

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 18
ЧАСТЬ 1
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2 – 58

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-14Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 18
ЧАСТЬ 1
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А.И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 22.08.91г. N25

СОДЕРЖАНИЕ альбомА

Альбом 18

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание	2.. 4
	Часть 1	
Б12Г1178.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-2 (9С-3-3-3)	5
Б12Г1178.010	Тяга	
Б12Г1178.020	Штанга	
Б12Г1178.030	Вилка	
Б12Г1178.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-2 (9С-3-3-3) Сборочный чертеж	6
Б12Г1178.000 ВС	Ведомость спецификаций	7
Б12Г1178.001	Шайба	
Б12Г1178.002	Гайка левая	8
Б12Г1178.010 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	
Б12Г1178.020 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	9
Б12Г1178.003	Палец	
Б12Г1178.005	Ушко	
Б12Г1178.007	Рычаг	10
Б12Г1178.006	Бобышка	
Б12Г1178.030 СБ	Вилка. Сборочный чертеж.	11
Б12Г1178.008	Ушко	
Б12Г1178.009	Втулка	12
Б12Г1178.040	Стяжка	
Б12Г1178.050	Рама	13
Б12Г1178.050 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12Г1179.000 ВС	Ведомость спецификаций	14
Б12Г1178.040 СБ	Стяжка. Сборочный чертеж.	
Б12Г1178.011	Шпилька	15
Б12Г1179.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с направляющим аппаратом дымососа ДН-10у	
Б12Г1178.004	Палец	16
Б12Г1179.001	Кронштейн	
Б12Г1178.012	Косынка	17
Б12Г1179.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с направляющим аппаратом дымососа ДН-10у	
	Сборочный чертеж	18
Б12Г1179.010 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
Б12Г1179.007	Втулка	19
Б12Г1179.010	Кронштейн	
Б12Г1179.005	Ушко	20
Б12Г1179.006	Угльник	
Б12Г1179.002	Щека	21
Б12Г1179.003	Ось	
Б12Г1179.020 СБ	Коромысло. Сборочный чертеж	22
Б12Г1179.008	Рычаг	
Б12Г1180.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 400x500	23
Б12Г1179.020	Коромысло	
Б12Г1180.000 ВС	Ведомость спецификаций	24
Б12Г1180.004	Втулка	
Б12Г1180.001	Ось	25
Б12Г1180.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 400x500 Сборочный чертеж	
Б12Г1180.001	Вал	26
Б12Г1180.010	Кронштейн	
Б12Г1180.010 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	27

Обозначение	Наименование	стр.
Б12Г1180.003	Рычаг	20
Б12Г1181.000	Установка МЭ0 100/25-0.25-87 к забрасывателю	21
Б12Г1181.010	Кронштейн	
Б12Г1181.010 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	22
Б12Г1181.002	Стенка	
Б12Г1181.000 СБ	Установка привода МЭ0 100/25-0.25-87 к забрасывателю. Сборочный чертеж	23
Б12Г1181.000 ВП	Ведомость покупных изделий	24
Б12Г1181.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г1181.004	Резьба	25
Б12Г1181.020	Коромысло	
Б12Г1181.020 СБ	Коромысло. Сборочный чертеж	26
Б12Г1181.005	Ушко	
Б12Г1181.006	Трубка	27
Б12Г1181.007	Планка	
Б12Г1181.008	Ступица	28
Б12Г1181.030	Тяга	
Б12Г1181.009	Штанга	29
Б12Г1181.011	Палец	
Б12Г1181.030 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	30
Б12Г1182.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-1	
Б12Г1182.000 ВС	Ведомость спецификаций	31
Б12Г1183.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 6С-8-2	
Б12Г1182.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-1 Сборочный чертеж	32
Б12Г1183.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 6С-8-2 Сборочный чертеж	
Б12Г1183.004	Балка	33
Б12Г1183.010	Опора	
Б12Г1183.000 ВС	Ведомость спецификаций	34
Б12Г1184.000	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-4	
Б12Г1183.010 СБ	Опора. Сборочный чертеж	35
Б12Г1184.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г1184.000 СБ	Сочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с клапаном 9С-3-3-4 Сборочный чертеж	36
Б12В816.000	Котлоагрегат Е-6.5-1.4Р	
	Статив местный	37
Б12В816.010	Рама	
Б12В816.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	38
Б12В816.000 СБ	Котлоагрегат Е-6.5-1.4Р. Статив местный. Сборочный чертеж	
Б12В817.001	Стойка	39
Б12В817.003	Упор	
Б12В817.002	Балка	40
Б12В820.000	Водоподготовительная установка	
	Статив местный	41
Б12В820.000 СБ	Водоподготовительная установка	
	Статив местный. Сборочный чертеж	42
Б12В820.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12В820.010	Рама	43
Б12В818.010	Рама	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б12В 818.000	Установка горячего водоснабжения.	37
	Статив местный.	
Б12В 817.010	Рама	38
Б12В 817.000	Деаэрационно-питательная установка. Статив местный	
Б12В 816.001	Стойка	
Б1К 130.001	Бобышка	39
Б12В 817.000 СБ	Деаэрационно-питательная установка. Статив местный	
	Сборочный чертеж	
Б12В 817.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	40
Б12В 818.000 СБ	Установка горячего водоснабжения	
	Статив местный	
	Сборочный чертеж	41
Б12В 818.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б1К 130.000 СБ	Закладная конструкция для установки манометра	
	Сборочный чертеж	42
Б1К 130.002	Бобышка	
Б1К 130.000	Закладная конструкция для установки термометра	
Б1К 131.000	Диафрагма	43
Б1К 131.000 СБ	Диафрагма. Сборочный чертеж	
Б* 132.000	Шайба дроссельная	
Б15М 172.000 СБ	Воронка сливная	44
	Сборочный чертеж	
Б15М 172.001	Обечайка	
Б15М 172.002	Конус	45
Б15М 172.000	Воронка сливная	
Б15М 173.003	Воронка	
Б15М 173.000 СБ	Трап-воронка. Сборочный чертеж	46
Б15М 173.001	Фланец	
Б15М 173.002	Ребро	
Б15М 173.004	Патрубок	47
Б15М 173.000	Трап-воронка	
Б1К 130.003	Конус	
Б15М 188.000	Поставка под насос	48
Б15М 188.000 СБ	Подставка под насос. Сборочный чертеж	
Б15Е 702.013	Кронштейн	
Б15М 174.002	Палец	49
Б15М 174.001	Палец	
Б15М 174.000	Лук 500x600	
Б15М 174.000 ВС	Ведомость спецификаций	50
Б15М 174.000 ВП	Ведомость покупных изделий	
Б15М 174.000 СБ	Лук 500x600 Сборочный чертеж	
Б15М 174.010 СБ	Фланец. Сборочный чертеж	51
Б15М 174.003	Боковина	
Б15М 174.010	Фланец	
Б15М 174.004	Боковина	52
Б15М 174.005	Ушко	
Б15М 174.006	Ушко	
Б15М 174.020	Рама	53
Б15М 174.020 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б15М 174.008	Упор	
Б15М 174.009	Коромысло	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б15М 174.030 СБ	Крышка. Сборочный чертеж	53
Б15М 174.014	Ребро	
Б15М 174.030	Крышка	
Б15М 174.012	Короб	54
Б15М 174.013	Рамка	
Б15М 174.015	Ручка	
Б15М 174.016	Прокладка	55
Б15М 174.017	Ребро	
Б15М 174.040	Замок	
Б15М 174.040 СБ	Замок. Сборочный чертеж	56
Б15М 174.050	Вилка	
Б15М 174.060	Ключ	
Б15М 174.050 СБ	Вилка. Сборочный чертеж	57
Б15М 174.018	Ушко	
Б15М 174.019	Бонка	
Б15М 174.060 СБ	Ключ. Сборочный чертеж	58
Б15М 174.021	Винт	
Б14 Д 057.001	Стойка	
Б1К 133.000	Шайба дроссельная	
<u>Часть 2</u>		
Б15М 166.005	Стенка	59
Б15М 166.006	Стенка	
Б15М 166.000	Воронка тип I	
Б15М 167.000	Воронка тип II	60
Б15М 166.000 СБ	Воронка тип I. Сборочный чертеж	
Б15М 167.003	Стенка	
Б15М 167.004	Стенка	61
Б15М 167.000 СБ	Воронка тип II. Сборочный чертеж	
Б15М 168.000 СБ	Воронка тип III. Сборочный чертеж	
Б15М 168.000	Воронка тип III	62
Б15М 168.001	Стенка	
Б15М 168.002	Боковина	
Б15М 168.003	Стенка	63
Б14 Д 055.000 СБ	Опора блоков тип I	
	Сборочный чертеж	
Б14 Д 055.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	64
Б14 Д 055.000	Опора блоков. Тип I	
Б14 Д 055.010	Рама	
Б14 Д 055.005	Балка	65
Б14 Д 055.006	Подкос	
Б14 Д 055.007	Ребро	
Б14 Д 055.008	Плита	66
Б14 Д 055.018	Косынка	
Б14 Д 055.019	Косынка	
Б14 Д 055.001	Связь	67
Б14 Д 055.020	Опора	
Б14 Д 055.020 СБ	Опора. Сборочный чертеж	
Б14 Д 055.030 СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	68
Б14 Д 055.030	Ограждение	
Б14 Д 055.022	Связь	
Б14 Д 055.000 СБ	Опора блоков. Тип II	69
	Сборочный чертеж	
Б14 Д 055.000	Опора блоков. Тип II	
Б14 Д 056.007	Косынка	70
Б14 Д 056.008	Косынка	

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б12Г1178.000.СБ	Сборочный чертеж		
А3			Б12Г1178.000.ВС	Ведомость спецификаций		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б12Г1178.010	Тяга	1	
А4	2		Б12Г1178.050	Рама	1	
				Детали		
А4	3		Б12Г1178.001	Шайба	2	
Б4	4		Б12Г1178.025	Рычаг	1	1,0 кг
				Лист 10 ГОСТ 19903-74		
				Вст 3 ГОСТ 14637-89		
				40x330		
				Стандартные изделия		
	5			Болт М8x25.58 ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
	7			Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	
	8			Болт М12x40.58 ГОСТ 7798-70	5	
	9			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	
	10			Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	6	
Б12Г1178.000						
Изм.	Лист	Л. воевал.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванченко	И.И.			Лист	Лист
Проб.	Избекова	И.И.			1	1
Исполн.	Брызгалов	И.И.			Сочленение	
И. контр.	Алибрас	И.И.			МЭО 100/25-0,25-87с	
					Клапаны 9с-3-3-2	
					Харьковский Сантехпроект	

Формат А4

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б12Г1178.010.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	2		Б12Г1178.030	Вилка	1	
А4	3		Б12Г1178.040	Стяжка	1	
				Детали		
А4	4		Б12Г1178.002	Гайка левая	1	
А4	5		Б12Г1178.003	Палец	1	
А4	6		Б12Г1178.004	Палец	1	
				Стандартные изделия		
	7			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	
	8			Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	2	
	9			Шплинт 3,2x20 ГОСТ 397-78	2	
				Переменные данные для исполнения		
				Б12Г1178.010		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б12Г1178.020	Штанга	1	
				Б12Г1178.010-01		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б12Г1178.020-01	Штанга	1	
				Б12Г1178.010-02		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б12Г1178.020-02	Штанга	1	
				Б12Г1178.010-03		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б12Г1178.020-03	Штанга	1	
Б12Г1178-010						
Изм.	Лист	Л. воевал.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванченко	И.И.			Лист	Лист
Проб.	Избекова	И.И.			1	1
Исполн.	Брызгалов	И.И.			Тяга	
И. контр.	Алибрас	И.И.			Харьковский Сантехпроект	

Формат А4

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б12Г1178.020.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б12Г1178.005	Ушко	2	
А4	2		Б12Г1178.006	Бабышка	1	
				Переменные данные для исполнения		
				Б12Г1178.020		
				Детали		
А4	3		Б12Г1178.007	Рычаг	1	
				Б12Г1178.020-01		
				Детали		
А4	3		Б12Г1178.007-01	Рычаг	1	
				Б12Г1178.020-02		
				Детали		
А4	3		Б12Г1178.007-02	Рычаг	1	
				Б12Г1178.020-03		
				Детали		
А4	4		Б12Г1178.007-03	Рычаг	1	
Б12Г1178.020						
Изм.	Лист	Л. воевал.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванченко	И.И.			Лист	Лист
Проб.	Избекова	И.И.			1	1
Исполн.	Брызгалов	И.И.			Штанга	
И. контр.	Алибрас	И.И.			Харьковский Сантехпроект	

Формат А4

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б12Г1178.030.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б12Г1178.008	Ушко	2	
А4	2		Б12Г1178.009	Втулка	1	
Б12Г1178.030						
Изм.	Лист	Л. воевал.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванченко	И.И.			Лист	Лист
Проб.	Избекова	И.И.			1	1
Исполн.	Брызгалов	И.И.			Вилка	
И. контр.	Алибрас	И.И.			Харьковский Сантехпроект	

Формат А4

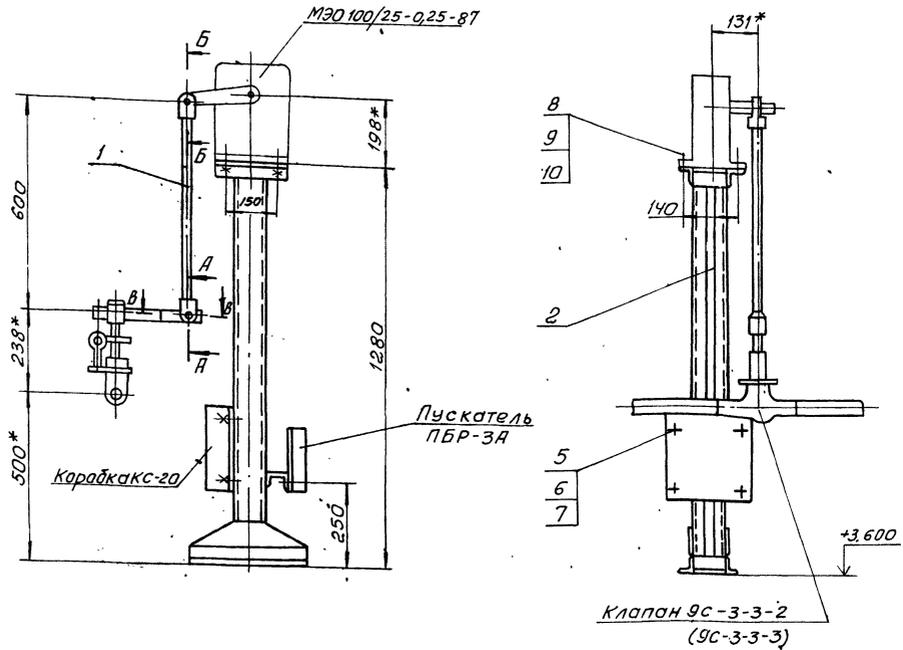
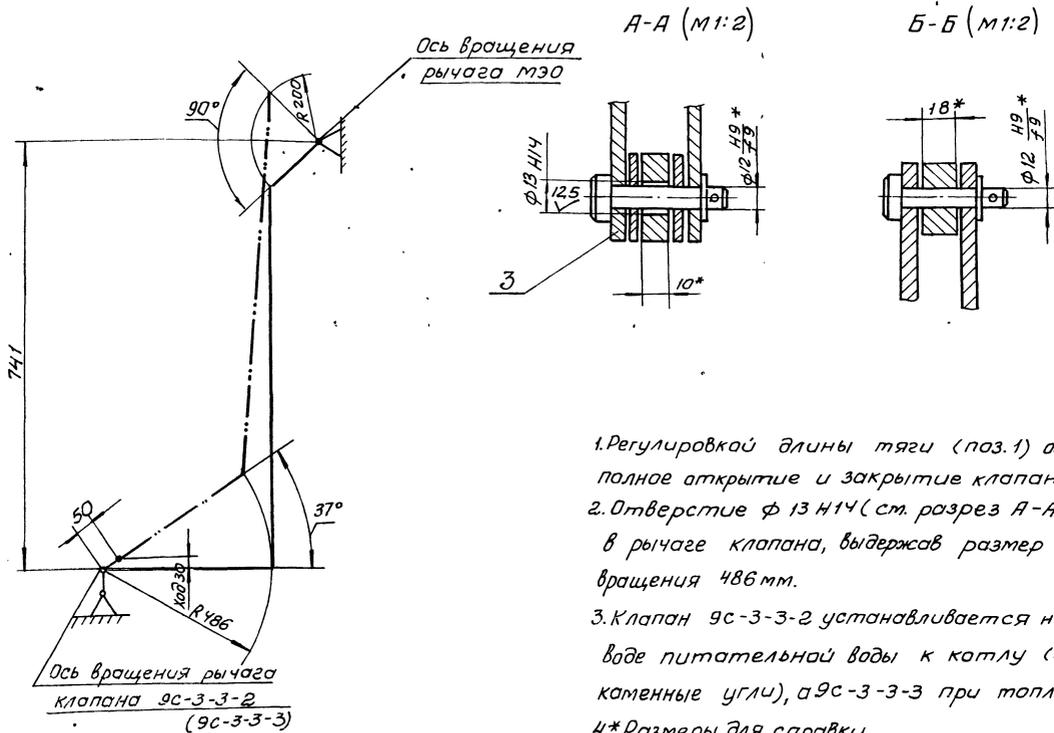
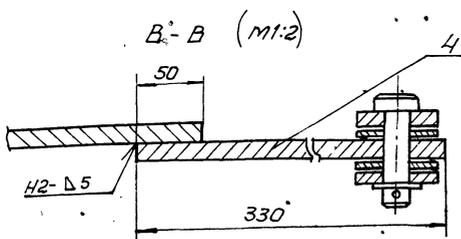


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
2. Отверстие $\phi 13 \text{ H14}$ (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер от оси вращения 486 мм.
3. Клапан 9С-3-3-2 устанавливается на трубопроводе питательной воды к котлу (топлива-каменные угли), а 9С-3-3-3 при топливе бурые угли.
- 4.* Размеры для справки.



				Б 12Г1178.000СБ	
Изм.	Лист	И вк. укл.	Проф.	Дата	Наименование МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-2 (9С-3-3-3) Сварочный чертёж
Разр.	Гончаренко				Лист 34,2 Листов 1:10
Провер.	Ивченко				лист листов 1
Инж.	Севрюков				Харьковский Сантехпроект
Нач. отд.	Пироган				формат А3
Инж.	Амбрас				
Утв.					

Изм. и листы, Листы и даты, Взвешивание, Изм. и даты, Листы и даты

Альбом 1/2 части

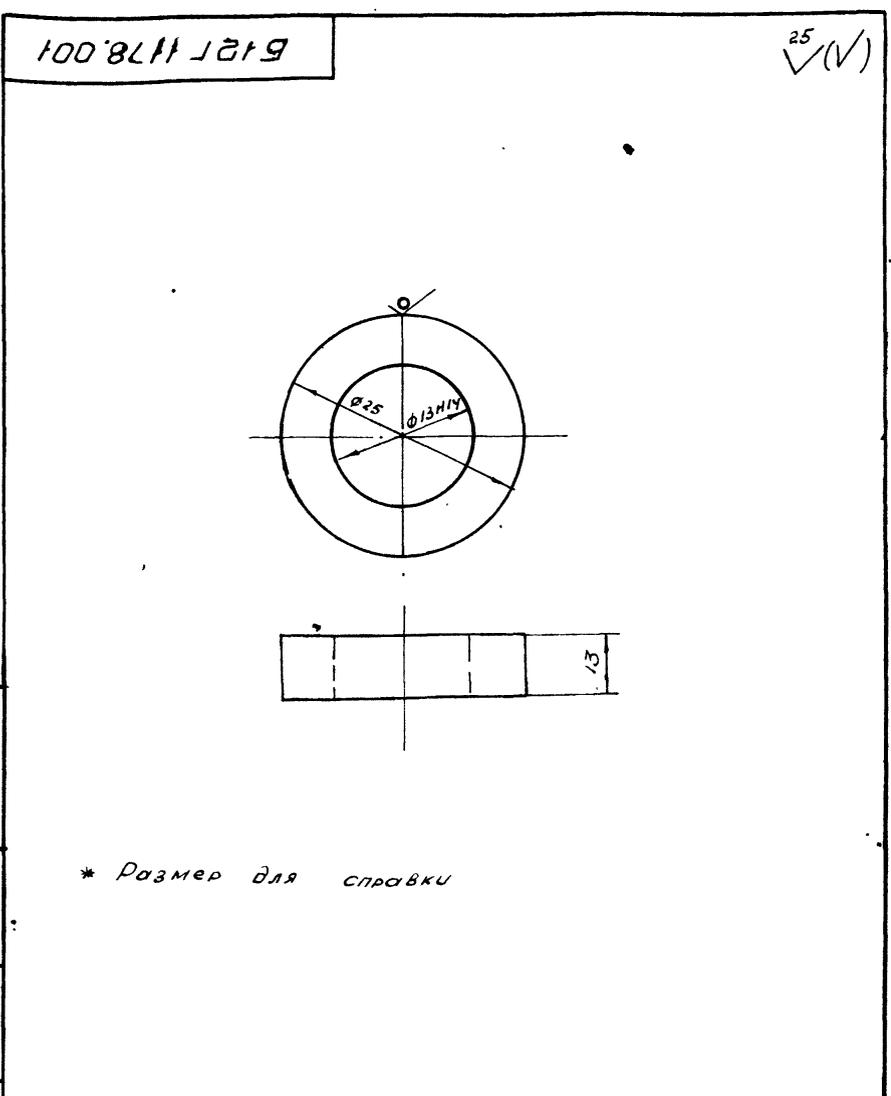
Инв. номер	Лист	Дата	Подп.	Имя	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
							Обозначение	Кол.	
1	Б12Г1178.000				Соединение привода МЭО 100 / 25-0.25-57 с				
2					клапаном 9с-3-3-2 (9с-3-3-3)				
3	Б12Г1178.010				Тяга	Б12Г1178.000	1	1	
4	Б12Г1178.020				Штанга	Б12Г1178.010	1	1	
5	Б12Г1178.030				Вилка	Б12Г1178.010	1	1	
6	Б12Г1178.040				Стяжка	Б12Г1178.010	1	1	
7	Б12Г1178.050				Рама	Б12Г1178.000	1	1	
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

Инв. номер Лист Дата Подп. Имя

Б12Г1178.000 ВС			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разр. Голыченко			
Пров. Извекова			
Нач. отд. Григорьянц			
Н. контр. Ямброс			
Чтв.			

Соединение МЭО 100 / 25-0.25-87 с клапаном 9с-3-3-2 (9с-3-3-3)	Лист	Лист	Листов
Ведомость спецификаций	1		1

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
Формат А3



Б12Г1178.001			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разр. Голыченко			
Пров. Извекова			
Т. контр. Себряков			
Нач. отд. Григорьянц			
Н. контр. Ямброс			
Чтв.			

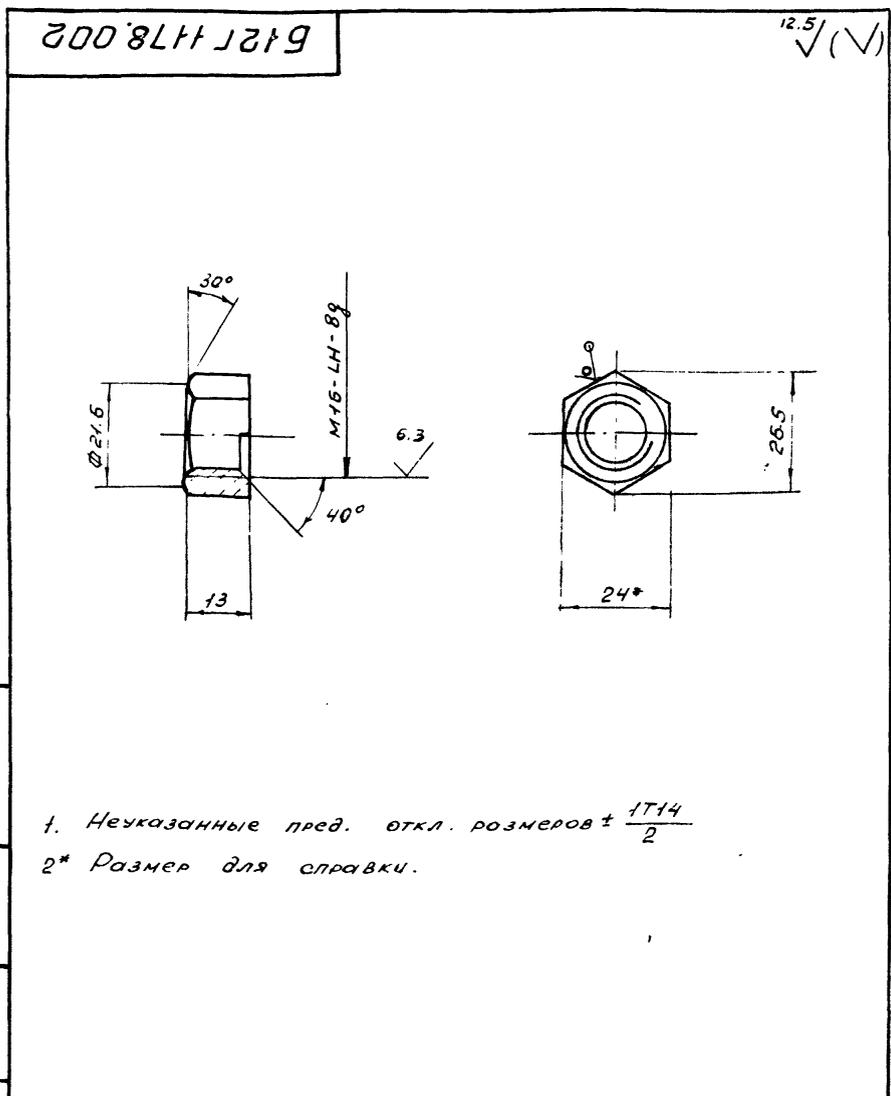
Шанба	Лист	Масса	Масштаб
	4	0.04	2:1

Лист Листов 1 1

Круг 25 ГОСТ 2590-88
ВСтЗ ГОСТ 535-88

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Инв. номер Лист Дата Подп. Имя



Б12Г1178.002			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разр. Голыченко			
Пров. Извекова			
Т. контр. Себряков			
Нач. отд. Григорьянц			
Н. контр. Ямброс			
Чтв.			

Гайка левая	Лист	Масса	Масштаб
	1	0.033	1:1

Лист Листов 1 1

Шестигранник 24 ГОСТ 2879-88
ВСтЗ ГОСТ 535-88

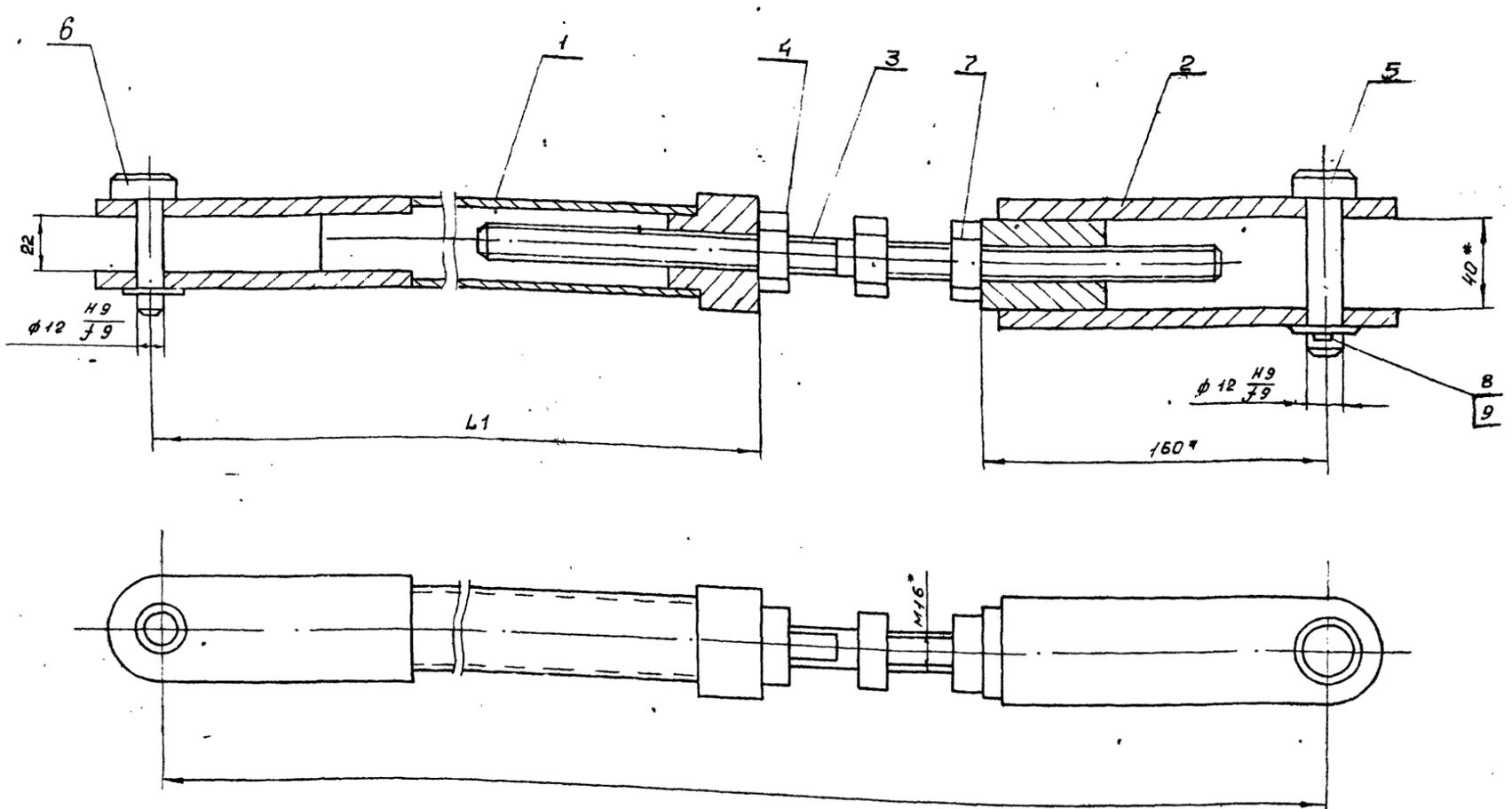
Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Инв. номер Лист Дата Подп. Имя

1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1714}{2}$
2* Размер для справки.

