

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07
АЛБОМ 07.39

МОНТАЖ МЕХАНИЗМОВ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ ФРАМУГ

Цена 0 руб. 27 коп

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ СИСТЕМ
ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

ВОЗДУХА

Серия 900 - 04 - I

Альбом У1

МОНТАЖ МЕХАНИЗМОВ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ ФРАМУТ

Разработано:
ПИ Проектпромвентиляция

Утверждены и
Введены в действие по
поручению Госстроя СССР
Минмонтажспецстроем
СССР приказом № 176
от 8/У111 - 1966 г.

Центральный институт типовых проектов

Москва - 1966 г.

Проектный и. пр. центр. вент. лацун.

В. Труфанов и. Демин

С.т. инженер Ст. техник

Р. Габва С. Рабчин Е. Заречный

В. С. Шварцман-М. Н. К. М. А. М.

И. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технологическая карта разработана на монтаж механизма для открывания фонарных фрагмт промышленных зданий /по чертежам ПКБ треста "Сантехдеталь"/.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

1. Трудоемкость монтажа механизма по схеме на листе 3 - 3,2 ч/дн
2. Выработка одного рабочего в смену:
 - а/ в физических величинах - 0,3I шт.
 - б/ в денежном выражении - 5I руб.

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

1. До начала монтажа должны быть выполнены следующие работы:
 - а/ установлены закладные детали для крепления кронштейнов,
 - б/ установлены и отрегулированы металлические переплеты /без остекления/,
 - в/ устроена площадка для обслуживания приводного механизма,
 - г/ устроены площадки для обслуживания рычажных механизмов /в случаях, предусмотренных проектом/.
2. Установка механизмов производится по схемам на листах I-3.

1965	Монтаж механизмов для открывания фрагмт	серия 900-04-1
	Пояснительная записка	лист VI I

Проектный институт - Вентиляция	В. Тарханов И. Деглин	Ст. инженер Ст. техник	В. Шайкин А. Давид	В. Тарханов И. Деглин
С. Шайкин А. Давид	Д. Завза В. Рабинович Е. Зоречный			
С. Шайкин А. Давид				
С. Шайкин А. Давид				

Установка приводного механизма производится с площадки для обслуживания. Установка тяг и рычажных механизмов осуществляется с эксплуатационных площадок, если они предусмотрены проектом, или с кровли здания. Требования техники безопасности при работе с кровли здания приведены в разделе У настоящей карты. Подъем деталей механизма производится в зависимости от местных условий одним из способов, приведенных в томе IV "Вспомогательные работы".

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА

Состав звена:

- Слесарь-вентиляционник 6р-I чел./мI/
- Слесарь-вентиляционник 4 р-I чел./м2/
- Слесарь-вентиляционник 2р-I чел./м3/

Эл. сварщик 5 р-I чел./м4/

I. Последовательность рабочих операций:

- а/ разметка мест установки двух крайних кронштейнов,
- б/ установка крайних кронштейнов,
- в/ натяжение шнура,
- г/ установка по шнуру кронштейнов,
- д/ установка подвижных опор,
- е/ установка приводного механизма,
- ж/ монтаж тяг,
- з/ установка рычагов,
- и/ крепление рычагов к фрамугам,
- к/ проверка правильности установки и работы механизма.

