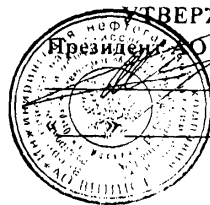


Министерство энергетики Российской Федерации
Инжиниринговая нефтегазовая компания –
Всероссийский научно-исследовательский институт
по строительству и эксплуатации трубопроводов, объектов ТЭК
(АО ВНИИСТ)

ОКП 48 3480

Группа Г 48



УТВЕРЖДАЮ:
Президент АО ВНИИСТ

Р.С.Гаспаряни

_____ 2000 г.


**РАЗДЕЛИТЕЛЬ ЭЛАСТИЧНЫЙ
ТИПА ДЗК-РЭМ**

Технические условия
ТУ 4834-011-01297858-2000
Взамен ТУ 51-585-72

Держатель подлинника – АО ВНИИСТ
Срок введения: с 1 ноября 2000 г.

СОГЛАСОВАНО:

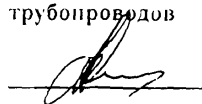
Директор ИЭПЦ АО ВНИИСТ



В.М.ПРОШИН

« » _____ 2000 г.

Директор Центра испытания
и комплексного обследования
трубопроводов



А.И. ТОУТ

« » _____ 2000 г.

Москва, 2000 г.

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящие технические условия распространяются на разделитель эластичный манжетный ДЗК-РЭМ, предназначенный для выполнения следующих работ в процессе строительства и реконструкции трубопроводов :

освобождения трубопроводов от воздуха в процессе их наполнения водой для гидравлического испытания , а также при заполнении трубопроводов нефтью или нефтепродуктами при вводе этих объектов в эксплуатацию ;

освобождения трубопроводов, в том числе и подводных переходов, от воды, оставшейся в них после гидравлического испытания или балластировки ; освобождения полости газопроводов от конденсата и загрязнений.

1.2. При заказе продукции следует указать тип разделителя и диаметр трубопровода , например «разделитель ДЗК-РЭМ-1020».

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Основные размеры разделителя должны соответствовать величинам, указанным на прилагаемом чертеже (рис.1).

Допускается изменение линейных размеров разделителей типа ДЗК-РЭМ на ± 10 % от указанных.

2.2. Все материалы , необходимые для изготовления разделителей, разрешается применять только при наличии сертификатов.

2.3. Пенополиуретан должен соответствовать ППУ 35-08ТУ6-55-45-90 и не иметь вырывов и порезов. Плотность пенополиуретана должна быть не менее 35 кг/м .

2.4. Блоки пенополиуретана склеивают составами для склеивания полимерных материалов.

2.5. Для упрочнения соединения отдельных блоков и для увеличения жесткости разделитель прошивают и стягивают стальным канатом (ГОСТ 3071-88).

2.6. Защитные диски, выполненные из транспортной ленты по ГОСТу 20-85, должны иметь развальцованные втулки, предотвращающие разрезание разделителя при стягивании канатом.

2.7. Для изготовления эластичных манжет используют авиационные покрышки, забракованные в процессе изготовления или снятые с эксплуатации в связи с частичным износом протектора.

Кроме авиапокрышек можно применять другие подходящие по размерам покрышки, в том числе и автомобильные.

2.8. К используемым покрышкам предъявляют следующие требования :

наружный диаметр покрышки должен быть больше внутреннего диаметра трубопровода ;

кордная ткань не должна быть повреждена ;

на протекторе не должно быть разрезов и вырывов ;

при разрезании покрышка не должна расслаиваться.

2.9. Блоки пенополиуретана должны быть в процессе сборки разделителя вправлены в манжеты.

2.10. Манжеты и блоки следует располагать соосно.

2.11. На боковую поверхность разделителя типа ДЗК-РЭМ наносят краской по трафарету наименование изделия и название предприятия.

2.12. Разделители эластичные манжетные типа ДЗК-РЭМ при отгрузке автотранспортом направляются без упаковки.

2.13. При отгрузке железнодорожным и воздушным транспортом разделители обертывают крафт-бумагой или обшивают мешковиной .

2.14. К каждому разделителю прилагается паспорт.
При поставке партии разделителей допускается прикладывать к партии по одному паспорту на каждый диаметр разделителей.

3. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

- 3.1. Разделитель эластичный манжетный при приёмке подвергаются визуальному осмотру.
- 3.2. Каждый разделитель должен удовлетворять настоящим техническим требованиям.
- 3.3. Особое внимание при приемке разделителя обращается на :
- совпадение размеров разделителя с размерами, указанными в настоящих Технических условиях ;
 - отсутствие вырывов и порезов на боковой поверхности разделителя ;
 - наличие развальцованных втулок на защитных дисках ;
 - соосность эластичных манжет и блоков пенополиуретана ;
 - отсутствие потертостей стального каната ;
 - надёжность крепления каната в зажимах.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

Разделители типа ДЗК-РЭМ после изготовления испытанию не подвергаются.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1. Транспортировку разделителя производят любым видом транспорта, если это позволяют его габаритные размеры и при условии защиты его от атмосферных воздействий.
- 5.2. Разделитель эластичный манжетный типа ДЗК-РЭМ хранится в закрытом складском помещении.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

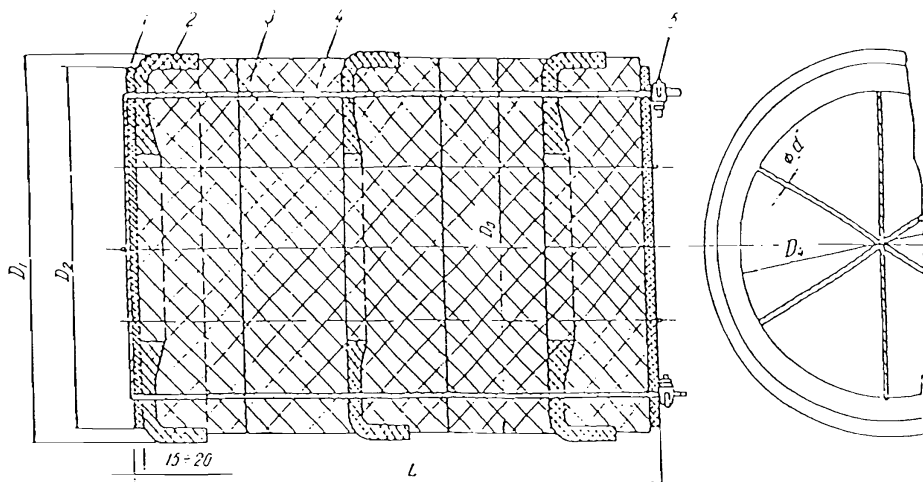
- 6.1. Разделитель эластичный манжетный типа ДЗК-РЭМ можно использовать на подземных, наземных и подземных строящихся и реконструируемых трубопроводах, если они не имеют кривых вставок радиусом менее трех диаметров трубопровода.
- 6.2. Для исключения возможных разрушений рабочих поверхностей разделителей, а также застревания разделителей в процессе их пропуска, полость трубопровода должна быть предварительно очищена от загрязнений и посторонних предметов.
Кроме того, каждый из конструктивных элементов трубопровода (линейная арматура, отводы, колена, компенсаторы, конденсаторосборники и др.) должны обеспечивать возможность безостановочного прохода через них разделителей.
- 6.3. Запасовка разделителя должна производиться таким образом, чтобы исключить его перекосы.
- 6.4. Перемещение разделителя в процессе удаления воды из трубопровода осуществляется под действием давления сжатого воздуха, газа, нефти или нефтепродукта, в процессе очистки полости трубопроводов – в потоке воды со скоростью не более 15 км/час.

7. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

- 7.1. Поставщик гарантирует соответствие разделителя эластичного манжетного типа ДЗК-РЭМ требованиям настоящих Технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

7.2. Гарантийный пробег (срок службы) разделителя при соблюдении потребителем требований настоящих Технических условий и одноразовой запаске разделителя в трубопровод составляет 70 км.

РАЗДЕЛИТЕЛЬ ЭЛАСТИЧНЫЙ МАНЖЕТНЫЙ типа ДЭК - РЭМ



Спецификация

№ п/п:	Наименование:	Кол.
1	Диск азбестовый	2
2	Манжета	3
3	Блок	компл.
4	Связь	3
5	Защип	6

Технические характеристики

Индекс	Размеры разделителя, мм						Бес, кг
	D_1	D_2	D_3	D_4	L	α	
ДЭК-РЭМ-530	540	530	530	300	800	5,2	15
ДЭК-РЭМ-630	640	630	640	400	900	5,2	25
ДЭК-РЭМ-720	740	730	740	500	1100	6,1	50
ДЭК-РЭМ-820	840	730	850	600	1200	6,1	70
ДЭК-РЭМ-1020	1050	1030	1050	720	1500	6,1	90
ДЭК-РЭМ-1220	1260	1250	1260	900	1800	8,0	150
ДЭК-РЭМ-1420	1450	1430	1470	1100	2100	8,0	300

Рис. 1

-5-

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				