Автом 18, часть 1

Б12Г1178.010 СБ



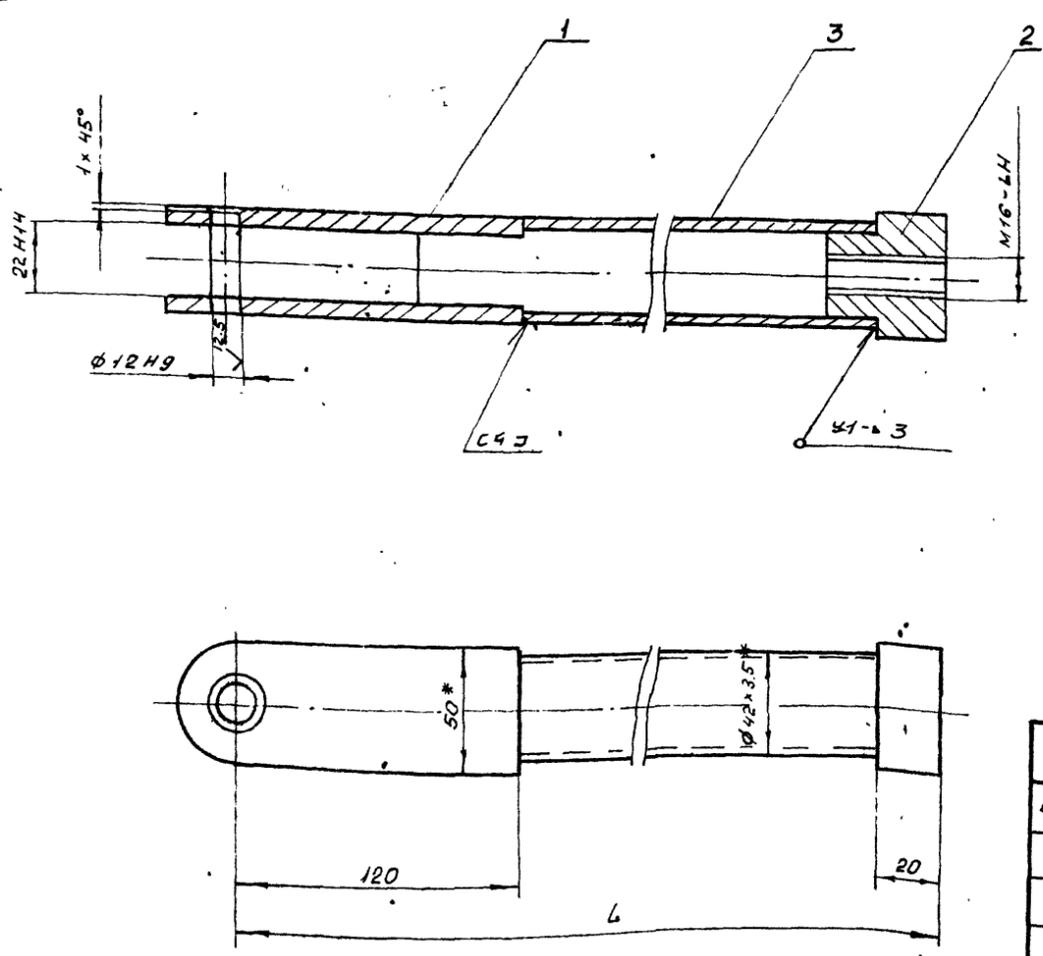
* Размеры для справки

Обозначение	L	L1	Масса
Б12Г1178.010	600	340	4.9
-01	670	410	5.0
-02	1130	870	7.0
-03	530	270	4.7

Б12Г1178.010 СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга	Лит.	Масса	Масштаб
						И	См.	1:2
					Сборочный чертёж			
						лист	листов	
						Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ		
						Формат А3		

Имя, инициалы, Подп. и дата

Б12Г1178.020 СБ



Обозначение	L	Масса
Б12Г1178.020	340	2.3
-01	410	2.4
-02	870	4.1
-03	270	2.1

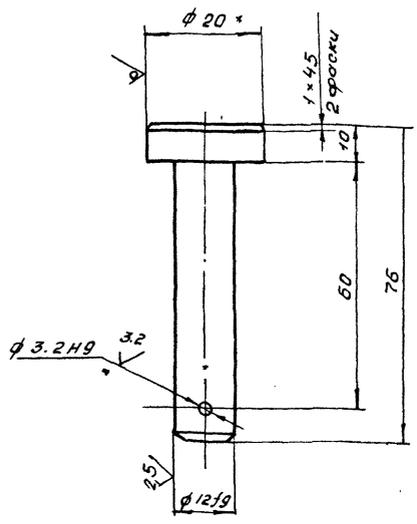
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2* Размеры для справок

Б12Г1178.020 СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга	Лит.	Масса	Масштаб
						И	2.3	1:2
					Сборочный чертёж			
						лист	листов	1
						Харьковский СИНТЕХПРОЕКТ		
						Формат А3		

Имя, инициалы, Подп. и дата

Б12Г1178.003

25 (✓)(✓)



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1714}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б12Г1178.003

Палец

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,085	1:1
Лист Листов 1 1		

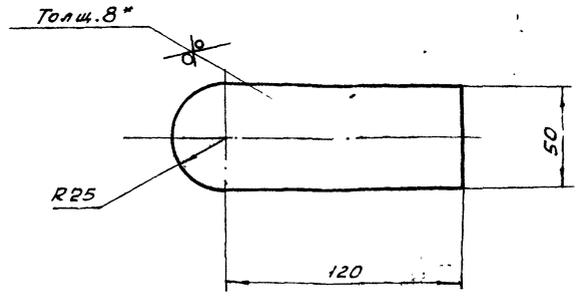
Круг 20 ГОСТ 2590-88
В Ст3 ГОСТ 535-89

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Б12Г1178.005

25 (✓)(✓)



- 1. $\pm \frac{1716}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б12Г1178.005

Ушко

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,5	1:2
Лист Листов 1 1		

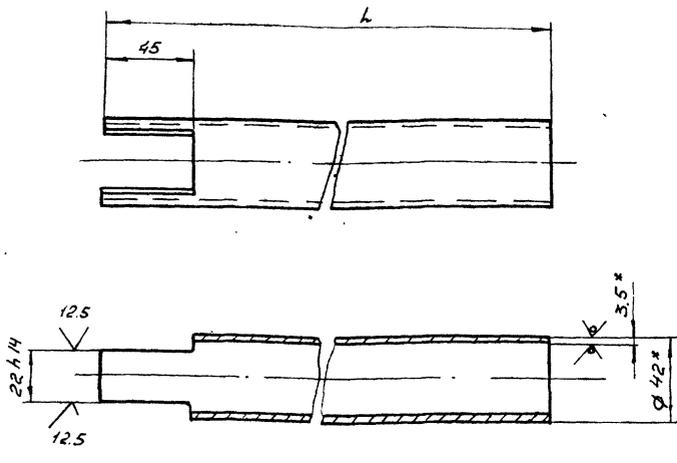
Лист 8 ГОСТ 19903-74
8 Ст3 ГОСТ 14637-89

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Б12Г1178.007

12.5 (✓)(✓)



Обозначение	L	Масса
Б12Г1178.007	245	0,8
- 01	315	0,9
- 02	775	2,5
- 03	175	0,6

- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1716}{2}$
- 2.* Размеры для справки

Б12Г1178.007

Рычаг

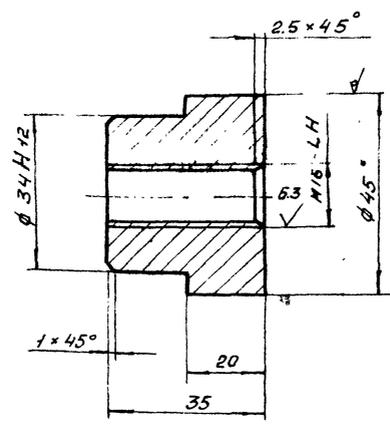
Лит.	Масса	Масшт.
У	0,3	1:2
Лист Листов 1 1		

Труба 42x35 ГОСТ 8734-75
В Ст3 ГОСТ 535-89

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Б12Г1178.006

12.5 (✓)(✓)



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1714}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б12Г1178.006

Бобышка

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,3	1:1
Лист Листов 1 1		

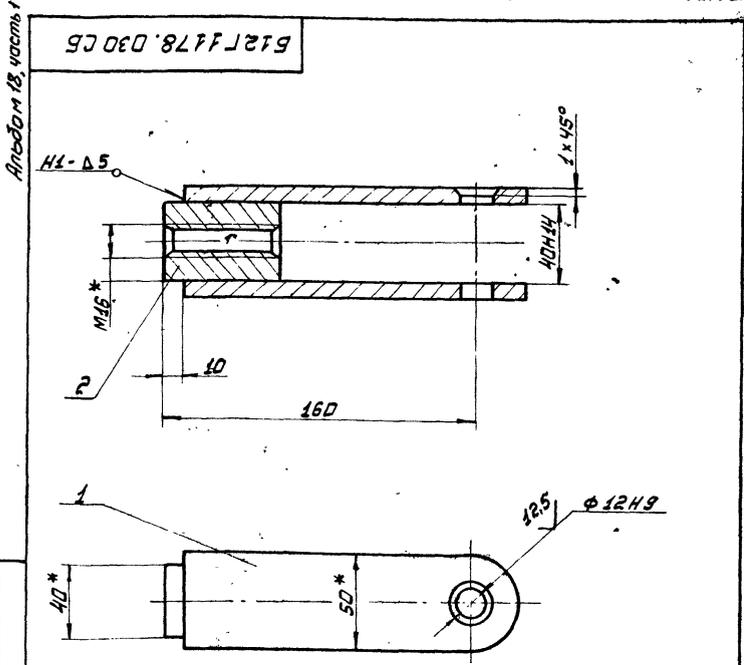
Круг 45 ГОСТ 2590-88
В Ст3 ГОСТ 535-88

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

25266-22 10

Формат А4

Б12Г1178.030СБ

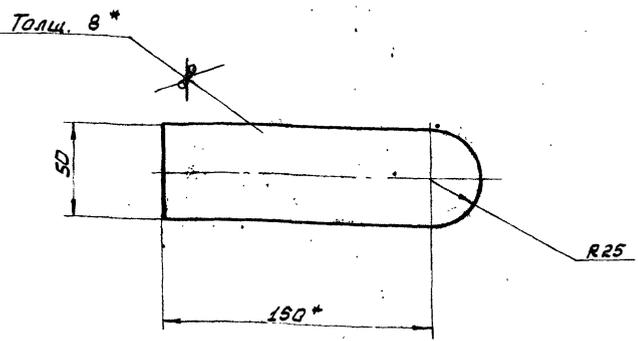


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 3467-75
Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2.* Размеры для справки.

Б12Г1178.030СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Шкал.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	1988			
Проб.	Извекова	И.И.		Ш	1,7	1:2
Т.конт.	Себряков	И.И.		Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Григорянц	И.И.		Харьковский		
Н.конт.	Алибрас	И.И.		Сантехпроект		
Утв.				Формат А4		

Б12Г1178.008

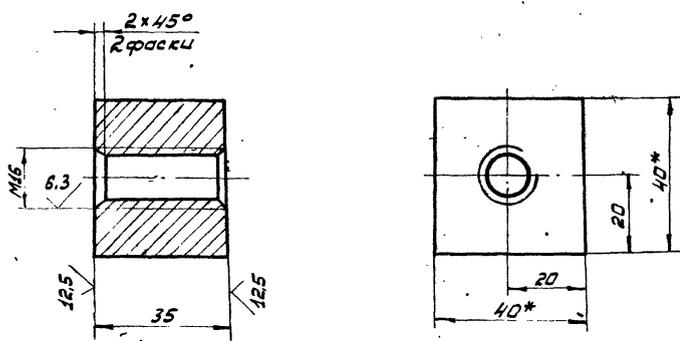


1. $\pm \frac{0.16}{2}$
2.* Размеры для справки.

Б12Г1178.008

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Шкал.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	1988			
Проб.	Извекова	И.И.		Ш	0,6	1:2
Т.конт.	Себряков	И.И.		Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Григорянц	И.И.		Харьковский		
Н.конт.	Алибрас	И.И.		Сантехпроект		
Утв.				Формат А4		

Б12Г1178.009



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{0.14}{2}$
2.* Размеры для справки.

Б12Г1178.009

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Шкал.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	1988			
Проб.	Извекова	И.И.		Ш	0,38	1:1
Т.конт.	Себряков	И.И.		Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Григорянц	И.И.		Харьковский		
Н.конт.	Алибрас	И.И.		Сантехпроект		
Утв.				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			Б12Г1178.040СБ	Документация Сварочный чертеж		
А4	1	Б12Г1178.011	Шпилька	Стандартные изделия	1	
	2		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70		1	0.033кг

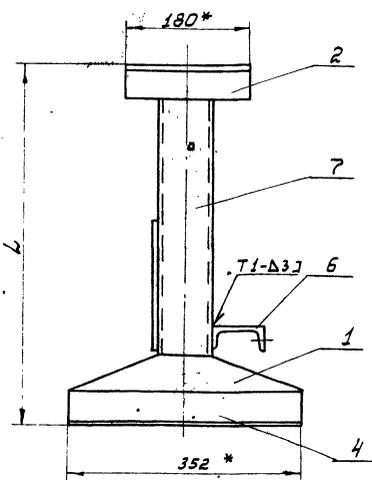
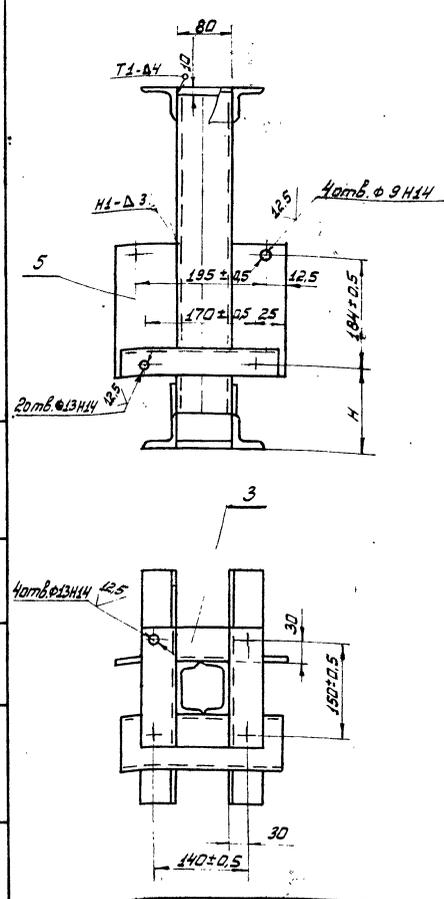
Б12Г1178.040

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Шкал.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	1988			
Проб.	Извекова	И.И.		Ш		
Т.конт.	Себряков	И.И.		Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Григорянц	И.И.		Харьковский		
Н.конт.	Алибрас	И.И.		Сантехпроект		
Утв.				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Б3			Б12Г1178.050СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б12Г1178.012	Косынка	2	
Б4	2		Б12Г1178.013	Балка Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=180	2	0,68 кг
Б4	3		Б12Г1178.014	Стяжка Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=80	4	0,55 кг
Б4	4		Б12Г1178.015	Балка Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=350	2	1,33 кг
Б4	5		Б12Г1178.016	Плита Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 16523-89 210x220	1	1,1 кг
Б4	6		Б12Г1178.017	Балка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=200	1	1,4 кг
Переменные данные для исполнения						
Б4	7		Б12Г1178.018	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=1260	2	8,42 кг
			Б12Г1178.050			
Изм. Лист			Лист		Дата	
Разраб. Гончаренко И.А.			Лит		Листов	
Пров. Извекова И.И.			1		2	
Нач. отд. Григорьянц И.И.			Рада			
И. комп. Либрас			Харьковский Сантехпроект			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Б12Г1178.050-01		
Б4	7		Б12Г1178.019	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=1412	2	9,8 кг
				Б12Г1178.050-02		
Б4	7		Б12Г1178.021	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=1350	2	9,45 кг
				Б12Г1178.050-03		
Б4	7		Б12Г1178.022	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=572	2	4,0 кг
				Б12Г1178.050-04		
Б4	7		Б12Г1178.023	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=1451	2	10,4 кг
				Б12Г1178.050-05		
Б4	7		Б12Г1178.024	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=1210	2	8,5 кг
			Б12Г1178.050			
Изм. Лист			Лист		Дата	
			1		2	
			Рада			
			Харьковский Сантехпроект			

Б12Г1178.050СБ



Обозначение	L	H	Масса
Б12Г1178.050	1280	250	27,7
-01	1432	320	31,2
-02	1370	300	28,3
-03	592	250	18,9
-04	1471	650	31,7
-05	1231	250	28,3

- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- Кромки реза деталей Б4 $\sqrt[25]{}$
- * Размеры для справки.

			Б12Г1178.050СБ		
Изм. Лист			Лит		Масса
Разраб. Гончаренко И.А.			1		с.и.
Пров. Извекова И.И.					табл.
Нач. отд. Григорьянц И.И.			Лист		
И. комп. Либрас			1		
			Рада		
			Сборочный чертеж		
			Харьковский Сантехпроект		

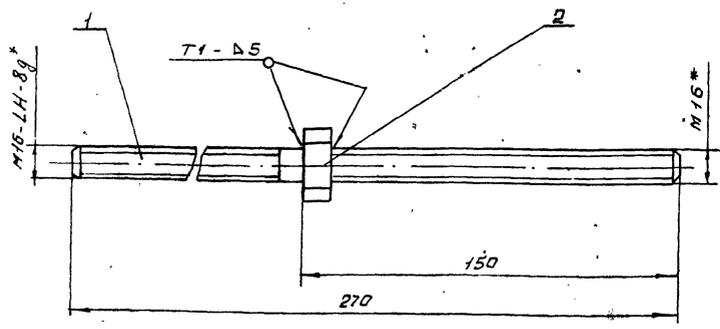
Альбом чертежей

№ листа	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Общее кол.	
1	Б12Г 1179.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0.25-87			
2		с направляющим аппаратом дымохода			
3		ДН-10у			
4	Б12Г 1178.010*	Тяга	Б12Г 1179.000	1 1	
5	Б12Г 1178.020	Штанга	Б12Г 1178.010	1 2	
6	Б12Г 1178.030	Вилка	Б12Г 1178.010	1 2	
7	Б12Г 1178.040	Стяжка	Б12Г 1178.010	1 2	
8	Б12Г 1178.050-01	Рама	Б12Г 1179.000	1 1	
9	Б12Г 1179.010	Кронштейн	Б12Г 1179.000	1 1	
10	Б12Г 1179.020	Коромысло	Б12Г 1179.000	1 1	
11	Б12Г 1178.010-61	Тяга	Б12Г 1179.000	1 1	
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

С.И.В. и др. / Взам. ин.в. / С.И.В. и др. / Подпись и дата

Б12Г 1179.000 ВС			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Томчаев	И.И.	
Провер.	Цыбенкова	И.И.	
Нач. отд.	Григорян	И.И.	
Н. контр.	Янберг	И.И.	
Утв.			
Сочленение привода МЭО 100/25-0.25-87 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10у		Лит	Лист
		И	1
Ведомость спецификаций		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
ФОРМАТ А3			

Б12Г 1178.040СБ

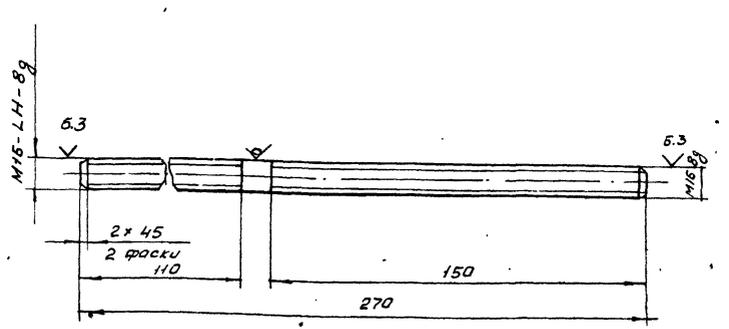


1. Сварку производить электродами Э-4В ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок.

С.И.В. и др. / Взам. ин.в. / С.И.В. и др. / Подпись и дата

Б12Г 1178.040СБ			
Изм. лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Томчаев	И.И.	
Провер.	Цыбенкова	И.И.	
Нач. отд.	Григорян	И.И.	
Н. контр.	Янберг	И.И.	
Утв.			
Стяжки		Лит	Лист
		И	0.55 1:2
Сборочный чертеж		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
ФОРМАТ А4			

Б12Г 1178.01



1. Неучтенные пред. откл. размеров 1714/2
2. Размер для справок

С.И.В. и др. / Взам. ин.в. / С.И.В. и др. / Подпись и дата

Б12Г 1178.01			
Изм. лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Томчаев	И.И.	
Провер.	Цыбенкова	И.И.	
Нач. отд.	Григорян	И.И.	
Н. контр.	Янберг	И.И.	
Утв.			
Шпилька		Лит	Лист
		И	0.5 1:2
Круп. 16 ГОСТ 2590-88		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
В СтЗ ГОСТ 535-88		25266-22 15	

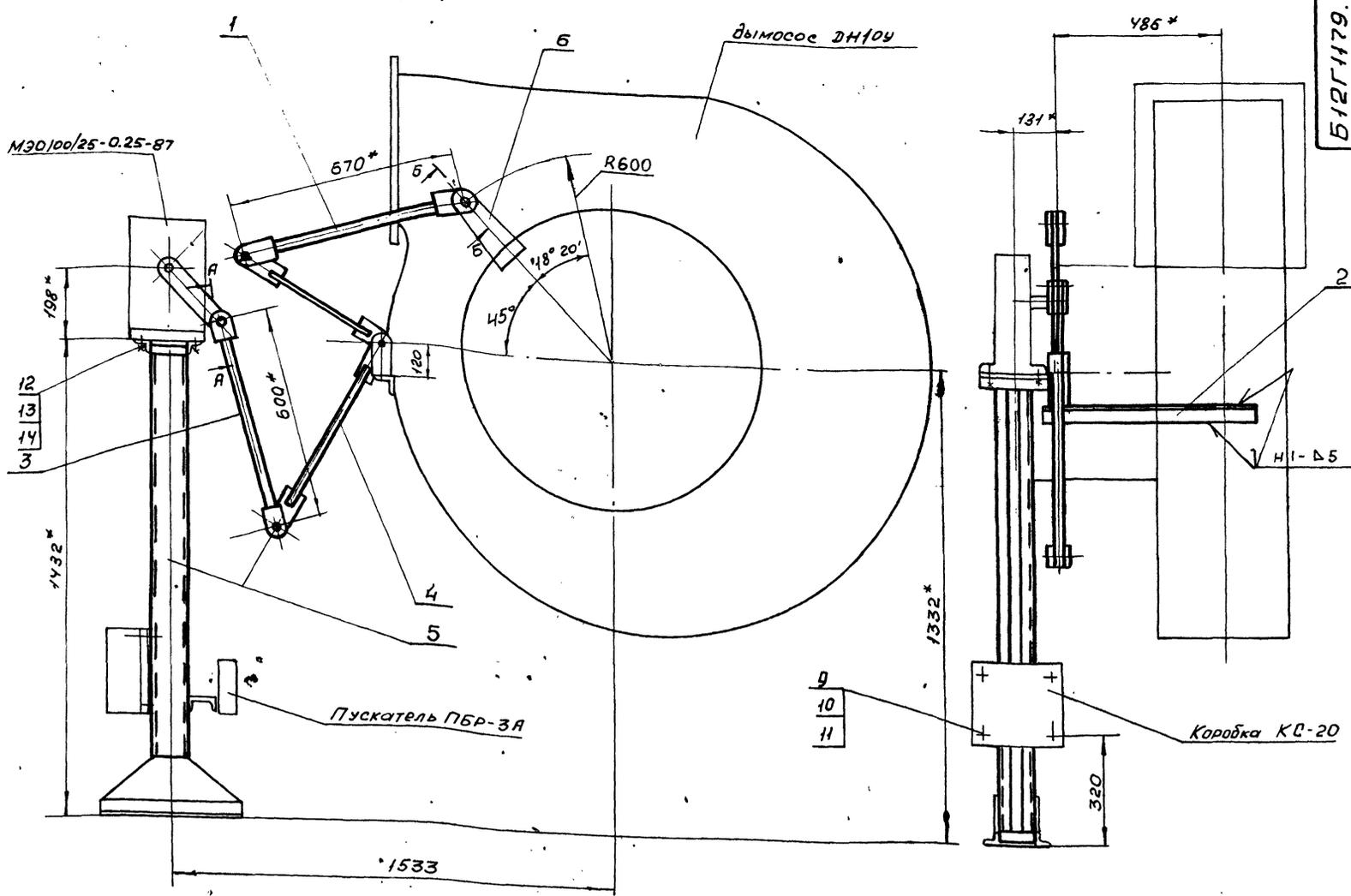
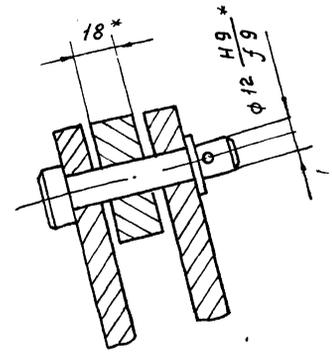
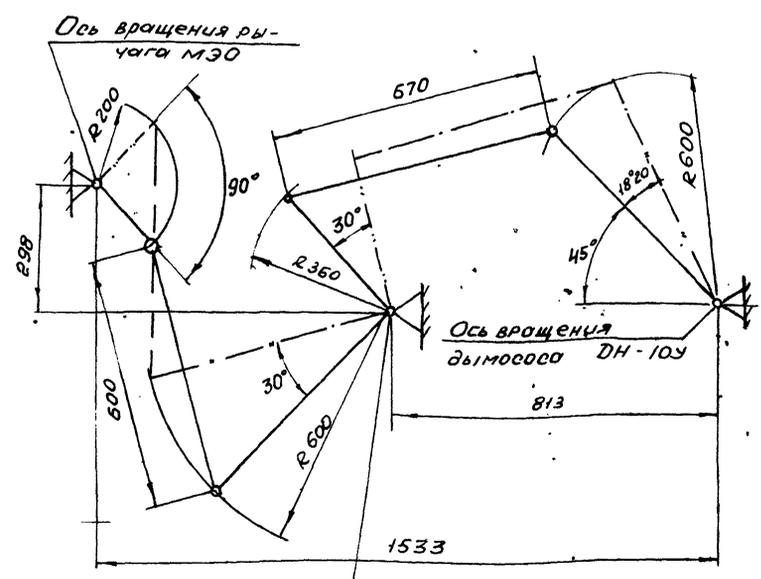
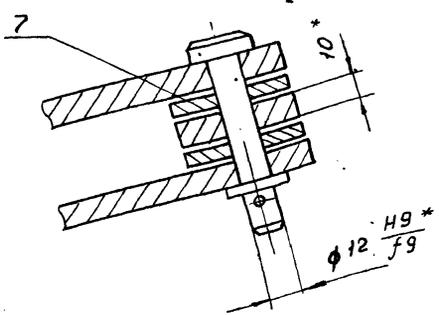


Схема кинематическая

А-А (М1:2)



Б-Б (М1:2)



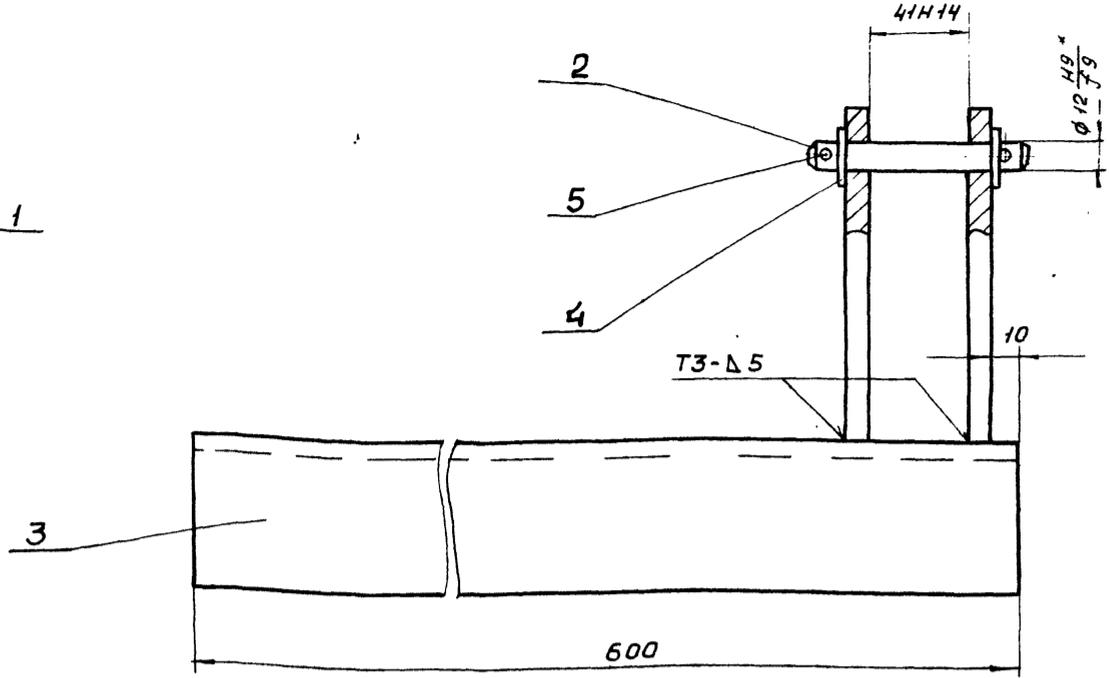
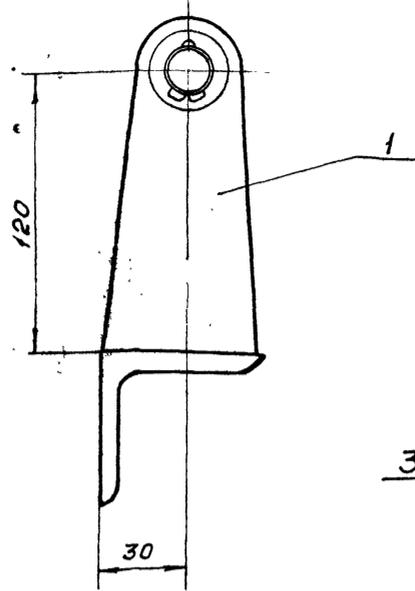
1. Регулировкой длины тяг (поз. 1 и 3) обеспечить полное открытие и закрытие лопаток направляющего аппарата дымооса ДН-10У
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. * Размеры для справки

Исполнитель: Подп. и дата: Взам. инв. №: Изм. №: Подп. и дата:

				Б12Г1179.000СБ			
Исполн.	Л. Докум.	Подп.	Дата	Дочленение МЭ0 100/25-0.25-87 с направляющим аппаратом дымооса ДН-10У	лист	Масса	масшт.
Диз.р.	Темчаренко	И.И.			и	497	1:10
Проб.	Избекова	И.И.		Сборочный чертеж	лист	листов	
Т. конт.	Северюка	И.И.					
Нач. отд.	Иригорьянц	И.И.					
Н. конт.	Ан. Врас	И.И.					
Утв.							

