

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 13
часть 1

ИЖ.И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 1...124

25266-16

252-05

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-65-1,4Р
ЗОЛОШЛАНОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 13 часть 1

ИЖ.И. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 1..124

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ СЯРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Н.Ф. Довгий

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Р.П. Школьный

УТВЕРЖДЕН

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ГЛАВНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“

ПРОТОКОЛ ОТ 22.08.1991г. №25

© АПП ЦИТП 1992

25266-16 2

Листом 13 и 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91. КЖ-И	СОДЕРЖАНИЕ	2
КЖ-У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
903-1-289.91. КЖ-И-1	КОЛОННА К1-1	7
-1-01	КОЛОННА К1-1-1	9
-1-02	КОЛОННА К1-1-2	10
-1-03	КОЛОННА К1-1-3	11
-1-04	КОЛОННА К1-1-4	12
-1-05	КОЛОННА К1-1-5	13
-1-06	КОЛОННА К1-1-6	14
-2	КОЛОННА К1-2-1	15
-2-01	КОЛОННА К1-2-2	16
-2-02	КОЛОННА К1-2-3	17
-2-03	КОЛОННА К1-2-4	18
-2-04	КОЛОННА К1-2-5	19
-2-05	КОЛОННА К1-2-6	20
-3	КОЛОННА К2-1	21
-3-01	КОЛОННА К2-1-1	22
-3-02	КОЛОННА К2-1-2	23
-3-03	КОЛОННА К2-1-3	24
-4	КОЛОННА К2-2	25
-4-01	КОЛОННА К2-2-1	26
-4-02	КОЛОННА К2-2-2	27
-4-03	КОЛОННА К2-2-3	28
-4-04	КОЛОННА К2-2-4	29
-4-05	КОЛОННА К2-2-5	30
-4-06	КОЛОННА К2-2-6	31
-5; 5-01	КОЛОННА К3-1; К3-1-1	32
-5-02; 5-03	КОЛОННА К3-1-2; К3-1-3	33
-6; 7; 7-01; 7-02	РИГЕЛЬ Р1; Р2; Р2-1; Р2-2	34
		35

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91. КЖ-И-1	РИГЕЛЬ Р1-1; Р1-2; Р2-3... Р2-5	37
-7-06; 7-07	РИГЕЛЬ Р2-6; Р2-7	39
-8-03; 1-08	РИГЕЛЬ Р1-8; Р2-8; Р3; Р3-1	40
-8-02... 8-05	РИГЕЛЬ Р3-2... Р3-5	42
-9-03	РИГЕЛЬ Р2-9; Р4; Р4-1; Р4-2	44
-10-03	РИГЕЛЬ Р4-3; Р5; Р5-1	46
-11... 11-02	БАЛКА Б1; Б1-1; Б1-2; Б2; Б2-1; Б2-2	48
-12... 12-02	СТОЙКА СТ1; СТ2	49
-13; 14	СТОЙКА СТ3	50
-15		52
-16... 18	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1... П3	53
-19; 20	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П4; П5	54
-21; 22	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П6; П7	55
-23... 25	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П8... П10	56
-26; 27	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П12; П13	57
-28	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П14	58
-29... 31	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П1-1... П1-3	59
-32; 33	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П3-1; П3-2	60
-34; 35	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П4-1; П4-2	61
-36; 37	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П5-1; П5-2	62
-38; 39	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П6-1; П6-2	63
-40; 41	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П7-1; П7-2	64
-42; 43	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П8-1; П8-2	66
-44; 44-01	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П9-1; П9-2; П10-1; П10-2	67
-45; 45-01	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П11-1; П11-2	68
-46; 47		
-48	ТРАВЕРСА Т1-1	

УТВ. К.С. ПОДП. РАБОТА НА ПАНТА В.С. ПОДП. РАБ.

ПРОВ. ЗАН.

ИВ. №

И.С. ОД. АРХИВОМ
И. КОМП. ЗОРИН
И. СЛЕД. ЗОРИН
З.В. ГР. ШИШЕНКО
В.В. ИИИ. БОДИНЧЕНКО
ПРОВ. В. И. ИТЕМЕНКО
И.С. ОД. АРХИВОМ
И.С. ОД. АРХИВОМ

903-1-289.91. КЖ-И

СОДЕРЖАНИЕ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
И.С. ОД. АРХИВОМ		
ПРОЕКТОР ИИИ.ПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91.КЖ.И-49	ТРАВЕРСА Т1-2	69
50;-51	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2; ПС61	70
52	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4	71
53	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС5	72
54;-55	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6; ПС7	73
56	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС8	74
57	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10	75
58	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС12	76
59	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС13	77
60...-62	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС15... ПС17	78
63;-64	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС18; ПС22	79
65	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС23	80
66	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС24	81
67;-68	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС25; ПС26	82
69	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС28	83
69СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС28. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	84
70	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС29	85
71	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС33	86
72;-73	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС37; ПС38	87
74;-75	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС39; ПС44	88
76;-77	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС40; ПС45	90
78	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС46	91
78СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС46. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	92
79	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС41	93
80;-81	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС43; ПС47	94
82;-83	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС50; ПС51	95
84	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС52	96
85;-86	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС56; ПС57	97
87	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС59	98
88	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС62	99
89	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6-А	100
90	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС11-А	101
91	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСВ3-А	102

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91.КЖ.И-92	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС49-А	103
93	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС70-А	104
94...-99	БЛОК БЛ1... БЛ6	105
ТБ1	ГЛАВНЫЙ КОРПУС. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛН НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К СЕРИЙНЫМ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ	106
100...-102	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС71... ПС73	107
103;-104	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС71-А; ПС72-А	108
105...-107	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС74... ПС76	109
108;-109	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС74-А; ПС75-А	110
110...-112	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС77... ПС79	111
113;-114	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС77-А; ПС78-А	112
115...-117	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС80... ПС82	113
118;-119	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС80-А; ПС81-А	114
120...-122	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС83... ПС85	115
123;-124	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС83-А; ПС84-А	116
125...-127	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС86... ПС88	117
128;-129	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС86-А; ПС87-А	118
130;-131	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС89-А; ПС90-А	119
132...-134	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПС91... ПС93	120
ТБ2	ГАЛЕРЕЯ ТОПЛИВОПОДАЧН. ВЕДОМОСТЬ. РАСХОДА СТАЛН НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К СЕРИЙНЫМ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ	122
135...-137	ПЕРЕМЫЧКА ПБ1... ПБ3	123
138	ПЕРЕМЫЧКА ПБ4	124
139...-141	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПН1; ПН5	125
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ПС3.5	
142	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПН2	125

Привязан:

Илв. №		

903-1-289.91.КЖ.И

Илв. №

2

Масштаб 1:3 ч.

Исполнитель: Дворкин В. А. Дата: 18.02.2014 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	стр.
903-1-289.91.КЖ.Н-143	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	126
-144;-145	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4; МН18	126
-146	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	127
-147	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	127
-148	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	128
-149	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	128
-150	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	129
-154;-152	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11; МН13	129
-153	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	130
-154	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	130
-155;-156	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15; МН16	131
-157...-159	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17; АВ	131
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	
-160	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	132
-161...-163	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21; МН22; МН23	132
-164	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН24	133
-165	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	133
-166	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	134
-167	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	134
-168	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	135
-169	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН29	135
-170	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН30	136
-171	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН31	136
-172	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	137
-173	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	137
-174;-174-а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3; МС3 ^а	138
-175;-175-а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4; МС4 ^а	138
-176...-179	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5; МС21; МС4 ^а ; МС4 ^б	139
-180...-182	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6; МС18	139
	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН20	
-183...-185	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ... МС10	140
-183...-185а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ... МС10	140
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	стр.
903-1-289.91.КЖ.Н-186...-188	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСН... МС13	141
-186...-188а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСН... МС13	141
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-189;-190	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14; МС15	142
-189;-190а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14; МС15	142
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-191;-192	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС16; МС20	143
-193	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС17	143
-194;-195	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18; МС27	144
-194;-195а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18; МС27	144
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-196...-198	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС22; МС34; МС35	145
-199	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС43	145
-200;-201	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС23; МС24	146
-202;-203	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС25; МС33	146
-204	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС26	147
-205...-208	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС28... МС31	147
-205...-208а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС28... МС31	148
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-209	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС32	148
-210;-210а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС36; МС36-1	149
-210;-210-а-а	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС36; МС36-1	149
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-211	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС37	150
-212	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС39	150
-213	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС41	151
-214	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС42	151
-215	ЛАРИС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ЛЛ1	152

ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

903-1-289.91.КЖ.Н

Лист 3

Ансон В.И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-4-289.91.КЖ-216	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР2	152
-217	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР3	153
-218	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР4	153
-219	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР5	154
-220	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР6	154
-221	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР7	155
-222	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР8	155
-223	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР9	156
-224	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР10	156
-225	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР11	157
-226	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР12	157
-227	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР13	158
-228	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР14	158
-229	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР15	159
-230	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР16	159
-231	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР17	160
-232	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР18	160
-233	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР19	161
-234	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР20	161
-235	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР21	162
-236	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР22	162
-237; 238	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР23, КЛР24	163
-237; 238а	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР23, КЛР24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	163
-239	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР25	164
-239а	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР25. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	164
-240...245	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР26... КЛР31	165
-240...245а	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР26... КЛР31. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	167
-246...248	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР32... КЛР34	167
-246...248а	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР32... КЛР34. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	168
-249...252	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР35... КЛР38	169

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-4-289.91.КЖ-249...252СВ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР35... КЛР38. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	170
-253; 254	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР39; КЛР40	171
-253; 254а	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР39; КЛР40. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	171
-255	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР41	172
-256; 257	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛР42; КЛР43	173
-258; 259	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1; КР2	174
-260; 261	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3; КР4	174
-262; 263	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5; КР6	175
-264; 265	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7; КР8	175
-266; 267	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10; КР12	176
-268; 269	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9; КР11	176
-270; 271	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13; КР14	177
-272	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	177
-273	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	178
-274; 275	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17; КР18	178
-276; 277	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19; КР20	179
-278; 279	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21; КР22	179
-280; 281	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23; КР24	180
-282; 283	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25; КР26	180
-284	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	181
-285; 286	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29; КР31	181
-287	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	182
-288; 289	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30; КР32	182
-290; 291	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33; КР34	183
-292; 293	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35; КР36	183
-294	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	184

Примечания:

ИЛР. №

903-4-289.91.КЖ.И

ИЛР

4

Львов 19 в.

Мат. № подл. Подпись и дата. Восток № 4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91.КЖ.Н-295	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр38	184
-296	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр39	185
-297	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр47	185
-298	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр40	186
-299; -300	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр41; Кр42	186
-301	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр43	187
-302	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр44	187
-303	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр45	188
-304	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр46	188
-305	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр48	189
-306	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр49	189
-307; -308	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр50; Кр51	190
-309	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр128	190
-310...-319	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр52... Кр121	191
-310...-319б	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр52... Кр121. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	193
-380; -381	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр129; Кр130	200
-382; -383	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр122; Кр123	201
-384; -385	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр124; Кр125	201
-386; -387	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр126; Кр127	202
-388; -389	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр124; Кр132	202
-390; -391	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр133; Кр134	203
-392	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр135	203
-393	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	203
-394	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	204
-395	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	204
-396	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	205
-397	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	205
-398; -399	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5; С6	206
-400	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	206
-401	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	207
-402	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	207
-403	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	208

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
903-1-289.91.КЖ.Н-405	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11; С12	209
-406	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	209
-407	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	210
-408; -409	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15; С16	210
-410...-415	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18... С23	211
-416	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	211
-417; -418	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25; С26	212
-417; -418б	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25; С26 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	212
-419	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27	213
-420	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	213
-421	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	214
-422; -423	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30; С31	214
-424...-425	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И1... А5	215
-429	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	215
-430...-438	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А6; А7; А9	216
-433; -434	ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ О1; О2	216
-435	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДЕМ О3	217
-436	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДЕМ О4	217
-437	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДЕМ О5	218
-438...-442	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ1; ММ3... ... ММ5; ММ26	218
-444	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ19	219
-445	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ24	219
-447	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ25	220
-448	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН33	220
-449	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ17	221
-446	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ77	221

ПРИМЕЧАНИЕ:

903-1-289.91.КЖ.Н

ЛК
5

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

I. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1. Конструкции следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 и применяемых типовых серий.
2. Конструкции должны удовлетворять требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости, установленным в проекте или типовых сериях.
3. Бетоны должны удовлетворять требованиям, установленным стандартами на бетоны конкретных видов:
 ГОСТ 26633-85 "Бетон тяжелый. Технические условия."
 ГОСТ 25820-83 "Бетоны легкие. Технические условия."
 ГОСТ 19222-84 "Арболит и изделия из него."
4. Для стеновых панелей принят легкий бетон на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В3,5 со средней плотностью в высушенном состоянии $D_{1000} \text{ кг/м}^3$ или арболит класса В2 поризованной структуры. Плотность арболита в сухом состоянии $\gamma_{\text{сух}} = 600 \text{ кг/м}^3$. Для сборных перегородок - легкий бетон класса В7,5 с плотностью $D_{1600} \text{ кг/м}^3$.
5. Фактическая прочность бетона (в проектном возрасте и отпускная) должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-86 в зависимости от нормируемой прочности бетона и от показателя фактической однородности бетона.

Величина нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие должна составлять:

Наименование конструкций и изделий	Нормируемая отпускная прочность бетона (в процентах от класса или марки бетона по прочности на сжатие)	
	Теплый период года	Холодный период года
Колонны и стойки	70	90
Стеновые панели	80	90
Плиты перекрытия и покрытия	70	85

Продолжительность теплового и холодного периода года указывается проектной организацией, при привязке проекта в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 (приложение N1).

II. ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ

1. Для изготовления арматурных и закладных изделий следует применять сталь марок, указанных в таблице:

Вид арматуры и документы, регламентирующие ее качество	Класс армат.	Марка стали при расчетной наружной температуре до минус 40° включительно и в отапливаемых зданиях
Стержневая горячекатаная гладкая ГОСТ 5781-82*	A-I	Ст 3сп3
Стержневая горячекатаная периодического профиля ГОСТ 5781-82*	A-III	25Г2С
Обыкновенная арматурная проволока периодического профиля ГОСТ 6727-80*	Bp-I	-

2. При изготовлении арматурных и закладных изделий должны соблюдаться требования ГОСТ 10922-90, "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия". А также.

Изм. № подл. Подп. к дата. Взам. инв. №

Привязан:

Ив. №

И. КОМП. Зорин	3	903-1-289.91. КЖ. И-ТУ	Технические условия	Стация	Лист	Листов
ГЛ. СПЕЦ. Зорин	3			Р	1	2
ЗАВ. ГР. Шаховский	3			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОДСТРОИНИИПРОЕКТ		
БЕД. ИНЖ. Боднянская	3					
ПРОВЕР. Владыничко	3					
РАЗРАБ. Гайдариш	3	25266-16 8				

Альбом 13 ч. 1

ГОСТ 4098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры."

Для крестообразных сварных соединений сеток и каркасов типы швов, кроме оговоренных чертежами, при контактной точечной сварке двух стержней - $K_1 - K_T$, при контактной точечной сварке трех стержней - $K_2 - K_T$. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

Объединение арматурных изделий в пространственные каркасы, кроме оговоренных чертежами, производить контактной точечной сваркой крестообразных пересечений стержней с помощью сварочных клещей.

Пространственные каркасы типовых колонн, ригелей и других железобетонных конструкций изготавливать руководствуясь техническими требованиями соответствующих типовых серий.

Материал пластин для закладных и соединительных изделий, кроме оговоренных чертежами, принят из стали С235; С245 по ГОСТ 27772-88.

Анкеры закладных изделий приварить к пластинам в тавр. дуговой механизированной сваркой под флюсом. Тип шва $T_1 - M_f$ по ГОСТ 4098-85. Другие типы сварных соединений указаны на чертежах.

Рекомендуемые типы электродов для сварки принимать по таблице 39 СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции."

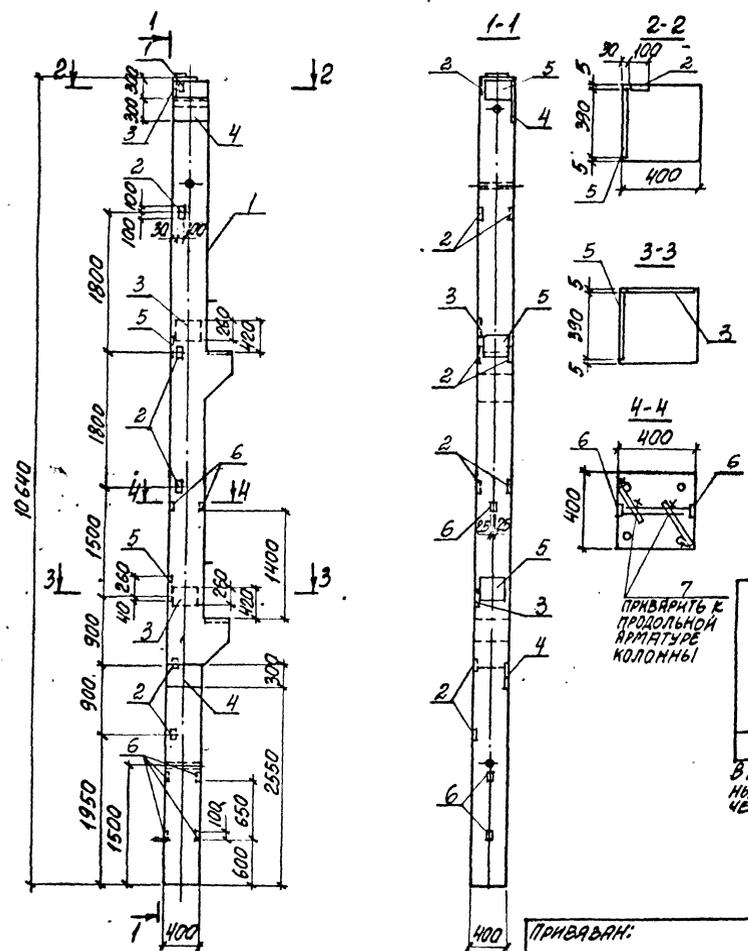
Производство и приемку работ по сварке соединений арматурных и закладных изделий выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции."

4. Закладные и соединительные изделия защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в 2 слоя по слою грунтов-

ки ГФ-021 или ГФ-020, согласно приложению 15 СНиП 2.03.11-85.

5. При привязке проекта для конкретного района в чертежах железобетонных изделий необходимо указать толщину панелей стен и утеплителя комплексных плит в соответствии с таблицей "Толщины стен и утеплителя, в мм" Альбом 5 "Решения архитектурные", а также несущую способность панелей стен в соответствии с таблицей 2 серии 1.030.1-1 вып. 0-1.

Альбом 13.4.1



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 В.В.П. 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12 В.В.П. 4	КОЛОННА К1-1-2	1	4600 м
		2	1.420-12 В.В.П. 5	М42	9	2,2 кг
		3	ТО ЖЕ	М43	2	12,6 кг
		4	1.400-15 В.В.П. 1	МН 144-2	2	9,5 кг
		5	1.400-6/76 В.В.П. 1	М1-1-7	3	12,7 кг
		6	ТО ЖЕ	М8-12	6	0,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		7		ФРАЙГОСТ 5781-82*, В-200	6	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСЧЕТА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРСА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСЧЕТ					
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКА		ВЕСО							
	А-III	ВЕСО	А-III	ВЕСО	С235	С245	С250	ВЕСО	ВЕСО							
К1-1	ГОСТ 5781-82*	0,5	ГОСТ 5781-82*	0,5	ГОСТ 5781-82*	1,8	ГОСТ 19903-74*	1,2	ГОСТ 19903-74*	15,0	ГОСТ 19903-74*	18,6	ГОСТ 19903-74*	105,1	ГОСТ 19903-74*	105,6
	Ф8	110,0	Ф8	110,0	Ф8	110,0	Ф8	110,0	Ф8	110,0	Ф8	110,0	Ф8	110,0	Ф8	110,0

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К1-1-2 ПРОИЗВЕСТИ ЗАМЕНУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М12 И М16 НА М1-1-1. М13 И М14 - НА М43 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНОВИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

903-1-289.91.К.Ж.Н-1

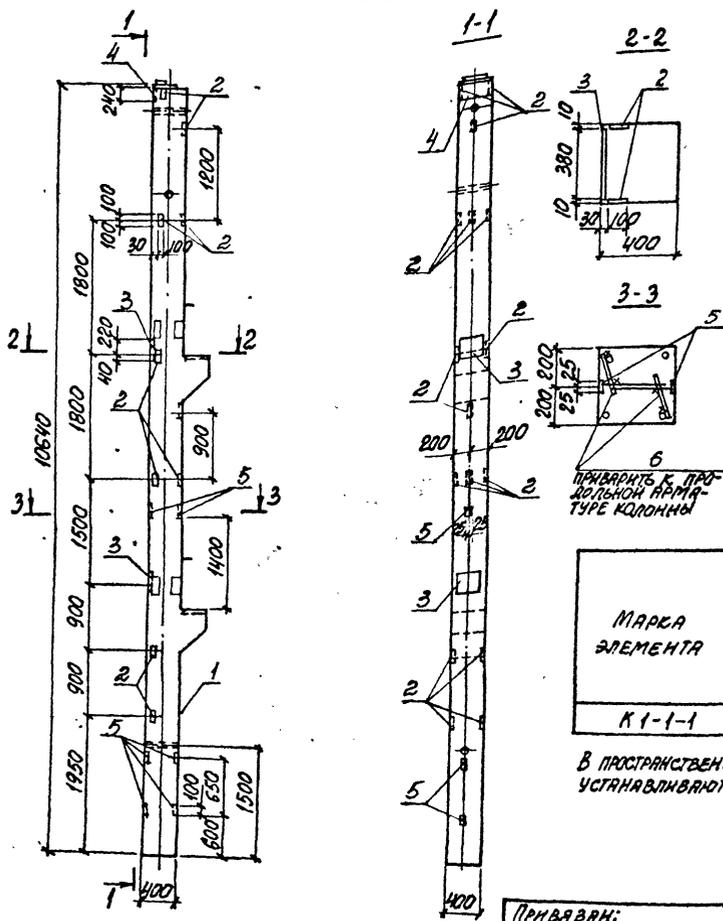
ПРИВАДАН:

И. КОМП. ЗОРЫН	Зоры
Д. СЛЕД. ЗОРЫН	Зоры
Э.В. СР. ШИРЯКОВСКИЙ	Ширяков
ВЕД. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	Боднянская
ПРОФ. БОДНЯНСКАЯ	Боднянская
РАЗРАБ. ТИХОНОВ	Тихонов

Колонна К1-1

СТАРШАЯ МАРСА	МАСТЕР
Р	СМ.
ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Альбом 134.1



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННО СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К71-1-2 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	1	4600кг
2		1.420-12 вып.5	М42	16	2,2кг
3		ТО ЖЕ	М43	2	12,6кг
4		"	М56	1	12,3кг
5		1.400-6/76 вып.1	М8-12	6	0,5кг
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	5		ФВШ, ГОСТ 5781-82* В-200	6	0,08кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			А-III			С235 С245						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*						
	ФВ	ИТОГО		ФВ	Ф12	Ф16	ИТОГО	Ф-6	Ф-10	Ф-12	ИТОГО		
К1-1-1	0,5	0,5	0,5	1,8	9,6	9,9	21,3	1,2	25,6	27,6	54,4	75,7	76,2

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-1-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 И М43 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ.

903-1-289.91.КЖ.Н-1-01

ПРИВАЯН:

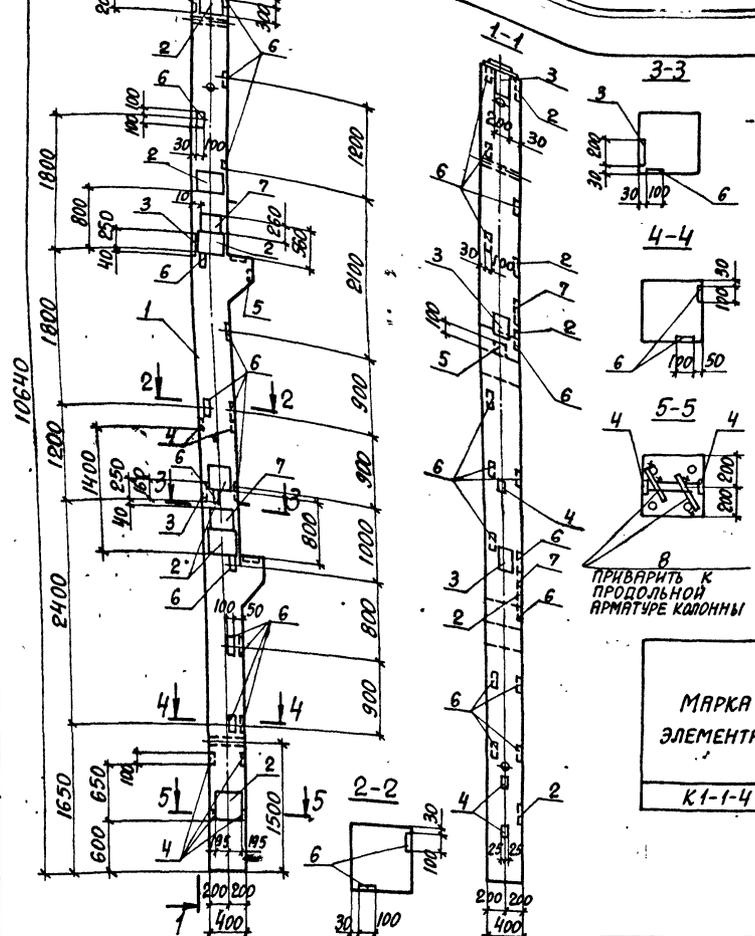
ИИВ. №

И КОМП. ЗОРНИ
П. СПЕЦ. ЗОРНИ
В.В. ГР. ШИРОКОСКОМ. М.А.
В.В. ИВ. БОДНАНСКАЯ
П.С. БОДНАНСКАЯ
В.В. ГР. ШИРОКОСКОМ. М.А.

КОЛОННА К1-1-1

ОБЪЕМ Р П
МАСШ. ТАБЛ. С11
ПРИМ. ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ ЛАСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КОЛОННЫ

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-1-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12...М4 И М56 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12 вып.4	КОЛОННА К71-1-2	1	4600кг
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-17	6	12,7кг
		3	ТО ЖЕ	М1-11-8	3	6,7кг
		4	"	М8-12	6	0,5кг
		5	"	М8-13	1	0,7кг
		6	1.420-12 вып.5	М42	15	2,2кг
		7	ТО ЖЕ	М43	2	12,6кг
ДЕТАЛИ						
54		8		Ф8АIII, ГОСТ 5781-82*, l=200	6	0,08

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ								
			А-III				С235 С245								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*								
Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	Итого				
K1-1-4	0,5	0,5	0,5	1,9	9,0	17,7	6,6	35,2	1,2	0,6	102,6	18,6	123,0	158,2	158,7

903-1-289.91.КЖ.И-1-04

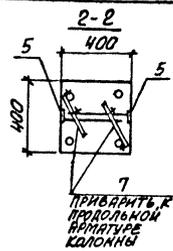
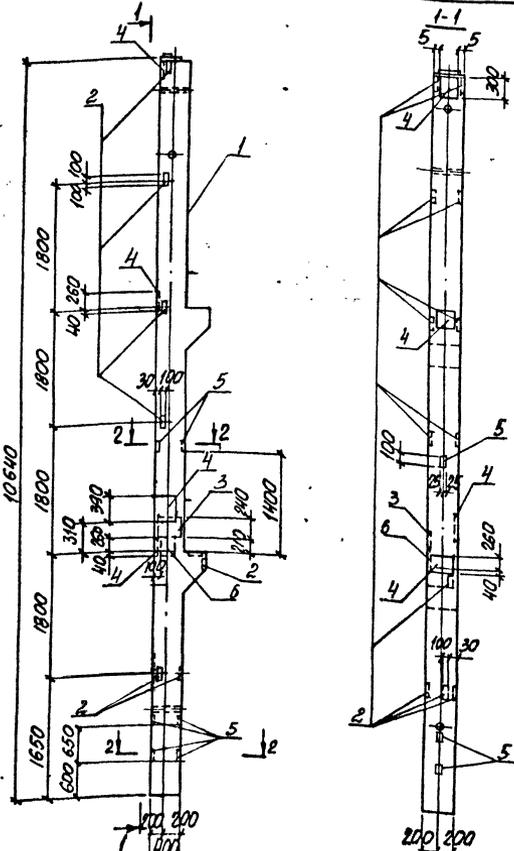
ПРИВЯЗАН:

Н.КОНДР. ЗОРИН
 Г.ОЛЕЦ. ЗОРИН
 Зав. гр. МАГНОВСКОЯ
 ВЕР. ИЖ. БОЛДНЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. ЕВЛАМАНКОВА
 РАЗР. В. ЖЕРНОСЕКОВА

КОЛОННА К1-1-4

СТАНЦИЯ МАРСЯ МАСШТАБ
 Р СМ. ТАБЛ. 1:50
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Высотом 13 ч. 1



Колонт	Этаж	Л/В	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 В.В.П.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			1.420-12 В.В.П.4	КОЛОННА КТ-1-2	1	4600 кг
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
2			1.420-12 В.В.П.5	М42	12	2,2 кг
3			70 ЖБ	М43	1	12,6 кг
4			1.400-6/76 В.В.П.1	М1-7	4	12,7 кг
5			70 ЖБ	М8-12	6	0,5 кг
6			"	М1-5-2	1	3,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БД	7			ФВАН ГОСТ 5781-82* С=200	6	9,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		АРМАТУРА ЗАКЛАДНАЯ						Всего	ОБЩАЯ АРСЕНАЛ					
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	АРМАТУРА КАРКАСА	АР-III			ПРЯКАТ МАРК									
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	С235	С245	ГОСТ 19903-74*							
КТ-1-5	0,5	0,5	0,5	1,8	8,5	10,8	3,3	24,4	1,2	67,7	9,3	6,0	84,2	108,8	109,1

В.И. КОЗЛОВСКИЙ, И. В. ДАТКА, В.В. МИХАИЛОВ

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ КТ-1-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М1-7, М1-5 И М8-12 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М1-5 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИМ. 3. А. В.:

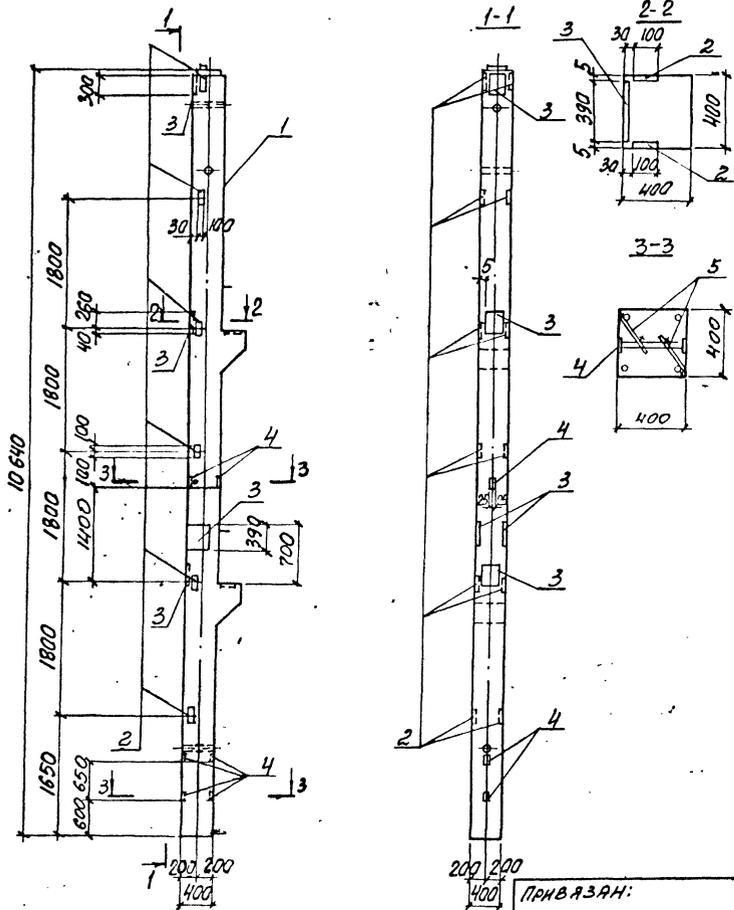
И. КОМП.	ЗОРУН	200-1
ДЛ. СПЕЦ.	ЗОРУН	210-1
ЗОР. ПО	ИВАНОВСКИЙ	210-1
БЕЛ. ИЛИ	БАДЯКОВСКИЙ	210-1
ПРОБ.	БАДЯКОВСКИЙ	210-1
ПРОБЕ	ИВАНОВСКИЙ	210-1

903-1-289. 91. К.Ж.И. 1-05

КОЛОННА КТ-1-5

КРАСН.	МАРСА	МАРСУРА
Р	СМ. ТИЛР.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОЙНИПРОКТ		

Альбом 19 ч. 1



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Материал	Зона	№
Документация						
		Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций сборочные единицы	1.420-12 вып. 4			
1	4600 кг	Колонна К71-1-2	1.420-12 вып. 4			
Изделие вкладки						
2	2,2 кг	М42	1.420-12 вып. 5			
3	12,7 кг	М1-1-7	1.400-6/176 вып. 1			
4	0,5 кг	М8-12	то же			
5	0,08 кг	ФВШ ГОСТ 5781-82, Е-200				

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки С 245					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*					
	φ12	φ14	φ8	Итого	δ=10	δ=6		Итого
К1-1-6	7,2	11,5	2,3	210	712	1,2	724	93,4

В пространственном каркасе колонны К71-1-2 закладные изделия М12... М4 и М56 не выполняются. Закладные изделия М42 устанавливаются по данному чертежу.

