТИВ	В. МАРИУЦ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	А. ГАЗЕРОВ
КОНСТРУКТИВ	А. КОЛОСНИКОВ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И. НИКОЛОВА
КОНСТРУКТИВ	И. НИКОЛОВА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И. НИКОЛОВА
КОНСТРУКТИВ	И. НИКОЛОВА

**ПЕЧИНИЦ**  
 ЧЛЕН ЦК ЗАЛАН  
 г. МОСКВА



**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Диафрагму жесткости ИД-28-20 изготовлять в формах диафрагм Д-2-28-33 по лавному ИИ-04-6 выпуск 5, часть I.
2. Арматурные изделия С-1, К-2, ОМА-1, ОС-5 см. лист ИЖ-26.
3. Арматурные изделия С-2, К-1, К-3, П-4, П-2 и ОС-1 см. лавбом ИИ-04-6 выпуск 5, часть II.



ВЕС	Г	2,14
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,856
ВЕС СТАЛИ	КГ	115,61
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	133,0
ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА	—	300

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАЕМТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		АИСТ
			ЭЛЕМЕНТА	ОБЪЕМ НА ИЗДЕЛИИ	
ИД-28-20	С-1	2	12,48	24,96	ИЖ-26
	С-2	2	4,22	8,44	
	К-1	1	21,87	21,87	СМ. ИЖ-МЕЛ.
	К-2	1	0,855	0,855	
	К-3	1	1,46	1,46	ИЖ-26
	ОМА-1	2	21,20	42,40	
	П-4	2	3,06	6,12	СМ. ИЖ-МЕЛ.
	П-2	4	1,82	7,38	
ОС-1	4	0,03	0,12		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СЕЧЕНИЕ	ВЕС, КГ	ГОСТ
ИД-28-20	φ 25А II	21,20	5781-61
	φ 18А II	11,68	
	φ 12А III	9,60	
	φ 10А III	0,67	
	φ 6А II	36,56	
	φ 18А I	6,42	
	φ 14А I	7,38	
-80x10	20,40	5МСТ 5КП	
			380-71

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА  
 НА 30 КЛАССОВ

ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ИД-28-20.  
 СПАУВКА И АРМИРОВАНИЕ.

ГИЛЗОМ ПРОЕКТ  
 222-1-193/75

АЛБВОМ  
 IV

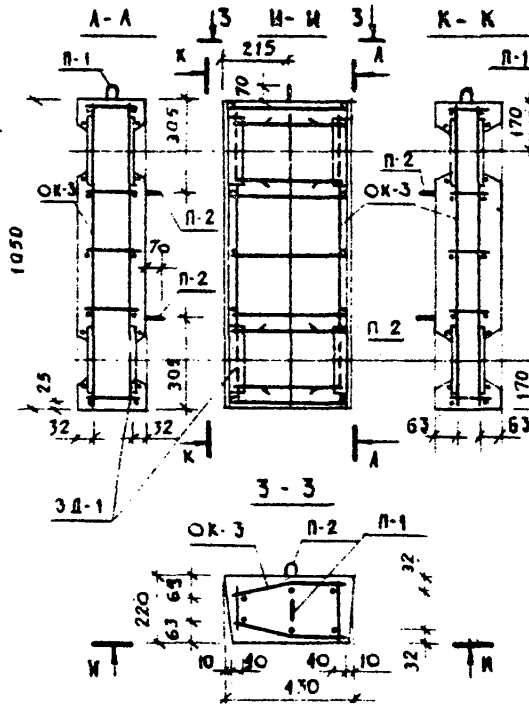
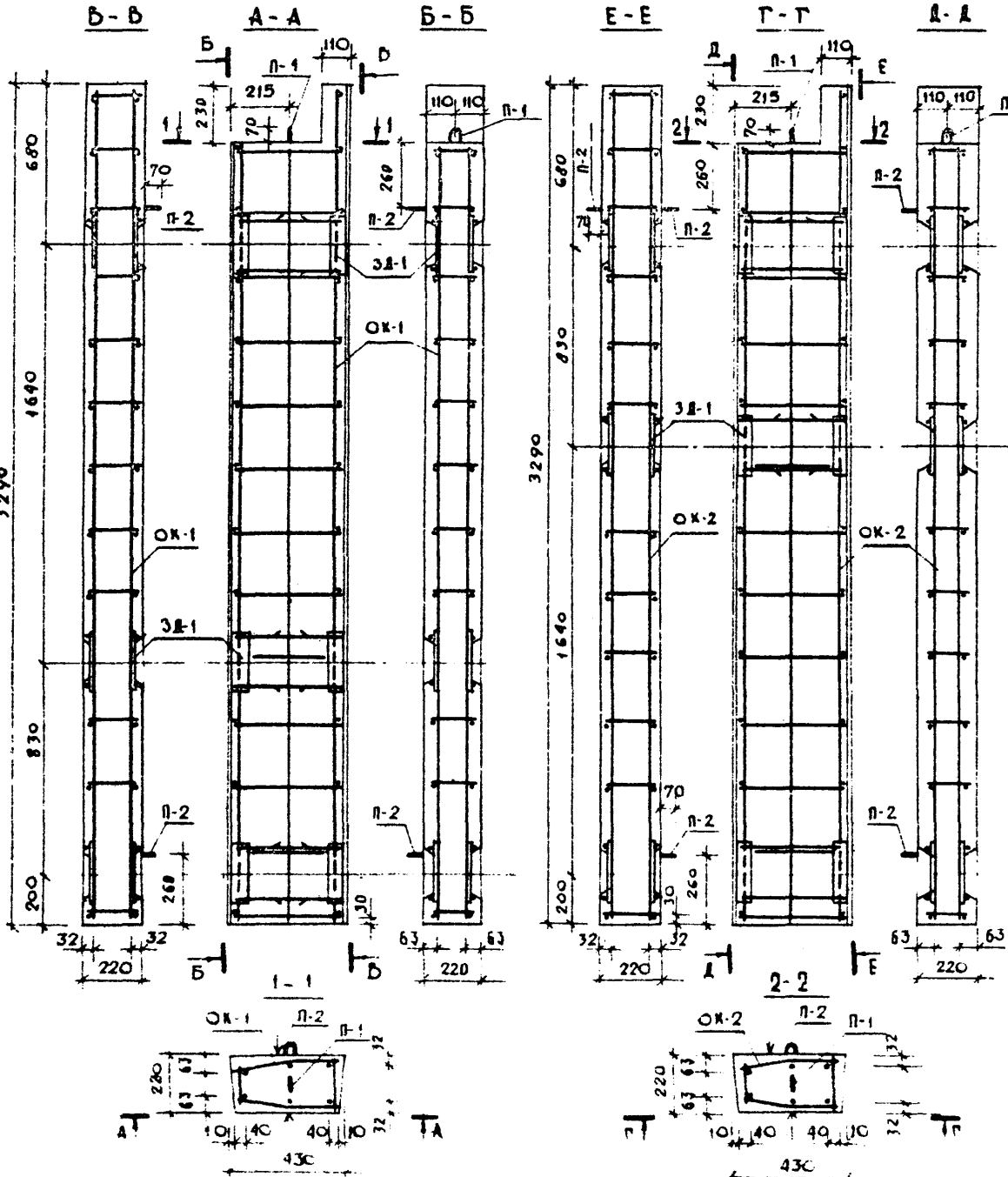
ЛИСТ  
 ИЖ-25



ПЖР

ПЖВ

ПЖН



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ	ПЖР	ПЖВ	ПЖН	
ВЕС	т	0.75	0.75	0.25
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0.30	0.30	0.10
ВЕС СТАЛИ	кг	44.62	44.62	20.97
РАСХОД СТАЛИ НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг/м <sup>3</sup>	149	149	210
МАРКА БЕТОНА		200	200	270

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА ЗАП. МА	КОЛ. ШТ	ВЕС, кг			ИЗДЕЛ
			ЭЛЕМЕНТА	ЭЛ. ЧАСТ	ВСЕГО НА ИЗДЕЛ	
ПЖР	ОК-1	1	41.61	41.61		ИВ-28
	П-1	1	1.75	1.75	44.62	ИВ-29
	П-2	2	0.63	1.26		ИВ-29
ПЖВ	ОК-2	1	41.61	41.61		ИВ-28
	П-1	1	1.75	1.75	44.62	ИВ-29
ПЖН	ОК-3	1	17.96	17.96		ИВ-28
	П-1	1	1.75	1.75	20.97	ИВ-29
	П-2	2	0.63	1.26		ИВ-29

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК-1, ОК-2, ОК-3 см. лист ИЖ-28
  2. ПЕШАИ П-1, П-2, ОЖДЕАНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 5 И 6 см. лист ИЖ-29
  3. ПОВЕРХНОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ  $\nabla$ , ДОЛЖНЫ БЫТЬ ГЛАДКИМИ.
  4. ПЕШАИ П-2 УСТАНАВЛИВАЮТ ПОД НИЗ ВОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СЕЧЕНИЕ	ВЕС, кг	ГОСТ
ПЖР	Ø 18A II	42.57	5781-81
	Ø 6A II	5.50	
	- 50*6	9.20	103-57
ПЖВ	Ø 18A II	42.57	5781-81
	Ø 6A II	5.50	
	- 50*6	9.20	103-57
ПЖН	Ø 18A II	4.12	5781-81
	Ø 6A II	2.12	
	- 30*6	6.94	103-57

И. МАСТЕР-12  
 И. МАСТЕР-13  
 И. МАСТЕР-14  
 И. МАСТЕР-15  
 И. МАСТЕР-16  
 И. МАСТЕР-17  
 И. МАСТЕР-18  
 И. МАСТЕР-19  
 И. МАСТЕР-20  
 И. МАСТЕР-21  
 И. МАСТЕР-22  
 И. МАСТЕР-23  
 И. МАСТЕР-24  
 И. МАСТЕР-25  
 И. МАСТЕР-26  
 И. МАСТЕР-27  
 И. МАСТЕР-28  
 И. МАСТЕР-29  
 И. МАСТЕР-30  
 И. МАСТЕР-31  
 И. МАСТЕР-32  
 И. МАСТЕР-33  
 И. МАСТЕР-34  
 И. МАСТЕР-35  
 И. МАСТЕР-36  
 И. МАСТЕР-37  
 И. МАСТЕР-38  
 И. МАСТЕР-39  
 И. МАСТЕР-40  
 И. МАСТЕР-41  
 И. МАСТЕР-42  
 И. МАСТЕР-43  
 И. МАСТЕР-44  
 И. МАСТЕР-45  
 И. МАСТЕР-46  
 И. МАСТЕР-47  
 И. МАСТЕР-48  
 И. МАСТЕР-49  
 И. МАСТЕР-50  
 И. МАСТЕР-51  
 И. МАСТЕР-52  
 И. МАСТЕР-53  
 И. МАСТЕР-54  
 И. МАСТЕР-55  
 И. МАСТЕР-56  
 И. МАСТЕР-57  
 И. МАСТЕР-58  
 И. МАСТЕР-59  
 И. МАСТЕР-60  
 И. МАСТЕР-61  
 И. МАСТЕР-62  
 И. МАСТЕР-63  
 И. МАСТЕР-64  
 И. МАСТЕР-65  
 И. МАСТЕР-66  
 И. МАСТЕР-67  
 И. МАСТЕР-68  
 И. МАСТЕР-69  
 И. МАСТЕР-70  
 И. МАСТЕР-71  
 И. МАСТЕР-72  
 И. МАСТЕР-73  
 И. МАСТЕР-74  
 И. МАСТЕР-75  
 И. МАСТЕР-76  
 И. МАСТЕР-77  
 И. МАСТЕР-78  
 И. МАСТЕР-79  
 И. МАСТЕР-80  
 И. МАСТЕР-81  
 И. МАСТЕР-82  
 И. МАСТЕР-83  
 И. МАСТЕР-84  
 И. МАСТЕР-85  
 И. МАСТЕР-86  
 И. МАСТЕР-87  
 И. МАСТЕР-88  
 И. МАСТЕР-89  
 И. МАСТЕР-90  
 И. МАСТЕР-91  
 И. МАСТЕР-92  
 И. МАСТЕР-93  
 И. МАСТЕР-94  
 И. МАСТЕР-95  
 И. МАСТЕР-96  
 И. МАСТЕР-97  
 И. МАСТЕР-98  
 И. МАСТЕР-99  
 И. МАСТЕР-100

**ЦЕНТ**  
 ТРЕХМАСШТАБНОЕ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ПЛАНЫ ЖЕСТКОСТИ-ПЖР, ПЖВ, ПЖН  
 ОЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ

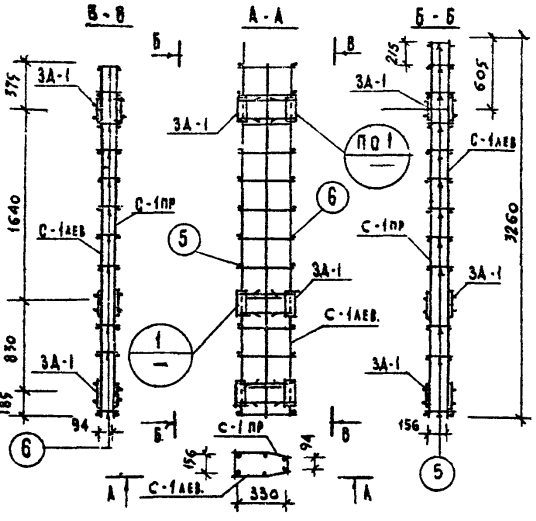
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ДАБРОМ ЛИС  
 222-1-193/75 ИЖ 27

ИЖ. МАСТ. №2  
 С.А.ИЖ.МАСТ.  
 Г.А.АЖ.ПР.-ТА  
 Г.А.ИЖ.ПР.-ТА  
 С.Т.ИЖ.ИЖЕР

ЦЕНИЩ  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
 С. МОСКВА

К.ОРЕКОВ  
 В.МАРУАК  
 А.ТАЗЕРОВ  
 А.КОАЕСИКОВ  
 Н.ИЖЕГОРОДА  
 КОНРОЛА

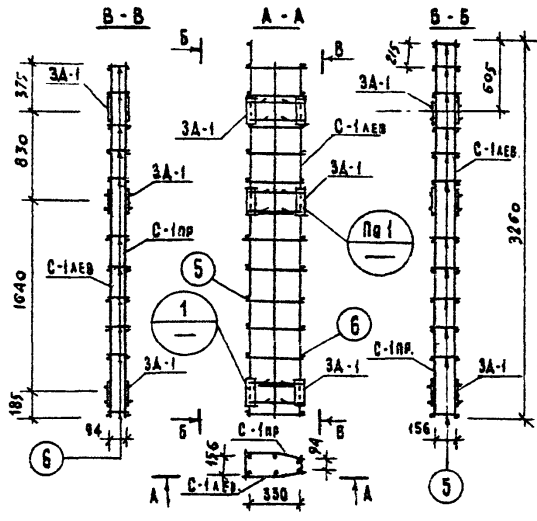
ИЖИНСКАЯ  
 К.ИТОВА  
 З.МИХАЙЛОВА



Соединительные стержни,  
 объединяющие плоские каркасы  
 в объемный, приваривать кон-  
 тактной точечной сваркой с  
 помощью сварочных клещей

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	ВЕС, КГ		КН АНСТОВ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-1	C-1AEB.	1	14.34	14.34	ИЖ-28
	C-1IP.	1	14.34	14.34	ИЖ-28
	3A-1	12	1.00	12.00	ИЖ-32
	ПОЗ.5	12	0.05	0.6	ИЖ-29
	ПОЗ.6	11	0.03	0.33	ИЖ-29
Итого:			41.61		

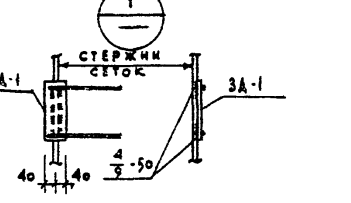
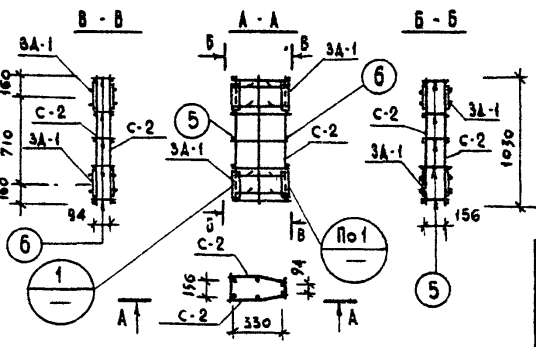
**ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-1**  
 ТП  
 АЛЬБОМ IV



Соединительные стержни,  
 объединяющие плоские каркасы  
 в объемный, приваривать кон-  
 тактной точечной сваркой с  
 помощью сварочных клещей.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	ВЕС, КГ		КН АНСТОВ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-2	C-1AEB	1	14.34	14.34	ИЖ-28
	C-1IP.	1	14.34	14.34	ИЖ-28
	3A-1	12	1.00	12.00	ИЖ-32
	ПОЗ.5	12	0.05	0.6	ИЖ-29
	ПОЗ.6	11	0.03	0.33	ИЖ-29
Итого:			41.61		

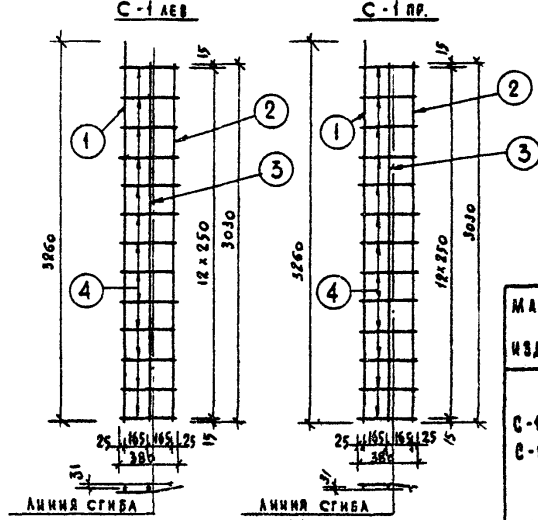
**ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-2**  
 ТП  
 АЛЬБОМ IV



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	ВЕС, КГ		КН АНСТОВ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-3	C-2	2	4.78	9.56	ИЖ-29
	3A-1	8	1.00	8.00	ИЖ-32
	ПОЗ.5	5	0.05	0.25	ИЖ-29
	ПОЗ.6	5	0.05	0.15	ИЖ-29
	Итого:			17.96	

Соединительные стержни, объединяющие  
 плоские каркасы в объемный, приваривать  
 контактной точечной сваркой с помощью  
 сварочных клещей

**ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-3**  
 ТП  
 АЛЬБОМ IV



Сетки изготавливать кон-  
 тактной точечной электро-  
 сваркой в соответствии  
 с ГОСТ 14098-88.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КН АНСТОВ	СЕЧЕН. ПОС.	ДИАМ. мм	КОЛ. шт	ВЕС, КГ		
					ПОС.	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
C-1AEB. C-1IP.	14.34	1	φ18A	3260	1	6.52	6.52
		2	φ18A	3030	1	6.05	6.05
		3	φ6A	3030	1	0.67	0.67
		4	φ6A	360	13	0.085	1.10

**СЕТКИ C-1AEB; C-1IP.**  
 ТП  
 АЛЬБОМ IV

1974

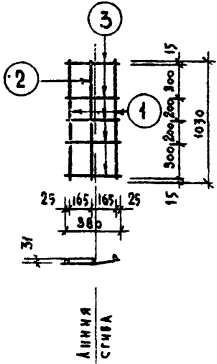
Средняя общеобразовательная  
 школа №30 классов

ПЛАНТЫ ЖЕСТКОСТИ - ПЖР; ПЖВ; ПЖН  
 ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ OK-1; OK-2; OK-3. СЕТКИ C-1AEB; C-1IP.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 222-1-193/75