Альбом 18, часть 1

Б12Г1179.010СБ

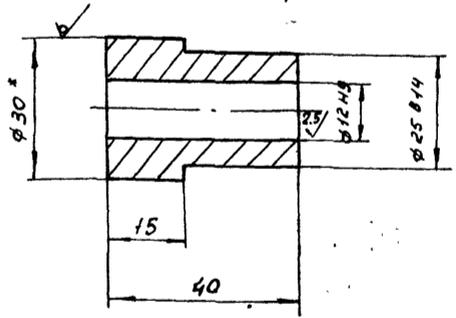


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 3467-75
Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали Б4-25
4. * Размер для справки

Изм. лист Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

				Б12Г1179.010СБ		
				Кронштейн		
				Сборочный чертеж		
Изм. лист	Изм. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Гончаренко	И.С.		4	4.3	1:2
Пров.	Извеков	И.И.		лист листов		
Т. контр.	Северюков	И.И.		Харьковский		
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		САИТЕХПРОЕКТ		
Н. контр.	Амброс	И.И.		Формат А3		
Утв.						

Б12Г1179.007



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Размер для справки

Изм. лист Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

				Б12Г1179.007		
				Втулка		
Изм. лист	Изм. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Гончаренко	И.С.		4	0.15	1:1
Пров.	Извеков	И.И.		лист листов		
Т. контр.	Северюков	И.И.		Харьковский		
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		САИТЕХПРОЕКТ		
Н. контр.	Амброс	И.И.		Круг 30 ГОСТ 2590-88		
Утв.				ВСт3 ГОСТ 535-88		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
Документация					
А3		Б12Г1179.010СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б12Г1179.002	Щека	2	
А4	2	Б12Г1179.003	Ось	1	
Б4	3	Б12Г1179.004	Балка	1	2.9кг
Уголок Б-6 3x63x5 ГОСТ 8509-88					
ВСт3 ГОСТ 535-88					
L = 600					
Стандартные изделия					
4			Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	2	
5			Шплицт 3.2 x 20 ГОСТ 397-79	2	

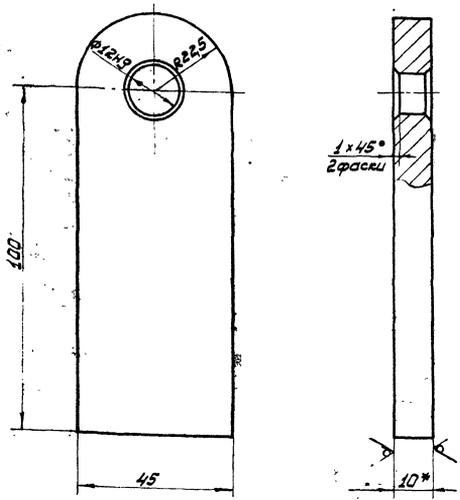
Изм. лист Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

				Б12Г1179.010		
				Кронштейн		
Изм. лист	Изм. докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разр.	Гончаренко	И.С.		4		
Пров.	Извеков	И.И.		Харьковский		
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		САИТЕХПРОЕКТ		
Н. контр.	Амброс	И.И.				
Утв.						

Формат А4, часть 1

Б12Г1179.005

25 (✓)



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. *Размер для справки

Б12Г1179.005

Ушко

Лит	Масса	Масшт.
И	0,45	1:1
Лист		Листов 1
10 ГОСТ 19903-74		Харьковский
ВСт 3 ГОСТ 14637-89		Сантехпроект
Формат А4		

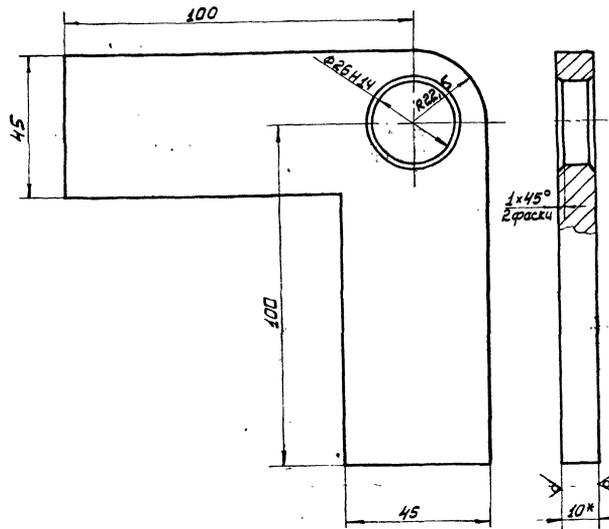
Шифр и табл. Изменений и дата. Взаим. шифр. Шифр и дата. Изменений и дата.

Изм.	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата
Разработчик	Инженер	И.И.И.		
Проектировщик	Инженер	И.И.И.		
Технолог	Инженер	И.И.И.		
Начальник цеха	Инженер	И.И.И.		
Мастер	Инженер	И.И.И.		
Учтв.				

16

Б12Г1179.006

25 (✓)



- 1. $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. *Размер для справки.

Б12Г1179.006

Угольник

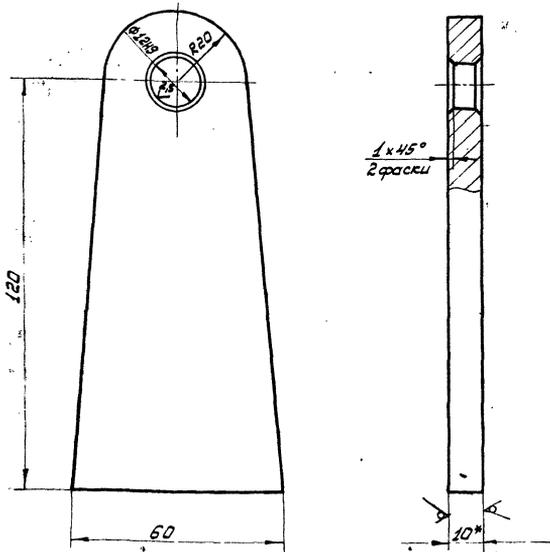
Лит	Масса	Масшт.
И	0,7	1:1
Лист		Листов 1
10 ГОСТ 19903-74		Харьковский
ВСт 3 ГОСТ 14637-89		Сантехпроект
Формат А4		

Шифр и табл. Изменений и дата. Взаим. шифр. Шифр и дата. Изменений и дата.

Изм.	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата
Разработчик	Инженер	И.И.И.		
Проектировщик	Инженер	И.И.И.		
Технолог	Инженер	И.И.И.		
Начальник цеха	Инженер	И.И.И.		
Мастер	Инженер	И.И.И.		
Учтв.				

Б12Г1179.002

25 (✓)



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. *Размер для справки.

Б12Г1179.002

Щека

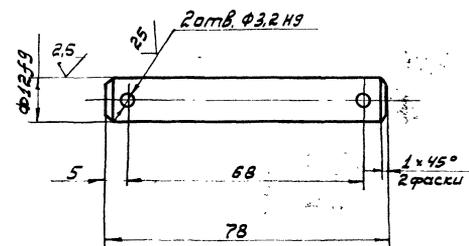
Лит	Масса	Масшт.
И	0,55	1:1
Лист		Листов 1
10 ГОСТ 19903-74		Харьковский
ВСт 3 ГОСТ 14637-89		Сантехпроект
Формат А4		

Шифр и табл. Изменений и дата. Взаим. шифр. Шифр и дата. Изменений и дата.

Изм.	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата
Разработчик	Инженер	И.И.И.		
Проектировщик	Инженер	И.И.И.		
Технолог	Инженер	И.И.И.		
Начальник цеха	Инженер	И.И.И.		
Мастер	Инженер	И.И.И.		
Учтв.				

Б12Г1179.003

12,5 (✓)



- Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Б12Г1179.003

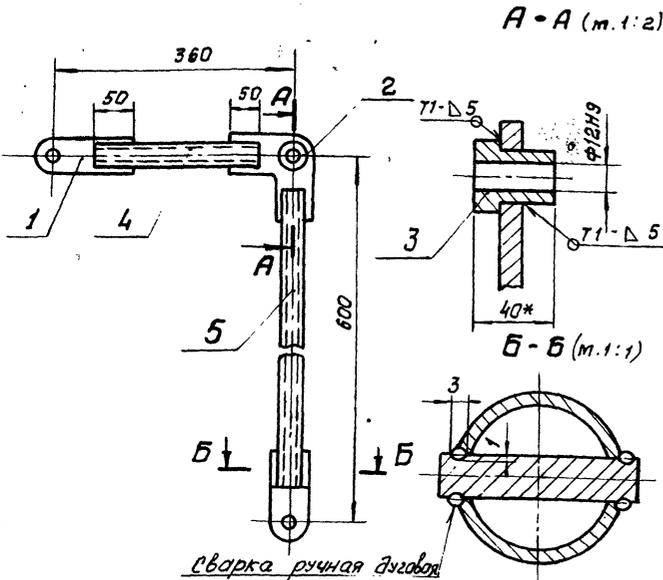
Ось

Лит	Масса	Масшт.
И	0,07	1:1
Лист		Листов 1
ВСт 3 ГОСТ 380-88		Харьковский
		Сантехпроект
Формат А4		

Шифр и табл. Изменений и дата. Взаим. шифр. Шифр и дата. Изменений и дата.

Изм.	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата
Разработчик	Инженер	И.И.И.		
Проектировщик	Инженер	И.И.И.		
Технолог	Инженер	И.И.И.		
Начальник цеха	Инженер	И.И.И.		
Мастер	Инженер	И.И.И.		
Учтв.				

Б12Г1179.020СБ



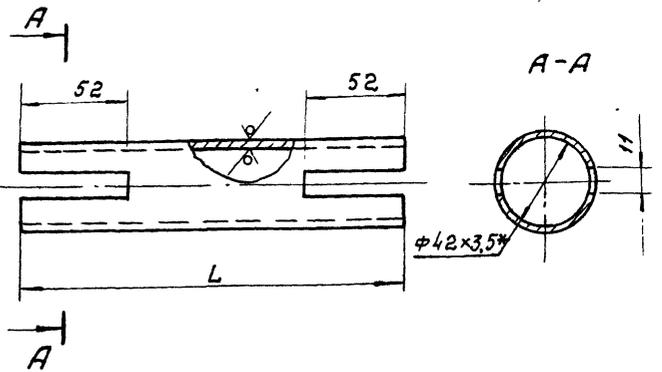
1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9487-75 сварные швы по гост 5264-80.
2. $\pm \frac{1716}{2}$
3. * Размеры для справки.

Б12Г1179.020СБ

Изм.	Лист	И док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	ИЗВ					
Провер.	ИЗВЕКОВА				И	4,3	1:5
Т. контр.	Севрюжков				Лист	Листов	1
Нач. отд.	Ригорьянц				Харьковский Сантехпроект		
И. контр.	Амбрас				формат А4		
Утв.	Змс						

Коромысло
Сборочный чертеж.

Б12Г1179.008



Обозначение	L	Масса
Б12Г1179.008	260	0,86
-01	500	1,65

1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. * Размер для справки.

Б12Г1179.008

Изм.	Лист	И док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	ИЗВ					
Провер.	ИЗВЕКОВА				И		ст. табл.
Т. контр.	Севрюжков				Лист	Листов	1
Нач. отд.	Ригорьянц				Харьковский Сантехпроект		
И. контр.	Амбрас				формат А4		
Утв.	Змс						

Рычаг

Труба 42x3,5 гост 8734-75
820 гост 8733-87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
A2			Б12Г1180.000СБ	Сборочный чертеж		
A3			Б12Г1180.000ВС	Ведомость спецификаций		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		Б12Г1178.010-02	Тяга	1	
A4	2		Б12Г1178.050-02	Рама	1	
A4	3		Б12Г1180.010	Кронштейн	1	
<u>Детали</u>						
A4	4		Б12Г1180-001	Вал	1	
A4	5		Б12Г1178.001	Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
	6		Болт М8x25.58		4	0,015 кг
	7		Гайка М8.5 гост 5915-70		4	0,005 кг
	8		Шайба 8.65 гост 6402-70		4	0,001 кг
	9		Болт М12x40.58		6	0,053 кг
	10		Гайка М12.5 гост 5915-70		6	0,015 кг
	11		Шайба 12.65 г		6	0,003 кг
	12		Винт М8x14.58		1	
	13		Шпилька 12x8x50		1	0,038 кг

Б12Г1180.000

Изм.	Лист	И док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	ИЗВ					
Провер.	ИЗВЕКОВА				И		1
Т. контр.	Севрюжков				Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Ригорьянц				формат А4		
И. контр.	Амбрас						
Утв.	Змс						

СОЧЛЕНЕНИЕ М30
100/25-0,25-87 с
КЛАПАНОМ 400x500.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
A4			Б12Г1179.020СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4	1		Б12Г1179.005	Ушко	2	
A4	2		Б12Г1179.006	Угольник	1	
A4	3		Б12Г1179.007	Втулка	1	
A4	4		Б12Г1179.008	Рычаг	1	
A4	5		Б12Г1179.008-01	Рычаг	1	

Б12Г1179.020

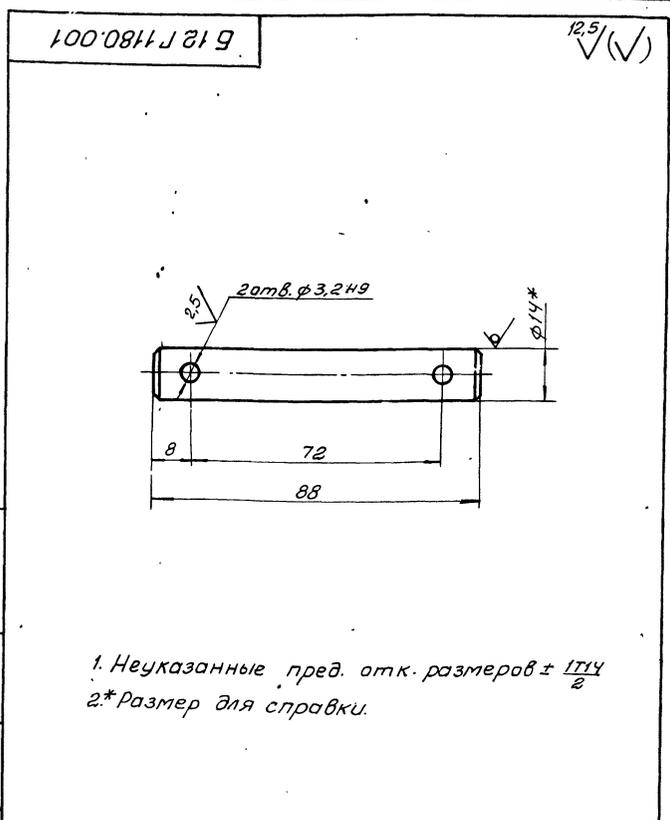
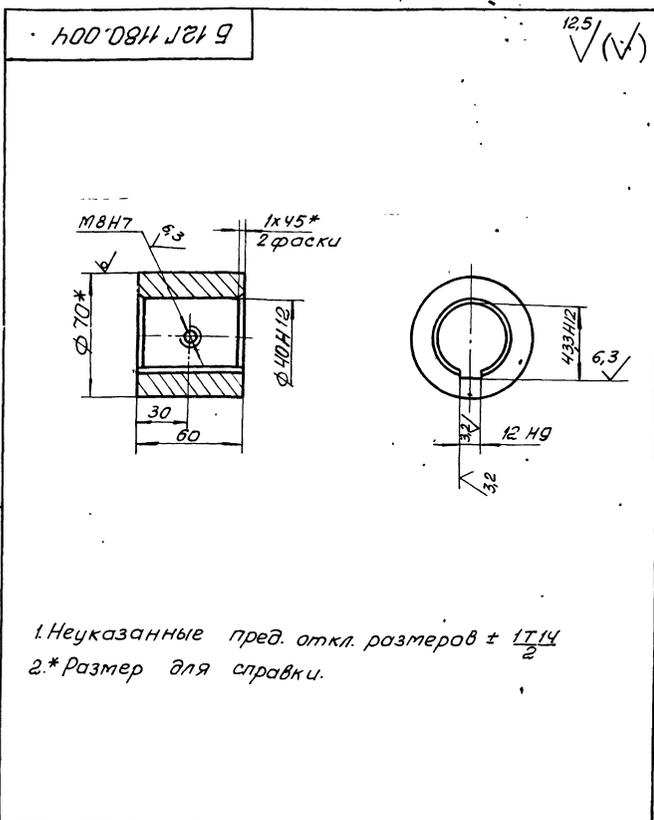
Изм.	Лист	И док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	ИЗВ					
Провер.	ИЗВЕКОВА				И		1
Т. контр.	Севрюжков				Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Ригорьянц				формат А4		
И. контр.	Амбрас						
Утв.	Змс						

Коромысло

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	Б12Г1180.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с			
2		клапаном 400-500			
3	Б12Г1178.010.02	Тяга	Б12Г1180.000	1	1
4	Б12Г1178.020	Штанга	Б12Г1178.010	1	1
5	Б12Г1178.030	Вилка	Б12Г1178.010	1	1
6	Б12Г1178.040	Стяжка	Б12Г1178.010	1	1
7	Б12Г1178.050-02	Рама	Б12Г1180.000	1	1
8	Б12Г1180.010	Кронштейн	Б12Г1180.000	1	1
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Имя, номер, дата, подпись, дата, подпись, дата

				Б12Г1180.000.000		
Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Гончаренко	И.И.		Сочленение	
	Провер.	Извекова	И.И.		МЭО 100/25-0,25-87 с кла-	
	Нач. отд.	Григорьян	И.И.		паном 400x500	
	Н. контр.	Амбрас	И.И.		ведомость спецификаций	
	Утв.	Н.О.			Харьковский Сантехпроект	
					Лист	Листов
					4	1
					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А3	



Имя, номер, дата, подпись, дата, подпись, дата

Имя, номер, дата, подпись, дата, подпись, дата

				Б12Г1180.004		
Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Гончаренко	И.И.		Вилка	
	Провер.	Извекова	И.И.		Лист Листов	
	Т. контр.	Севрюков	И.И.		4 1:2	
	Нач. отд.	Григорьян	И.И.		Круг 70 ГОСТ 2590-88	
	Н. контр.	Амбрас	И.И.		Харьковский Сантехпроект	
	Утв.				Формат А4	

				Б12Г1180.001		
Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Гончаренко	И.И.		Ось	
	Провер.	Извекова	И.И.		Лист Листов	
	Т. контр.	Севрюков	И.И.		4 0,1 1:1	
	Нач. отд.	Григорьян	И.И.		Круг В-14 ГОСТ 2590-88	
	Н. контр.	Амбрас	И.И.		Харьковский Сантехпроект	
	Утв.				Формат А3	

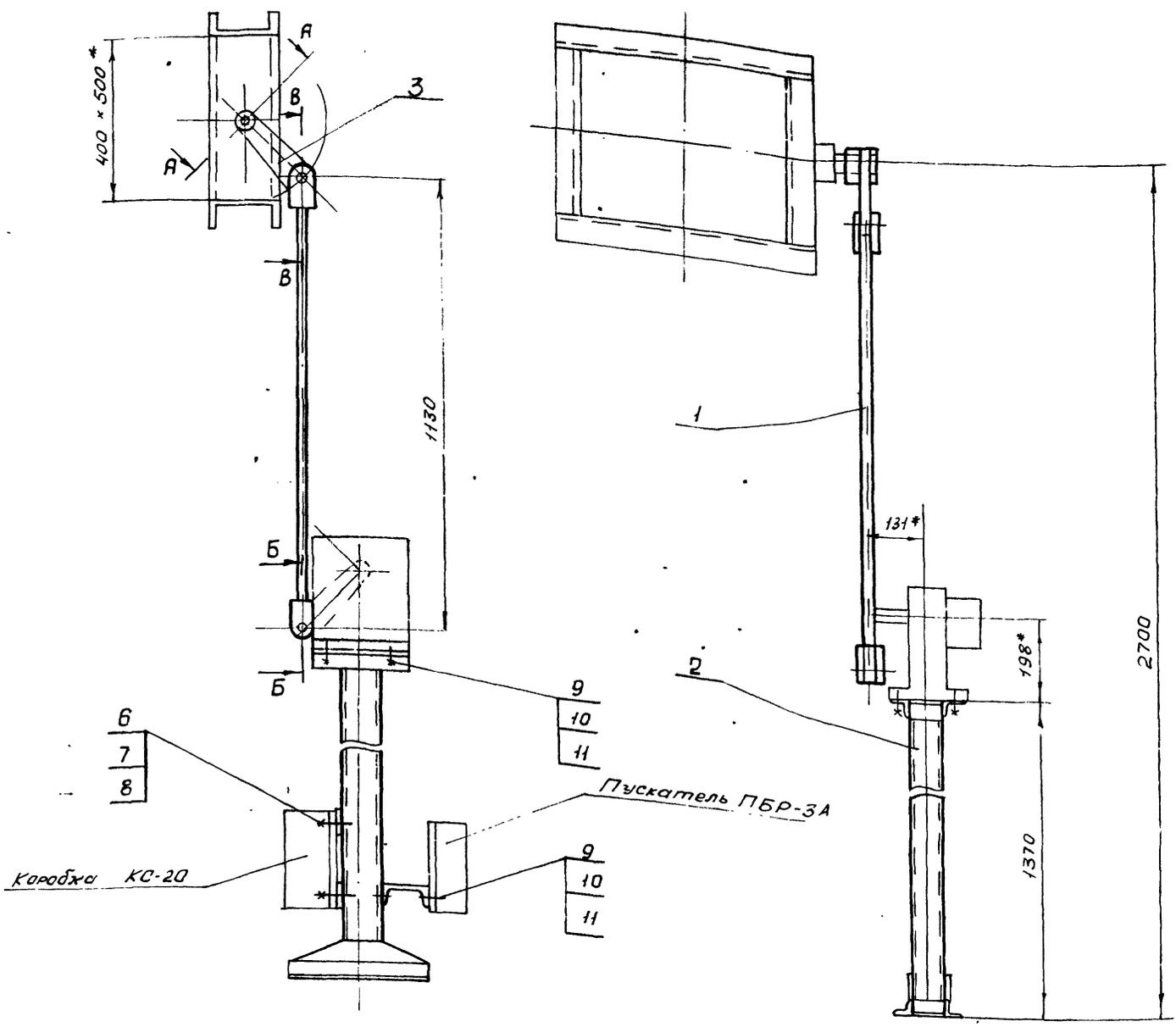
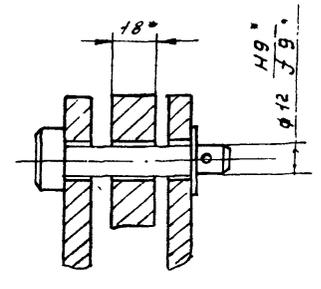
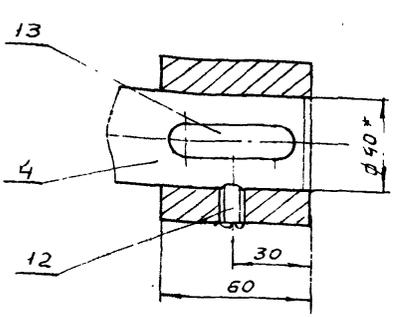
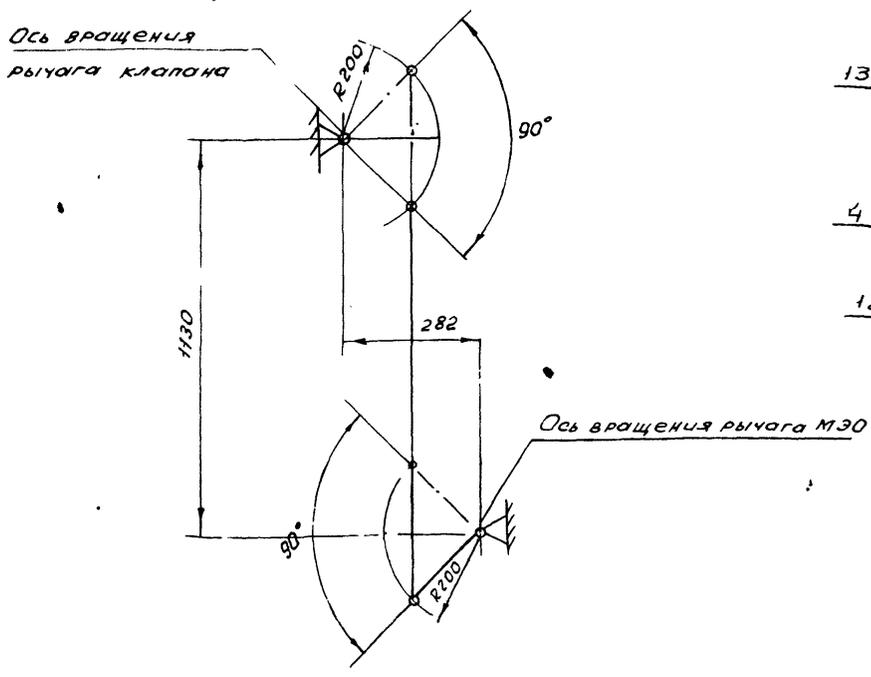


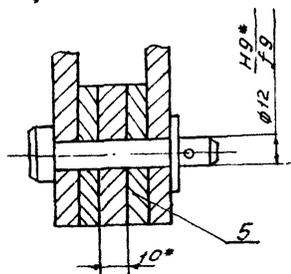
Схема кинематическая

А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



В-В (М1:2)



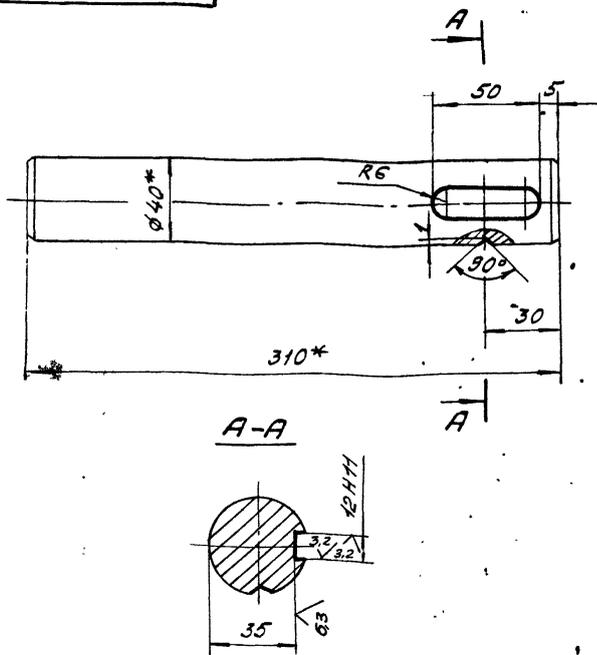
1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана.

2* Размеры для справки.

И.В.К.Родд, Подпись и дата / И.В.К.Родд, Подпись и дата / И.В.К.Родд, Подпись и дата

Б12Г180.000СБ			лит	носок	М-Б
Исполнит и докл.	Позн.	Дата	0,25-87	39,5	1:10
Разр. Гавриленко	Провер. Сидорова	Контр. Григорьянц	Соединение МЭО 100/25-400 x 500 с клапаном		
Провер. Сидорова	Контр. Григорьянц	И.В.К.Родд	Сборочный чертеж		
И.В.К.Родд	И.В.К.Родд	И.В.К.Родд	лист	листов	
Харьковский СОНТЕХПРОЕКТ					

Б12Г1180.001



* размер для справки.

Б12Г1180.001

Вал

Лит	Масса	Масшт.
и	3,05	1:2
Лист	Листов 1	

Заготовка: Вал клапана Харьковский Сантехпроект 400x500 3-06 ПГВУ 291-80

Формат А4

Лист и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	И.А.		
Проб.	Извекова	И.А.		
Т. контр.	Северюков	И.А.		
Нач. отд.	Григорьянц	И.А.		
Н. контр.	Амбрас	И.А.		
Утв.				

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4		Б12Г1180.010СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1180.003	Рычаг	1	
А4	2	Б12Г1180.004	Втулка	1	

Лист и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата, Подп. и дата

Б12Г1180.010

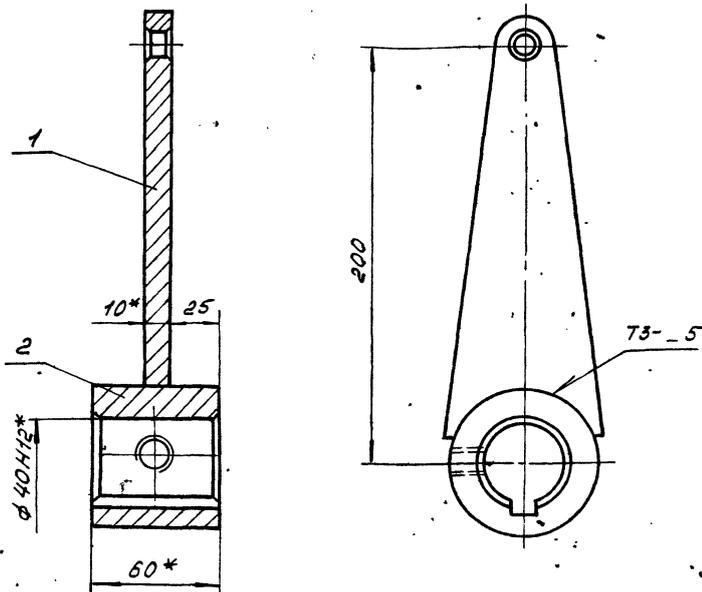
Кронштейн

Лит	Масса	Масшт.
и		1
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б12Г1180.010СБ



- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварной шов по ГОСТ 5264-80
- $\pm \frac{1T16}{2}$
- * Размеры для справки.