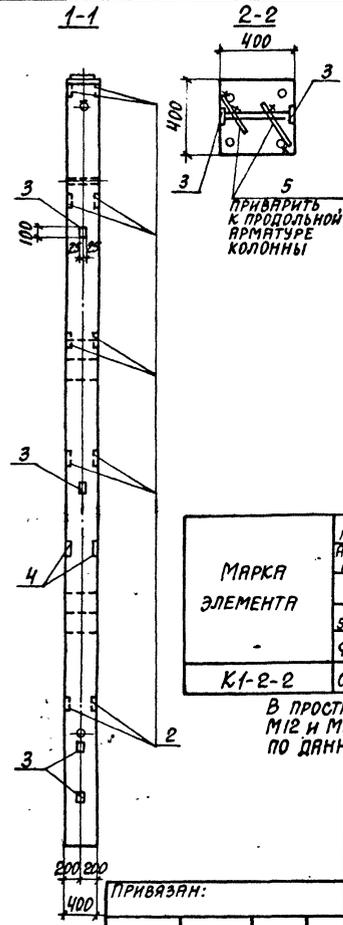
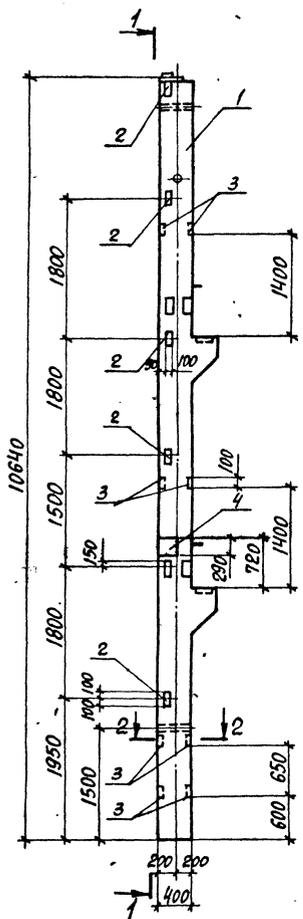
Шифр по: 1. Подпись и дата. 2. Дата изд.

ПРАВ. ВЗН:

ИМВ. №

903-1-289.91.С.Ж.ч-1-06		
Колонна К1-1-6	Страна	Украина
	Масштаб	1:50
	Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Вальсом 13 ч.1



Формы	Элемент	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К71-3-2	1	4600 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.420-12 вып.5	M42	10	2,2 кг
	3		1.400-6/76 вып.1	M8-12	8	0,5 кг
	4		ТО ЖЕ	M11-8	2	6,7 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	5			Ф8АШ, ГОСТ 5781-82*, C-200	8	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход			
	А-III	ГОСТ 5781-82*	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ С 235				Всего		
			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*						
			Ф8	Ф12	Ф14	Итого	δ-6	δ-10	Итого				
K1-2-2	0,6	0,6	0,6	2,4	6,0	2,6	11,0	1,6	26,8		28,4	33,4	40,0

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-3-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12 И М56 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

Лист № 10 из 10. Колонна и другие элементы.

ПРИВЯЗАН:

903-1-289.91.КЖ.И-2-01

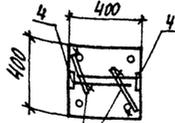
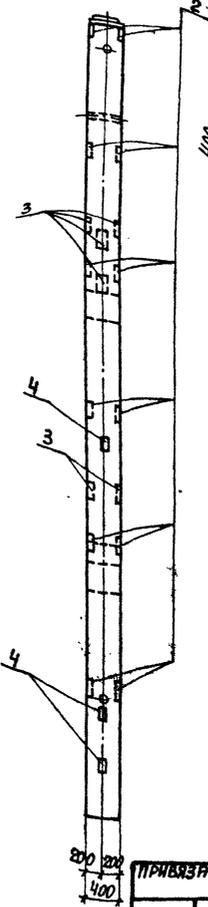
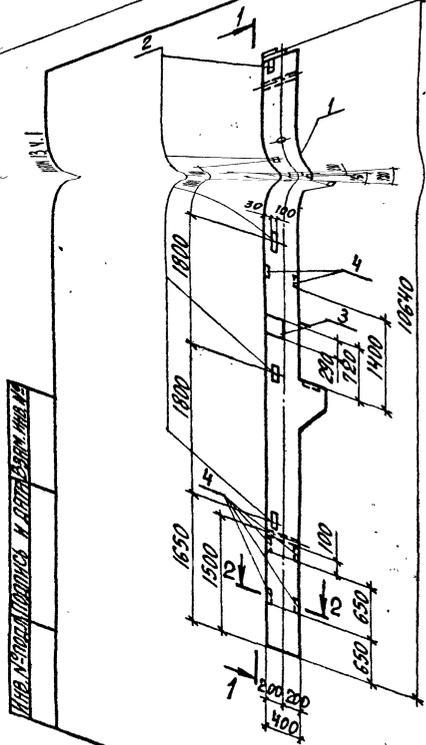
КОЛОННА К1-2-2

СТАРШАЯ МАССА МАСШТАБ Р СМ. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

И.КОНТРА ЗОРИН 29.7
 Г.Л.СПЕЦ ЗОРИН 29.7
 З.В.ГР. ШИШКОВСКИЙ 29.7
 В.Е.И.Ж. БОЛДЯНСКАЯ 29.7
 П.В.П.Р. БОЛДЯНСКАЯ 29.7
 Р.В.Р.В. ЖЕРНАКОВСКАЯ 29.7



ФОРМА	ЭЛЕМЕНТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.420-12 вып. 4		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.420-12 вып. 4	1	4600кг Колонна К71-3-2
2	1.420-12 вып. 5	12	2,2кг ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42
3	1.400-6/76 вып. 1	6	6,7кг М1-И-8
4	ТО ЖЕ	6	0,5кг М8-12
ДЕТАЛИ			
Б4	5	6	0,08кг Ф8АIII, ГОСТ 5781-82*, C=200

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАЯ МАРКИ		Всего				
	А-III			А-III		С235 С245						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*						
Ф8	Итого	Всего	Ф8	Ф12	Ф14	Итого	δ=6	δ=10	Итого			
К1-2-5	0,5	0,5	0,5	1,8	7,2	7,8	16,8	1,2	51,6	52,8	69,6	70,1

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К71-3-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М12... М14 И М56 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М42 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

903-1-289.91. КЖ.И-2-04

ПРИВЯЗАН:

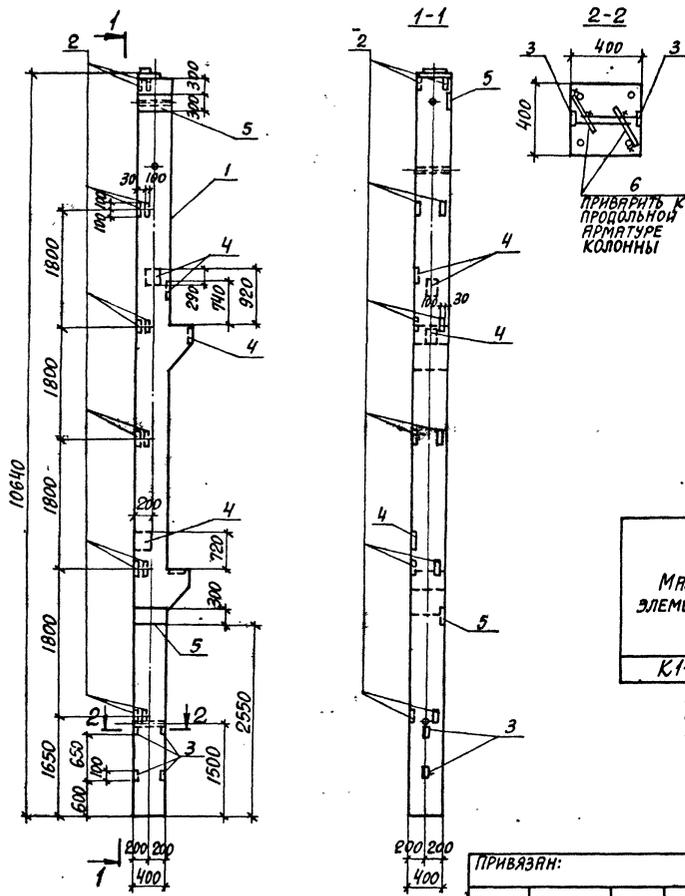
И. КОТЛ. ЗОРИН
Л. СЛЕД. ЗОРИН
Зав. Г. ШИШОВСКИЙ
Вед. И. БОДНЯНСКАЯ
Провер. Е. ВОЛНИКОВА
Разраб. И. ЧЕРНОСЕКОВА

КОЛОННА К1-2-5

СТАНДАРТНАЯ ТАБЛИЦА
Р СМ. ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Рисом 13 ч. 1



Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		1.420-12 вып. 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	4600 кг	1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К7I-3-2 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	1	
2	2,2 кг	1.420-12 вып. 5	M42	12	
3	0,5 кг	1.400-6/76 вып. 1	M8-12	4	
4	6,7 кг	70 ЖЕ	M1-11-8	4	
5	9,5 кг	1.400-15 вып. 1	MH14-2	2	
ДЕТАЛИ					
БУ	0,08 кг		Ф8AIII ГОСТ 5781-82*, e=200	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								
	A-III	ВСЕГО	A-III	ВСЕГО	С 235		С 245						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*								
	Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого			
K1-2-6	0,3	0,3	0,3	1,2	11,2	5,2	17,6	0,8	15,0	40,8	56,6	74,2	74,5

В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ К7I-3-2 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ M12...M14 И M56 НЕ ВЫПОЛНЯТЬ. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ M42 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ИЗДЕЛИЕ ПОДЛЕЖИТ ПОДГОТОВКЕ И ПРОВЕРКЕ

903-1-289.91. К.Ж.И-2-05

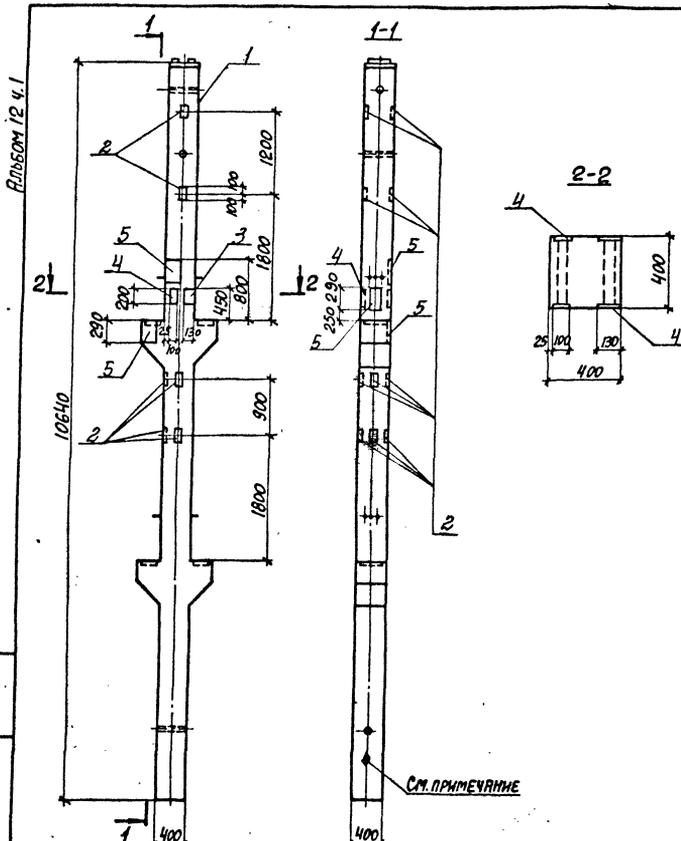
ПРИБЯВАН:

Инв. №			

И. КОМП. ЗОРИН
 В. ОДЕЛ. ЗОРИН
 Зав. пр. ШЕЖОВСКИЙ
 Б. ДИМ. БОДЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДЯНСКАЯ
 РИЗЬБ. ШЕЖОВСКИЙ

КОЛОННА K1-2-6

СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЭЛОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12 вып.4	КОЛОННА К2-1 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	1	4900 кг
		2	1.420-12 вып.5	М42	10	2,2 кг
		3	то же	М13	1	9,0 кг
		4	"	М14	1	6,0 кг
		5	1.400-6/76 вып.1	М1-И-В	3	6,7 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								ОБЩАЯ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С 245						
				С 245		С 235				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74**	ГОСТ 8510-86*	ГОСТ 19903-74**	ГОСТ 8510-86*	ГОСТ 14545	Итого	Итого		
К2-1-2	6,0	2,6	8,6	34,6	34,6	4,6	4,6	2,6	2,6	40,4

НА ГРАНИ КОЛОННЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗАНАК ♦, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ЧЕР. № 103/89 ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВСТУПЛЕНИЯ В СИЛУ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №					

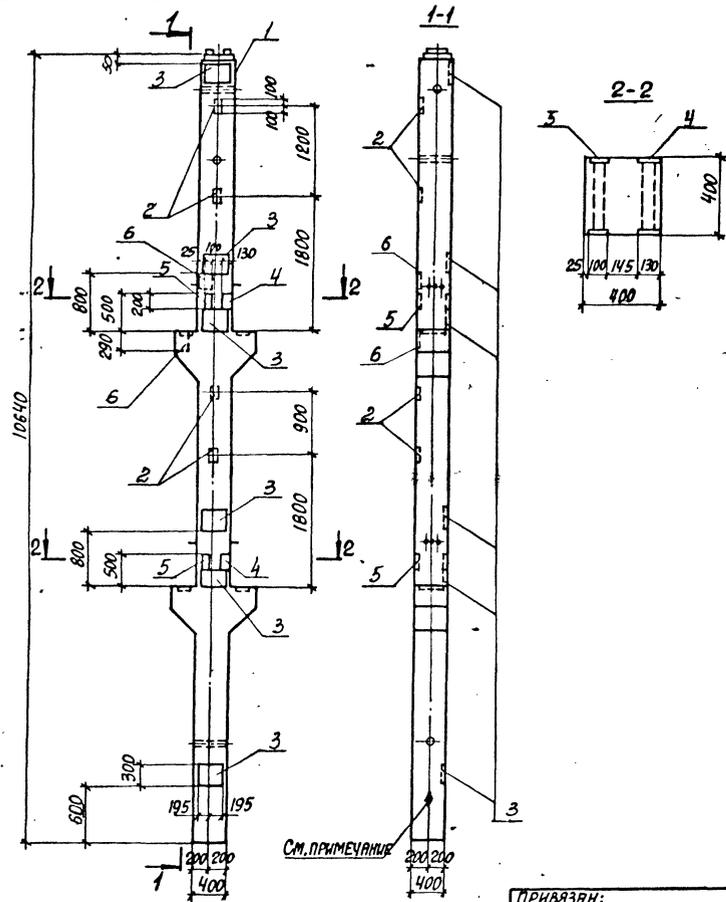
903-1-289,91 К.Ж.Н-3-02

КОЛОННА К2-1-2

СТАРШ. МАРСЕР	МАРСИТЕ
Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Рис.СМ.13 ч.1



Формат	Вона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.420-12 вып.4	КОЛОННА К2-1	1	4900 кг
		2	1.420-12 вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №42	4	2,2 кг
		3	1.400-6/76 вып.1	М1-1-7	6	12,7 кг
		4	1.420-12 вып.5	М13	2	9,0 кг
		5	ТО ЖЕ	М14	2	6,0 кг
		6	1.400-6/76 вып.1	М14-8	2	6,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		С245		С235					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19003-74*		ГОСТ 8509-86*		ГОСТ 8510-86*			
К2-1-3	Φ12	Φ14	Итого	Б-10	Итого	Л45-5	Итого	Л45-5	Итого	128,4
	2,4	15,4	17,8	95,2	95,2	5,2	5,2	9,2	9,2	

На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

Изм. № 002/01 ПОДПИСАТЬ И ДАТЬ ВЕДОМ. ИМЯ №

ПРИБЯЗАН:

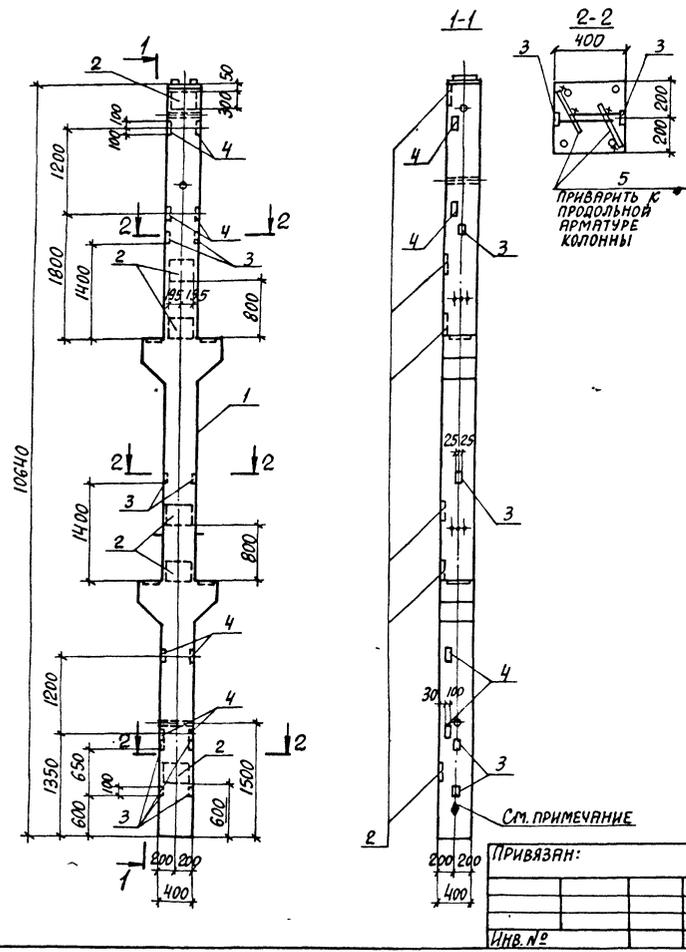
И.КОНТ.	ЗОРНИ	29/1
Гл. СПЕЦ.	ЗОРНИ	30/1
Зав. ГР.	ШИЛОВСКИЙ	31/1
Вед. ИТР.	БОДИНСКИЙ	32/1
ПРОВЕР.	БОДИНСКИЙ	33/1
РАЗРБ.	ШЕРШОВСКИЙ	34/1

903-1-289.91.КЖН-3-03

Колонна К2-1-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

РД.650М 13 ч.1



Примечание	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			1.420-12. вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
	1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К72-2	1	4900кг
	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-1-7	6	12,7кг
	3		ТО ЖЕ	М8-12	8	0,5кг
	4		1.420-12 вып.5	М42	8	2,2кг
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	5			Ф8 АIII, ГОСТ 5781-82*, с=200	8	0,08кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

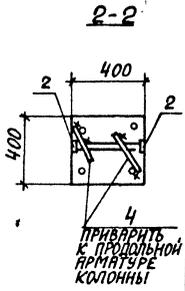
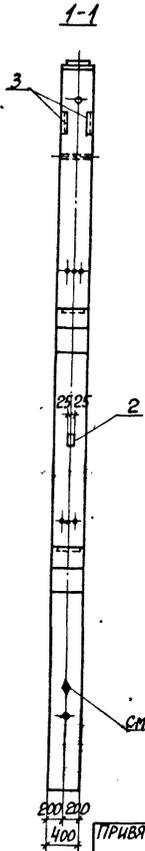
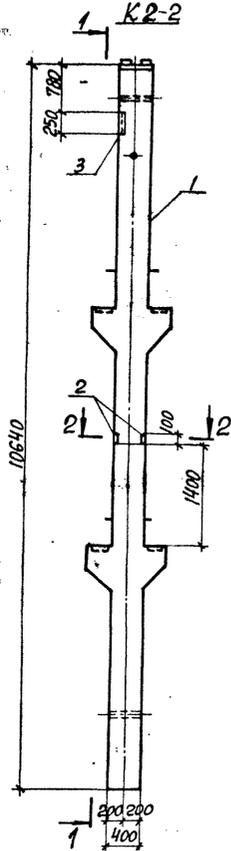
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-III	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-II		ПРОКАТ МАРКИ С235 С245							
			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*					
	Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Итого	Б-6		Б-10	Итого		
К2-2	0,7	0,7	0,7	2,4	4,8	13,8	21,0	1,6	75,2	76,8	97,8	98,5

НА ГРАНИ КОЛОННЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

Имя, № пров. Инженер, И.А.БЕЛТА В.В.И.И.И.И.

903-1-289.91.КЖ.И-4		СТАДИА МАССА И МАСШТАБ	
КОЛОННА К2-2		Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ 13 Ч. 1



Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		1.420-12 вып. 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К72-2	1	4900 кг
2		1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-12	2	0,5 кг
3		1.400-15 вып. 1	МН527	2	2,3 кг
ДЕТАЛИ					
4			Ф8 III, ГОСТ 5781-82*, e=200	2	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	А-III	ВСЕГО	А-III	ПРОКАТ МАРКИ С245		ВСЕГО				
				ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19389-79*		ГОСТ 8509-86*			
K2-2-1	0,2	0,2	0,2	1,8	1,8	0,4	3,4	3,8	5,6	5,8

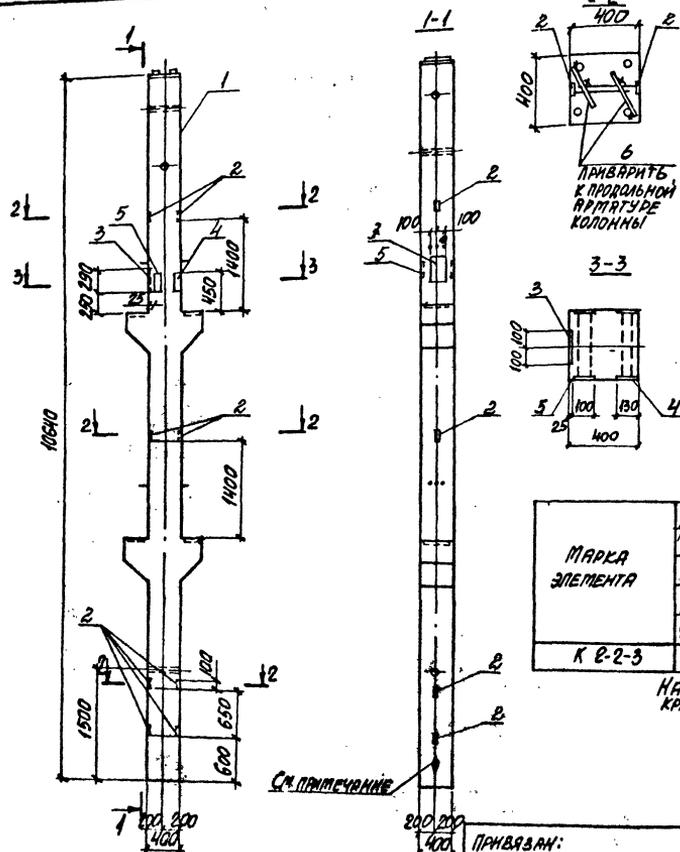
На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

903-1-289.91. КЖ.Н-4-01

И. КОНТР. ЗОРНИН	Э. П. 1	СТАРШАЯ МАССА	МАССА ШТАБ
Л. СПЕЦ. ЗОРНИН	Э. П. 2	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
Зав. гр. Шиховский	Э. П. 3	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РЕД. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ	Э. П. 4	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	Э. П. 5		
РАЗРАБ. ГАЙДАРЫЖИ	Э. П. 6		

Расход 13 ч.1



КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.К.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		1.420-12 вып. 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОТОПЛЕННО СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ		
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА КТЭ-2	1	4900 кг
2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ-12	8	0,5 кг
3		ТО ЖЕ	М1-12	1	6,0 кг
4		1.420-12 вып.5	М13	1	9,0 кг
5		1.420-12 вып.5	М14	1	6,0 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>					
6		ØВРМ ГОСТ 5781-82*, В-200 В		1	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего	Объем расходуемой стали				
	МАТЕРИАЛ КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			МАРКА							
	A-III	ГОСТ 5781-82*	A-III	СВ235	С245	С235									
	ØВ	100г	100г	100г	100г	100г	100г								
К В-2-3	0,6	0,6	0,6	2,4	1,4	3,8	1,6	12,4	14,0	4,6	4,6	2,6	2,6	25,0	25,6

НА ГРАНИ КОЛОННЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСТЫВЛЯЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК Ø, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

Имя, фамилия, должность и дата выдачи

См. примечание

903-т 289.91.К.Ж.Н-4-02

Колонна КВ-2-2

ПРИВАЯН:

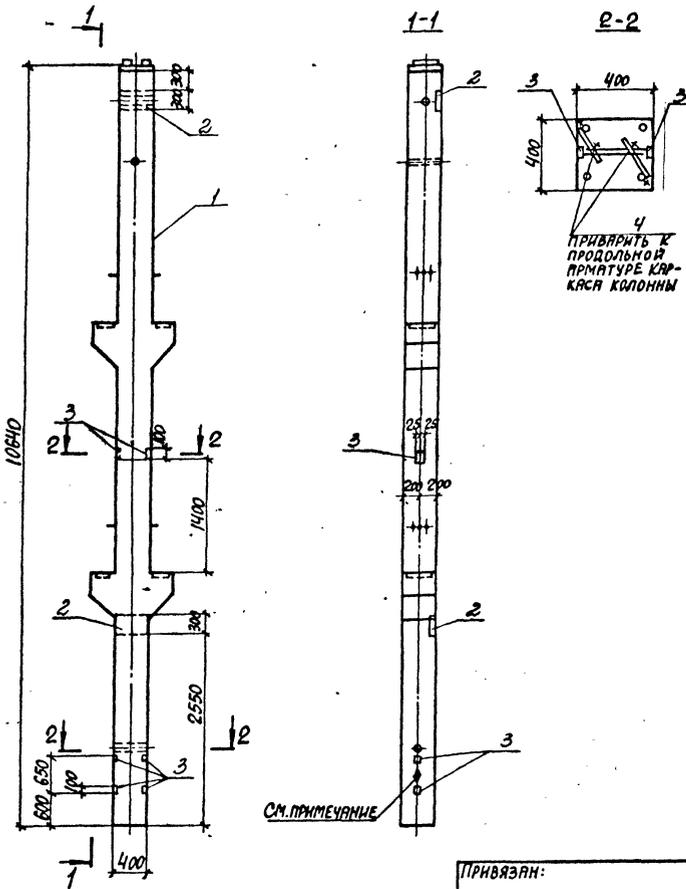
Имя. №

И. КОНТ.	З.О.Н.	30-1
И. СПЕЦ.	З.О.Н.	30-1
З.А. Г.О.	И.П.С.С.	30-1
О.Б. И.В.	С.А.И.К.О.В.	30-1
П.О.В.Е.	В.А.Л.И.К.О.В.	30-1
В.А.Н.О.В.	И.П.С.С.	30-1

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

А050СМ13 к1



4
ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСА КОЛОННЫ

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	КОЛ.	КОЛ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
				1.420-12 вып.4			
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	4900 кг	1	КОЛОННА К 72-2	1.420-12 вып.4			
2	9,5 кг	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНМЧ-2 МВ-12	1.400-15 вып.1			
3	0,5 кг	6		1.400-6/76 вып.1			
<u>ДЕТАЛИ</u>							
6	0,08 кг	6	Ф8 А II, ГОСТ 5781-82*, L=200	4			

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩАЯ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
				А-III		С 235					
				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Итого	δ=6	δ=8	Итого	ВСЕГО			
К 2-2-4	0,5	0,5	0,5	1,4	4,0	5,4	1,6	15,0	16,6	22,0	22,5

На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

903-1-289.91 КЖ.Н-4-03

ПРИВЯЗАН:

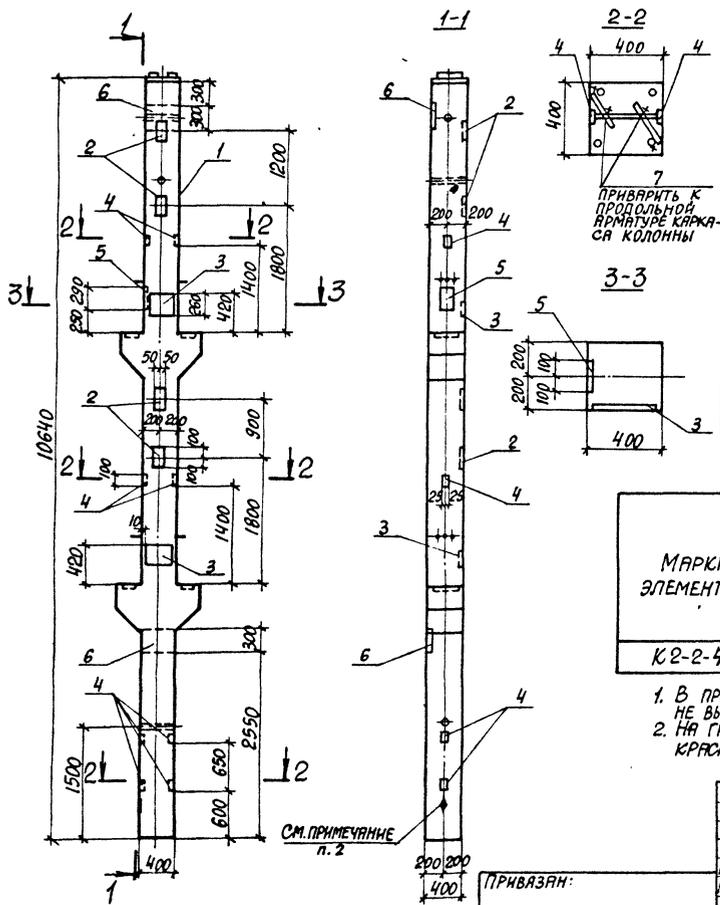
И. КОМП.	З. АНН	З. АНН
И. СПЕЦ.	З. АНН	З. АНН
З. АНН	Ш. АННОВСКИЙ	И. АНН
Б. АНН	Б. АННОВСКИЙ	И. АНН
П. АНН	Б. АННОВСКИЙ	И. АНН
П. АНН	Б. АННОВСКИЙ	И. АНН

КОЛОННА К 2-2-3

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

И. А. МЕЛОДИС, И. А. МЕЛОДИС, И. А. МЕЛОДИС

Восьмь 13 ч.1

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ
п. 2

Кол.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННО СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ		
			СБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К72-2-5	1	4900кг
2		1.420-12 вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	4	2,2кг
3		ТО ЖЕ	М43	2	12,6кг
4		1.400-6/76 вып.1	М8-12	8	0,5кг
5		ТО ЖЕ	М1-12	1	6,0кг
6		1.400-15 вып.1	МН144-2	2	9,5кг
			ДЕТАЛИ		
Б4	7		Ф8АIII, ГОСТ 5781-82*, $\sigma=200$	8	0,08кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ
И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход				
	А-III ГОСТ 5781-82 Ф8	Всего	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ С235 С245							
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	Всего	Всего	Всего						
									Ф8		Ф12	Ф16	Итого	$\delta=6$
К2-2-4	0,6	0,6	0,6	2,4	7,8	6,6	16,8	1,6	15,0	11,0	18,6	46,2	63,0	63,6

- В пространственном каркасе колонны К72-2-5 закладные изделия М42 не выполнять; закладные изделия М43 установить по данному чертежу.
- На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

903-1-289.91. КЖ.И-4-04

КОЛОННА К2-2-4

СТАДИЯ МАСШТАБ

Р ст.
табл. 1:50

ЛИСТ Листов 1

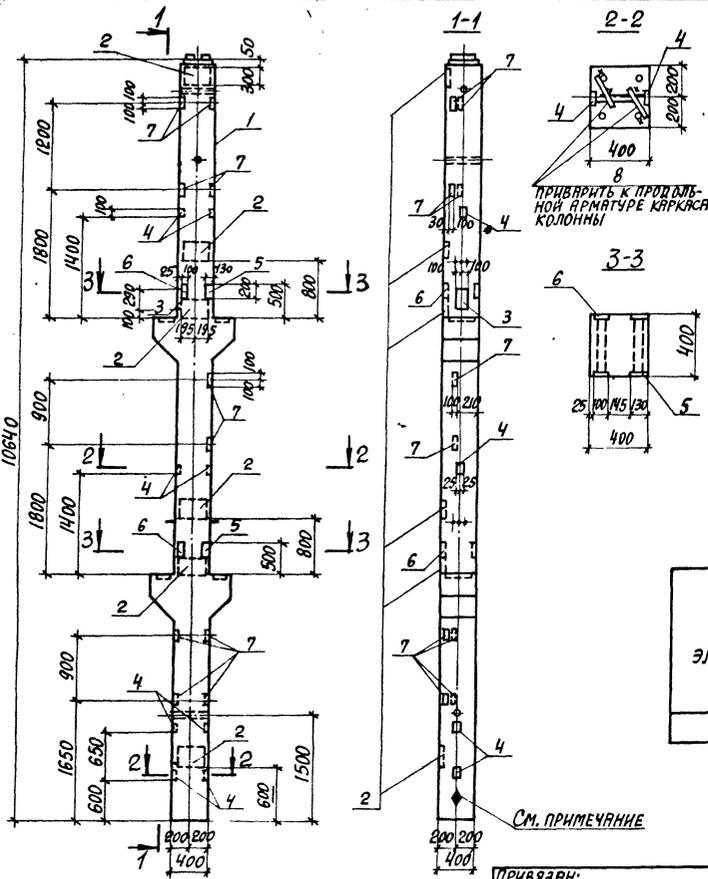
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР. ЗОРИН
Л. СПЕЦ. ЗОРИН
З. В. Г. ШИШОВСКИЙ
В. Е. И. БОДНЯНСКАЯ
П. Р. В. БОДНЯНСКАЯ
Р. В. З. ЖЕРНЕКОВА

ИНВ. №

Высота 13 ч.1



Колонна	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 вып.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.420-12 вып.4	КОЛОННА К72-2	1	4900 кг
	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-1-7	6	12,7 кг
	3		то же	М1-12	1	6,0 кг
	4		"	М8-12	8	0,5 кг
	5		1.420-12 вып.5	М13	2	9,0 кг
	6		то же	М14	2	6,0 кг
	7		"	М42	10	2,2 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	8			ФВЯИ, ГОСТ 5781-82* С=200	8	0,08 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВЕСИ И КОЛ-ВО						
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ											
			А-III	ВСЕГО	С235		С245									
					ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 8510-86*		ГОСТ 19003-74*					
К2-2-6	0,6	0,6	0,6	2,4	7,4	13,8	23,6	1,6	98,6	100,2	5,2	5,2	9,2	9,2	138,2	138,8

903-1-289.91. КЖ.Н-4-06

И. КОМП. ЗОРНИ
 Д. СПЕЦ. ЗОРНИ
 З.А. ГР. ШЕРШОВСКИЙ
 СЕД. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДЯНСКАЯ
 РАЗРАБ. ЖЕЛАЗОВСКАЯ

КОЛОННА К2-2-6

СТРАНА	МАСШ	МАШТАБ
Р	СМ. ТИП.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		

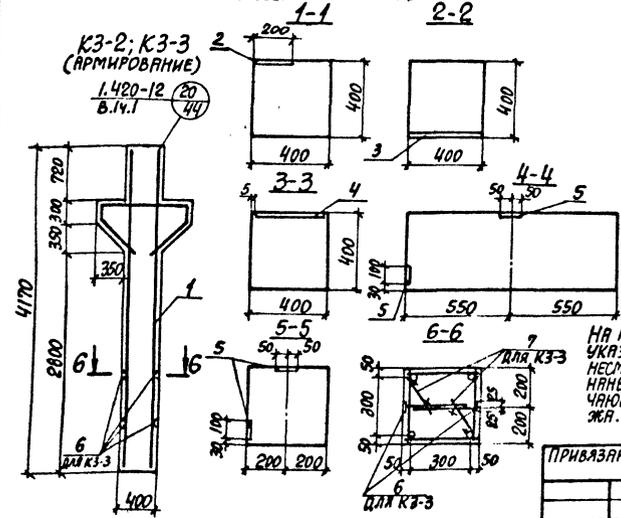
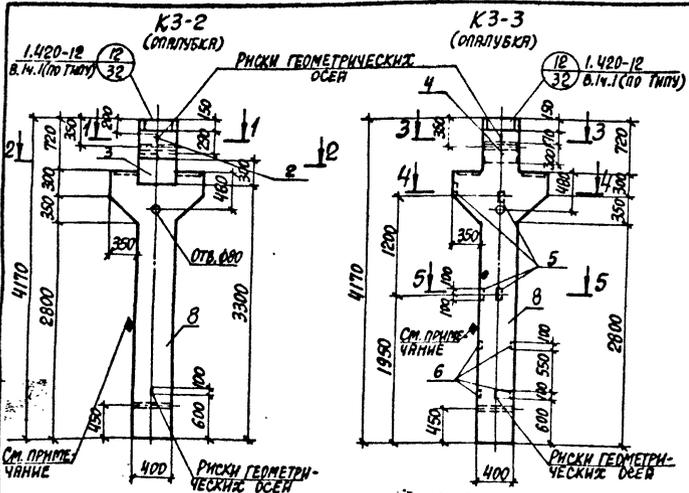
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №2

На грани колонны, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

Имя, № проекта, наименование и дата выдачи листа

РАББОМ 13 ч.1



На грани колонны, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак Φ , обозначающий сторону монтажа.

