

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы

Р А З Д Е Л 09

АЛБОМ 09.02

УКЛАДКА ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНОЙ СЕТИ ВОДОПРОВОДА

СОДЕРЖАНИЕ

9.II.02.05	Укладка чугунных напорных трубопроводов наружной сети водопровода диаметром от 50 до 500 мм при помощи кранов-трубоукладчиков.	3	стр.
9.II.02.08	Укладка чугунных напорных трубопроводов наружной сети водопровода диаметром от 50 до 500 мм при помощи талей и лебедок.	14	стр.
9.II.02.01	Укладка чугунных трубопроводов наружной сети водопровода в сухих грунтах 2-3 категории при глубине траншей до 3м без креплений в теплое время года Ду-600мм.	27	стр.
9.II.02.02	Укладка чугунных трубопроводов наружной сети водопровода в сухих грунтах 2-3 категории при глубине траншей до 5м без креплений в теплое время года Ду-600мм.	36	стр.
9.II.02.03	Прокладка чугунных трубопроводов наружной сети водопровода в водонасыщенных грунтах при глубине траншей 3м Ду-600мм	46	стр.
9.II.02.09	Укладка чугунных напорных трубопроводов наружной сети водопровода диаметром от 600 до 800 мм при помощи талей и лебедок.	57	стр.
9.II.02.10	Укладка чугунных напорных трубопроводов наружной сети водопровода диаметром от 900 до 1000 мм при помощи талей и лебедок.	70	стр.

Типовая технологическая карта

Укладка чугунных трубопроводов наружной сети водопровода в сухих грунтах 2-3 категорий при глубине траншей до 5 м без креплений, в теплое время года Ду=600 мм

09.02.04
9.II.02.02

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технологическая карта применяется при проектировании, организации и производстве работ при укладке трубопровода из чугунных растрескиваемых труб диаметром 600 мм с помощью автокрана. В основу разработки типовой технологической карты положена укладка 1000 м трубопровода в траншее без креплений глубиной до 5 м, разработанных в сухих грунтах II категории в теплый период года.

Работы по укладке трубопровода выполняются с помощью автокрана К-104 звеном в составе 10 человек в течение 18 дней при работе в 2 смен.

Привязка карты к местным условиям заключается в уточнении объемов работ, очередности строительства, средств механизации, потребности в материально-технических ресурсах.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Трудоемкость укладки 1000м трубопровода 187,55ч-дня

Выработка на одного рабочего в смену 5,34 м трубопровода

Потребность в кране К-104 на укладку 1000 м трубопровода 24 маш.-смен

Потребность в экскаваторе Э-652 на укладку 1000 м трубопровода 0,9 маш.-смен.

Разработана
трестом
"Оргтехстрой"
Главкузбасстрой
Минтяжстроя СССР

Утверждена
Главными техническими
управлениями
Минтяжстроя СССР
Минпромстроя СССР
Минстроя СССР
" 7 " июня 1971 г.

Срок введения
" 7 " июня 1971 г.

л. 24-20-2/719

Главный инженер треста "Оргтехстрой" *Михайлов*
Начальник отдела *И. Середина*
Главный инженер проекта *Р. Гольцова*
Исполнитель *А. Усольцева*

**III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

- I. До начала прокладки трубопровода должны быть выполнены следующие работы:
- а/ разработана траншея;
 - б/ разбита и закреплена ось и границы трубопровода, с установкой в траншее колышков с отметками низа труб через 20-30 м ;
 - в/ проложены временные дороги и выполнено временное электроосвещение;
 - г/ доставлен и уложен вдоль трассы трубопровода трехдневный запас труб, монтажные машины, инструмент, инвентарь, приспособления и прочие материалы;
 - д/ вырыты приемки под стыки /выполняются вручную, разработанный грунт укладывается у бортов по дну траншеи и используется для последующей подбивки уложенного трубопровода. Рытье приемков следует производить впереди монтажа на 10-12 труб. Размеры приемков см. рис.3/;
 - е/ проверен уклон спланированного дна траншеи визиркой по верху колец.

2. Прокладка трубопровода ведется поточно по захваткам 1000м в следующей последовательности:

- укладка сборных бетонных лотков колодцев;
- укладка труб с заделкой стыков;
- соединение труб с лотками колодцев;
- монтаж колодцев;
- присыпка трубопровода грунтом;
- испытание трубопровода и установка задвижек;
- засыпка траншеи.

Укладка раструбных труб по борту траншеи производится против ее уклона, раструбами вперед.

Опускание труб в траншею производится краном К-104.

/рис.1/.

Для строповки труб используется универсальный строп из стального троса \varnothing 22 мм.

Укладка первой трубы должна производиться с особой тщательной проверкой проектного уклона, а всех последующих труб с проверкой укладки визиркой.

Центрирование труб производится при помощи подвижного отвеса, подвешенного к натянутой по оси трубопровода причалке и дощатого шаблона, вставляемого в торец трубы /рис.2/. Причалка натягивается по оси траншеи от колодца до колодца и крепится к инвентарной обноске.

Центровка гладкого конца трубы должна обеспечить одинаковый кольцевой зазор /10мм/ между внутренней поверхностью раструба и наружной поверхностью гладкого конца.

Центровка производится при помощи клиньев /зубил/, подкладываемых в кольцевое пространство /Рис.4/.

Зазор между торцом трубы и внутренней упорной поверхностью раструба должен быть в пределах 6-9 мм при заделке стыка пеньковой прядью /СНП Ш-Г.4-62/, зазор проверяется проволочным шаблоном.

После укладки и центровки производится расстроповка трубы и закрепление ее путем подсыпки и уплотнения грунта с обеих сторон на высоту не менее 0,5 диаметра трубы.

Раструбы чугунных труб заделываются конопаткой просмоленной или битумизированной пеньковой прядью и асбестоцементным раствором /рис. 5,6/. Каждый шгуд уплотняется до отказа. После окончательного уплотнения пряди свободная глубина раструбовой щели должна быть равной 30-35 мм.

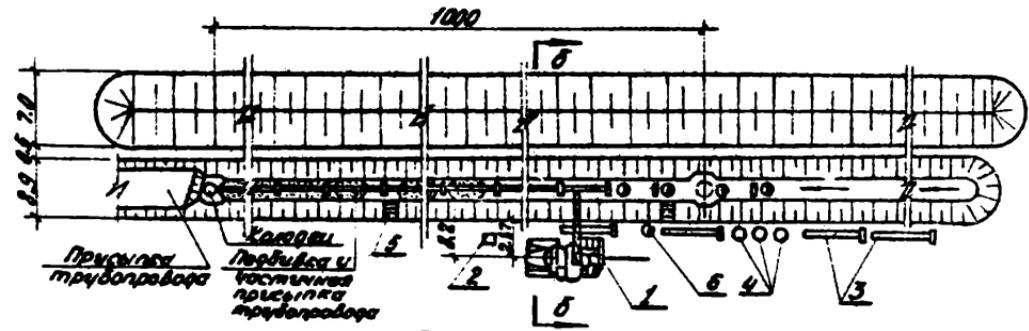
По окончании конопатки немедленно приступают к зачеканке стыка асбестоцементом.

Сухую асбестоцементную смесь готовят централизованным порядком.

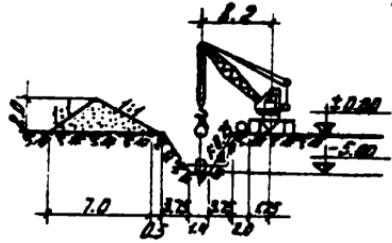
Затворение асбестоцемента водой производят на месте работ в количестве, не превышающем необходимого для заделки стыка.

Заделку кольцевой щели асбестоцементом производят слоями по 10 мм с зачеканкой каждого слоя.

941.1.02.02
09.02.04



План



Разрез по А-Б

Условные обозначения:

- 1 - К-10А
- 2 - передвижная выкостная присылка для асбоцементных труб
- 3 - трубы чугунные
- 4 - элементы сборного ж.б. колодца
- 5 - инвентарный трап для спуска в траншею
- 6 - разное место

Рис.1. Схема организации производства работ.

Для заделки стыков используют набор конопаток и чеканок / № 2,4,5,9,10,13/.

Для чеканки стыков применяют электрические рублильно-чеканочные молотки.

Зачеканенный стык прикрывают влажной мешковиной или землей на 24 часа.

Трамбование щебеночных оснований под колодцы выполняют электротрамбовкой. Доставка щебня и его спуск в котлован осуществляется в инвентарном контейнере для сыпучих.

3. Вслед за устройством основания под колодец укладывается нижний сборный железобетонный блок колодца.

Монтаж верхних сборных железобетонных элементов колодца производится после укладки труб.

Монтаж сборных элементов производится автокраном К-104.

Для строповки элементов колодца используется двухветвевая строп грузоподъемностью 3 т.

Соприжение сборных элементов производится на цементном растворе М-50 с затиркой и железнением швов изнутри. После монтажа колодца выполняется гидроизоляция стен его снаружи.

4. Гидравлическое испытание трубопровода выполняется по мере окончания трубоукладочных работ на участке длиной 1 км. Трубопровод испытывается на прочность и герметичность.

Испытание трубопровода производится дважды:

а/ предварительное испытание на прочность до засыпки траншеи и установки арматуры /гидрантов, предохранительных клапанов, вентилей/;

б/ окончательное испытание на плотность - после засыпки траншеи и завершения всех работ на данном участке трубопровода, но до установки указанной выше арматуры, вместо которой устанавливаются заглушки.

Испытание производится в соответствии с требованиями СНиП Ш-Г.4-62.

Предварительная проверка трубопровода испытательным давлением продолжается не менее 10 мин.

Окончательное гидравлическое испытание может быть начато не ранее 24 часов после заполнения трубопровода водой.

После окончания гидравлического испытания трубопровод заполняют водой, промывают до появления воды без мутных примесей. Затем воду спускают и производят хлорирование. После хлорирования осуществляется вторичная промывка водой.

5. Качество монтажа чугунных труб определяется соблюдением допустимых отклонений от проектного положения, которые приводятся в строительных нормах и правилах /СНиП Ш-Г. 9-62/.

09.02.04

9.II.02.02

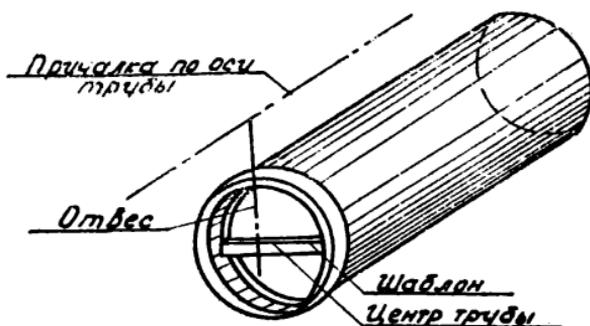


Рис.2. Центровка труб со стороны раструба.

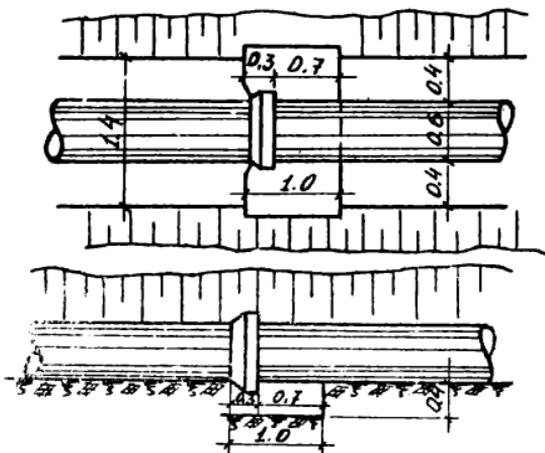


Рис.3. Прямо́к для заделки стыка.



Рис.4. Центровка труб со стороны гладкого конца
(в раструбе уложенной трубы)

- а/ положение трубы в раструбе до центрирования;
- б/ подкладка зубил для центрирования;
- в/ конечное положение трубы в раструбе при правильном центрировании

l - величина кольцевого зазора



Рис.5. Проволочный крючок для замера величины зазора между торцами стыкуемых труб

- 1 - проволочный крючок;
- 2 - зазор между торцами стыкуемых труб (размер Б)

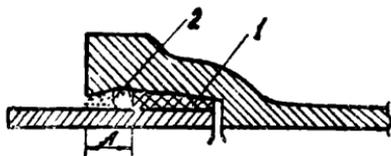


Рис.6. Раструбное соединение с уплотнением из пеньковой пряди.