Б12Г1180.010СБ

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
и	2,0	1:2
Лист	Листов 1	

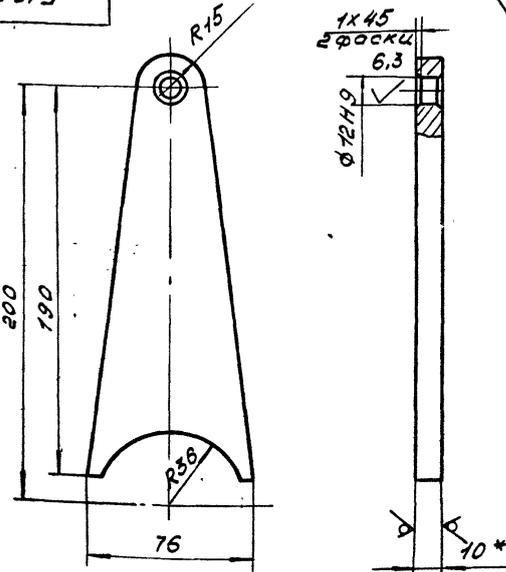
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Лист и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	И.А.		
Проб.	Извекова	И.А.		
Т. контр.	Северюков	И.А.		
Нач. отд.	Григорьянц	И.А.		
Н. контр.	Амбрас	И.А.		
Утв.				

Б12Г1180.003



- Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
- * Размер для справки.

Б12Г1180.003

Рычаг

Лит	Масса	Масшт.
и	0,7	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Лист и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	И.А.		
Проб.	Извекова	И.А.		
Т. контр.	Северюков	И.А.		
Нач. отд.	Григорьянц	И.А.		
Н. контр.	Амбрас	И.А.		
Утв.				

Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

25266-22 21

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			Б12Г1181.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			Б12Г1181.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			Б12Г1181.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
A4	1		Б12Г1181.010	Кронштейн	1	
A4	2		Б12Г1181.020	Коромысло	1	
A4	3		Б12Г1178.010	Тяга	1	
A4	4		Б12Г1181.030	Тяга	1	
A4	5		Б12Г1178.050-03	Рама	1	
				Детали		
A4	6		Б12Г1181.001	Ось	1	
A4	7		Б12Г1178.001	Шайба	2	
				Стандартные изделия		
	8			Шайба 16,05 ГОСТ 11371-78	2	
	9			Шплицт 3,2x22 ГОСТ 397-79	2	
	10			Болт М12x40,58 ГОСТ 7798-70	6	
	11			Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	12			Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	6	
	13			Болт М8x25,58 ГОСТ 7798-70	4	
	14			Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	15			Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	
Б12Г1181.000						
Изм. Лист			Л. в. экз. Подп. Дата		Установка	
Разраб. Извекова И.И.			Проект. Гончаренко И.И.		Лист 1	
Исполн. Шевченко И.И.			И. конт. Яковлев И.И.		Листов 1	
					Харьковский Сантехпроект	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			Б12Г1181.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		Б12Г1181.002	Стойка	2	
A4	2		Б12Г1181.003	Плита		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				Вместе ГОСТ 14637-89		
				170x300	1	40кг
A4	3		Б12Г1181.004	Ребра	2	
Б12Г1181.010						
Изм. Лист			Л. в. экз. Подп. Дата		Установка	
Разраб. Извекова И.И.			Проект. Гончаренко И.И.		Лист 1	
Исполн. Шевченко И.И.			И. конт. Яковлев И.И.		Листов 1	
					Харьковский Сантехпроект	

И.И. Шевченко, Подпись и дата

И.И. Шевченко, Подпись и дата

Б12Г1181.010СБ

1. ± IT16
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
 3. * Размеры для справки.

Б12Г1181.010СБ		
Изм. Лист	Л. в. экз.	Подп. Дата
Разраб. Извекова И.И.	Проект. Гончаренко И.И.	Исполн. Шевченко И.И.
И. конт. Яковлев И.И.		
Лист 1		
Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		

Б12Г1181.002

25 (✓)

1. Неказанные предельные отклонения размеров ± IT16.
 2. * Размер для справки.

Б12Г1181.002		
Изм. Лист	Л. в. экз.	Подп. Дата
Разраб. Извекова И.И.	Проект. Гончаренко И.И.	Исполн. Шевченко И.И.
И. конт. Яковлев И.И.		
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
Вместе ГОСТ 14637-89		
Лист 2,7		
Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		

И.И. Шевченко, Подпись и дата

И.И. Шевченко, Подпись и дата

Забрасыватель пневмо-
механический

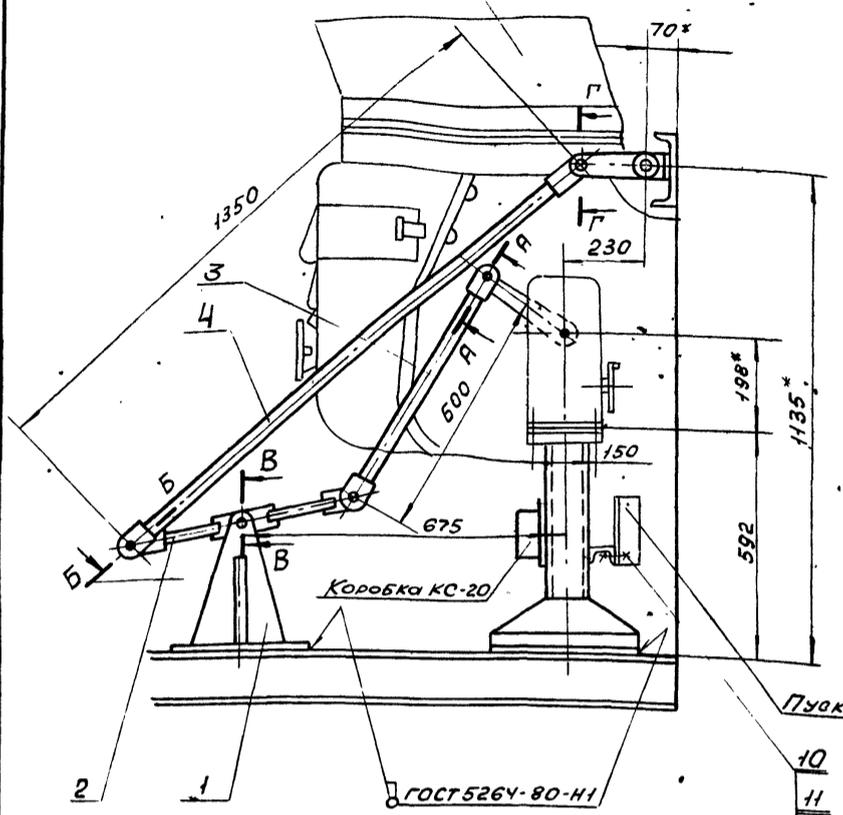
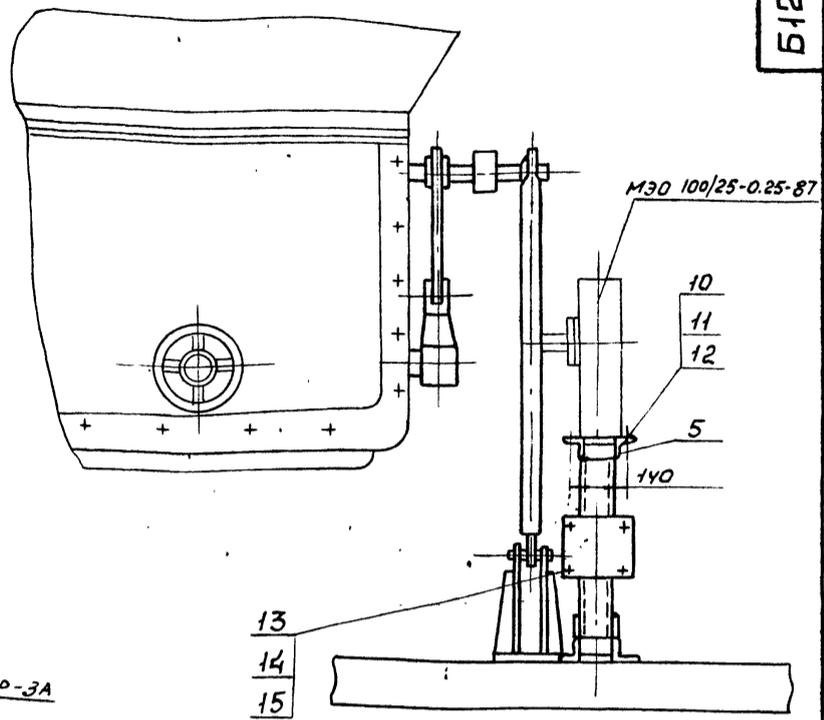
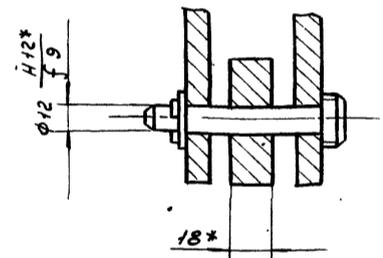
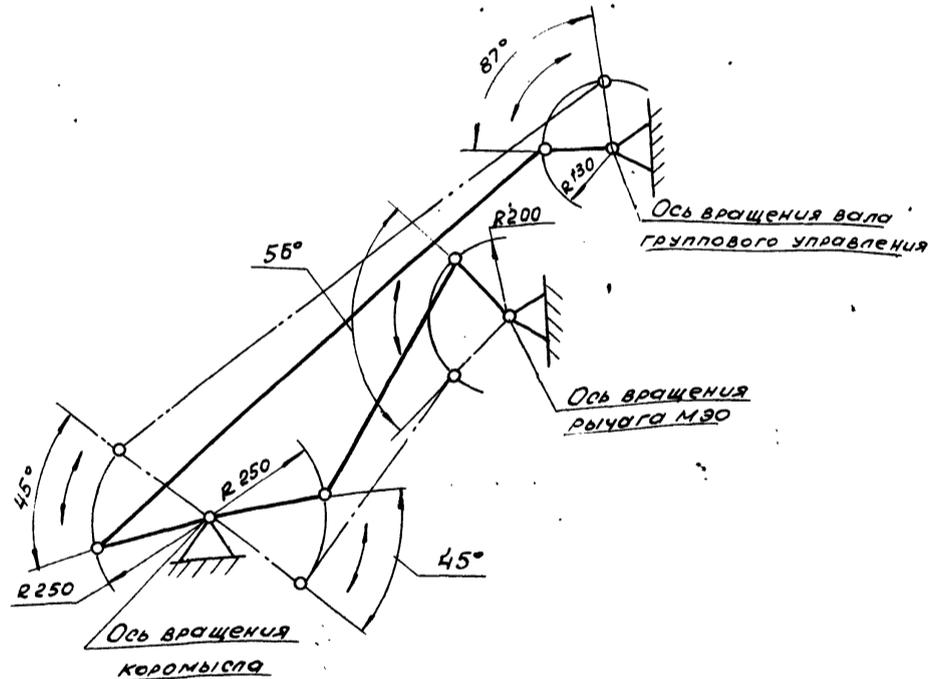


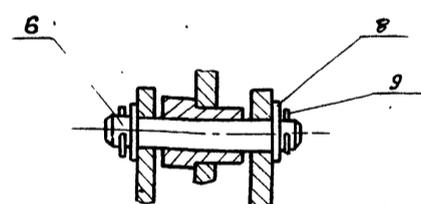
Схема кинематическая



А-А (М1:2)

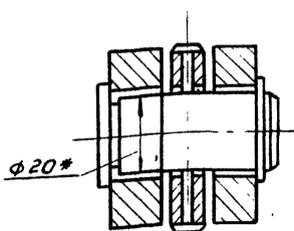


В-В (М1:2)

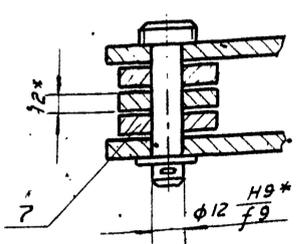


1. Сочленение выполнено к топливопроводу котла Е-Б.5-1.4 Р
2. Регулировкой длины тяги (поз.3) обеспечить работу механизма поворота
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4* Размеры для справки.

Г-Г (М1:1)



Б-Б (М1:2)



				Б12Г181.000СБ			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Установка МЭО-100/25-0.25-87 к забрасывателю	лит	Масса	Масшт.
Диз.р.	И.З.Бекова				и	39.5	1:10
				Сборочный чертёж			
						лист	листои
						Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	

11.000. Удосто. в докум. вв. в архив. Личн. и дата

Альбом 18 листов

Листовки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изделие	В комплект	На регулировку	
1	Болты	ГОСТ 7798-70						
2	M8 x 25,46			Б12Г 1181.000	4		4	
3	M12 x 40,46			Б12Г 1181.000	6		6	
4								
5	Гайки	ГОСТ 5915-70						
6	M8.5			Б12Г 1181.000	4		4	
7	M12.5			Б12Г 1181.000	6		6	
8	M16.5			Б12Г 1178.010	2		2	
9								
10	Шайбы	ГОСТ 11371-78						
11	12.05			Б12Г 1178.010, Б12Г 1181.030	3		3	
12	16.05			Б12Г 1181.000	2		2	
13								
14	Шайбы	ГОСТ 8402-70						
15	8.65Г			Б12Г 1181.000	4		4	
16	12.65Г			Б12Г 1181.000	6		6	
17								
18	Шпунт 32 x 22	ГОСТ 397-79		Б12Г 1178 Б12Г 1181.050-03	5		5	
19								

Имя, инициалы, Подп. и дата

				Б12Г 1181.000 ВП					
Изм. лист	из докум.	Подп.	Дата	Установка			лит	лист	листов
Разр.:	ИЗВЕКОВА			МЭО-100/25-0.25-87 к за-			и		1
Провер.	ГЕНЧОРЕНКО			расывателю					
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			Ведомость покупных изделий					
Н. контр.	АМБРОС								
УТВ.									

Дарьковский
САНТЕХПРОЕКТ
формат А3

МЕТРИКИ	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	к-во	
1	Б12Г 1181.000	Установка МЭО-100/25-0.25-87			
2		к заборывателю		1 1	
3	Б12Г 1181.010	Кронштейн	Б12Г 1181.000	1 1	
4	Б12Г 1181.020	Коромысло	Б12Г 1181.000	1 1	
5	Б12Г 1178.010	Тяга	Б12Г 1181.000	1 1	
6	Б12Г 1178.020	Штанга	Б12Г 1178.010	1 1	
7	Б12Г 1178.030	Вилка	Б12Г 1178.010	1 1	
8	Б12Г 1178.040	Стяжка	Б12Г 1178.010	1 1	
9	Б12Г 1181.030	Тяга	Б12Г 1181.000	1 1	
10	Б12Г 1178.050-03	Рама	Б12Г 1181.000	1 1	

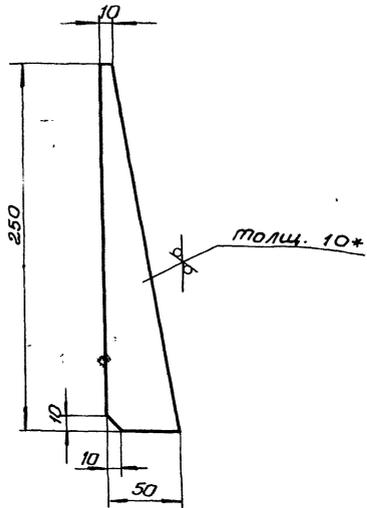
Имя, инициалы, Подп. и дата

				Б12Г 1181.000 ВС					
Изм. лист	из докум.	Подп.	Дата	Установка			лит	лист	листов
Разр.:	ИЗВЕКОВА			МЭО-100/25-0.25-87 к за-			и		1
Провер.	ГЕНЧОРЕНКО			брасывателю					
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			Ведомость специфика-					
Н. контр.	АМБРОС			ций					
УТВ.									

Дарьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Б12Г1181.004

25 (✓)



1 ± 1/16
2* Размер для справки

Б12Г1181.004

Ребро

Лист	Масса	Масшт
1	0,6	1:2,5

Лист 1 Листов 1
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Имя, инициалы, подпись, дата

Имя	Лист	И Докум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

24

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б12Г1181.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1181.005	Ушко	2	
А4	2	Б12Г1181.006	Трубка	2	
А4	3	Б12Г1181.007	Планка	1	
А4	4	Б12Г1181.008	Ступица	1	

Имя, инициалы, подпись, дата

Имя	Лист	И Докум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Б12Г1181.020

Коротысло

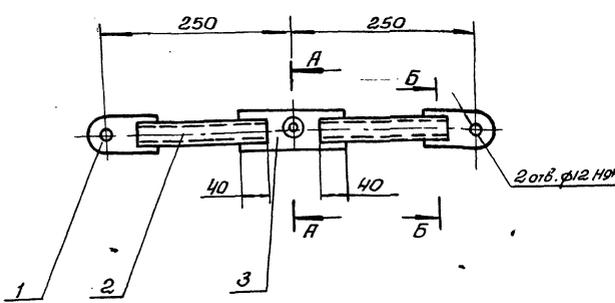
Лист	Лист	Листов
1	1	1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

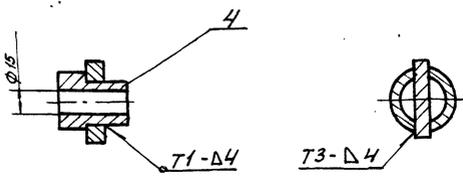
Б12Г1181.020СБ

25 (✓)



А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
2* Размеры для справки.

Б12Г1181.020СБ

Коротысло
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	2,35	1:5

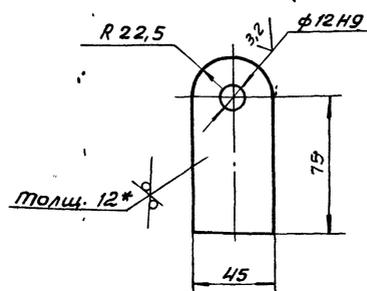
Лист 1 Листов 1
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Имя, инициалы, подпись, дата

Имя	Лист	И Докум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Б12Г1181.005



1 ± 1/16
2* Размер для справки.

Б12Г1181.005

Ушко

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Лист 1 Листов 1
Харьковский Сантехпроект

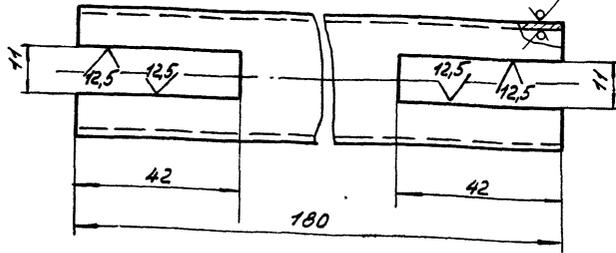
Формат А4

Имя, инициалы, подпись, дата

Имя	Лист	И Докум.	Подп.	Дата
Разработ	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Б12Г1181.006

25/ (✓)



$\pm \frac{1T16}{2}$

Б12Г1181.006

Трубка

Лит Масса Масшт.

ц 0,4 1:1

Лист листов 1

Труба В30 ГОСТ 8734-75
В20 ГОСТ 8733-87

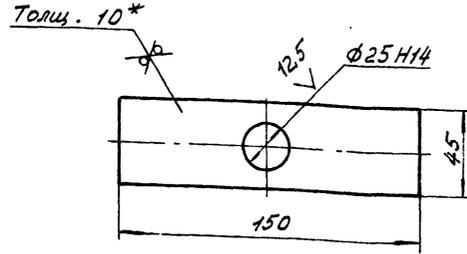
Харьковский Сантехпроект

формат А4

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВЯКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНЦ			
Н. контр.	АМБРОС			
Утв.				

Б12Г1181.007

25/ (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
- 2.* размер для справки.

Б12Г1181.007

Планка

Лит Масса Масшт.

ц 0,53 1:2

Лист листов 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

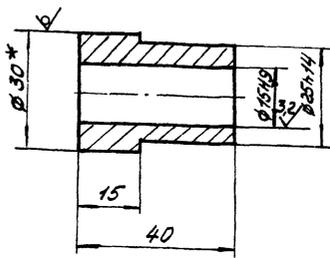
Харьковский Сантехпроект

формат А4

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВЯКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНЦ			
Н. контр.	АМБРОС			
Утв.				

Б12Г1181.008

25/ (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1T14}{2}$
- 2.* размер для справки.

Б12Г1181.008

Ступица

Лит Масса Масшт.

ц 0,15 1:1

Лист листов 1

Круг В30 ГОСТ 2590-88
ВСТЗ ГОСТ 535-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВЯКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНЦ			
Н. контр.	АМБРОС			
Утв.				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б12Г1181.030 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б12Г1181.009	Штанга	1	
А4	2		Б12Г1178.005	Ушко	2	
А4	3		Б12Г1181.011	Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шайба 1205 ГОСТ 11371-78	1	0,033 кг.
	5			Шпилька 32х22 ГОСТ 397-79	1	0,001 кг.

Б12Г1181.030

Тяга

Лит лист листов

ц 1 1

Харьковский Сантехпроект

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВЯКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНЦ			
Н. контр.	АМБРОС			
Утв.				

Листов 18, из них 15

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		Б12Г1182.000СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1182.000ВС	Ведомость спецификаций		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б12Г1178.010	Тяга	1	
А4	2	Б12Г1178.050-04	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	Б12Г1178.001	Шайба	2	
Б4	4	Б12Г1182.001	Рычаг	1	1.0кг.
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 40 x 350		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М12x40,58 ГОСТ 7798-70	6	
	6		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	7		Шайба 12,65Г ГОСТ 5702-70	6	
	8		Болт М8x25,58 ГОСТ 7798-70	4	
	9		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	10		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	4	

Б12Г1182.000

Изм/лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб. Ганчаренко		И.И.				
Провер. Извекова		И.И.				
Нач. отд. Григорьян		И.И.				
Н. контр. Амброс		И.И.				
Утв.						

Сочленение
МЭО 100/25-025-87 с
клапаном 9С-3-3-1

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Изм. листы Подп. и дата

Изм. листы Подп. и дата

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		Б12Г1183.000СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б12Г1183.000ВС	Ведомость спецификаций		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б12Г1178.010-03	Тяга	1	
А4	2	Б12Г1183.010	Опора	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	Б12Г1178.001	Шайба	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М8x25,58 ГОСТ 7798-70	4	
	5		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	6		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	4	
	7		Болт М12x40,58 ГОСТ 7798-70	6	
	8		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	9		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	6	
	10		Шайба 12,01 ГОСТ 10906-78	4	

Б12Г1183.000

Изм/лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб. Ганчаренко		И.И.				
Провер. Извекова		И.И.				
Нач. отд. Григорьян		И.И.				
Н. контр. Амброс		И.И.				
Утв.						

Сочленение
МЭО 100/25-025-87 с
клапаном 6С-В-2

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Изм. листы Подп. и дата

Итого	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. / общ. кол.	
1	Б12Г1182.000	Сочленение МЭО 100/25-025-87			
2		с клапаном 9С-3-3-1			
3	Б12Г1178.010	Тяга	Б12Г1182.000	1 / 1	
4	Б12Г1178.020	Штанга	Б12Г1178.010	1 / 1	
5	Б12Г1178.030	Вилка	Б12Г1178.010	1 / 1	
6	Б12Г1178.040	Стяжка	Б12Г1178.010	1 / 1	
7	Б12Г1178.050-04	Рама	Б12Г1182.000	1 / 1	

Б12Г1182.000ВС

Изм/лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб. Ганчаренко		И.И.				
Провер. Извекова		И.И.				
Нач. отд. Григорьян		И.И.				
Н. контр. Амброс		И.И.				
Утв.						

Сочленение
МЭО 100/25-025-87 с
клапаном 9С-3-3-1

Ведомость спецификаций

Харьковский
Сантехпроект

25266-22 28 Формат А3

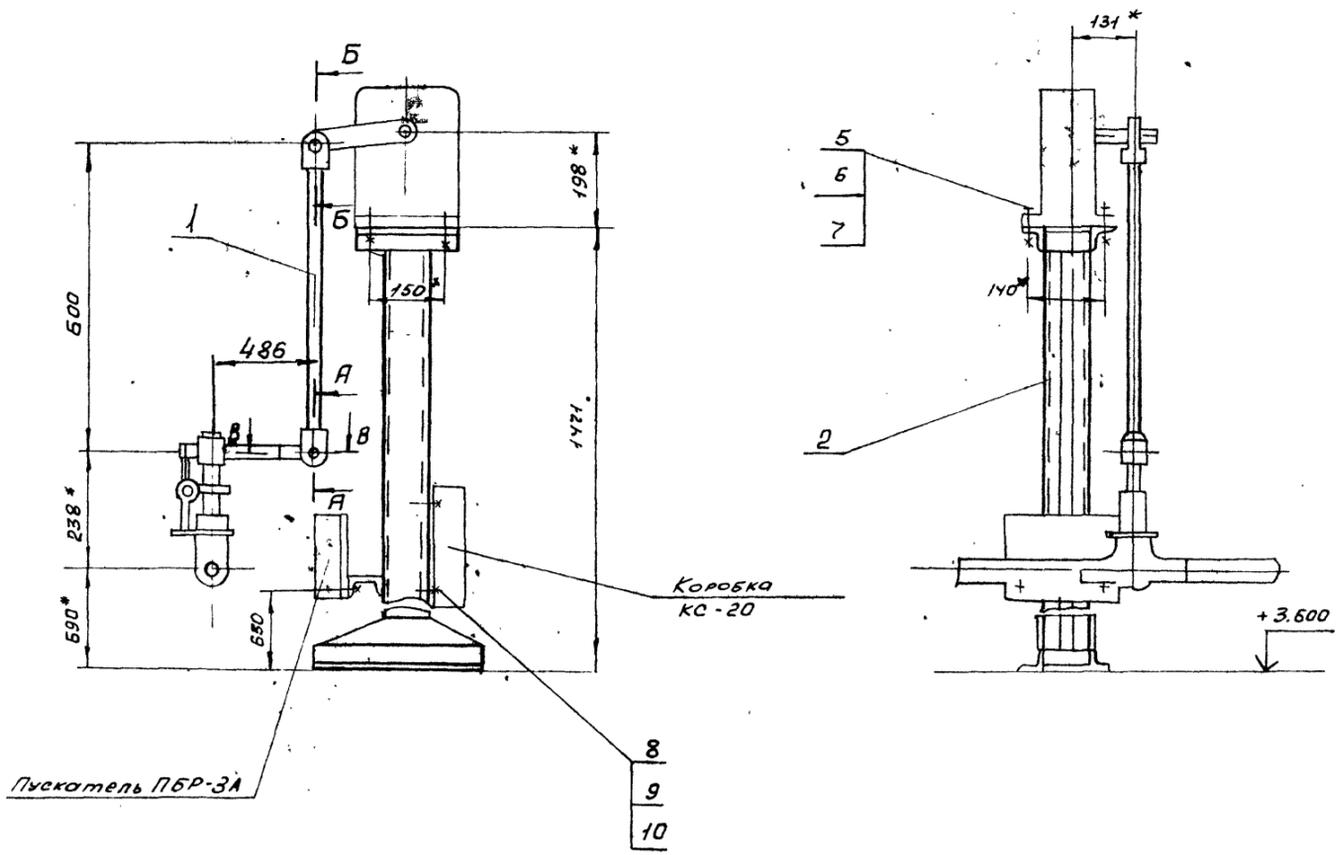
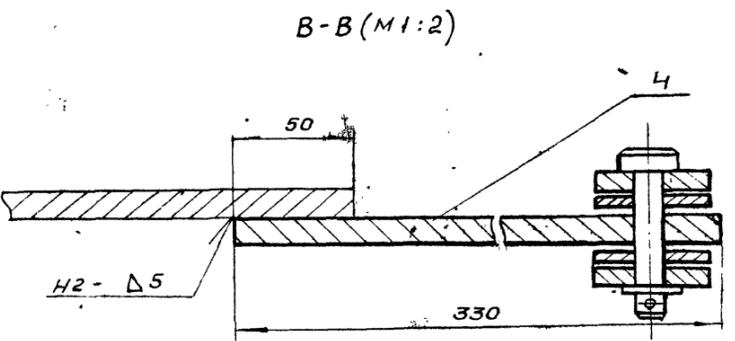
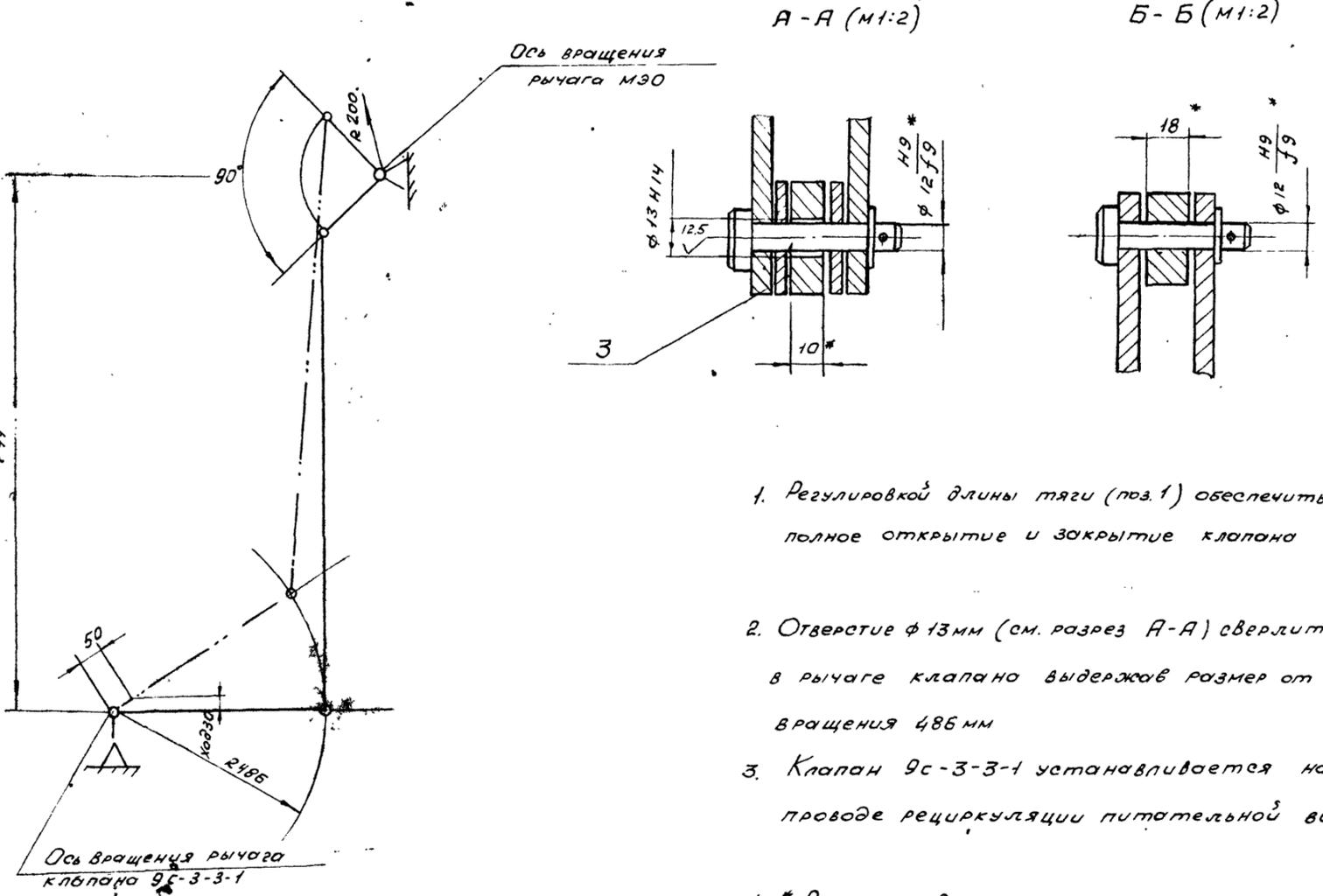


Схема кинематическая



				Б12Г1182.000С6			
Изм. лист	и док.ум.	Подп.	Дата	Вочленение МЭО 100/25-0.25-87	Лит	Масса	М-Б
Разраб.	Гончаренко			с клапаном 9с-3-3-1	и	38.4	1:10
Провер.	Ильцова			Сборочный чертёж			
Т. контр.	Северюков				лист	листов 1	
Иуч. отб.	Григорьян				Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	Ямберас						
Утв.							