Привязан:

Ивв.№:

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во		ПРИМЕЧАНИЕ
					К3-2	К3-3	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			903-1-288.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		903-1-288.91 КЖ.И-255	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КМЧ	1	1	136,4 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		1.400-6/76 вып.1	М1-11-8	1		6,7 кг
	3		1.400-15 вып.1	МН14-2	1		0,5 кг
	4		1.400-6/76 вып.1	М1-1-7	1		12,7 кг
	5		70 ЖБ	М42	4		2,2 кг
	6		1.400-6/76 вып.1	М8-12	4		0,5 кг
ДЕТАЛИ							
Б4	7			Ф8 АИ, ГОСТ 5781-82*, $\sigma=200$	4		0,08 кг
МАТЕРИАЛЫ							
	8			БЕТОН КЛАССА В30	0,8	0,8	м ³

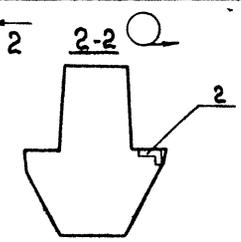
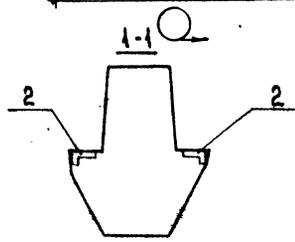
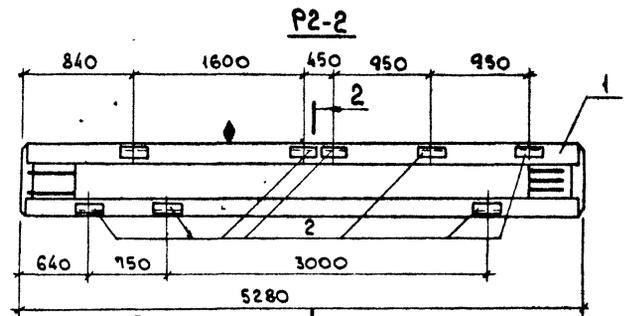
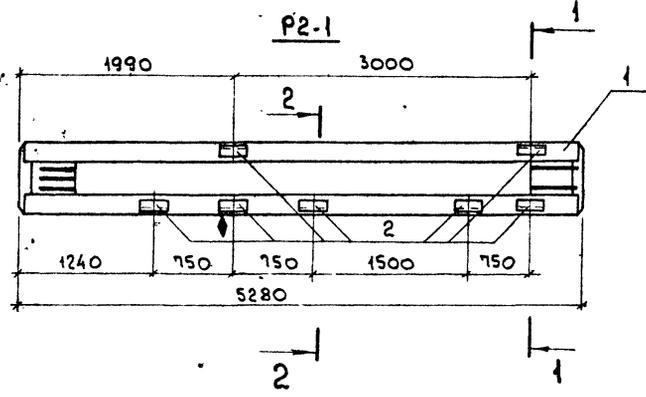
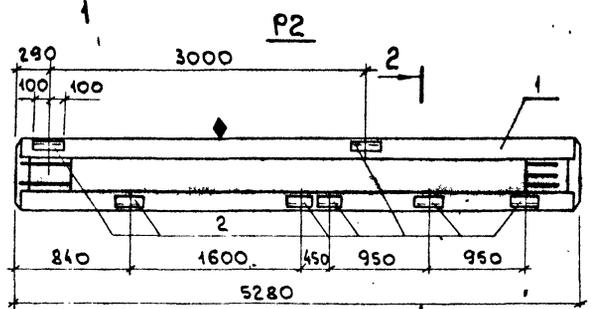
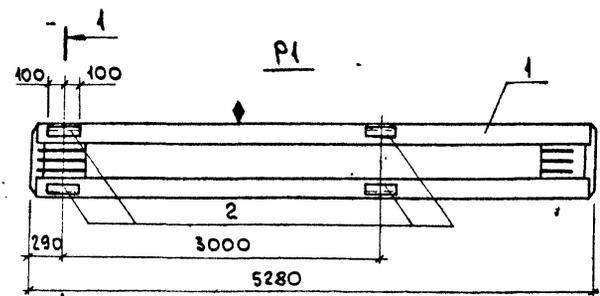
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА АIII	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ МАРКИ С235 С245						
			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*						
			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*				
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*					
К3-1-2			2,0	1,3	3,3	7,5	5,4	12,9	16,2	16,2		
К3-1-3	0,3	0,3	1,2	2,4	3,3	6,9	0,8	6,4	9,0	16,2	23,1	23,4

Колонны К3-2; К3-3 изготавливаются в опалубке колонны К72-1 серии 1.420-12 вып. 4.

903-1-289.91.КЖ.И-5-02; 5-03		СТАДИЯ МАССА УМАНШТАБ	
КОЛОННА К3-1-2; К3-1-3		Р	2000 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Альбом 13 ч. 1



1. На гранях ригелей, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacktriangledown , обозначающий сторону монтажа.
 2. В пространственных каркасах ригелей ИБ2-9 и ИБ2-1 разбивку закладных изделий выполнить по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН:

ИВ.№

903-1-289.91.КЖ.И-6;-7;-7-01;-7-02				
Ригель P1; P2; P2-1; P2-2		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		P	4200	1:50
		Лист 1	Листов 2	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИВ.№ ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА
 ИВ.№ ИВ.№

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	По з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
					P1	P2	P2-1	P2-2	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			ИИ 23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				РИГЕЛЬ					
		1	ИИ 23-1/70	ИБ2-9	1				
			"	ИБ2-1		1	1	1	
		2	ИИ 23-1/70	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	4	7	7	8	3,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8510-86*			
	Ф6	Ф14	Итого	ЛНО-70х7	Итого		
P1	0,4	4,8	5,2	7,6	7,6	12,8	
P2	0,7	8,4	9,1	13,3	13,3	22,4	
P2-1	0,7	8,4	9,1	13,3	13,3	22,4	
P2-2	0,8	9,6	10,4	15,2	15,2	25,6	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖИ-6	P1	4200
-7	P2	4200
-7-01	P2-1	4200
-7-02	P2-2	4200

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

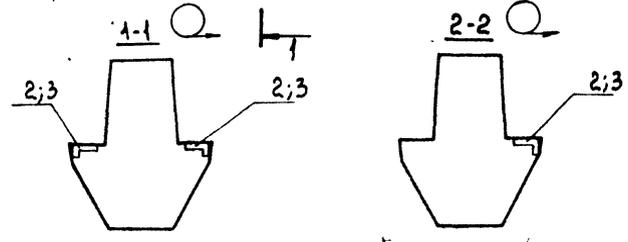
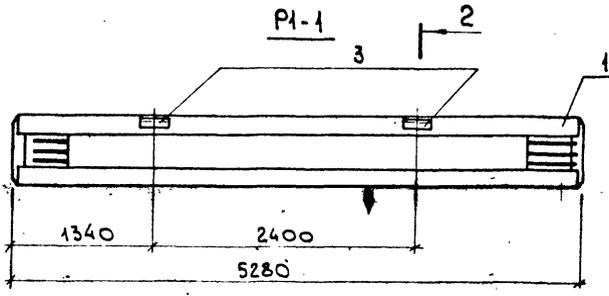
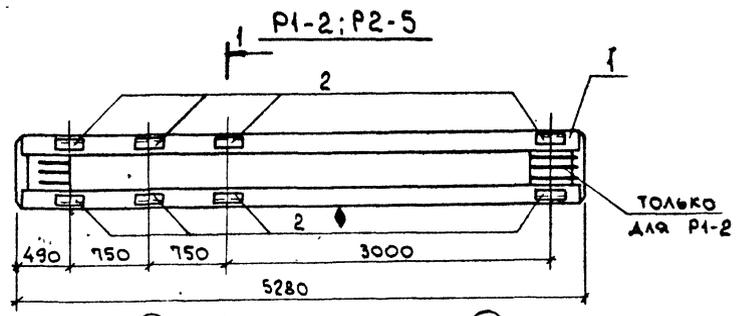
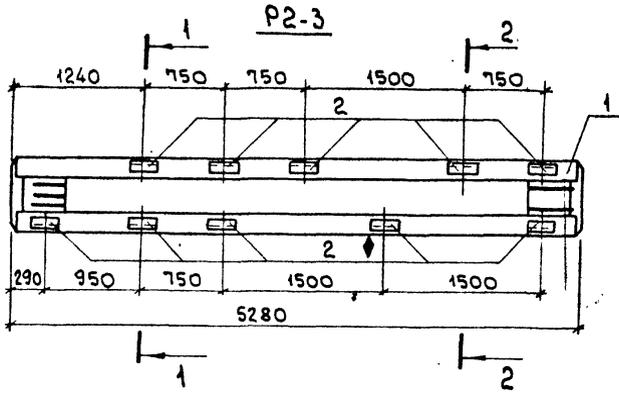
ИМБ. N°

903-1-289.91.КЖИ-6;-7;-7-01;-7-02

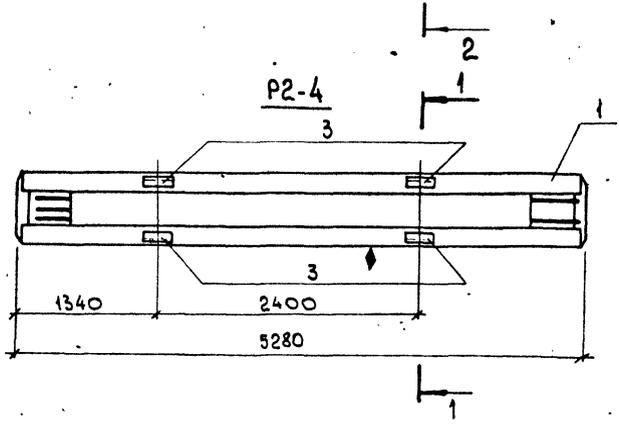
Лист

2

АЛБСОН 13 ч. 1



1. НА ГРЯНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
 2. В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ РИГЕЛЕЙ ИБ2-1; ИБ2-9 РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.



ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. К. А. АТА ВЗАМ. ИВ. №

903-1-289.91.КЖ.И- 6-01;-6-02;-7-03...-7-05		
И. КОНТР. ЗОРИН ГЛ. СПЕЦ. ЗОРИН ЗАВ. ГР. ШАХКОВСКИЙ ВЕД. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ ПРОВЕР. ЕВДАМИКОВА РАЗРАБ. ПЕТРАШ	РИГЕЛЬ P1-1; P1-2; P2-3... P2-5	
	СТАДИЯ	МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ 1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО					ПРИМЕЧАН.
					P2-3	P1-1	P2-4	P1-2	P2-5	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ИИ23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ						
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
				РИГЕЛЬ						
		1	ИИ23-1/70	ИБ2-1	1		1		1	
			"	ИБ2-9		1		1		
		2	ИИ23-1/70	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	10			8	8	3,2 кг
		3	"	М2		2	4			4,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С235			
	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 8510-88 *			
	Ф6	Ф14	Итого	140x70x7	Итого		
P2-3	1,0	12,0	13,0	19,0	19,0	32,0	
P1-1	0,2	2,4	2,6	5,8	5,8	8,4	
P2-4	0,4	4,8	5,2	11,6	11,6	16,8	
P1-2	0,8	9,6	10,4	15,2	15,2	25,6	
P2-5	0,8	9,6	10,4	15,2	15,2	25,6	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД. КГ
903-1-289.91.КЖ.И-7-03	P2-3	4200
-6-01	P1-1	4200
-7-04	P2-4	4200
-6-02	P1-2	4200
-7-05	P2-5	4200

ПРИВЯЗКА:

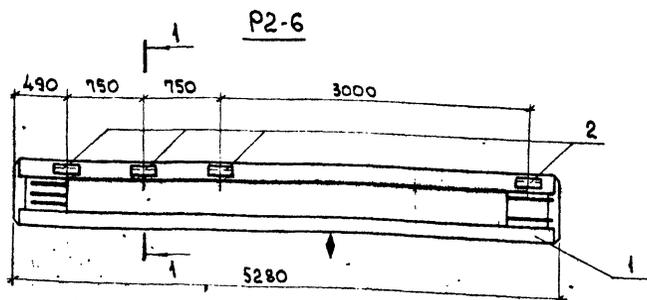
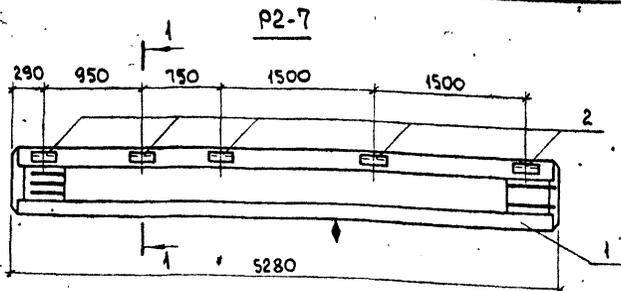
Кив. №

903-1-289.91.КЖ.И-6-01;-6-02;-7-03...-7-05

Лист

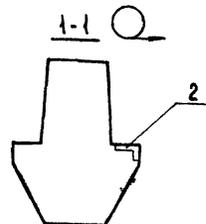
2

Альбом 13 ч. 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во		ПРИМЕЧАНИЕ
					P2-7	P2-6	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ИИ23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				РИГЕЛЬ			
		1	ИИ23-1/70	ИБ2-1	1	1	
		2	ТО ЖЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ- МЗ	5	4	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-7-06	P2-6
-7-07	P2-7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8510-86*			
	φ6	φ14	Итого	φ10	φ7	Итого	
P2-7	0,5	6,0	6,5	9,5	9,5	16,0	
P2-6	0,4	4,8	5,2	7,6	7,6	12,8	

1. НА ГРЯНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАМЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
 2. В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ РИГЕЛЕЙ ИБ2-1 РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

Привязан:

И. КОМП.	З. ОРМ	3-7
ГЛ. СПЕЦ.	З. ОРМ	3-7
ЗАВ. ГР.	ШАХОВСКИЙ	3-7
ВЕД. ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ	3-7
ПРОВЕР.	ЕВДАННИКОВА	3-7
РАЗРАБ.	ПЕТРАШ	3-7

Ивв. №

903-1-289.91.КЖ.И-7-06;-7-07

РИГЕЛЬ
P2-6 ; P2-7

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4200 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМТРОЙНИИПРОЕКТ

Спецификация

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
					P1-3	P2-8	P3	P3-1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
			ИИ23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
				РИГЕЛЬ					
		1	ИИ23-1/70	ИБ2-9	1				
			"	ИБ2-1		1			
			"	ИБ3-5			1		
			"	ИБ3-17				1	
		2	"	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	3	6	8	7	3,2 кг
		3	1400-6/76 вып. 1	М3-10			1		5,9 кг
		4	ИИ23-1/70	М2	2	4			4,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ С245 С235				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-86*		
	Ф6	Ф12	Ф14	Итого	8-10	Итого	10х10	Итого	
P1-3	0,5		6,0	6,5			11,5	11,5	18,0
P2-8	1,0		12,0	13,0			23,0	23,0	36,0
P3	0,8	2,6	9,6	13,0	3,3	3,3	15,2	15,2	31,5
P3-1	0,7		8,4	9,1			13,3	13,3	22,4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖИ-6-03	P1-3	4200
-7-08	P2-8	4200
-8	P3	4400
-8-01	P3-1	4400

ПРИВЯЗАН:

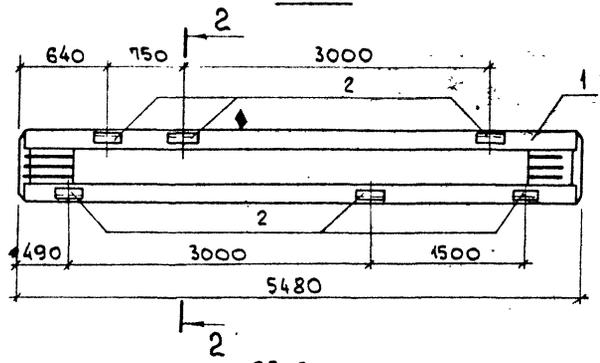
Ивс. №

903-1-289.91.КЖИ-6-03;-7-08;-8;-8-01

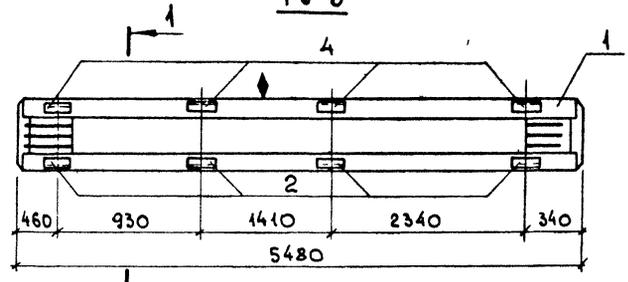
Лист
2

Альбом ИБ 4.1

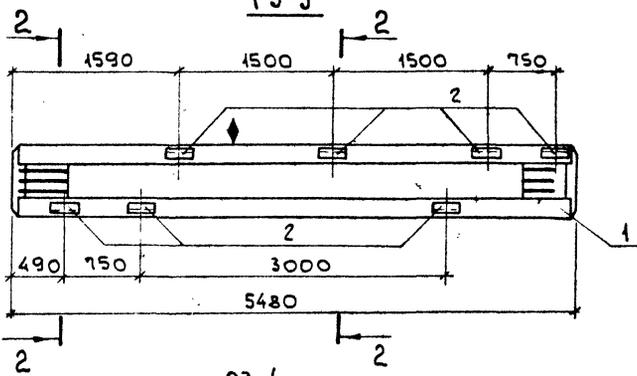
P3-2



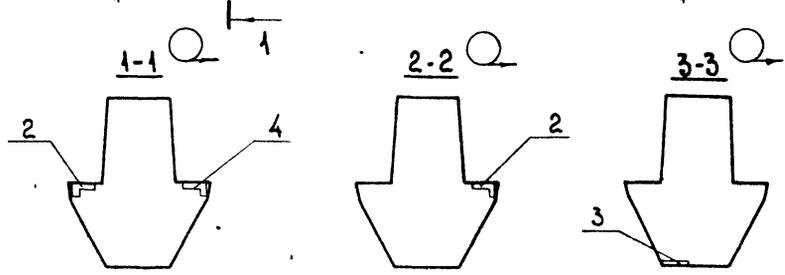
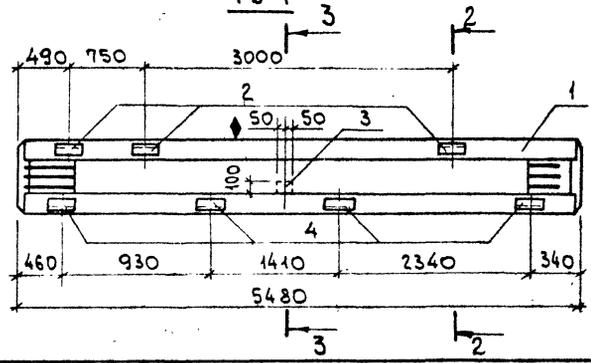
P3-5



P3-3



P3-4



- 1. На гранях ригелей, указанных на чертежах, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.
- 2. В пространственных каркасах ригелей ИБЗ-17 разбивку закладных изделий выполнить по данному чертежу.

Привязан:			
Ив. №			

903-1-289.91.КЖ.И-8-02...-8-05

И.КОНТР.	Зорин	<i>Zorin</i>
Гл. спец.	Зорин	<i>Zorin</i>
Зав. гр.	Шаховский	<i>Shahovskiy</i>
Вед. инж.	Боднянская	<i>Bodnyanskaya</i>
Провер.	Евданикова	<i>Evdanikova</i>
Разраб.	Петраш	<i>Petrash</i>

РИГЕЛЬ
P3-2... P3-5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Ив. №, год, подп. и дата, визам, ив. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
					РЗ-2	РЗ-3	РЗ-4	РЗ-5	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
			ИИ23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
		1	ИИ23-1/70	РИГЕЛЬ ИБЗ-17	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
		2	ИИ23-1/70	МЗ	6	7	3		3,2 кг
		3	1.400-6/76 вып. 1	М8-13			1		0,7 кг
		4	ИИ23-1/70	М2			4	8	4,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ С245 С235				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-86*		
	Ф6	Ф8	Ф14	Итого	8-8	Итого	110x70x7	Итого	
РЗ-2	0,6		7,2	7,8			11,4	11,4	19,2
РЗ-3	0,7		8,4	9,1			13,3	13,3	22,4
РЗ-4	0,7	0,1	8,4	9,2	0,6	0,6	17,3	17,3	27,1
РЗ-5	0,8		9,6	10,4			23,2	23,2	33,6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-8-02	РЗ-2	4400
-8-03	РЗ-3	4400
-8-04	РЗ-4	4400
-8-05	РЗ-5	4400

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-1-289.91.КЖ.И-8-02...-8-05

Лист

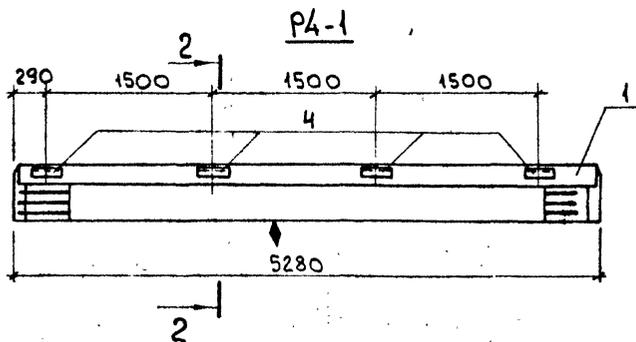
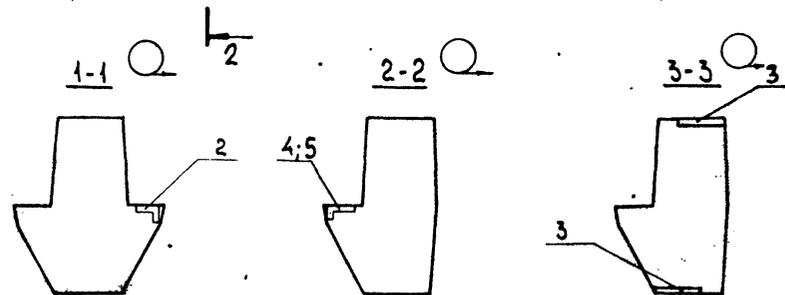
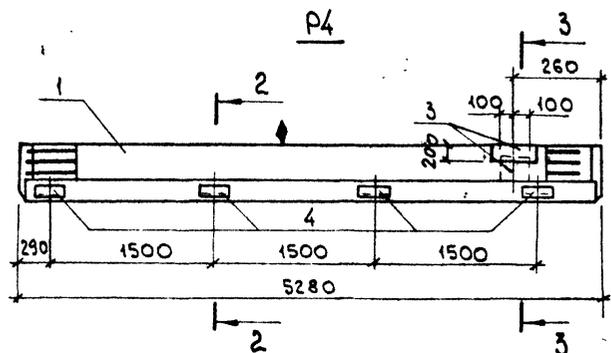
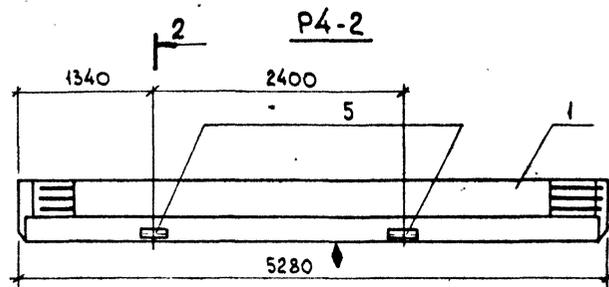
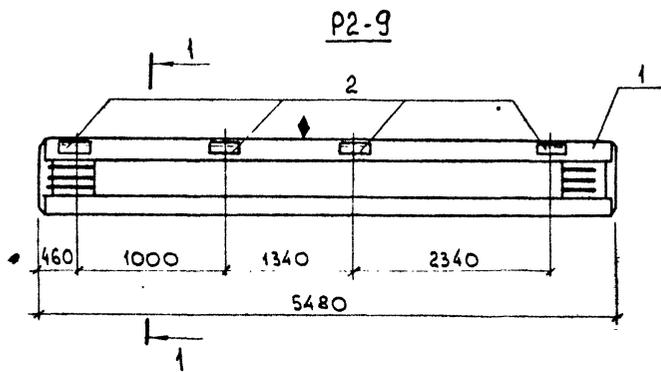
2

25266-16 43

Альбом 13 ч. 1

ИНВ. № ПОДА. ПОДР. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 13 ч.1



1. На гранях ригелей, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.
 2. В пространственных каркасах ригелей Б40-1; ИБ2-1 разбивку закладных изделий выполнить по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН:			
Имв. №			

903-1-28991.КЖ.И-7-09;-9..-9-02			
Ригель P2-9; P4; P4-1; P4-2		СТАДИЯ	МАССА
И.КОНТР. ЗОРИК	ГЛ. СПЕЦ. ЗОРИК	Р	СМ.
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	ВЕД. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ	ТАБЛ.	1:50
ПРОВЕР. ЕВЛАННИКОВА	РАЗРАБ. ПЕТРАШ	Лист 1	Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
				Р2-9	Р4	Р4-1	Р4-2	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		ИИ23-1/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
		1.420-12 вып. 6	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ					
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
			РИГЕЛЬ					
	1	ИИ23-1/70	ИБ2-1	1				
		1.420-12 вып. 6	Б40-1		1	1	1	
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
	2	ИИ23-1/70	М2	4				4,2 кг
	3	1.400-6/76 вып. 1	М7-4		2			8,0 кг
	4	ИИ23-1/70	М7		4	4		3,2 кг
	5	"	М6				2	4,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А III					С245		С235			
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-86*		
	Ф6	Ф12	Ф14	Итого	6-8	6-10	Итого	110x70x7	Итого		
Р2-9	0,4		4,8	5,2				11,6	11,6	16,8	
Р4	0,4	2,6	4,8	7,8	1,2	12,2	13,4	7,6	7,6	28,8	
Р4-1	0,4		4,8	5,2				7,6	7,6	12,8	
Р4-2	0,2		2,4	2,6				5,8	5,8	8,4	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖИ-7-09	Р2-9	4400
-9	Р4	
-9-01	Р4-1	3700
-9-02	Р4-2	

ПРИВЯЗАН:

Кв. н°			

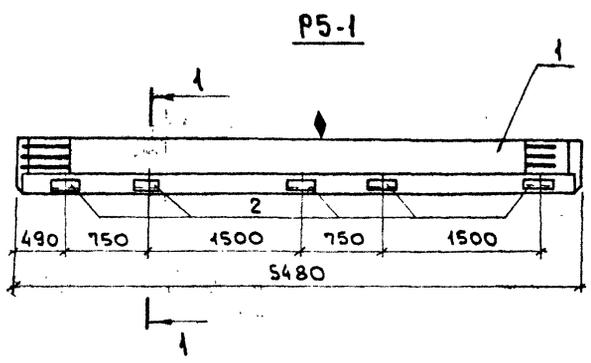
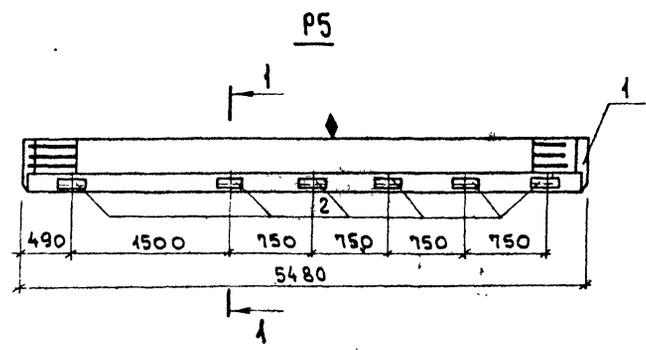
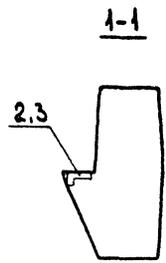
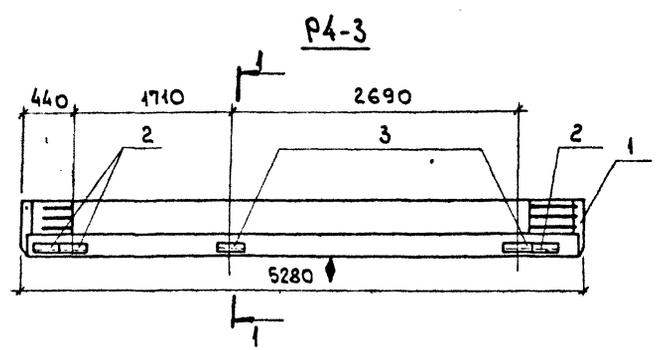
903-1-289.91.КЖИ-7-09; 9...-9-02

Лист 2

Альбом 13 ч. 1

Кв. н° подл. Подл. и дата Взам. инв. н°

Альбом 13 ч. 1



1. НА ГРЯНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

2. В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ РИГЕЛЕЙ Б40-1; Б41-1 РАЗВИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗКА:

ИВ. №

И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>	903-1-289.91.КЖ.И-9-03;-10;-10-01 РИГЕЛЬ Р4-3; Р5; Р5-1	СТАРТ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЗАВ. ГР.	Шахновский	<i>Шахновский</i>		Лист 1	Листов 2	
ВЕД. НИЖ.	Бодянская	<i>Бодянская</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	Евляникова	<i>Евляникова</i>		25266-16 47		
РАЗРАБ.	Петраш	<i>Петраш</i>				

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					P4-3	P5	P5-1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.420-12 вып. 6	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				РИГЕЛЬ				
		1	1.420-12 вып. 6	Б40-1	1			
				Б41-1		1	1	
		2	ИИ23-1/70	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	3	6	5	3,2 кг
		3	И	М6	2			4,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8510-86*			
	φ6	φ14	Итого	110×70×7	Итого		
P4-3	0,5	6,0	6,5	11,5	11,5	18,0	
P5	0,6	7,2	7,8	11,4	11,4	19,2	
P5-1	0,5	6,0	6,5	9,5	9,5	16,0	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-9-03	P4-3	3700
-10	P5	3800
-10-01	P5-1	

Привязан:

Инв. №

903-1-289.91.КЖ.И-9-03;-10;-10-01

Лист
2

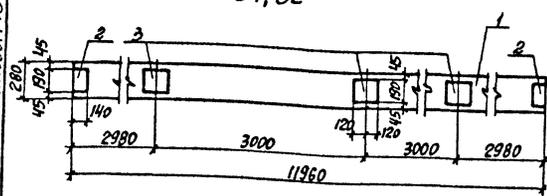
25266-16 48

Альбом 13 ч. 1

Инв. № год. Подг. к дата Взам. инв. №

Рольбом 19 в. 1

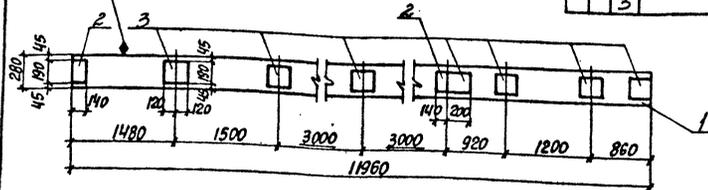
Б1,Б2



ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО						ПРИМЕЧАНИЕ	
					Б1	Б1-2	Б1-3	Б2	Б2-1	Б2-2		
			1.462.1-1/88 вып.1	ДОКУМЕНТАЦИЯ								
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА								
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
				БАЛКА								
	1		1.462-1/88.1-1Ф4	1БСП12-3ЯТ VI	1	1	1					4500 кг
			ТО ЖЕ	1БСП12-4ЯТ VI				1	1	1		4500 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								
	2		1.400-6/76 вып.1	М4-1	2	2	2	2	2	2		1,4 кг
	3		ТО ЖЕ	М4-3	3	7	5	3	7	5		2,4 кг

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

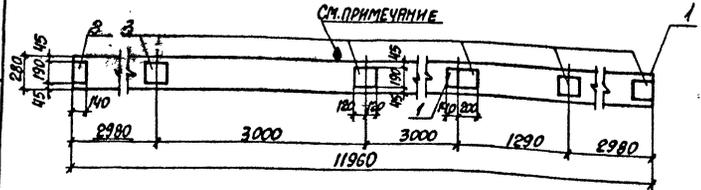
Б1-1,Б2-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	АIII		С245		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	Ф8	Итого	δ=6	Итого	
Б1;Б2	1,2	1,2	8,8	8,8	10,0
Б1-1;Б2-1	2,4	2,4	17,2	17,2	19,6
Б1-2;Б2-2	1,8	1,8	13,0	13,0	14,8

Б1-2,Б2-2



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.К.К.И-11	Б1	903-1-289.91.К.К.И-12	Б2
903-1-289.91.К.К.И-11-01	Б1-1	903-1-289.91.К.К.И-12-01	Б2-1
903-1-289.91.К.К.И-11-02	Б1-2	903-1-289.91.К.К.И-12-02	Б2-2

903-1-289.91.К.К.И-11... - 11-02; -12... -12-02

На грани балки, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

Привязан:

ИНВ. №	

И. КОНТРОЛЬ ФОРМ 29-7
 Г. СЛЕДСТВИЯ ФОРМ 29-7
 З. В. Г. ШКОЛЬНИКОВ 29-7
 В. В. И. ШКОЛЬНИКОВ 29-7
 П. В. В. ШКОЛЬНИКОВ 29-7
 В. В. В. ШКОЛЬНИКОВ 29-7

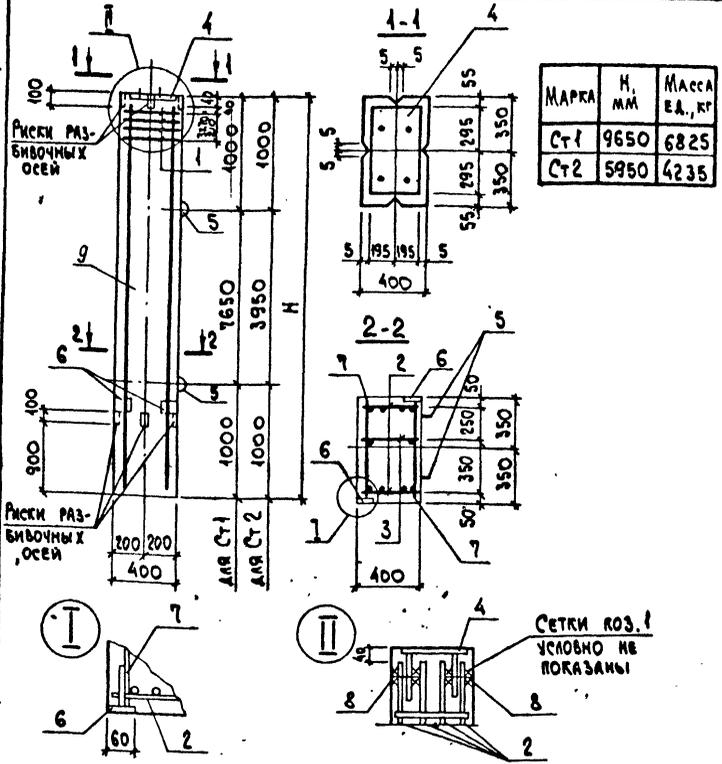
Балка Б1;Б1-1;Б1-2;
 Б2;Б2-1;Б2-2

СТУДИЯ	МАССА		МАССИТЬЕ
	Р	СМ. ТАБЛ.	

