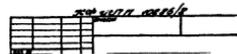


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-51.89

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
60 куб. м ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС

АЛЬБОМ 8

ВП Воздухоподготовка для пневматической системы „ЦИКЛ-БС“



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

11/11
Заказ № 6965 Имя № 10256/8 Тираж 480

Сдано в печать 26.06.1990 Цена 1.82

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-51.89
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
60 куб. м ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС
АЛЬБОМ 8

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка	АЛЬБОМ 8	ВП	Воздухоподготовка для пневматической системы „ЦИКЛ-БС“
	ТХ	Технология производства	АЛЬБОМ 9		Задание заводу-изготовителю на НКУ. Части 1 и 2
АЛЬБОМ 2	АР	Архитектурные решения	АЛЬБОМ 10		Чертежи на нестандартизированное оборудование. Части 1, 2, 3, 4, 5, 6
	КЖ	Конструкции железобетонные	АЛЬБОМ 11	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 3	КЖ.И	Строительные изделия	АЛЬБОМ 12	С	Сметы. Части 1 и 2
АЛЬБОМ 4	КМ	Конструкции металлические	АЛЬБОМ 13	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 5	ТА	Технологическая аспирация			
АЛЬБОМ 6	ОВ	Отопление и вентиляция			
	ВК	Внутренние водопровод и канализация			
	ТК	Технологические коммуникации			
АЛЬБОМ 7	ЭМ	Силовое электрооборудование			
	АТХ	Автоматизация технологических процессов			
	АОВ	Автоматизация приточной системы вентиляции			
	ЭО	Электрическое освещение			
	СС	Связь и сигнализация			

РАЗРАБОТАН:

ВГПИ Гипростроммаш

Главный инженер института
 Главный инженер проекта

 (С.К. КАЗАРИН)
 (М.А. ГОТЛИБ)

Утвержден и введен в действие ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Приказ от 18.08.89 № 109

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ВП

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. 0.00 ; 4.80	
3	Планы на отм. 7.80 ; 14.40	
4	Разрез А-А	
5	Виды Б; В; сечение Г-Г	
6	АксонOMETрическая схема	
7	Рама №1. Рама №2.	
8	Нипель, хомуты для троса хомут для рукав	

Перечень ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы		
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
Прилагаемые документы		
ВП.СО	Отецификация на оборудование, арматуру, трубы и металлоконструкции	

- x— Трубопровод сжатого воздуха
- xxx— Трубопровод осушенного сжатого воздуха
- — — — — Водопровод
- x—x— Конденсатопровод
- x—x— Вентиль фланцевый
- x—x— Клапан обратный
- x—x— Вентиль муфтовый
- x—x— Конденсатотводчик
- x—x— Соединение фланцевое
- x—x— Переход диаметра
- x—x— Тройник
- x—x— Направление движения среды

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывдо-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.И. Голуб*

Перечень потребителей и расход сжатого воздуха

№ п/п	Наименование потребителей	Кол-во шт.	Расход км³/мин. в шт.	Давление кг/см² общ.	Коэффициент расхода
1	Станция питания 1 ритминал-С4 (1 РС-4) на отм. 14.40	2		3±6	
2	Станция питания 2 РС-4 на отм. 0.00	2		0,8 3±6	
3	Станция питания 3 РС-4 на отм. 4.80	2		3±6	