Изм. лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подп. и дата

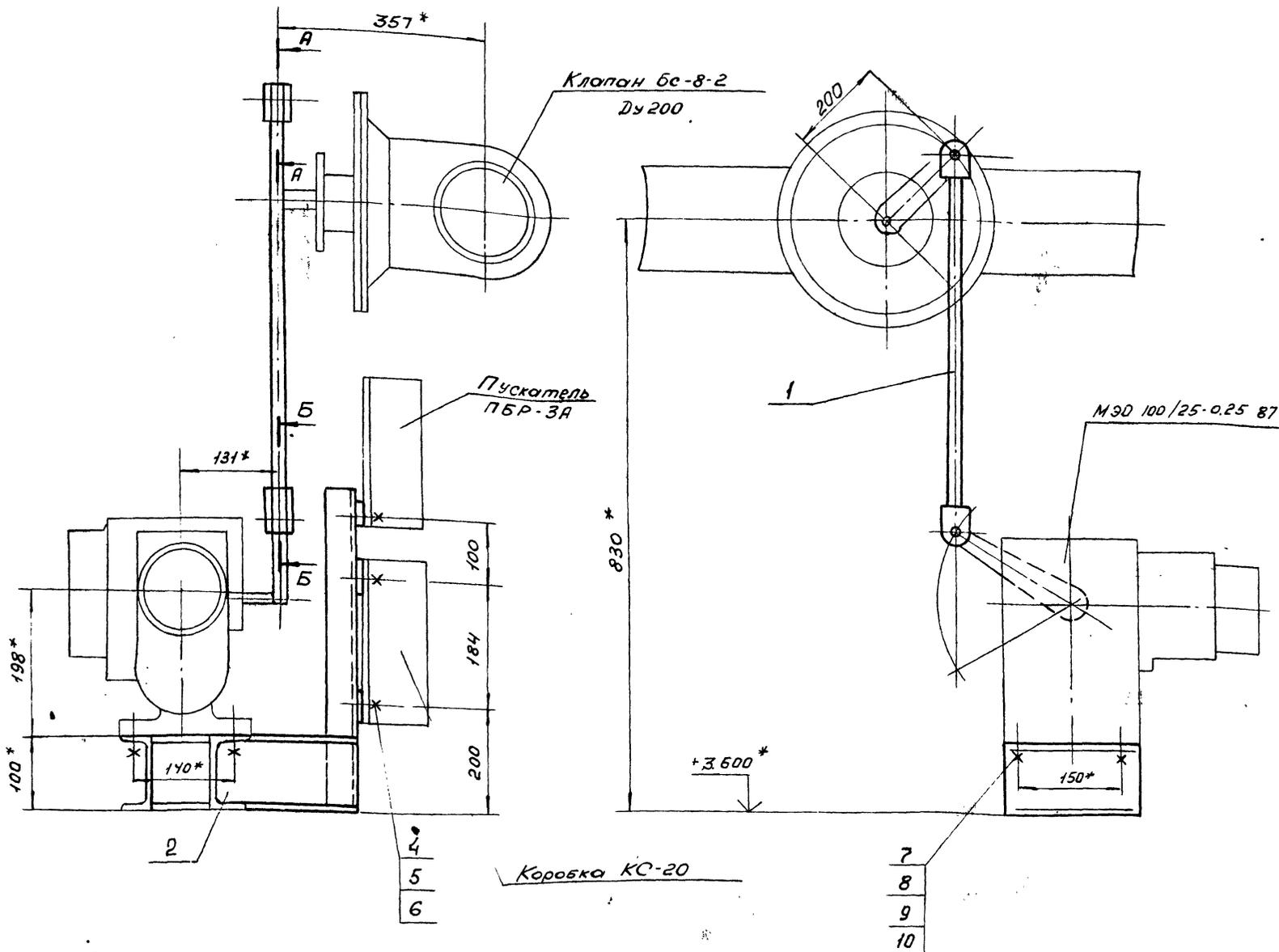
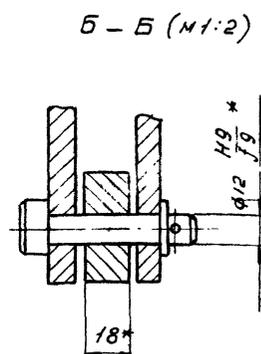
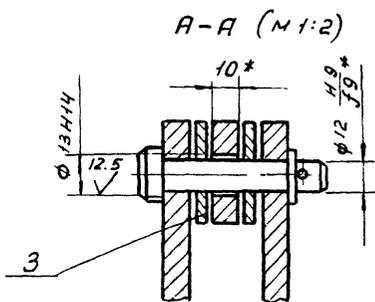
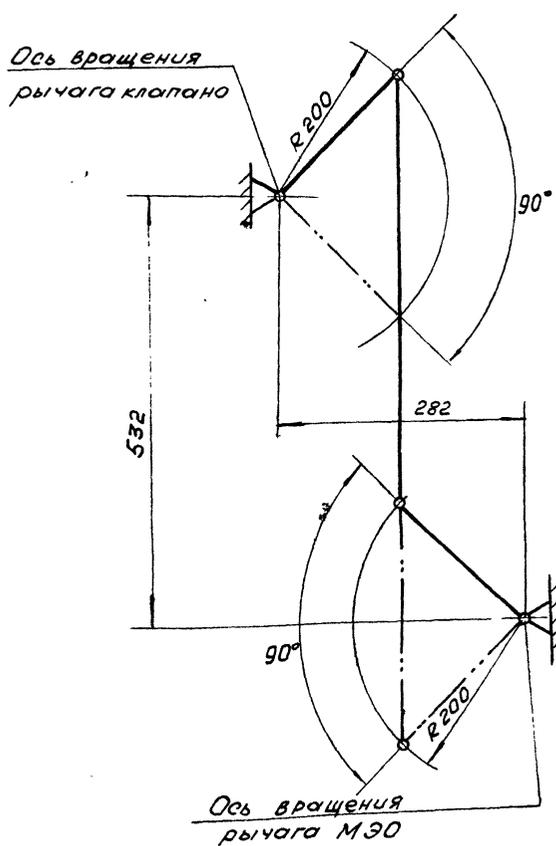


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана
2. Отверстие $\phi 13H14$ (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана выдержав от оси вращения 200мм
3. Клапан бс-8-2 устанавливается на паропроводе
- 4 * Размеры для справки.

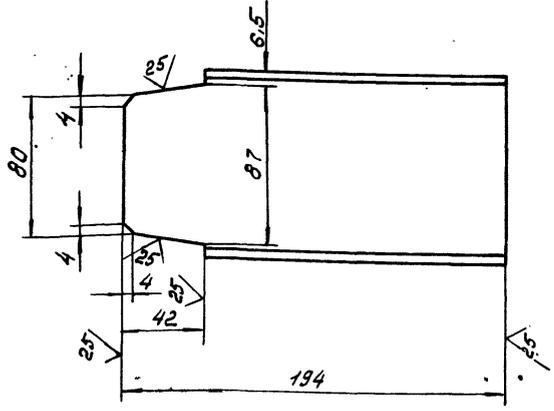
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

		Б12Г1183.000СБ	
Изм.	Лист	Материал	М-Б
		Сочленение М30 100/25-0.25-87	
Разработчик	Проверено	С клапаном бс-8-2	13.0
Тех. контр.	Нач. отд.	Сборочный чертеж	1:5
Н. контр.	Утв.		
		лист	листов
		Харьковский Сантехпроект	

Лист 18, часть 1

Б12Г1183.004

(V)



$$\pm \frac{1716}{2}$$

Б12Г1183.004

Балка

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,7	1:2
Лист	Листов	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-89
ВСТЗ ГОСТ 535-88

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Формат	Знак	Пози	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б12Г1183.010СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б12Г1183.002	Балка	2	1,72кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89		
				ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				L = 202		
Б4	2		Б12Г1183.003	Балка	2	0,7кг.
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89		
				ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				L = 80		
А4	3		Б12Г1183.004	Балка	1	
Б4	4		Б12Г1183.005	Стойка	1	0,65кг.
				Уголок УП35x35		
				ТУ36.1113-84 L=485		
Б4	5		Б12Г1183.006	Планка	3	0,14кг.
				Полоса ПП-30		
				ТУ36.1113-84 L=210		

Б12Г1183.010

Опора

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Лит. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. инв. и дата.

Лит. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. инв. и дата.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	Б12Г1183.000	Соединение МЭО 100/25-025-87 с			
2		клапаном 6С-В-2		1	
3	Б12Г1178.010-03	Тяга	Б12Г1183.000	1	1
4	Б12Г1178.020	Штанга	Б12Г1178.010	1	1
5	Б12Г1178.010	Вилка		1	1
6	Б12Г1178.040	Стяжка	Б12Г1178.010	1	1
7	Б12Г1183.010	Опора	Б12Г1183.000	1	1

Лит. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. инв. и дата.

Б12Г1183.000ВС

Лит.	Лист	Листов
И		1

Соединение МЭО 100/25-87 с клапаном 6С-9-2

Харьковский
Сантехпроект

25266-22 31 Формат А3

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
Документация						
42			Б12Г1184.000СБ	Сборочный чертеж		
43			Б12Г1184.000ВС	Ведомость специфик.		
Сборочные единицы						
44	1		Б12Г1178.01Д	Тяга	1	
44	2		Б12Г1178.050-05	Рама	1	
Детали						
44	3		Б12Г1178.001	Шайба	2	
64	4		Б12Г1184.001	Рычаг	1	1,0 кг
Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВС 3 ГОСТ 14637-89 40x330						
Стандартные изделия						
	5			Болт М8x25,58 ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка М 8,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7			Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	
	8			Болт М12x40,58 ГОСТ 7798-70	6	
	9			Гайка М 12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	10			Шайба 1265 ГОСТ 6402-70	6	

Лин. и табл. Подл. и дата

Изм. Лист. И док. Подл. Дата
 Разраб. Гончаренко
 Прав. Швецова
 Нач. отд. Григорьянц
 И. контр. Амбрас

Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-4
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

Б12Г1183.010СБ

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2. ± 0,16
 3. Кратки реза деталей Б4-25

Б12Г1183.010СБ

Изм.	Лист	И док.	Подл.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					и	7,8	1:5

Опора
Сборочный чертеж

Лист Листов 1 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Лин. и табл. Подл. и дата

Изм. Лист. И док. Подл. Дата
 Разраб. Гончаренко
 Провер. Швецова
 Т. контр. Себряков
 Нач. отд. Григорьянц
 И. контр. Амбрас

Опора
Сборочный чертеж

Исх.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
1	Б12Г1184.000	Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-4			
2					
3	Б12Г1178.010	Тяга	Б12Г1184.000	1 1	
4	Б12Г1178.020	Штанга	Б12Г1178.010	1 1	
5	Б12Г1178.030	Вилка	—	1 1	
6	Б12Г1178.040	Стяжка	Б12Г1178.010	1 1	
7	Б12Г1178.050-05	Рама	Б12Г1184.000	1 1	

Лин. и табл. Подл. и дата

Изм. Лист. И док. Подл. Дата
 Разраб. Гончаренко
 Прав. Швецова
 Нач. отд. Григорьянц
 И. контр. Амбрас

Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-4
 Ведомость спецификаций
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А3

Изм. Лист. И док. Подл. Дата
 Разраб. Гончаренко
 Прав. Швецова
 Нач. отд. Григорьянц
 И. контр. Амбрас

Б12Г1184.000ВС
 Сочленение МЭ0 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-4
 Ведомость спецификаций
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А3

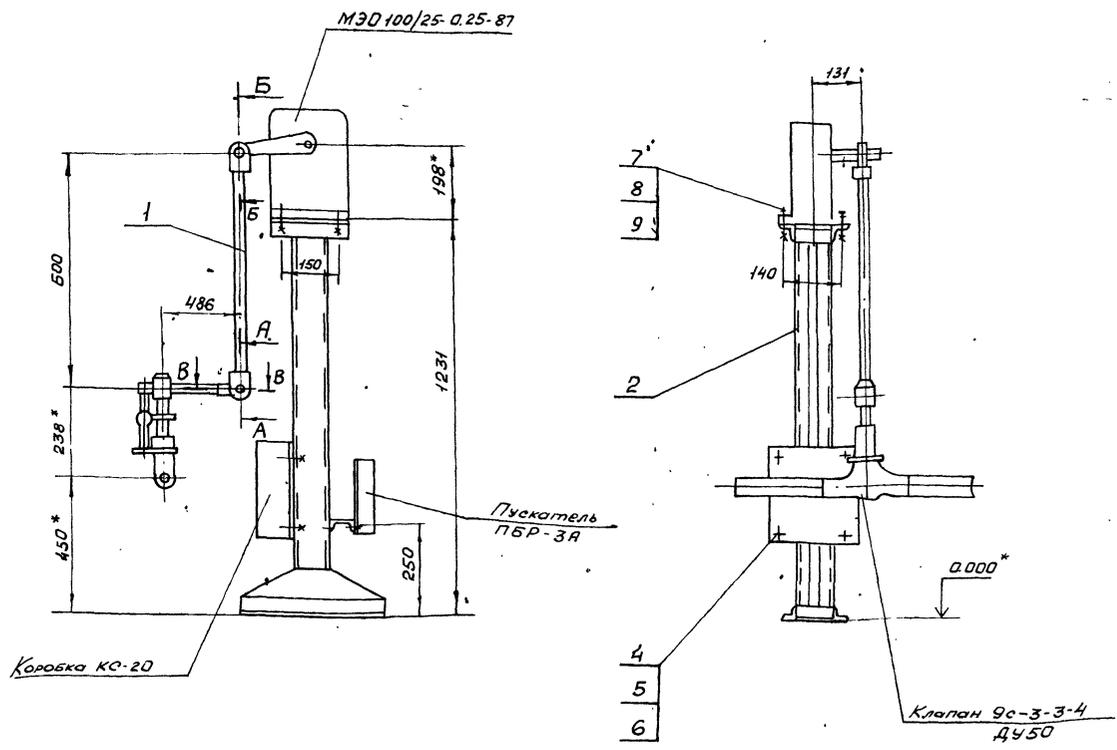
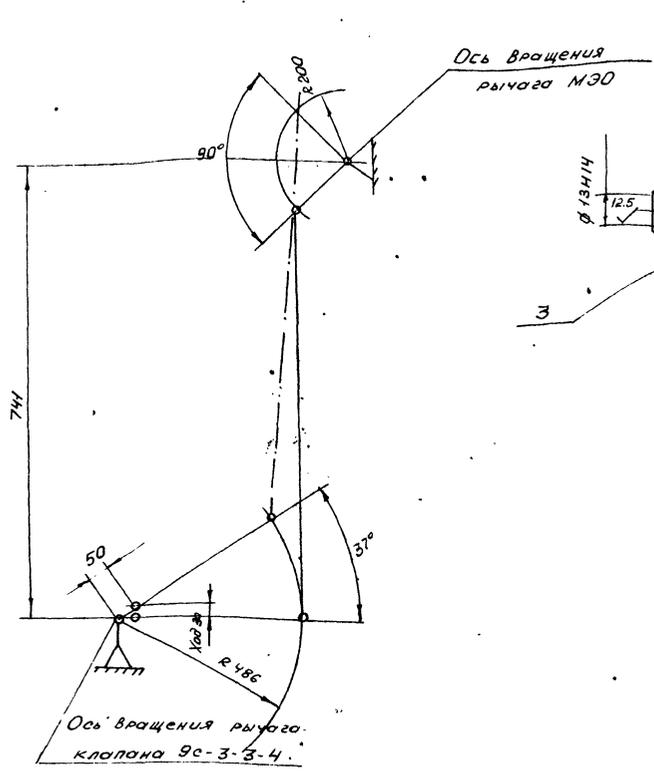
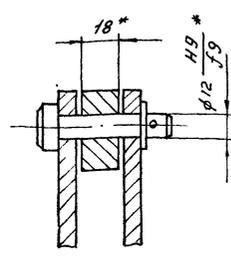
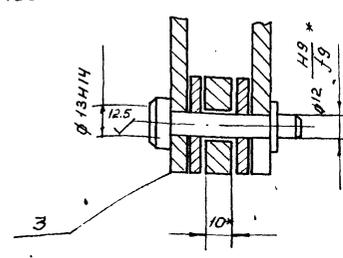


Схема кинематическая



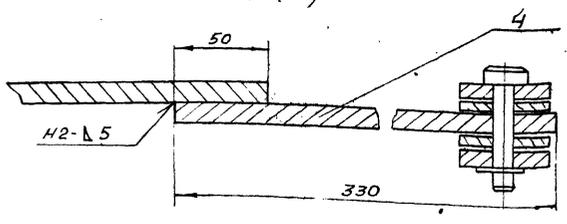
А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



1. Регулировкой длины тяги (поз. 1) обеспечить полное открытие и закрытие клапана
2. Отверстие $\varnothing 13.14$ (см. разрез А-А) сверлить в рычаге клапана выдержав от оси вращения 486 мм
3. Клапан 9с-3-3-4 устанавливается на трубопроводе подлутки.
4. *Размеры для справки.

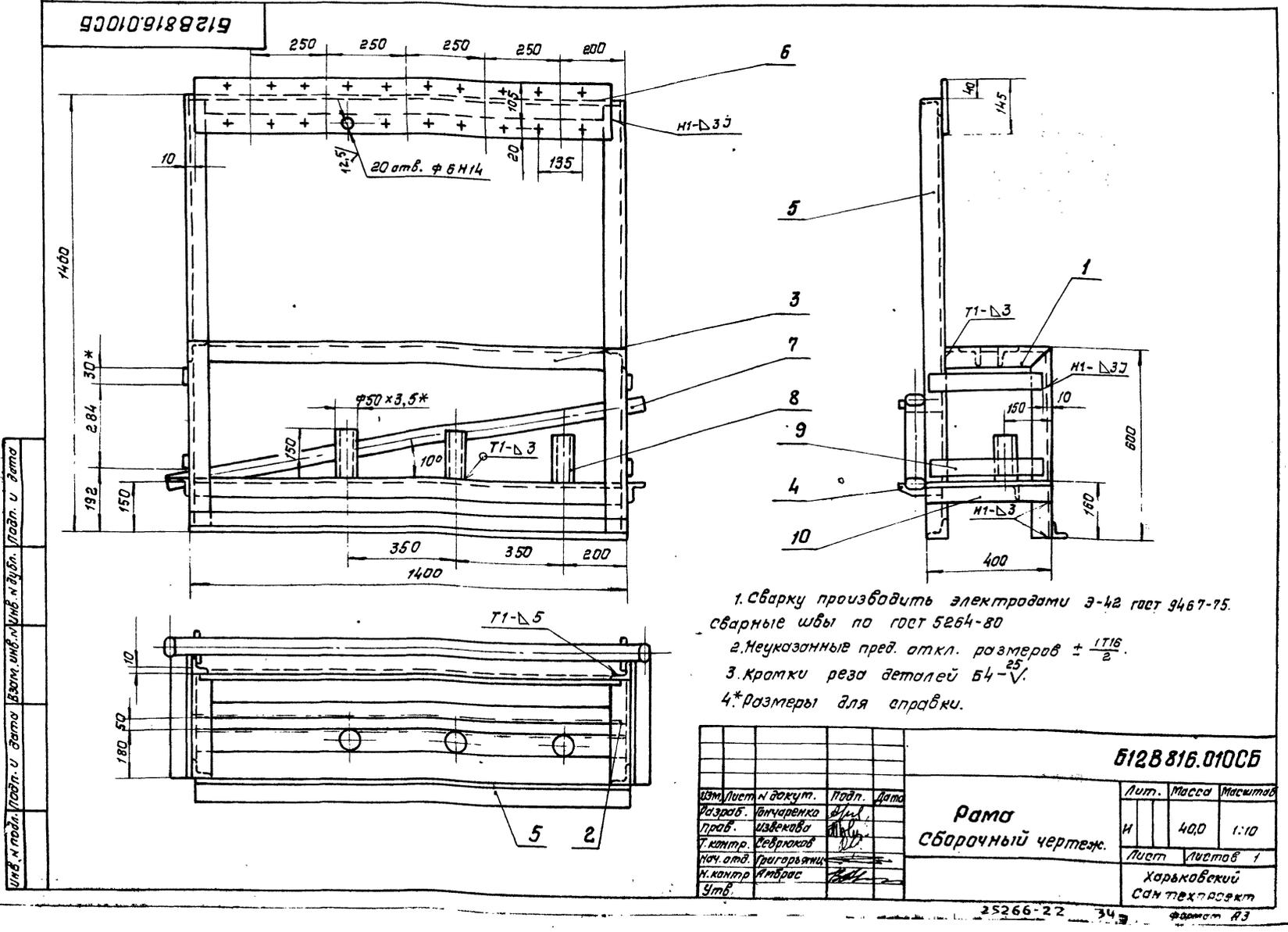
В-В (М1:2)



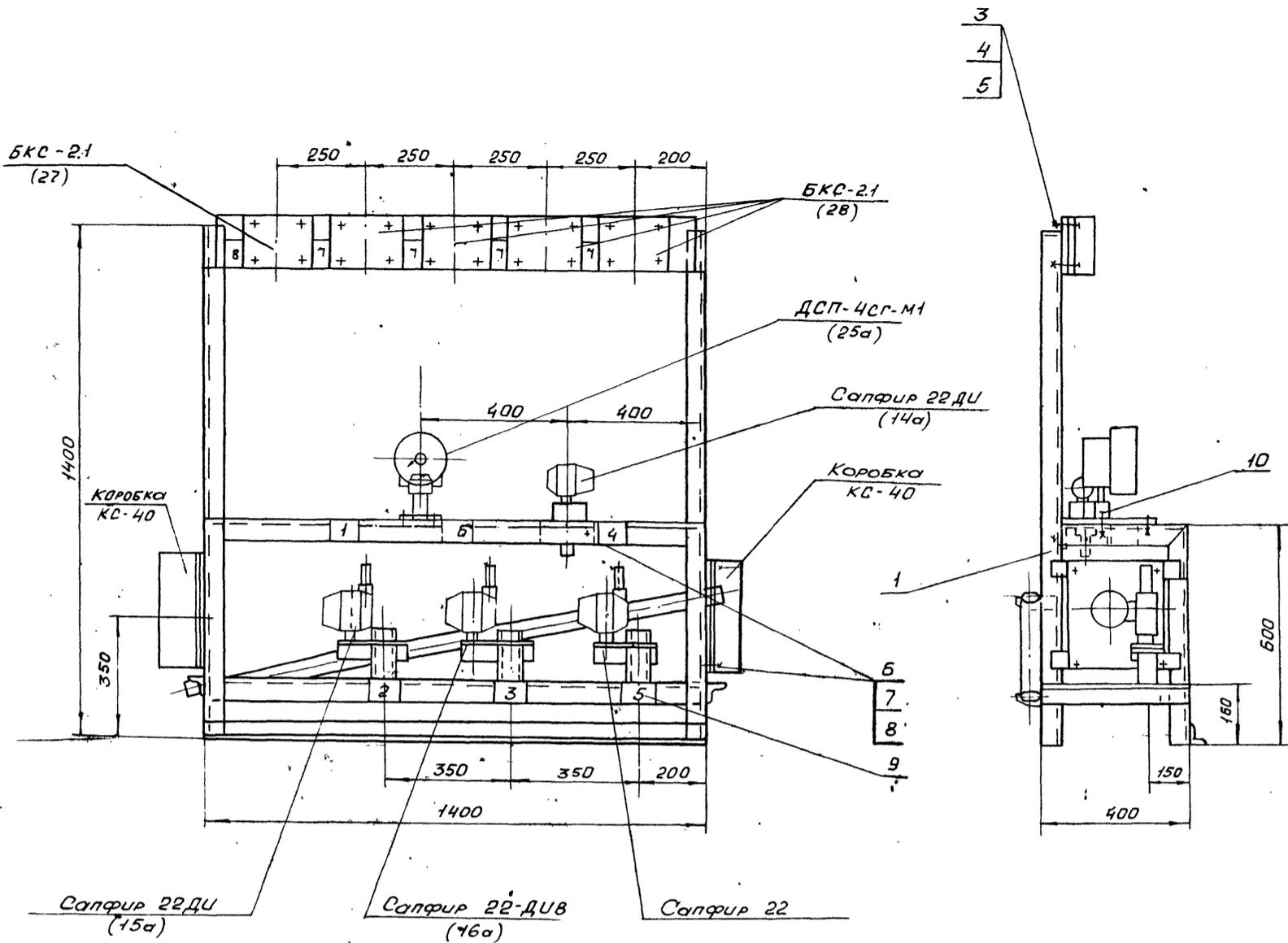
Б12Г1184.000СБ			лист	номера	м-б
изм. лист	изм. докум.	Лист	дата	34.5	1:10
Разраб.	Ванчаренко	Провер.	Лизвченко	Сборочный чертеж	
Т.контр.	Северюков	Нач. отд.	Рыгорьян	лист	листов
Н.контр.	Амброз	утв.		Харьковский Сантехпроект	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б12В816.010СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б12В816.001	Стойка	1	
А4	2	Б12В816.001-01	Стойка	1	
А4	3	Б12В816.002-04	Балка	5	
А4	4	Б12В816.003-	Упор	2	
Б4	5	Б12В816.004	Стойка	3	2,94кг
			Уголок 4П60х60 ТУ36.1113-84		
			L=1400		
Б4	6	Б12В.816.005	Листа	1	4,7кг
			Лист 3 гост 19903-74		
			ВСтЗ гост 16523-89		
			145 x 1380		
Б4	7	Б12В816.006	Коллектор	1	6,0кг
			Труба 50x3,5 гост 10704-76		
			ВСтЗ ст 5 гост 10705-80		
			L=1500		
Б4	8	Б12В816.007	Патрубок	3	0,6кг
			Труба 50x3,5 гост 10704-76		
			ВСтЗ ст 5 гост 10705-80		
			L=150		
Б4	9	Б12В816.008	Планка	4	0,26кг
			Полоса ПП30 ТУ36.1113-84		
			L=380		
Б4	10	Б12В816.009	Балка	2	0,84кг
			Уголок 4П60х60 ТУ36.1113-84		
			L=400		
		Б12В816.010			
Изм. Лист. и док.м. Подп. Дата					
Разраб. Гончаренко					
Проб. Избекова					
Нач. отд. Григорьянц					
Н.контр. Ямбрас					
Утв.					
		Рама			
		Лит. Лист Листов			
		И 1 1			
		Харьковский			
		Сантехпроект			
		Формат А4			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А2		Б12В816.000СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
А4	1	Б12В816.010	Рама	1	
Стандартные изделия					
	3		Болт М5х16,58 гост 7798-70	20	
	4		Гайка М5 гост 5915-70	20	
	5		Шайба 5,65г гост 6402-70	20	
	6		Болт М8х30,58 гост 7798-70	14	
	7		Гайка М8 гост 5915-70	11	
	8		Шайба 8,65г гост 6402-70	1	
	9		Рамка РПМ66х26	8	
			ТУ36.1130-79		
	10		Подставка ДП	1	
			ТУ36.1227-84		
		Б12В816.000			
Изм. Лист. и док.м. Подп. Дата					
Разраб. Избекова					
Проб. Гончаренко					
Нач. отд. Григорьянц					
Н.контр. Ямбрас					
Утв.					
		Котлоагрегат			
		Е-6,5-1,4р.			
		Статив местный			
		Лит. Лист Листов			
		И 1 1			
		Харьковский			
		Сантехпроект			
		Формат А4			



		Б12В816.010СБ			
Изм. Лист. и док.м. Подп. Дата					
Разраб. Гончаренко					
Проб. Избекова					
Н.контр. Ямбрас					
Утв.					
		Рама			
		Сборочный чертеж.			
		Лит. Масса Масштаб			
		И 400 1:10			
		Лист Листов 1			
		Харьковский			
		Сантехпроект			
		Формат А3			



№ рамки	Надпись в рамке	Кол.
1.	Котлоагрегат Е-6.5-1.УР Статив местный	1
2.	Давление воздуха	1
3.	Разрежение в топке	1
4.	Давление пара в барабане	1
5.	Уровень в барабане	1
6.	Уровень в барабане. Сигнализация	1
7.	Уровень в бункере котла высокий	4(3)
8.	Уровень в бункере котла низкий	1

1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов
3. Для котлов №1, 2 и 3 приборов поз. 28 поставить 4 штуки, для котла №4 - 3 штуки.
- 4* Размеры для справки.