- 1 - уплотнение из пеньковой пряди
- 2 - асбоцементный замок (размер А).

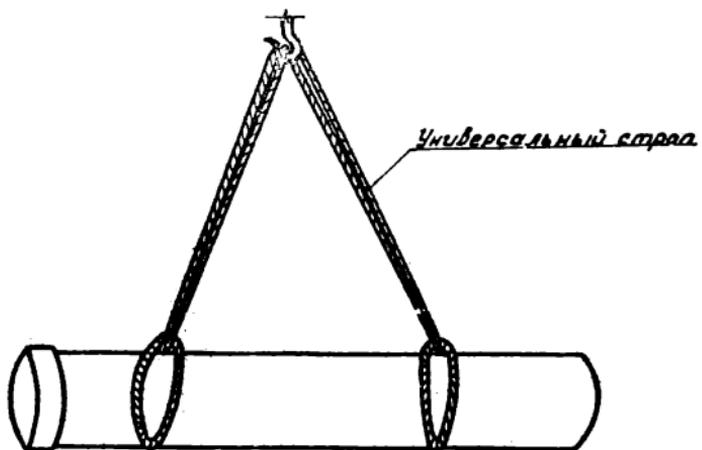


Рис.7. Строповка труб

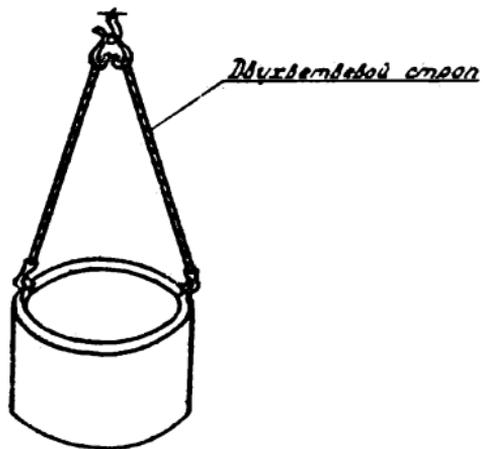


Рис.8. Строповка блоков колодца

9.II.92.02
09 02 04

10

IV. Организация и методы
труда рабочих

I. Состав бригады по профессиям и распределение
работы между звеньями.

№ звена	Состав звена по профессиям	Кол-во человек	Перечень работ
1	Трубоукладчик Крановщик	5 1	Зачистка дна траншеи, монтаж трубопроводов, подбивка грунтом, заделка стыков, устройство колодцев, промывка и хлорирование
2	Трубоукладчик	4	Гидравлическое испытание трубопровода, установка задвижек
Всего		10	

2. Последовательность выполнения основных операций
приводится в следующей таблице:

№ пп	Наименование процессов	Последовательность рабочих операций
1	Укладка трубопровода	Выравнивание и зачистка дна траншеи. Строповка трубы. Проверка правильности строповки трубы. Опускание трубы на дно траншеи с заводкой гладкого конца в раструб. Центровка трубы. Подбивка трубы грунтом. Растроповка. Заготовка пеньковых жгутов. Конопатка раструба. Затворение сухой асбестоцементной смеси водой. Чеканка стыка труб асбестоцементом.
2	Устройство колодца	Установка сборного железобетонного блока и колец колодца / с заделкой швов и труб в колодце/, сборка горловины.

1	2	3
3	Присыпка трубопровода и засылка прямков	Присыпка трубопровода /кроме стыков/. Засыпка прямков и присыпка стыков.
4	Испытание трубопровода	Установка заглушек. Предварительное испытание трубопровода водой /до засылки траншеи/. Устранение дефектов. Спуск воды и удаление пробок. Окончательное испытание трубопровода. Хлорирование и промывка.
5	Установка задвижек	Строповка и перемещение задвижек, установка,центрирование, выверка,окончательное свертывание фланцев.

3. Методы и присмы работ

Монтаж трубопровода производится комплексной бригадой, состоящей из двух звеньев.

В состав звена № 1 входят:

машинист крана	5р - 1 чел /К/
трубоукладчик	5р - 1 чел /Т ₁ /
трубоукладчик	4р - 1 чел /Т ₂ /
трубоукладчик	3р - 2 чел /Т ₃ , Т ₄ /
трубоукладчик	2 р - 1 чел /Т ₅ /

В состав звена № 2 входят:

трубоукладчик /звечевой/	6р - 1 чел /Т ₆ /
трубоукладчик	3р - 3 чел /Т ₇ , Т ₈ , Т ₉ /

а/ Зачистка /подчистка/ дна траншеи, рыхление приликов под стыки, устройство щебеночных оснований под колодцы и подбивка труб грунтом выполняется вручную трубоукладчиками звена № I.

Зачистка дна траншеи начинается через день после начала проходки траншеи экскаватором.

б/ Монтаж труб производится звеном № I и начинается после того, как на участке траншеи длиной не менее 15-20м, будут закончены работы по планировке /зачистке/ дна траншеи, устройству постели под трубы, а также щебеночной подготовки под основание первого колодца в начале трассы.

Трубоукладчик /Т₅/ застопив универсальным стропом трубу, подает сигнал машинисту /К/ крана поднимать груз. После подъема трубы на 0,1-0,2 м от земли трубоукладчик /Т₅/, проверив надежность строповки, разрешает опускание трубы в траншею.

Когда расстояние между трубой и основанием траншеи достигнет 10-15 см, два трубоукладчика /Т₁ и Т₂/ на дне траншеи у гладкого конца трубы и два /Т₃ и Т₄/ у раструба

вводят гладкий конец трубы в раструб ранее уложенной трубы. После этого четверо трубоукладчиков /Т₁, Т₂, Т₃, Т₄/ центрируют трубу при помощи зубил и деревянных клиньев. По сигналу звеньевое /Т₁/ снизу машинист /К/ опускает трубу на основание.

Уложенная труба окончательно центрируется с двух концов и после этого проверяется звеньевым /Т₁/ и двумя рабочими /Т₃, Т₄/ на точность укладки по заданному направлению и уклону с помощью отвеса, визирки, дощатого шаблона. Зазор между торцом гладкого конца трубы и внутренней упор-

ной поверхностью раструба проверяется проволочным шаблоном. После этого производится расстроповка трубы и закрепление ее путем подсыпки и уплотнения грунта с обеих сторон трубы на высоту не менее 0,5 диаметра трубы. Эта работа выполняется четырьмя трубоукладчиками /Т₁; Т₂; Т₃; Т₄/.

Заделка стыка уложенной трубы производится 4 трубоукладчиками на двух стыках одновременно—/Т₁; Т₃/ производят конопатку кольцевого зазора на последующем стыке, а /Т₂; Т₄/ производят зачеканку асбоцементным раствором предыдущего стыка с помощью рубильно-чеканочных молотков.

в/ Устройство колодца выполняет звено № I.

Трубоукладчики /Т₃; Т₄; Т₅/ выполняют работы по устройству щелевочного основания и проверке отметки основания / по визирке или нивелиром с рейкой и колышком, забиваемым в центре колодца/. На колышке имеются отметки трубы и основания.

Монтаж элементов колодца выполняют трубоукладчики /Т₂; Т₃; Т₄/ с помощью крана.

Трубоукладчик /Т₅/, застропив железобетонный блок колодца, подает сигнал машинисту крана /К/ поднимать груз и подавать к месту установки.

Железобетонный блок дна устанавливается на готовое основание с выверкой отметки и положения оси дна колодца по визирке и нивелиру с рейкой. После выверки правильности установки дна, укладываются сопрягаемые с блоком колодца трубы с фасонными частями.

Трубоукладчики /T₃; T₄; T₅/ выполняют монтаж колец колодца и заделку фасонных частей в проеме стенки колодца.

Правильность установки колец проверяется уровнем и отвесом.

г/ Испытание трубопровода выполняет звено № 2.

Предварительное испытание трубопровода производится после присыпки трубопровода на участке длиной 1000м. Концы испытываемого участка трубопровода перед гидравлическим испытанием герметически закрываются заглушками, присоединенными на болтах к фланцам фасонных патрубков трубоукладчиками /T₇; T₉/. Закачку воды в трубопровод производят из ближайшей водопроводной магистрали или природного источника. Давление в трубопроводе поднимается до испытательного /рабочее давление + 5 кг/см²/ и поддерживается в течение 10 мин, затем давление снижается до рабочего и осматривается трубопровод тремя трубоукладчиками /T₆; T₇; T₈/.

Окончательное испытание трубопровода производится через 24 часа после засыпки траншеи.

Закачку воды и опрессовку производят инвентарной передвижной установкой ЦА-320.

Упоры для опрессовки трубопроводов выполняются звеном № 2.

4. График производства работ

9.11.02.02
09.02.04

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм	Объем работ	Трудоем- кость		Состав бригады	Рабочие дни					
				на ед. изм. в чел- час	на весь объем дел-лн		I-12	I3	I4-I6	I7	I8	
1	Укладка чугунных труб с помощью крана К-104	м	998	0,968	117,8	Трубоуклад 5р. - 1 4р. - 1 3р. - 2 2р. - 1	I2					
2	Монтаж сб.ж.б.колодца Д до 2000мм, высотой до 5м.	шт	1	20,02	2,4	-"						
3	Присыпка трубопровода экскаватором-драглайн	м3	3,6	4,4	1,8	машин. 6р. - 1, пом маш	0,45					
4	Гидравлическое испытание	м	998	0,198	24	5р. - 1 трубоуклад	3,0					
5	Хлорирование трубо- провода	м	998	0,132	16,06	6р.-1 3р.-3 трубоуклад	2,0					
6	Установка задвижек	шт	1	13,2	1,6	-"	0,4					
7	Обслуживание монтаж- ного крана	ч/дн	-	-	24	маш.крана 5р.-1чел	I2					

15

График составлен с учетом работы в 2 смены

5. Указания по технике безопасности

При производстве работ необходимо выполнять правила по технике безопасности /СНиП III-A.II-70 п.24.7; 24.13- 24.17/, типовую инструкцию для лиц, ответственных за безопасное производство работ по перемещению грузов кранами /Гостгортехнадзора/, а также приводимые ниже общие требования:

а/ все грузоподъемные и такелажные средства перед началом эксплуатации, а также периодически в процессе работы, должны проверяться и испытываться согласно требованиям Госгортехнадзора и правилам техники безопасности /экскаватор, кран, стропы и др/;

б/ при монтаже труб и сборных железобетонных колодцев должна применяться только типовая монтажная оснастка;

в/ для предупреждения возможности скатывания в траншею труб, бревен, камней и т.п. по бровке траншеи устроить земляной бортик высотой 0,3 м;

г/ монтаж труб и элементов колодцев разрешается производить только под руководством бригадира или мастера.

6. Калькуляция трудовых затрат
(по КИР 1969 г)

9.11.02.02
09.02.04

№ пп	Шифр норм	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Норма времени на один изм. в чел.-час	Затраты труда на весь объем в чел.-дн.	Расценка на един. намерения в руб.-коп	Стоимость затрат на весь объем в руб.-коп.
1	§ 10-2 т.3п.100	Укладка чугунного трубопровода с помощью крана К-104	м	998	0-968	117-8	0-56,76	567-86,6
2	§10-27 п.5а,11а	Монтаж сб.п.б.колодезев Др=2000мм высотой до 5м. Покрытие наружной поверхности колодезев битумом за 2 раза	кол	1	20-02	2,4	11-704	11-704
3	§2-1-9 т.2п.5и	Присыпка трубопровода экскаватором-драглайн	100 м3	3,6	4,4	1,8	3-28	11-802
4	§10-6 т.7п.0,75 п.5б прич. меч.1	Гидравлическое испытание трубопровода	м	998	0,198	24	0-11,99	119-66,02
5	§10-6 т.7п.5д	Хлорирование чугунного трубопровода	м	998	0,132	16,06	0-071,5	71-357
6	§10-13 п.11б	Установка чугунных задвижек	шт	1	13,2	1,6	8-56,9	8-56,9
7	-	Обслуживание монтажного крана	ч.дн	-	-	24	5-75	138-00
		Итого				187,55		928-95

9.II.02.02

18

У. Материально-технические ресурсы

I. Основные материалы, полуфабрикаты и строительные детали

№ пп	Наименование	Марки, ГОСТ	ед. изм.	Количество
1	Трубы чугунные раструбные напорные Д=600мм, L=5м	5525-61	шт.	200
2	Железобетонные конструкции колодезев/ТП № 4-18-628/62/			
	а/ диаметр Д-20		шт.	1
	б/ кольца К-20-6-2		шт.	1
	К-20-12-2		шт.	1
	К-20-9		шт.	1
	К-0		шт.	1
	К-7-6		шт.	4
	в/ плита П-20		шт	1
	Всего сборного железобетона на колодец		м ³	3,5
3	Раствор строительный	M-100	м ³	0,66
4	Асбестоцементная смесь		м ³	0,5
5	Известь хлорная	1692-58	кг	58
6	Дюки чугунные	3634-61	шт	1
7	Щебень		м ³	0,3

2. Машины, оборудование, инвентарь, инструмент и приспособления

№ пп	Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, чертёж.	кол. шт.	Техническ. характер.
1	2	3	4	5	6
1	Экскаватор	драг-лайн	Э-652	1	Емк. ковша 0,65 м ³
2	Автокран		К-104	1	Грузоподъём. 10 тонн
3	Передвижная электро-станция		ХЭС-2	1	Напряжение 230 в.
4	Агрегат для опрессовки трубопровода	самох.	ЦА-320	1	Давление 40-300 кгс/см ²
5	Молоток электрический	-	-	3	
6	Электротрамбовка	-	Д-253	3	
7	Пила поперечная	-	-	1	-
8	Лопата копальная	ЛКО-2	3620-63	3	-
9	Лопата подборочная	ЛП-2	3620-63	2	-
10	Лом стальной		Оргстрой МС СССР	2	ℓ=1320мм

1	2	3	4	5	6
11	Кувалда		Гипроорг сельстрой г. Москва	2	8 кг.
12	Молоток	А-5	2310-54	2	2кг.
13	Рулетка	РС-20	7502-69	1	10 м.
14	Метр складной	-	7253-54	2	
15	Уровень металлический		НИИСИ Госстрой УССР	2	$l=700\text{мм.}$
16	Отвес металлический	0-400	7948-63	2	
17	Причалка проволочная			1	
18	Визирка ходовая и постоянная	инвент.		2	$l=4\text{м}$
19	Зубила слесарные	15	7211-54	5	$l=150\text{мм}$
20	Топор	А-2	1399-56	2	
21	Ключи: в/ о/ в/ разводные торцевые трубные	№2, №4	7275-62 7667-55 ОСТНКТМ 6813-39	2 2 4	
22	Набор конопаток и чеканок			1	
23	Ящики для раствора		ЦБТИ вып. КБ-2	4	емк 0,5м ³
24	Ящики для раствора		Гипроорг- сельстрой КБ-60049	2	емк 0,23м ³
25	Кельма штукатурная	КШ	9533-66	4	
26	Ведро	любые		3	
27	Полутерок деревянный	ПД-350	Оргстрой МС ЗССР		$l=350\text{мм}$
28	Сокол алюминиевый			2	
29	Строп универсальный			2	$Q=5\text{т}, l=3,5\text{м}$
30	Строп двухветвевой		ЦБТИ вып. КБ-2	1	$Q=3\text{т}, \text{Строп}$ $l=3\text{ м.}$
31	Шаблон для центриров. труб			1	$l=600-800\text{мм}$
32	Шаблон для проверки постели труб			1	$l=5000\text{мм}$
33	Инвентарный трап для спуска в траншею			2	$l=6,0\text{м. шир}$ $0,75\text{м с}$ перилами
34	Заглушки стальные инвен- тарные для гидравличес- кого испытания трубопровода		Механомоч- таж проект	6	
35	Инвентарный контейнер для сыпучих		Альбом КБ-58100	1	

9.11.02.02
09.02.04

(20)

3. Эксплуатационные материалы

№ п/п	Наименование эксплуатационных материалов	Ед. изм.	Нормы на час работы машины	Кол-во на принятый объем работ
1	Дизельное топливо	кг	8	1666,56
2	Дизельное масло	"	0,4	83,33
3	Бензин для запуска дизельных двигателей	"	0,08	16,66
4	Смазка универсальная	"	0,08	16,66
5	Масло трансмиссионное	"	0,16	33,33

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТН
630064 г. Новосибирск по Карла Маркса 4
Выдано в печать, 30^м 06 1977 г.
Заказ 1618 Тираж 650