Общие указания

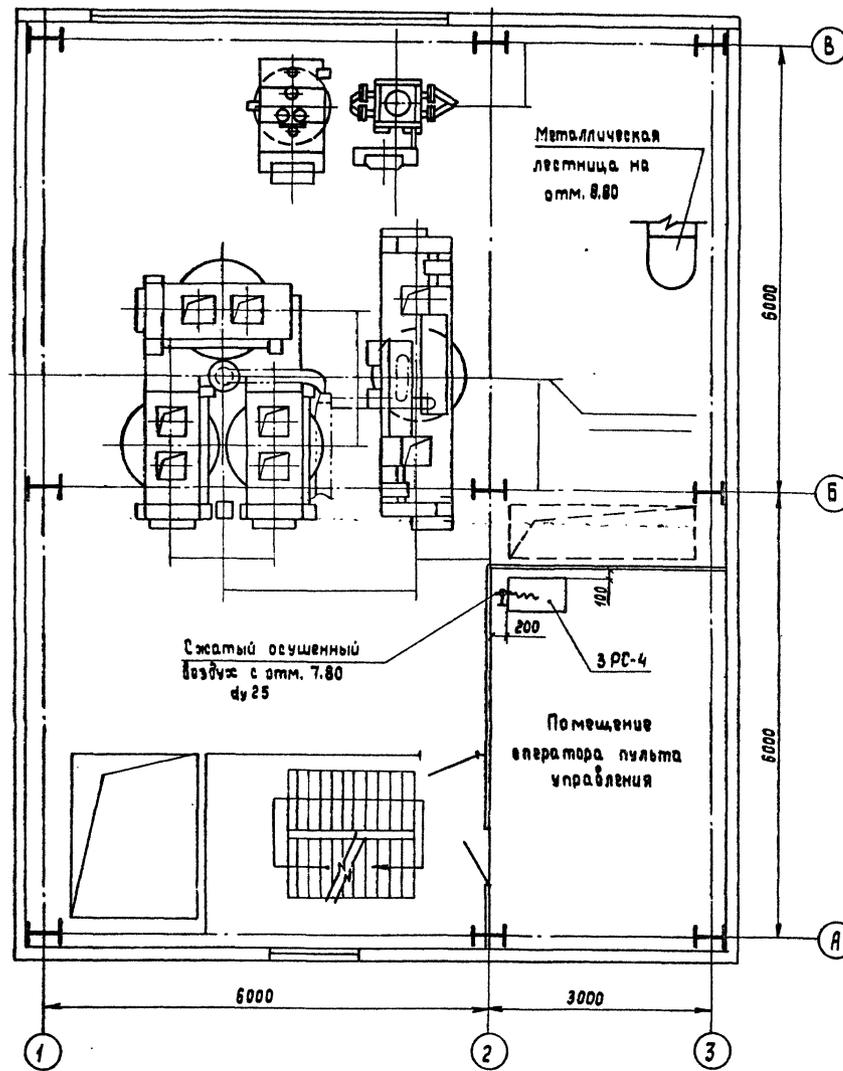
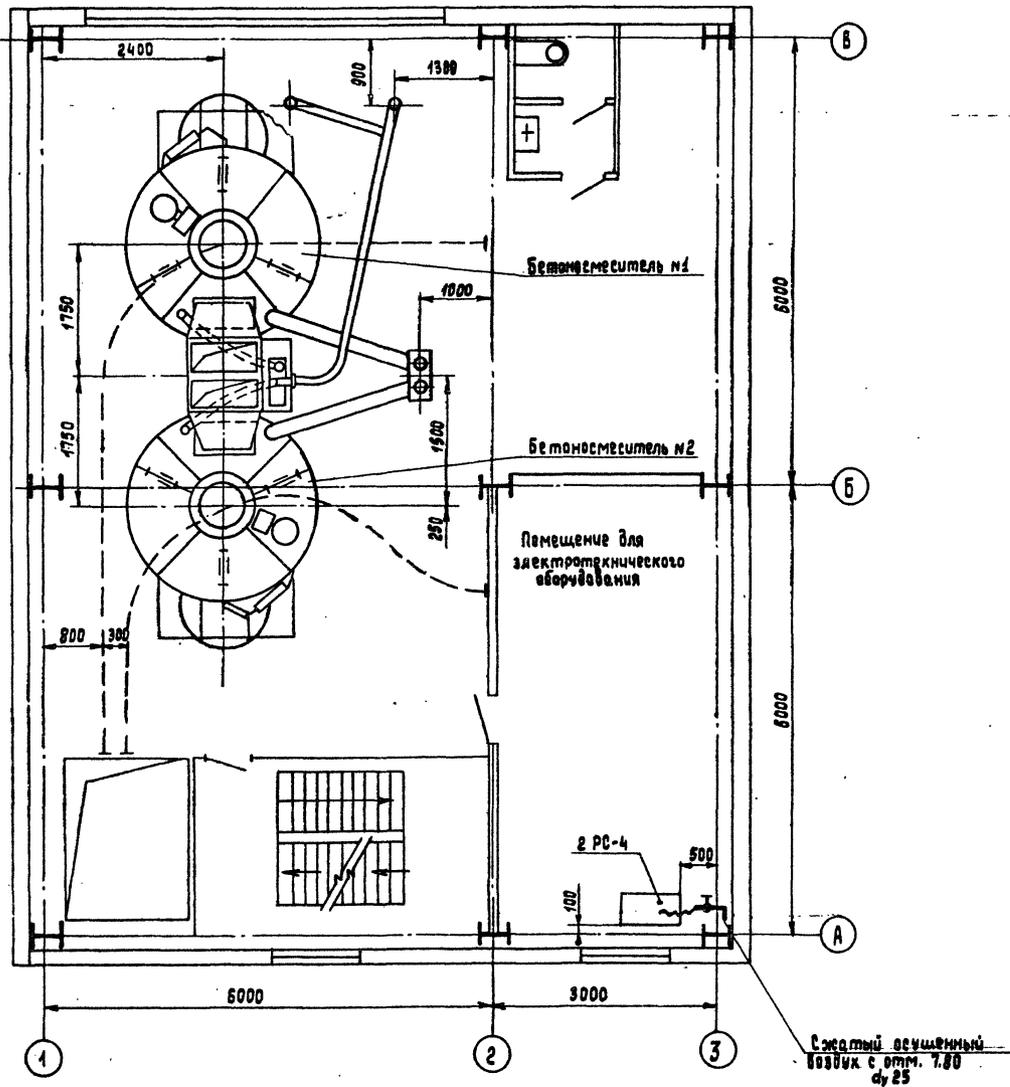
- Сжатый воздух поступает из производственного корпуса. Давление воздуха 1 кг/см^2 .
- Трубопроводы сжатого воздуха прокладываются открыто с креплением к строительным конструкциям и технологическому оборудованию.
- Конструкции опор и подвесок трубопроводов выполнять по серии 4.904-69 "Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов". Расстояние между подвесками и опорами принимается равными для трубопроводов $d_u 40 - 4,5 \text{ м}$; $d_u 25 - 3,5 \text{ м}$; $d_u 15 - 2,5 \text{ м}$.
- Подсоединение трубопроводов сжатого воздуха к потребителям осуществляется с помощью гибких рукавов.
- Изготовление, монтаж и испытание трубопроводов сжатого воздуха производить в соответствии со СНиП 3.05.05-84 и, Правилами устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов" утв. ГГТН в 1971г.