Имя и под. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

		Б12В 816.000СБ	
Изм.	Лист	Или докум.	Подп.
Разр.	Гончаренко	И.И.	И.И.
Проб.	Извекова	И.И.	И.И.
Т. конт.	Себряков	И.И.	И.И.
Нач. отд.	Григорьян	И.И.	И.И.
Н. конт.	Амерос	И.И.	И.И.
Утв.			
		Котлоагрегат Е-6.5-1.УР Статив, местный Сборочный чертеж	
Лист	масса	масшт.	
И	42.4	1:1	
Лист		Листов	
		Харьковский	
		СИНТЕХПРОЕКТ	
		25266-22	

100.1188219 Б12В817.001

Развертка

Б12В817.001-01 - зеркальное отражение
Остальное см. Б12В817.001

Развертка

$\pm \frac{1716}{2}$

				Б12В817.001		
Изм.	Лист	И. док. у.	Лист	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	И. док. у.	Лист	Дата	и	1,98	1:10
Пров.	Гончаренко	И. док. у.		Лист	Листов 1	
Г. контр.	Северняков	И. док. у.		Уголок УП35*35ТУ36.1113-84		
Нач. отд.	Григорьянц	И. док. у.		Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Ятврас	И. док. у.		Формат А4		
Утв.						

Б12В817.003

Толщ. 3*

Обозначение	L	Масса
Б12В817.003	110	0,05
-01	85	0,05

1. $\pm \frac{1716}{2}$
2.* Размер для справки.

				Б12В817.003		
Изм.	Лист	И. док. у.	Лист	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	И. док. у.	Лист	Дата	и	0,05	1:1
Пров.	Гончаренко	И. док. у.		Лист	Листов 1	
Г. контр.	Северняков	И. док. у.		Упор		
Нач. отд.	Григорьянц	И. док. у.		3 ГОСТ 9903-74		
Н. контр.	Ятврас	И. док. у.		В Ст 3 ГОСТ 16523-79		
Утв.				Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

Б12В817.002

Обозначение	Профиль	L	a	Масса кг
Б12В817.002	Уголок УП35*35 ТУ36.1113-84	1492	31	2,2
-01	Уголок УП38*35 ТУ36.1113-84	1192	31	1,68
-02	Уголок УП35*35 ТУ36.1113-84	1142	31	1,6
-04	Уголок УП 60*60 ТУ36.1113-84	1392	56	2,94

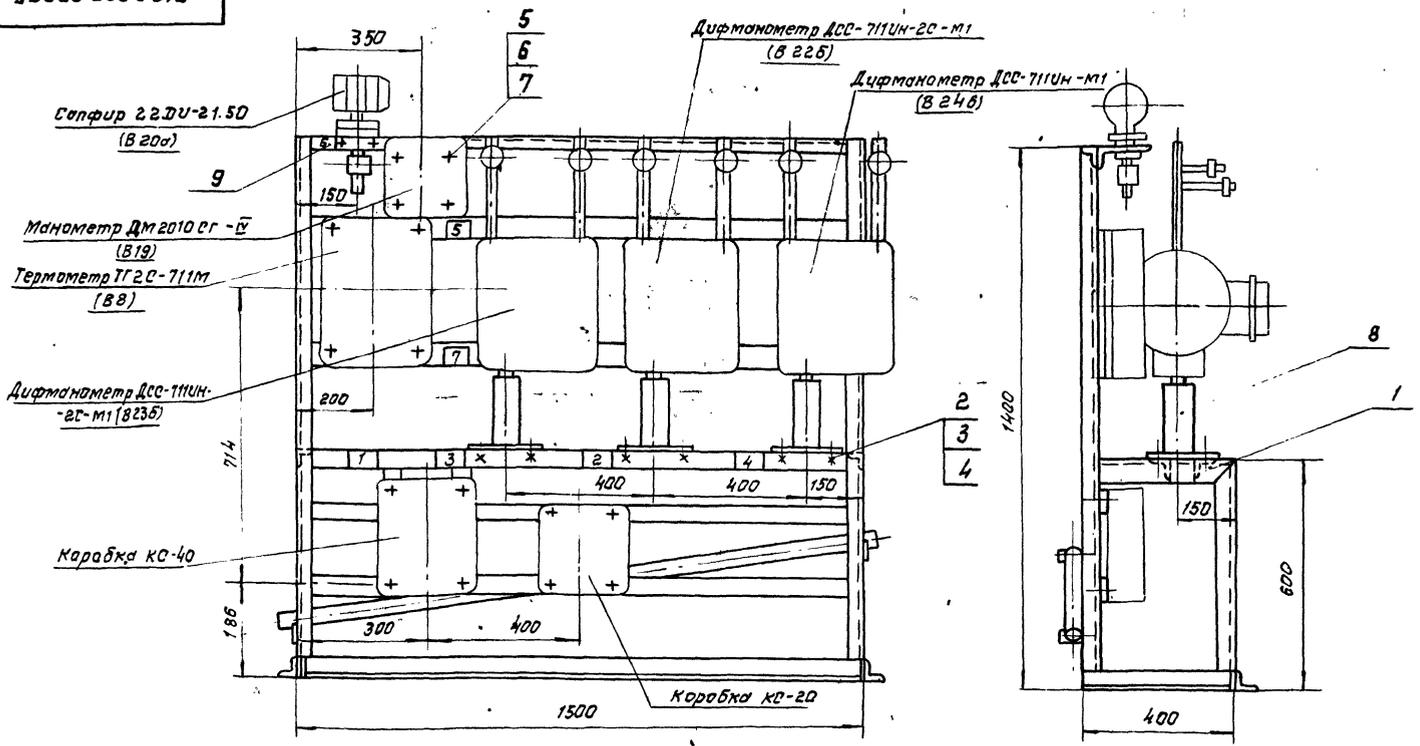
				Б12В817.002		
Изм.	Лист	И. док. у.	Лист	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	И. док. у.	Лист	Дата	и	см табл.	-
Пров.	И. док. у.	Лист	Дата	Лист	Листов 1	
Г. контр.	Северняков	И. док. у.		Балка		
Нач. отд.	Григорьянц	И. док. у.		Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Ятврас	И. док. у.		Формат А4		
Утв.						

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
В3		Б12В820.000СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
В4	1	Б12В820.010	Рампа	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8*30,5 ГОСТ 7798-70	26	
	3		Гайка М8, ГОСТ 5915-70	26	
	4		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	26	
	5		Болт М5*25,5 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М5,5 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Шайба 5,65 ГОСТ 6402-70	4	
	8		Подставка ДП	3	
			ТУ 36.1227-84		
	9		Рамка РПМ 66*26	7	
			ТУ 36.1130-79		

				Б12В820.000		
Изм.	Лист	И. док. у.	Лист	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	И. док. у.	Лист	Дата	и		
Пров.	Гончаренко	И. док. у.		Лист	Листов 1	
Г. контр.	Северняков	И. док. у.		Водоподогревательная установка		
Нач. отд.	Григорьянц	И. док. у.		Статив местный		
Н. контр.	Ятврас	И. док. у.		Харьковский Сантехпроект		
Утв.				Формат А4		

25266-22 36

Б12В820.000СБ



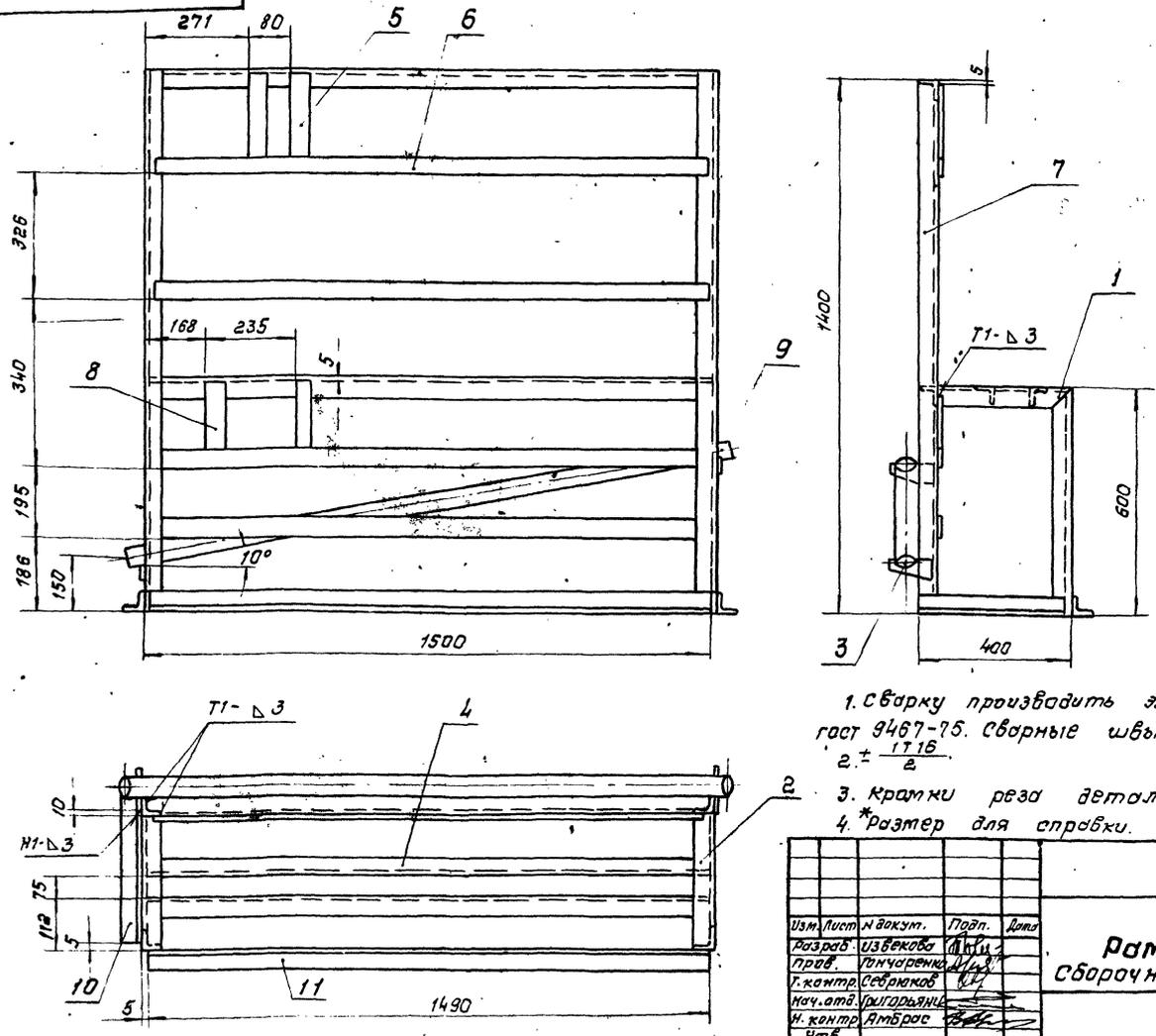
№ рамки	Надпись в рамке	Кол.
1.	Водоподготовительная установка. Статив местный	1
2.	Расход, давление прямой сетевой воды	1
3.	Расход, давление обратной сетевой воды	1
4.	Расход подпиточной воды	1
5.	Давление обратной сетевой воды сигнализации	1
6.	Давление обратной сетевой воды регулирование	1
7.	Температура, прямой и обратной сетевой воды	1

1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов

Б12В820.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./лист	И докум.	Подп.	Дата	И	35,0	1:10
Водоподготовительная установка. Статив местный. Сборочный чертеж.				Лист	Листов 1	
Харьковский Сантехпроект						

Изм. и подп. Подп. и дата Изм. и подп. Имя. И. Фамилия. Подп. и дата

Б12В820.010СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
2. ± 1/16
3. Кромки реза деталей БЧ-25.
4. *Размер для сборки.

Б12В820.010СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./лист	И докум.	Подп.	Дата	И	30,5	1:10
Рама. Сборочный чертеж.				Лист	Листов 1	
Харьковский Сантехпроект						

Изм. и подп. Подп. и дата Изм. и подп. Имя. И. Фамилия. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б12В 820.010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	Б12В 817.001		Стойка	1	
А4	2	Б12В 817.001-01		Стойка	1	
А4	3	Б12В 817.003-01		Упор	2	
А4	4	Б12В 817.002		Балка	4	
Б4	5	Б12В 820.002		Планка	2	0,2 кг
				Полоса ПП-30ТУ36,113-84		
				L = 318		
Б4	6	Б12В 820.003		Планка	4	1,1 кг
				Полоса ПП-30ТУ36,113-84		
				L = 1490		
Б4	7	Б12В 820.004		Стойка	2	2,0 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 1400		
Б4	8	Б12В 820.005		Планка	2	0,12 кг
				Полоса ПП-30ТУ36,113-84		
				L = 184		
Б4	9	Б12В 820.006		Коллектор	1	6,4 кг
				Труба 50x35 ГОСТ 10704-76		
				ВСт 3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L = 1600		
Б4	10	Б12В 820.007		Балка	2	0,56 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 395		

Формат А4
Зона
Лист
Обозначение
Наименование
кол
Примеч.

Изм Лист н докум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Провер. Извекова
Нач. отд. Коверченко
Н.контр. Ямбрас

Рама

Б12В 820.010

Лит Лист Листов
1 1 2
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
Б4	11	Б12В 820.008		Балка	1	2,0 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 1490		

Формат А4
Зона
Лист
Обозначение
Наименование
кол
Примеч.

Изм Лист н докум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Провер. Извекова
Нач. отд. Коверченко
Н.контр. Ямбрас

Б12В 820.010

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б12В 818.010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	Б12В 817.001		Стойка	1	
А4	2	Б12В 817.003-01		Упор	2	
А4	3	Б12В 817.002-02		Балка	4	
А4	4	Б12В 817.001-01		Стойка	1	
Б4	5	Б12В 818.004		Стойка	2	1,96 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 1400		
Б4	6	Б12В 818.002		Коллектор	1	5,0 кг
				Труба 50x35 ГОСТ 10704-76		
				ВСт 3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L = 1250		
Б4	7	Б12В 818.002		Планка	4	0,7 кг
				Полоса ПП-30ТУ36,113-84		
				L = 1240		
Б4	8	Б12В 818.004		Балка	1	1,8 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 1050		
Б4	9	Б12В 818.008		Балка	2	0,56 кг
				Уголок УП35x35ТУ36,113-84		
				L = 395		

Формат А4
Зона
Лист
Обозначение
Наименование
кол
Примеч.

Изм Лист н докум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Провер. Извекова
Нач. отд. Григорьянц
Н.контр. Ямбрас

Рама

Б12В 818.010

Лит Лист Листов
1 1 1
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
А3			Б12В 818.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1	Б12В 818.010		Рама	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М8x30.58		
				ГОСТ 7798-70	12	
				Гайка М8,5		
				ГОСТ 5915-70	12	
				Шайба 8.65Г		
				ГОСТ 6402-70	12	
				Болт М10x35.58		
				ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М10,5		
				ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 10.65Г		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Подставка ДП	2	
				ТУ 36.12.2.7-84		
				Рамка РПМ 66x26	3	
				ТУ 36.1130-79		

Формат А4
Зона
Лист
Обозначение
Наименование
кол
Прим.

Изм Лист н докум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Провер. Извекова
Нач. отд. Григорьянц
Н.контр. Ямбрас

Установка горячего
водоснабжения
Статив местный

Б12В 818.000

Лит Лист Листов
1 1 1
Харьковский
Сантехпроект

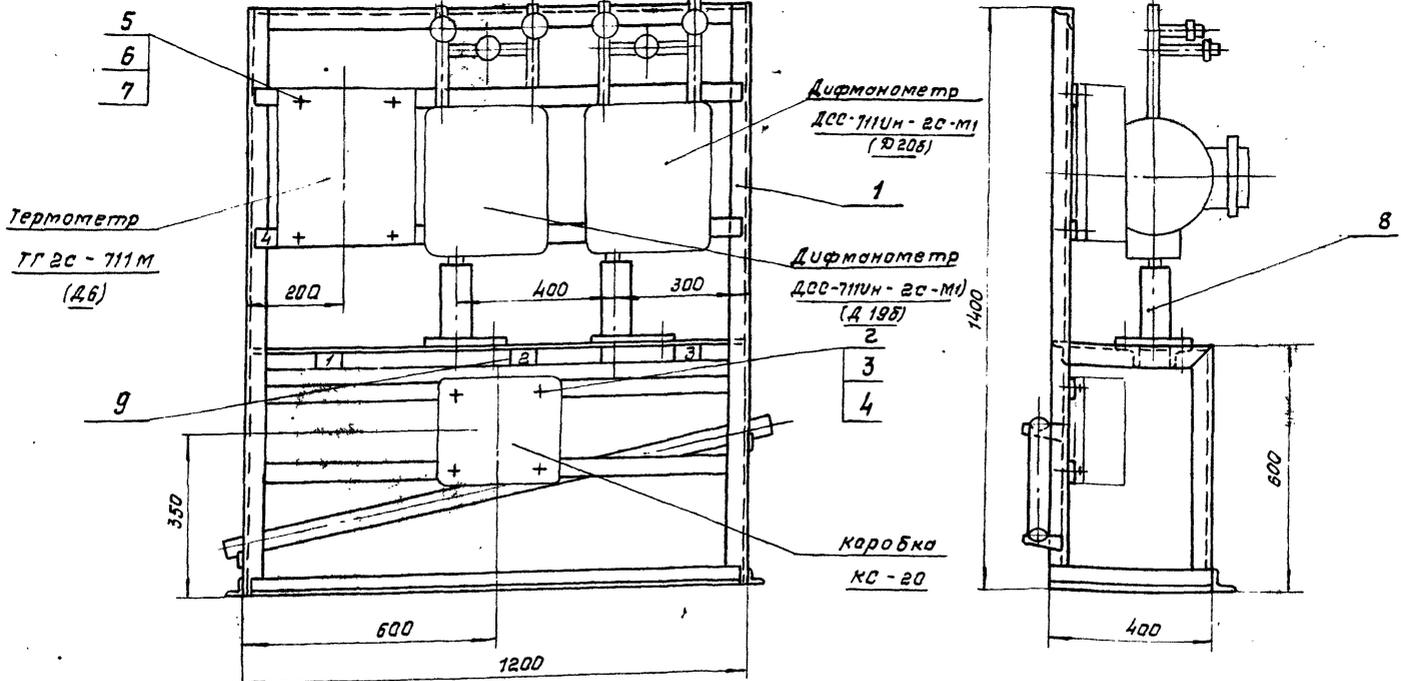
25266-22

38

Формат А4

Б12В817.000СБ

Альбом 18, часть 1



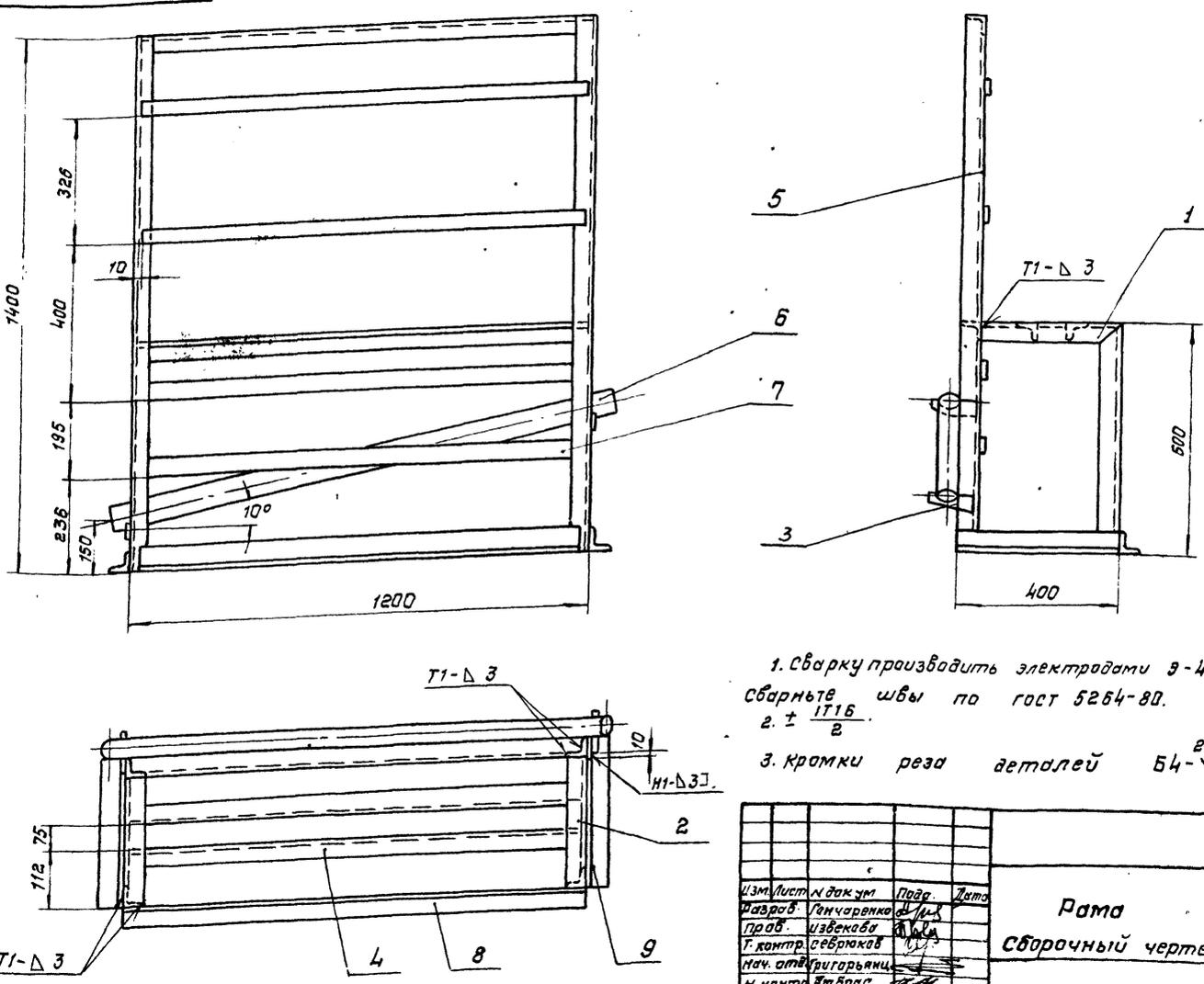
1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ рамки	Надпись в рамке	Кол.
1	Деаэрационно-питательная установка. Статив местный	1
2	Расход конденсата от потребителя	1
3	Расход пара на технологию	1
4	Температура пара и конденсата	1

Б12В817.000СБ			
Изм./лист	и докум.	подп.	Дата
Разработ.	Гончаренко	И.И.	
Проб.	Избекава	И.И.	
Г.контр.	Себракава	И.И.	
Нач. отд.	Григорьяни	И.И.	
Н.контр.	Ятбрас	И.И.	
Утв.			

Деаэрационно-питательная установка. Статив местный. Сборочный чертеж.		Лит.	Масса	Масштаб
И	29,0		1:10	
Лист		Листов	1	
Харьковский Сантехпроект				
формат А3				

Б12В817.010СБ

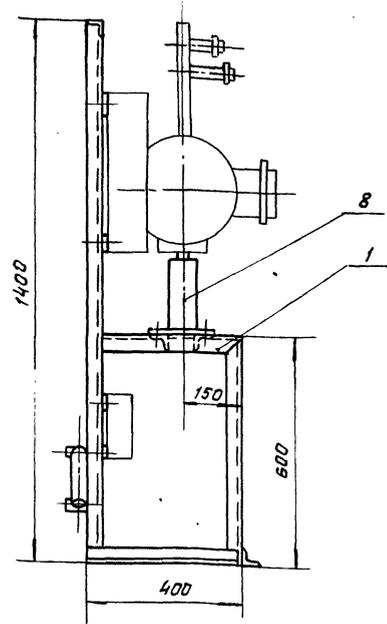
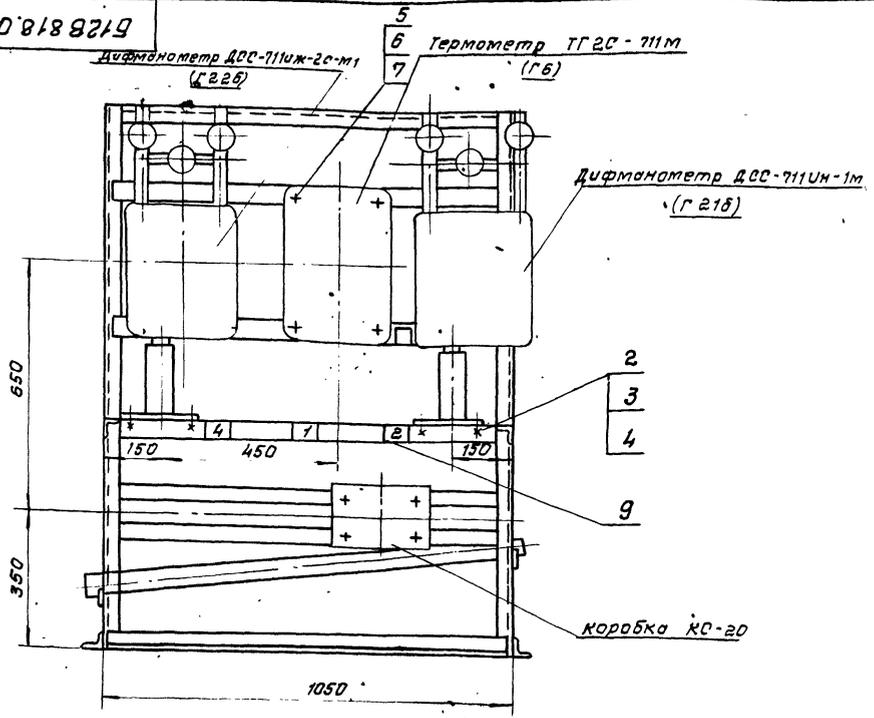


1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварить швы по гост 5264-80.
2. $\pm \frac{1}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4-25/

Б12В817.010СБ			
Изм./лист	и докум.	подп.	Дата
Разработ.	Гончаренко	И.И.	
Проб.	Избекава	И.И.	
Г.контр.	Себракава	И.И.	
Нач. отд.	Григорьяни	И.И.	
Н.контр.	Ятбрас	И.И.	
Утв.			