Лист Листов 1
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ИМЯ, № ПОСЛА, ПОСЛАНИЕ, И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В Э.

Альбом 43 ч. 1



МАРКА	Н, мм	МАССА Е.А., кг
Ст1	9650	6825
Ст2	5950	4235

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Колич.		ПРИМЕЧАНИЕ
					Ст1	Ст2	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		1	1.423.1-5/88. 2-27	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	4	4	2,1 кг
A4		2	903-1-289.91.КЖ.И-882-383	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР122	2	-	97,5 кг
A4			ТО ЖЕ	КР123	-	2	60,5 кг
A4		3	КЖ.И-384-385	КР124	1	-	18,7 кг
A4			ТО ЖЕ	КР125	-	1	11,8 кг
		4	1.423.1-5/88. 2-39	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-13	1	1	39,9 кг
		5	2-55	ИМ 27	4	4	4,2 кг
		6	1.400-15 вып. 1	МН101-1	2	2	0,60 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4		7		Ф5ВР1.ГОСТ6727-80, l=560	18	30	0,10 кг
Б4		8		Ф10А1.ГОСТ5781-82, r=100	2	2	0,06 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		9.		БЕТОН КЛАССА Б22.5	27	1,7	м ³

1. Позиции 4,6 приварить к рабочей арматуре стоек.
 2. Установку закладных изделий М2-13; ИМ27 смотрите серию 1.423.1-5/88 вып. 1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

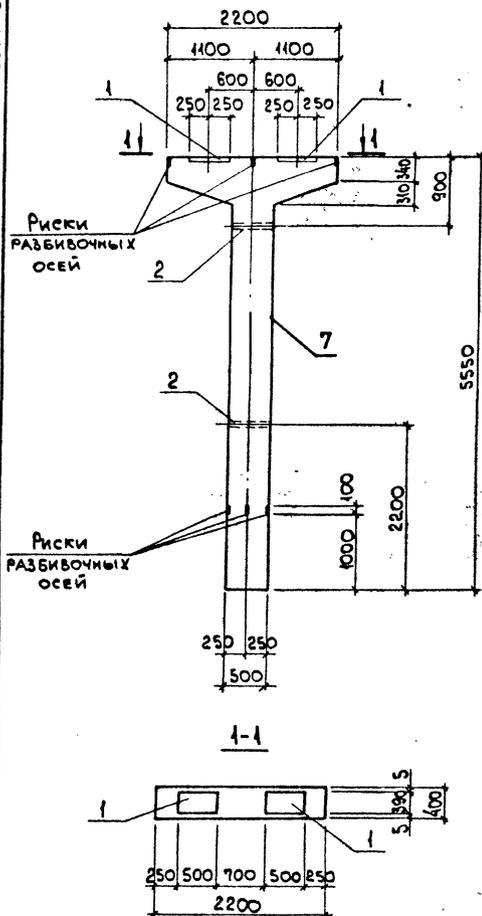
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход		
	А-III		А-I	ВР	Всего	А-III		А-I	С235	С245	КА-КА	ША-ША	Всего			Общий расход	
	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*		ГОСТ5781-82*	ГОСТ19903-74*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*					
Ст1	17,2	19,2	8,4	0,1	8,6	22,6	0,6	3,0	7,2	16,8	0,6	14,5	14,8	0,2	0,2	57,9	284,2
Ст2	10,8	11,9	8,4	0,1	5,3	14,3	0,6	3,0	7,2	16,8	0,6	14,5	14,8	0,2	0,2	57,9	201,7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-13	Ст1
-14	Ст2

ПРИВЯЗКА:	
Ив. №	№

903-1-289.91.КЖ.И-13; -14			СТАДИЯ		МАССА	МАССА/Б
СТОЙКА Ст1; Ст2			Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М	
			Лист		Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРОЯНИИПРОЕКТ						

Альбом 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-289.91.КЖИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.400-6176 в.1	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-6	2	25,2 кг
		2	3.015-2/82 в.2	М3	2	1,55 кг
Р4		3	903-1-289.91.КЖИ-390	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР133	2	51,5 кг
Р4		4	КЖИ-391	КР134	2	29,0 кг
Р4		5	КЖИ-392	КР135	2	8,9 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		6		Ф8А1, ГОСТ 5781-82*, С=370	24	0,15 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		БЕТОН КЛАССА В30	1,45	м ³

ИМЬ. № ПОДА. ПОДАГ. И ДАТА. ВЗЛМ. ИМЬ. №

ПРИВЯЗАН:

И. КОМП. *БОРИН* *2007*
 ГЛ. СПЕЦ. *БОРИН* *2007*
 ЗАВ. ГР. *ШАПОВЕЦКИЙ* *2007*
 ВЕД. ИЖ. *БОДНЯНСКАЯ* *2007*
 ПРОВЕР. *БОДНЯНСКАЯ* *2007*
 РАЗРАБ. *ГЛУДЯРЖИ* *2007*

ИМЬ. №

903-1-289.91.КЖИ-15

Стойка СтЗ

СТАНДА. МАССА. МАСШТАБ

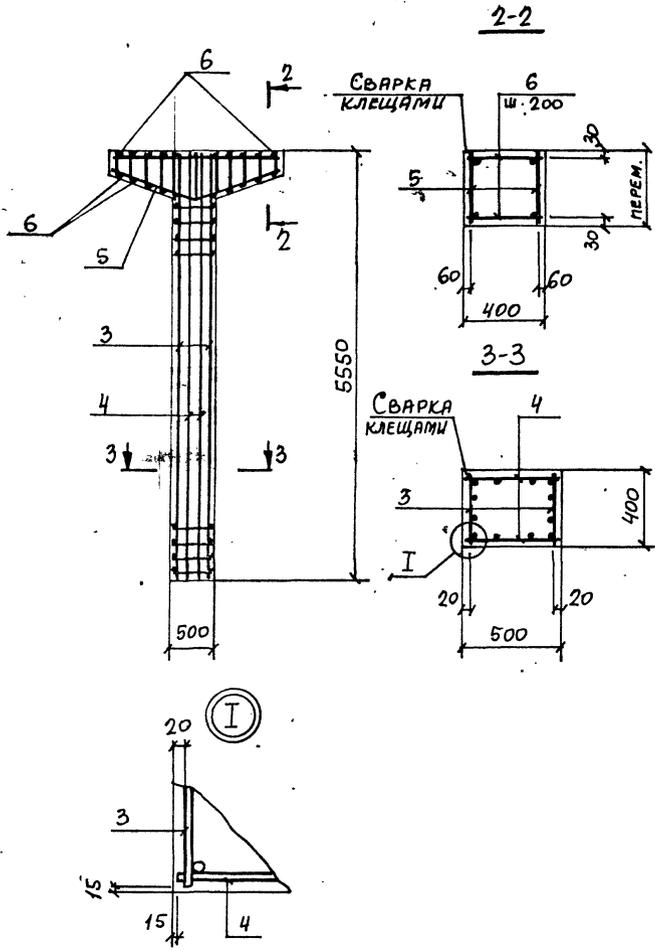
Р 3630 1:50

Лист 1 Листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

25266-16 51

Альбом 13 ч. 1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

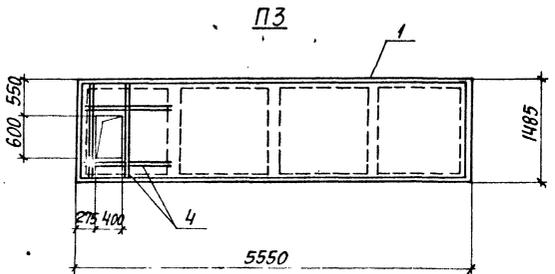
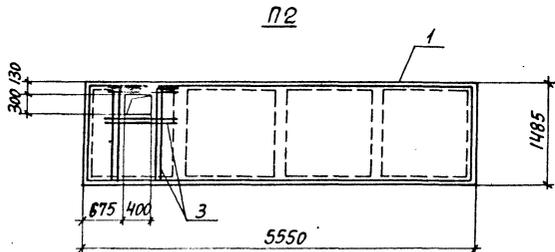
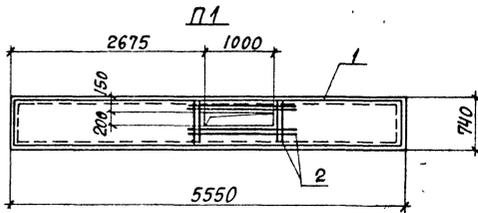
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I			А-II				А-II	С235		С235					
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-78		ГОСТ 3262-75*					
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ20	φ22	Итого	φ16	Итого	δ4	Итого	φ14	Итого	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
Ст 3	6,4	5,8	2,8	15,0	89,4	65,0	165,0	180,0	7,6	7,6	42,8	42,8	2,5	2,5	52,9	232,9

Инв. № подл. 160415 и Арх. Волж. инв.

903-1-289.91. КЖ.И-15

Лист 2

Льсьом 13.4.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					П1	П2	П3	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.442.1-1.87 в.1,3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ				
		1	1.442.1-1.87 вып.3	1П7-2А III Т	1			1500 кг
			1.442.1-1.87 вып.1	1П3-2А V Т		1		2200 кг
			ТО ЖЕ	1П3-2А V Т			1	2200 кг
				СЕТКА				
		2	903-1-289.91. КЖ.Н-400	С7	1			1,8 кг
		3	КЖ.Н-401	С8		1		1,9 кг
		4	КЖ.Н-402	С9			1	1,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.Н-16	П1
	-17 П2
	-18 П3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛНА АРМАТУРНЫЕ КЛАССА		ВСЕГО
	А-III		
	ГОСТ 5781-82*		
	Ф6	Итого	
П1	1.8	1.8	1.8
П2	1.9	1.9	1.9
П3	1.6	1.6	1.6

ИЗВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗВЕШЕНИЯ

ПРИВЯЗАН:

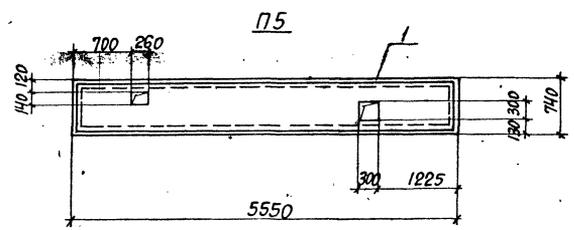
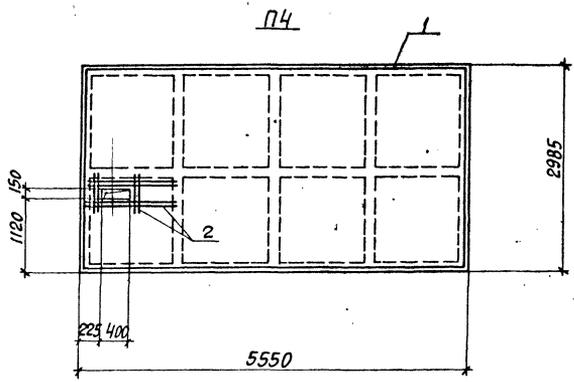
И.КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
СП.СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗВА.ГР.	БЕДНЯНСКАЯ	<i>Беднянская</i>
ВЕД.ИНЖ.	БЕДНЯНСКАЯ	<i>Беднянская</i>
ПРОВЕР.	БЕДНЯНСКАЯ	<i>Беднянская</i>
ИЗВ.№	РАЗРЕБ	<i>Разреб</i>
ИНВ.№	ДУБИНКЕР	<i>Дубинкер</i>

903-1-289.91.КЖ.Н-16...-18

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1...П3

СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Р	ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Рольбом 13 ч.1



Арматурная зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				П4	П5	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		1.442.1-1.87 вып.1,3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
	1	1.442.1-1.87 вып.1	1П1-2Ат VIT	1		4730кг
		1.442.1-1.87 вып.3	1П1-2Ат III T		1	1500кг
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
П4	2	903-1-289.91.КЖ.И-403	С 10	1		1,7кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-19	П4
-20	П5

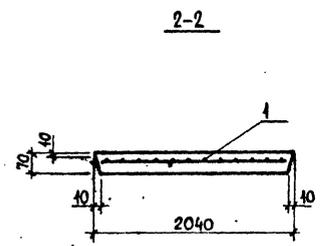
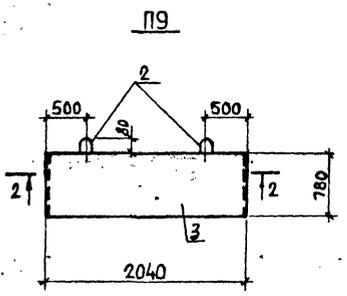
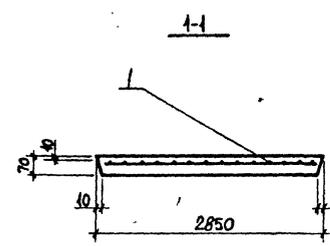
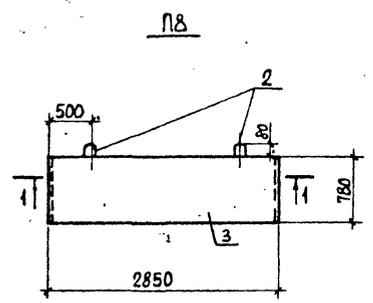
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82*		
	Ф6	Итого	
П4	1,7	1,7	1,7

Имя, № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

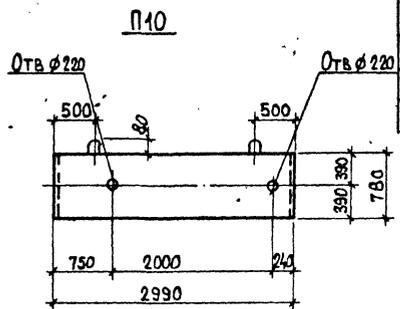
ПРИВЯЗАН:		903-1-289.91.КЖ.И-19;-20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П4; П5	СТАЛЬНАЯ МАССА (МАСШТАБ)	
				Р	ем. табл.
	И. КОТЛЯ ЗОРИН	30			
	П. СПЕЦ. ЗОРИН	30			
	ЗНАВ. ГР. ШИХОВСКИЙ	10			
	ВЕЛ. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ	10			
	ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	10			
	РАЗРАБ. ДУБИНКЕР	10			
ИНВ. №				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Альбом 13 ч.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., кг
903-1-289.91.КШ.И-23	П8	390
-24	П9	280
-25	П10	410



Плита П10 отличается от плиты П5-5 по серии 3.006.1-2.87 дополнительными отверстиями.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П8	П9	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			903-1-289.91. КШ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4		1	903-1-289.91. КШ.И-404	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СМ	1		6,1 кг
А4			" КШ.И-405	С12		1	4,3 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		2	1.400-9 Вып.1	ПЕТАЯ УП1-2	2	2	0,33 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		3		БЕТОН КЛАССА В15	0,16	0,1	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

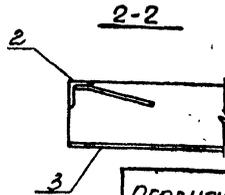
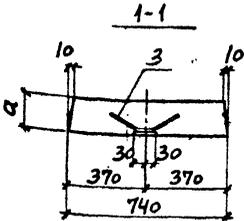
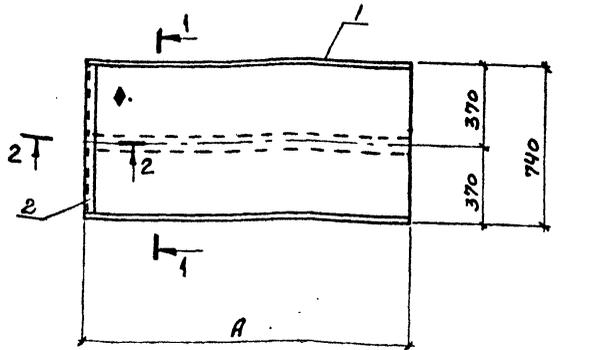
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДЫВНЫЕ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III		В-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80**			ГОСТ 5781-82*			
	Ø8	Итого	Ø4	Итого		Ø8	Итого		
П8	4,8	4,8	4,3	4,3	6,1	0,7	0,7	0,7	6,8
П9	3,3	3,3	1,0	1,0	4,3	0,7	0,7	0,7	5,0

903-1-289.91.КШ.И-23.-25		
И. КОНТР.	ЗОРИН	
ГАС. СПЕЦ.	ЗОРИН	
ЗАВ. ГР.	ШАХОВСКИЙ	
ВЕД. ИЖИ.	БОДЯНСКАЯ	
ПРОВЕР.	БОДЯНСКАЯ	
РАЗРАБ.	ДУБИНКЕР	
Плита перекрытия канала П8...П10		
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВЫ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имя, отчество, фамилия и дата выдачи инв. №

ПРИВЯЗАН:

П12, П13



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка эл-та	α, мм	А, мм	Масса ед., кг
903-1-289.91.КЖ.И-26	П12	160	1480	440
-27	П13	180	2780	930

Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.		ПРИМЕЧ.
					П12	П13	
				<u>Документация</u>			
			3.006.1-2.87 вып.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				Плита перекрытия			
	1		3.006.1-2.87.2-12	П12г-12	1		
			-24	П12г-В		1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
	2		1.400-15.В.1.540-09	МН 54В	0,74 м	0,74 м	4,2 кг
	3		1.400-15.В.1.430-01	МН 414-2	1,48 м	2,78 м	3,7 кг

На грани плиты, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

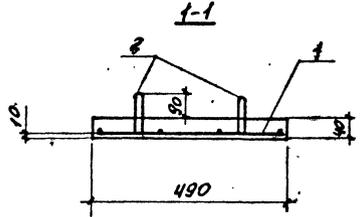
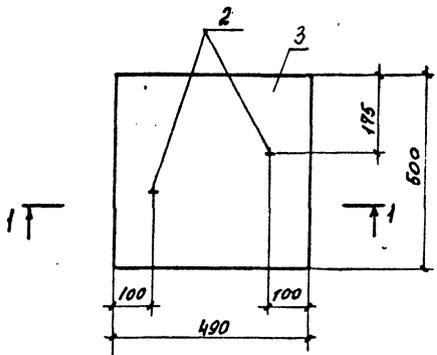
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки С 235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ В509-86*		
	φВ	Итого	δ=6	Итого δ=50x5	Итого		
П12	1,6	1,6	4,1	4,1	2,8	2,8	8,5
П13	2,8	2,8	7,8	7,8	2,8	2,8	13,4

Привязки:			
Инд. №			

903-1-289.91.КЖ.И-26; -27			
Н.КОНТР. Зорин Гл.СПЕЦ. Зорин Зав.Гр. Шаховский Вед.мнш. Боднянская Проект. Боднянская Разреш. Петраш	Плита перекрытия П12; П13	Стадия	Масштаб
		Р	1:20
		Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Инд. № повл. Подпись и дата

Альбом 134.1



ФОРМА	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			903-1-289.91.КН.Н-ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматуры		
А4	1		903-1-289.91.КН.Н-422-42	С 31	1	0,4 кг
				<u>Детали</u>		
	2		1.400-9 Вып. 1	Петля УП 2-1	2	0,31 кг
				<u>Материалы</u>		
	3			Бетон класса В 15	0,01	м ³

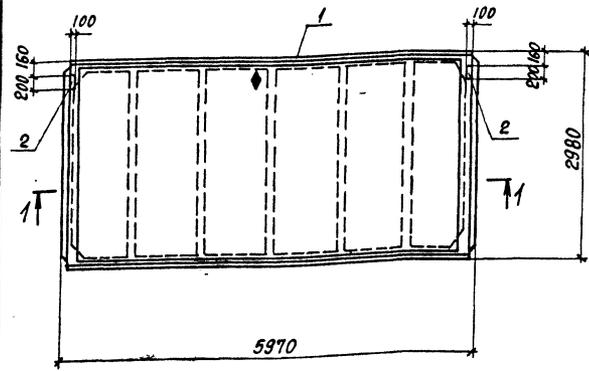
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса ВР-I		Всего	Арматура класса А-I		Всего		
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				
	φ4	Итого	φ8	Итого				
П 14	0,4	0,4	0,4	0,6	-	0,6	0,6	1,0

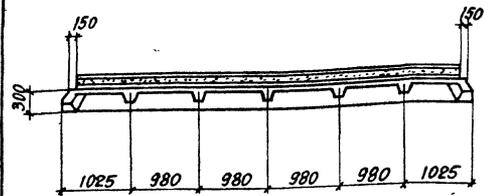
Имя, Ф.И.О. Подписи и даты

И.КОНТР. ЗОНЫ			903-1-289.91.КН.Н-28		
И.СЛЕД. ЗОНЫ			Плита перекрытия		
И.П.Р. УЧАСТКОВ			канала П 14		
И.ВЕД.И.Н. БОЛОЖИТА			СУДЯЩ. МАССА ПЛАСТИКА		
И.ПРОВЕРКА БОЛОЖИТА			Р 25 1:10		
И.РАЗРАБОТКА ИЕРИЩЕКИ			ЛЕС ЛЕСОД		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

РАБОТОМ 13 ч. 1



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-29	П1-1	<input type="checkbox"/>
	-30 П1-2	<input type="checkbox"/>
	-31 П1-3	<input type="checkbox"/>

НА СТОРОНЕ ПЛЫТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО			ПРИМЕЧ.
					П1-1	П1-2	П1-3	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.465.1-10/82 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ				
		1	1.465.1-10/82 вып.1	1ПГ-1Ат Vт-ПЯН-400П	1			
			ТО ЖЕ	1ПГ-2Ат Vт-ПЯН-400П		1		
				1ПГ-3Ат Vт-ПЯН-400П			1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
		2	ГОСТ 22701.5-77	М8	2	2	2	1,7 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

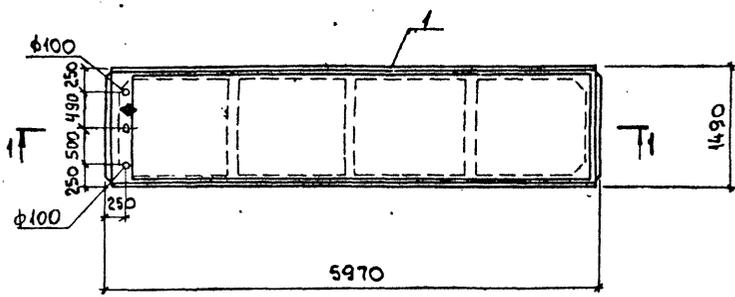
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		С 235		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	Ф10	Итого	δ=8	Итого	
П1-1, П1-2, П1-3	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4

И.КОНТР. ЗОРИН				2				
О.СПЕД. ЗОРИН				2				
З.В.ГР. ШАЧНОВСКИЙ				1				
БЕДИНА БОДНЯНСКАЯ				2				
ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ				2				
РАЗРАБ. ГАЙДАРЕЖИ				1				

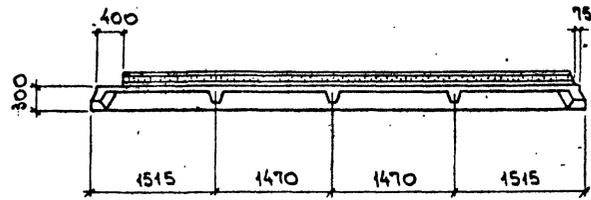
ПРИВЯЗАН:								
ИНВ. №								

903-1-289.91.КЖ.И-29...-31				СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ				Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
П1-1... П1-3				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч. 1



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПЗ-1	ПЗ-2	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.465.1-10/82 В.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	1.465.1-10/82 В.1	2ПГ6-2Ат Vт-ПЯН-400П	1		
			ТО ЖЕ	2ПГ6-4Ат Vт-ПЯН-400П		1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.Н-32	ПЗ-1	<input type="text"/>
-33	ПЗ-2	<input type="text"/>

1. НА СТОРОНЕ ПЛИТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
 2. В КАЧЕСТВЕ НЕСУЩЕЙ ОСНОВЫ КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПО СЕРИИ 1.465.1-7/84.

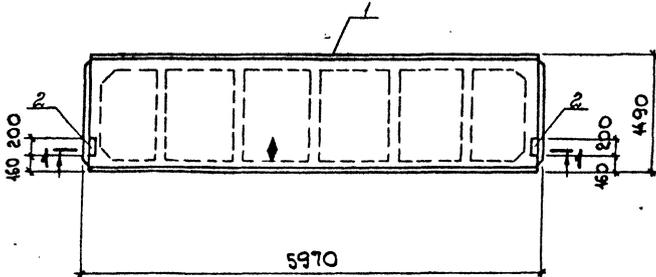
ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАН. ИМБ. №

ПРИВЯЗАН:

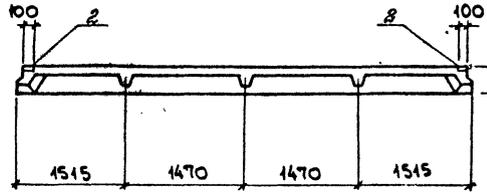
ИВ. №							

903-1-289.91.КЖ.Н-32;-33									
И. КОНТР. БОРИН	ГЛ. СПЕЦ. БОРИН	ЗАВ. ГР. ШАКОВСКИИ	ВЕЖ. ИМН. БОЛМЯНСКАЯ	ПРОВЕР. БОЛМЯНСКАЯ	РАЗРАБ. ГАНДАРИИ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПЗ-1; ПЗ-2	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 13 ч. 1



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.Л.Ж.И-34	П4-1
-35	П4-2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П4-1	П4-2	
				Документация			
			1.465.1-7/84 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	1.465.1-7/84 вып.1	2ПГ6-2 АТ VIT	1		1500 кг
			10 ЖЕ	2ПГ6-4 АТ VIT		1	1500 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	ГОСТ 22701.5-77	М8	2	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

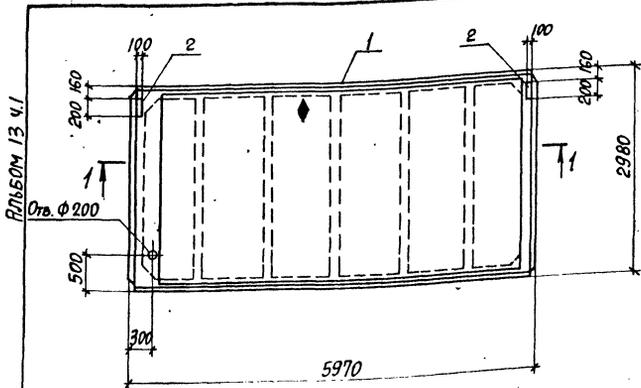
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-II		С235		
	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 19903-74 *			
	φ10	Итого δ=8	Итого		
П4-1, П4-2	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4

На стороне плиты, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак , обозначающий сторону монтажа.

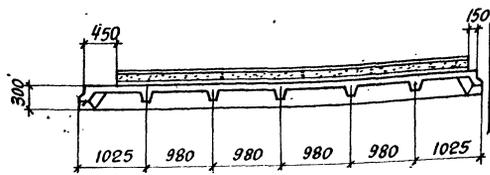
ИМБ № ПОЛ.1 ПОД. К. ДАТА ВЗЯТ МНЕ №

903-1-289.91.КЖ.И-34;-35		
ПРИВЯЗАН:	КОНТР. ФОРМ	СЕР
	П. СПЕЦ. ФОРМ	СЕР
	ЗАВ. ГР. БОДНЯНОВСКИЙ	СЕР
	БЕД. И. ИХ. БОДНЯНСКАЯ	СЕР
	ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	СЕР
	РАЗРАБ. ГАХАРДЖИ	СЕР
Инв. №		

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П4-1; П4-2	СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
	Р СМ. ТАБЛ.	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-36	П5-1	
-37	П5-2	

Кол. Листов	Кол. Элементов	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
				П5-1	П5-2	
			Документация			
		1.465.1-10/82 в.1	Пояснительная записка			
			Сборочные единицы			
			Плита покрытия			
	1	1.465.1-10/82 в.1	1ПГ-1АТ УТ-ОЯН-400П	1		
		то же	1ПГ-2АТ УТ-ОЯН-400П		1	
			Изделие закладное			
2		ГОСТ 22701.5-77	МВ	2	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса Прокат марки				
	АIII		С 235		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*			
	Ф10	Итого	б-в	Итого	
П5-1; П5-2	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4

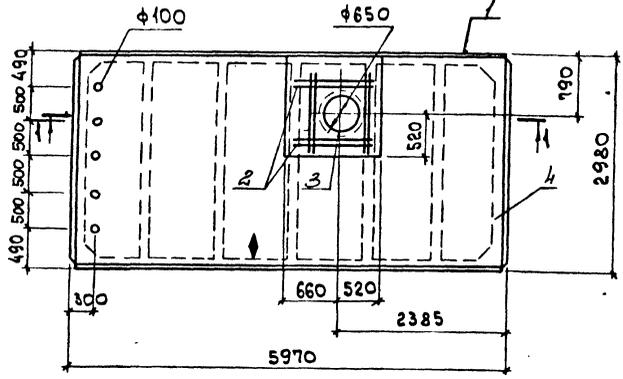
На стороне плиты, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

Привязан:					
Инв. №					

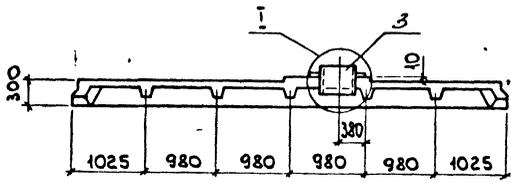
903-1-289.91-КЖ.И-36;-37		
Плита покрытия П5-1; П5-2	Стадия	Масса/масса табл.
	Р	см. табл. 1:50
	Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		

Нач. № 10000. Подпись. И. И. И.