10286/3

Привязан		Лист	
Лист №		р	1
ТП 409-28-51.89		ВП	
Безопасный цех автоматизированный процессом сжатого воздуха			
Гл. инж.	Голуб	И.И.	
Проект.	Мягков	И.И.	
Общие данные		Гипростроммаш Москва	
		формат А2	

План на отм. 0.00

План на отм. 4.80



Инв. № инв. № 10286/В

10286/В

		ТП 409-28-51.89		ВЛ	
		Бетонсмесительный цех автоматизированный производственный вкл.м тяжелых бетонных смесей в час			
Привязан		Глав.инж.	Готлиб	Пром.проект. Сжатый воздух.	
		Проект.	Мягков	Стадия	Лист Листов
				Р	2
Инв. №		Н.контр.	Готлиб	Планы на отм. 0.00 ; 4.80	
				Гипростроймаш г. Москва	

Архив № 8

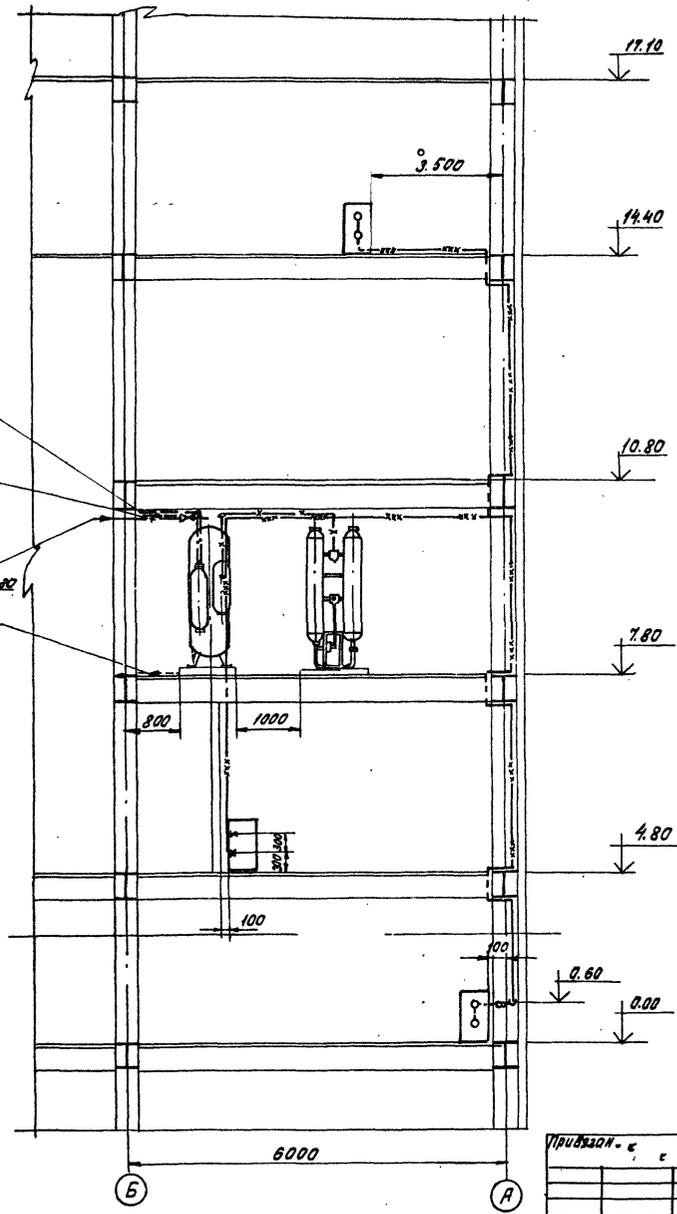
А-А

Провод водопроводной
воды по кладению
d=25

Возврат воды от
охлаждения d=25

Сжатый воздух из
сети бетноосмесительной
цеха d=25

Слив конденсата
d=25



Лист № 10 из 10 листов и дата выдачи № 1

10286/8

77 409-28-51.89		ВП
Бетноосмесительный цех автоматизированный прова- дностью 60 куб. м в час		
Промводки, Сжатый воздух.	Листы	4
Разрез А-А.	Гипространиш Москва формат А2	

Привязан -	Гл. инж.в. Голуб	Инж. Завьян	Инж. Павлов	Инж. Мисков
Инв. №	Инж. Голуб			

Подвод водопроводной
воды на высоте $d \times 25$

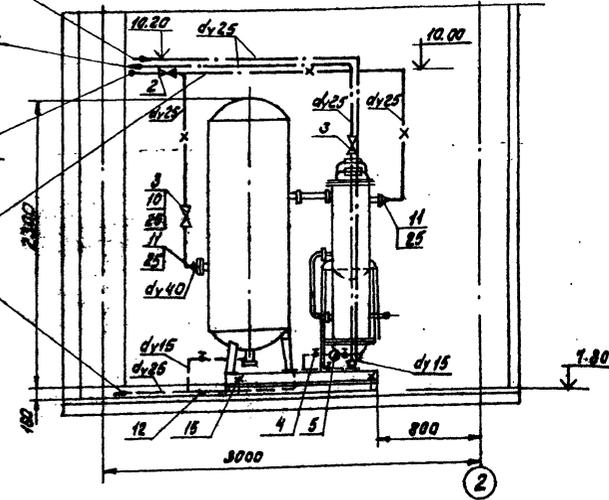
Возврат воды от охлажде-
ния $d \times 25$

Сжатый воздух из сети
бетоносмесительного цеха
 $d \times 25$

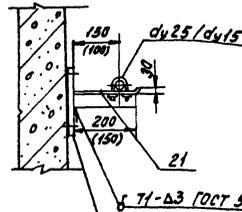
Сжатый воздух без-
нагревным блоком осушки
воздуха $d \times 25$

Слив конденсата $d \times 25$
(от сжатого воздуха -
предохранитель)

Вид Б
1:25



Сечение Г-Г
М 1:10



Пластины 200x200x6 пристрелить
к стене или приварить к
металлоконструкции.

1. Данный лист смотреть совместно с
листом 1.

2. Рамы под оборудование (поз. 15, 16)
закрепить неподвижно к перекрытию.

10286/8

Приказ

И.ж.м.в.

Проект

И.контр.

Ген. инж.

М.г.м.в.

М.контр.

Ген. инж.

Спецификация

№ п.п.	Наименование	ед.изм.	кол.	Масса, кг едм. общ.	Примеч.
1	Установка осушки воздуха безнагревная автоматическая 3085-40-100 в составе:				
	а) безнагревной блок осушки 3085-40-100	шт.	1	460	460
	б) блок подготовки воздуха БП-40-100	шт.	1	600	600
2	Клапан обратный латунный муфтовый 1/2" (1/2" x 1/2" x 1/2")	шт.	1	1,0	1,0
3	Вентиль запорный фланцевый 1/2" x 1/2" d25; P, 16	шт.	1	2,7	2,7
4	Вентиль запорный муфтовый 1/2" x 1/2" d15; P, 16	шт.	9	0,7	5,4
5	Конденсатоотводчик с откры- тым поплавком КСД-15; P, 16	шт.	1	22	22
6	Труба $\phi 40 \times 3,5$ ГОСТ 3262-75*	м	1,5	3,84	3,75
7	Труба $\phi 25 \times 3,2$ ГОСТ 3262-75*	м	45,0	2,39	107,5
8	Труба $\phi 15 \times 2,8$ ГОСТ 3262-75*	м	7,0	1,28	8,95
9	Тройник 25 ГОСТ 8948-75	шт.	2	0,318	0,636
10	Фланец 25-16 ГОСТ 12820-80	шт.	2	1,17	2,34
11	Муфта 40x25 ГОСТ 8957-75*	шт.	4	0,304	0,12
12	Муфта 25x15 ГОСТ 8957-75*	шт.	1	0,147	0,147
13	Муфта караткая 15см ГОСТ 8954-75*	шт.	3	0,035	0,15
14	Комплектная 15 ГОСТ 8961-75*	шт.	3	0,036	0,12
15	Рама №1	шт.	1	55	55
16	Рама №2	шт.	1	42	42
17	Ниппель I, 1/2-1/2"	шт.	6	0,12	0,72
18	Хомут для рукава d16	шт.	6	0,031	0,18
19	Хомут для трубы d25	шт.	12	0,033	0,4
20	Уголок 40x40x4-5 ГОСТ 8509-72	м	1,6	2,42	3,86
21	Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74	м ²	0,8	41,1	32,8
22	Рукав Г (Г)-10-16 ГОСТ 18698-79	м	18	0,6	1,08
23	Прокладка-паронит ПН-2	м ²	0,02	4,0	0,08
24	Крепежные изделия	кг			50

77 409-28-51.89

ВП

Бетоносмесительный цех автоматизированный про-
изводительность 60 куб.м в течение 60 минут