Монтаж механизмов для открывания фрамуг

серия
900-04-1
табл лист
VI II

1965

Пояснительная записка

<p>осветный ин-т Проектпром- Вентиляция</p>	<p>С. Силин, ин-т Нач. отдела Эксплуатация</p>	<p>А. Ковальчук В. Сидоров</p>	<p>А. Соболев С. Рубин Е. Заречный</p>	<p>Ст. инженер Ст. техник</p>	<p>В. Тарасов И. Денин</p>
<p>2. Методы и приемы работ.</p> <p>Монтажник /м1/ размечает место установки крайних кронштейнов, после чего эл. сварщик /м4/ и монтажник /м3/ приступают к их установке. В это время монтажники /м1 и м2/ доставляют детали механизма к месту установки. После того как крайние кронштейны установлены, эл.сварщик /м4/ и монтажник /м3/ натягивают шнур между крайними кронштейнов, а монтажник /м1/ размечает места установки промежуточных кронштейнов. Эл.сварщик /м4/ и монтажник /м3/ приступают к установке кронштейнов. Установив кронштейны, монтажники /м1 и м2/ устанавливают на них подвижные опоры и переходят к установке приводного механизма. Закончив установку приводного механизма, монтажники /м1 и м2/ устанавливают тяги, а эл. сварщик /м4/ и монтажник /м3/ их сваривают. Монтажники /м1 и м2/ устанавливают на тяге захваты, после чего монтируют рычажные приборы. Закончив монтаж механизмов, монтажники проверяют его работу и производят регулировку.</p> <p><u>У. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ МЕХАНИЗМОВ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ ФРАМУГ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Зоны подъема и монтажа механизма должны быть ограждены с выставлением предупредительных знаков. 2. Запрещается пребывание людей в зоне возможного падения груза при обрыве троса. 3. Отверстия в перекрытиях, на которых производится работы, или к которым возможен доступ людей, должны быть закрыты сплошным настилом, либо иметь прочные ограждения с бортовыми досками по всему периметру. 					
<p>Монтаж механизмов для открывания фрамуг</p>					<p>СЕРИЯ 900-04-1</p>
<p>1905</p>	<p>Пояснительная записка</p>			<p>дизайн VI</p>	<p>исп III</p>

<p>В Трудовой С.И. Демин</p>	<p>4. Механизмы и такелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальном журнале.</p> <p>Запрещается использование непроверенных механизмов, блоков, стропов, тросов.</p>
<p>С.И. инженер С.И. техник</p>	<p>5. Пеньковые канаты, применяемые для оттяжек, не должны иметь перетертых или размочаленных прядей.</p>
<p>С.И. инженер С.И. техник</p>	<p>6. Крепление рычажных лебедок, талей, блоков к строительным конструкциям, следует производить по прилагаемым схемам. Места установки грузоподъемных средств должны быть согласованы с генподрядчиком.</p>
<p>С.И. инженер С.И. техник</p>	<p>7. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18-4.21 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".</p>
<p>С.И. инженер С.И. техник</p>	<p>8. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответствующее удостоверение на право пользования им.</p> <p>При пользовании электрифицированным инструментом необходимо соблюдать требования разделов 3 и 4 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".</p>
<p>С.И. инженер С.И. техник</p>	<p>9. Слесарь-вентиляционник, выполняющий такелажные работы, должен быть обучен по специальной программе и иметь соответствующее удостоверение.</p>
<p>С.И. инженер С.И. техник</p>	<p>10. Все монтажники должны быть обеспечены защитными касками.</p> <p>11. Леса и подмости должны соответствовать требованиям раздела 9 СНиП Ш-А-II-62. "Техника безопасности в строительстве".</p> <p>12. При установке механизма со стороны кровли монтажники должны быть снабжены предохранительными поясами и несколькими ячеек обвязки.</p>
<p>Проектный институт Проектная вентиляция</p>	<p>Монтаж механизмов для открывания трапуг</p> <p>1965</p> <p>Пояснительная записка</p> <p>серия 900-04-1</p> <p>альбом лист VI IV</p>

В. Тарханов
 И. Демин
 Ст. инженер
 Ст. техник
 Р. Собако
 Е. Рабкин
 Е. Зоречкин
 Проектный ин-пр
 Проектпротом-
 вентиляция
 1965

Места закрепления карабина пояса должны быть указаны мастером или прорабом.

13. Работающие на кровле с уклоном более 25°, либо независимо от уклона, на мокрой кровле или кровле, покрытой инеем /снегом/, должны быть снабжены, кроме предохранительных поясов, переносными стремянками шириной не менее 30 см с нашитыми планками. Стремянки во время работы следует надежно закреплять.

14. Складывать на кровле детали механизмов, трубы, материалы, инструменты допускается при условии принятия мер против их падения с крыши.

15. Запрещается производство работ на кровле во время гололедицы, густого тумана, ветра с силой в 6 баллов и более, ливневого дождя и сильного снегопада. По окончании смены, а также на время перерыва в работе, все остатки материала, детали механизмов, приспособления должны быть убраны с крыши или надежно закреплены. Запрещается сбрасывать с кровли материалы и инструменты.

VI. ИНСТРУМЕНТЫ, МЕХАНИЗМЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

№ пп	Наименование инструмента и средств малой механизации	ГОСТ, ОСТ, МН,ТУ или чертёж	Техническая характеристика	Ед. изм.	К-во
1	2	3	4	5	6
1.	Молоток А-5	2310-54	слесарный 800 г	шт.	1
2.	Кувалда тупоносая 2	НКТП 78II/745	2 кг	шт.	1
3.	Скарпель	КБ-59034 оргсельстрой	Гипро- дл. 400 мм	"	1

Монтаж механизмов для открывания фрагуг

серия 900-04-1

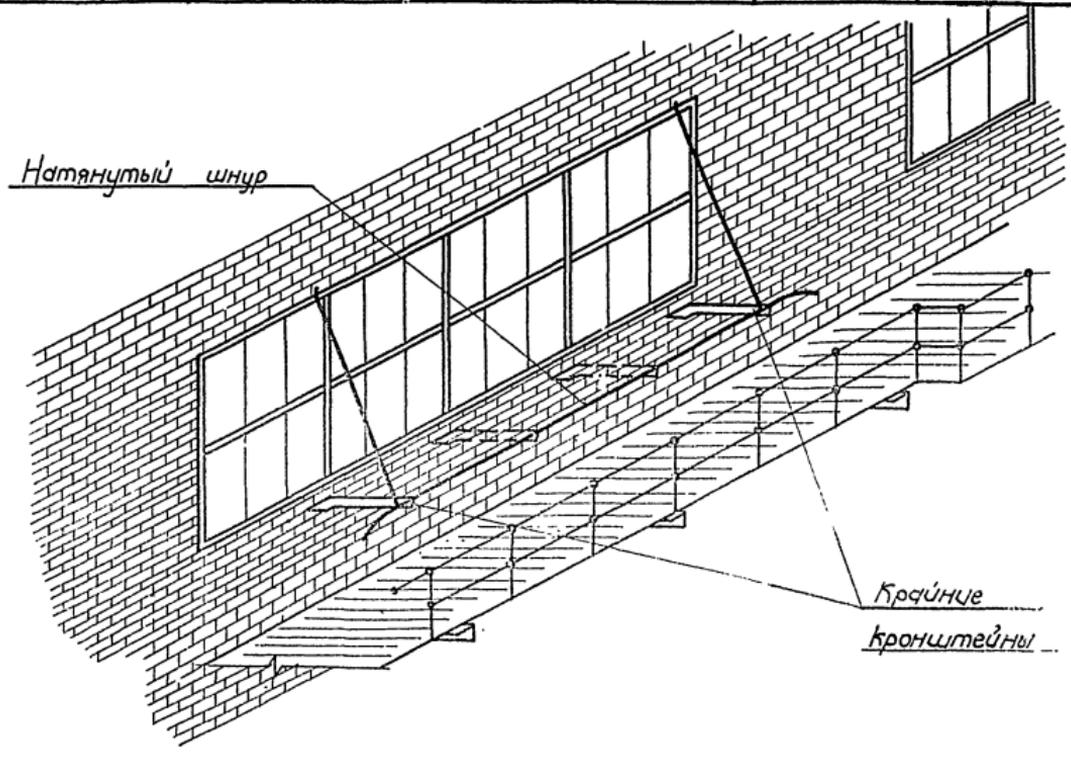
1965

Пояснительная записка

свободный лист VI V

Проектный институт Проектгрупп- вентиляция	гл. инж. ин-та	<i>Г. Габдуллин</i>	Р. Гобза	Ст. инженер	<i>В. Г. Габдуллин</i>	В. Труфанов
	Нач. отдела	<i>Г. Габдуллин</i>	Г. Рабкин	Ст. техник	<i>С. Д.</i>	И. Демин
	гл. специалист	<i>Г. Габдуллин</i>	Е. Зарецкий			

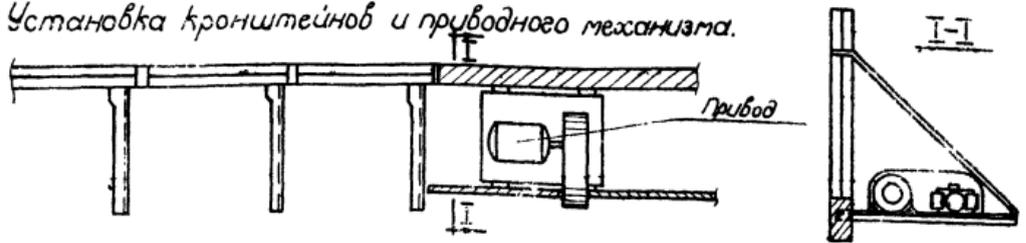
1965г
Монтаж механизмов для открывания
Схема установки кронштейнов
Серия
905-04-1
Якбон лист
1



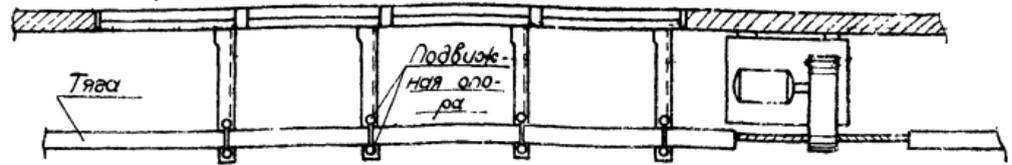
Проектный институт Проектпром- вентилизация	Гл. инж. цнтя	Г. Рабин	Р. Гобза	Ст. инженер	С. С. С.	В. Труфанов
	Нач. отдела	Г. Рабин	Г. Рабин	Ст. техник	Д. В.	И. Демин
	Гл. специалист	Г. Рабин	Е. Зарецкий			

1965 г.
Монтаж механизма для открывания
Последовательность монтажа механизма
Севия 900-04-1
Ильинский
2

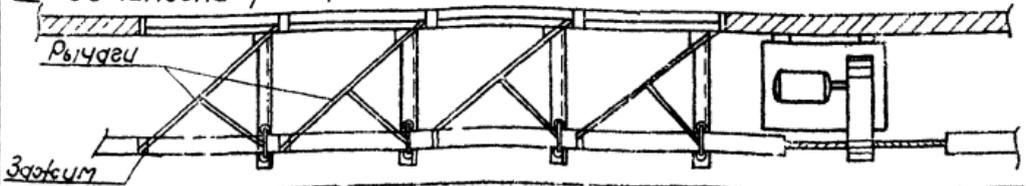
I Установка кронштейнов и приводного механизма.



II Монтаж тяг.



III Установка рычажных механизмов.



Проектный ин-т
проектиром
В.А.И.Л.З.Ч.У.С.

ин-т УИ-Т
ч. отдела
печуи

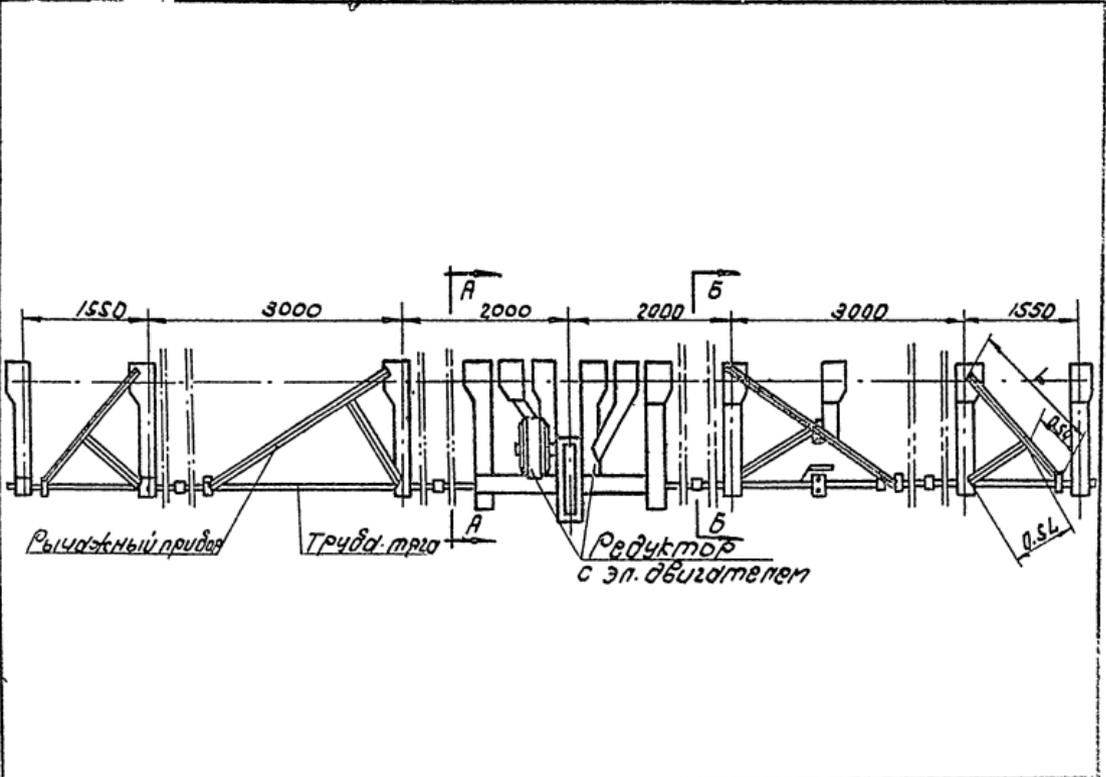
Р. Зобзо
З. Рад-ин
Е. Заречный

Ст. инженер
Ст. техник

Селин
Ревс

В. Труфанов
Л. Жемин

1966
Общий вид
Монтаж механизма для открывания форсунок



1/1

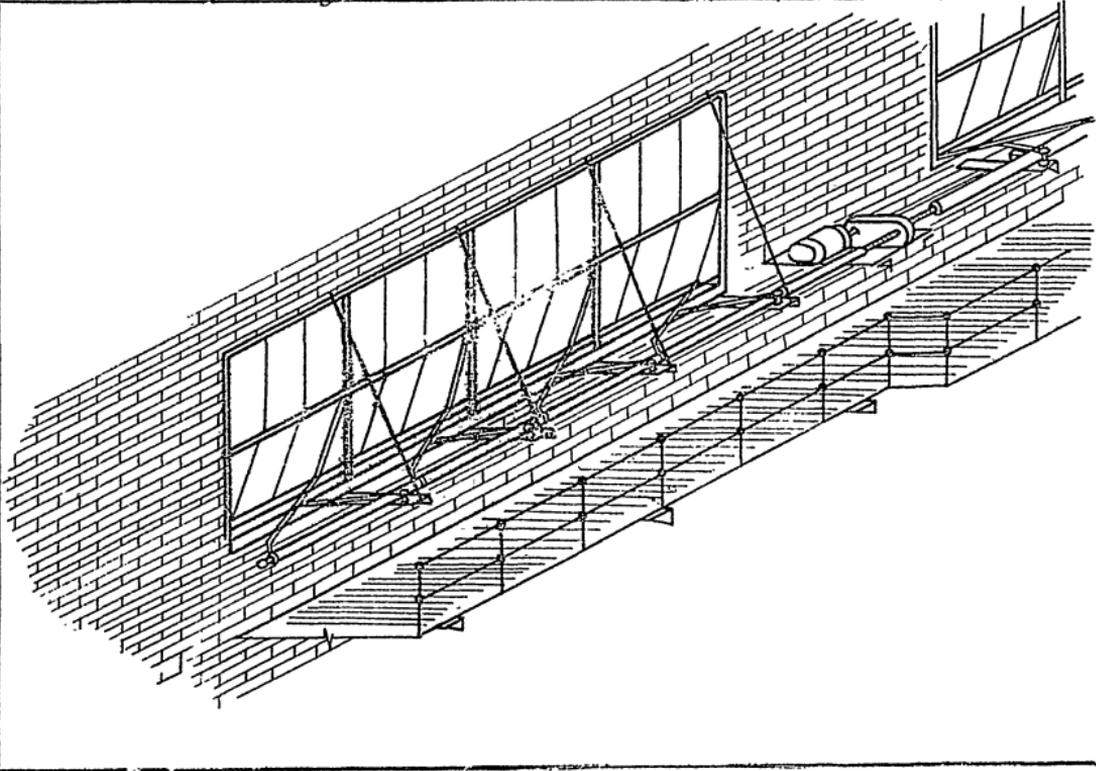
Чертеж
900-04-2
Издан 1 лист
3

Проектний институт Проектпром- вентилляція	Гл. інж. цн-тя	<i>Г. Гобза</i>	Р. Гобза	Ст. інженер	<i>Вейс</i>	В. Труфанов
	Нач. отдела	<i>Г. Рабкін</i>	Г. Рабкін	Ст. техник	<i>Ден</i>	У. Демин
	Гл. спеціаліст	<i>Е. Зарецький</i>	Е. Зарецький			

1965г. Об'єкти буд. санітарно-технічного механізму

Монтаж механізму для откриття фрамуги

Серія 900-04-1
Роботомісце 4



Проектный ин-ст "Проектпром- вентляция"	Зл. инж ин-та	<i>А. Сидоров</i>	Р. Зобза	Ст. инженер	<i>Сидоров</i>	В. Профанов
	Нач. отдела	<i>Зобза</i>	Г. Рабкин	Ст. техник	<i>Рабкин</i>	И. Демин
	Зл. специалист	<i>Зобза</i>	Е. Заречкии			

Калькуляция трудовых затрат

№ п.п.	Шифр норм	Наименование работ	ед. изм.	Объем работ	Норма вре-	Затрата	Расценка	Стоимость
					мени на			
1	2	3	4	5	ед. изм.	весь объем	меренция	на весь
					чел/час	работ	руб/ коп	объем
						чел/час		работ
								руб/ коп
1	9-2-42	Монтаж механизмов для открывания рамуж световых фонарей в промыш- ленных предприятиях	1	8	1,45	11,6	0-724	5-792
	п1 "а"		меха- низм		0,45	3,6	0-253	2-024
	п3 "а"	Плзобый прибор: слесарные работы электросварочные	1	1	4,9	4,9	2-45	2-45
п4 "а"	Электродвигатель с редуктором: слесарные работы электросварочные	меха- низм	1,7		1,7	0-955	0-955	
п6 "а"								
Итого:						21,80		11-22

График производства работ

№ п.п.	Операции	текущее время в часах						Исполнители	
		1	2	3	4	5	6		
1	Установка кронштейнов	-----						М ₁ , М ₂ , М ₃ , М ₄	
2	Установка подвижных опор		-----					И, М ₂	
3	Установка эл. двигателя с редуктором			-----				М ₁ , М ₂ , М ₃ , М ₄	
4	Установка мая				-----			—И—	
5	Установка рычагов					-----		—И—	
6	Проверка правильности установки и работы механизмов						-----		—И—

1965
 Монтак механизмов для открывания рамуж
 Калькуляция трудовых затрат и
 график производства работ
 № 900-04-1
 Серва
 Лист 5

2

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: 27 Октября 1976г
Заказ 819 Тираж 1500