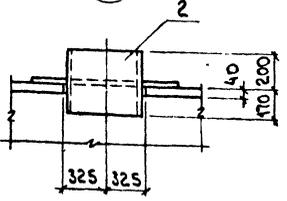
Альбом 13 ч.1



1-1



1



Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПБ-1	ПБ-2	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	ГОСТ 22701.1-77	ИПГ-3АТ VI т	1		2690 кг
			ТО ЖЕ	ИПГ-4АТ VI т		1	2690 кг
А4		2	903-1-289.91.КЖ.И-406	СЕТКА			
				С13	1	1	7,6 кг
А4		3	903-1-289.91.КЖ.И-200-201	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
				МС 23	1	1	15,5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		4		БЕТОН КЛАССА В27,5	0,02	0,02	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	A-III	A-I	С235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 19903-74*		
	φ12	Итого φ6	Итого φ630х8	Итого φ6	Итого	
ПБ-1; ПБ-2	7,6	7,6	0,1	0,1	45,4	45,4
					30,1	75,5
						83,2

НА СТОРОНЕ ПЛИТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка
903-1-289.91.КЖ.И-38	ПБ-1
-59	ПБ-2

903-1-289.91.КЖ.И-38;-59

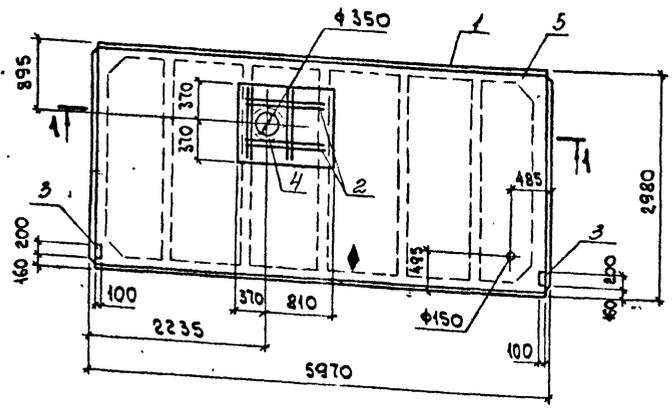
ПРИВЯЗАН:

	И. КОНТР.	ВОРИН	2007
	А. СРЕЦ.	ВОРИН	2007
	ЗАВ. ГР.	КОЛЬЧОВСКИЙ	2007
	ВЪЕЗ. ИЖ.	БОЛНАНСКИЙ	2007
	ПРОВЕР.	БОЛНАНСКИЙ	2007
	РАЗРАБ.	ПАХАРКИ	2007
ИВ. №			

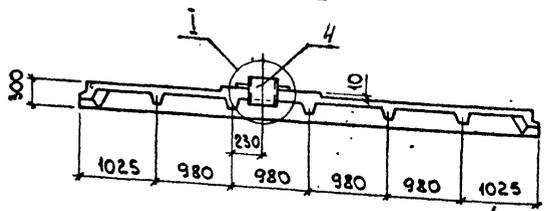
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
ПБ-1; ПБ-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

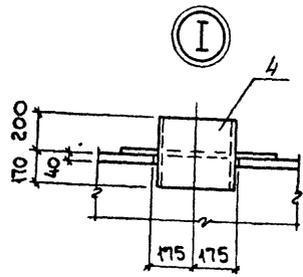
Ансамбль 13 ч.1



1-1



Ⓢ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-40	П7-1
-41	П7-2

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П7-1	П7-2	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2 Ат Vlt	1		2670 кг
			ТО ЖЕ	ПГ-3 Ат Vlt		1	2670 кг
АЧ		2	903-1-289.91.КЖ.И-407	СЕТКА С14	1	1	6.1 кг
		3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	2	1.7 кг
АЧ		4	903-1-289.91.КЖ.И-200;-201	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			40.2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		5		БЕТОН КЛАССА В27,5	0.01	0.01	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-II	А-I	А-III		С 235							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 19903-74*		ВСЕГО				
П7-1; П7-2	φ12	Итого	φ6	Итого	φ10	Итого	ТРУБА φ325x8		Итого	φ6	φ8	Итого
	6,6	6,6	0,1	0,1	0,8	0,8	23,2	23,2	17,0	2,6	19,6	

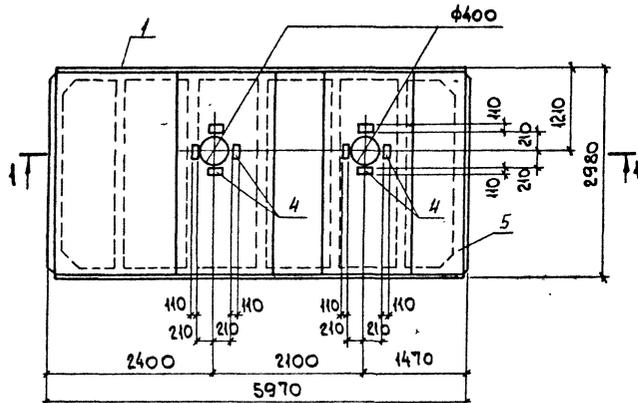
НА СТОРОНЕ ПЛАТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ⬤, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ПРИБЯЗАН:	И. КОМП. ВОЗНИ	
	ГЛ. СПЕЦ. ВОЗНИ	
	ЗАВ. ГР. ЖИХНОВСКИЙ	
	ВЕД. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ	
	ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	
Инд. №	РАЗРАБ. ЗАКЛАДКИ	

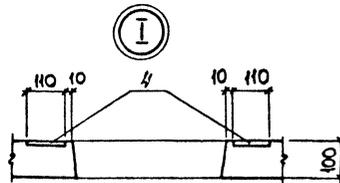
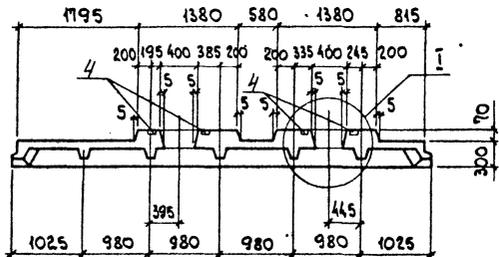
903-1-289.91.КЖ.И-40;-41		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П7-1; П7-2	СТАДИЯ	МАССА / МАСШТАБ
	Р	см. ТАБЛ. 1:50
	ЛИСТ	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Инд. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Масбом 13 ч. 1



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П8-1	П8-2	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	ГОСТ 22701.1-77	1ПГ-4 АТ VI Т	1		4050 кг
			ТО ЖЕ	1ПГ-5 АТ VI Т		1	4050 кг
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
А6		2	903-1-289.91.КЖИ-255-257	КП42	1	1	28,3 кг
А4		3	ТО ЖЕ	КП43	1	1	28,3 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		4	ГОСТ 22701.5-77	М6	8	8	4,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ			
		6		БЕТОН КЛАССА В 27,5	0,56	0,56	м ³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖИ-42	ПВ-1
-43	ПВ-2

ИМЬ, № ПОДАТ, ПОДАТ. К. ДАТА, ВЗЯТИИ, ИМЬ К

ПРИВЯЗАН:

	И. КОМП.	БОРИН	2007
	ГЛ. СПЕЦ.	БОРИН	2007
	ЗАВ. ГР.	ШАХОВСКИЙ	2007
	ВЕД. ИЖ.	БОДНЯНСКАЯ	2007
	ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	2007
	РАЗРАБ.	КАЛАРЖИ	2007
ИМЬ. №			

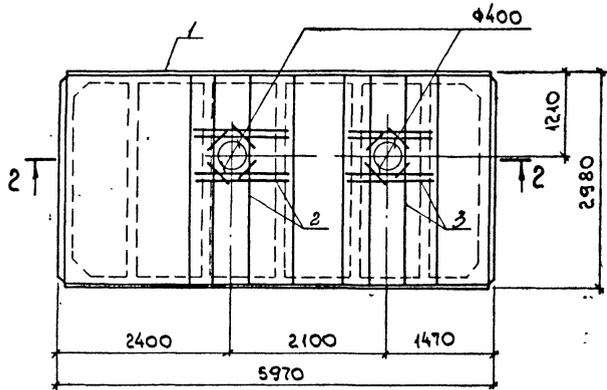
903-1-289.91.КЖИ-42; -43

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
П8-1; П8-2

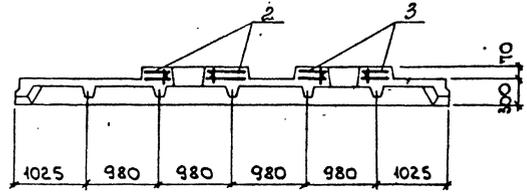
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБ.	1:50
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 13 ч. 1



2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общая РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА	Всего	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		Всего			
	А-III		А-III	С235					
	ГОСТ5781-82*		ГОСТ5781-82*	ГОСТ19903-74*					
φ12	Итого	φ10	Итого	δ:8	Итого	Всего	Общая РАСХОД		
П8-1; П8-2	28,3	28,3	28,3	3,2	3,2	7,2	7,2	10,4	38,7

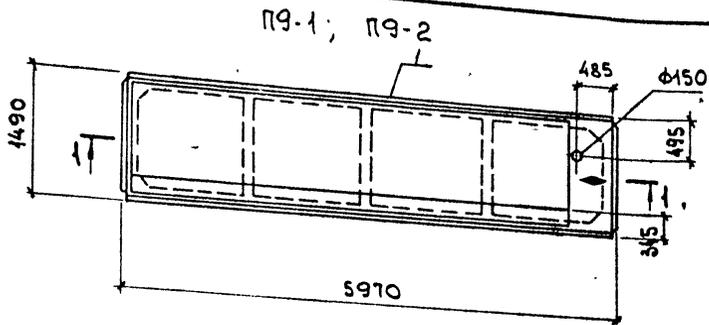
1. При устройстве набетонки в плитах 1ПГ-4 Ат VIT и 1ПГ-5 Ат VIT отверстия в сетках полки вырезать по месту.
2. Установку пространственных каркасов КР42 и КР43 производить по типу установки аналогичных пространственных каркасов в плитах типа ПБ4 по ГОСТ 22704.2-77, черт. 1 и 2.

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗНАМЕНА

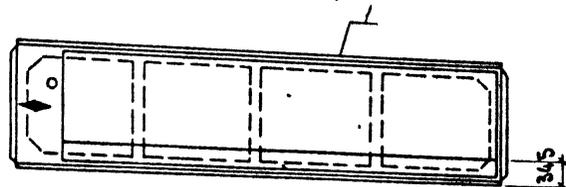
903-1-289.91. КЖ.И-42-43

Лист 2

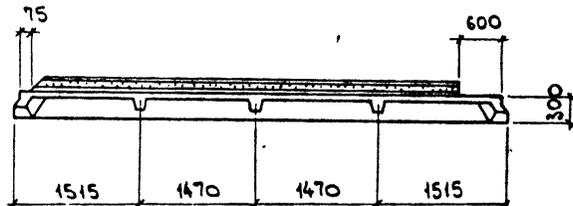
Альбом 43 ч.1



П10-1, П10-2 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. П9-1, П9-2



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.				ПРИМЕЧАНИЕ
					П9-1	П9-2	П10-1	П10-2	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			1.465.1-10/82 в.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ					
			1.465.1-10/82 в.1	2ПГБ-2АтVIT-ПЯН-400П	1				
			ТО ЖЕ	2ПГБ-4АтVIT-ПЯН-400П		1			
			"	2ПГБ-2АтVIT-ПЯН-400П			1		
			"	2ПГБ-4АтVIT-ПЯН-400П				1	

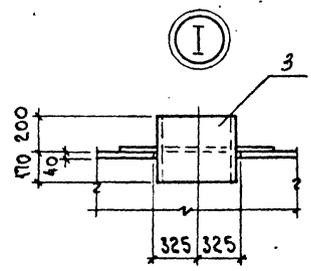
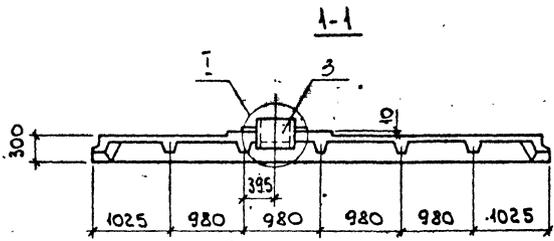
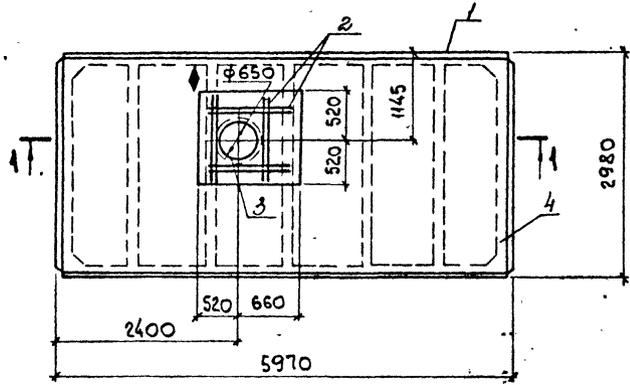
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА ЕД. КГ
903-1-289.91.КЖ.К-44	П9-1	
-45	П10-1	
-44-01	П9-2	
-4501	П10-2	

1. НА СТОРОНЕ ПЛИТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
2. В КАЧЕСТВЕ МЕСУЩЕЙ ОСНОВЫ КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПО СЕРИИ 1.465.1-7/84.

Лист № подл. Подл. и дата Взам инв. №

ПРИВЯЗАН:				903-1-289.91.КЖ.К-44; 44-01; 45; -45-01				
И. КОНТР.	В. ОРМ	С. ОРМ		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
Л. СПЕЦ.	В. ОРМ	С. ОРМ		П9-1; П9-2; П10-1; П10-2		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
З. В. ГР.	И. АХНОВСКИЙ	И. АХНОВСКИЙ				Лист	Листов 1	
В. Е. И. Н. Ж.	В. БОДНЯНСКАЯ	В. БОДНЯНСКАЯ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	В. БОДНЯНСКАЯ	В. БОДНЯНСКАЯ						
РАЗРАБ.	А. ХИДЯРЖИ	А. ХИДЯРЖИ						
Инв. №								

Альбом 13 ч. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.Н-46	ПН-1
-47	ПН-2

ПРИВЯЗАН:

И. КОМП. БОРИН	3007
ГЛ. СПЕЦ. БОРИН	3007
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	3007
ВЕД. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	3007
ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	3007
РАЗРАБ. ГАЙДАРЖИ	3007
Инв. №	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПН-1	ПН-2	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
			1 ГОСТ 22701.1-77	1ПГ-2АТ VТ	1		2690 кг
			ТО ЖЕ	1ПГ-3АТ VТ	1	1	2690 кг
ИЧ	2		903-1-289.91.КЖ.Н-406	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	1	1	7.6 кг
ИЧ	3		КЖ.Н-200;-201	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС23	1	1	75.5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН КЛАССА В27,5	0,02	0,02	м ³

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру и соединительные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	A-III	A-I		С235				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 19903-74*		
	φ12	Итого φ6		Итого φ6	Итого φ5	Итого		
ПН-1, ПН-2	7,6	7,6	0,1	0,1	45,4	45,4	30,1	75,5

НА СТОРОНЕ ПЛИТЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

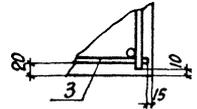
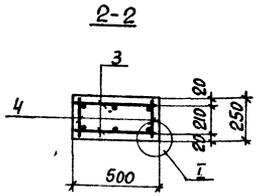
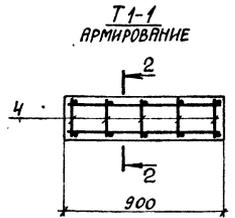
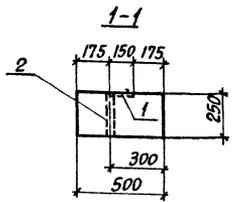
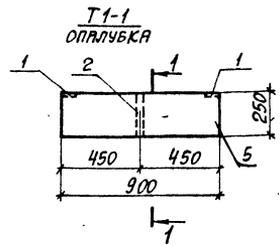
903-1-289.91.КЖ.Н-46;-47

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
ПН-1 ; ПН-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

И.Н.Б. № ПОДАТ. ПОДЛ. К. Д.А.Б.Т. В.З.А.К.Л. И.В.Б. №

Фальшборт 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	3.400-6/76 л.17	МИ-И	2	0,8 кг
		2	3.015-1/82 в.И-3 л.73	М2	1	0,8 кг
АЧ		3	903-1-289.91.КЖ.И-298	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР40	2	3,2 кг
				ДЕТАЛИ		
БЧ		4		Ф6А1, ГОСТ 5781-82*, l=230	8	0,05 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		5		БЕТОН КЛАССА В15	0,14	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

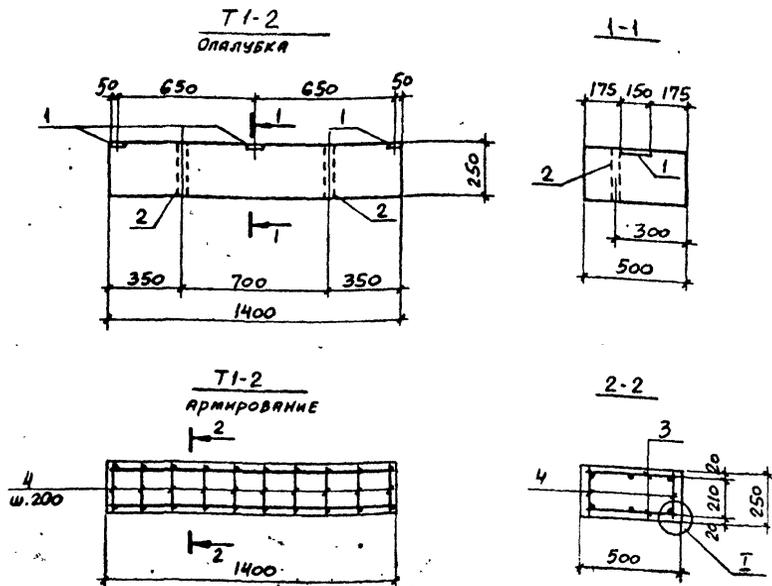
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩАЯ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	РАСХОД	
	А-III	А-I			А-III	С235	С235				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 3282-75*				
Т1-1	Ф16 Итого	Ф6 Итого	6,9	0,4	0,4	1,2	1,2	0,8	0,8	2,4	9,3

ПРИВЯЗАН:

Инв. №

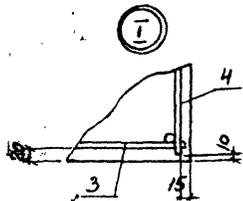
903-1-289.91. КЖ.И-48		
И.КОНТР. ЗОРИН	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСТЯК
И. СПЕЛ. ЗОРИН	Р	280
З.В. ГР. ШАХНОВСКИЙ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
БЕД. И.Ж. БОДНЯНСКАЯ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ		
РАЗРАБ. ПЕТРАШ		

Алгоритм 13 ч. 1



Проект	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
			903-1-289.91. КМ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Изделие закладное</u>						
		1	3.400-6/76 л.17	МИИ-Ч1	5	0,8 кг
		2	3.015-1/82 в. II-3 л. 73	М2	2	0,8 кг
ИЧ		3	903-1-289.91. КМ.И-299; 300	Каркас плоский Кр Ч1	2	5,4 кг
<u>Детали</u>						
БЧ		4		ФБА I, ГОСТ 5781-82*, L=230	18	0,05 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В15	0,17	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

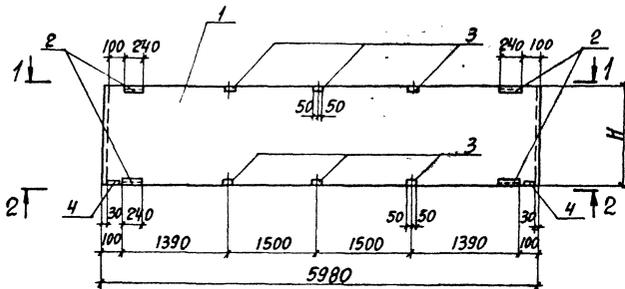


Привязан:		
Ив. №		

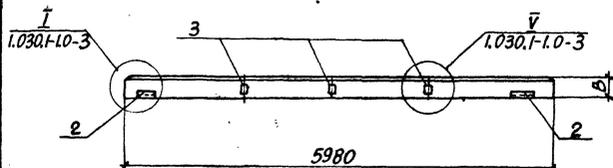
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего	Общий расход			
	Арматура класса А-III		А-I		Всего	Арматура класса А-III		Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8903-74*	ГОСТ 3262-75*					
	φ16	Итого	φ6	Итого	φ8			Итого			δ=8	Итого	
Т1-2	8,8	0,8	3,1	3,1	11,9	0,6	0,6	1,8	1,8	1,6	1,6	4,0	15,9

903-1-289.91. КЖ.И-49		
Траверса Т1-2		
И.контр.	Зорин	Зорин
Гл. спец.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шахновский	Шахновский
Вед. инж.	Борнянская	Борнянская
Провер.	Борнянская	Борнянская
Разраб.	Петраш	Петраш
Ставка	Масса	Масштаб
Р	400	1:20
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

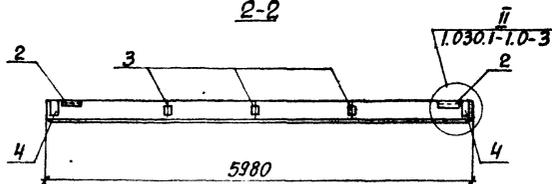
Р0560М 13 ч.1



1-1



2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		Н	В	
903-1-289.91.КЖ.И-50	ПС 2	1785		
-51	ПС 61	1485		

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ВЕРСИЯ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧ.
					ПС 2	ПС 61	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.030.1-1.1-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.030.1-1.1-1. 07	ПС 60.18. 3л	1	-	
			ТО ЖЕ	ПС 60.15. -3л	-	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.030.1-1.1-3. 30-01	М2	4	4	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-3. 36	М9	6	6	1,38 кг
		4	1.030.1-1.1-3. 33	М6	2	2	1,14 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*		
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Л63*6	Итого
ПС 2, ПС 61	4,1	4,1	2,20	7,30	9,50	5,5	19,1

903-1-289.91.КЖ.И-50;-51

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 2; ПС 61

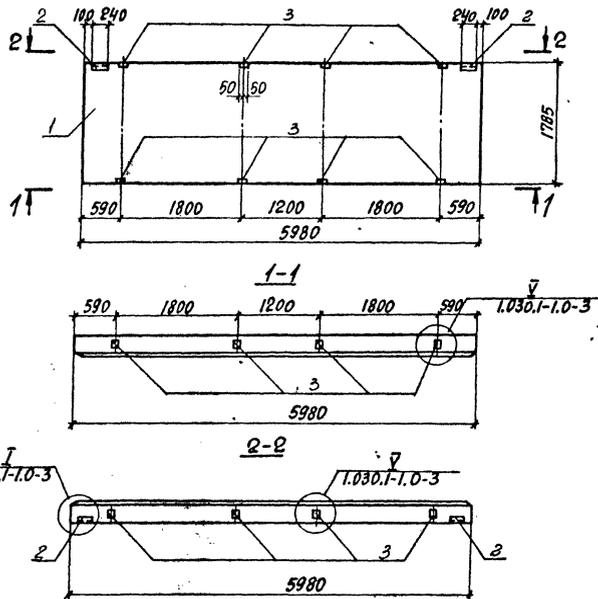
СТАРИНА МАССА МАСШТАБ

Р СМ.
ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 13 ч. 1



Проект	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.1-1.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
	1		1.030.1-1.1-1 07-□	ПС60.18.□-□Л	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.030.1-1.1-3. 30-01	М2	2	2,14 кг
	3		1.030.1-1.1-3. 36	М9	8	1,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО			
	АРМАТУРА		ПРОКАТ МАРКИ							
	КЛАССА		С 235							
	А-III		ГОСТ 19903-74*							
			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86*					
			φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	153-6	Итого	
ПС5			3,44	3,44	1,12	8,0	9,12	2,74	2,74	15,30

903-1-289.91 КЖ.Н-53

ПРИВЯЗАН:

ИИВ №

И. КОТЛ. ЗОРУН 30/2
Л. СЛЕП. ЗОРУН 5/0
ЭВ. ГР. ВАРХОВСКИЙ 11/1
ВЕД. ИИВ. БОДНЯНСКИЙ 1/1
ПРОВЕР. БОДНЯНСКИЙ 1/1
РАЗРАБ. ГАЙДАРЖИ 1/1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС5

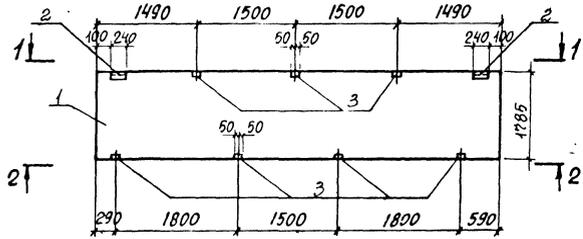
СТАЛЬНАЯ МАССА ТИШТАБЕ

р □ 1:50

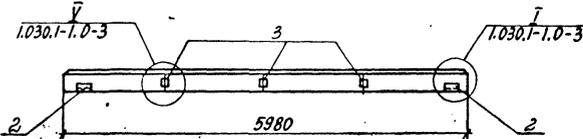
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

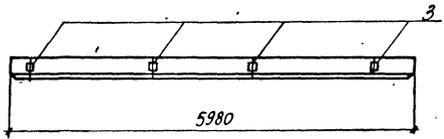
Альбом 13 ч.1



1-1



2-2



Код	Сила	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.030.1-1.1-1 000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ		
1			1.030.1-1.1-1 07	ПС 60.18. □-6л	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
2			1.030.1-1.1-3.30-01	M2	2	2,14 кг
3			1.030.1-1.1-3.36	M9	7	1,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	ПРИВАРКА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ С235					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*			
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого L63-6	Итого		
ПС 10	3,06	3,06	1,12	7,00		2,74	2,74	13,92

Лист 1 из 1

ПРИВЯЗАН:

903-1-289.91.КЖМ-57

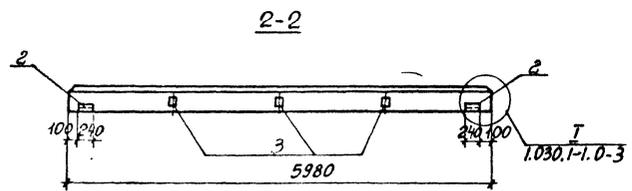
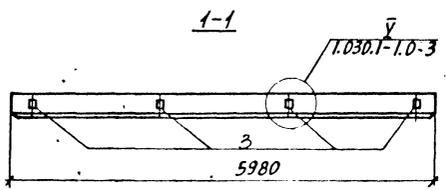
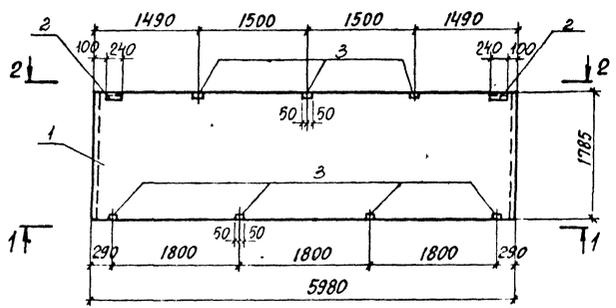
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10

СТАЛИ И МАССА МАШТАБ Р 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖИПРОЕКТ

Альбом 13 ч. 1



Кол-во	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.030.1-1.1-1 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
1	1.030.1-1.1-1 07	ПС 60.18. □ - 6 л	1	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
2	1.030.1-1.1-3. 30-01	М 2	2	2,4 кг
3	1.030.1-1.1-3. 36	М 9	7	1,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*		
	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ=6	Итого
ПС 12	3,06	3,06	1,12	7,00	8,12	2,74	13,92

ШКАЛА: 1:50

ПРИВЯЗАН:

И. КОМП.	ЗОРНИ	2007
Л. СПЕЦ.	ЗОРНИ	2007
З. В. Г. Р.	ШИШОВСКИЙ	2007
В. Д. Н. И.	БОЛЖАНСКИЙ	2007
П. Р. В. Е. Р.	БОЛЖАНСКИЙ	2007
Р. В. З. О. В. Е.	КАНДАРИК	2007

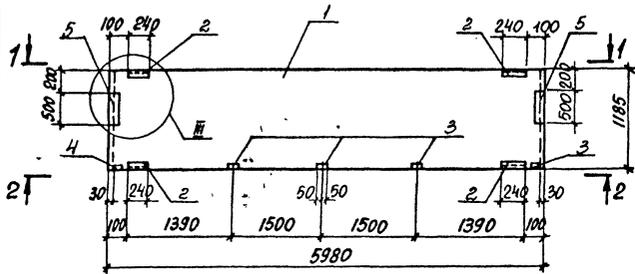
И. Н. В. №

903-1-289.91.К.Ж.Н-58

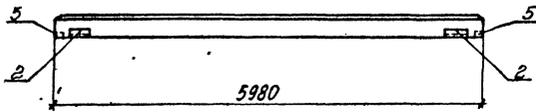
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 12

СТАВЛЯ МАССА		МАСШТАБ
Р	□	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

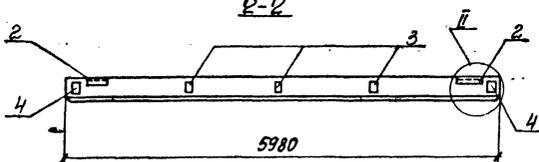
Альбом 13 ч.1



1-1



2-2



ИМВ. № Подл. Проект. и дата вкл. в изд.

ПРИВАЯН:

ИМВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.030.1-1.1-1.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.030.1-1.1-1.05-□	ПС 60.12 □-4л	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	4	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-3.36	М9	3	1,38 кг
		4	1.030.1-1.1-3.33	М6	2	1,14 кг
		5	1.030.1-1.1-3.34.01	М14	2	4,18 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

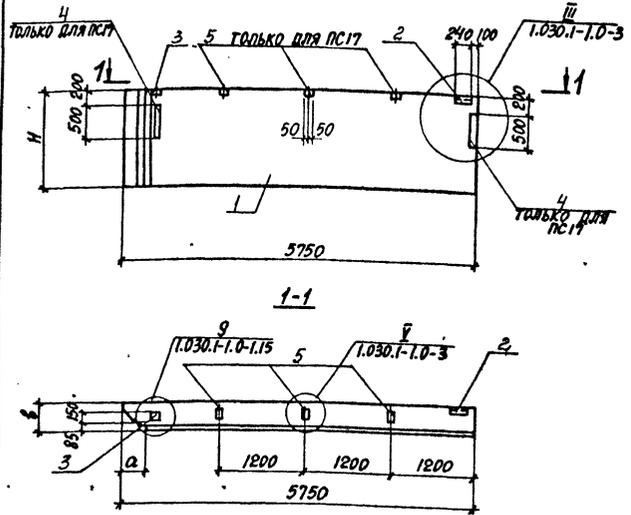
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С235			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86*	
ПС13	φ10	Итого	φ6	φ8	Итого	ЛС3-6	Итого
		3,7			14,0	5,4	23,3

903-1-289.91.Л.Ж.Н-59

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС13

СТАВКА	МАССА	МАССА/СТАВКА
Р	□	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч. 1



Кол-во ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО			ПРИМЕЧАНИЕ
				ПС15	ПС16	ПС17	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		1.030.1-1.1-1.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			ПАНЕЛЬ ОТЕНОВАЯ				
1		1.030.1-1.1-1 40-□	ПС57.5.9.□-□.л	1			
		1.030.1-1.1-1 42-□	ПС57.5.18.□-□.л	1	1		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
2		1.030.1-1.1-3.30-01	М2	1	1	1	2,13 кг
3		1.030.1-1.1-3.36-01	М8	1	1	1	2,53 кг
4		1.030.1-1.1-3.34-01	М4	-	-	2	4,18 кг
5		1.030.1-1.1-3.36	М9	-	-	3	1,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		С 235					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*			
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Л63=6	Итого	
ПС15, ПС16	1,32	1,32	0,56	1,41	1,97	1,37	1,37	4,66
ПС17	3,56	3,56	1,92	11,7	13,6	1,37	1,37	18,50

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		L	H	B	α	
903-1-289.91.КЭН-60	ПС15	5750	885	250	175	3180
				300	225	3820
-61	ПС16	1785	885	250	175	6410
				300	225	7700

903-1-289.91.КЭН-60.-62

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС15...ПС17

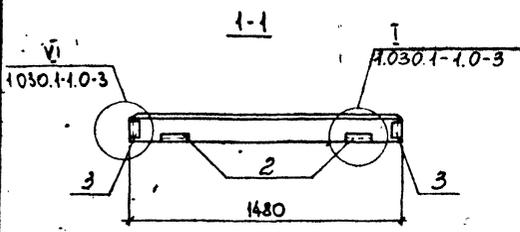
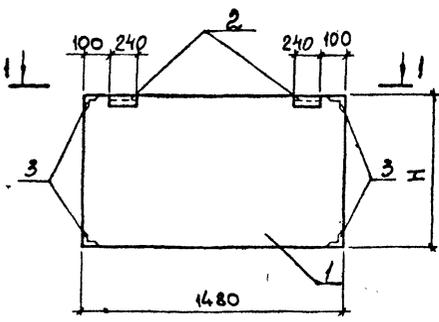
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ПРИВЗЯН:

Н. КОНТ. ЗОРНИН
 Д. СПЕЦ. ЗОРНИН
 ЗАБ. ГР. ШАХОВСКИЙ
 БЕД. ИНО. БОДНЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ
 РАЗРАБ. ГАНДАРЖИ

ИНВ. №

Альбом 13 ч. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМеч.
					ПС18	ПС22	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.030.1-1.1-1.000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.030.1-1.1-1.62	2ПС15.18. <input type="checkbox"/> Л	1		
			1.030.1-1.1-1.62	2ПС15.12. <input type="checkbox"/> Л		1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		1.030.1-1.1-3.30-01	М2	2	2	2,14 кг
	3		1.030.1-1.1-3.35	М11	4	4	1,36 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

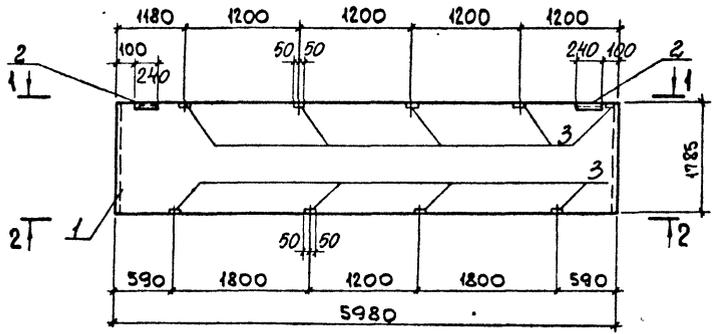
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С 235			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86*				
ПС18; ПС22	φ10	Итого	φ6	Итого	Итого		
	2,2	2,2	1,1	6,4	7,5	9,7	

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИМЬ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ	МАССА
				Н	ЕД. КГ
		903-1-289.91КХ.Н-63	ПС18	1785	<input type="checkbox"/>
		-64	ПС22	1185	<input type="checkbox"/>

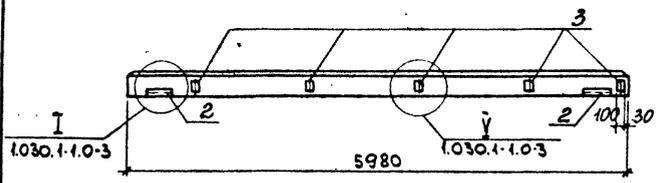
ПРИВЯЗКИ:				ИМЬ. №	903-1-289.91КХ.Н-63-64	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС18; ПС22	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
							Лист	Листов 1	
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Н. КОМП. ЗОРКИ
А. СПЕЦ. ЗОРКИ
ЗАВ. ГР. ШУХОВСКИИ
ВЕД. ИИХ. БОДНЯНСЬКА
ПРОФЕР. БОДНЯНСЬКА
РАЗРАБ. ГАЙДАРЖИ

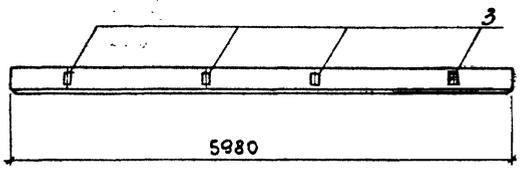
Альбом 13 ч. 1



1-1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.1-1-1 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.030.1-1.1-1-1 07	ПС60.18 <input type="checkbox"/> -3А	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.030.1-1.1-1-3.30-01	М2	2	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-1-3.36	М9	9	4,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

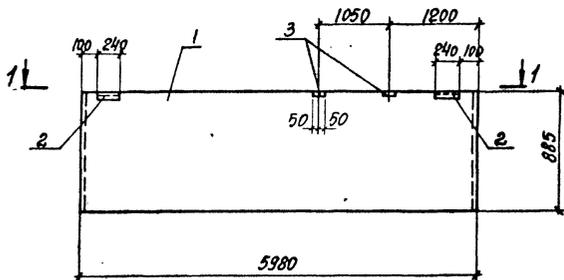
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		С 235					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19904-74*		ГОСТ 8509-86*			
	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163x6	Итого	
ПС23	3,8	3,8	1,1	9,0	10,1	2,7	2,7	16,6

Лист № по плану Подл. и дата Взам инв. №

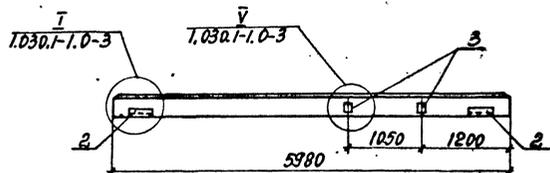
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №				
--------	--	--	--	--

903-1-289.91КЖ.И-65		
Н. КОНТР. ЗОРНИК	Л. СПЕЦ. ЗОРНИК	ЗАС. ГР. ШИШОВСКИЙ
ВЕД. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ	ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	РАЗРАБ. ГАЙДАРЫН
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС23		СТАДИЯ / МАССА / МАСШТАБ
		Р <input type="checkbox"/> 1:50
		Лист / Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



1-1



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.030.1-1.1-1 000	Техническое описание		
		Сборочные единицы		
		Панель стеновая		
1	1.030.1-1.1-1.04	ПС60.9. □ 2л	1	
		Изделие закладное		
2	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	2	2,14 кг
3	36	М9	2	1,38 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	АIII		С235		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8509-86*		
ПС24	φ10	Итого	δ=6 δ=8	Л63-6 Итого	
	1,16	1,16	1,12 2,0	2,74 5,86	7,02

Имя, № гос. подлинс. и дата введ. в экз.