Пром.проектир.
Сжатый воздух

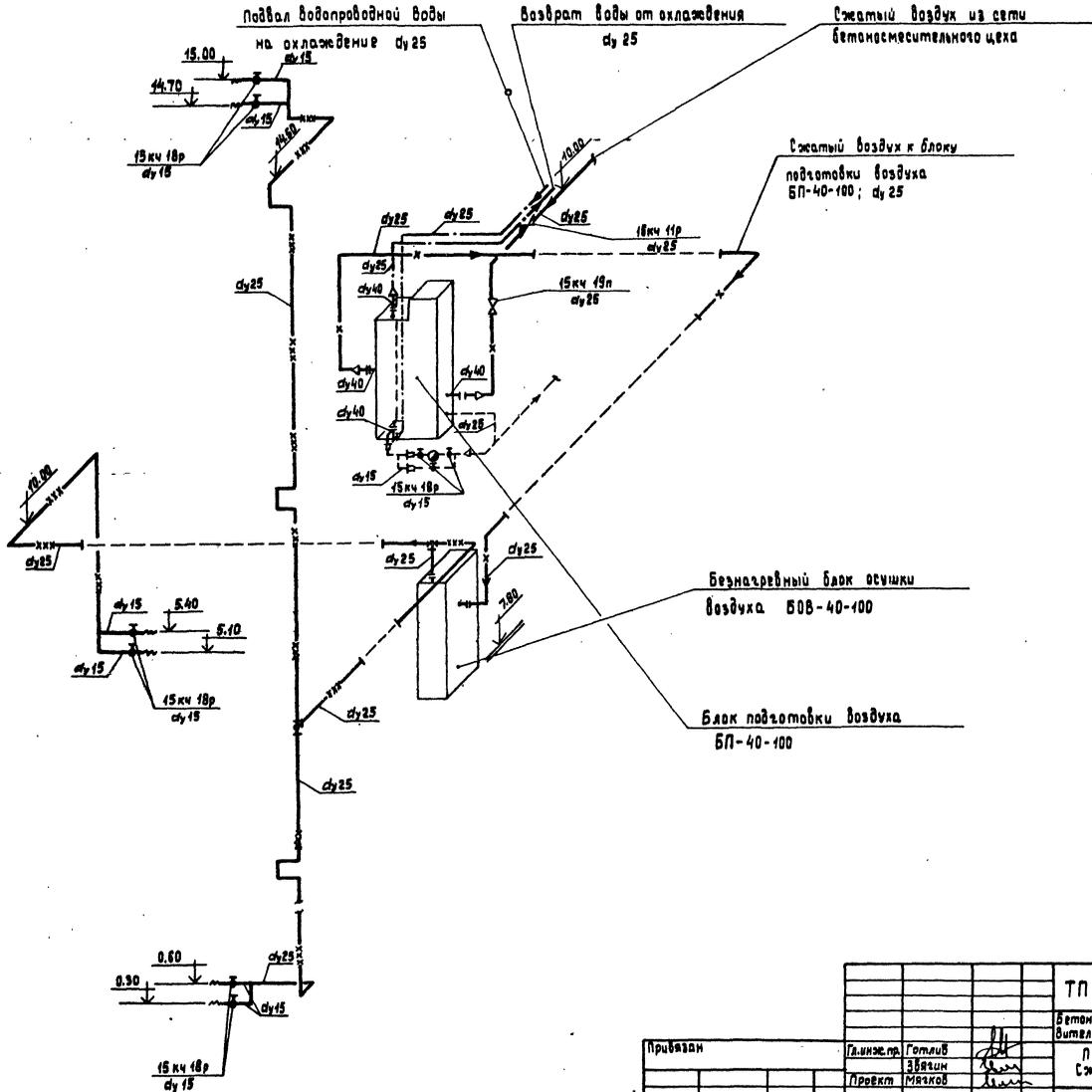
Страницы: 1, 5

Виды Б, В, сечения Г-Г

Гипроотромаш
Москва

фартма 2

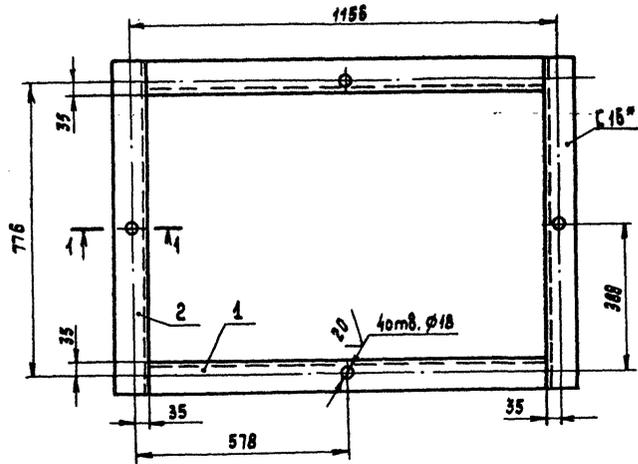
Альбом



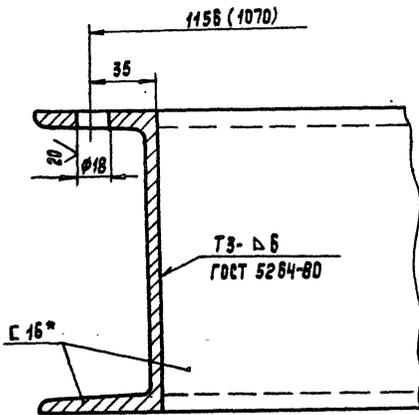
Специальное задание
 Подпись и дата
 Взам.инв.№

								10286/8	
						ТП 409-28-51.89		БП	
						Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 куб.м. тяжелых бетонных смесей в час			
						Промпневматика		Листов	
						Сжатый воздух		Р 6	
						Исполнительная схема		Гипростратмаш г. Москва	
Приказан		Ген.инж. пр.		Готлиб		Зав.цехом			
		Проект		Мяков					
Инв. №		Н. контр.		Готлиб					

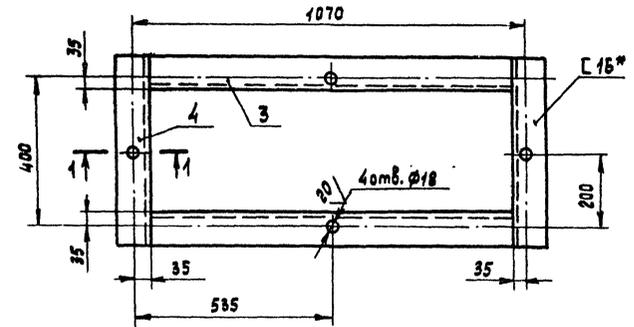
Рама №1
М 4:10



1-1
М 4:2



Рама №2
М 4:10



* Размеры для справок