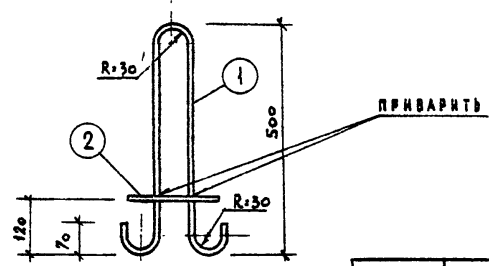
АЛЬБОМ  
 IV  
 ЛИСТ  
 ИЖ-28

СЕТКУ ИЗГОТОВЛЯЮТ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧКОЙ ЗАЭКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
С-2	1	φ18 А III	1030	2	2.06	4.12	4.78
	2	φ6 А III	1030	1	0.23	0.23	
	3	φ6 А III	380	5	0.085	0.43	

СЕТКА С-2 Т П АЛЬБОМ IV

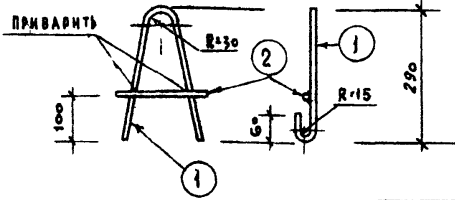


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
П-1	1	φ14 А I	1230	1	1.50	1.50	1.75
	2	φ14 А I	200	1	0.25	0.25	

ПЕТАЛЯ П-1 Т П АЛЬБОМ IV

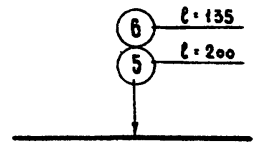
Т. МЕЛЕРСКАЯ  
К. БУТОВА  
З. МИХАЙЛОВА  
С. ШИВАШИНА  
К. КОПРОВА  
К. КОРЕНКА  
В. МАРГУЛЕЦ  
В. А. ГАЗЕРОВ  
А. КОЛЕСНИКОВ  
Н. НИЖЕГОРЦОВА  
В. МАСТЕР  
В. МАСТЕР  
Г. А. КРИ. ПР-ТА  
Г. А. НИЖ. ПР-ТА  
С.Т. НИЖЕГОР

ЦЕННИК  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
Г. МОСКВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
П-2	1	φ10 А I	800	1	0.5	0.5	0.63
	2	φ10 А I	200	1	0.15	0.15	

ПЕТАЛЯ П-2 Т П АЛЬБОМ IV



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	φ6 А III	200	1	0.05	0.05	0.05
	6	φ6 А III	135	1	0.03	0.03	0.03

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 5 И 6 Т П АЛЬБОМ IV

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ПЛИТЫ ЖЕСТКОСТИ ПЖР; ПЖВ; ПЖИ.  
СЕТКА С-2. ПЕТАЛИ П-1, П-2. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 5 И 6.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
222-1-193/75

АЛЬБОМ IV ЛИСТ ИЖ-29

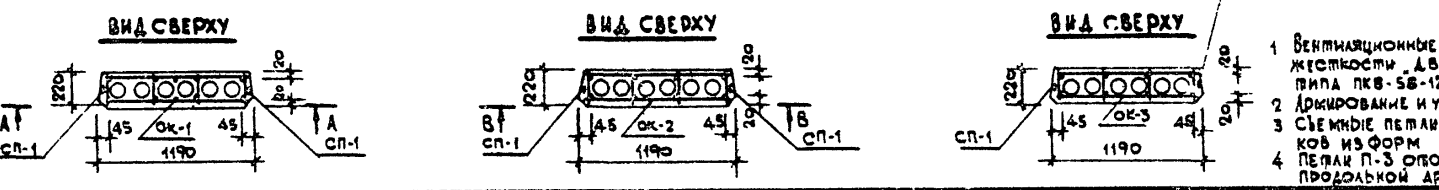
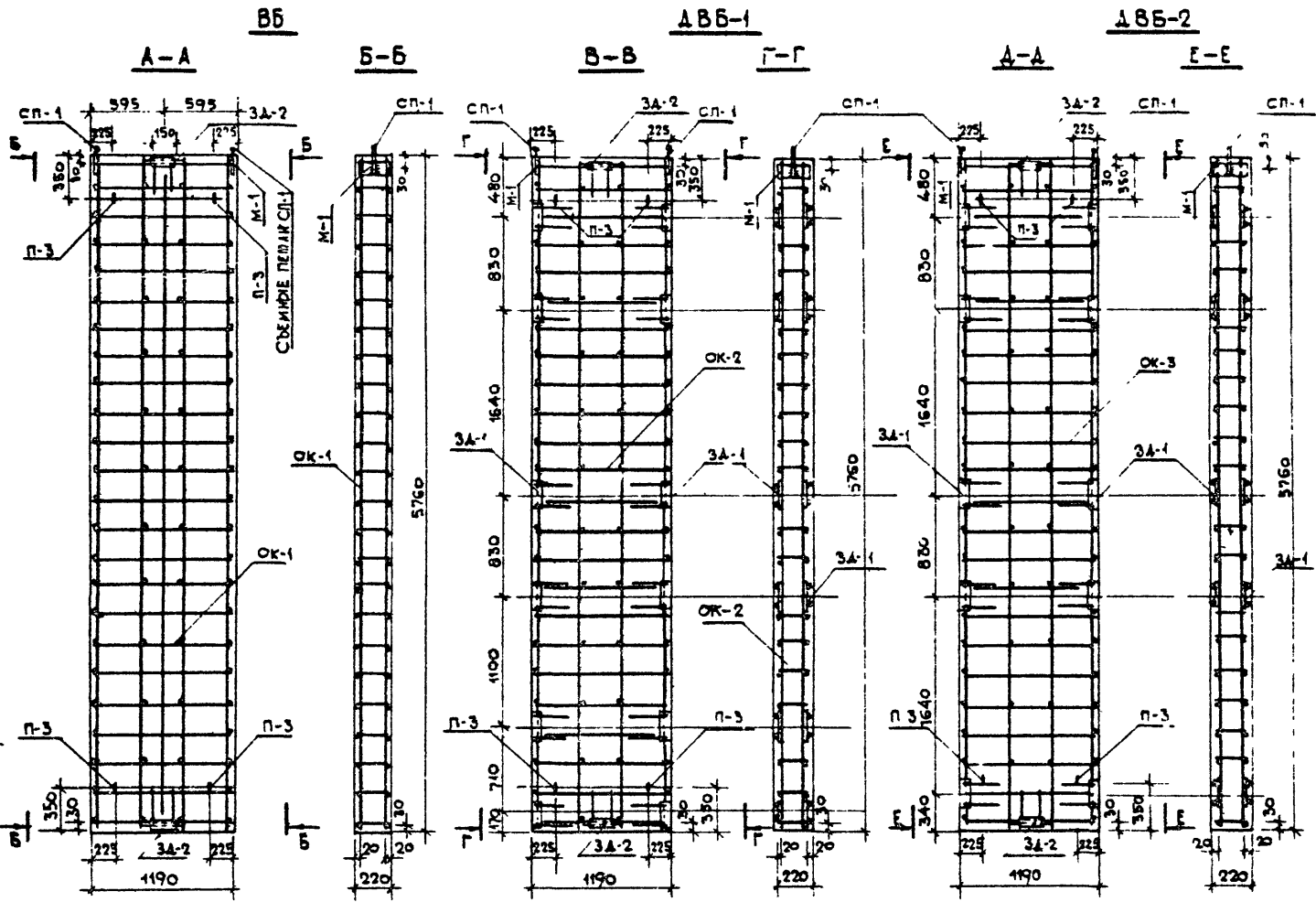


РУК. ИСПОД. №2  
 П. ИЖ. МАСМ  
 П. АДХ. ПР. МА  
 П. ИЖ. ПР. МА  
 СМ. ИЖ. КЕРЕР

К. ФРЕКЕЛЬ  
 В. МАРГУЛЕВ  
 А. ГАЗРОВ  
 А. КОЛЕСНИКОВ  
 В. НИКИТКОРОВА

РАЗРАБОТА  
 ПРОВЕРЕНА  
 КОПИРОВАНА

Т. КРИВЧЕНКО  
 К. СУПОВА  
 З. МИХАЙЛОВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ВБ	АВБ-1	АВБ-2
ВЕС	2040	2040	2040
ДЕБЕЛ БЕТОНА	0,815	0,815	0,815
ВЕС СТАЛИ	78,32	110,92	97,92
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	96,03	136,00	120,00
МАРКА БЕТОНА	200	200	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗА-ПА	КОД	ВЕС, КГ			ИЖ
			ЗА-ПА	ЗА-ОБ	ВСЕГО	
ВБ	ОК-1	1	72,76	72,76	78,32	ИЖ-31
	П-3	4	0,98	3,92		ИЖ-33
	СП-1	2	0,82	1,64		ИЖ-33
АВБ-1	ОК-2	1	105,36	105,36	110,92	ИЖ-33
	П-3	4	0,98	3,92		ИЖ-33
АВБ-2	ОК-3	1	92,36	92,36	97,92	ИЖ-31
	П-3	4	0,98	3,92		ИЖ-33
	СП-1	2	0,82	1,64		ИЖ-33

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
МАРКА ИЗДЕЛ.	СЕЧЕНИЕ	ВЕС КГ	ГОСТ	
ВБ	Ф12А II	92,14	5781-61	
	Ф8А II	12,52		
	Ф16А II	1,64		
	Ф12А II	1,16		
	Ф12А II	1,16		
АВБ-1	Ф8А II	45,84	5781-61	
	Ф8А II	1,24		
	Ф8А II	14,16		
	Ф8А II	18,70		
	Ф8А II	1,64		
	Ф12А II	3,92		
АВБ-2	-6x80	20,88	103-57	
	-6x40	1,16		
	ТРУБА 28x6	0,86		8732-70
	Ф18А II	45,84		
	Ф12А II	1,24		
	Ф18А II	14,16		
Ф6А II	18,20	5781-61		
Ф16А II	1,64			
Ф12А II	3,92			
-6x80	17,40		107-37	
-6x40	1,16			
ТРУБА 28x6	0,86	8732-70		

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- 1 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ВБ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ-ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ АВБ-1 УЗГОТОВЛЮЮТСЯ В ФОРМАХ РИПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИДА ПЛБ-58-12 СЕРИИ ИИ-04-4, ВЫПУСК 21
  - 2 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКА ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ СОГЛАСНО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
  - 3 СЪЕМНЫЕ ПЕТАИ СП-1 УСТАНАВЛИВАЮТ НА МЕСТО ПОСЛЕ ВДВЕНЬИ ВЕРТ. КОВ ИЗ ФОРМ
  - 4 ПЕТАИ П-3 СПОГНУТЫМИ СПЕРЖИМИ УСТАНАВЛИВАЮТ ПОД КИЗ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ СЕЛОК

**ЦНИИЭП**  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
 Г. МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
 ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

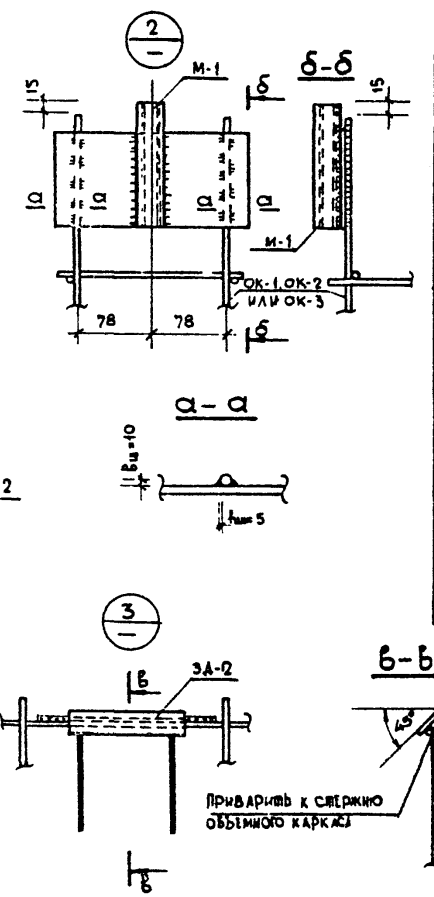
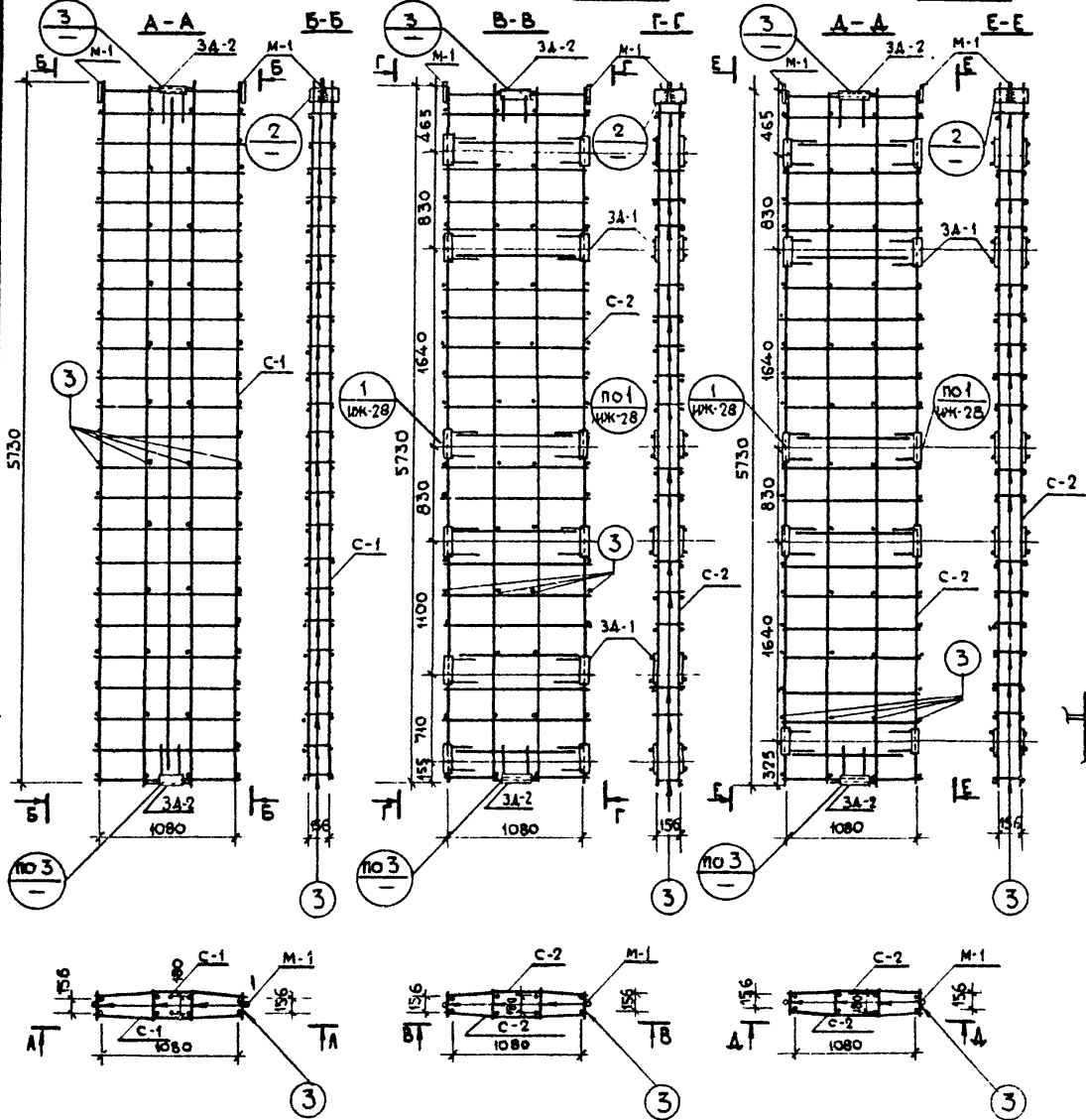
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ВБ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ  
 БЛОКИ АВБ-1 И АВБ-2 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 222-1-193/75

АЛББОМ  
 IV

ЛИСТ  
 ИЖ-30

ОК-1 ОК-2 ОК-3  
 ОК-1 ОК-2 ОК-3



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМИТУРЫ УЗЛАМИ	КОЛ-ВО ШП	ВЕС кг		N N
			ОДНОГО УЗЛА	ВСЕХ УЗЛА	
ОК-1	С-1	2	31,48	62,96	МК-32
	3А-2	4	0,73	2,92	---
	ПОЗ.3	70	0,05	3,50	МК-33
	М-1	2	1,69	3,38	---
Итого			72,76		
ОК-2	С-2	2	36,03	72,06	МК-32
	3А-1	24	1,0	24,00	МК-32
	3А-2	4	0,73	2,92	---
	ПОЗ.3	60	0,05	3,0	МК-33
ОК-3	С-2	2	31,48	62,96	МК-32
	3А-1	20	1,0	20,0	---
	3А-2	4	0,73	2,92	---
	ПОЗ.3	62	0,05	3,10	МК-33
Итого			105,36		
			92,36		

ПРИМЕЧАНИЕ.

1 Соединительные стержни, объединяющие плоские каркасы в объемный, приварить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

ЦИНИП  
 ЧУВСТВОВАНИИ  
 Г. МОСКВА

1974

Средняя общеобразовательная школа на 30 классов

Вентиляционные блоки, ВБ, Диафрагмы жесткости-вентиляционные блоки, ДВБ-1<sup>о</sup>, ДВБ-2<sup>о</sup> Объемные каркасы ОК-1, ОК-2, ОК-3.

Типовой проект 222-1-193/75

Альбом IV

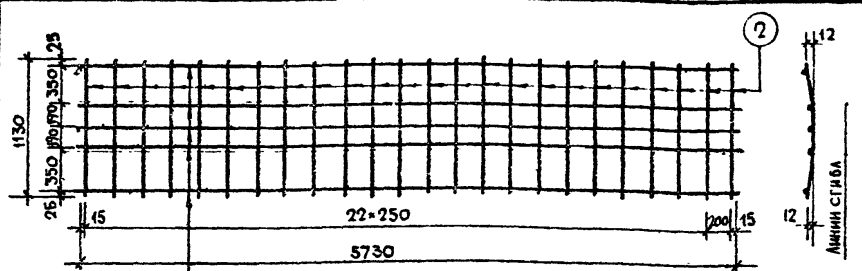
Лист ИЖ-31

ОК МАСТ. ЖБ2  
 ГА. РИЖ. МАСП.  
 ГА. РИЖ. ПР. ПИ.  
 ГА. РИЖ. ПР. МА.  
 СЧ. РИЖ. ПЕР.

КОМПЛЕКТ  
 ПРОЕКТА  
 ПРОЕКТА  
 ПРОЕКТА  
 ПРОЕКТА

ИРВИЧЕВ  
 КУБОЛА  
 ИВАХИЛОА

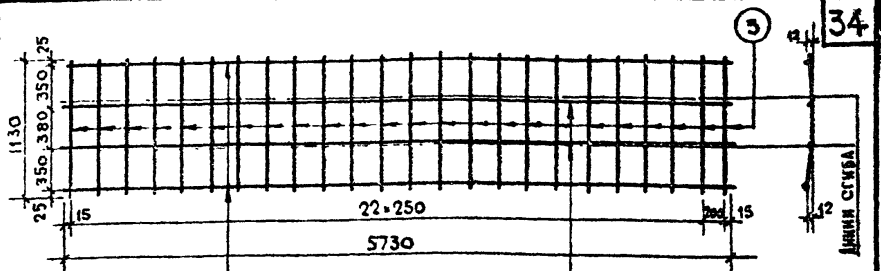
ЦЕННИК  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
 МОСКВА



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОБЪЕДИНЯЮЩИЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ОБЪЕМНЫЙ, ПРИВАРИТЬ КОНТАКТНОЙ ПЛОСКОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КАДЕЦЕЙ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
С-1	1	Ф62II	5730	5	5.09	25.45	31,48
	2	Ф62II	1130	24	0.251	6.03	

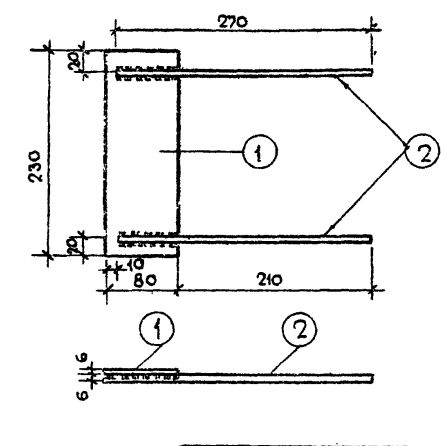
СЕТКА С-1 ТП АЛЬБОМ IV



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ, ОБЪЕДИНЯЮЩИЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ОБЪЕМНЫЙ, ПРИВАРИТЬ КОНТАКТНОЙ ПЛОСКОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КАДЕЦЕЙ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
С-2	1	Ф62II	5730	2	11.46	22.92	36,03
	2	Ф62II	5730	2	3.54	7.08	
	3	Ф62II	1130	24	0.251	6.03	

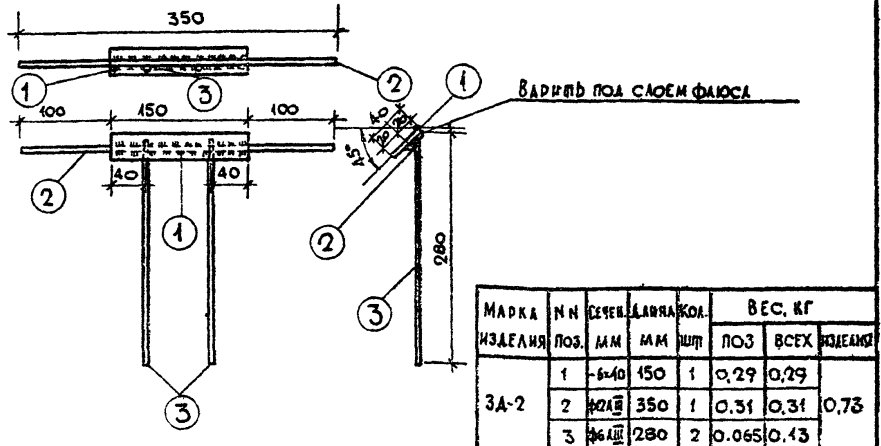
СЕТКА С-2 ТП АЛЬБОМ IV



Стержни поз 2 приварить к пластине поз 1 электродами Э-55. Варить машинкой постоянного тока обратной полярностью.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
3А-1	1	6-20	230	1	0.87	0.87	1,00
	2	Ф62II	280	2	0.065	0.13	

3А-1 ТП АЛЬБОМ IV



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
3А-2	1	6-40	150	1	0.29	0.29	0,78
	2	Ф62II	350	1	0.31	0.31	
	3	Ф62II	280	2	0.065	0.13	

3А-2 ТП АЛЬБОМ IV

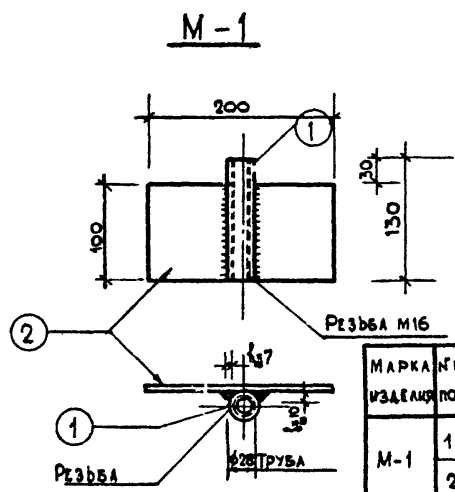
Дир. МАСШ. №2  
 И. В. ИЖ. МАСШ.  
 Г. А. ИЖ. ПР-ТА  
 СП. ПР. ИЖ. ЕД.

К. ФРЕКЕЛД  
 П. М. АРТУАЕЦ  
 А. П. АЗЕРОВ  
 И. КОЛЕСНИКОВ  
 И. ИЖ. КОТОЛОВ

П. С. З. ДИНА  
 П. В. П. В.  
 П. В. П. В.  
 П. В. П. В.

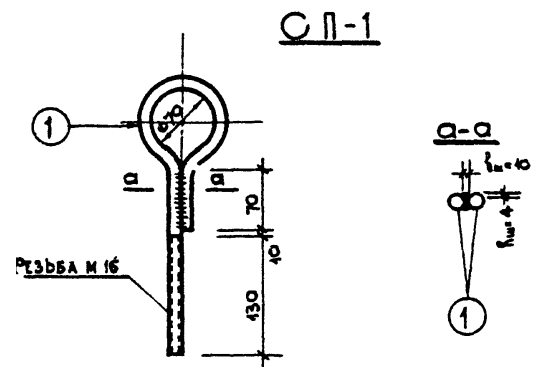
И. К. Е. А. Р. Г. Ч. Э.  
 И. Б. У. Л. О. В. А.  
 З. М. И. Х. А. И. Л. О. В. А.

ЦЕНТРИНП  
 учебный завод  
 г. МОСКВА



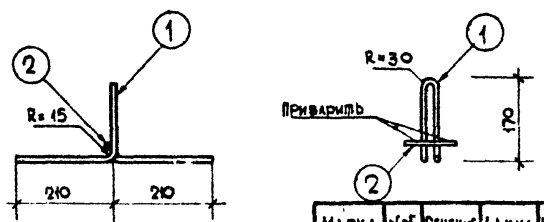
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
М-1	1	170x16	130	1	0.43	0.43	1.69
	2	100x8	200	1	1.26	1.26	

ДЕТАЛЬ М-1  
 ТП  
 АЛБВОМ IV



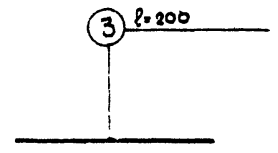
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СП-1	1	Ф16x1	920	1	0.82	0.82	0.82

ПЕТАЯ СП-1  
 ТП  
 АЛБВОМ IV



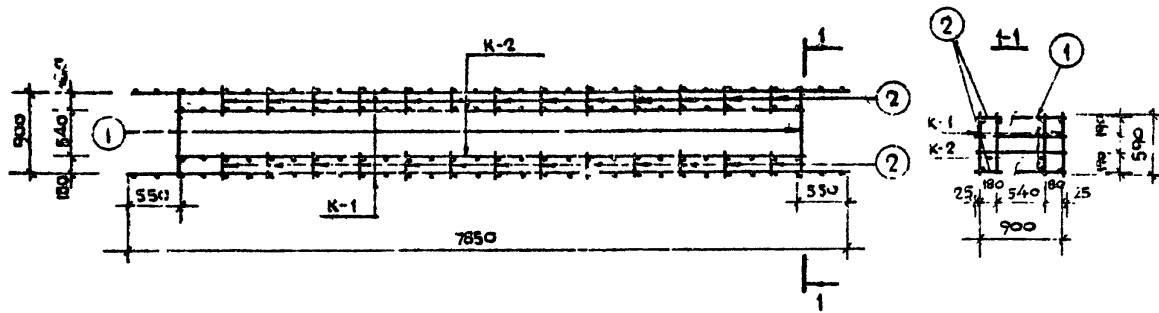
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
П-3	1	Ф12x1	900	1	0.7992	0.80	0.98
	2	Ф12x1	200	1	0.776	0.78	

ПЕТАЯ П-3  
 ТП  
 АЛБВОМ IV



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	Ф12x1	240	1	0.05	0.05	0.05

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.3  
 ТП  
 АЛБВОМ IV

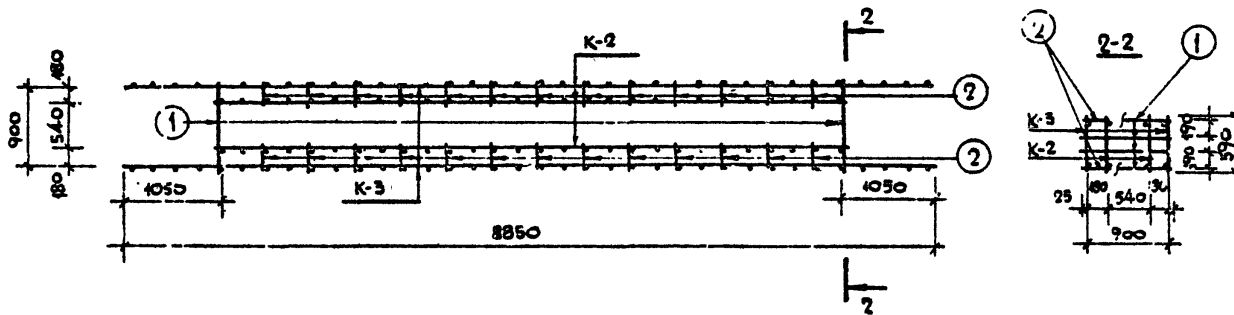


Соединительные стержни, объединяющие плоские каркасы в объемный, приваривать контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ЧН АКСЕСС.
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
OK-1	K-1	2	9.11	18.22	
	K-2	2	7.95	15.90	
	ПОЗ.1	8	0.38	3.04	
	ПОЗ.2	26	0.036	0.910	
Итого			38.07		

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1.

Т. П.  
Альбом IV



Соединительные стержни, объединяющие плоские каркасы в объемный, приваривать контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ЧН АКСЕСС.
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
OK-2	K 2	2	7.95	15.90	
	K 3	2	10.27	20.54	
	ПОЗ.1	8	0.38	3.04	
	ПОЗ.2	26	0.035	0.91	
Итого			40.39		

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2.

Т. П.  
Альбом IV

ЦЕННИК  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г. Москва

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
К. БУЧОНА

АВТОРЫ  
Ю. В. МАТУСОВ  
Л. А. ЗАВЯЛОВА  
В. И. КОЛЕСНИКОВ  
В. И. ШИЖЕГОЛОВ

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
К. БУЧОНА

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
К. БУЧОНА

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
К. БУЧОНА

1974

Средняя общеобразовательная школа на 30 классов

Монолитные фундаменты МФ-1, МФ-2.  
Объемные каркасы ОК-1; ОК-2.

Типовой проект  
222-1-193/75

Альбом IV  
Лист ИЖ-34

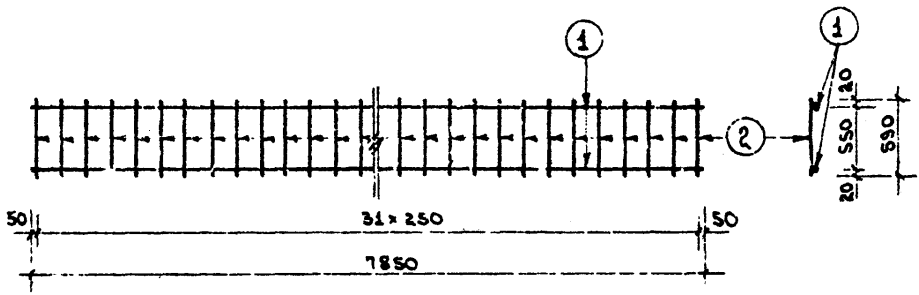
МЕДИАННАЯ  
К. БИТОВА  
В. АРИНОВА

РАЗРЕШЕНА  
ПРОЕКТ. И.  
КОЛЫКОВА

К. СЕРГЕЕВ  
МАШИНАЛ.  
ПРОЕКТОР  
В. АЛЕКСАНДРОВ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ  
И. ИВАНОВА

И. МАСТЕР  
И. МАСТЕР  
И. МАСТЕР  
И. МАСТЕР

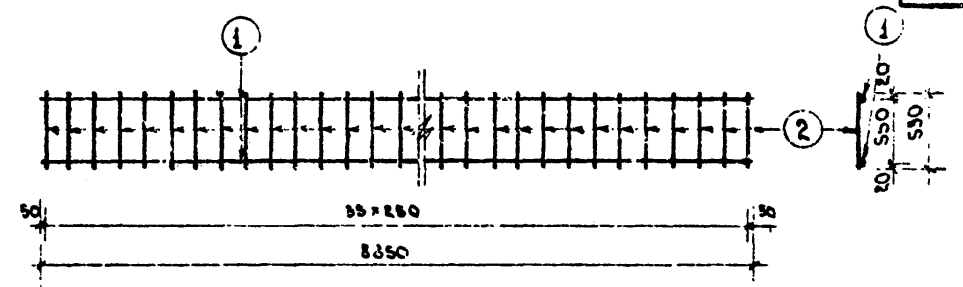
ЦЕННИК  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
И. ИВАНОВА



КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ  
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ  
СВАРКОЙ В СООТВЕТ-  
СТВИИ С ГОСТ 10922-64  
И ГОСТ 14098-68.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОВ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЙ
К-1	1	Ø8A I	7850	2	3.100	6.20	
	2	Ø5B I	590	32	0.091	2.91	

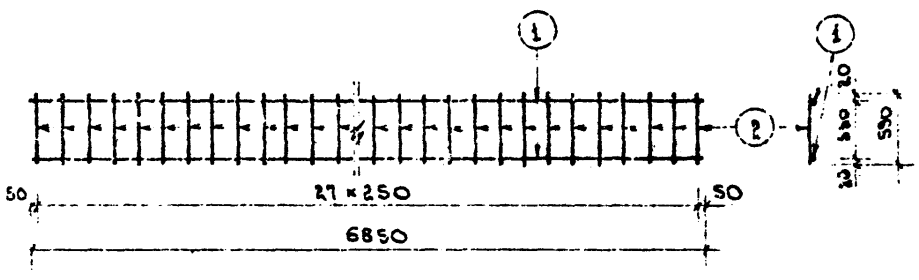
КАРКАС К-1  
Т. П.  
АЛББОМ IV



КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ КОН-  
ТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАР-  
КОЙ В СООТВЕТСТВИИ  
С ГОСТ 10922-64 И  
ГОСТ 14098-68

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОВ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЙ
К-3	1	Ø3A I	8850	2	3.496	6.98	
	2	Ø5B I	590	36	0.090	3.28	

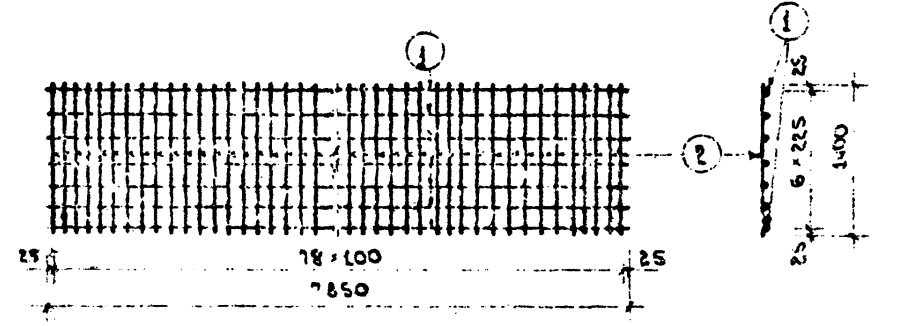
КАРКАС К-3  
Т. П.  
АЛББОМ IV



КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ  
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧ-  
НОЙ СВАРКОЙ В  
СООТВЕТСТВИИ С  
ГОСТ 10922-64 И  
ГОСТ 14098-68

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОВ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЙ
К-2	1	Ø8A I	6850	2	2.700	5.40	7.95
	2	Ø5B I	590	28	0.031	0.85	

КАРКАС К-2  
Т. П.  
АЛББОМ IV



РЕТКА ДОПУСКАЕТСЯ  
ИЗГОТОВИТЬ ЭЛЕКТРО-  
ДУГОВОЙ СВАРКОЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОВ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЙ
С-1	1	Ø16A I	7850	7	12.40	86.82	135.00
	2	Ø10A I	1400	79	0.86	63.24	

РЕТКА С-1  
Т. П.  
АЛББОМ IV

1974

ОРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

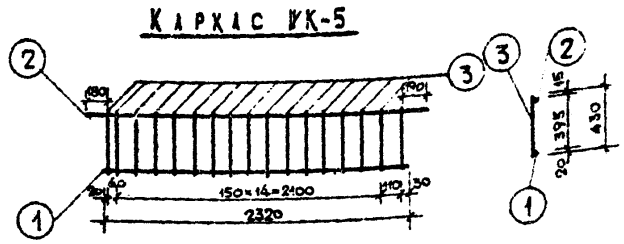
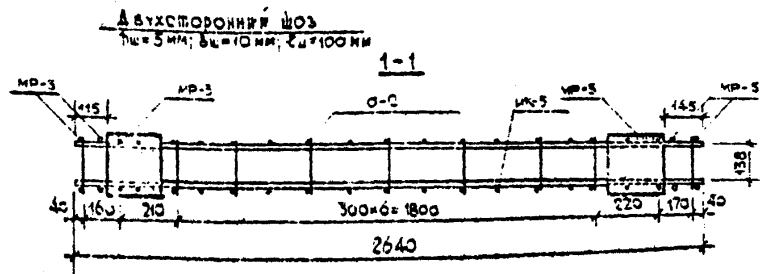
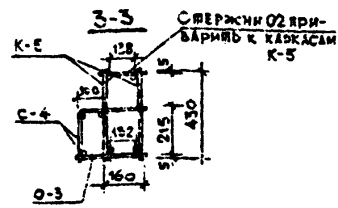
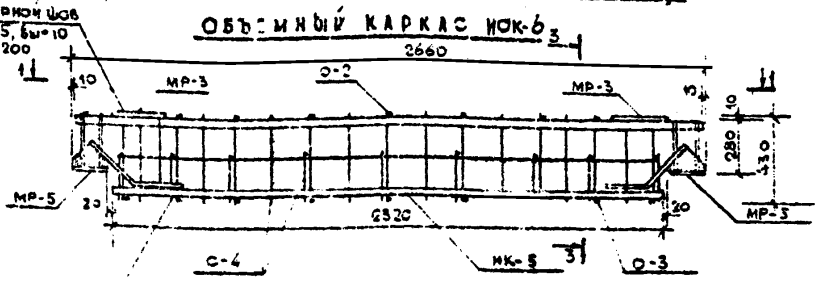
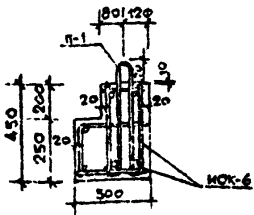
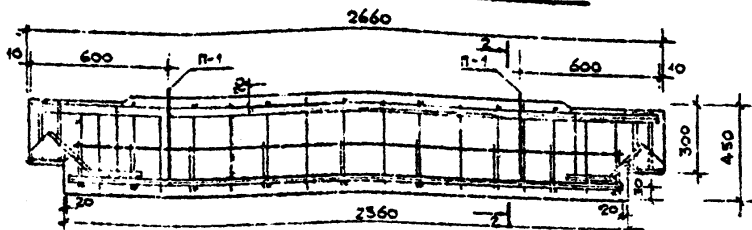
МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ МФ-1; МФ-2  
КАРКАСЫ К-1; К-2; К-3. РЕТКА С-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛББОМ  
222-1-195/75 IV ЛИСТ  
ЛЖ-35



ИР-40-27а; ИР-40-27п; ИР-40-27лев.

2-2



МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		№ АА ВЪОМА № АИСТРА
			ОДНОГО №2.	ВСЕХ №3.	
ИК-6	ИК-5	2	11,87	23,74	ИЖ-57 ИИ-04-3 ИИ-04-4 ИИ-04-5 ИИ-04-6 ИИ-04-7 ИИ-04-8 ИИ-04-9 ИИ-04-10 ИИ-04-11 ИИ-04-12 ИИ-04-13 ИИ-04-14 ИИ-04-15 ИИ-04-16 ИИ-04-17 ИИ-04-18 ИИ-04-19 ИИ-04-20 ИИ-04-21 ИИ-04-22 ИИ-04-23 ИИ-04-24 ИИ-04-25 ИИ-04-26 ИИ-04-27 ИИ-04-28 ИИ-04-29 ИИ-04-30 ИИ-04-31 ИИ-04-32 ИИ-04-33 ИИ-04-34 ИИ-04-35 ИИ-04-36 ИИ-04-37 ИИ-04-38 ИИ-04-39 ИИ-04-40 ИИ-04-41 ИИ-04-42 ИИ-04-43 ИИ-04-44 ИИ-04-45 ИИ-04-46 ИИ-04-47 ИИ-04-48 ИИ-04-49 ИИ-04-50 ИИ-04-51 ИИ-04-52 ИИ-04-53 ИИ-04-54 ИИ-04-55 ИИ-04-56 ИИ-04-57 ИИ-04-58 ИИ-04-59 ИИ-04-60 ИИ-04-61 ИИ-04-62 ИИ-04-63 ИИ-04-64 ИИ-04-65 ИИ-04-66 ИИ-04-67 ИИ-04-68 ИИ-04-69 ИИ-04-70 ИИ-04-71 ИИ-04-72 ИИ-04-73 ИИ-04-74 ИИ-04-75 ИИ-04-76 ИИ-04-77 ИИ-04-78 ИИ-04-79 ИИ-04-80 ИИ-04-81 ИИ-04-82 ИИ-04-83 ИИ-04-84 ИИ-04-85 ИИ-04-86 ИИ-04-87 ИИ-04-88 ИИ-04-89 ИИ-04-90 ИИ-04-91 ИИ-04-92 ИИ-04-93 ИИ-04-94 ИИ-04-95 ИИ-04-96 ИИ-04-97 ИИ-04-98 ИИ-04-99 ИИ-04-100
	С-4	1	2,52	2,52	
	О-2	11	0,04	0,44	
	О-3	9	0,06	0,54	
	ИК-5	2	6,80	13,60	
	ИК-3	2	3,20	6,40	
	И-1	2	1,11	2,22	
ИК-2	2	2,67	5,34		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНИ РЫБЕВ, КГ

МАРКА РЫБЕЯ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*												ПРОКАТ В С-3ПС ГОСТ 380-76	
	А III				А II				А I				Φ, мм	ГОСТ
	Φ, мм	ГО	16	10	Φ, мм	ГО	10	12	6	Φ, мм	ГО			
ИР-40-27а	13,02	7,32	0,76	2,110	4,66	1,34	6,0	2,22	6,90	9,42	13,24	5,34	18,58	
ИР-40-27п	13,02	7,32	0,76	2,110	4,66	1,34	6,0	2,22	6,90	9,42	13,24	5,34	18,58	
ИР-40-27лев	13,02	7,32	0,76	2,110	4,66	1,34	6,0	2,22	6,90	9,42	13,24	5,34	18,58	

МАРКА КАРКАСА	ИИ	СЕЧЕНИЕ ПОС	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ	
					ОБЪЕМ	ВСЕГО
ИК-5	1	Φ6АII	2320	1	3,66	3,66
	2	Φ20AII	2640	1	6,51	6,51
	3	Φ6A I	430	17	0,10	1,70

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Армирование рыбелей ИР-40-27а; ИР-40-27п; ИР-40-27лев. аналогично армированию рыбелей ИР-40-27 (см альбом ИИ-04-3 выпуск 4, часть I, лист 14) с изменением плоского каркаса марки К-5 на марку ИК-5
- 2 Расположение закладных деталей на рыбелях см. лист ИЖ-2;

ИЖ-57  
ИИ-04-3  
ИИ-04-4  
ИИ-04-5  
ИИ-04-6  
ИИ-04-7  
ИИ-04-8  
ИИ-04-9  
ИИ-04-10  
ИИ-04-11  
ИИ-04-12  
ИИ-04-13  
ИИ-04-14  
ИИ-04-15  
ИИ-04-16  
ИИ-04-17  
ИИ-04-18  
ИИ-04-19  
ИИ-04-20  
ИИ-04-21  
ИИ-04-22  
ИИ-04-23  
ИИ-04-24  
ИИ-04-25  
ИИ-04-26  
ИИ-04-27  
ИИ-04-28  
ИИ-04-29  
ИИ-04-30  
ИИ-04-31  
ИИ-04-32  
ИИ-04-33  
ИИ-04-34  
ИИ-04-35  
ИИ-04-36  
ИИ-04-37  
ИИ-04-38  
ИИ-04-39  
ИИ-04-40  
ИИ-04-41  
ИИ-04-42  
ИИ-04-43  
ИИ-04-44  
ИИ-04-45  
ИИ-04-46  
ИИ-04-47  
ИИ-04-48  
ИИ-04-49  
ИИ-04-50  
ИИ-04-51  
ИИ-04-52  
ИИ-04-53  
ИИ-04-54  
ИИ-04-55  
ИИ-04-56  
ИИ-04-57  
ИИ-04-58  
ИИ-04-59  
ИИ-04-60  
ИИ-04-61  
ИИ-04-62  
ИИ-04-63  
ИИ-04-64  
ИИ-04-65  
ИИ-04-66  
ИИ-04-67  
ИИ-04-68  
ИИ-04-69  
ИИ-04-70  
ИИ-04-71  
ИИ-04-72  
ИИ-04-73  
ИИ-04-74  
ИИ-04-75  
ИИ-04-76  
ИИ-04-77  
ИИ-04-78  
ИИ-04-79  
ИИ-04-80  
ИИ-04-81  
ИИ-04-82  
ИИ-04-83  
ИИ-04-84  
ИИ-04-85  
ИИ-04-86  
ИИ-04-87  
ИИ-04-88  
ИИ-04-89  
ИИ-04-90  
ИИ-04-91  
ИИ-04-92  
ИИ-04-93  
ИИ-04-94  
ИИ-04-95  
ИИ-04-96  
ИИ-04-97  
ИИ-04-98  
ИИ-04-99  
ИИ-04-100

ЦЕННИК  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г. МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

РЫБЕЛИ ИР-40-27а; ИР-40-27п; ИР-40-27лев. Армирование  
объемный каркас ИК-6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ  
222-1-193/75 IV  
ИЖ-57



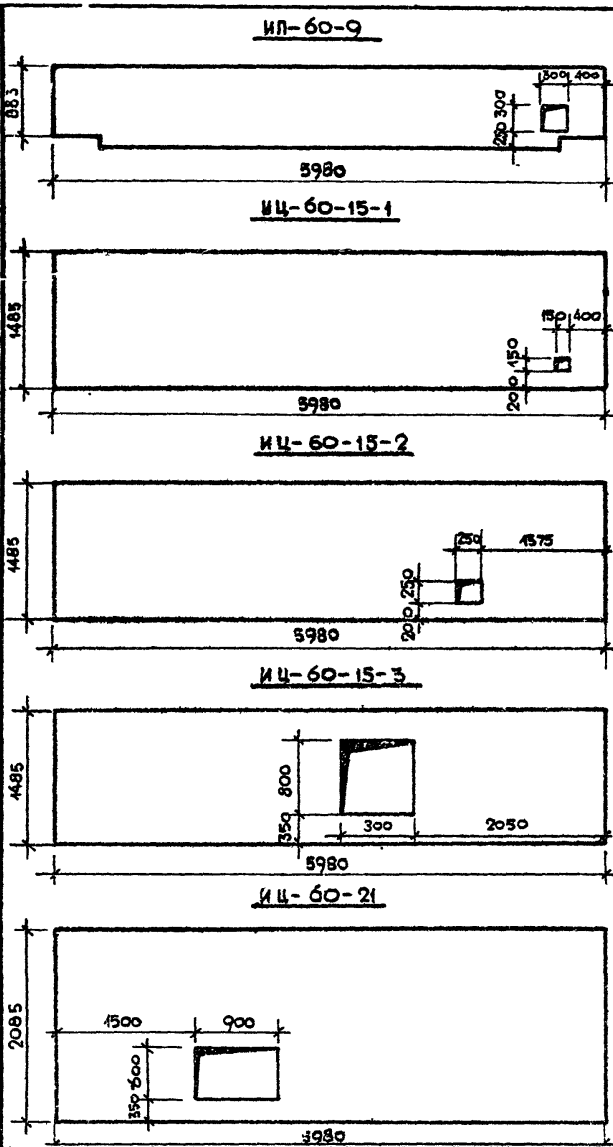
РДЖ. ИСП. № 2  
ГЛАВ. ПРО-ША  
СПЕЦИАЛИСТ  
С. И. КОЗЛОВ

К. Ф. РЕЖИССЕР  
В. И. МАГУЛАЕВ  
А. А. ГАЗЕРОВ  
А. А. КОЗЛОВ

РАЗРАБОТКА  
ПРОЕКТОВ  
ПРОЕКТА

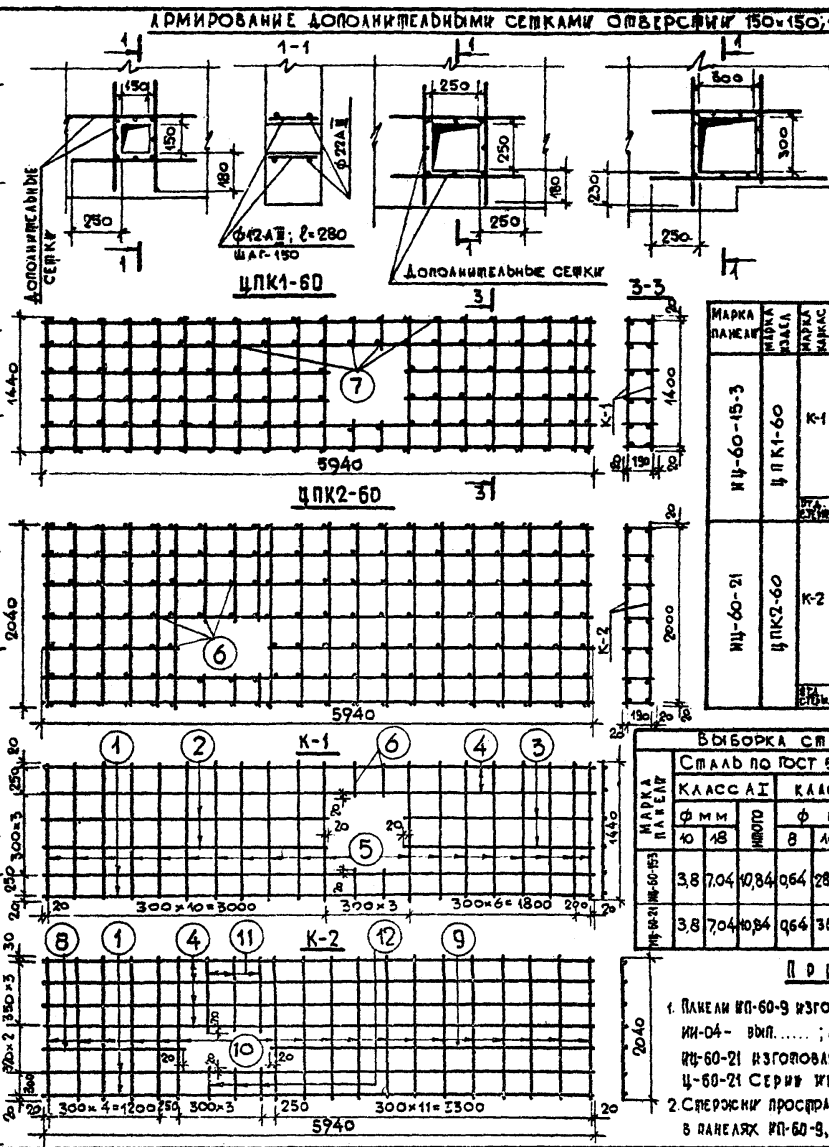
ПРОЕКТИРОВЩИК  
КОМПЬЮТЕР

И. К. КРЕЩЕНКО  
К. В. БУЛГАКОВ  
З. И. МАГУЛАЕВ



**АРМИРОВАНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ СЕТКАМИ ОТВЕРСТИЙ 150x150; 250x250; 300x300**

40



**ВЫБОРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СЕТОК НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61		
	КЛАСС А I	КЛАСС А II	Итого
	Ф мм	л	кг
ИЦ-60-9	2,0	15,6	17,6
ИЦ-60-15-1	2,0	18,0	20,0
ИЦ-60-15-2	3,0	19,2	22,2

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА СЕТКИ	МАРКА СЕТКИ	№ ПОС	СЕТКА ММ	ДЛИН ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ	
							ПОС	Итого
ИЦ-60-15-3	ЦПК1-60	К-1	1	14А III	5940	2	7,16	14,32
			2	10А III	3040	2	1,88	3,76
			3	10А III	1040	2	1,26	2,52
			4	10А III	5940	2	3,66	7,32
			5	5В I	1440	19	0,22	4,21
			6	5В I	230	4	0,048	0,18
			7	5В I	230	12	0,048	0,54
ИЦ-60-21	ЦПК2-60	К-2	8	14А III	5940	2	7,16	14,32
			9	10А III	1490	1	0,92	0,92
			8	10А III	3590	1	2,22	2,22
			10	10А III	5940	4	3,66	14,64
			11	5В I	2040	18	0,34	5,65
			11	5В I	400	8	0,06	0,48
			12	5В I	340	3	0,05	0,15
7	5В I	230	14	0,048	6,50			

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61		
	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А I	КЛАСС А II	
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	
ИЦ-60-9	3,8	7,04	10,84	0,64	28,04	28,64	57,32	14,23	52,22
ИЦ-60-15-1	3,8	7,04	10,84	0,64	3,64	28,64	6,56	13,46	5,22
ИЦ-60-15-2	3,8	7,04	10,84	0,64	3,64	28,64	6,56	13,46	5,22
ИЦ-60-15-3	3,8	7,04	10,84	0,64	3,64	28,64	6,56	13,46	5,22
ИЦ-60-21	3,8	7,04	10,84	0,64	3,64	28,64	6,56	13,46	5,22

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПАНЕЛИ ИЦ-60-9 ИЗГОТОВЛЯТЬ В ФОРМАХ ПАНЕЛИ И-60-9 СЕРИИ ИИ-04 - ВЫП. .... ; ПАНЕЛИ ИЦ-60-15-1, ИЦ-60-15-2, ИЦ-60-15-3, ИЦ-60-21 ИЗГОТОВЛЯТЬ В ФОРМАХ ПАНЕЛИ ИЦ-60-15 И ИЦ-60-21 СЕРИИ ИИ-04 - ВЫП. ....

2. СПЕРЖКИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСЯЦАХ ОТВЕРСТИЙ В ПАНЕЛЯХ ИЦ-60-9, ИЦ-60-15-1, ИЦ-60-15-2; ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ШКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЦ-60-9; ИЦ-60-15-1; ИЦ-60-15-2; ИЦ-60-15-3; ИЦ-60-21  
ПРИВЯЗКА ОТВЕРСТИЙ. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ИЦ-60-15-3 И ИЦ-60-21.

ТРИВОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ АИСТ ИЖ-38  
222-1-193/75 IV

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОЛОННА МК-3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
222-1-1983.75

АВТ. БОМ

Лист 1 из 1

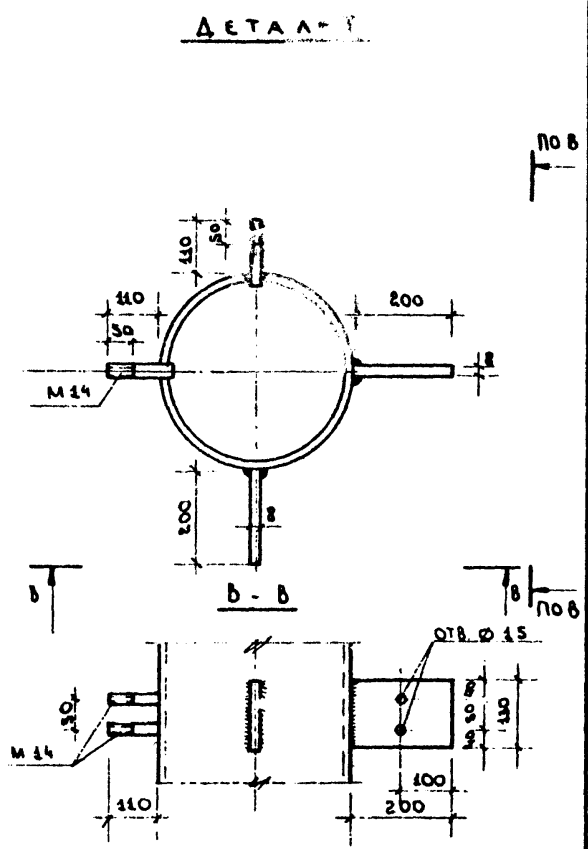
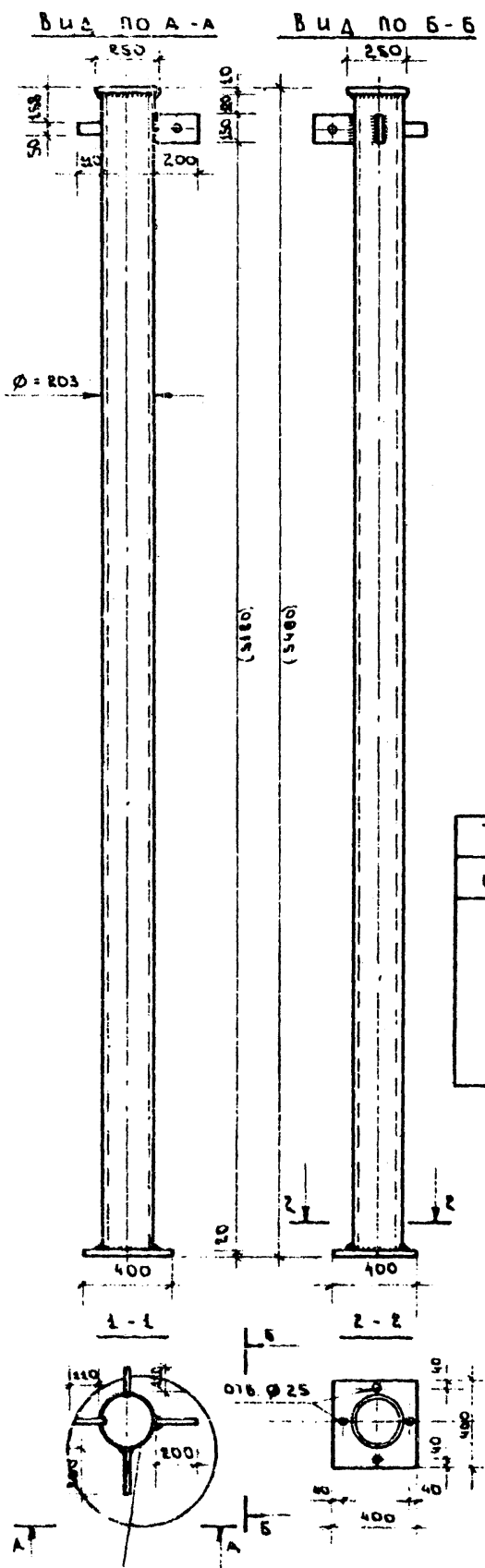


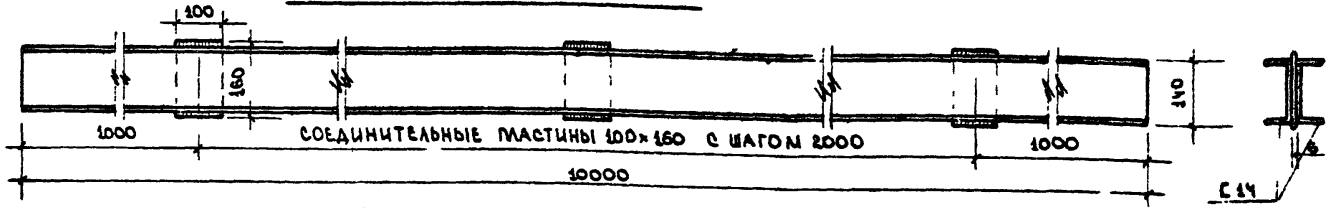
ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ И ВЫБОРКА СТАЛИ

СЕЧЕНИЕ	ПРОФИЛЬ	ВЕС, КГ	ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛЛА, КГ
	Тр 203x8	200 (240)	234.0 (244.0)
	— 200x8	3.30	
	— 250x10	5.00	
	— 400x20	25.10	
	Ø 14	0.30	

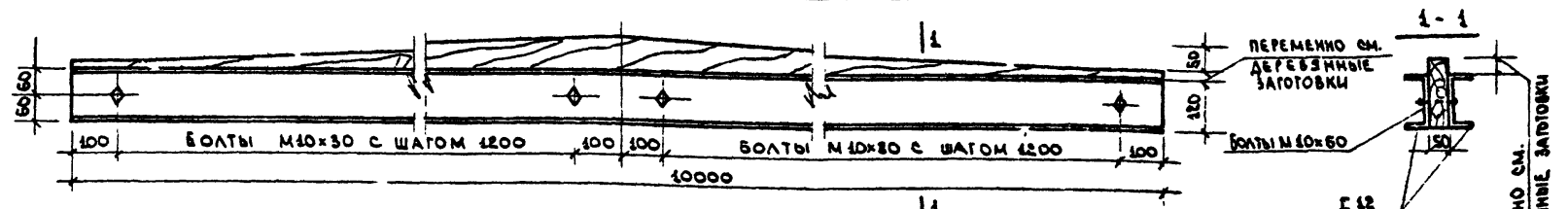
ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬ МАРКИ СТ. 3КП.Р
- СТЕРЖЕНЬ КОЛОННЫ ЗАПРОЕКТИРОВАН ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ БЕСШОВНОЙ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ 203x8 ГОСТ 8732-70.
- ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  $h_w = 6$  мм.
- СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42
- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНЯТЫ ДЛЯ ТИПОВОГО РЕШЕНИЯ.

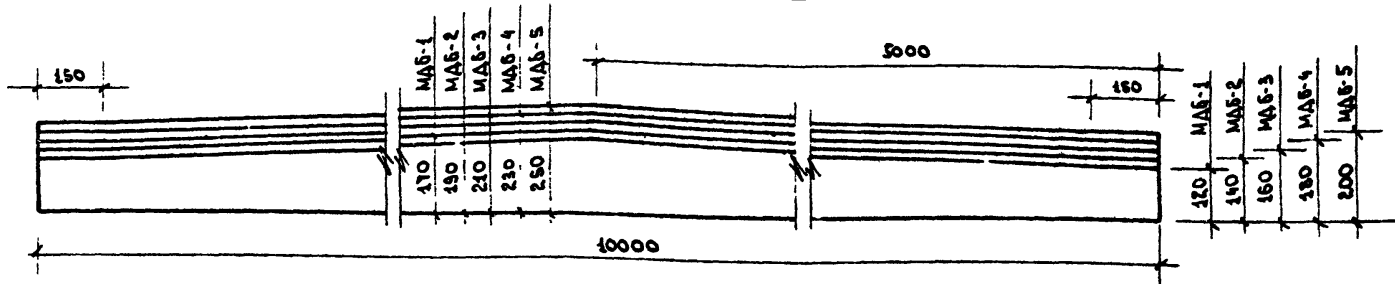
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БАЛКА МБ-1



МЕТАЛЛОДЕРЕВЯННЫЕ БАЛКИ МДБ-1 ÷ МДБ-5



ДЕРЕВЯННЫЕ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ БАЛОК „МДБ“



ВЫБОРКА СТАЛИ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Профиль	ВЕС КГ	ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛЛА КГ
МБ-1	С 14	246	250
	-100x6	4	
МДБ-1 ÷ МДБ-5	С 12	208	208

\* ВЫБОРКА СТАЛИ ДАНА НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ НА ИЗДЕЛИЕ „МДБ“

БРЫС 50x250 — 1.25 м³

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ СТ.3 КЛР
2. СВАРНЫЕ ШВЫ  $h_w = 4$  мм
3. МЕТАЛЛ ОКРАСИТЬ СУРЬКОМ ЗА ГРАВА.
4. ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ АНТИ-СЕРТИФИЦИРОВАТЬ.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА

ИЗД. МАСТ. №2  
 ИЛ. ЦЕНТ. МАСТ.  
 ИЛ. АРХ. ПР.-ТА  
 ИЛ. ЦЕНТ. ПР.-ТА  
 СТ. ЦЕНТ.

К. ФРЕНКЕЛЬ  
 В. МАРТШЕЛЛ  
 А. ЛАЗЕЛОВ  
 А. КОЧЕТНИКОВ  
 И. ПУКТЕТОРОВА

П. ПАРАСОТАЛ  
 С. ПРОВЕРКА  
 КОПИРОВАЛ  
 О. КОПИРОВАЛ

А. АЛЕКСАНДРОВ  
 К. БУТОВА  
 Б. АРХИПОВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

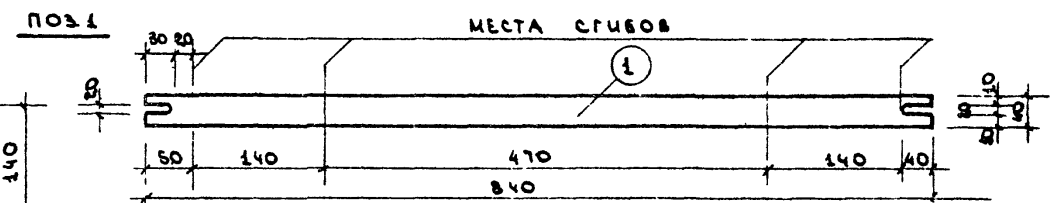
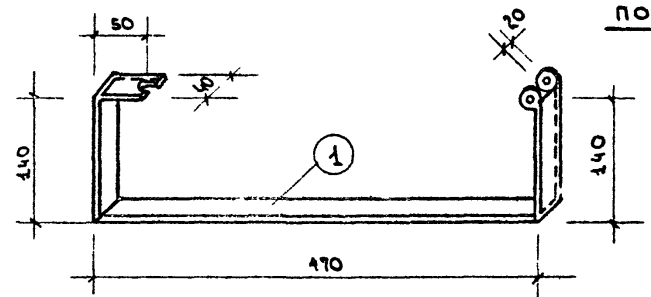
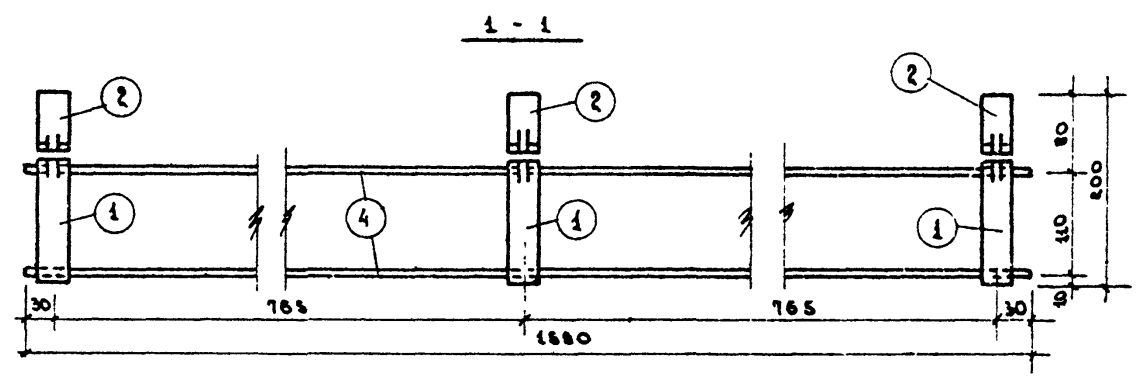
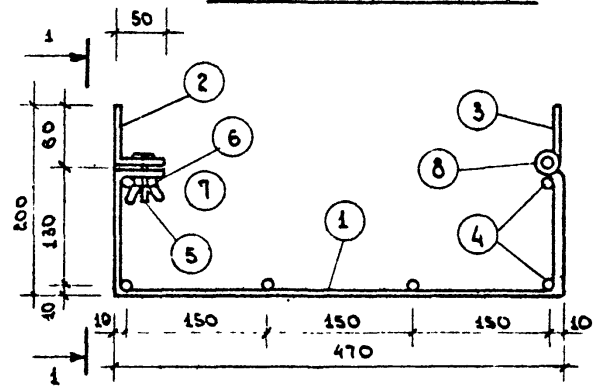
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БАЛКА МБ-1.  
МЕТАЛЛОДЕРЕВЯННЫЕ БАЛКИ МДБ-1 ÷ МДБ-5.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
222-1-193/75

АЛЬБОМ  
IV

ЛИСТ  
ИМ-2

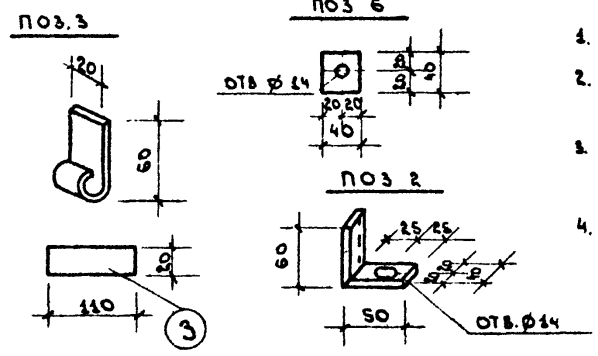
МС-1. ОБЩИЙ ВИД.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ СТ. 3КЛ. 2.
2. СТЕРЖНИ ПОЗ. 4 ПРИВАРИТЬ К ПОЗ. 1 ШВАМИ  $t_{шв} = 4\text{мм}$
3. ПОСЛЕ СБОРКИ ИЗДЕЛИЯ ШТЫРЬ ПОЗ. 8 РАСКЛЕПАТЬ С ДВУХ СТОРОН.
4. ИЗДЕЛИЕ ОРИЕНТОВАТЬ ПОКРАСИТЬ БЕЛОЙ НИТРОЭМАЛЬЮ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ		МАРКА
					1 ШТУК	ВСЕГО	
МС-1	1	-40x6	840	3	1.31	3.93	В.С.Б.
	2	-40x5	110	6	0.17	1.05	
	3	-20x5	110	6	0.08	0.54	
	4	φ6A-I	1590	6	0.36	2.16	
	6	ГОСТ 112x50	-	3	0.18	0.54	
	6	ШАШКА -40x6	40	3	0.08	0.24	
	7	ГАЙКА РАШКА М12	-	3	-	0.06	
	8	φ10A-I	35	3	0.02	0.06	



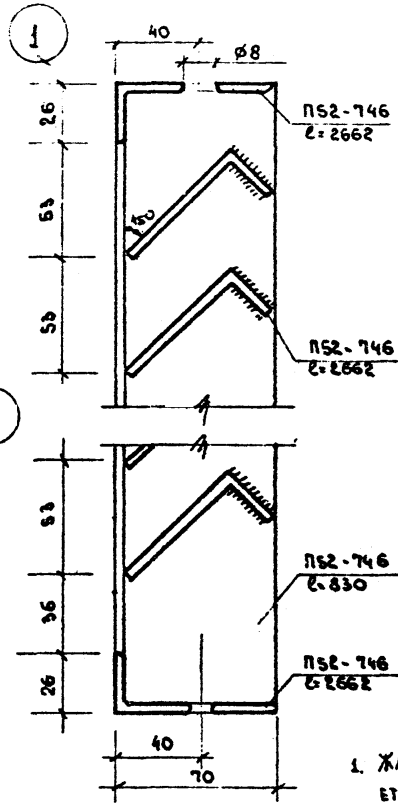
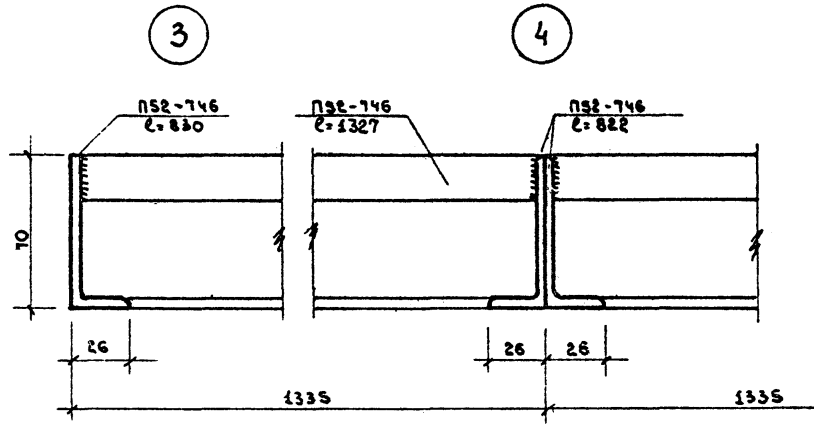
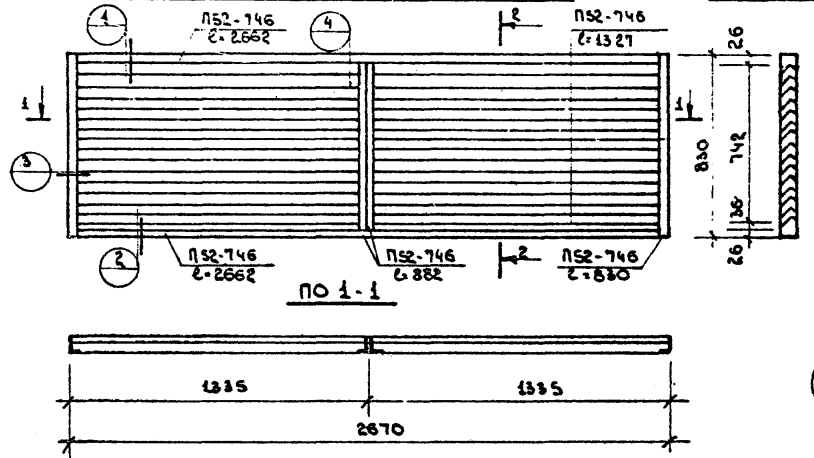
РАК МАСТ. ЮР  
 ГА ШЖ. МАСТ  
 ГА АРХ ПР-ТА  
 ГА ШЖ ПР-ТА  
 СТ ШЖЕН  
 К. ФРЕНКЕЛЬ  
 В. МАРГАЛЕЦ  
 А. ТАЛЕЛОВ  
 А. КОЛЕСНИКОВ  
 И. НИЖЕГОРОДОВ  
 А. АЛЕКСАНДРОВ  
 К. БУТОВА  
 В. АРХИПОВА  
 А. АРХИПОВ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 УЧЕБНЫЙ ЗАДАНИИ  
 Г. МОСКВА

РУК. МАСТ. *В.И. Шенников*  
 М. ШИХ. МАСТ. *В.И. Шенников*  
 П. АРХ. ПР.-ТА *В.И. Шенников*  
 П. ШИХ. ПР.-ТА *В.И. Шенников*  
 СТ. ШИЖЕН. *В.И. Шенников*  
 КОФЕРКАБ. *В.И. Шенников*  
 В. МАГ. ПУЛС. *В.И. Шенников*  
 А. ТАБЕТОВ. *В.И. Шенников*  
 А. КОЛЕСНИКОВ. *В.И. Шенников*  
 А. ШИЖЕН. *В.И. Шенников*  
 РАЗРАБОТ. *В.И. Шенников*  
 ПРОБЕРИЛ. *В.И. Шенников*  
 КОПИРОВАЛ. *В.И. Шенников*  
 А. АЛЕКС. АНДРОБ. *В.И. Шенников*  
 К. БУТОВА. *В.И. Шенников*  
 Е. АРХИПОВА. *В.И. Шенников*

ШЕННИКОВ  
 ЧУБЕННИХ ЗАДАНИЙ  
 П. МОСКВА.

ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР-1



ВЫБОРКА АЛЮМИНИЦЯ

ПРОФИЛЬ	ВЕС КГ	ОБЩИЙ ВЕС
П52-746	38.0	
		38.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ПРЕССОВАННОГО АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ П52-746. ПРОФИЛЬ ПРИНЯТ ВО КАШАВГУ 8НАС, ГРАМ 2.
2. СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ АРГОНО-ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ.
3. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА 4ММ.

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
222-1-193/75

АЛЬБОМ  
IV

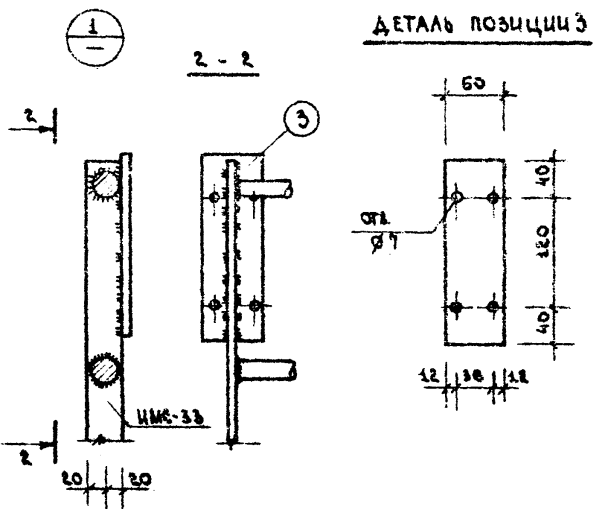
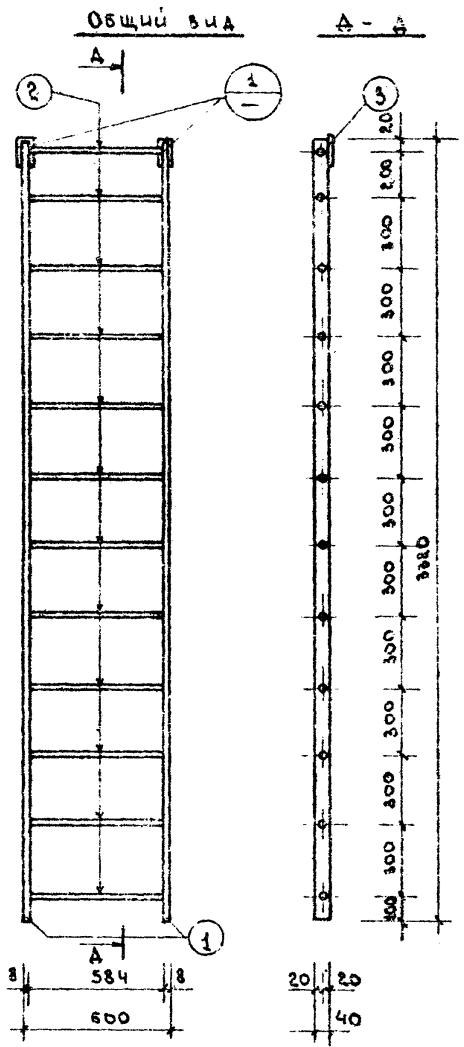
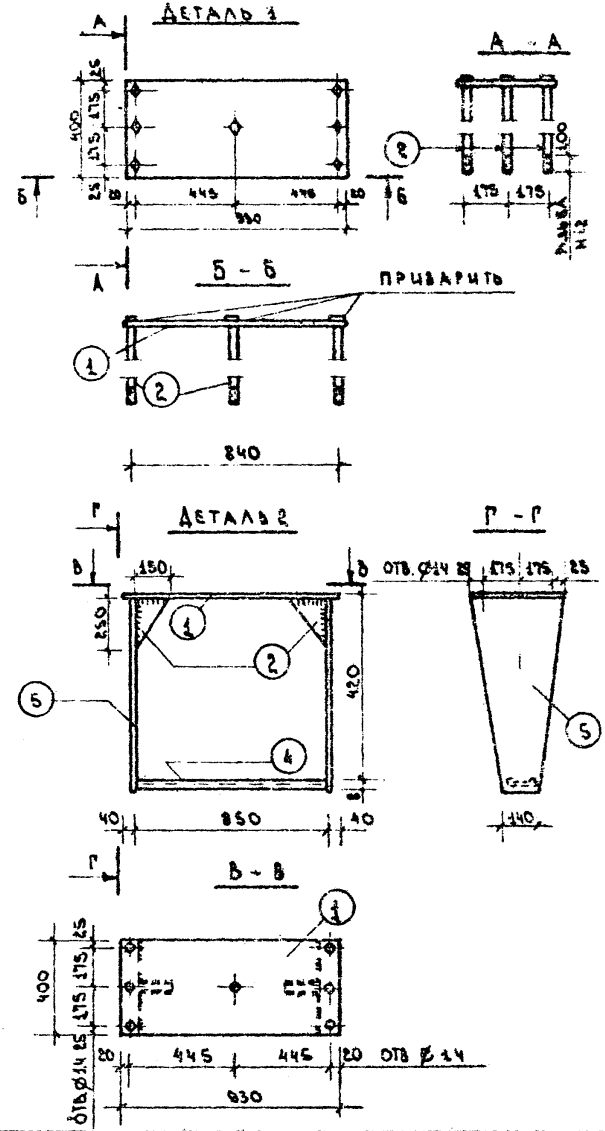
ЛИСТ  
ИМ-4

КРОНШТЕЙН ДЛЯ ПОДВЕСКИ ГИМНАСТИЧЕСКИХ КОЛЕЦ, КР-1

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СТРЕМЯНКА „ИМС-33“

ЭКСПЛУАТАТОР  
К. ВЕТОРА  
В. АРХИПОВА  
РАЗРАБОТАЛ  
В. МАГДАЛИЦ  
Л. А. А. КОЗЛОВ  
ПРОВЕЛ  
Л. А. А. КОЗЛОВ  
КОНФИРМОВАЛ  
А. КОЗЛОВ  
ИНЖЕНЕР  
И. А. А. КОЗЛОВ  
С. И. И. И. И.

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	А.И. ПОЗ	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС КГ		МАРКИ
					1 ШТ.	ВСЕГО	
КР-1	1	-100x8	840	2	23.86	46.72	
	2	Ø12	500	7	0.44	3.08	
	3	-150x8	250	2	2.35	4.72	
	4	Ø10	830	1	7.13	7.13	
ИМС-33	1	-8x40	3320	2	8.30	16.66	88.06
	2	Ø18	600	22	1.20	24.40	
	3	-5x60	200	2	0.47	0.94	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы по: ЕММ
2. Сварку производить электродами Э42
3. Узлы окрасить суриком за 2 раза.

1974

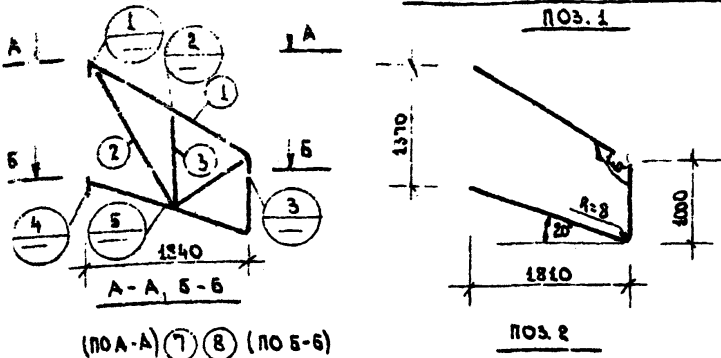
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

КРОНШТЕЙН ДЛЯ ПОДВЕСКИ ГИМНАСТИЧЕСКИХ КОЛЕЦ „КР-1“  
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СТРЕМЯНКА „ИМС-33“

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
222-1-193/75 IV ИМ-5

КРОНШТЕЙН ДЛЯ ПОДВЕСКИ БАСКЕТБОЛЬНОГО  
ЩИТА КР-2

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА  
ПОЗ. 1



ПОЗ. 2

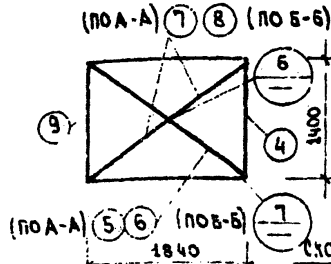
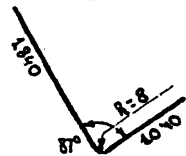
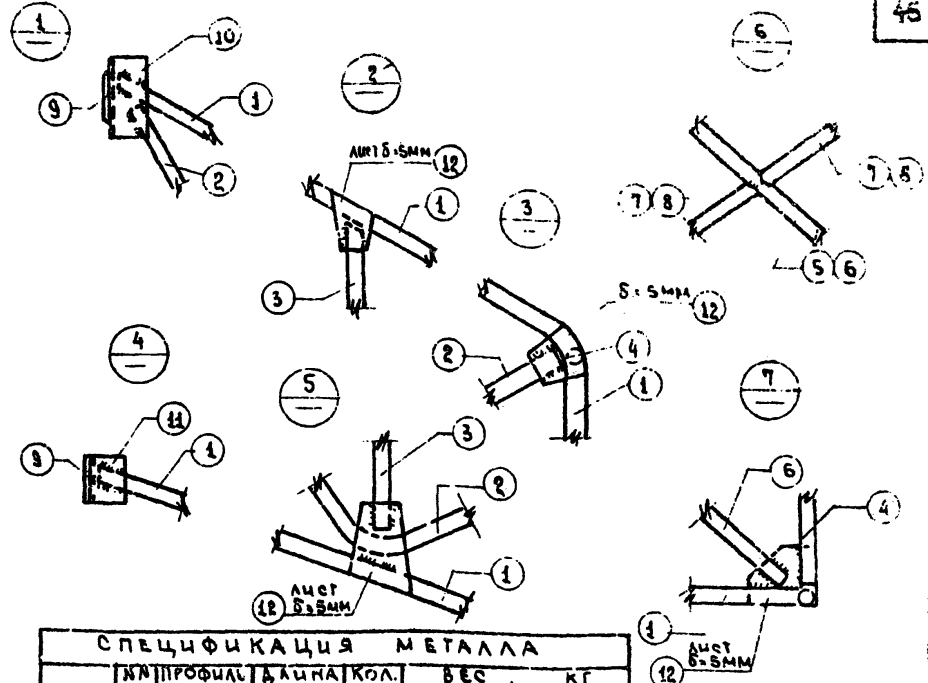
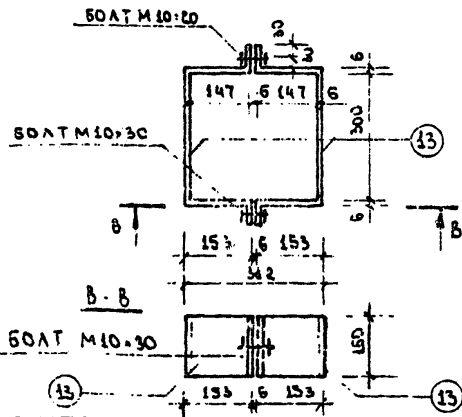


СХЕМА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАСКЕТБОЛЬНЫХ  
ЩИТОВ К Ж/Б КОЛОННЕ СК-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА	ПОЗ	ПРОФИЛ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг	
					1 шт.	ВСЕГО
КР-2	1	ПР36АД-32x3	4950	2	10.64	21.28
	2	ПР36АД-32x3	2900	2	0.24	0.48
	3	ПР36АД-32x3	1030	2	2.21	4.42
	4	ПР36АД-32x3	1300	2	2.80	5.60
	5	ПР36АД-32x3	2450	1	6.27	6.27
	6	ПР36АД-32x3	2320	1	4.99	4.99
	7	ПР36АД-32x3	1220	2	2.62	5.24
	8	ПР36АД-32x3	1160	2	2.49	4.98
	9	-100x8	1400	2	8.79	17.58
	10	L80x6	180	2	1.32	2.64
	11	L50x6	160	2	0.74	1.48
	12	Лист 5x5	---	8	---	6.50
	СК-1	13	-150x6	726	2	5.13
					92.46	10.26

К. ЕЗЕМИНА  
К. ВИТОВА  
В. АРИДИОВА  
К. КОРЕКЕЛЬ  
В. ПАРАСОЛА  
В. МАРТИШЕЦ  
А. ТАЗЕГОВ  
К. КОП. Л. РОБАН  
В. КОЛЧУНОВИЧ  
В. ПИЩЕГОРОВА  
П. К. МАСТ. Ж.  
Т. Д. Ж. МАСТ.  
Т. А. А. П. П. П.  
П. К. П. П. П.  
П. К. П. П. П.

ДЕПАРТАМЕНТ  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
Г. МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

КРОНШТЕЙН ДЛЯ ПОДВЕСКИ БАСКЕТБОЛЬНОГО  
ЩИТА КР-2. СХЕМА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СК-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
222-1-193/75

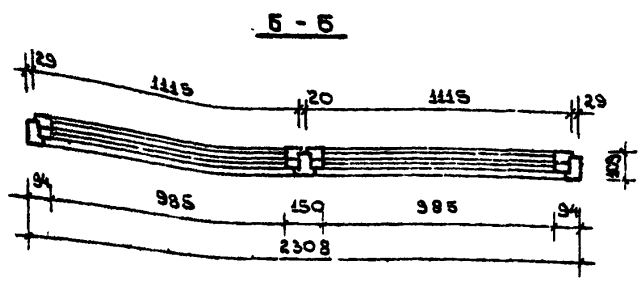
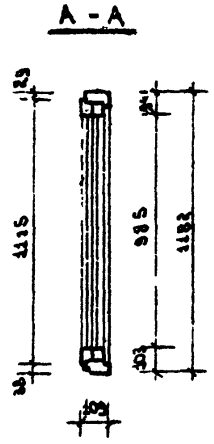
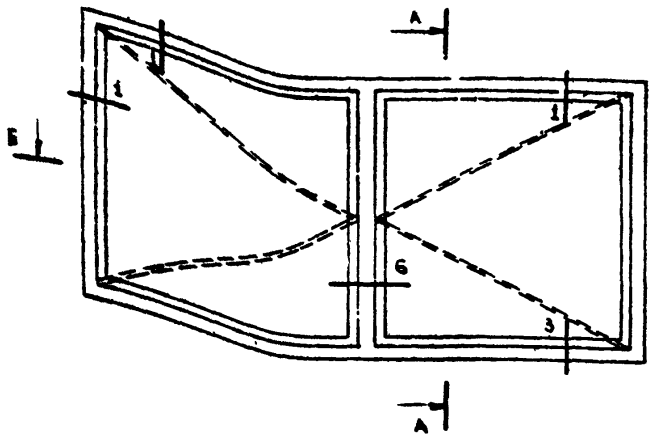
АЛБЕС.М  
II

Лист  
ИМ-6





ИР. МАСТ. 22	К. МАСТ. 22	К. МАСТ. 22	К. МАСТ. 22
И. А. ИЖ. МАСТ.	В. МАСТ. 22	В. МАСТ. 22	В. МАСТ. 22
И. А. АР. ПР. ТА	К. А. АР. ПР. ТА	К. А. АР. ПР. ТА	К. А. АР. ПР. ТА
И. А. ИЖ. ПР. ТА	А. КОЛЕСНИКОВ	А. КОЛЕСНИКОВ	А. КОЛЕСНИКОВ
И. А. ИЖ. АР. ТА	А. КУРЧЕНКО	А. КУРЧЕНКО	А. КУРЧЕНКО



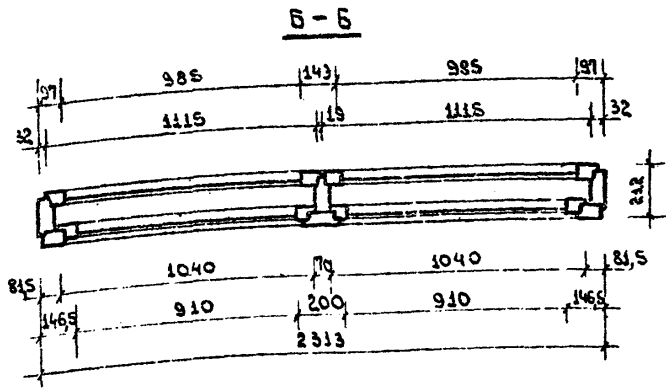
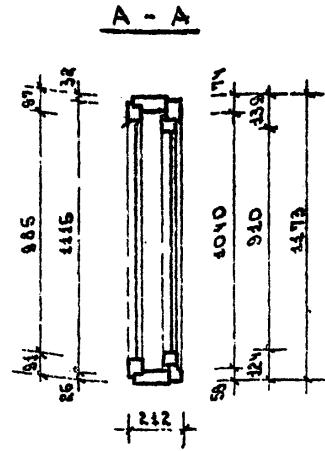
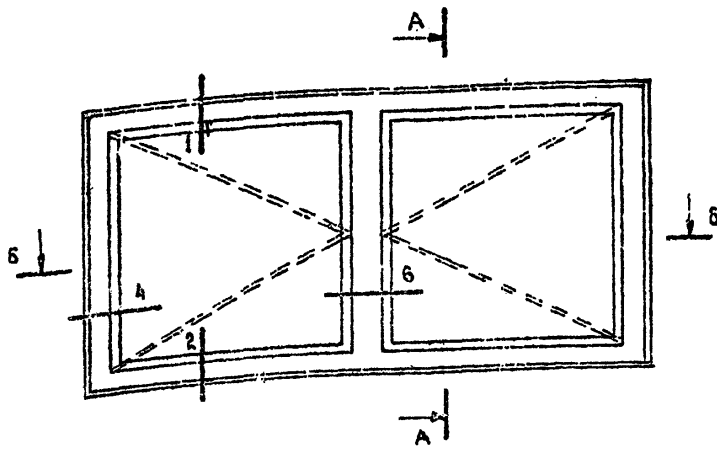
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ
2. СЕЧЕНИЯ СМ. АЛЬБОМ СЕРИИ 1.236-1 „ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ“ ЛИСТ 25.
3. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРОВ СМ АЛЬБОМ СЕРИИ 1.236-1 ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ЛИСТЫ 85, 86.

ЦЕННИК  
УСЛОВИЯ ЗАКАЗА  
Г. МОСКВА

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО		
ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ		М <sup>3</sup>	0,653	СТЯЖКИ 41	ГОСТ 5080-73	ШТ.	12		
ДРЕВЕСИНА ПЕРЕПЛАТОВ		М <sup>3</sup>	0,632	ФИКСАТОР ОТКРЫВАНИЯ ОКОН ФА	ГОСТ 5091-72	ШТ.	2		
ПЕТАИ ОКОННЫЕ НАКЛАДНЫЕ ПНО 110		ГОСТ 5088-72	ШТ.	4	УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП 75	ГОСТ 5081-72	ШТ.	16	
ПЕТАИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ ПВЦ 100		ГОСТ 5088-72	ШТ.	6	СТЕКЛО ОКОННОЕ 1000x1000	ГОСТ 11178-72	М <sup>2</sup>	4,00	
ЗАВЕРТКИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ 3В		ГОСТ 5090-73	ШТ.	4	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ	ГОСТ 10178-72	ПОС. М	15,8	
1974	СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.		ОКОННЫЙ БЛОК СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕПЛАТАМИ КОС 12-24.			ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75		АЛЬБОМ 12	ЛИСТ 42-1

В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО
К. СИТОВА	В. МАРГАРЕЦ	В. МАРГАРЕЦ	В. МАРГАРЕЦ	В. МАРГАРЕЦ	В. МАРГАРЕЦ
В. АРХИЛОВА	Л. АЛЕКСАНДРОВ	Л. АЛЕКСАНДРОВ	Л. АЛЕКСАНДРОВ	Л. АЛЕКСАНДРОВ	Л. АЛЕКСАНДРОВ
	А. КОЛЕСНИКОВ	А. КОЛЕСНИКОВ	А. КОЛЕСНИКОВ	А. КОЛЕСНИКОВ	А. КОЛЕСНИКОВ
	В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО



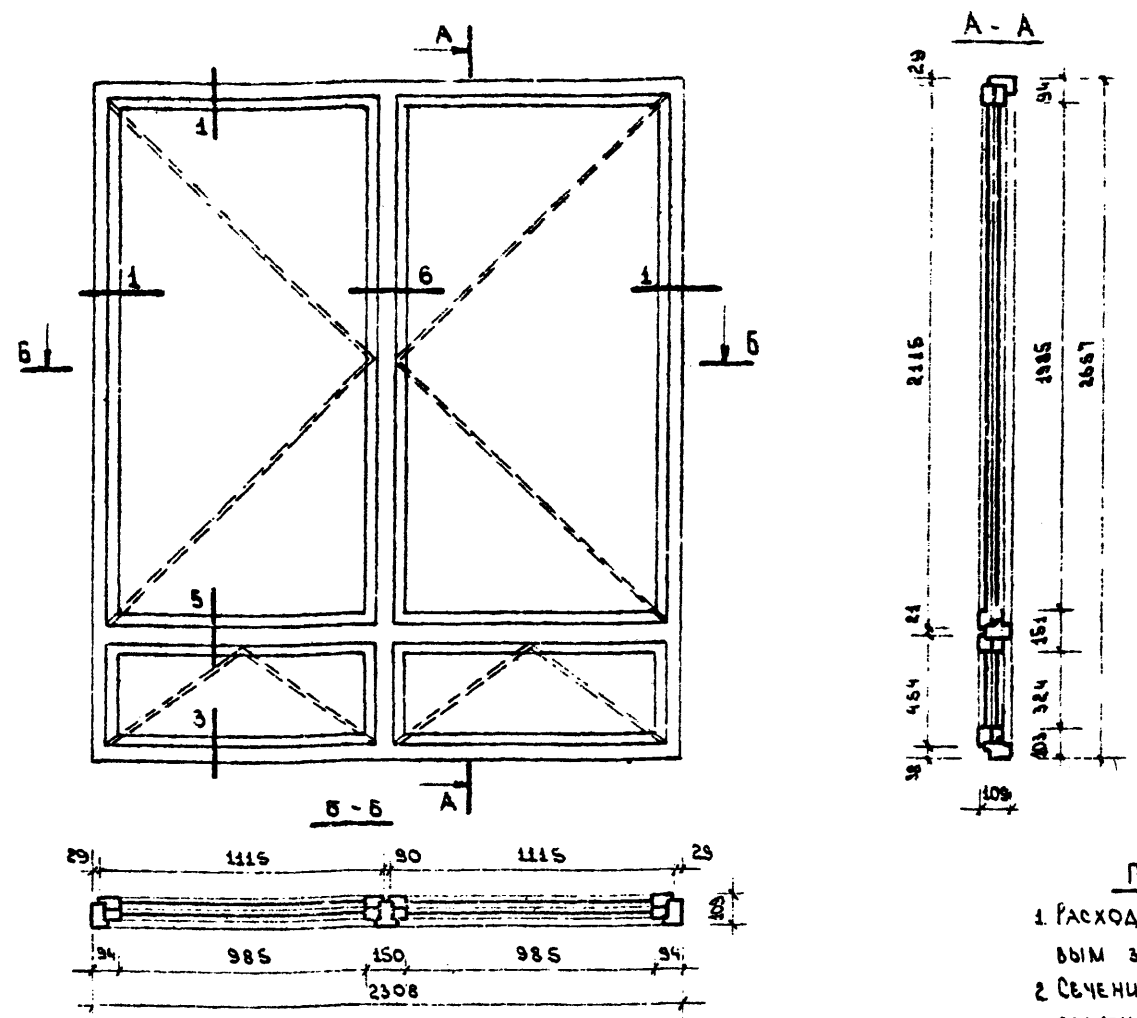
**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

- 1 РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.
- 2 СЕЧЕНИЯ СМ АЛЬБОМ СЕРИИ 1236-1 "ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ" ЛИСТЫ 53-56
- 3 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРОВ СМ. АЛЬБОМ СЕРИИ 1236-1 "ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ" ЛИСТЫ 65, 66

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.ИЗМ.	КОЛ. 12-24	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.ИЗМ.	КОЛ. 12-24
ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ	М <sup>3</sup>	0,097	УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП 75 ГОСТ 5091-72	ШТ.	16
ДРЕВЕСИНА ПЕРЕПЛЕТОВ	М <sup>3</sup>	0,08	ФИКСАТОР СТЫКОВАНИЯ ОКОН ФП ГОСТ 5091-72	ШТ.	2
ПЕТАИ ВРЕЗНЫЕ ПЫЦ 100 ГОСТ 5088-72	ШТ.	8	ПРОКЛАДКА УЛОТЧИТЕЛЬНАЯ ПСАИСТАНОВЫЕ ГОСТ 10174-72	ПОГ.М	18,2
ЗАВЕРТКИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ 38 ГОСТ 5090-72	ШТ.	8	СТЕКЛО ОКОННОЕ		
УПОРЫ ОКОННЫЕ ГОСТ 5091-72	ШТ.	2	ВНЕШНИЕ ПЕРЕПЛЕТЫ 1650 x 1500 ШТ. 2	М <sup>2</sup>	
			НАРУЖНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ 925 x 925 ШТ. 2		
				2,00	1,71

**ЦИНИП**  
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

1974	СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ	ОКОННЫЙ БЛОК С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ КОЛ. 12-24	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75	АЛЬБОМ 5	ЛИСТ 49
------	---	--	--------------------------------	-------------	------------



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.
2. СЕЧЕНИЯ СМ АЛЬБОМ СЕРИИ 1.236-1 „ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ЛИСТ 25“
3. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРОВ СМ. АЛЬБОМ СЕРИИ 1.236-1 „ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ“ ЛИСТЫ 65, 66.

ЦЕННИК  
 ЧЛЕНОВЫХ ЗДАНИЙ  
 Л. Д. СЕВА  
 1974

В. КАРМЕНКО  
 А. КОЛЕСНИКОВ  
 Л. ТАБЕРОВ  
 В. МАТУШЕНКО  
 В. ФРЕМКАЛЬ  
 В. КУРМЕНКО

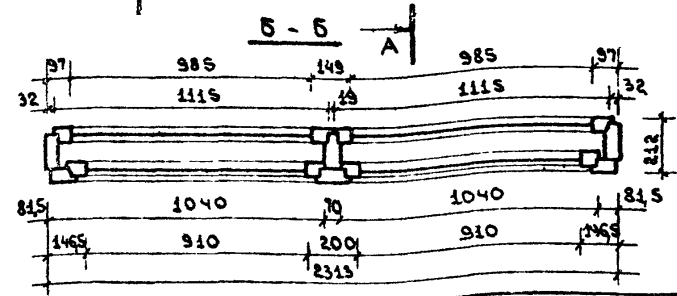
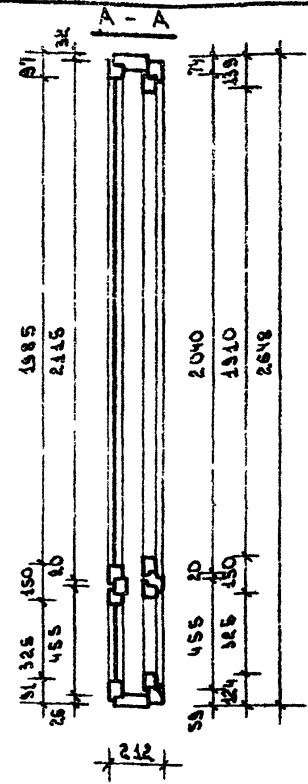
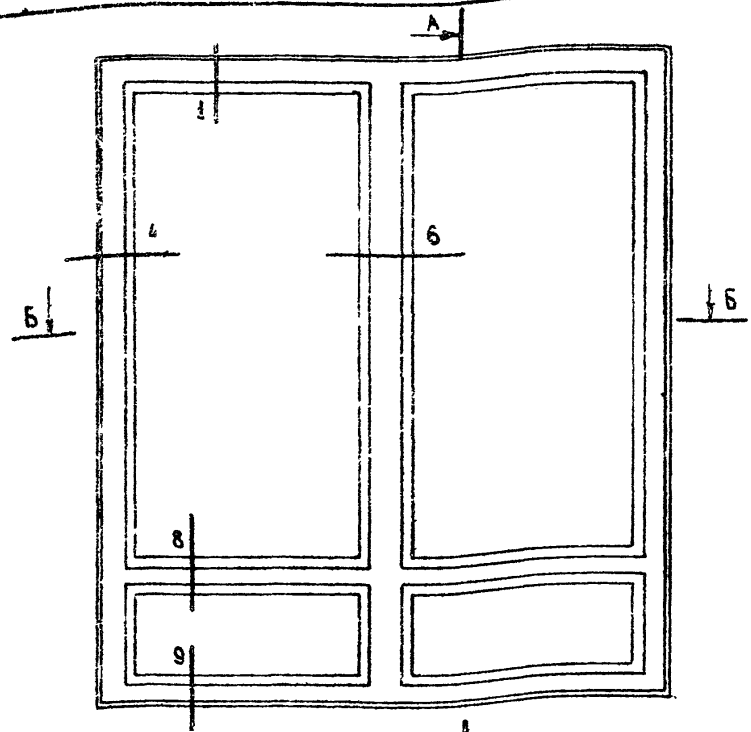
В. КУРМЕНКО  
 К. В. ШИОВА  
 В. А. ШИОВА

В. МАТУШЕНКО  
 ПРОЕКТ  
 КОПИРОВАН  
 В. А. ШИОВА

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ГОС. 27-24Е	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ГОС. 27-24Е
ДРЕВЕСИНА КОРРЕКТИ.	М <sup>3</sup>	0.39	СТЫЖКИ С1	ГОСТ 5090-73	ШТ. 22
ДРЕВЕСИНА ПЕРЕПЛЕТОВ	М <sup>3</sup>	0.125	ФИКСАТОР ОТКРЫВАНИЯ ОКОН ФЛ	ГОСТ 5091-72	ШТ. 4
ПЕТАЛИ ОКОННЫЕ НАКЛАДНЫЕ ЛНО-110	ГОСТ 5088-72	ШТ. 8	УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП 75	ГОСТ 5091-72	ШТ. 24
ПЕТАЛИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ ПВЦ 100	ГОСТ 5088-72	ШТ. 6	СТЕКЛО ОКОННОЕ 4" 2000 x 1000	ШТ. 4	М <sup>2</sup> 4.00
ПЕТАЛИ ВРЕЗНЫЕ СО СКВОЗНЫМ СТЕРЖНЕМ ПВС	ГОСТ 5088-72	ШТ. 4	СТЕКЛО ОКОННОЕ 4" 340 x 1000	ШТ. 4	М <sup>2</sup> 1.36
ЗАВЕРШКИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ 38	ГОСТ 5090-73	ШТ. 8	ПРОКЛАДКИ УПАКОВЫВАЮЩИЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ	ГОСТ 10174-72	ПОГ. М 34.2

1974	СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.	ОКОННЫЙ БЛОК СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ИОС 27-24Е.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75	АЛЬБОМ IV	ЛИСТ 4А-3
------	--	--	-----------------------------	-----------	-----------

В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО	К. ФРЕНКЕЛЬ	В. КУРЧЕНКО
К. УСТОВА	К. УСТОВА	В. МАРТУШЕЦ	В. МАРТУШЕЦ
В. АРХИПОВА.	В. АРХИПОВА.	Л. ГАЗЕРОВ.	Л. ГАЗЕРОВ.
		А. КОЛЕСНИКОВ	А. КОЛЕСНИКОВ
		В. КУРЧЕНКО	В. КУРЧЕНКО



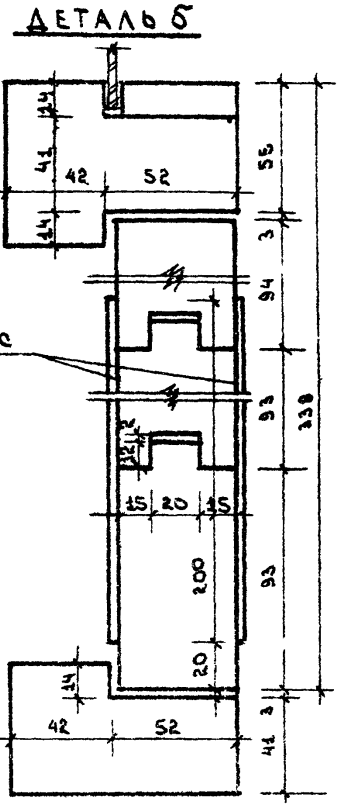
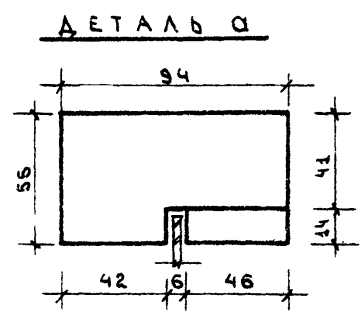
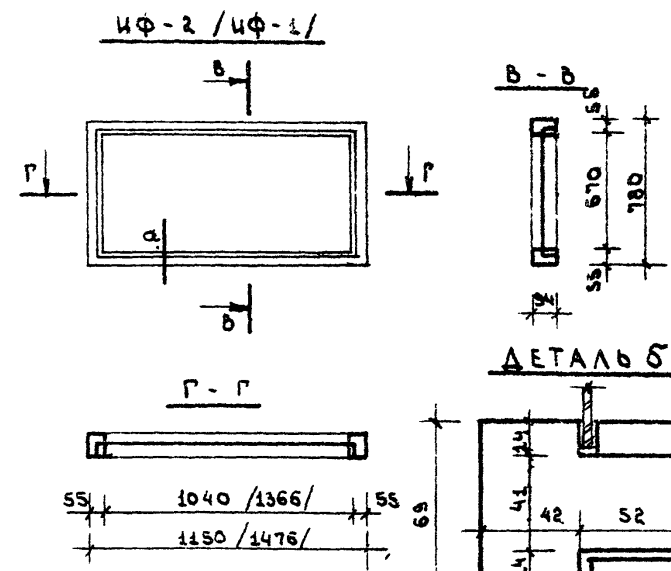
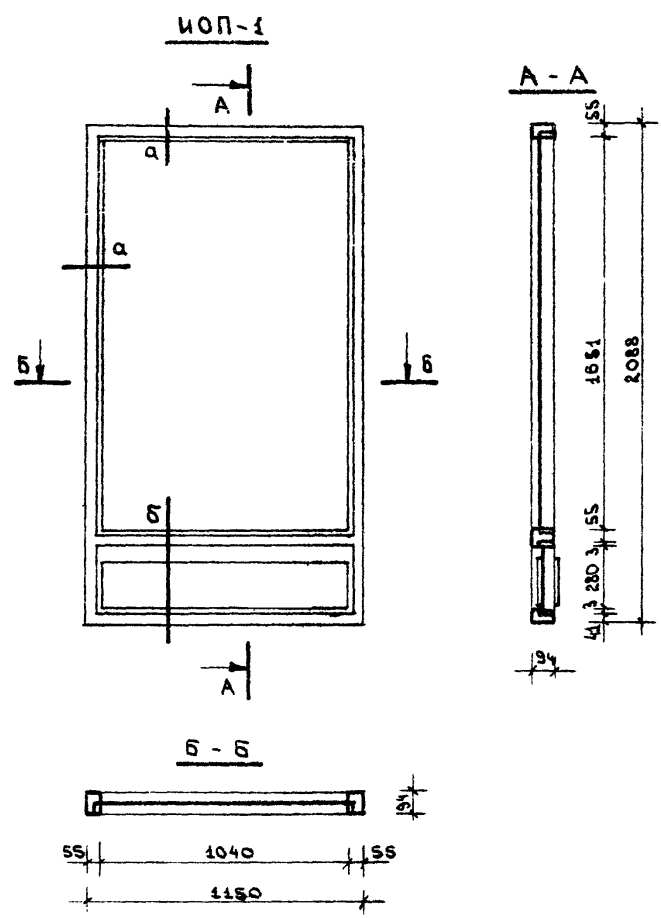
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. РАСХОД ДРЕВСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНЫМ ЗАГОТОВКАМ.
2. СЕЧЕНИЯ СМ АЛЬБОМ СЕРИИ 1.236-1 „ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ“ ЛИСТЫ 53-56
3. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРОВ СМ АЛЬБОМ СЕРИИ 1.236-1 „ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ“ ЛИСТЫ 65, 66.

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИЦЫМ	КОЛ 27-24Е	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИЦЫМ	КОЛ 27-24Е
ДРЕВСИНА КОРОВКИ	М <sup>3</sup>	0.206	УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП 75	ГОСТ 5091-72	ШТ. 28
ДРЕВСИНА ПЕРЕПЛЕТОВ.	М <sup>3</sup>	0.169	ФИКСАТОР ОТКРЫВАНИЯ ОКОН ФП	ГОСТ 5091-72	ШТ. 2
ПЕТАИ ВРЕЗНЫЕ ПБ4 - 100	ГОСТ 5088-72	ШТ. 8	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ	ГОСТ 40474-72	ПОЕМ. 335
ПЕТАИ ВРЕЗНЫЕ СОСКОБНЫМ СТЕРЖНЕМ ПБС	ГОСТ 5088-72	ШТ. 8	СТЕКЛО ОКОННОЕ		
ЗАВЕРТКИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ ЗВ	ГОСТ 5090-73	ШТ. 16	ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕПЛЕТЫ	НАРУЖНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ	
УПОРЫ ОКОННЫЕ	ГОСТ 5091-72	ШТ. 2	2000 x 1000 ШТ.2	1925 x 925 ШТ.2	М <sup>2</sup> 4.0356
			340 x 1000 ШТ.2	340 x 925 ШТ.2	М <sup>2</sup> 0.68064

ДЕП  
УСЛОВА  
ЗДАНИЙ

1974	СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.	ОКОННЫЙ БЛОК С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ КОР 27-24Е	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 222-1-193/75	АЛЬБОМ IV	ЛИСТ ИД-4
------	--	--	--------------------------------	--------------	--------------



**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.  
 2. ДЛЯ ФРАМЫГ ИФ-1 И ИФ-2 ПРИМЕНИТЬ АРМИРОВАННОЕ СТЕКЛО.

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕД. ИЗМ.	ИФ-1	ИФ-1	ИФ-2
ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ		М <sup>3</sup>	0.046	0.024	0.020
ДРЕВЕСИНА ПОЛОТНА		М <sup>3</sup>	0.062	—	—
ОТБОЙНЫЙ ЛИСТ ИЗ ГЕТИНАКСА		М <sup>2</sup>	0.30	—	—
СТЕКЛО ОКОННОЕ	1065x1065	ШТ.1	1.76	0.95	0.54
	685x1161	ШТ.1			
	605x1055	ШТ.1			

РУК. ПРОЕКТ. АРХ. / А. И. ШИЖ. ПРОЕКТ. АРХ. / В. П. АРХ.  
 К. Ф. РЕНКЕЛЬ / В. А. ПУГАЧЕВ / А. А. ГАЗЕЛОВ / В. В. КУРЧЕНКО  
 В. А. КУРЧЕНКО / В. А. ПУГАЧЕВ / А. А. ГАЗЕЛОВ / В. В. КУРЧЕНКО  
 В. А. КУРЧЕНКО / В. А. ПУГАЧЕВ / А. А. ГАЗЕЛОВ / В. В. КУРЧЕНКО

ЦНИИЭП  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
 Г. МОСКВА

В. АРХИПОВА  
В. АРХИПОВА  
В. АРХИПОВА

О. А. А. А. А.  
О. А. А. А. А.

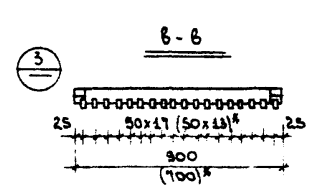
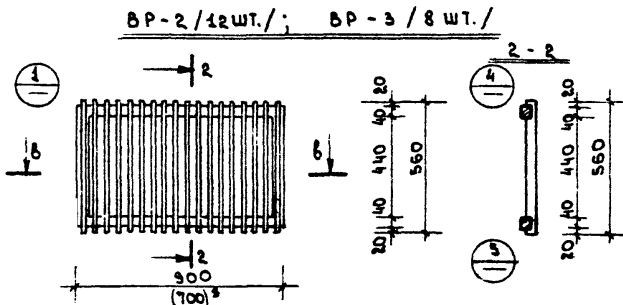
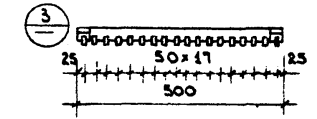
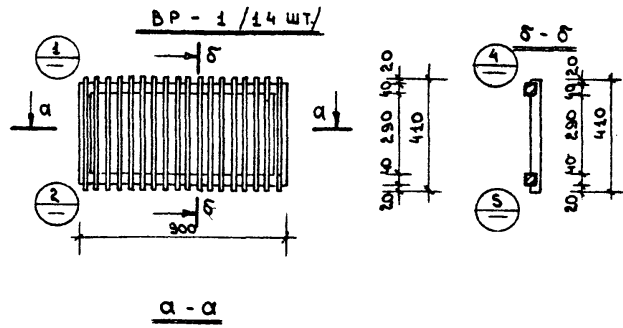
КОПИРОВАЛ  
КОПИРОВАЛ

В. КУРЧЕНКО  
В. КУРЧЕНКО  
В. КУРЧЕНКО

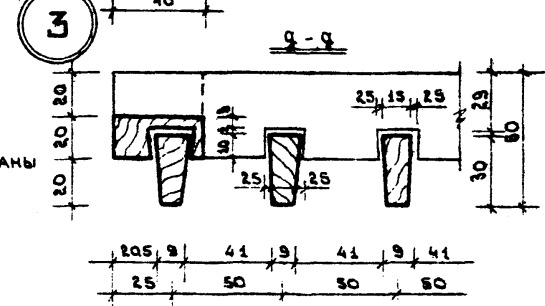
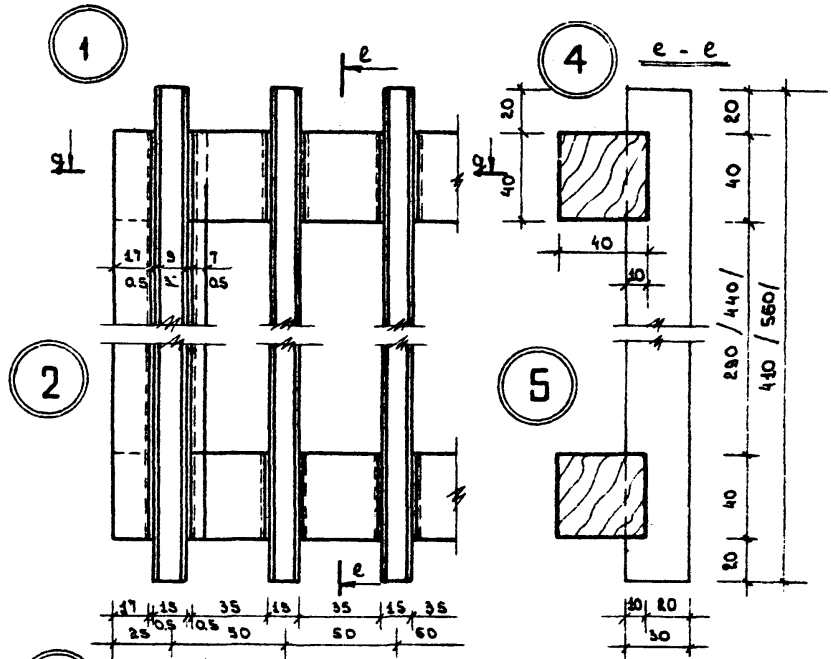
В. КУРЧЕНКО  
В. КУРЧЕНКО  
В. КУРЧЕНКО

В. КУРЧЕНКО  
В. КУРЧЕНКО  
В. КУРЧЕНКО

ЦЕНТРИН  
ЦЕНТРИН  
ЦЕНТРИН



РАЗМЕРЫ В КРУГЛЫХ СКОВКАХ ДАНЫ ДЛЯ BP-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДРЕВЕСИНЫ.

НАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЪЕМ М³	ВЕС ТО
BP-1	14	0,0024	0,103
BP-2	12	0,0024	0,113
BP-3	8	0,0072	0,058

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. РАЗМЕРЫ В СКОВКАХ ДАНЫ ДЛЯ BP-2.  
2. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РЕШЕТКИ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ДРЕВЕЩИНЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД.

1974

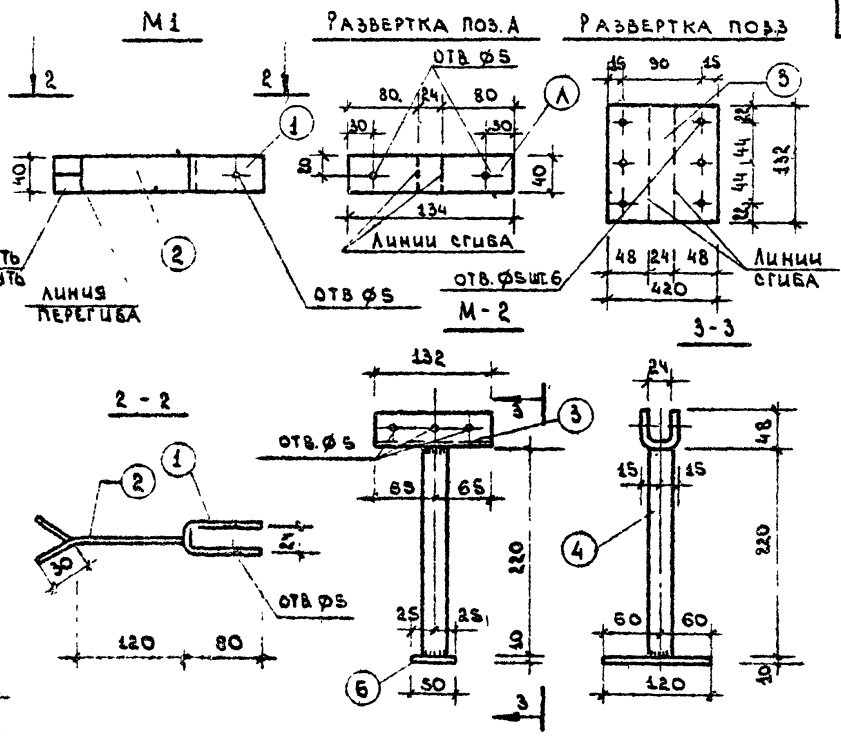
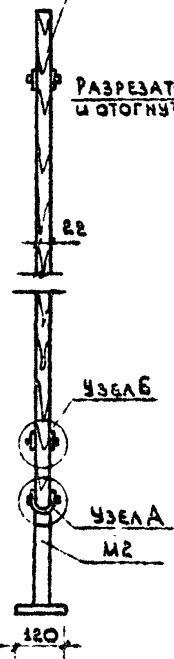
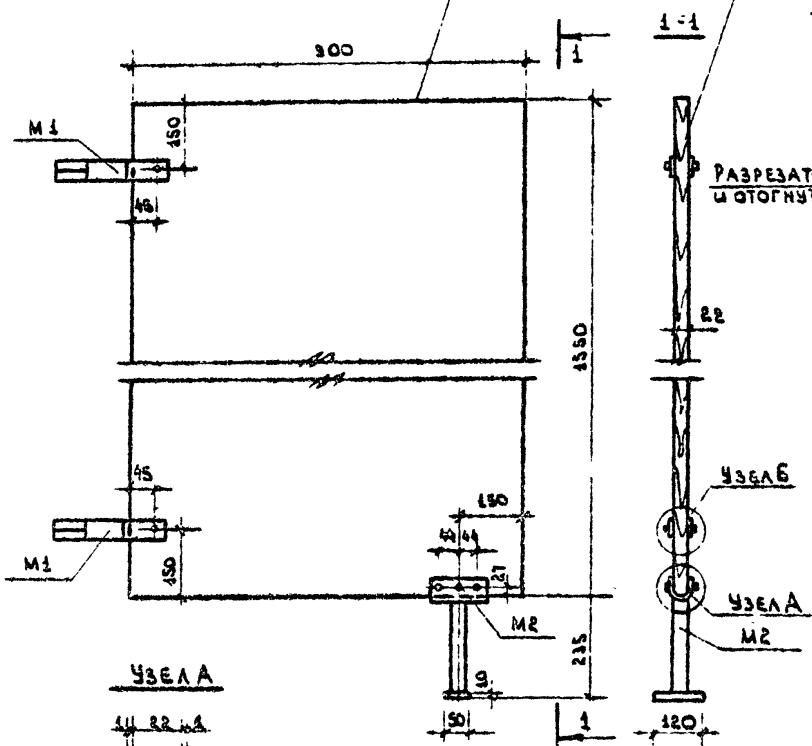
СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РЕШЕТКИ BP-1; BP-2; BP-3. УЗЛЫ, СЕЧЕНИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЯ.

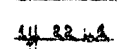
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ 222-1-193/75 II ИД-6

ИЭС-1

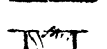
СТОЛЯРНАЯ ПЛИТА  
ПОКРЫТАЯ НИТРОЗМАЛКОМ



УЗЕЛ А



УЗЕЛ Б



ВИНТ М4x40  
С ГАЙКОЙ И  
ШАЙБОЙ



ВИНТ М4x40  
С ГАЙКОЙ И  
ШАЙБОЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ									
МАРКА	№	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ		ВЕС, КГ		ГОСТ	
				Т	И	1 ДЕТ.	ВСЕХ ДЕТ.		
М1	1	40x4	184	1		0.23	0.23	0.42	103-57
	2	40x4	150	1		0.19	0.19		
	3	120x	132	1		0.50	0.50		
М2	4	ТР 3/4	220	1		0.36	0.36	1.33	3262-62
	5	50x20	120	1		0.47	0.47		

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТРОМ  
 Г. МОСКВА  
 А. А. КОЛЕСНИКОВ  
 И. В. КОСЫХ  
 И. В. АРХИПОВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ.

ЭКРАН ДЛЯ САМУЗЛА ИЭС-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
222-1-193/75

АЛЬБОМ  
IV

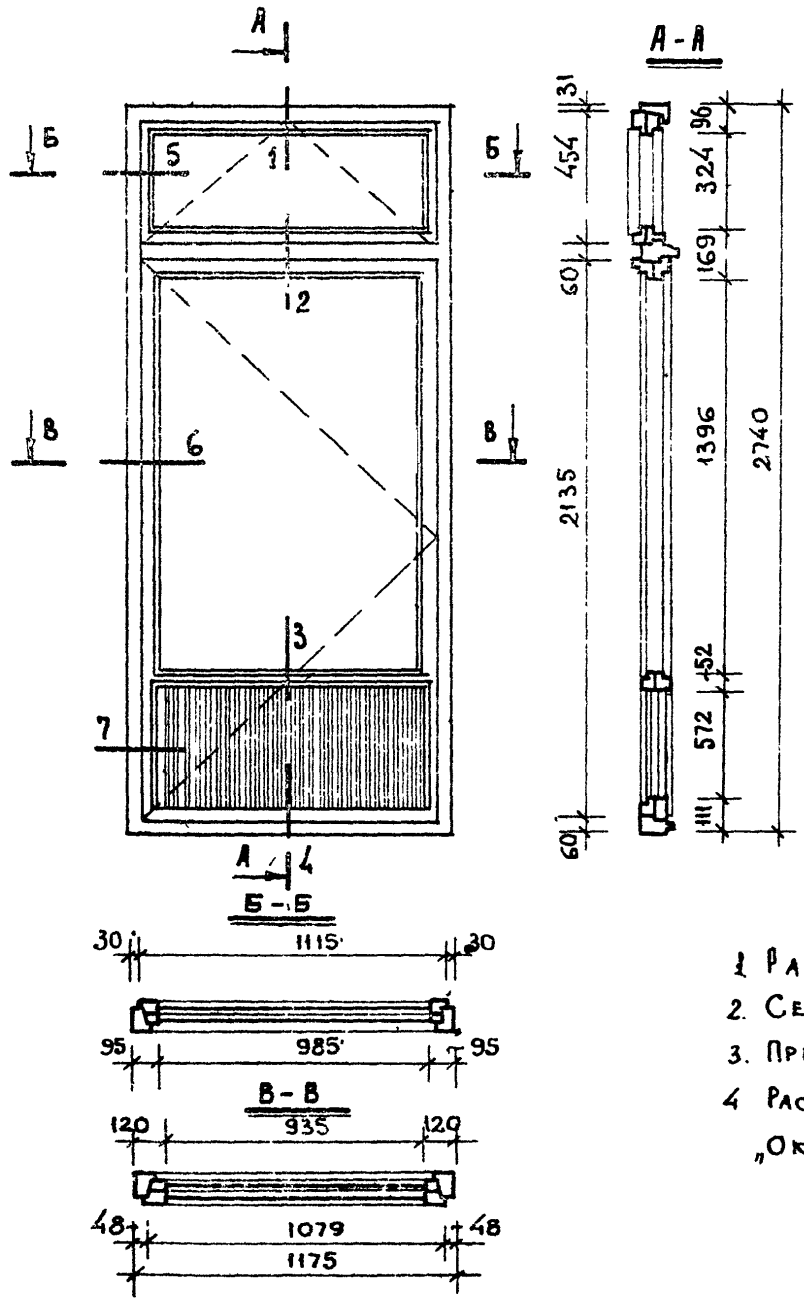
ЛИСТ  
ИД-7

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ.

И М Е Н О В А Н И Е	Ед. изм.	ИДС.28-12В
ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ	м <sup>3</sup>	0.061
ДРЕВЕСИНА ПЕРЕПЛЕТОВ	м <sup>3</sup>	0.082
ПЕТАИ ОКОННЫЕ НАКЛАДНЫЕ ДНО ПО ГОСТ 5088-72	шт.	4
ПЕТАИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ ДВЦ ПО ГОСТ 5088-72	шт.	3
ПЕТАИ ВРЕЗНЫЕ СО СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ ПО ГОСТ 5088-72	шт.	2
ЗАВЕРТКИ ОКОННЫЕ ВРЕЗНЫЕ ЗВ ГОСТ 5090-73	шт.	3
СТЯЖКИ СИ ГОСТ 5090-73	шт.	11
ОСТАНОВЫ ДВЕРНЫЕ ГОСТ 5091-72	шт.	1
РУЧКИ-СКОБЫ ДВЕРНЫЕ НА ЛАПКАХ РСВО ГОСТ 5087-72	шт.	1
УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП100 ГОСТ 5091-72	шт.	2
УГОЛЬНИКИ ОКОННЫЕ УП75 ГОСТ 5091-72	шт.	4
ФРАМУЗНЫЙ ПРИБОР	шт.	1
СТЕКЛО ОКОННОЕ "4"		
1310 x 950 шт. 2	м <sup>2</sup>	2.50
340 x 950 шт. 2	м <sup>2</sup>	0.64
ПРОКЛАДКИ УПЛОТН ПОЛИУРЕТАН ГОСТ 10174-72	пог. м	9.84
КАРТОН ПРОСМОЛЕННЫЙ	м <sup>2</sup>	0.61
ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ТВЕРДАЯ ПЛИТА	м <sup>2</sup>	2.44
ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ ПЛИТА	м <sup>2</sup>	1.22

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.
- 2 СЕЧЕНИЯ 1-7 СМ. ЛИСТ ИД-9.
3. ПРИБОРЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
- 4 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРОВ СМ. АЛБОМ СЕРИИ 1.236-1.  
"Окна и балконные двери общественных зданий", листы 65, 66.



В. КУРЧЕНКО  
 К. БУТОВА  
 АЛЕКСАНДРОВА  
 В. УРЕЗОВ  
 В. МАРГУЛЕЦ  
 А. ГАЗЕРОВ  
 А. КВАСНИКОВ  
 В. КУРЧЕНКО  
 ГА. ЧИН. МАСТ  
 ГА. АРХ. ПР.  
 ГА. ЧИН. ПР.  
 Р.К. ПР. АРХ.  
 ЦЕНТРИ  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАЧ  
 Г. МОСКВА

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

ДВЕРЬ БАЛКОННАЯ ИДС 28-12В

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
222-1-193/75

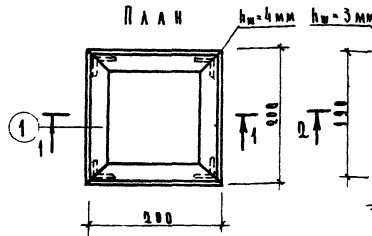
АЛБОМ  
IV

Лист  
ИД-8

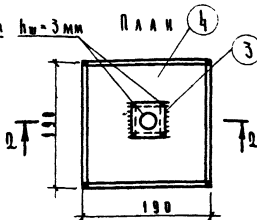




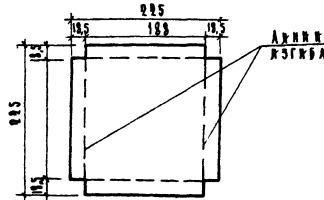
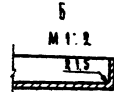
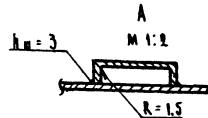
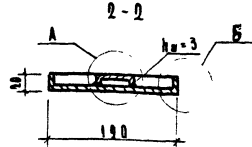
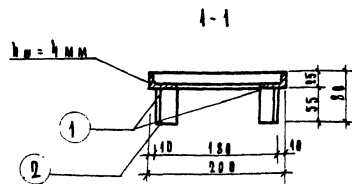
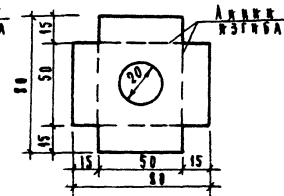
РАМКА М 1:5



Крышка М 1:5



РАЗВЕРТКА КОС. ④

РАЗВЕРТКА КОС. ③  
М 1:2

## Примечания

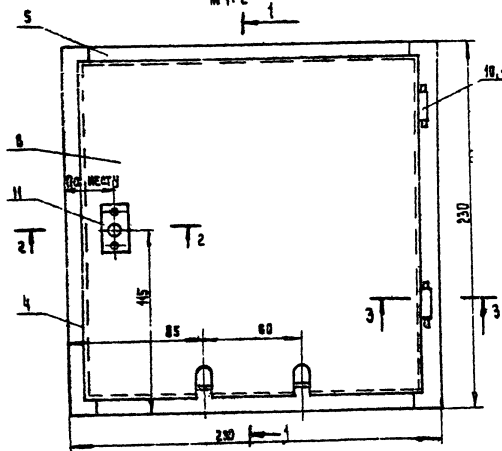
- 1 Металлические поверхности покрасить масляной краской 0,2а  
Завдання крiвки доцiльно вироблятися матерiалом iднaкoвим з вoдoм (керaмичecькoю пaткoю, вaр'ятнoю i т.д.) при встpоєвaннi вoдoв.

№ КОС.	СЕРЕЧНЕ ММ	ДІЛНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЦЯ ДІЛНА, М	ОБЦЯ ВЕС КТ
1	L 25x4	200	4	0,800	1,17
2	L 25x4	36	4	0,000	0,32
3	— 30x3	80	1	—	0,15
4	— 225x3	225	1	—	1,20
				Всього	2,84

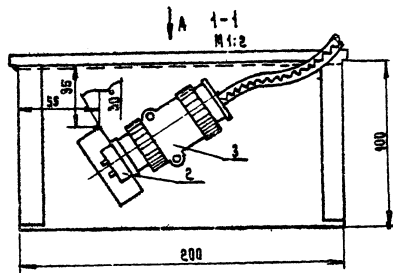
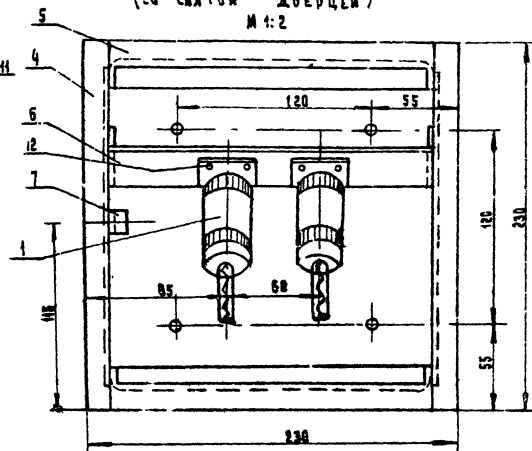
1974

Средняя общеобразовательная  
школа на 30 классовПодобная коробка  
связь в сигнализация.Творчий проєкт  
222-1-193/75Альбом  
IVЛист  
№ 3-1

Вид по стрелке А'  
М 1:2



Вид по стрелке А''  
(св снятой дверцей)  
М 1:2



Примечания:

1. Конструкция коробки сварная
2. Разметку отверстий для ввода труб в коробке производить по месту
3. Коробки окрасить серой эмалевой краской.
4. Детали (поз. 6, 7, 8 и 9) приварить к коробке точечной сваркой
5. Разметку отверстий на двери под замок производить по месту

6499/III

ЦНИИЭП

ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ЦЕНТР ЗАДАНИЙ  
ТЕХНИЧЕСКОГО

1974

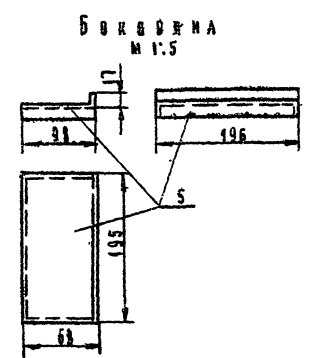
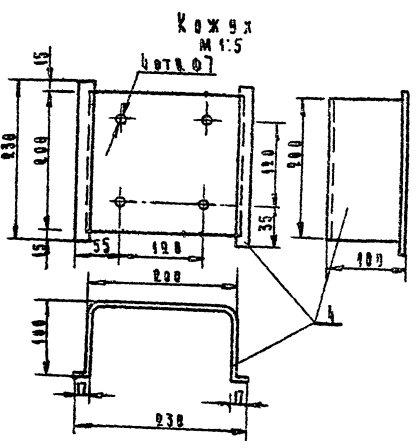
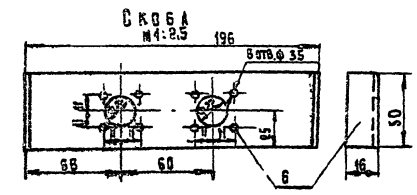
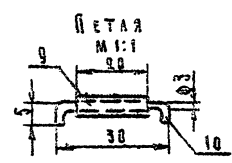
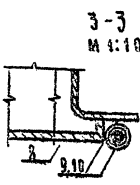
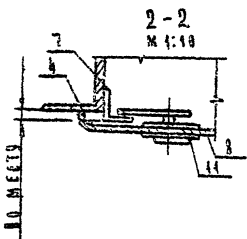
Средняя общеобразовательная  
школа на 30 классов.

Коробка на 2 штепсельных разъема. Общий вид.  
Связь и сигнализация.

Типовой проект  
222-1-193/75

Альбом  
III

Лист  
из 2



12	ВИНТ С ГАЙКОЙ И ШАРБОН	М3x8	→	8			
11	ЗАМОК	А 805	→	1			
10	ДЕТАЛЬ МЕТАЛ	СТ. АНЕТ. 6-2 14x20	→	2			
9	ДЕТАЛЬ МЕТАЛ	СТ. АНЕТ. 6-2 14x20	→	2	0,003	0,006	
8	АВЕРЦА	СТ. АНЕТ. 6-2 24x24	→	4	0,48	0,48	
7	СКОВА	СТ. АНЕТ. 6-2 15x20	→	4	0,005	0,005	
6	СКОВА	СТ. АНЕТ. 6-2 50x218	→	4	0,16	0,16	
5	БОКОВИНА	СТ. АНЕТ. 6-2 100x218	→	2	0,46	0,92	
4	КОЖУХ	СТ. АНЕТ. 6-2 250x418	→	4	1,4	1,4	
3	ВСТАВКА РАЗЪЕМА	ШР20033Ш7	→	2	0,041	0,082	
2	КОЛОДКА РАЗЪЕМА	ШР20033Г7	→	2	0,024	0,048	
1	РАЗЪЕМ ШТЕПСЕЛЬНЫХ, НЕПЕР- МЕТИЧЕСКИХ ПРЯМОЙ	ШР	шт.	2	0,065	0,13	
ИИ В/Д	НАЗНАЧЕНИЕ	ТИП ИЛИ МАРКА	ЕД ИЗМ	КОЛ.	шт	Объ.	Вес кг

С В Е Д Е Ц И Ф И К А Ц И Я

1974

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА НА 30 КЛАССОВ

КОРРОБКА НА ШТЕПСЕЛЬНЫХ РАЗЪЕМАХ. ДЕТАЛИ.  
СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.

Технический проект  
222-1-193/75

Альбом  
IV

Лист  
ИЗ-3