Привязан:

И. КОНТ. ЗОРИН 2007
 Д. СПЕЦ. ЗОРИН 2007
 Зав. гр. ШАХНОВСКИЙ 16/11
 Вед. инж. БОДНЯНСКАЯ 16/11
 Провер. БОДНЯНСКАЯ 2007
 Разреш. ГАЙДАРЫХ 2007

Инд. №

903-1-289.91, К.ж.н. 66

Панель стеновая ПС24

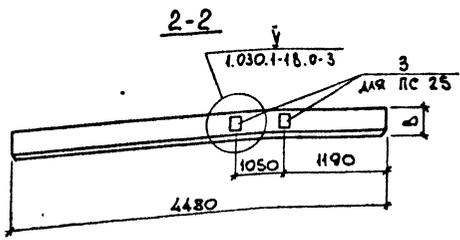
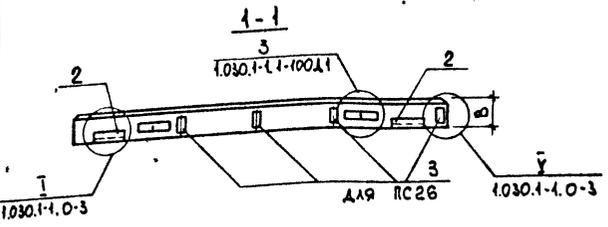
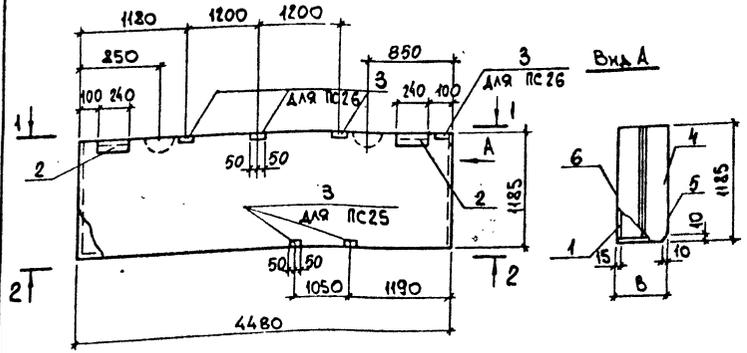
Стальная масса масштаба

Р □ 1:50

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 19 ч. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕР.
					PC25	PC26	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			903-1-289.91.КЖ.И-ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
АА		1	903-1-289.91.КЖ.И-227	КП13	1	1	49,2кг
АА			-228	КП14	1	1	37,1кг
АА			-229	КП15	1	1	29,4кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.030.1-1.1-3. 30-01	М2	2	2	2,14кг
		3	36	М9	2	4	1,38кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		4		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5			м³
		5		РАСТВОР ЦЕМ. М 100	0,11	0,11	м³
		6		РАСТВОР ЦЕМ. М 50	0,07	0,07	м³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР, ММ		МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА	МАССА ЕД., КГ
		В	Д		
903-1-289.91.КЖ.И-67 -68	PC25 PC26	200		КП13	□
		250		КП14	
		300		КП15	

ИМЬ. № ПОЛ. ПОД. И ДАТА
ИЗМ. № №

ПРИВЯЗАН:

ИМЬ. №			

903-1-289.91.КЖ.И-67;-68		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Панель стеновая PC25; PC26		Р	СМ ТАБЛ.	1:50
		Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ				

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ПАНЕЛИ ПС25, ПС26, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III			Вр-I			АС-II				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				
Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф12	Итого			
ПС25, В=200	0,3		40,0	40,3	2,4	4,4	6,8	2,1	2,1	49,2	
ПС25, В=250	0,4	28,0		28,4	2,2	4,4	6,6	2,1	2,1	37,1	
ПС25, В=300	18,4			18,4	2,2	4,4	6,6	2,1	2,1	27,1	
ПС26, В=200	0,3		40,0	40,3	2,2	4,4	6,6	2,1	2,1	49,2	
ПС26, В=250	0,4	28,0		28,4	2,2	4,4	6,6	2,1	2,1	37,1	
ПС26, В=300	18,4			18,4	2,2	4,4	6,6	2,1	2,1	27,1	

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ									
А-III		С 235									
ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86						
Ф10	Итого	Ф=6	Ф=8	Итого	Л63*6	Итого					
1,2	1,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7	7,0	56,2			
1,2	1,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7	7,0	44,1			
1,2	1,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7	7,0	34,4			
1,9	1,9	1,1	4,0	5,1	2,7	2,7	9,7	58,9			
1,9	1,9	1,1	4,0	5,1	2,7	2,7	9,7	46,8			
1,9	1,9	1,1	4,0	5,1	2,7	2,7	9,7	36,8			

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

903-1-289.91.КЖ.И-67;68

ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ЭТАЖ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
АЧ	1		903-1-289.91.КЖ.И-219	КП5	1	25,2кг
АЧ			КЖ.И-220	КП6	1	26,1кг
АЧ			КЖ.И-221	КП7	1	25,9кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
2			1.030.1-1.1-3 30-01	М2	2	2,14кг
3			35-01	М11	2	1,36кг
				МАТЕРИАЛЫ		
4				БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В3,5		м ³
5				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,07	м ³
6				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,06	м ³

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

903-1-289.91.КЖ.И-69

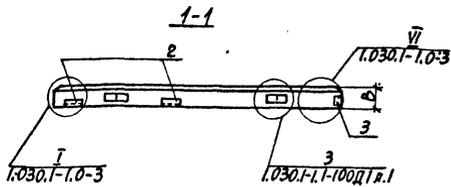
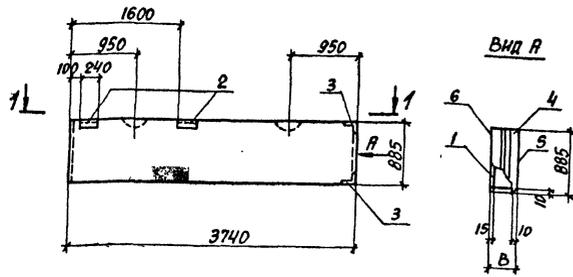
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 28

СТАНДАРТ Лист Листов

Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ -
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Долбеж 13.У.1



МАРКА ПАНЕЛИ	В, мм	МАРКА ПРОСТАЯ КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, кг
ПС 28	200	КП5	<input type="checkbox"/>
	250	КП6	<input type="checkbox"/>
	300	КП7	<input type="checkbox"/>

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

903-1-289.91.К.Ж.И-69С6

И. КОНТ. Зорин
 И. СЛЕД. Зорин
 Зав. ГР. Витковская
 ВЕН. ДИРЕКТОР БОДНЯНСКАЯ
 ПРОЕКТ. БОДНЯНСКАЯ
 РАЗРАБ. ГРИЦАК

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
 ПС 28
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАРШАЯ МАССА	МАССА	МАССА ШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПС28, кг

Долбеж 13.У.1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III			ВР-I			АС-II			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82*							
φ8	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	Итого		
ПС 28, В=200	0,3	18,4	18,7	1,8	3,4	5,2	1,3		1,3	25,2
ПС 28, В=250	0,4	18,4	18,8	1,8	3,4	5,2		2,1	2,1	26,1
ПС 28, В=300	0,2	18,7	18,9	1,5	3,4	4,9		2,1	2,1	25,9

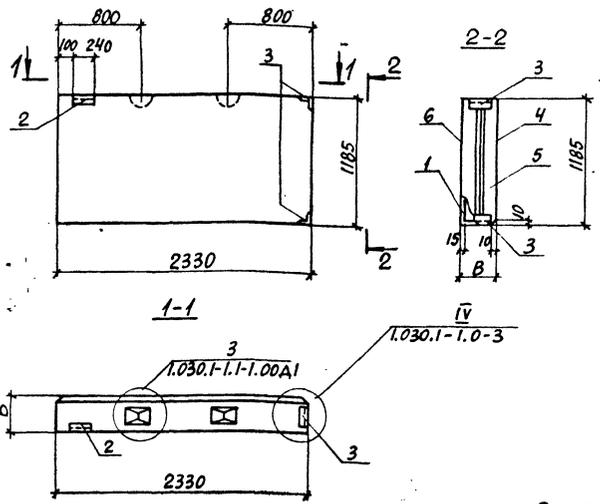
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
А-III		С 235							
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19073-74*	ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 19073-74*	ГОСТ 8509-86*	ГОСТ 19073-74*	ГОСТ 8509-86*			
φ10	Итого	δ=6	Итого	163*6	Итого				
1,3	1,3	1,1	1,1	4,6	4,6	7,0	32,2		
1,3	1,3	1,1	1,1	4,6	4,6	7,0	33,1		
1,3	1,3	1,1	1,1	4,6	4,6	7,0	32,9		

Долбеж 13.У.1

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

903-1-289.91.К.Ж.И-69С6

ФД650М 134.1



АРМАТУРА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91. КЖ.И-7У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
АЧ	1*		903-1-289.91. КЖ.И-237;-238	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП23	1	8,3 кг
АЧ			70 ЖЕ	КП24	1	8,4 кг
АЧ			КЖ.И-239	КП25	1	8,4 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.030.1-1.1-3. 30-01	М2	1	2,14 кг
	3		1.030.1-1.1-3. 36	М11	2	1,36 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	4			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	□	М ³
	5			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	□□	М ³
	6			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М150	□□□	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПС29, кг

МАРКА ПАНЕЛИ	В, мм	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА	МАССА ТУ, кг
ПС29	200	КП23	
	250	КП24	□
	300	КП25	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III				Вр-I			А-I			Ас-II			С 235						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86*		
ВСЕГО	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	ВСЕГО	Ф10	Итого	Ф6	Итого	ЛЭЗ	Итого		
	ПС 29, В=200	3,1	0,2	0,2	3,5	0,8	2,7	3,5	1,3	1,3	-		-	8,3	1,1	1,1	0,6	0,6	3,2	3,2
ПС 29, В=250	3,1	0,2	0,3	3,6	0,8	2,7	3,5	1,3	1,3	-	-	8,4	1,1	1,1	0,6	0,6	3,2	3,2	4,9	13,3
ПС 29, В=300	3,1	0,2	-	3,3	1,1	2,7	3,8	-	-	1,3	1,3	8,4	1,1	1,1	0,6	0,6	3,2	3,2	4,9	13,3

ИЗВ. № ГОСА. ПОДПИСА. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭФ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №						

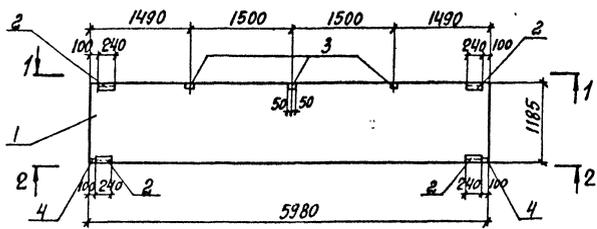
И. КОНТ. ЗОРИН
 Д. СПЕЦ. ЗОРИН
 Зав. гр. Шаховский
 Вед. инж. Боднакская
 Провер. Боднакская
 Разраб. Артеменко

903-1-289.91. КЖ.И-70

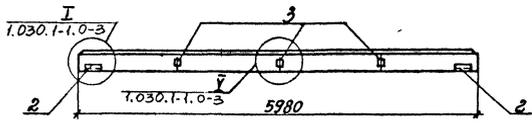
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 29

СТАЛИ	МАССА	ИЗЧИСЛЯ
Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

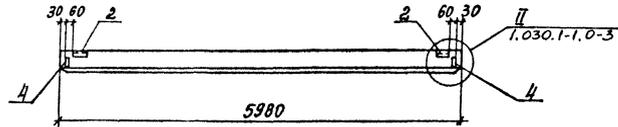
Альбом 13 ч.1



1-1



2-2



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.030.1-1.1-100 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12 СБЛ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	4	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-3.36	М9	3	1,38 кг
		4	1.030.1-1.1-3.33	М6	2	1,14 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19003-74*		ГОСТ 8509-86*			
	Φ10	Итого δ=6	δ=8	Итого L63*6	Итого			
ПС 33	2,94	2,94	2,24	4,28	6,52	5,48	5,48	14,94

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ПОДАТ. ВРЕМ. НАЧЕРТ.

ПРИВАЗАН:

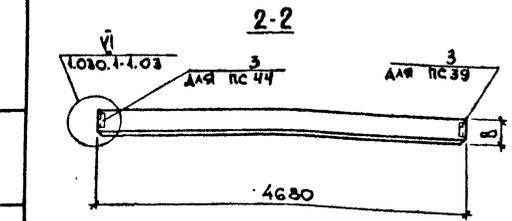
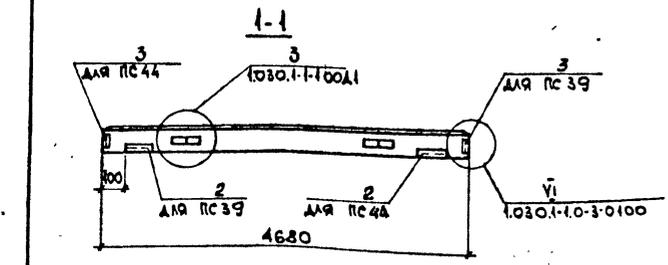
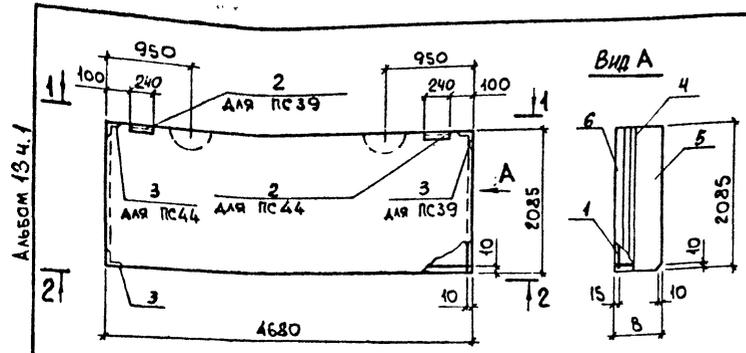
ИНВ. №

903-1-28991, К.Ж.И.И

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 33

СТАРШАЯ МАССА	МАССИВ	
р	<input type="checkbox"/>	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Размеры мм В	Марка простр. каркаса	Масса ед., кг
903-1-289.91.КЖ.И-74	PC39	250	КП4	□
		300	КП1	
903-1-289.91.КЖ.И-75	PC44	300	КП1	
		350	КП2	
		400	КП3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.
					PC39	PC44	
				<u>Документация</u>			
			903-1-289.91.КЖ.И-74	Технические условия			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Каркас пространственный			
А4		1	903-1-289.91.КЖ.И-215	КП1	1	1	63,7 кг
А4			КЖ.И-216	КП2		1	50,7 кг
А4			КЖ.И-217	КП3		1	51,4 кг
А4			КЖ.И-218	КП4	1		43,7 кг
				<u>Изделия заводные</u>			
		2	1.030.1-1-1-3 30-01	М2	1	1	2,14 кг
		3	35-01	М1	2	2	1,36 кг
				<u>Материалы</u>			
		4		Бетон легкий класса В3.5	□	□	м ³
		5		Раствор цем. М100	0,19	0,19	м ³
		6		Раствор цем. М50	0,14	0,14	м ³

Изм. №, дата, кол. и дата, инв. №, №

Привязан:

Изм. №					
Изм. №					
Изм. №					
Изм. №					

903-1-289.91.КЖ.И-74,75			
Панель стеновая PC39; PC44	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	1:50
	Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПС30; ПС44; КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						ВР-I			РС-II			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			
	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого	φ16	φ18	φ20	Итого	
ПС30, В250	28,8	9,28	0,52		29,6	3,2	6,0	9,2	4,9			4,9	43,7
ПС30, В300		46,4	0,52		46,9	4,1	6,0	10,1				4,9	63,7
ПС44, В300		46,4	0,52		46,9	4,1	5,8	9,9		6,7		6,7	63,7
ПС44, В350	28,8			0,96	30,3	4,6	6,0	10,6		6,7		6,7	63,5
ПС44, В400	28,8		0,66	0,96	30,4	5,3	6,0	11,3			9,7	9,7	50,7
											9,7	9,7	54,4

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮПНЫЕ										Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
А-III					С 235						
ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*						
φ10		Итого	8-6		Итого	16316		Итого			
1,1		1,1	0,56		0,56	3,2		3,2	4,9	48,6	
1,1		1,1	0,56		0,56	3,2		3,2	4,9	68,6	
1,1		1,1	0,56		0,56	3,2		3,2	4,9	68,4	
1,1		1,1	0,56		0,56	3,2		3,2	4,9	55,6	
1,1		1,1	0,56		0,56	3,2		3,2	4,9	56,3	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Итого

Итого

903-1-289.91.Р.Ж.Н-74;-75

8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПС40, ПС45, КГ

Альбом 13 ч. 1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВЕСО
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			АС-II				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 16727-80*			ГОСТ 5781-82*				
	φ8	φ10	φ12	Итого	φ4	φ5	Итого	φ12	φ14	φ16	Итого	
ПС40, В=200	0,2	0,2	41,4	41,8	2,5	3,7	6,2	2,14			2,14	50,0
ПС40, В=250	0,2	29,3	-	29,5	2,2	3,7	5,9	2,14			2,14	37,5
ПС40, В=300	18,0	0,66	-	18,66	2,2	3,7	5,9	-	3,4		3,4	28,0
ПС45, В=200	18,0	0,66	-	18,66	2,2	3,7	5,9	-	3,4		3,4	28,0
ПС45, В=250	18,0	0,72	-	18,72	3,3	3,4	6,7	-	3,4		3,4	28,8
ПС45, В=300	7,2	17,9	0,52	25,6	4,2	3,4	7,6			4,88	4,88	38,1

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВЕСО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
А-III		С235						
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86*	φ8	φ6	φ3x6	Итого		
φ10	Итого	φ8	Итого	φ6	φ3x6	Итого		
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	55,0	
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	42,4	
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	32,8	
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	32,8	
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	33,7	
1,08	1,08	0,56	0,56	3,21	3,21	4,85	42,9	

Привязан:

Инв. №

903-1-289.91.КЖ.И-76;-77

Лист 2

Альбом 13 ч. 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91.КЖ.И-75	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	903-1-289.91.КЖ.И-232	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП18	1	25,7 кг
А4			КЖ.И-233	КР19	1	26,7 кг
А4			КЖ.И-234	КР20	1	35,5 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	1	2,14 кг
		3	35-01	М11	1	1,36 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		4		БЕТОН КЛАССА В3,5		м ³
		5		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,08	м ³
		6		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,06	м ³

Инв. № ПОДАТ. К ДАТА ВЗЯТ. ИМЕ. №

И. КОМП. Зорин

ГЛ. СПЕЦ. Зорин

Зав. гр. Шаховский

Вед. инж. Бодянская

Провер. Бодянская

Разраб. Галайденко

903-1-289.91.КЖ.И-78

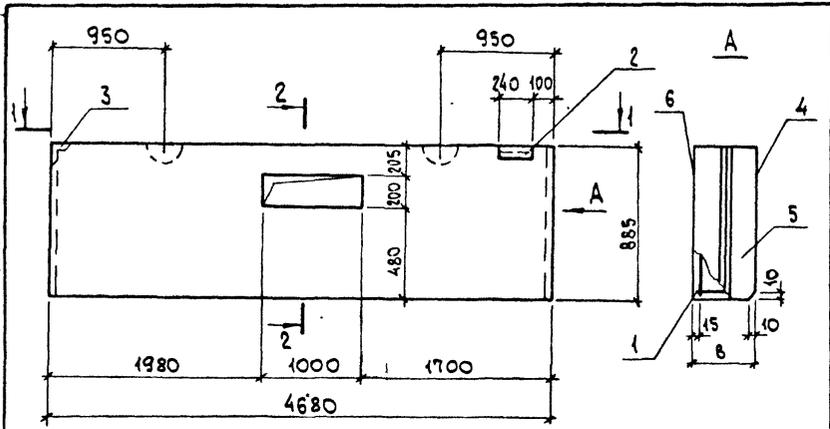
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 46

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1

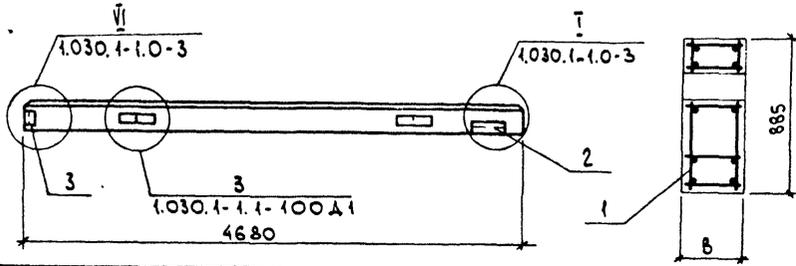
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 13 ч.1



1-1

2-2



МАРКА	РАЗМЕР В, мм	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАССА ЕА, кг
PC46	300	КП18	□
	350	КП19	
	400	КП20	

ПРИВЯЗАН:

ИМВ.№

903-1-289.91.КЖ.И-78 СБ

И. КОМТР.	Зорин	303	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ PC46.
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин		
ЗАВ. ГР.	Шаховский	1/25	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ВЕД. ИНЖ.	Бодянская		
ПРОВЕР.	Бодянская		
РАЗРАБ.	Гандаржи	1/25	

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см.	1:50
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ PC46, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III			ВР-I			Ac-II				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*		
φ8	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ12	φ14	Итого	Всего		
PC46, В=300	17,6	-	17,6	2,0	3,1	5,1	1,1	-		1,1	23,8
PC46, В=350	18,4	-	18,4	2,8	2,9	5,7	2,1	-		2,1	26,2
PC46, В=400	10,9	12,1	23,0	3,6	3,4	7,0	-	3,4	3,4	33,4	

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего	Общий расход
АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ							
А-III	С235							
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86*				Всего	Общий расход	
φ10	Итого	δ=6	Итого	δ3x6	Итого			
0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	27,3	
0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	29,7	
0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	36,9	

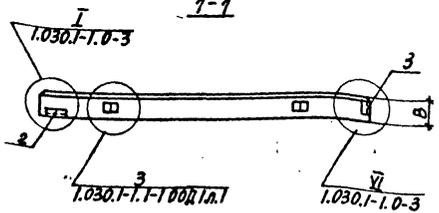
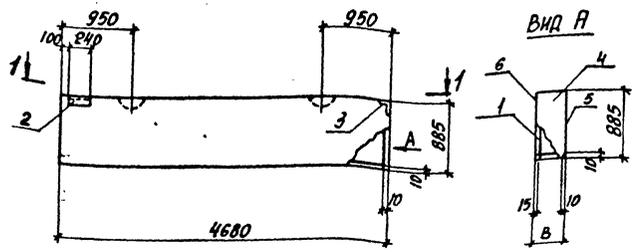
ИМВ.№ ПОДЛ. И ДАТА

ПРИВЯЗАН:

ИМВ.№

903-1-289.91.КЖ.И-78 СБ Лист 2

ДЛБ СМ 13 Ч. 1



Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		903-1-289.91.КЖ.И-ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
АЧ	1	903-1-289.91.КЖ.И-230	КРЯЖС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ДЛБ	1	40,0 кг
АЧ		-231	"	1	30,7 кг
АЧ		-232	"	1	25,6 кг
2		1.030.1-1.1-3-30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	2,14 кг
3		35-01	"	1	1,36 кг
МАТЕРИАЛЫ					
4			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В3,5	□	м ³
5			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	□	м ³
6			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	□	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ ПСЧ1, КЖ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА ПРОКАТ МАРКА							
	А-III			Вр-I			Ас-II					А-III		С235					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19023-74	ГОСТ 19023-74	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86			
ПСЧ1 В=200	0,3	-	33,1	33,4	2,2	3,1	5,3	1,3	-	1,3	40,0	0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	43,5
ПСЧ1 В=250	0,4	23,2	-	23,6	2,2	3,1	5,3	-	2,1	2,1	31,0	0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	34,5
ПСЧ1 В=300	18,2	-	-	18,2	2,2	3,1	5,3	-	2,1	2,1	25,6	0,6	0,6	0,6	0,6	2,3	2,3	3,5	29,1

МАРКА ПАНЕЛИ	В (ММ)	МАРКА ПРОСТРАН. КРЯЖСА	МАССА ПАНЕЛИ, КГ
ПСЧ1	200	КЛ16	□
	250	КЛ17	□
	300	КЛ18	□

Имя, №, подпись, должность, и дата

ПРИВЯЗАН:

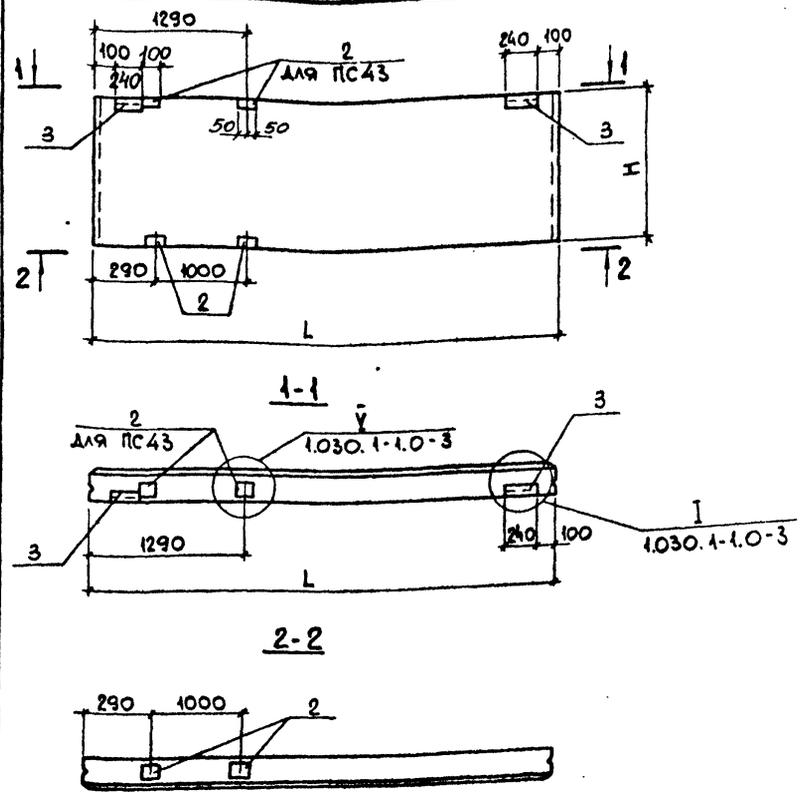
И. КИРПЕЦ ЗОРИН 2007
 П. СЛЕП. ЗОРИН 2007
 Зав. гр. Харьковская
 БЕД. ИВА. КОВЧЕНКО
 ПРОВЕР. ВОЛНЕНСКИЙ
 ПРОВЕР. УДАВЯЖИ

903-1-289.91.КЖ.И-79

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЧ1

СТРАНА	МАССА	ПРОШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМеч.
					ПС43	ПС47	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.030.1-1.1-1.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.030.1-1.1-1-1 06	ПС 60.15 -6Л	1	-	
			1.030.1-1.1-1-1 05	ПС 60.12 -6Л	-	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.030.1-1.1-1-3 36	М9	4	2	1,38 кг
		3	30-01	М2	2	2	2,14 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						В СЕГ	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*			
	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Л63x6		Итого
ПС 43	1,9	1,9	1,12	4,0	5,12	2,74	2,74	9,7
ПС 47	1,2	1,2	1,12	2,0	3,12	2,74	2,74	7,1

Имя, № подл. Дата, Имя, №, №

Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ЕД., кг
		L	H	
903-1-289.91.КЖ.И-80	ПС43	5980	1485	
903-1-289.91.КЖ.И-81	ПС47		1485	

Привязан:

И.КОНТР.	БОРИН	<i>Борин</i>
П.СПЕЦ.	БОРИН	<i>Борин</i>
ЗАВ.ГР.	БОДНЯНСКИЙ	<i>Боднянский</i>
ВЕД.ИЖ.	БОДНЯНСКИЙ	<i>Боднянский</i>
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКИЙ	<i>Боднянский</i>
РАЗРАБ.	ГАДАРЫЖИ	<i>Гадаржи</i>

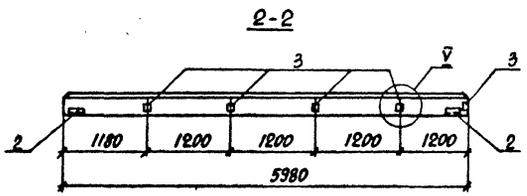
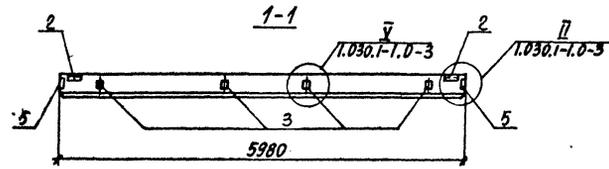
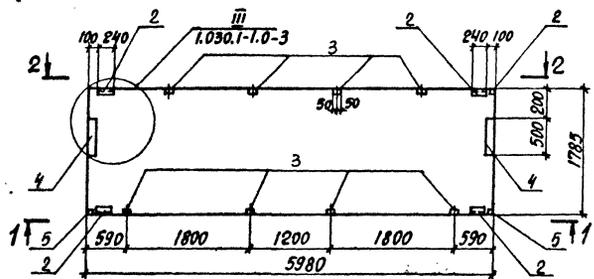
903-1-289.91.КЖ.И-80/81

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС43 ; ПС47

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТЯБЛ.	1:50
Лист		Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 13 ч. 1



Прокат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.030.1-1.1-1 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.030.1-1.1-1 07-□	ПС 60.18. □-□ л	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.030.1-1.1-3. 30-01	М2	4	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-3. 36	М9	9	1,38 кг
		4	1.030.1-1.1-3. 34-01	М14	2	4,18 кг
		5	1.030.1-1.1-3. 33	М6	2	1,14 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		С 235					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*			
	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Л63-б	Итого	
ПС32	5,94	5,94	3,6	16,56	20,16	5,48	5,48	31,58

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР. ЗОРИН	3/80
И. СПЕЦ. ЗОРИН	3/80
З. В. Г. ШИЛОВСКИЙ	11/80
В. В. И. БОДИАНСКИЙ	11/80
П. В. В. БОДИАНСКИЙ	11/80
С. В. В. ГАЙДАРЫН	11/80

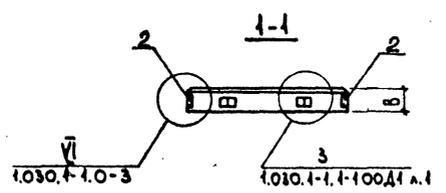
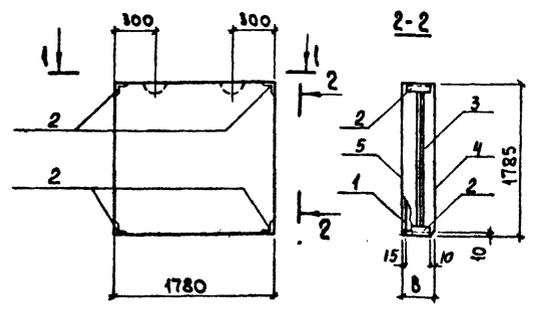
И. №

903-1-289.91.КХ.И-84

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС32

СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
Р □	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Альбом 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
А4		1	903-1-289.91.КЖ.И-235	КП21	1	7,7кг
			1030.1-1.1-2 44-04	КП18.18.2,5	1	6,0кг
А4			903-1-289.91.КЖ.И-236	КП22	1	10,9кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1030.1-1.1-3 35-01	М11	4	1,36кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН ЛЕГКИЙ М50	<input type="checkbox"/>	м ³
		4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,06	м ³
		5		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,05	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ПАНЕЛИ	В, мм	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, КГ
ПС59	200	КП21	<input type="checkbox"/>
	250	КП18.18.2,5	<input type="checkbox"/>
	300	КП22	<input type="checkbox"/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	ОШИБКИ РАСХОДА	
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-II			ВР-I			А-I	А-II		С235					
	ГОСТ5781-82*			ГОСТ6727-80*			ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*		ГОСТ6509-86*					
	φ6	φ8	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10		Итого	φ10	Итого	16x6	Итого		
ПС59 В=200		0,2	0,2	2,7	3,2	5,9	1,3	1,3	7,4	1,8	1,8	3,7	3,7	5,5	12,9
ПС59 В=250		0,2	0,2	2,6	2,9	5,7	1,3	1,3	7,2	1,8	1,8	3,7	3,7	5,5	12,7
ПС59 В=300	4,7	0,2	4,9	3,1		3,1	1,3	1,3	9,3	1,8	1,8	3,7	3,7	5,5	14,8

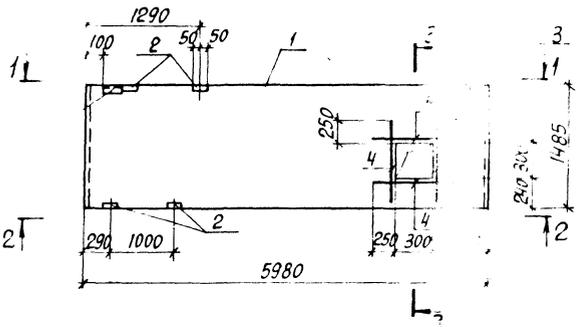
903-1-289.91.КЖ.И-8*		
И.КОНТР.	ВОЗН.	
П.СПЕЦ.	ВОЗН.	
ЗАВ.ГР.	ИЖКОВСКИЙ	
ВЕД.ИНИ.	БОДНЯНСКИЙ	
ПРОБЕР.	БОДНЯНСКИЙ	
РАЗРАБ.	ТАКАДЗЖИ	