Рама. Сборочный чертеж.		Лит.	Масса	Масштаб
И	25,0		1:10	
Лист		Листов	1	
Харьковский Сантехпроект				
формат А3				

Б12В818.000СБ



1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

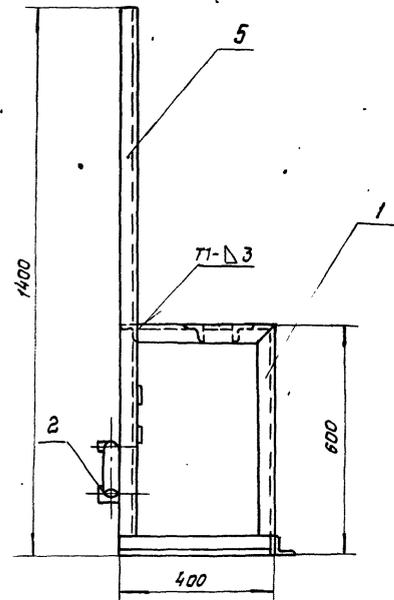
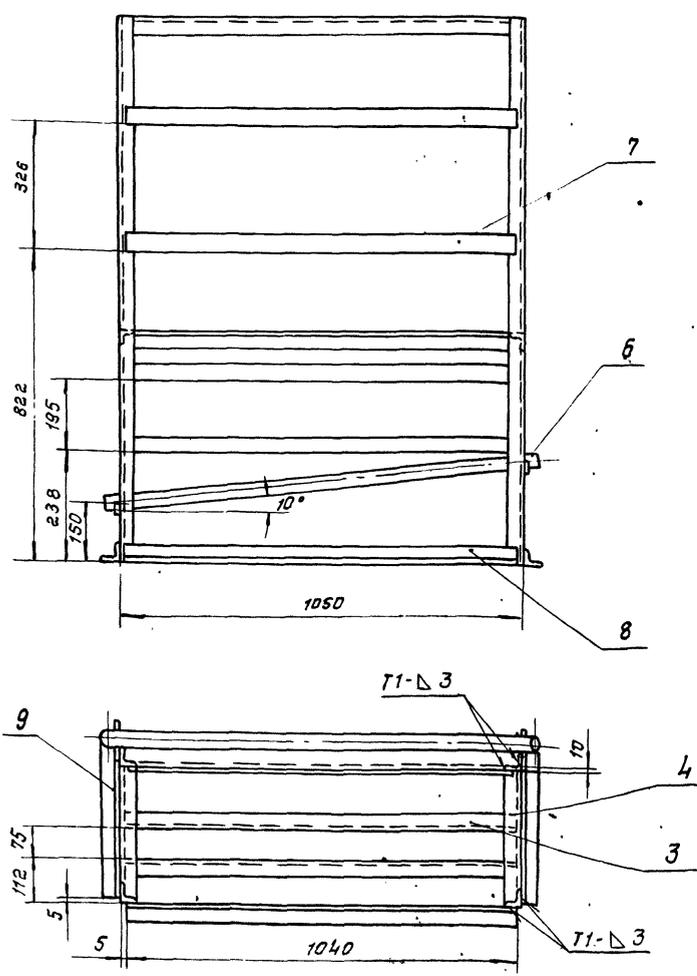
№ рамки	Надпись в рамке	Кол.
1	Установка горячего водоснабжения статив местный	1
2	Расход воды на горячее водоснабжение	1
3	Температура прямой и обратной воды горячего водоснабжения	1
4	Расход воды на трубопроводе циркуляции горячего водоснабжения	1

Б12В818.000СБ

Изм.	Лист	и	докум.	подп.	Дата	Установка горячего водоснабжения. Статив местный. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
							и	21,0	1:10
Исполн. Избекова Проб. Гончаренко Г. контр. Себряков Нач. отд. Григорьянц И. контр. Ямбрас Утв.						лист	лист 1		
						Харьковский Сантехпроект			
						Формат А3			

Инв. и подл. Подл. и дата Изм. инв. инв. и подл. Подл. и дата

Б12В818.010СБ

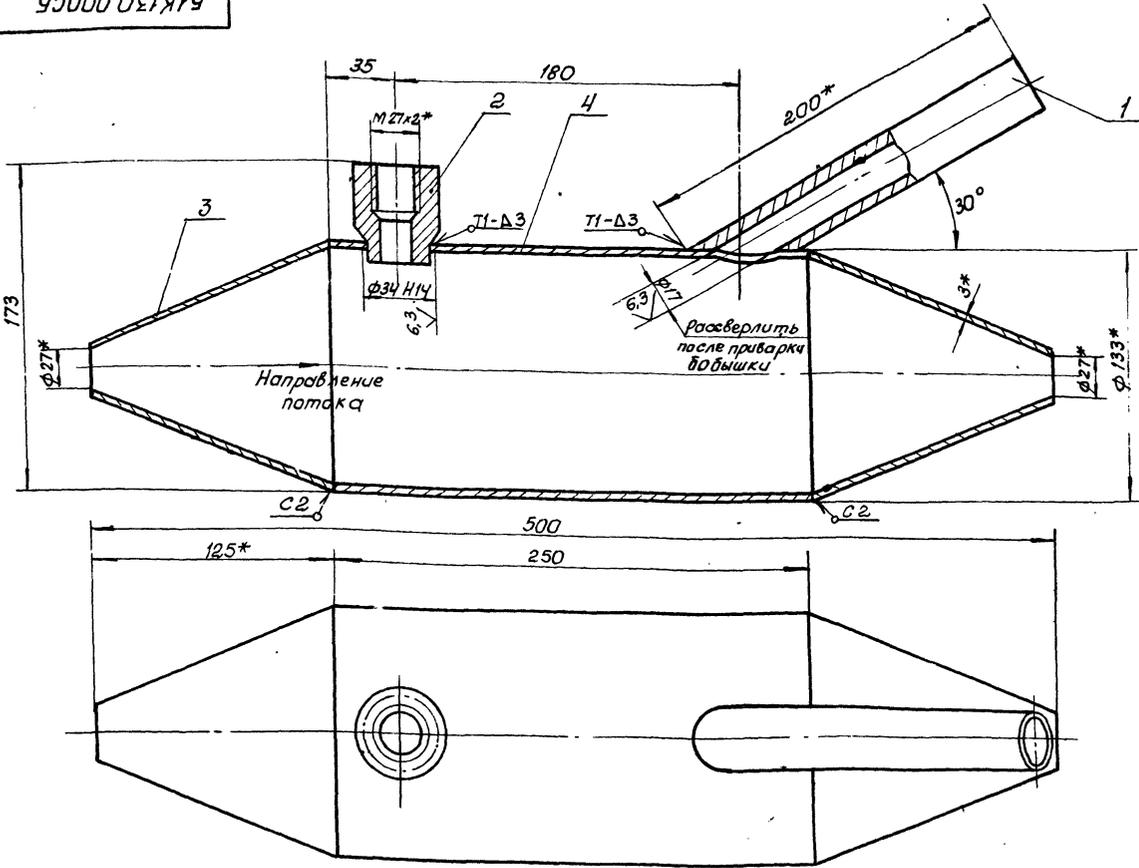


1. ± 1/178
2. Сварку производить электродами Э-42 по гост 9487-75. Сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей 64-25

Б12В818.010СБ

Изм.	Лист	и	докум.	подп.	Дата	Рама сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
							и	21,0	1:10
Исполн. Избекова Проб. Гончаренко Г. контр. Себряков Нач. отд. Григорьянц И. контр. Ямбрас Утв.						лист	лист 1		
						Харьковский Сантехпроект			

Инв. и подл. Подл. и дата Изм. инв. инв. и подл. Подл. и дата

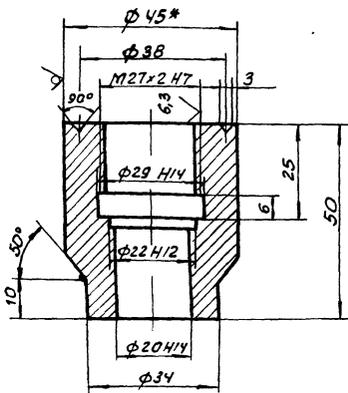


1. Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-76.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2.* Размеры для справки.

Б1К130.000СБ

Изм.	Лист	И.д.	И.к.	И.п.	И.д.	Закладная конструкция для установки термометра Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И.д.	И.к.	И.п.	И.д.		и	4,5	1:2
И.контр. Севрюков							Лист	Листов	
И.контр. Ятрас							Харьковский Сантехпроект		
							Формат А3		

12.5 (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm 1/14$
2.* Размер для справки.

Б1К130.002

Бобышка

Лист 04 Масшт 1:1

Лист Листов

Круг В-45 ГОСТ 2590-88
Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Харьковский Сантехпроект

Б1К130.000

Закладная конструкция для установки термометра

Лист 1 Листов 1

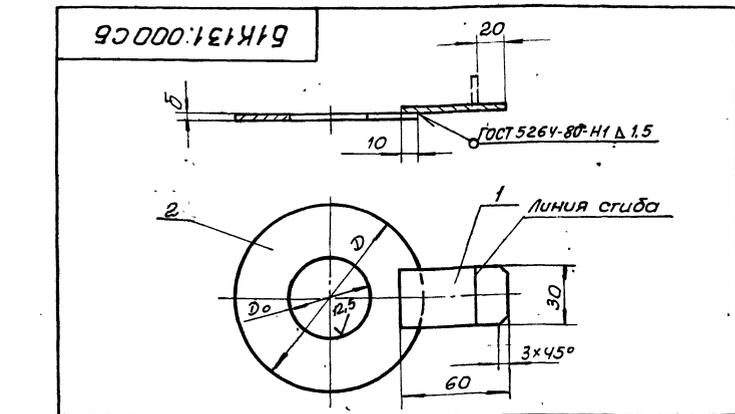
Харьковский Сантехпроект

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
44			Б1К131.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
51	1	Б1К131.001	Язычок	Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 ВСЭ ГОСТ 16523-89 30x60	1	0,02 кг
Переменные данные для исполнений						
				Б1К136.000		
				<u>Детали</u>		
51	2	Б1К131.002	Диaphragма	Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 ВСЭ ГОСТ 16523-89 ф115	1	0,1 кг
				Б1К131.000-01		
				<u>Детали</u>		
51	2	Б1К131.003	Диaphragма	Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 ВСЭ ГОСТ 16523-89 ф220	1	0,18 кг
				Б1К131.000-02		
				<u>Детали</u>		
51	2	Б1К131.004	Диaphragма	Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 ВСЭ ГОСТ 16523-89 ф375	1	0,44 кг

Изм. Лист и док. Подп. Дата			Б1К131.000		
Изм. Лист	И док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Гончаренко	И.И.			1	2
Проф. Извекова	И.И.				
Нач. отд. Григорьян	И.И.				
Н. контр. Амбрас	И.И.				
Утв.					
Диaphragма				Харьковский Сантехпроект	
Формат А4					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Б1К131.000-03</u>		
				<u>Детали</u>		
51	2	Б1К131.005	Диaphragма	Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 ВСЭ ГОСТ 16523-89 ф270	1	0,24 кг
				Б1К131.000-04		
				<u>Детали</u>		
51	2	Б1К131.006	Диaphragма	Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 ВСЭ ГОСТ 16523-89 ф120	1	0,12 кг

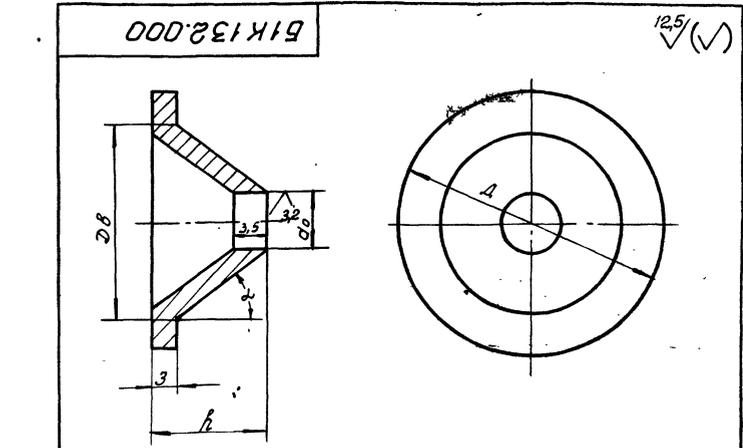
Изм. Лист и док. Подп. Дата			Б1К131.000		
Изм. Лист	И док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					2
Диaphragма				Харьковский Сантехпроект	
Формат А4					



Обозначение	Диaphragма	Возв. кол.	Do	D	кол.	Масса
Б1К131.000	D1	125	100	145	1	0,12
-01	D2	200	170	220	1	0,2
-02	D3	355	305	375	1	0,46
-03	D4	250	215	270	1	0,26
-04	D5	100	40	120	1	0,14

1. Язычок после установки отогнуть по линии сгиба.
2. Электроды 3-42 ГОСТ 9467-75.

Изм. Лист и док. Подп. Дата			Б1К131.000СБ		
Изм. Лист	И док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Гончаренко	И.И.			1	2
Проф. Извекова	И.И.				
Нач. отд. Григорьян	И.И.				
Н. контр. Амбрас	И.И.				
Утв.					
Диaphragма				Харьковский Сантехпроект	
Формат А4					



Обозначение	Труба		D	Dв	h	α°	d0	кол.	Масса
	Ду	Дн							
Б1К119.000	25	32	30	25	15	37	6	2	0,035
-01	40	48	44	41	20	43	10	2	0,07

После приготовления шайбу хромировать

Изм. Лист и док. Подп. Дата			Б1К132.000		
Изм. Лист	И док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Гончаренко	И.И.			1	1
Проф. Извекова	И.И.				
Нач. отд. Григорьян	И.И.				
Н. контр. Амбрас	И.И.				
Утв.					
Шайба дроссельная				Харьковский Сантехпроект	
Формат А4					

Б15М172.000СБ

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80

2. ± 1716

3. Кромки реза детали Б4-25/

4* размеры для справки.

Б15М172.000СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Воронка сливная Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Гончаренко	ИЗ	1984	и		2,0	1:2	
Пров	Извекова	ИЗ		лист			листов 1	
Т.контр	Северюков	ИЗ		Харьковский Сантехпроект				
Нач. отд	Григорьянц	ИЗ		формат А4				
Н.контр	Амбрас	ИЗ						
Утв.								

Б15М172.001

25 (✓)

ГОСТ 5264-80 С2

1. Длина развертки 522 мм.

2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

3. Неуказанные пред. откл. размеров ± 1716

4.* Размер для справки.

Б15М172.001

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Гончаренко	ИЗ	1984	и		1,0	1:2	
Пров	Извекова	ИЗ		лист			листов 1	
Т.контр	Северюков	ИЗ		Харьковский Сантехпроект				
Нач. отд	Григорьянц	ИЗ		формат А4				
Н.контр	Амбрас	ИЗ						
Утв.								

Б15М172.002

25 (✓)

1. Неуказанные пред. откл. размеров ± 1716

2.* Размер для справки

3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

Б15М172.002

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	КОНУС	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Гончаренко	ИЗ	1984	и		0,58	1:2	
Пров	Извекова	ИЗ		лист			листов 1	
Т.контр	Северюков	ИЗ		Харьковский Сантехпроект				
Нач. отд	Григорьянц	ИЗ		формат А4				
Н.контр	Амбрас	ИЗ						
Утв.								

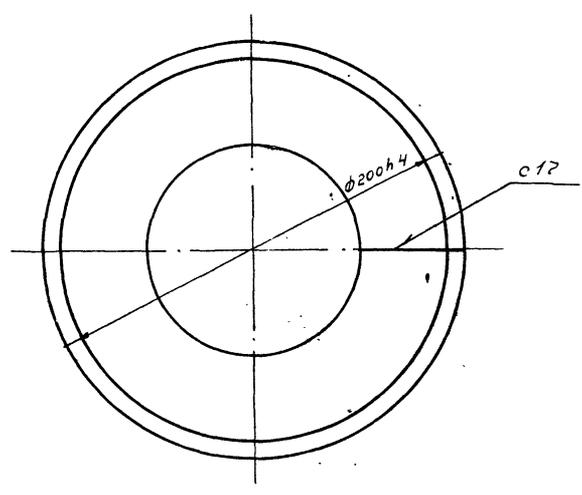
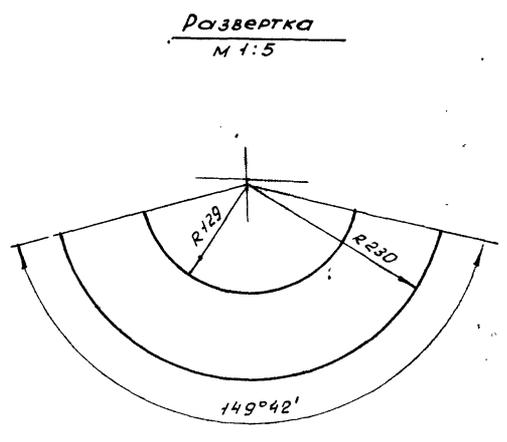
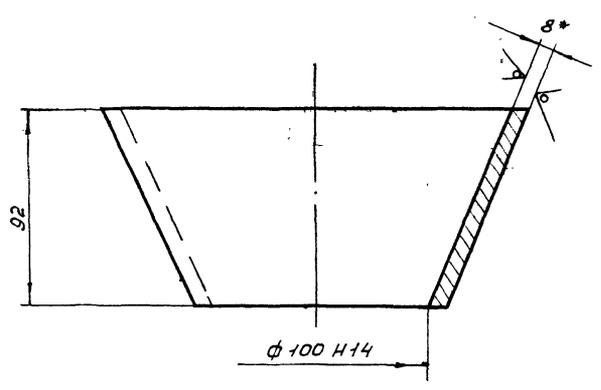
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4			Б15М172.000СБ	Документация Сборочный чертёж		
А4	1		Б15М172.001	Детали Обечайка	1	
А4	2		Б15М172.002	Конус	1	
Б4	3		Б15М172.003	Патрубок	1	0,32 кг.
				Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-78 БСТ-20 ГОСТ 8731-87		
				L=70		

Б15М172.000

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Воронка сливная	Лист	Лист	Листов
Разраб	Гончаренко	ИЗ	1984	и		1		
Пров	Извекова	ИЗ		Харьковский Сантехпроект				
Т.контр	Северюков	ИЗ		формат А4				
Нач. отд	Григорьянц	ИЗ						
Н.контр	Амбрас	ИЗ						
Утв.								

Б15М173.003

Львов 18.10.83



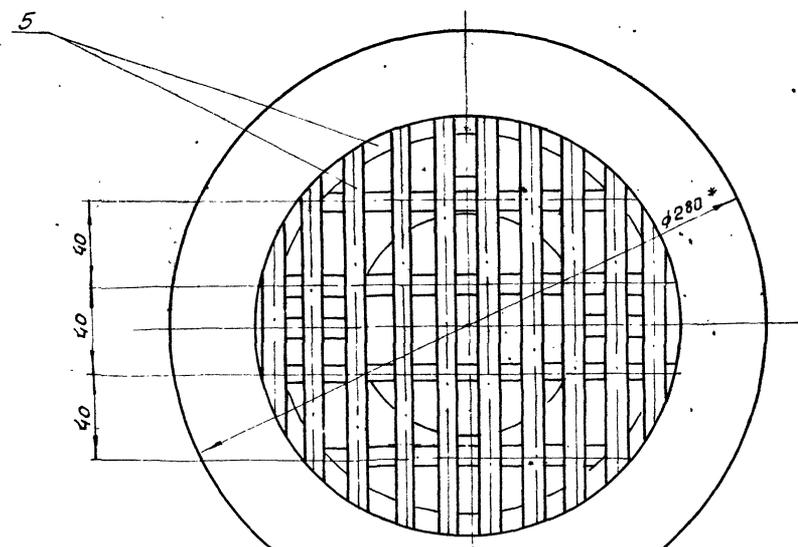
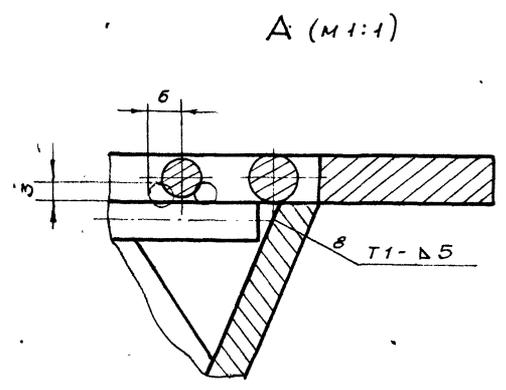
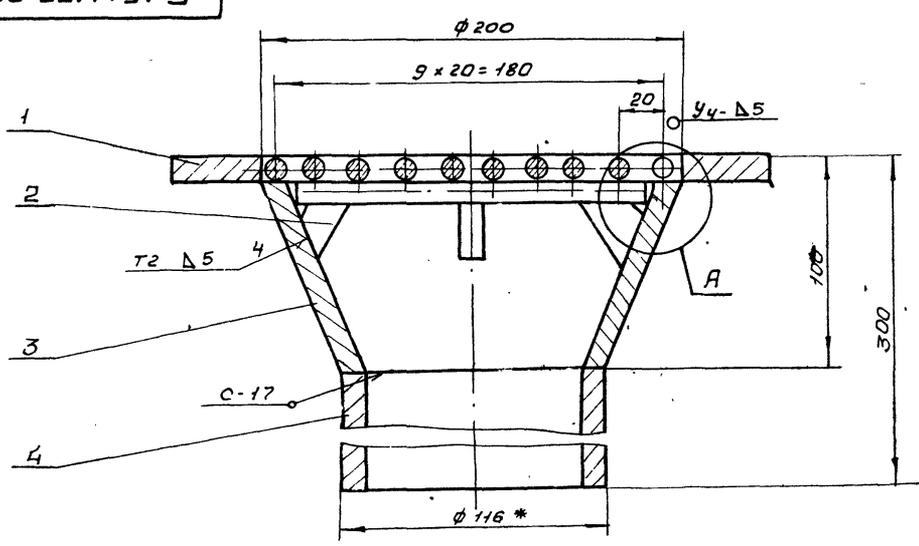
1. Неуказанные, пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки.

Изм. лист Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата
 Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата
 Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата

Б15М173.003				
Воронка		лит.	масса	масшт.
		у	3.0	1:2
		лист	листов 1	
лист Б-ПН8 ГОСТ 19903-74		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
лист В Ст 3 ГОСТ 14637-83		формат А3		
изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разроб.	Бичуренко	И.И.		
Пров.	Извекова	И.И.		
Н. контр.	Себряков	И.И.		
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		
Н. контр.	Ямбрас	И.И.		
Утв.				

Б15М173.000СБ

Изм. лист Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата
 Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата
 Подп. и дата Изм. лист Подп. и дата

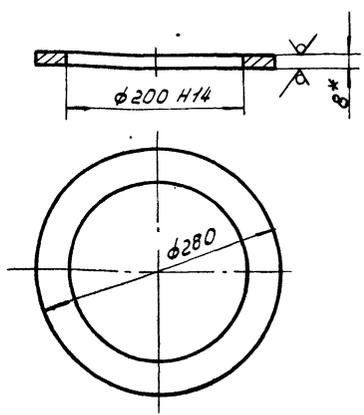


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4. $R=25$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4 * Размеры для справки

Б15М173.000СБ				
Трап - воронка		лит.	масса	масшт.
Сборочный чертеж		у	11.0	1:2
		лист	листов 1	
		Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разроб.	Толчаренко	И.И.		
Пров.	Извекова	И.И.		
Т. контр.	Себряков	И.И.		
Нач. отд.	Григорьянц	И.И.		
Н. контр.	Ямбрас	И.И.		
Утв.				

Б15М173.001

25 (✓)(✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * размер для справки.

Б15М173.001

Фланец

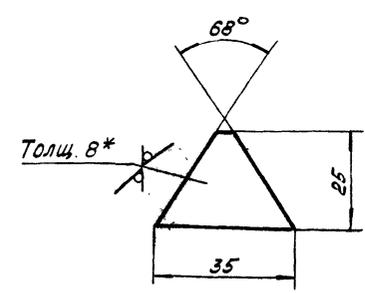
Лит.	Масса	Масшт.
И	1,9	1:5
Лист 1 из 1		

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М173.002

25 (✓)(✓)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * размер для справки.

Б15М173.002

Ребро

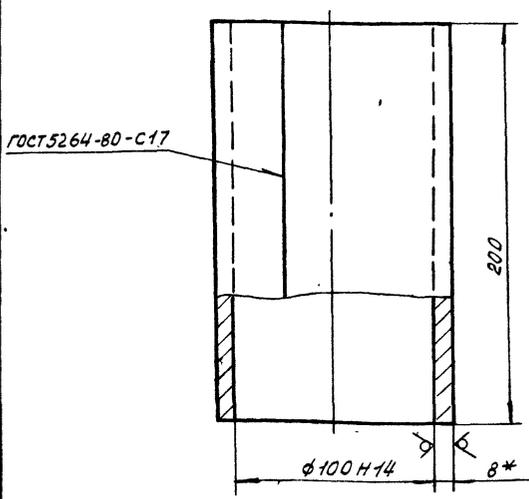
Лит.	Масса	Масшт.
И	0,03	1:1
Лист 1 из 1		

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М173.004

25 (✓)(✓)



1. Длина развертки детали 339 мм.
2. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. * размер для справки.

Б15М173.004

Патрубок

Лит.	Масса	Масшт.
И	4,2	1:2
Лист 1 из 1		

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Б15М173.000СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б15М173.001	Фланец	1	
А4	2		Б15М173.002	Ребро	4	
А3	3		Б15М173.003	Воронка	1	
А4	4		Б15М173.004	Патрубок	1	
				Материалы		
		5		Круг В-8 ГОСТ 2590-88 ВСТЗ ГОСТ 535-88	п.м. кг	2,3 0,92

Б15М173.000

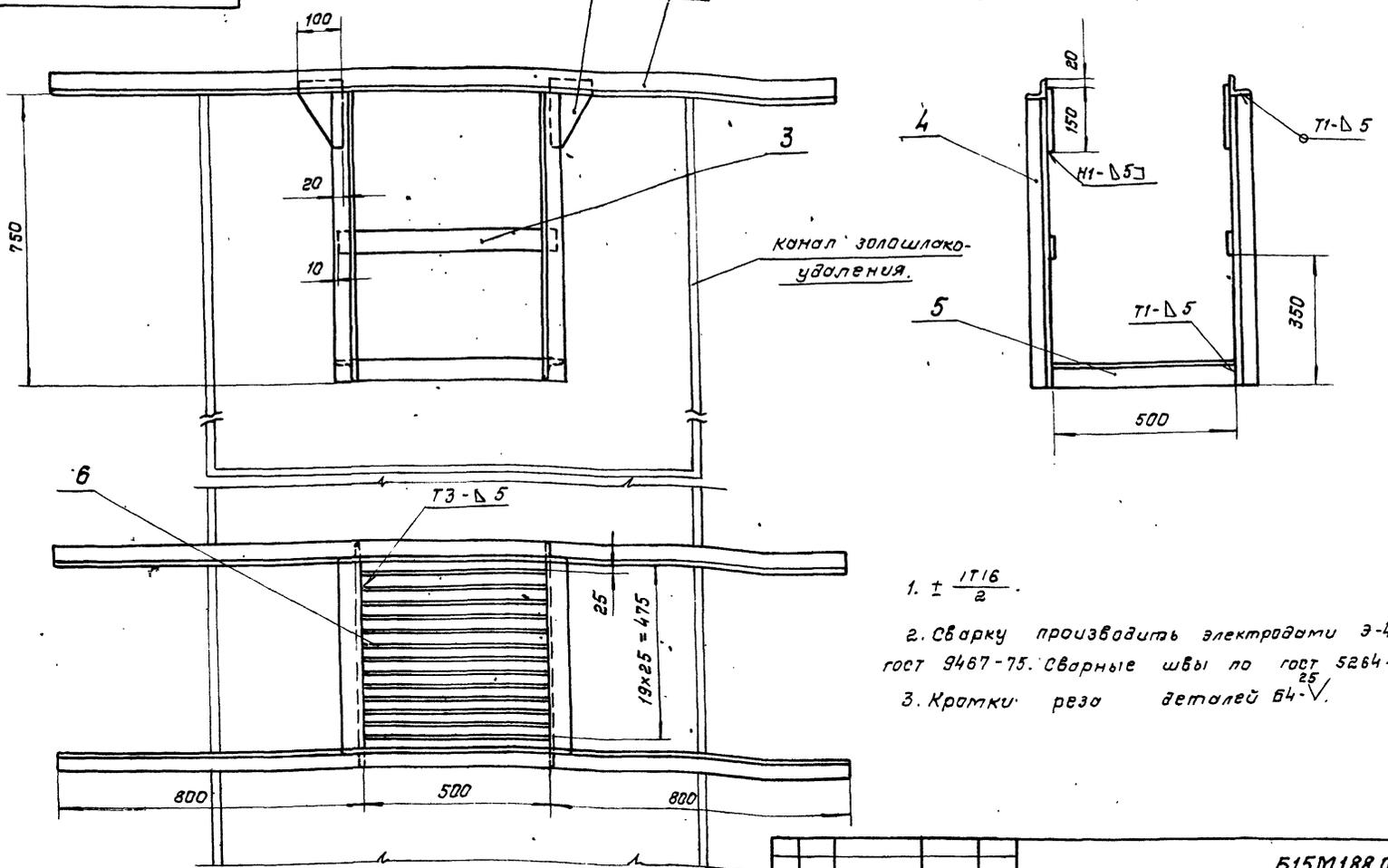
Трап-воронка

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский Сантехпроект

Б15М188.000СБ

Альбом 18 чаша



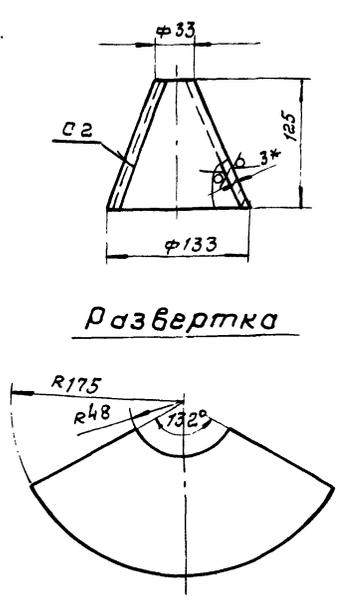
1. ± $\frac{1}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4.

См. в альбоме, лист и дата

				Б15М188.000СБ	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Подставка под насос. Сборочный чертеж.
Разраб.	ИЗВЕКОВА				
Проб.	ГАНЧАРЕНКО				Лит. М
Т. контр.	ВЕРЮЖКОВ				Листов 1
Нач. отд.	ПРИГОРЯНИ				Харьковский Сантехпроект
И. контр.	АМБРАС				формат А3
Утв.					

Б1К130.003

25 (✓)



Развертка

1. ± $\frac{1}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
- 3.*Размер для справки.

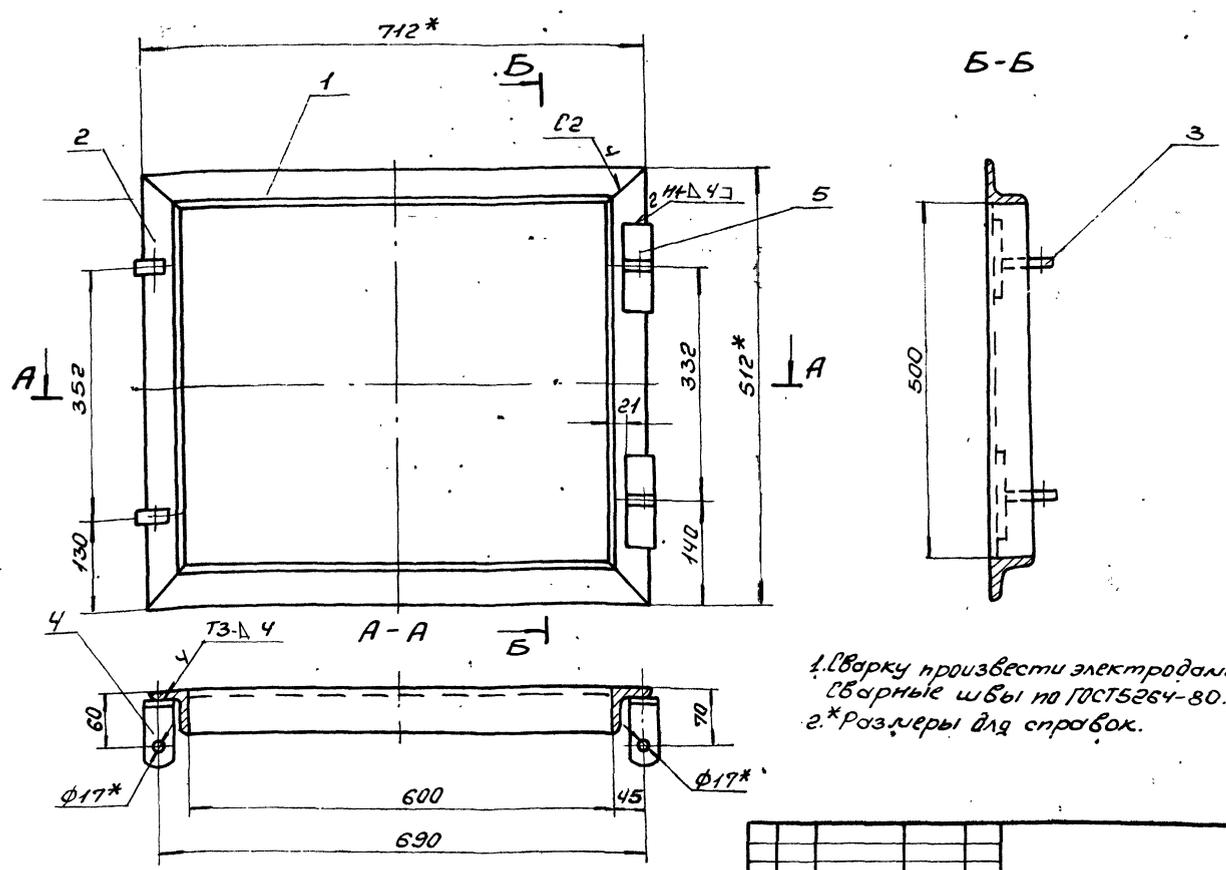
См. в альбоме, лист и дата

				Б1К130.003	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Конус
Разраб.	ИЗВЕКОВА				
Проб.	ГАНЧАРЕНКО				Лит. М
Т. контр.	ВЕРЮЖКОВ				Листов 1
Нач. отд.	ПРИГОРЯНИ				Харьковский Сантехпроект
И. контр.	АМБРАС				формат А3
Утв.					

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
А3			Б15М188.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		Б15М188.001	Болка Уголок Б-50x50x5 гост 8509-86 ВСТЗ гост 535-88 ℓ=2100	2	7,9кг
Б4	2		Б15М188.002	Косынка Лист 5 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 100x150	4	0,35кг
Б4	3		Б15М188.003	Стяжка Полоса Бx50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88 ℓ=580	2	1,14кг
Б4	4		Б15М188.004	Стойка Уголок Б-50x50x5 гост 8509-86 ВСТЗ гост 535-88 ℓ=750	4	2,83кг
Б4	5		Б15М188.005	Стяжка Уголок Б-50x50x5 гост 8509-86 ВСТЗ гост 535-88 ℓ=500	2	1,9кг
Б4	6		Б15М188.006	Плоская Полоса Бx50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88 ℓ=500	19	1,0кг
Б15М188.000						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Подставка под насос.	
Разраб.	ИЗВЕКОВА					
Проб.	ГАНЧАРЕНКО				Лит. М	Листов 1
Т. контр.	ВЕРЮЖКОВ				Харьковский Сантехпроект	
Нач. отд.	ПРИГОРЯНИ				формат А3	
И. контр.	АМБРАС					
Утв.						

515M174.010.05

Фланец 18, часть 1

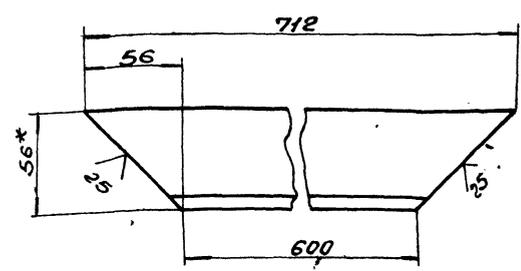


1. Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справок.

				515M174.010.05		
Изм.	Лист	№ докум.	Деталь	Дата	Лист	Масса
			Фланец		и	13,0
			Сборочный чертеж			1:5
					Лист	Листов
					1	1
					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А3	

515M174.003

(V)(V)



1 ± 1/16
2* Размер для справок.

				515M174.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Деталь	Дата	Лист	Масса
			Бокoвина		и	2,7
						1:2
					Лист	Листов
					1	1
					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			515M174.010.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	515M174.003	Бокoвина	2	
		2	515M174.004	Бокoвина	2	
		3	515M174.005	Ушко	2	
		4	515M174.006	Ушко	2	
		5	515M174.007	Пластина	2	0,23кг
				Лист 6 ГОСТ 19903-74		
				ВРТЗ-1 ГОСТ 14637-89		
				50x100		

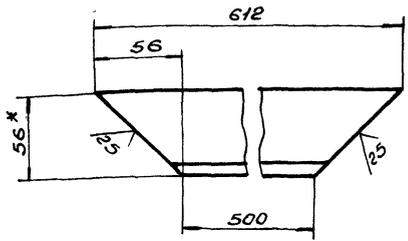
Фланец 18, часть 1

				515M174.010		
Изм.	Лист	№ докум.	Деталь	Дата	Лист	Масса
			Фланец		и	1
						1
					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

№-доп. 18, ч. 1

Б15М174.004

25 (✓)



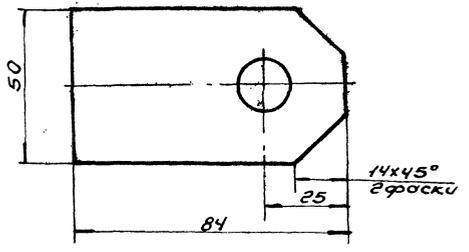
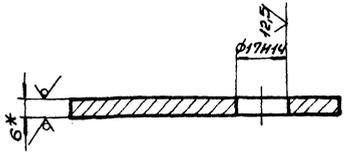
1 ± $\frac{IT16}{2}$
2* Размер для справки.

Исполн.	№ докум.	Дир.	Дата
Провер.	Изв. экз.	Инж.	
И. контр.	С. Б. Рыков		
И. контр.	А. М. Прос		
Читб.			

Б15М174.004			
Боковина			
Лист	№	Масса	Масшт.
1	24	1:2	
Лист	Листов		1
Лист		24 ГОСТ 19903-74	
Лист		813-1 ГОСТ 14637-89	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Б15М174.005

25 (✓)



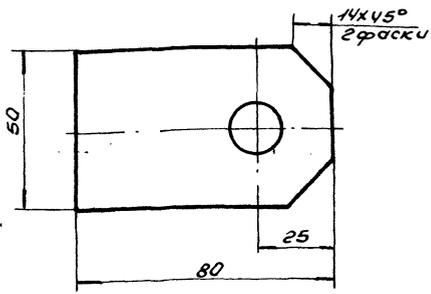
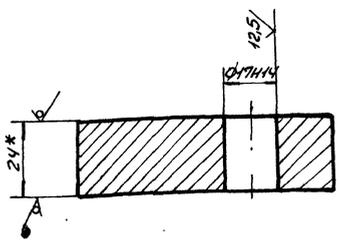
1. Неуказанные пред. откл. размеров ± $\frac{IT16}{2}$
2* Размер для справки.

Исполн.	№ докум.	Дир.	Дата
Провер.	Изв. экз.	Инж.	
И. контр.	С. Б. Рыков		
И. контр.	А. М. Прос		
Читб.			

Б15М174.005			
Ушко			
Лист	№	Масса	Масшт.
1	0,16	1:1	
Лист	Листов		1
Лист		6 ГОСТ 19903-74	
Лист		813-1 ГОСТ 14637-89	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Б15М174.006

25 (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров ± $\frac{IT16}{2}$
2* Размер для справки.

Исполн.	№ докум.	Дир.	Дата
Провер.	Изв. экз.	Инж.	
И. контр.	С. Б. Рыков		
И. контр.	А. М. Прос		
Читб.			

Б15М174.006			
Ушко			
Лист	№	Масса	Масшт.
1	0,9	1:1	
Лист	Листов		1
Лист		24 ГОСТ 19903-74	
Лист		813-1 ГОСТ 14637-89	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

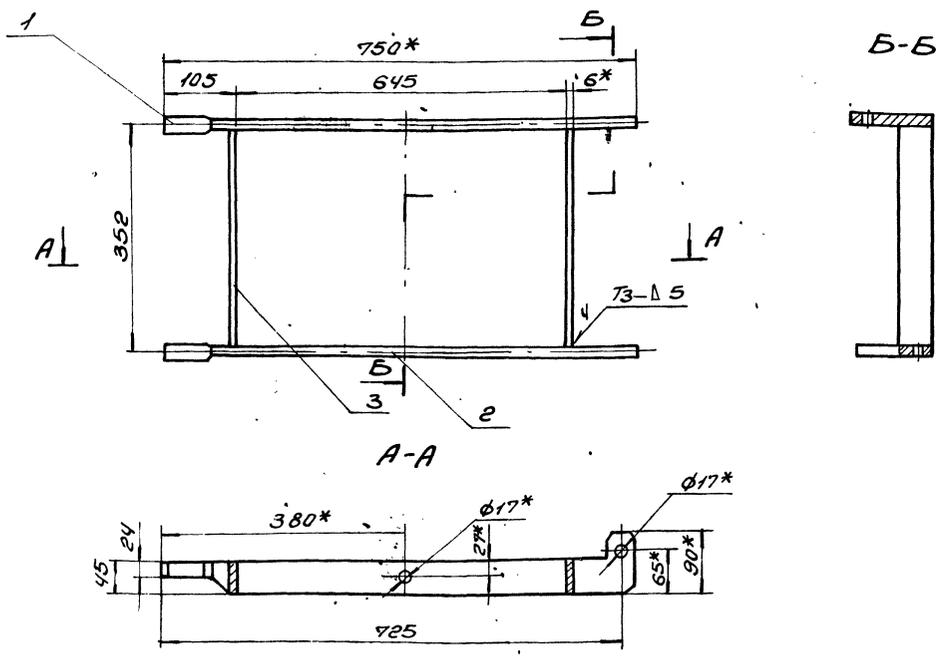
Этап	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
А3			Б15М174.020СБ	Сборный чертеж		
Детали						
А4	1		Б15М174.008	Упор	2	
А4	2		Б15М174.009	Коромысло	2	
Б4	3		Б15М174.011	Стяжка	2	0,73 кг
Лист 6 ГОСТ 19903-74						
813-1 ГОСТ 14637-89						
45x346						

Исполн.	№ докум.	Дир.	Дата
Провер.	Изв. экз.	Инж.	
И. контр.	С. Б. Рыков		
И. контр.	А. М. Прос		
Читб.			

Б15М174.020			
Рам			
Лист	№	Масса	Масшт.
1	1	1:1	
Лист	Листов		1
Лист		24 ГОСТ 19903-74	
Лист		813-1 ГОСТ 14637-89	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Альбом 18, часть 1

Б15М174.020СБ



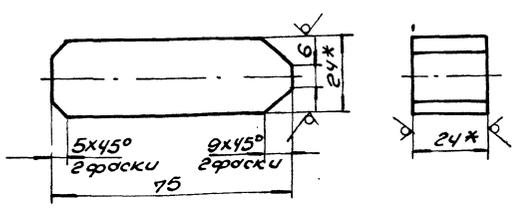
1. Сборку произвести электродом из-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справок.
3. Несоосность отв. $\phi 17$ не более 0,1мм.

				Б15М174.020СБ				
Изм.	Лист	И.Док.	И.И.Д.	Дата	Рам Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
У						4	5,2	1:5
						Лист	Листов 1	
						Харьковский Сантехпроект		
						Формат А3		

Ш.С. Митяй, И.П.П. и.Дата, В.С.Митяй, Ш.С.Митяй, И.П.П. и.Дата

800 76114008

25 (✓)



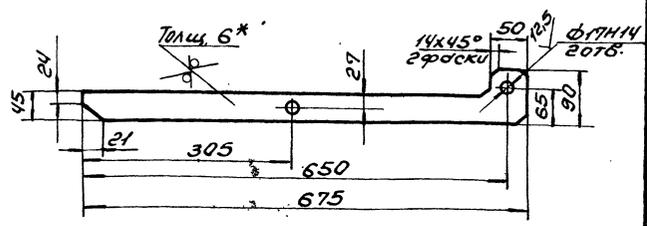
1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Ш.С. Митяй, И.П.П. и.Дата, В.С.Митяй, Ш.С.Митяй, И.П.П. и.Дата

				Б15М174.008				
Изм.	Лист	И.Док.	И.И.Д.	Дата	Упор	Лист	Масса	Масшт.
У						4	0,3	1:1
						Лист	Листов 1	
						Харьковский Сантехпроект		
						Формат А4		

600 76114009

25 (✓)



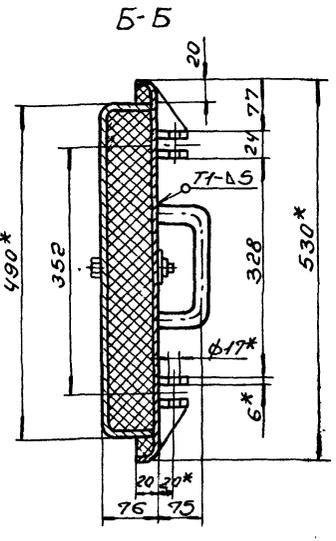
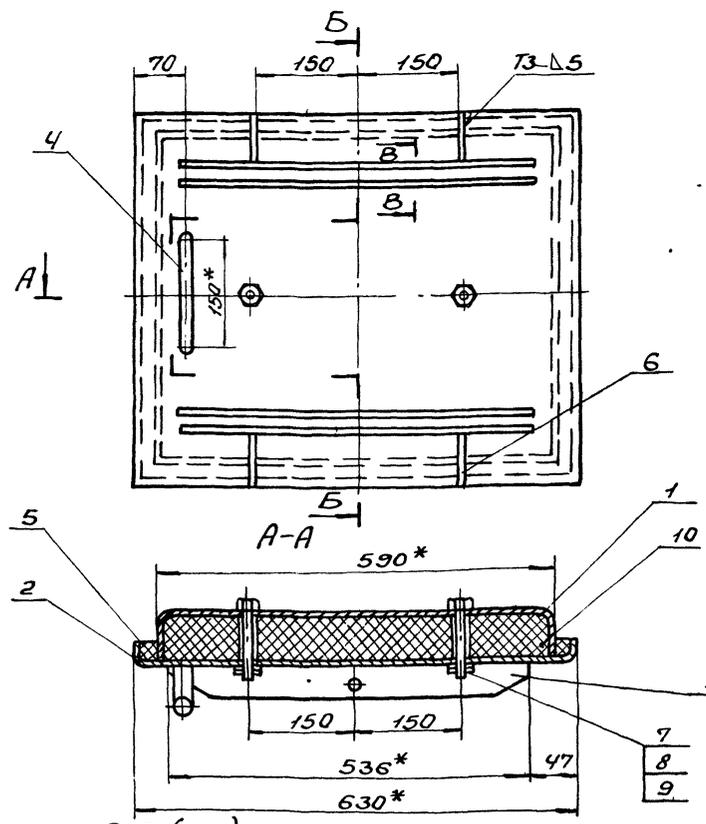
1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Ш.С. Митяй, И.П.П. и.Дата, В.С.Митяй, Ш.С.Митяй, И.П.П. и.Дата

				Б15М174.009				
Изм.	Лист	И.Док.	И.И.Д.	Дата	Корольско	Лист	Масса	Масшт.
У						4	1,5	1:5
						Лист	Листов 1	
						Харьковский Сантехпроект		
						Формат А4		

Б15М174.030СБ

Альбом 18, часть 1



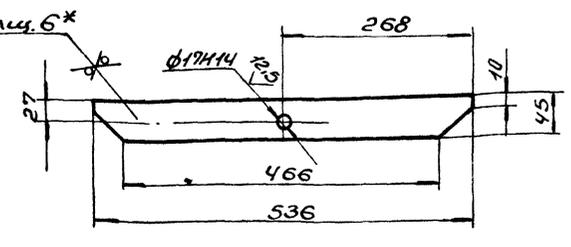
- 1. ± IT16
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Изм. лист. Дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата

Б15М174.030СБ			
Изм. лист. № докум. Дата	Крышка оборачивный чертёж	Лист	Масса
Разраб. Извекова		45,0	1:5
Пробер. Инчуренко		Листов	1
И. контр. Себряков		Харьковский Сантехпроект	
И. контр. Рыгорычи		Формат А3	
И. контр. Албрас			

Б15М174.014

25 (✓)



- 1. ± IT16
- 2.* Размер для справки.

Изм. лист. Дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата

Б15М174.014			
Изм. лист. № докум. Дата	Ребро	Лист	Масса
Разраб. Извекова		1,1	1:5
Пробер. Инчуренко		Листов	1
И. контр. Себряков		Харьковский Сантехпроект	
И. контр. Рыгорычи		Формат А4	
И. контр. Албрас			

Формат	30мм	1/23	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Б15М174.030СБ	Документация Оборачивный чертёж	
				<u>Детали</u>	
А3		1	Б15М174.012	Короб	1
А3		2	Б15М174.013	Рамка	1
А4		3	Б15М174.014	Ребро	4
А4		4	Б15М174.015	Ручка	1
А4		5	Б15М174.016	Прокладка	1
А4		6	Б15М174.017	Ребро	4
				<u>Стандартные изделия</u>	
		7		Балл. № 58 ГОСТ 7798-70	2 0,2кг
		8		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	2 0,039кг
		9		Шайба 12 ГОСТ 1371-78	2 0,012кг
				<u>Материалы</u>	
		10		Теплоизоляция Минеральная вата ВФ ПМ-100 СТ 435-462-63	0,03 м ³

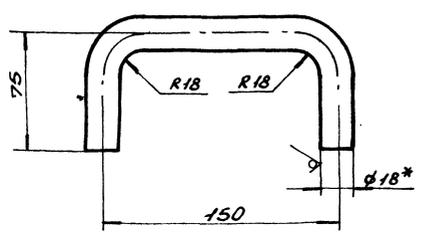
Изм. лист. Дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата

Б15М174.030			
Изм. лист. № докум. Дата	Крышка	Лист	Масса
Разраб. Извекова		1	1:5
Пробер. Инчуренко		Листов	1
И. контр. Себряков		Харьковский Сантехпроект	
И. контр. Рыгорычи		Формат А3	
И. контр. Албрас			

Альбом 18, лист 1

Б15М174.015

25/ (✓)



1. ± $\frac{1T16}{2}$.
2. Длина развертки - 277 мм.
- 3.* Размер для справки.

Имя, фамилия, должность, дата

Б15М174.015

Ручка

Лист 1 из 1

Масса 0,55

Масштаб 1:2

Лист 1 из 1

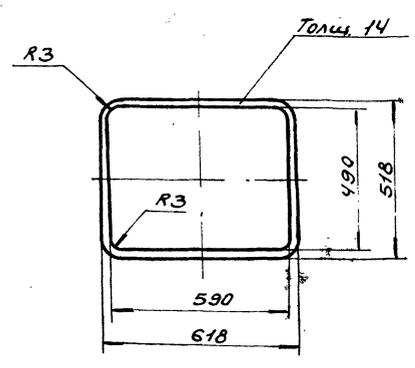
Круг В18 ГОСТ 2590-88

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М174.016

55



Прокладку разрешается выполнять из отдельных частей.

Имя, фамилия, должность, дата

Б15М174.016

Прокладка

Лист 1 из 1

Масса 0,6

Масштаб 1:10

Лист 1 из 1

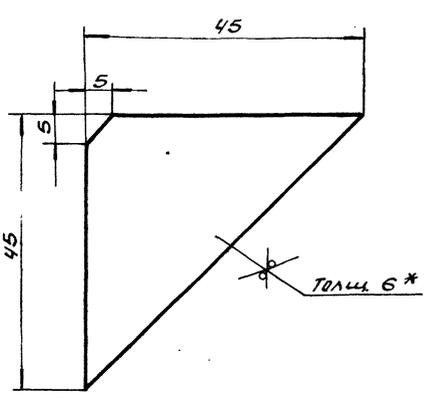
Резина-мастичная, лист ПМБ-Н-Н ГОСТ 7338-77

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М174.017

25/ (✓)



1. ± $\frac{1T16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Имя, фамилия, должность, дата

Б15М174.017

Ребро

Лист 1 из 1

Масса 0,1

Масштаб 2:1

Лист 1 из 1

Лист 6 ГОСТ 19903-74

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			Б15М174.040СБ	Зеркальный чертёж		
				Зеркальные единицы		
		1	Б15М174.050	Вилка	1	
		2	Б15М174.060	Ключ	1	

Имя, фамилия, должность, дата

Б15М174.040

Занок

Лист 1 из 1

Масса

Масштаб

Лист 1 из 1

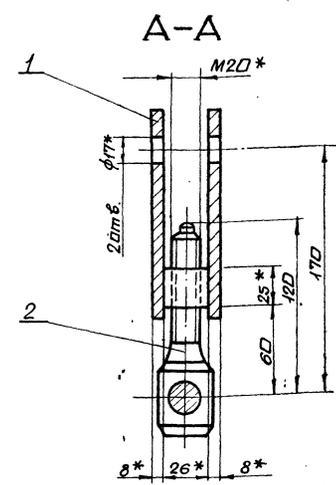
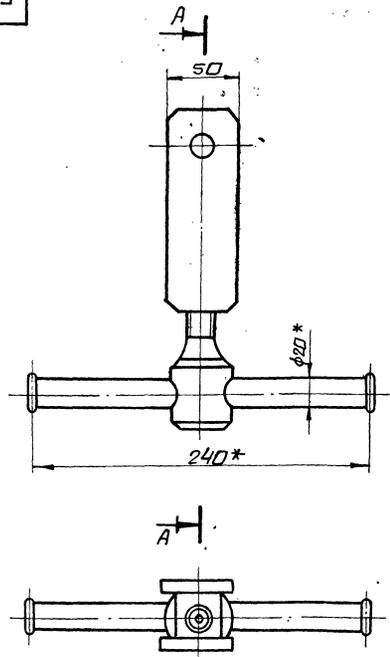
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

25266-22

56

Б15М174.040СБ



* Размеры для справок.

Изм. Исполн. Подп. и Дата

		Б15М174.040СБ	
		Лит. Место Местов	
		И 2,25 1:2	
		Лит. Место *1	
		Харьковский Сантехпроект Фармат 13	

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
АЧ		Б15М174.050СБ	Документация		
			сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	Б15М174.018	Ушко	2	
АЧ	2	Б15М174.019	Банка	1	

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
АЧ		Б15М174.060СБ	Документация		
			сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	Б15М174.021	Винт	1	
БЧ	2	Б15М174.022	Вороток	1	0,4кг
			Круг 16 ГОСТ 2590-88		
			8ст3 ГОСТ 535-88		
			L=250		

Изм. Исполн. Подп. и Дата

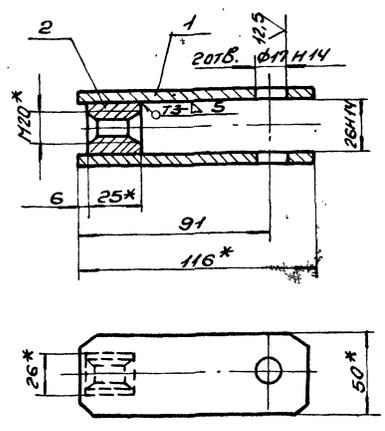
Изм. Исполн. Подп. и Дата

		Б15М174.050	
		Лит. Место Местов	
		И 1 1	
		Харьковский Сантехпроект Фармат АЧ	

		Б15М174.060	
		Лит. Место Местов	
		И 1 1	
		Харьковский Сантехпроект Фармат АЧ	

Альбом 18 частей

Б15М174.050СБ



1. Сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9487-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справки.

Б15М174.050СБ

Вилка

Сборочный чертёж

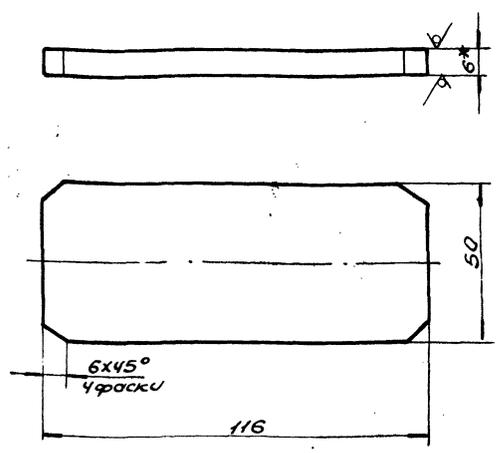
Лист	Насос	Масшт.
1	0,84	1:2
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Шиб. и др. в дано взам. шиб. и др. в дано

Изм.	Лист	И.Докучил	Проб.	Дата
		И.Докучил	И.Докучил	

25/√(✓)

Б15.М174.018



1 ± IT16/2
2.* Размер для справки.

Б15М174.018

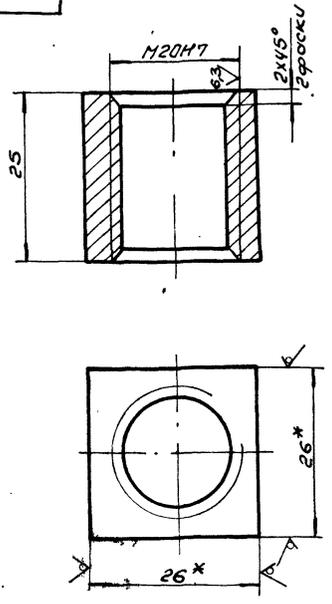
Ушко

Лист Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Шиб. и др. в дано взам. шиб. и др. в дано

Изм.	Лист	И.Докучил	Проб.	Дата
		И.Докучил	И.Докучил	

Б15М174.019



1. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16/2.
2.* Размеры для справки.

Б15М174.019

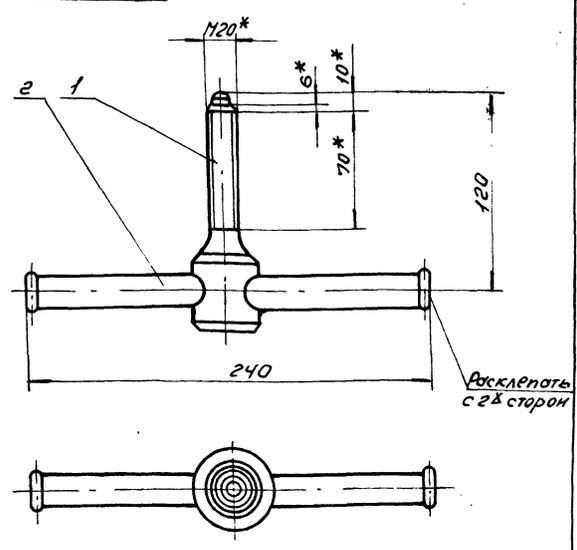
Бонка

Лист Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Шиб. и др. в дано взам. шиб. и др. в дано

Изм.	Лист	И.Докучил	Проб.	Дата
		И.Докучил	И.Докучил	

Б15М174.060СБ



1. После сборки деталь поз. 8 расклепывать с 2-х сторон.
2.* Размеры для справки.

Б15М174.060СБ

Ключ

Сборочный чертёж

Лист	Насос	Масшт.
1	1,4	1:2
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

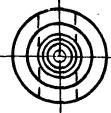
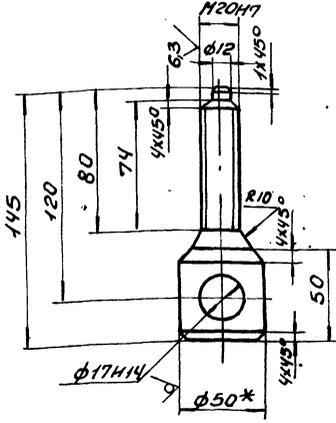
Шиб. и др. в дано взам. шиб. и др. в дано

Изм.	Лист	И.Докучил	Проб.	Дата
		И.Докучил	И.Докучил	

Альбом 18, часть 1.

Б15М174.021

25 (✓) (✓)



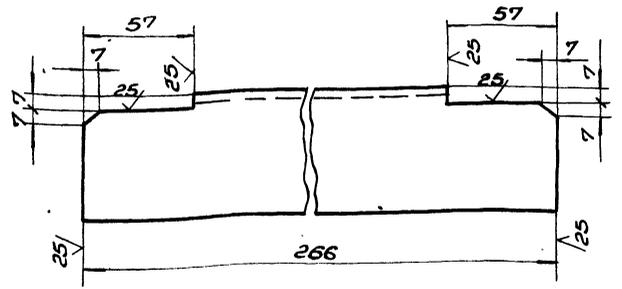
1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б15М174.021

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Винт	Лист	Масса	Масшт.
Утв.	1	Б-63	ИЗВЕКОВА	1990		1	1,0	1:2
Разработчик: Извекова И.И.					650 ГОСТ 2590-88 Круг ВСТ ГОСТ 535-88	Харьковский Сантехпроект		
Проверщик: Рибарева И.И.						Формат А4		
Т.Контр. Себряков В.И.								
Исполнитель: Рибарева И.И.								
И.Контр. Амбрас В.И.								
Утв.								

Б14Д057.001

✓ (✓)



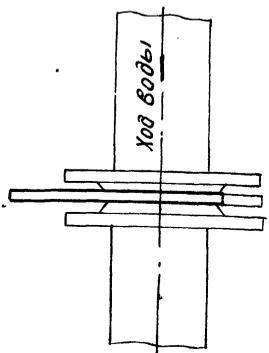
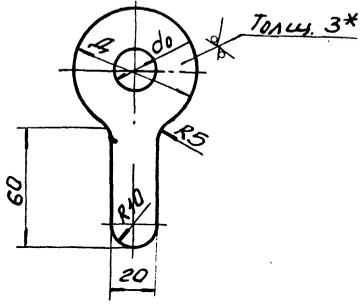
$\pm \frac{IT16}{2}$

Б14Д057.001

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масшт.
Утв.	1	Б-63	ИЗВЕКОВА	1990		1	1,54	1:2
Разработчик: Извекова И.И.					УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-88 ВСТ ГОСТ 535-88	Харьковский Сантехпроект		
Проверщик: Рибарева И.И.						Формат А4		
Т.Контр. Себряков В.И.								
Исполнитель: Рибарева И.И.								
И.Контр. Амбрас В.И.								
Утв.								

Б1К133.000

25 (✓) (✓)



Обозначение	Место установки	Линия	Труба	Д	д _в	Кол.	Масса
Б1К133.000	Общекотельные трубопроводы. Схема приведения тр-дов к calorиферал	T21	57x3	90	12	1	0,175
-01	Котлоагрегат	T91	18x2	40	3	4	0,058
-02	Котлоагрегат	T91	18x2	40	5	8	0,058
-03	Котлоагрегат	T93	38x25	70	3	4	0,118
-04	Водоподогревательная установка	T31	89x3	128	15	1	0,327

1. Хромировать стальнойю покрытие 21мкм.
 2.* Размер для справки.

Б1К133.000

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Штуцер драссельная	Лист	Масса	Масшт.
Утв.	1	Б-63	ИЗВЕКОВА	1990		1	сн.	—
Разработчик: Рибарева И.И.					3 ГОСТ 19903-74 ВСТ ГОСТ 16523-89	Харьковский Сантехпроект		
Проверщик: Извекова И.И.						Формат А3		
Т.Контр. Себряков В.И.								
Исполнитель: Рибарева И.И.								
И.Контр. Амбрас В.И.								
Утв.								