4	Элемент рамы L=458 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*	шт	2	8,5	13	Без чертежа
3	Элемент рамы L=1000 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*	шт	2	14,2	28,4	Без чертежа
Рама №2			Масса = 42 кг			
2	Элемент рамы L=834 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*	шт	2	11,82	23,64	Без чертежа
1	Элемент рамы L=1086 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*	шт	2	15,42	30,84	Без чертежа
Рама №1			Масса = 5,5 кг			
№ поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Единица изм.	Масса, кг	Примечание

Спецификация

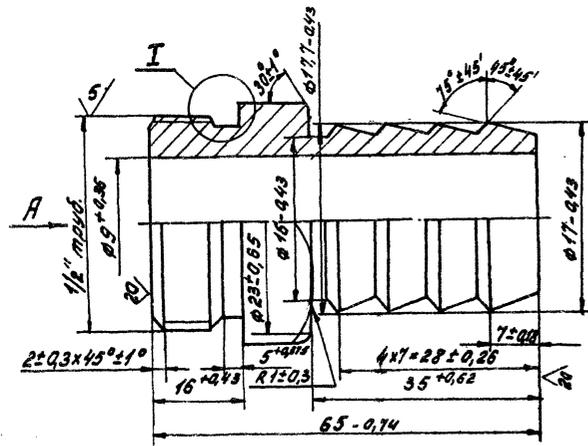
ТП 409-28-51.89				ВП	
Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 куб.м. тяжелых бетонных смесей в час					
Промпроводки. Сжатый воздух.			Стадия	Лист	Листов
Рама №1; Рама №2			Р	7	
Гипростроммаш г. Москва					

Привязан	Д.инж.пр. Готлиб	Э.инж.н. Звядин
	Проект Мясков	
Инд. №	И.контр. Готлиб	

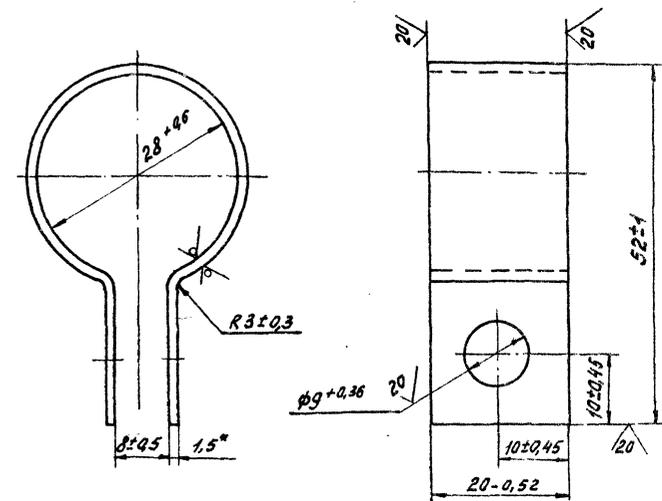
10286/0

Уни. метод. подшив и дата. Взам.инв.№

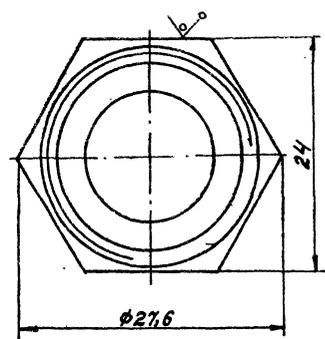
Хомуты I. 16-1/2"



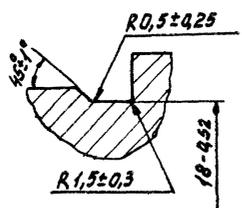
Хомут для рукава dy 16



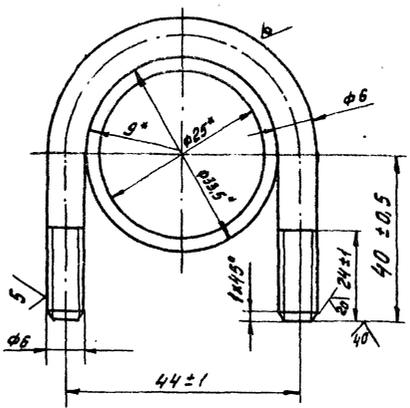
Вид А



I



Хомут для трубы dy 25



*Размеры для справок

3	Листы 16-16* 2-88 Шестигранные 24 ГОСТ 2879-69*	шт	-	0,12	-	
2	Хомут для рукава dy 16 Cp=136 Лист 5-14-1,5 ГОСТ 19904-74*	шт	-	0,031	-	
1	Хомут для трубы dy 25, Cp=149 кривь В-6 ГОСТ 2590-71*	шт	-	0,033	-	
И/Л	Наименование	ед.изм.	коп.	вв.	одн.	Примечан.
Спецификация						
ТЛ 409-28-51.89						ВП
Безопасный и автоматизированный про- изводство в куб.м. тяжелых бетонов с газоду- шом						
Пр.инж.об.		Гот.лиц	И/Л	Пром.проводки.	Сталь	Лист
Проект		Мяжков	И/Л	Сжатый воздух	Р	8
И/Л №		И.контр.	Гот.лиц	Интеле. Хомуты для труб, Хомут для рукава	Гипростроймаш Москва	