ПРИВЯЗКА:	
ИНВ.М*	

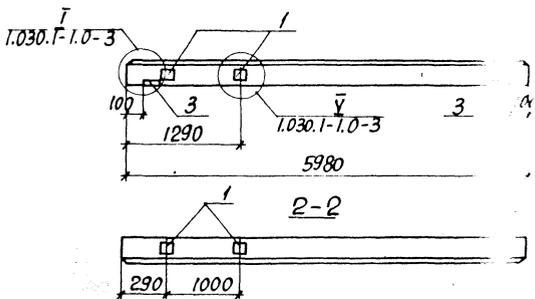
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС59

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	<input type="checkbox"/>	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

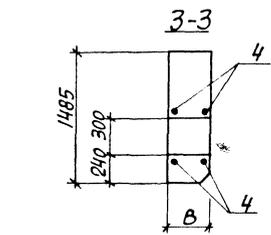
Вальбом 1341



1-1



2-2



3-3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
1 30.1-1.1-1 00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1 30.1-1.1-1-06	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.15.□-6Л	1	
2 30.1-1.1-3 36	М9	4	1,38 кг
3 30-01	М2	2	2,14 кг
	ДЕТАЛИ		
64 4	Ф8АШ, ГОСТ 5781-82, 6*800	8	0,32 кг

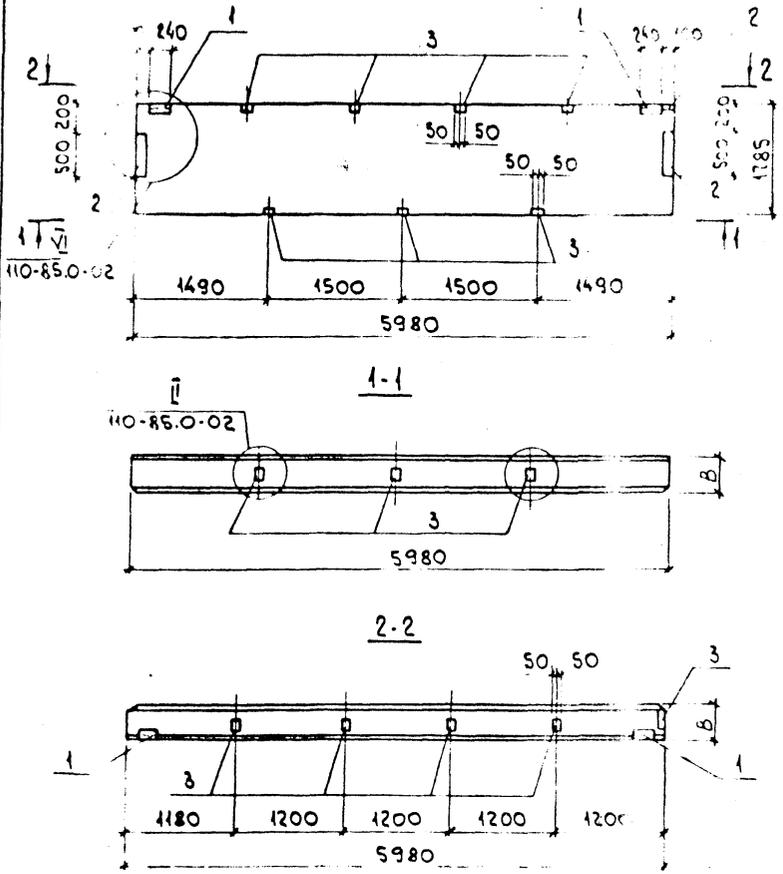
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		ВСЕГО		
	Ф8	Ф10	Итого	б*6	б*8	Итого	Итого	Итого	
ПС62	2,5	1,9	4,4	1,12	4,0	5,12	2,74	2,74	12,3

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

ПРИВЯЗАН:		903-1-289.91. КЖ.И-88	
И КАТАЛОГ	БОРИН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС62	СТРАНА
ИЛ. СЛЕД.	БОРИН		МАССА
3-ЭВ. ГР.	ИЗДАТЕЛЬСТВО		ЛИСТ
ВЕД. ИЖ.	БОДНЯНСКИЙ		ЛИСТОВ
ПРЕДВЕР.	БОДНЯНСКИЙ		1:50
РАЗРАБ.	ГАНДАРАЖИ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ИЖ. №			

Альбом 13 ч.1



Код	Наименование	Количество		Примечание
		шт	кг	
	Документация			
	Техническое описание			
	Сводные единицы			
	Панель стеновая			
	О.18.2.0-А-1	1	2079 кг	
	О.18.2.5-А-1		2483 кг	
	Клипе закладное			
1	110-85.2-0800	2	244 кг	
	-01			
2	110-85.2-1100	2	4,20 кг	
	-01			
3	110-85.2-0900	8	1,60 кг	
	-01			

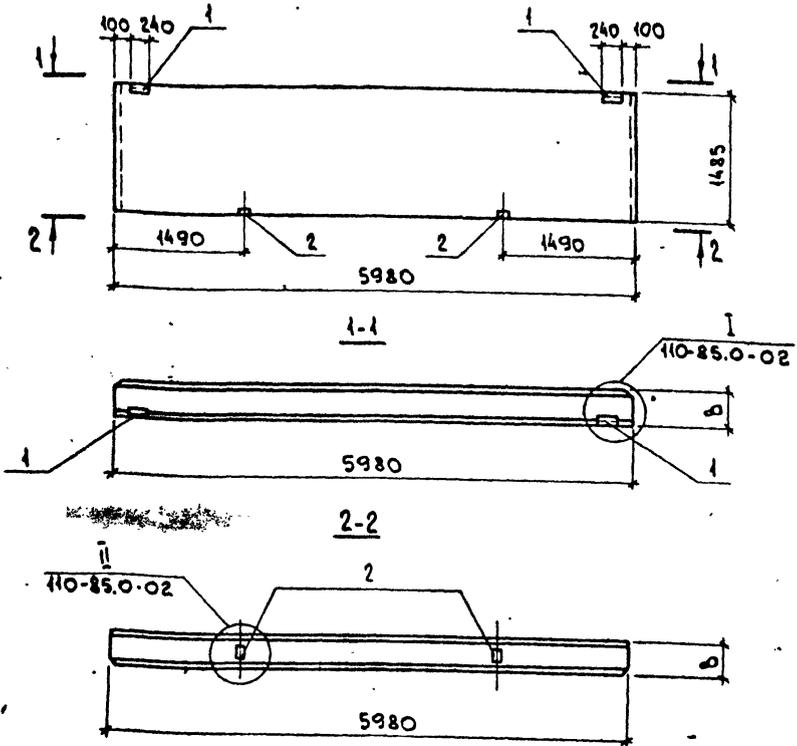
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Профат марки				
	А-III		Г235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10903-74*		ГОСТ 8509-86*		
Ø10	Ø12	Ø6	Ø8	кг/м	№2х6	кг/м	
ПСБ-А, В-200	6,7		2,5	14,3	16,8	2,7	26,2
ПСБ-А, В-250	7,1		2,5	14,3	16,8	2,7	26,6

В пространственных каркасах стеновых панелей при разбивке закладных изделий выполнять данному чертежу.

Исполнитель: [подпись] Проверен: [подпись] Зав. отделом: [подпись] Вед. отдел: [подпись] Разработчик: [подпись]	90-1-289 91 УЖ И-89 Панель стеновая ПСБ-А Стадия: Р Масса: см Масштаб: 1:50 Лист: [] из [] Харьковский Проект
---	---

АЛБОВОМ 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					В=200	В=250	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			110-85.1-0000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
			110-85.1-130-03	ПС60.15.2.0-А-13	1		1749 кг
			-04	ПС60.15.2.5-А-13		1	2084 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		1	110-85.2-0800	М1	2		2,44 кг
			-01	М2		2	2,52 кг
		2	110-85.2-0900	М4	2		1,60 кг
			-01	М5		2	1,60 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86**	
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163x6	
ПСН-А, В=200	2,3	2,3	1,1	2,0	3,1	2,7	8,1
ПСН-А, В=250	2,4	2,4	1,1	2,0	3,1	2,7	8,2

В пространственных каркасах стеновых панелей разбивку закладных изделий выполнять по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН:

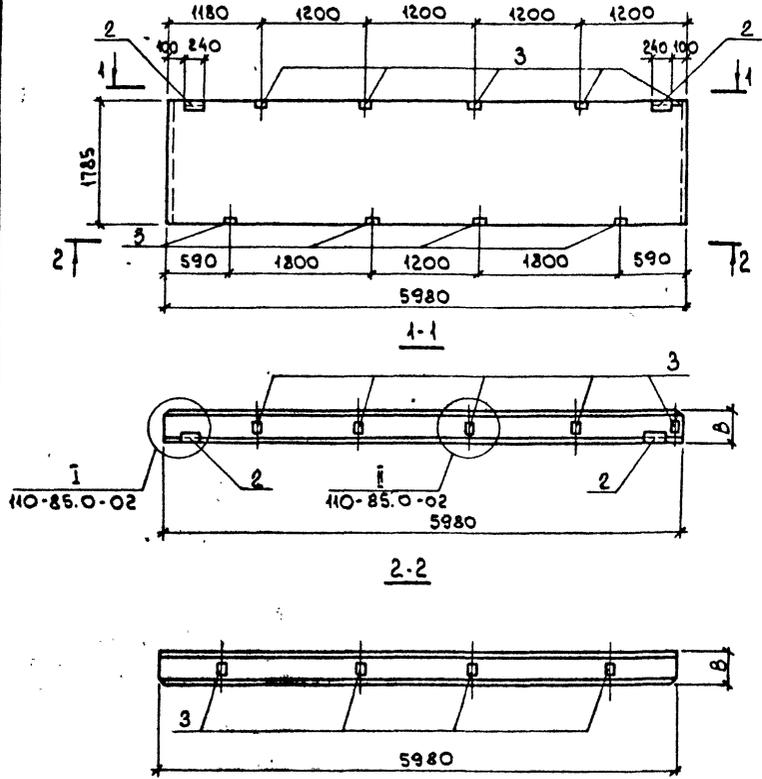
ИМ.№	ПОДП.	ДАТА	ВЗН.ММ.В.№

903-1-289.91.КЖ.К-90

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСН-А

СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ОМ. ТИПА	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					В=200	В=250	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			110-85.1-000.ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
	1		110-85.1-010-06	ПС60.18.2.0-А-1	1		2079 кг
			-07	ПС60.18.2.5-А-1		1	2483 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		110-85.2-0800	М1	2		2,44 кг
			-01	М2		2	2,52 кг
	3		110-85.2-0900	М4	9		1,60 кг
			-01	М5		9	1,60 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ МАРКИ С235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*				
	Φ10	Итого	В-6	В-8	Итого	Л63х6	Итого		
ПС23-А В-200	6,6	6,6	4,1	9,0	10,1	2,7	2,7	19,4	
ПС23-А В-250	6,7	6,7	4,1	9,0	10,1	2,7	2,7	19,5	

В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

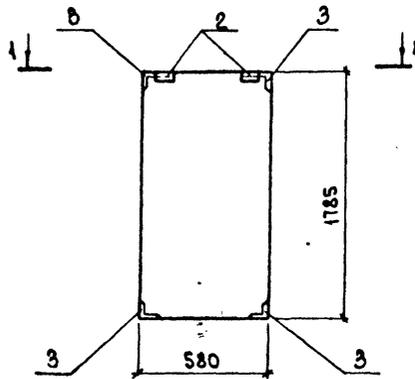
903-1-289.91.КЖИ-91					
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 23-А			СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН:

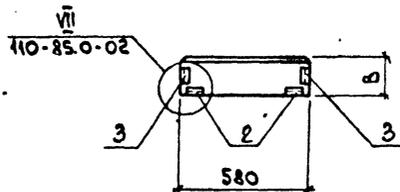
И.КОНТР.	ЗОРНИ	ЗОРНИ
ГЛ.СРЕЧ.	ЗОРНИ	ЗОРНИ
ЗАВ.ГР.	ШАПОВАЛОВ	ШАПОВАЛОВ
ВЕД.ИЖ.	БОДНЯНСКИЙ	БОДНЯНСКИЙ
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКИЙ	БОДНЯНСКИЙ
РАЗРАБ.	БОДНЯНСКИЙ	БОДНЯНСКИЙ
И.Н.В.№		

И.Н.В.№ ПОДАТ. П.С.Д. И. Д.А.Т.А. В.С.А.М. И.Н.В.№

Альбом 13 ч.1



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					В-200	В-250	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			110-85.1-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	110-85.1-200 -03	ПСБ.18.2.0-А-20	1		213 кг
			-04	ПСБ.18.2.5-А-20		1	251 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	110-82.2-0800	М1	2		2,44 кг
			-01	М2		2	2,52 кг
		3	110-85.2-1200	М13	4		1,54 кг
			-01	М14		4	1,54 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

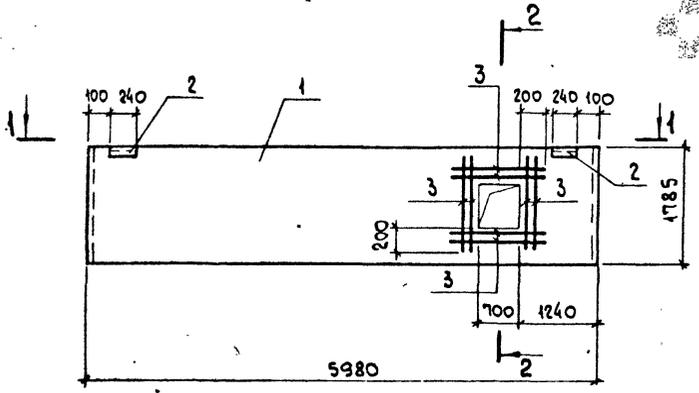
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			С235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19303-74*	ГОСТ 8509-86*			
	Ф10	Итого	δ=6	Итого	Л63x6	Итого	
ПС49-А, В=200	3,0	3,0	1,1	1,1	6,4	6,4	10,5
ПС49-А, В=250	3,7	3,7	1,1	1,1	6,4	6,4	11,2

В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

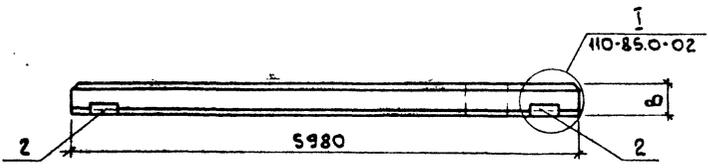
ИНВ. № ПОДА. ПОДАТ. М. ДАТА. ВЗАИМН. №

				903-1-289.91.КЖ.И-92				СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				Р			СМ. ТАБЛ.			1:20			
				ПС49-А				Лист			Листов 1			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРЕКТ			
ПРИВЯЗАН:				И.КОНТР.	БОРИН	БОРИН											
				ГЛ. СПЕЦ.	БОРИН												
				ЗАВ. ГР.	ШУХОВСКИЙ												
				ВЕД. ИНИ.	БОДНЯНСКАЯ												
				ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ												
				РАЗРАБ.	ГЛЮДЯРЖИ												
ИНВ. №																	

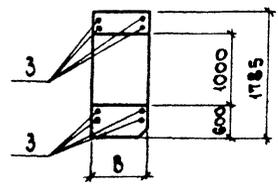
Альбом 13 ч.1



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					В-200	В-250	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			110-85.1-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	110-85.1-010-06	ПС60.18.2.0-А-1	1		2079 кг
			-07	ПС60.18.2.5-А-1		1	2483 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	110-85.2-0800	М1	2		2,44 кг
			-01	М2		2	2,52 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		3		ФС III, ГОСТ 5781-82*, Р-1000	16	16	0,22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С 235				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*		
	phi 6	phi 10	Итого	delta=6	Итого	delta 3x6		
ПСТО-А; В=200	3,5	1,0	4,5	1,1	1,1	2,7	2,7	8,3
ПСТО-А; В=250	3,5	1,2	4,7	1,1	1,1	2,7	2,7	8,5

М.Э. ПРОЕКТ. ПОДП. И. ДАТА. 93АМ.ИВ.Р.Р

ПРИВЯЗАН:

И.КОНТР.	ЗОРНИК	<i>[Signature]</i>			
С.СПЕЦ.	ЗОРНИК	<i>[Signature]</i>			
ЗАВ.Р.	ШАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ВЕД.И.Ж.	БОДНЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ЖЕРНОСЕКОВА	<i>[Signature]</i>			
И.В.Н.№					

903-1-289.91.КЖ.И-93

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТО-А

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТЯБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 13 ч. 1

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
			А-III		С245			С235			
			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86*			
Ф10		δ=6	δ=8	δ=14	150x5	163x6	190x50x8				
ПС1	1.030.1-1.1-1 07	ПС60.18.2.5-4.А-31									
ПС30	04-08	ПС60.9.2.5-2.А-31	0,4		1,1	—	—	—	2,7	—	4,2
ПС31	05-04	ПС60.12.2.5-5.А-31									
ПС34	14	ПС60.6.2.5-8.А-35	5,7		1,1	5,4	—	—	2,7	—	14,9
ПС42	05-05	ПС60.12.2.5-6.А-41									
ПС48	05-06	ПС60.12.3.0-3.А-41	1,9		1,1	4,0	—	—	2,7	—	9,7
ПС3	04	ПС60.9.2.5-2.А-47									
ПС14	05-04	ПС60.12.2.5-5.А-47	1,5		1,1	3,0	—	—	2,7	—	8,3
ПС9	07	ПС60.18.2.5-4.А-47									
ПС11	06	ПС60.15.2.5-5.А-48	2,9		2,2	—	—	—	5,4	—	10,5
ПС32	07-07	ПС60.18.2.5-6.А-50	3,1		2,2	6,0	—	—	5,4	—	16,7
ПС19	03-05	ПС30.18.2.5-6.А-57	2,2		1,1	—	—	—	3,7	—	7,0
ПС20	01-10	ПС30.12.2.5-6.А-57									
ПС58	62-07	2ПС15.18.3.5-А-58	2,0		0,6	—	—	—	5,1	—	7,7
ПС27	61-05	2ПС12.21.2.5-А-59									
ПС49	61-01	2ПС12.18.2.5-А-59	2,2		1,1	—	—	—	6,4	—	9,7
ПС53	61-03	2ПС12.18.3.5-А-59									
ПС54	59-03	2ПС6.18.3.5-А-60	1,9		0,6	—	—	—	5,1	—	7,6
ПС35	1030.1-1 2.1 6	ПК60.6.5-А	—		—	1,2	2,4	—	—	1,4	6,9
ПС36*	1-4 57	2ПС3.21.2.5-3.А-1									
ПС55*	57-14	2ПС3.21.3.5-А-1	2,0	—	0,6	—	—	1,5	1,5	—	5,6
ПС21*	59-01	2ПС6.18.2.5-А-1									
ПС60*	57-08	2ПС3.18.2.5-А-1									

№ п. № КОБЛ. ПОДП. И ДАТА ВИАМ ИВБ. №

ПРИВЯЗАН:

ИВБ. №				

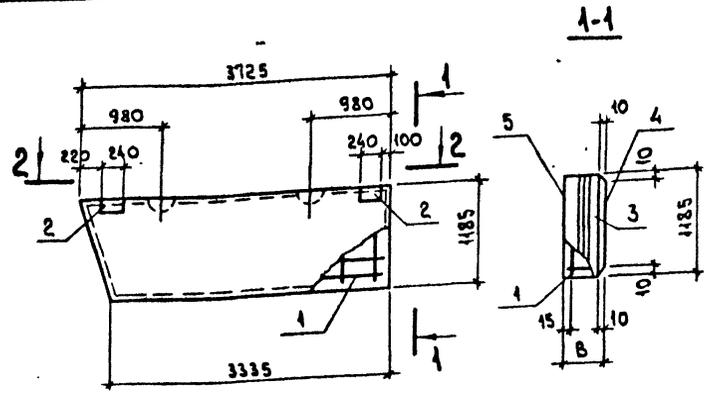
И. КОНТР.	БОРИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БОРИН	
ЗАВ. ГР.	ИЛХОВСКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	
ПРОБЕР.	БОДНЯНСКАЯ	
РАЗРАБ.	ГЛУДЯРЖИ	

903-1-289.91.КЖ.И-ТБ1

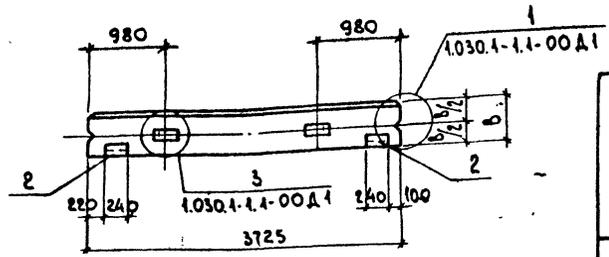
ГЛАВНЫЙ КОРПУС.
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ К СЕРИЙНЫМ
СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТРАБ.	Б/М
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КАСОВОМ 13 ч.1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					пс71	пс72	пс73	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
А4		1	903-1-289.91.КЖ.И-240...242	КП26	1	-	-	17,5 кг
А4			ТО ЖЕ	КП27	-	1	-	17,7 кг
А4			"	КП28	-	-	1	20,9 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2,14 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		3		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	0,69	0,90	1,1	м ³
		4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРК 100	0,08	0,08	0,08	м ³
		5		"	50	0,06	0,06	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

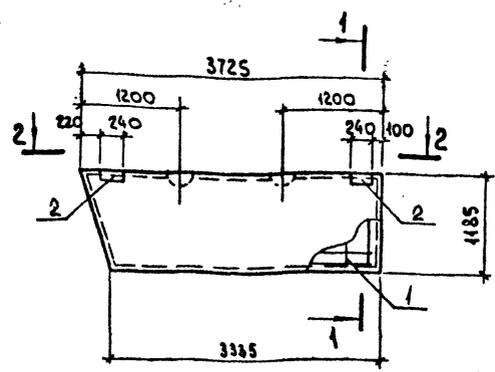
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III			Ас-II			В-I				А-III		С235					
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19303-74					
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5		Итого	φ10	Итого	φ6	φ8			φ10
пс71	7,8	0,1	0,2	8,1	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,5	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,7
пс72	7,8	0,1	0,3	8,2	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,6	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,8
пс73	7,8	-	0,7	8,5	-	3,4	3,4	5,1	3,9	9,0	20,9	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	25,1

КВ. № ПОДЛ. ПОСЛ. и ДАТА ВЗАИМНОГО

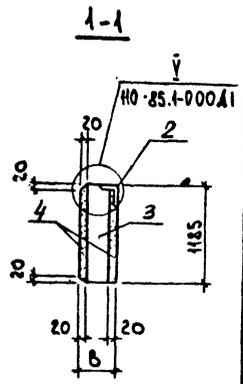
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., кг
903-1-289.91.КЖ.И-100	пс71	200	960
903-1-289.91.КЖ.И-101	пс72	250	1170
903-1-289.91.КЖ.И-102	пс73	300	1370

903-1-289.91.КЖ.И-100...102			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ пс71... пс73			
И.КОНТР	ЗОРНИ	Зорн	
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИ	Зорн	
ЗАВ. ГР.	ШАХОВСКИЙ	Шаховский	
ВЕЛ. ИМ.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская	
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская	
РАЗРАБ.	ГЛАДКОЖИ	Гладкожи	
ИВ. №			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	см. ТАБЛ.	1:50	
Лист	Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

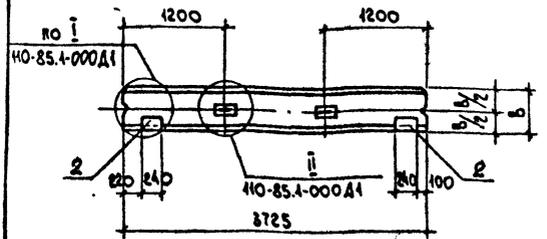
Альбом 13 ч.1



2-2



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. ЕДИНИЦ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
A4		1	903-1-289.91.КЖ.И-249-250	КП35	1	17,5 кг
A4			ТО ЖЕ	КП36	1	17,7 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	110-85.2-0800	M1	2	2,4 кг
			ТО ЖЕ -01	M2	2	2,52 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		АРБОЛИТ КЛАССА В2	0,67	0,88 м ³
		4		ЦЕМ.-ПЕСЧ. РАСТВОР МАРКИ 100	0,17	0,17 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

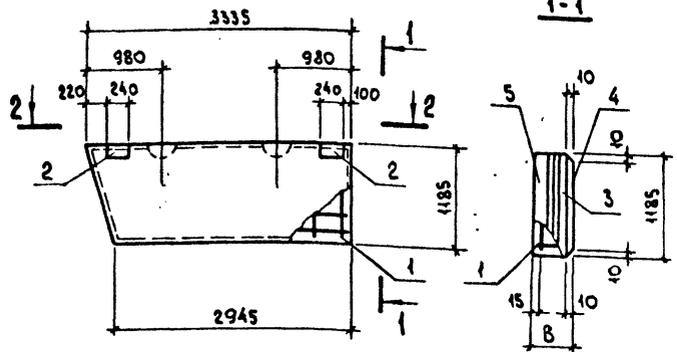
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			А-I			ВР-I					А-III	С235	ВСЕГО			ОБЩИЙ РАСХОД	
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5		Итого	φ10	Итого					δ=6
ПС71-А	7,8	0,1	0,2	8,1	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,5	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,7
ПС72-А	7,8	0,1	0,3	8,2	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,6	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,8

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗЯТИЯ №

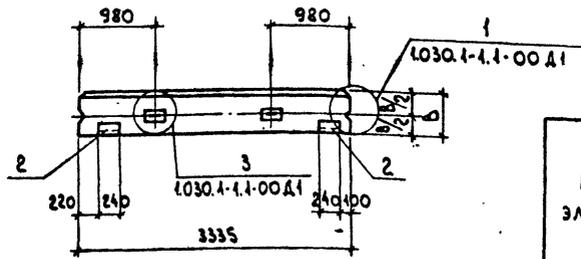
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-103	ПС71-А	200	732
903-1-289.91.КЖ.И-104	ПС72-А	250	863

903-1-289.91.КЖ.И-103,104			
ПРИВЯЗКА:		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС71-А; ПС72-А	
Н.КОНТР.	ЗОРНИК	ВЕР	СТАДИЯ
ГЛ.СПЕЦ.	ЗОРНИК	ЗС	МАССА
ЗАВ.ГР.	ШАНОВСКИЙ	В	МАСШТАБ
ВЕД.ИЖ.	БОДНЯНСКИЙ	В	р см. ТАБЛ.
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКИЙ	В	1:50
РАЗРАБ.	ПАНАДЯКИ	В	Лист Листов 1
Инв. №			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Альбом 13 ч. 1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПСТ4	ПСТ5	ПСТ6	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			903-1-289.91.КХ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
А6		1	903-1-289.91.КХ.И-243...245	КП29	1	-	-	16,0 кг
А6			"	КП30	-	1	-	16,1 кг
А6			"	КП31	-	-	1	19,3 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2,14 кг
				МАТЕРИАЛЫ				
		3		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	0,61	0,80	0,99	м ³
		4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ 100	0,07	0,07	0,07	м ³
		5		"	50	0,06	0,06	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-II			Ас-II			ВР-I			А-II		С235						
	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*			
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого		
ПСТ4	6,9	0,1	0,2	7,2	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,0	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,2
ПСТ5	6,9	0,1	0,3	7,3	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,1	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,3
ПСТ6	6,9	-	0,7	7,6	-	3,4	3,4	4,7	-3,6	8,3	19,3	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	23,5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КХ.И-105	ПСТ4	200	860
903-1-289.91.КХ.И-106	ПСТ5	250	1050
903-1-289.91.КХ.И-107	ПСТ6	300	1240

ПРИВЯЗАН:		903-1-289.91.КХ.И-105...107		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	БОРИН			Р	см. ТАБ.	1:50
ГЛ. СПЕЦ	БОРИН			Лист		Листов 1
ЗАВ. ГР.	ШАЛНОВСКИЙ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
ВЕД. НИХ	БОДНЯНСКАЯ			25266-16 110		
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ					
ТРАЗАВ	ГАЙДАРЖИ					

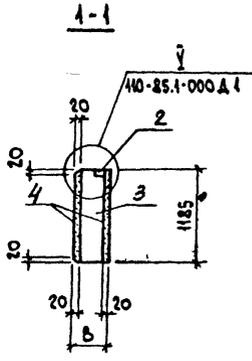
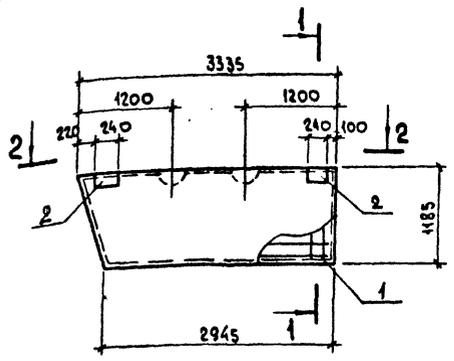
ПРИВЯЗАН:

Имя №

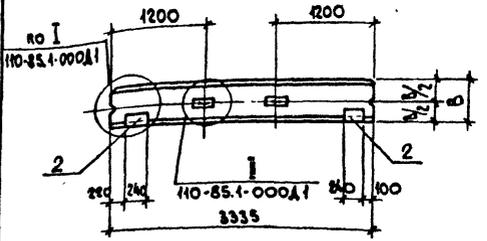
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ4... ПСТ6

СТАДИЯ
МАССА
МАСШТАБ
Р см. ТАБ.
1:50
Лист Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

АЛБОМ 13 ч.1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ГОСТ	МАРКА	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			903-1-289.91.КХ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
1/4	1		903-1-289.91.КХ.И-251;252	КП37	1		16.0кг
1/4			ТО ЖЕ	КП38	1		16.1кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		110-85.2-0800	М1	2		2.44 кг
			ТО ЖЕ -01	М2	2		2.52 кг
				МАТЕРИАЛЫ			
	3			КРЕМОНИТ КЛАССА В2	0,60	0,78	М ²
	4			ЦЕМ.ПЕСЧ.РАСТВОР МАРКИ 100	0,15	0,15	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			А-I			Вр-I			А-III		С235						
	ГОСТ5781-82*						ГОСТ6177-80*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 15903-78		ГОСТ 8509-84				
Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Ф14	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого			
ПС74-А	6,9	0,1	0,2	7,2	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,0	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,2
ПС75-А	6,9	0,1	0,3	7,3	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,1	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,3

ИМЯ ПРОЕКТА, ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ПРОЕКТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	МАССА, КГ
903-1-289.91.КХ.И-108	ПС74-А	200	651
903-1-289.91.КХ.И-109	ПС75-А	250	761

ПРИВЕРЗАН:

И.КОНТ. *Воржик*
 ГЛ. СПЕЦ. *Воржик*
 ЗАВ. ГР. *Вильновский*
 ВЕД. ИЖ. *Болдынский*
 ПРОВЕР. *Болдынский*
 РАЗРАБ. *Гайдаржик*

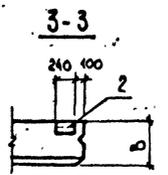
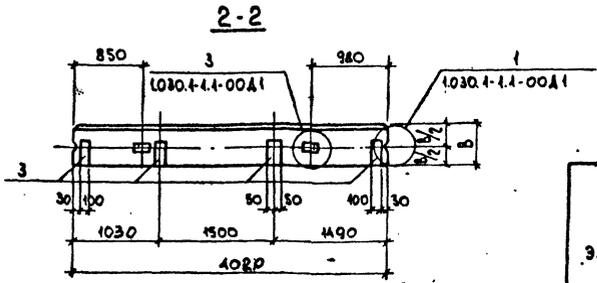
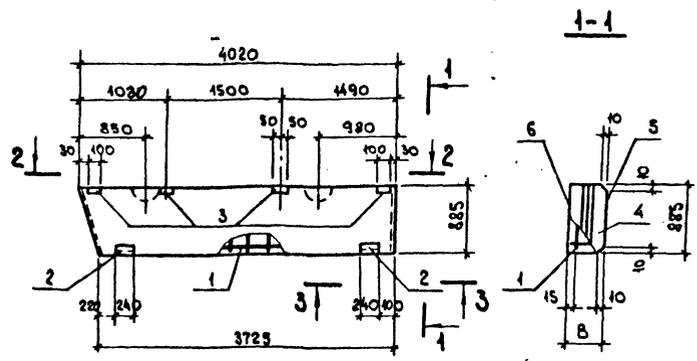
903-1-289.91.КХ.И-108;109

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
 ПС74-А; ПС75-А

СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

1-1 - С ПЛОСКОСТИ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС77	ПС78	ПС79	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
А4		1	903-1-289.91.КЖ.И-246...248	КП32	1	-	-	14,4 кг
А4			ТО ЖЕ	КП33	-	1	-	15,4 кг
А4			"	КП34	-	-	1	17,1 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	2	2	2	2,14 кг
		3	1.030.1-1.1-3 33-02	М15	4	4	-	1,95 кг
			1.030.1-1.1-3 33-03	М16	-	-	4	2,32 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		4		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	0,57	0,74	0,91	М ³
		5		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ 100	0,07	0,07	0,07	М ³
		6		"	50	0,05	0,05	0,05

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-II			Ас-II			ВР4			Ø10	С235		Ø8	Ø8	L53x6		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 14903-74*	ГОСТ 8509-86*								
ПС77	6,8	0,2	-	7,0	1,3	-	1,3	3,1	3,0	6,1	14,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	27,1
ПС78	6,8	0,1	0,3	7,2	-	2,1	2,1	3,1	3,0	6,1	15,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	28,1
ПС79	6,8	0,1	0,3	7,2	-	2,1	2,1	4,6	3,0	7,6	16,9	5,1	1,1	5,5	2,7	14,4	31,3

ИМ. № ПС. С. А. ПОДП. И. Д. А. Т. А. В. З. А. М. И. Н. Е. Р.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
903-1-289.91.КЖ.И-110	ПС77	200	810
903-1-289.91.КЖ.И-111	ПС78	250	985
903-1-289.91.КЖ.И-112	ПС79	300	1170

ПРИВЯЗАН:

ИМ. №					
	Н. КОНТР.	ВОЗЖ			
	Г. СПЕЦ.	ВОЗЖ			
	ЗАВ. ГР.	ШУКЛОВСКИЙ			
	ВЕД. УНХ	БОДНЯНСКАЯ			
	ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ			
	РАЗРАБ.	ПАМЛАДЖИ			

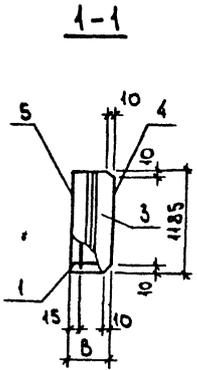
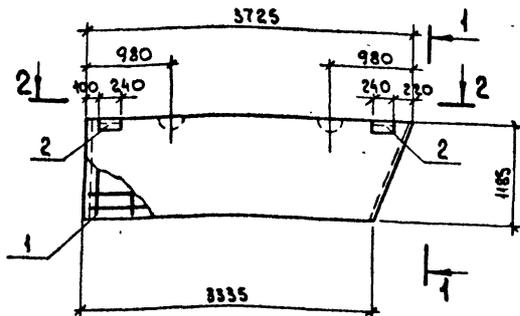
903-1-289.91.КЖ.И-110...112

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС77... ПС79

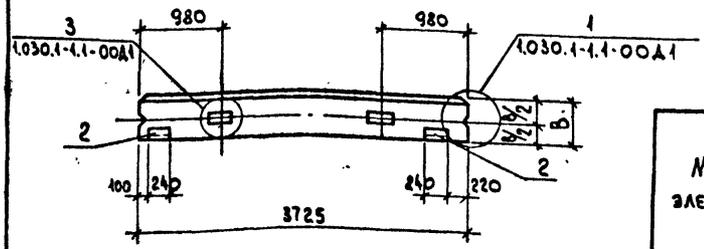
СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ. 1:50
Лист 1	Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Ансамбль 13 ч. 1



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС80	ПС81	ПС82	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
АВ		1	903-1-289.91.КЖ.И-240,241,243	КП26	1	-	-	17,5 кг
АА			ТО ЖЕ	КП27	-	1	-	17,7 кг
АА			"	КП29	-	-	1	20,9 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2,14 кг
				МАТЕРИАЛЫ				
		3		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	0,69	0,90	1,1	м³
		4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ 100	0,08	0,08	0,08	м³
		5		"	50	0,06	0,06	0,06 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			Ас-II			Вр-I			А-III		С235						
	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ6727-80*	ГОСТ5781-82	ГОСТ19037-78	ГОСТ8509-82	ГОСТ5781-82	ГОСТ19037-78	ГОСТ8509-82	ГОСТ5781-82	ГОСТ19037-78	ГОСТ8509-82	ГОСТ5781-82	ГОСТ19037-78	ГОСТ8509-82			
ПС80	7,8	0,1	0,2	8,1	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,5	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,7
ПС81	7,8	0,1	0,3	8,2	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,6	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,8
ПС82	7,8	-	0,7	8,5	-	3,4	3,4	5,1	3,9	9,0	20,9	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	25,1

ИМЬ. № ПОДЛ. ПО ОП. К. ААТА. БЗАР. ИМЬ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-115	ПС80	200	960
903-1-289.91.КЖ.И-116	ПС81	250	1170
903-1-289.91.КЖ.И-117	ПС82	300	1370

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	ЗОРНИК	2007
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИК	2007
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	2007
ВЕД. КИХ.	БОДЯНСКАЯ	2007
ПРОВЕР.	БОДЯНСКАЯ	2007
РАЗРАБ.	ПАХАДЖИ	2007

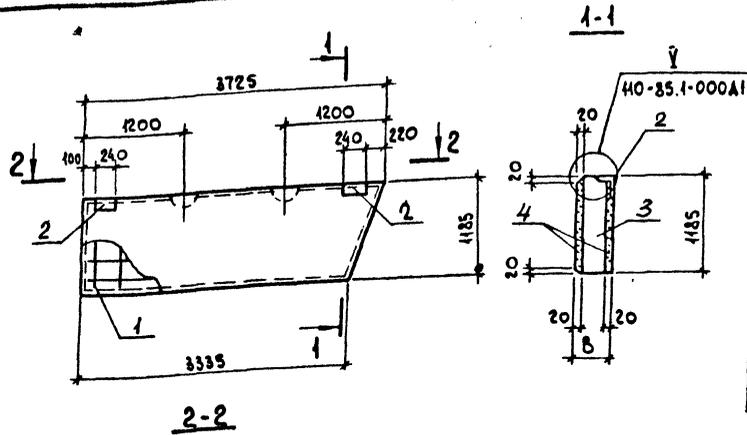
903-1-289.91.КЖ.И-115...117

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС80... ПС82

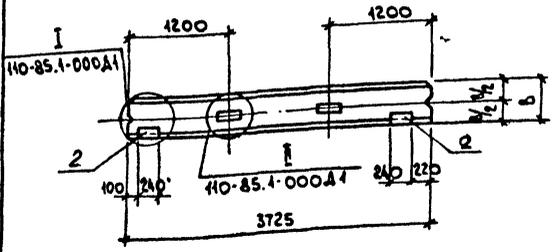
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 13 ч.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					ПСВО-А ПСВ1-А	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
А3		1	903-1-289.91.КЖ.И-249-250	КП35	1	17.5 кг
А3			ТО ЖЕ	КП36	1	17.7 кг
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	110-85.2-0800	М1	2	2.44 кг
			-01	М2	2	2.52 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		АРБОЛИТ КЛАССА Б2	0,67	0,88 м ³
		4		ЦЕМ.-ПЕСУ. РАСТВОР МАРКИ 100	0,17	0,17 м ³



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			А-I			ВР-I			А-III			С235					
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Ф14	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Итого	Ф6	Ф8	Итого			
ПСВО-А	7,8	0,1	0,2	8,1	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,5	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,7
ПСВ1-А	7,8	0,1	0,3	8,2	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,6	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
903-1-289.91.КЖ.И-118	ПСВО-А	200	732
903-1-289.91.КЖ.И-119	ПСВ1-А	250	863

903-1-289.91.КЖ.И-118-119

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСВО-А; ПСВ1-А

СТАРШАЯ МАССА: 1:50

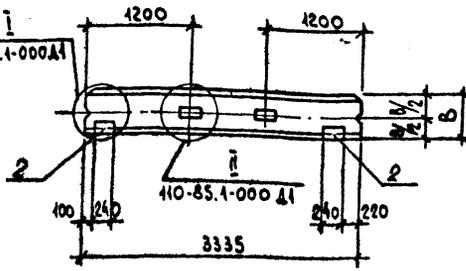
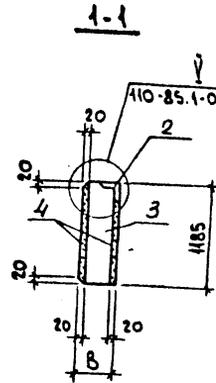
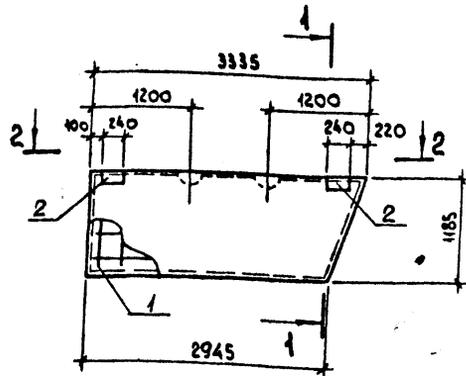
Лист 1 из 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

И. КОНТР. ЗОРНИК
 Г. СПЕЦ. ЗОРНИК
 ЗАВ. ГР. ШАНОВСКИЙ
 БЕЛ. ИЖ. БОЛЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОЛЯНСКАЯ
 РАЗРАБ. ГАЛАДЖИ

Имя, № ПОДА, Дата, Вых. №, №

АККОМ 13 ч. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					ПЭС83-А ПЭС84-А	
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
А3		1	903-1-289.91.КЖ.И-251,-252	КП37	1	16.0 кг
А3			ТО ЖЕ	КП38	-	1 16.1 кг
		2	110-85.2-0800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			ТО ЖЕ -01	М1	2	2.44 кг
				М2	-	2 2.52 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		АРБОЛИТ КЛАССА В2	0,60	0,78 м ³
		4		ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР МАРКИ 100	0,15	0,15 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			А-I			ВР-I			А-II			С235					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 9937-74					ГОСТ 25029-82*
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого	Всего	φ10	Итого	δ:6	163x6	Итого	Всего	Общий расход
ПС83-А	6,9	0,1	0,2	7,2	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,0	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,2
ПС84-А	6,9	0,1	0,3	7,3	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,1	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,3

ИМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА. ВСТАВ. ЧИСТ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-123	ПС83-А	200	651
903-1-289.91.КЖ.И-124	ПС84-А	250	761

903-1-289.91.КЖ.И-123;-124

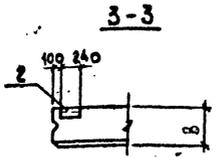
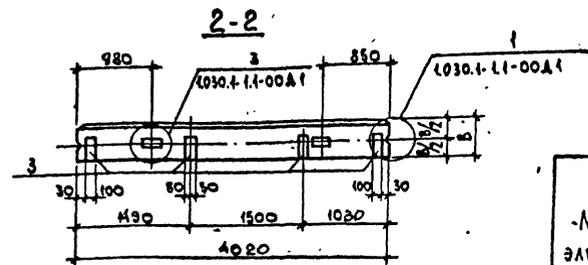
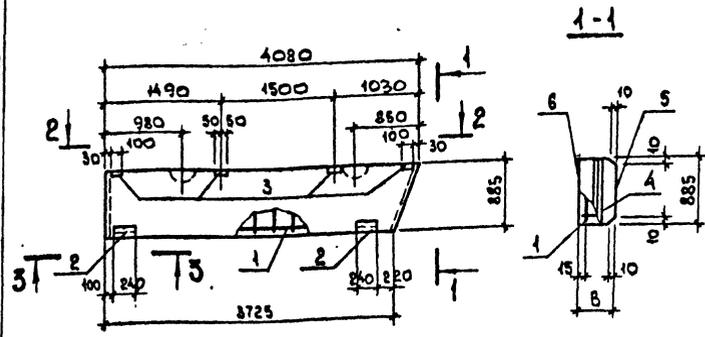
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС83-А; ПС84-А

И. КОНТ. ЗОРЖИ
 ГЛ. СПЕЦ. ЗОРЖИ
 ЗАВ. ГР. ШИДНОВСКИ
 ВЕД. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ
 РАЗРАБ. ГАЙДАРЖИ

СТАДИЯ: МАССА
 Р: СМ. ТАБЛ.
 Лист: Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Масштаб 1:3 и 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС86	ПС87	ПС88	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ				
А4		1	903-1-289.91.КЖ.И-246...248	КП32	1	-	-	14,4 кг
А4		"	"	КП33	-	1	-	15,4 кг
А4		"	"	КП34	-	-	1	29,2 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	2	2	2	214 кг
		3	1.030.1-1.1-3 33-02	М15	4	4	-	1,95 кг
			1.030.1-1.1-3 33-03	М16	-	-	4	2,32 кг
				МАТЕРИАЛЫ				
		4		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,5	0,57	0,74	0,91	м ³
		5		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ 100	0,07	0,07	0,07	м ³
		6		"	50	0,05	0,05	0,05 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

-МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА												Всего	Общий РАСХОД					
	А-III			Ас-II			ВР-I			АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ				
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*						А-III				С235		
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Ф12	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Всего	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-88	Всего		Общий РАСХОД		
ПС86	6,8	0,2	-	7,0	1,3	-	1,3	3,1	3,0	6,1	14,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7		27,1	
ПС87	6,8	0,1	0,3	7,2	-	2,1	2,1	3,1	3,0	6,1	15,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	28,1		
ПС88	-	0,1	17,3	17,4	-	2,1	2,1	4,6	3,0	7,6	27,1	5,1	1,1	5,5	2,7	14,4	41,5		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., кг
903-1-289.91.КЖ.И-125	ПС86	200	810
903-1-289.91.КЖ.И-126	ПС87	250	985
903-1-289.91.КЖ.И-127	ПС88	300	1170

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР. ЗОРНИК *Зорник*
 П. СПЕЦ. ЗОРНИК *Зорник*
 ЗАВ. ГР. ШАХОВСКИЙ *Шаховский*
 БЕД. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ *Боднянская*
 ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ *Боднянская*
 РАЗРАБ. ГАМЛАДЖИ *Гамладжи*

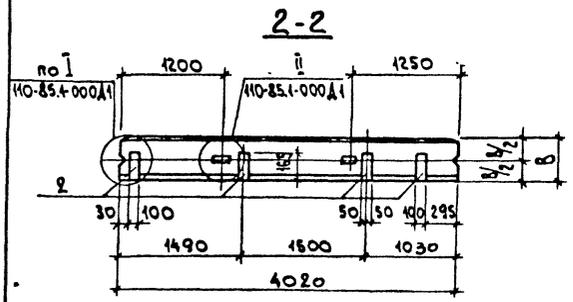
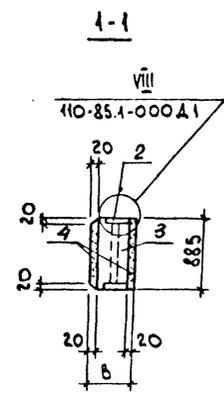
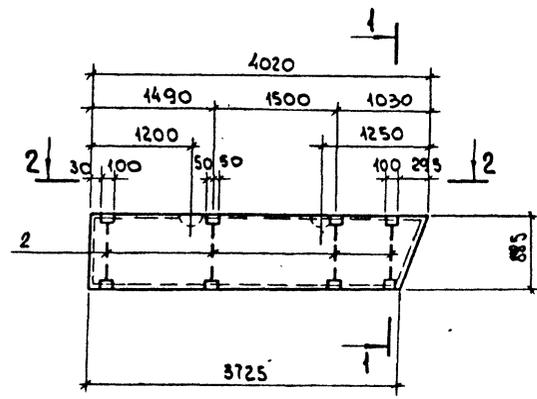
903-1-289.91.КЖ.И-125...-127 -

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС86... ПС88

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ANSOM 13 ч. 1



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС86-А ПС87-А	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
A4	1		903-1-289.91.КЖ.И-153;154	КП39	1	14,4 кг
A4			ТО ЖЕ	КП40	1	15,4 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	2		903-1-289.91.КЖ.И-168	МН28	4	3,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	3			АРБОЛИТ КЛАССА В2	0,55	0,72 м ³
	4			ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР МАРКИ 100	0,14	0,14 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III			А-I			Вр-I			А-III	С235						
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ4	φ5	Итого	ГОСТ 15781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-85				
ПС86-А	6,8	0,2	—	7,0	1,3	—	1,3	3,1	3,0	6,1	14,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	27,1
ПС87-А	6,8	0,1	0,3	7,2	—	2,1	2,1	3,1	3,0	6,1	15,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	28,1

ИМБ. № ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА 33 АМ КРЕЖ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., КГ
903-1-289.91.КЖ.И-128	ПС86-А	200	609
903-1-289.91.КЖ.И-129	ПС87-А	250	710

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	БОРИН	29/7
ГЛ. СПЕЦ.	БОРИН	29/7
ЗАВ. ГР.	ШКОЛЬНИКОВ	29/7
ВЕД. ИМХ.	БОДНЯНСКАЯ	29/7
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	29/7
РАЗРАБ.	САХАРЖИ	29/7

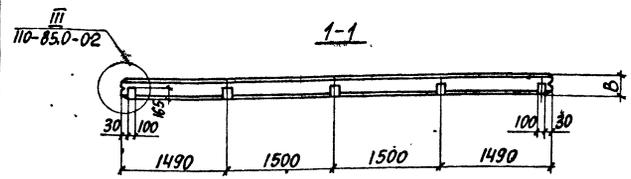
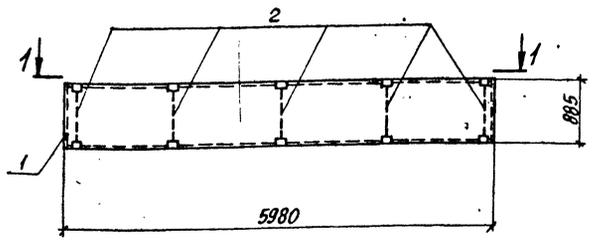
903-1-289.91.КЖ.И-128;129

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС86-А; ПС87-А

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Рольбом 13 ч.1



В ПАНЕЛЯХ ПС60.9.2.0-А-1 И ПС60.9.2.5-А-1
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М1 И М2 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

Кол.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ПС89-А	ПС90-А	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		110-85.1-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
1		110-85.1-010	ПС60.9.2.0-А-1	1	-	1140 кг
		110-85.1-010-01	ПС60.9.2.5-А-1	-	1	1373 кг
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
14	2	903-1-289.91.КЖ.И-168	МН28	5	5	3,5 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ СТ 3 Кп 3-1		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	Ф10	Итого	Б-8	Итого	
ПС89-А; ПС90-А	7,7		7,7	10,4	18,1

ИЗВ. № 10-010 КОПИЯ С И ПЛ. ВЗЛ. АНД. 2

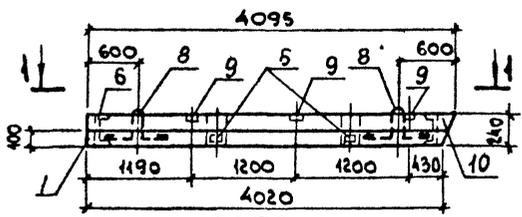
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ
903-1-289.91.КЖ.И-130	ПС 89-А	200
903-1-289.91.КЖ.И-131	ПС 90-А	250

И. КОНТР. ЗОРИН	30.7
И. СПЕЦ. ЗОРИН	30.7
З.В. ГР. ШАДНОВСКИЙ	30.7
В.Е. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ	30.7
ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	30.7
РАЗРАБ. ГАЙДАРЫШ	30.7

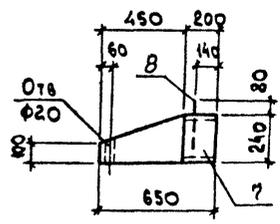
903-1-289.91.КЖ.И-130;-131	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 89-А; ПС 90-А	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р СМ. ТАБЛ. 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 13 ч. 1

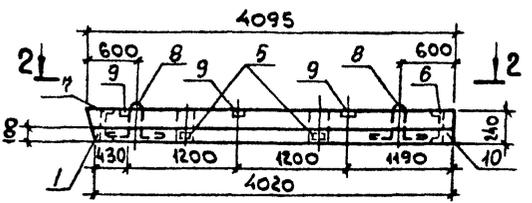
ПС91



3-3

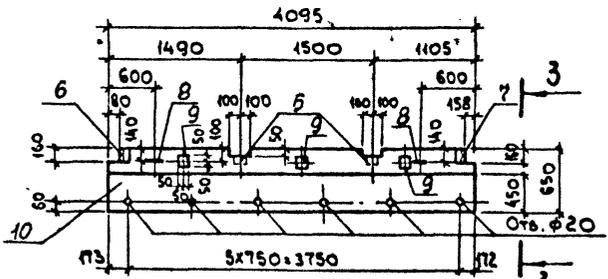


ПС92

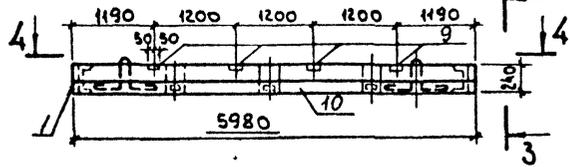


МАРКА	МАССА ЕД., КГ
ПС91	750
ПС92	750
ПС93	1200

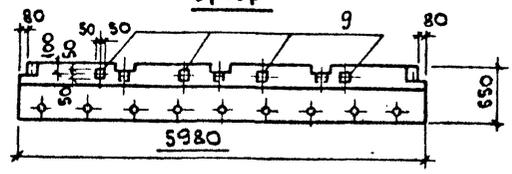
1-1



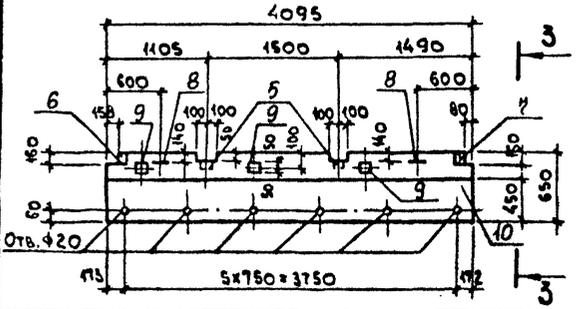
ПС93



4-4



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС91	ПС92	ПС93	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			903-1-289.91.КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.030.1-1.2-1 6.00.00	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК60.65-А	-	-	1	
		2	1.030.1-1.2-1 0.07.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 1	2	2	-	1,7 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
А4		3	903-1-289.91.КЖ.И-419	С27	1	1	-	20,8 кг
А4		4	903-1-289.91.КЖ.И-420	С28	1	1	-	6,3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		5	1.030.1-1.2-1 0.11.0	МН9	2	2	-	1,84 кг
		6	1.030.1-1.2-1 0.10.0	МН3	1	1	-	4,6 кг
		7	1.030.1-1.2-1 0.10.0-01	МН4	1	1	-	4,6 кг
		8	1.030.1-1.2-1 0.002	ПЕТЛЯ СП2	2	2	-	4,2 кг
		9	1.400-15 В.1	МН105-3	3	3	4	0,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ				
		10		БЕТОН НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ КЛАССА В 12,5	0,50	0,50	-	М ³

ИМЬ. № ПОДА. ПОДР. И ДАТА В.С.А.М. КЖ.И.

ПРИВЯЗАН:

ИМЬ. №			
--------	--	--	--

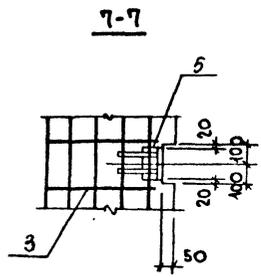
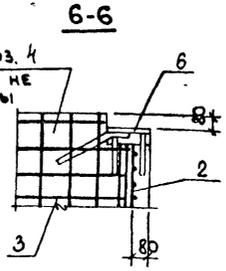
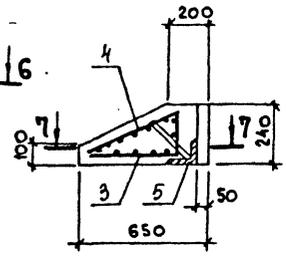
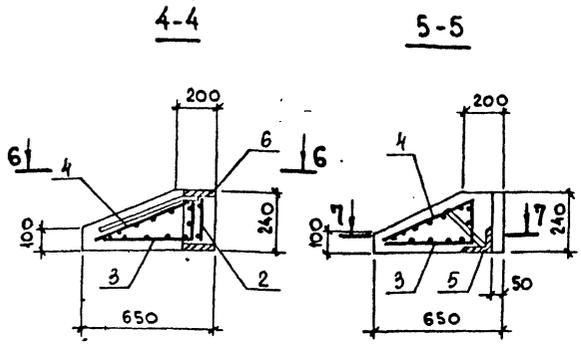
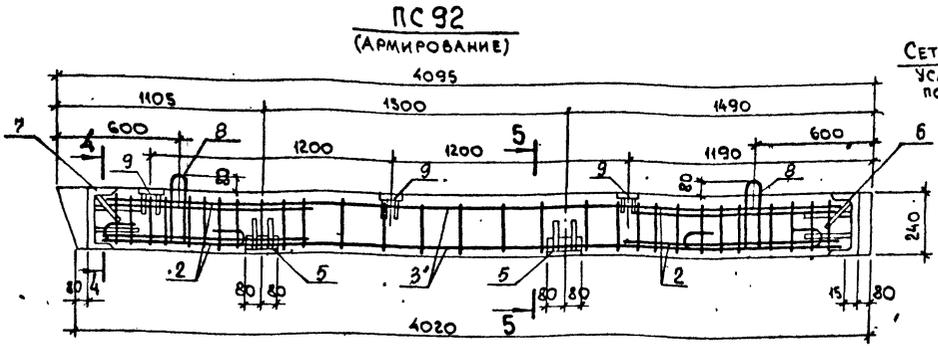
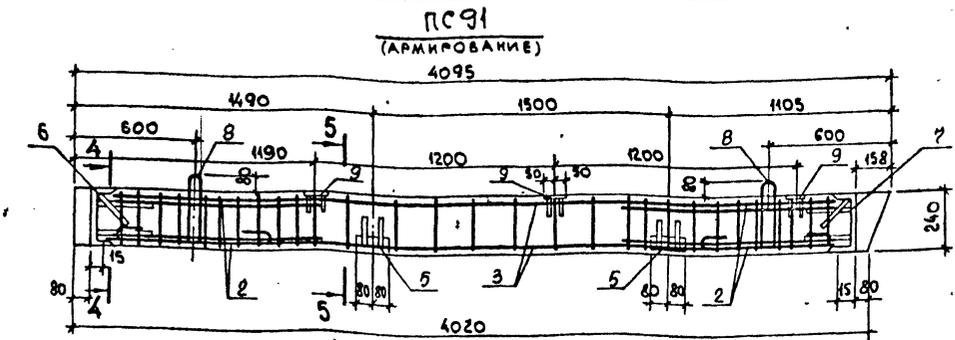
И. КОМП.	БОРИК	Зор
П. СПЕЦ.	БОРИК	Зор
ЗАВ. ГР.	ШАКОВСКИЙ	Ш
ВЕД. ИМЬ.	БОДНЯНСКАЯ	Б
ПРОБЕР.	БОДНЯНСКАЯ	Б
РАЗРАБ.	ГАХЛАДЖИ	Г

903-1-289.91.КЖ.И-132...-134

ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ
ПС91... ПС93

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АНБСМ 13 ч. 1



СЕТКИ ПОЗ. 4
УСЛОВНО НЕ
ПОКАЗАНЫ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПС93
ДАНА ТОЛЬКО НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-II		В-I		АРМАТУРА КЛАССА А-II					ПРОКАТ МАРКИ С235						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80 †		А-II		А-I			С235						
	Φ10	Итого	Φ5	Итого	Φ8	Φ10	Итого	Φ20	Итого	ГОСТ 8510-82	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 19903-74*	Итого			
ПС91	21,4	21,4	9,2	9,2	30,6	2,2	1,5	3,7	8,4	12,1	2,8	7,7	1,5	12,0	24,1	54,7
ПС92	21,4	21,4	9,2	9,2	30,6	2,2	1,5	3,7	8,4	12,1	2,8	7,7	1,5	12,0	24,1	54,7
ПС93						1,2		1,2					2,0	2,0	3,2	3,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-1-289.91.КЖ.И-132	ПС91
903-1-289.91.КЖ.И-133	ПС92
903-1-289.91.КЖ.И-134	ПС93

ПРИВЯЗАН:

903-1-289.91.КЖ.И-132...134

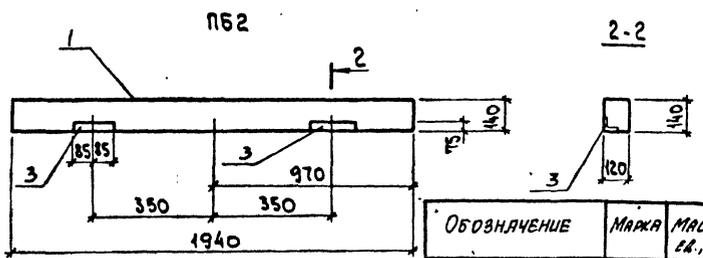
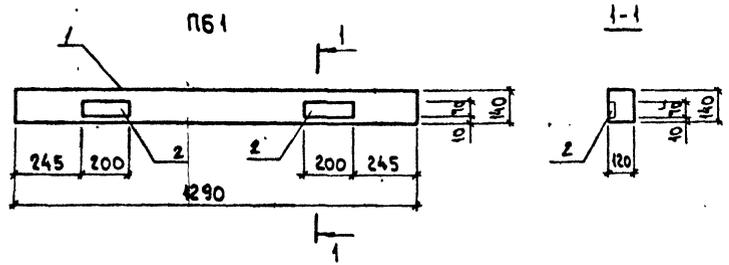
Альбом 13 ч. 1

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ	КОЛ. НА 1 ПАНЕЛЬ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, кг
					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
					А-III		С245		С235		
					ГОСТ15781-82*		ГОСТ19903-74*		ГОСТ8509-86*		
		Φ10		δ=6		δ=8		L63x6			
1	1030.1-1.1-1 04-08	ПС60.9.2.5-2Л-52	M2	4	7,4		2,2	8,4	5,5		23,5
			M9	3							
			M15	5							
2	01-10	ПС30.12.2.5-6Л-57	M2	2	2,2		—	—	6,4		8,6
			M11	4							
3	62-01	2ПС15.12.2.5-Л-58	M2	1	2,0		0,6	—	5,1		7,7
			M11	4							
4	05-03	ПС60.12.2.5-3Л-47	M2	2	1,5		1,1	3,0	2,7		8,3
			M9	3							
5	05-03	ПС60.12.2.5-3Л-31	M2	2	0,4		1,1	—	2,7		4,2
6	04-08	ПС60.9.2.5-2Л-35	M2	2	5,7		1,1	5,4	2,7		14,9
			M15	5							

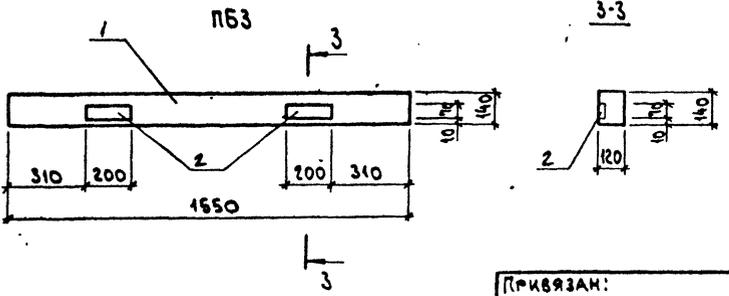
ИМЬ № ПОДА ПОДАТ. И ДАТА ВЗАИМ. КИЖ

ПРИВЯЗАН:				903-1-289.91.КЖ.И-ТБ2			
И.КОНТ.	БОРИН	Зав.		ГАЛЕРЕЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К СЕРИЙНЫМ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ			
ГЛ. СПЕЦ.	БОРИН	Зав.		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ЗАВ. ГР.	ШУХОВСКИЙ	Зав.		Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М	
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	Зав.		Лист	Листов 1		
РАЗРАБ.	ГЛУДЯРЖИ	Зав.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ИМЬ №							

Альбом БЗ ч.1



Обозначение	Марка	Масса ед., кг
903-1-289.91.КЖ.И-135	ПБ1	50
903-1-289.91.КЖ.И-136	ПБ2	80
903-1-289.91.КЖ.И-137	ПБ3	70



ПРИКРЕПЛЕНИЕ:

ИМБ. №			
--------	--	--	--

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПБ1	ПБ2	ПБ3	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.038.1-1 000000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПЕРЕМЫЧКА				
		1	1.038.1-1 вып. 1	2ПБ 13-1	1			
			1.038.1-1 вып. 1	2ПБ 19-3-П		1		
			1.038.1-1 вып. 1	2ПБ 16-2-П			1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
А4		2	903-1-289.91.КЖ.И-147	МН7	2	2	1.06 кг	
А4		3	903-1-289.91.КЖ.И-148	МН8	2		1.8 кг	

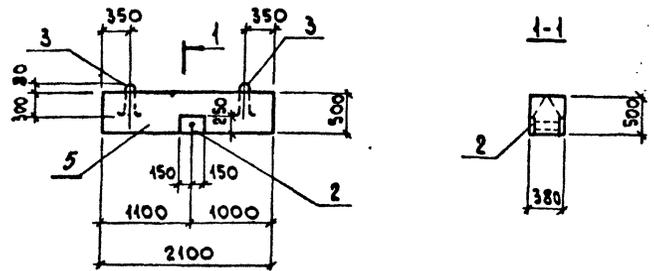
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*	
	φ8	φ16	Итого	δ=8	Итого	С75x6	
ПБ1	0,16		0,16	1,94	1,94		2,1
ПБ2		1,2	1,2			2,4	2,4
ПБ3	0,16		0,16	1,94	1,94		2,1

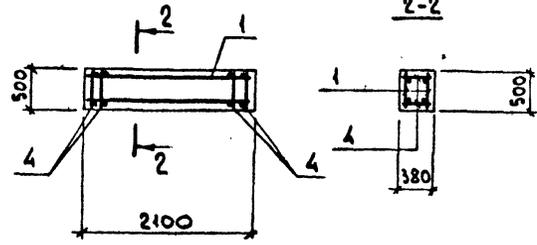
ИМБ №, ДАТ. ПОДП. И ДАТА, ВИАМ. ИМБ. №

903-1-289.91.КЖ.И-135...137		
И. КОНТР. ЗОРИН	ТА. СПЕЦ. ЗОРИН	ЗАВ. ГР. ШИНОКОСКИ
ВЕД. ИММ. БОДНЯНСКАЯ	ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ	РАЗРАБ. ГАДАРРЖИ
ПЕРЕМЫЧКА ПБ1 ... ПБ3		СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОПАЛУБКА



АРМИРОВАННЕ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-289.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	903-1-289.91 КЖ.И-309	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР128	2	2,6 кг
А4		2	903-1-289.91 КЖ.И-169	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН29	1	14,7 кг
		3	1.400-9 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП+4	2	0,59 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		4		Ф6 АIII, ГОСТ 5781-82*, R=350	26	0,08 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		5		БЕТОН КЛАССА В15	0,4	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-II		А-I		Всего	АРМАТУРА КЛАССА А-II		А-I		ПРОКАТ МАРКИ С235		Всего				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19003-74*		ГОСТ 3262-75*						
	Ф8	Итого	Ф6	Итого		Ф10	Ф12	Итого	Ф10	Итого	8-10		Итого	РАЗ. ТР. d=3/4"		
ПБ4	1,6	1,6	5,6	5,6	7,2	1,5	1,4	2,9	1,2	1,2	11,8	11,8	0,6	0,6	16,5	23,7

ИМЬ, Л'ПРОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯМ. ИМЬ, Л'ПРОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯМ. ИМЬ, Л'ПРОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯМ.

903-1-289.91.КЖ.И-138

ПЕРЕМЫЧКА ПБ4

СТАДИЯ: Р МАССА: 1000 МАСШТАБ: 1:50

ЛИСТ: ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.КОНТ.Р. Борин
 ТЛ. СПЕЦ. Борин
 ЗАВ. ГР. Шинковский
 ВЕД. ИМН. БОДНЯНСКАЯ
 ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ
 РАЗРАБ. ГИДРАРЖИ И.С.

ПРИВЯЗАН:

ИМЬ, Л'ПРОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯМ. ИМЬ, Л'ПРОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯМ.