

Т И П О В А Я
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
КАРТА

РАЗДЕЛ 06
АЛЬБОМ 06.09
Облицовочные
РАБОТЫ

16966-08
ЦЕНА 3-33

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Сивильная ул. 22

Сдано в печать \overline{XI} 1981 г.
Заказ № 1233X Тираж 950 экз.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

6.03.01.06	Облицовка стен линкрустом по штукатурке, гипсовым, гипсоволокнистым и древесно-волокнуиым плитам	3
6.04.01.08	Облицовка помещений специального назначения (бань, прачечных, павильонов, больниц и др.) керамическими плитам	20
6.04.01.09	Укладка мраморных подоконных плит и облицовка ступеней мозаичными плитам	35
6.04.01.09	Облицовка ступеней мозаичными плитам и укладка железобетонных подоконных плит	56
6.04.01.10	Облицовка вертикальных поверхностей глазурированной плиткой при помощи шаблона конструкций Г.М.Карнаукова	73
6.04.02.01	Облицовка стен искусственным мрамором	88
6.04.02.02	Облицовка колонн искусственным мрамором	101
6.04.02.04	Облицовка колонн гранитными, мраморными и известковыми плитам	115
06.6.04.02.04	Облицовка стен полистирольными плитками	147
3.03.02.10а	Облицовка стеновых панелей жилых домов туфовыми плитам	160

<p>ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА</p> <p>Укладка мраморных подоконных плит и облицовка ступеней мозаичными плитками</p>	<p>06.09.03</p> <p>6.04.01.09</p>	
<p style="text-align: center;">I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</p> <p>I.1. Технологическая карта разработана на укладку мраморных подоконных плит и облицовку ступеней мозаичными плитками блока корпуса больницы на 1000 коек с поликлиникой на 1200 посещений в день.</p> <p>I.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят: подготовка оснований; укладка плит.</p> <p>I.3. Мраморные подоконные плиты в объеме 315,6 м² укладываются за 12 дней, а мозаичные плиты в объеме 298,9 м² - за 18 дней при выполнении работ в одну смену в летний период.</p> <p>I.4. Привязка технологической карты к конкретному объекту и условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, потребности в материальных ресурсах, схемы организации процесса.</p>		
<p>Разработана и откорректирована трестом "Оргтехстрой" Главсредуралстроя Минтяжстроя СССР</p> <p>1 июля 1979 г.</p>	<p>Утверждена Главными техническими управлениями Минтяжстроя, Минстроя, Минпромстроя СССР</p>	<p>Срок введения</p> <p>01.10.71</p> <p style="text-align: right;">16966-08 35</p>

Б.04.01.09
06.09

2

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

2.1. До установки мраморных подоконных плит должны быть выполнены следующие работы:

установка оконных переплетов;

штукатуривание поверхностей;

заказ и размещение мраморных и мозаичных плит;

доставка и размещение необходимых материалов, инвентаря, приспособлений и инструмента.

2.2. На рис.1 показана организация рабочего места при укладке мраморных подоконных плит. На рис.2 показана организация рабочего места при укладке мозаичных плит.

2.3. Установку мраморных подоконных плит начинают с первого этажа с последующим переходом на вышележащие. В пределах этажа работы выполняются в следующей последовательности: подготовка основания проема; укладка плит; заполнение швов; окончательная отделка поверхности.

На подготовленное основание сначала укладываются по уровню две крайние плиты, по лицевым поверхностям которых натягивается шнур, прикрепленный к стене гвоздями. Промежуточные плиты укладываются строго по шнуру и уровню с обязательной заводкой их под оконную коробку.

Плиты укладываются на раствор и деревянные клинья. После укладки швы между плитами заполняются мастикой.

6.0401.09
06.09

3

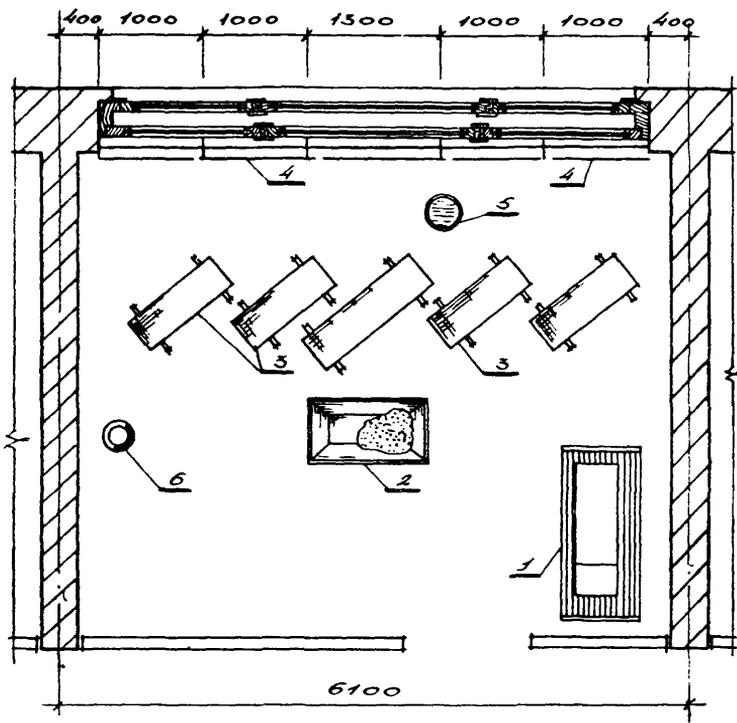


Схема организации рабочего места при
укладке мраморных подоконных плит

- 1 - место складирования;
- 2 - ящик для раствора;
- 3 - подоконные плиты, подготовленные к укладке;
- 4 - места установки плит;
- 5 - ведро с водой;
- 6 - емкость с мастикой.

Рис. 1

6.04.01.09
06.09

4

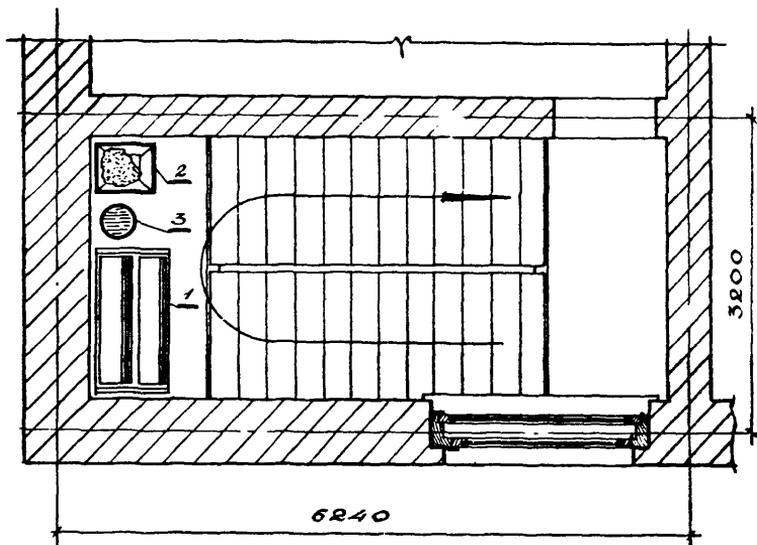


Схема организации рабочего места
при облицовке ступеней мозаичными
плитами

1 - мозаичные плиты;

2 - ящик для раствора;

3 - ведро с водой;

← - направления работ.

6.04.01 09
06.09

5

Через 24 часа после укладки плит клинья вынимаются, оставшиеся пустоты заделываются раствором. После полного затвердения раствора и мастики в швах выполняется окончательная отделка поверхности подоконника.

Облицовку ступеней мозаичными плитами начинают с верхнего этажа и переходят на нижележащие.

На подготовленную поверхность лестничного марша в первую очередь укладываются верхняя и нижняя фризовые плиты точно по отметкам чистого пола лестничных площадок. На эти плиты укладывается рейка-шаблон, на которую наносятся риски в местах соприкосновения с кромками плит. Затем рейка снимается, расстояние между помеченными рисками делится на число ступеней в марше и наносятся промежуточные риски.

Размеченная рейка прибивается к стене, и по полученным рискам укладываются промежуточные плиты так, чтобы их кромки совпадали с рисками.

2.4. При производстве работ в зимнее время в помещениях, где выполняются укладка мраморных подоконных плит и облицовка ступеней мозаичными плитами, необходимо поддерживать температуру воздуха не ниже 10°C . Для укладки и облицовки применяется раствор с температурой не ниже 15°C .

2.5. Работы по укладке мраморных подоконных плит выполняются в зимнее время, в состав которого входят каменщики:

6.04.01.09
06.09

6

4 разряда - I (K1);

3 разряда - I (K2);

2 разряда - I (K3).

Облицовку ступеней мозаичными плитами выполняет звено, в состав которого входят облицовщики-плиточники:

4 разряда - I (O₁);

2 разряда - I (O₂).

2.6. График выполнения работ приводится в табл. I.

2.7. Калькуляция трудовых затрат приводится в табл. 2.

2.8. Укладка мраморных подоконных плит выполняется в следующей технологической последовательности. Каменщики K1 и K2 отбирают плиты по размеру, подносят к месту работы и раскладывают их вдоль окон на прокладках нижней стороной вверх для промывки ее водой. Каменщик K3 очищает основание проема от мусора и пыли скребком и щеткой, кистью увлажняет поверхность основания проема. Рабочие K1 и K2 выполняют разметку мест укладки плит и под две крайние из них устанавливают клинья. Каменщик K3 подвозит в тележке раствор, перегружает его в рабочий ящик, перелопачивает и набрасывает на основание проема между установленными клиньями. Каменщики K1 и K2 разравнивают раствор так, чтобы его поверхность была на 2-3 мм выше клиньев, поднимают подготовленную мраморную плиту, переворачивают, укладывают на раствор и заводят под оконную коробку и в боковую штрабу, после чего легкими ударами молотка по деревянному бруску осаживают плиту до тре-

16.966-08 40

Таблица 2

Обоснова- ние (ЕНиР)	Наименование работ	Едини- ца из- мерения	Объем работ	Норма времени на едини- цу изме- рения, чел.-ч	Затраты труда на весь объ- ем работ, чел.-день	Расценка на едини- цу изме- рения, руб.-коп.	Стоимость затрат тру- да на весь объем работ, руб.-коп.
Укладка мраморных подоконных плит:							
ЕНиР § 1-13 табл.1 № 12	подвозка раствора к месту работы	т	15,6	0,77	1,50	0-38	5-93
ЕНиР § 3-13 табл.2 № 9	укладка мраморных подоконных плит с заделкой швов и борозд	м ²	315,6	0,88	34,82	0-51,9	163-80
	ИТОГО:	-	-	-	36,32	-	169-73

6040109
06.0916966-08
43

Продолжение табл.2

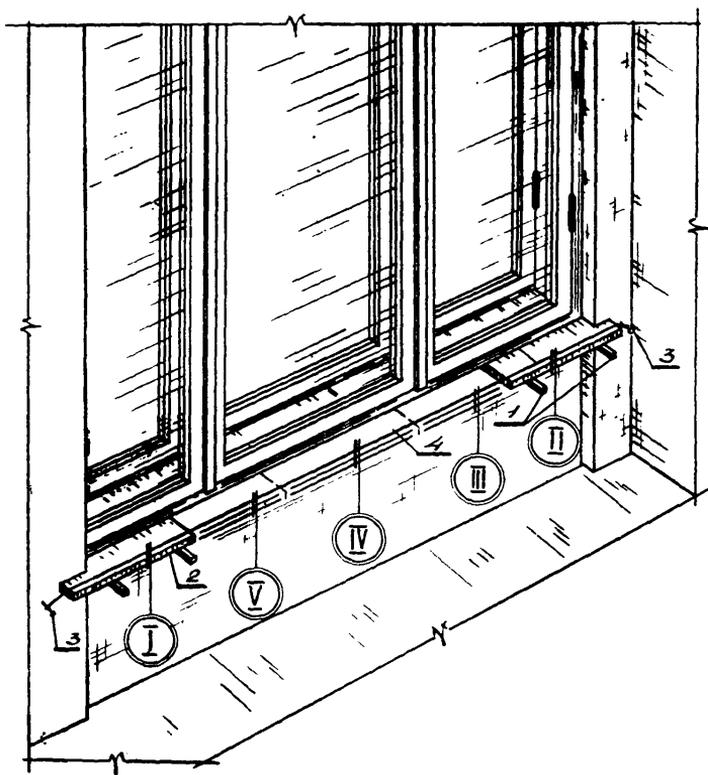
Обоснова- ние (ЕНиР)	Наименование работ	Едини- ца из- мерения	Объем работ	Норма времени на единицу измерения, чел.-ч	Затраты на труд на весь объ- ем работ, чел.-день	Расценка на едини- цу изме- рения, руб.-коп.	Стоимость затрат тру- да на весь объем работ, руб.-коп.
Облицовка ступеней мозаичными плитами:							
ЕНиР § 1-13 табл.1 № 12	подвозка раствора к месту работы	т	8,1	0,77	0,78	0-38	3-08
ЕНиР § 8-22	облицовка ступеней мозаичными плитами	м2	298,9	0,93	34,80	0-52	155-43
	ИТОГО:	-	-	-	35,58	-	158-51

60'10'40" 60'04'09"

16966-08
44

6.04.01.09
06.09

11



Последовательность укладки
подоконных плит

- I - деревянные клинья;
- 2 - подоконная плита;
- 3 - гвозди;
- 4 - шнур;
- II - номер последовательности
укладки плиты.

Рис. 3

16966-08 45

5.04.07.09
06.09

12

буемого уровня. Каменщик КЗ уровнем проверяет горизонтальность уложенной плиты.

Каменщики К1 и К2 по лицевым поверхностям уложенных плит натягивают шнур, прикрепляют его к стене гвоздями и раскладывают клинья под промежуточные плиты. Каменщик К3 подает на основание проема раствор. Каменщики К1 и К2 укладывают промежуточные плиты так же, как крайние (см. рис.3). Каменщик К1 прочищает швы между уложенными плитами, заделывает их мастикой, заглаживает поверхность шва заподлицо с плитами, закрывает поверхность подоконника картоном от возможных повреждений. Каменщики К2 и К3 переносят инвентарь, инструмент в следующее помещение.

До начала облицовки ступеней мозаичными плитами на рабочем месте должны быть размещены инвентарь, материалы, приспособления (рис.2).

Облицовщик-плиточник О1 очищает поверхность марша от мусора, остатков раствора, щеткой сметает пыль и промывает поверхность марша водой.

Облицовщик-плиточник О2 подвозит раствор в тележке на площадку лестничной клетки этажа и вместе с рабочим О1 переносит ящик с раствором в рабочую зону.

Облицовщик-плиточник О2 набрасывает раствор на верхнюю и нижнюю фризовые ступени, рабочий О1 разравнивает раствор кельмой. Затем вместе они подносят плиту к месту укладки и опускают ее на раствор. Рабочий О1 осаживает плиту

6.04 01.09
06.09

13

до требуемого положения ударами молотка по деревянному бруску, а рабочий 02 следит за правильностью установки плиты.

Уложив верхнюю и нижнюю плиты, облицовщики-плиточники укладывают рейку-шаблон по всей длине марша, в местах соприкосновения рейки с кромками валиков уложенных плит наносят риски, снимают рейку и делят расстояние между рисками на число ступеней в марше минус одну, нанося соответствующие риски на рейку. Размеченную рейку-шаблон облицовщики-плиточники устанавливают в первоначальное положение, прибивают к стене и укладывают по ней рядовые мозаичные плиты.

По окончании облицовки ступеней одного марша облицовщик-плиточник 01 проверяет контрольным правилом правильность уложенных плит, а облицовщик-плиточник 02 переносит на нижележащую площадку и размещает на ней инвентарь и приспособления.

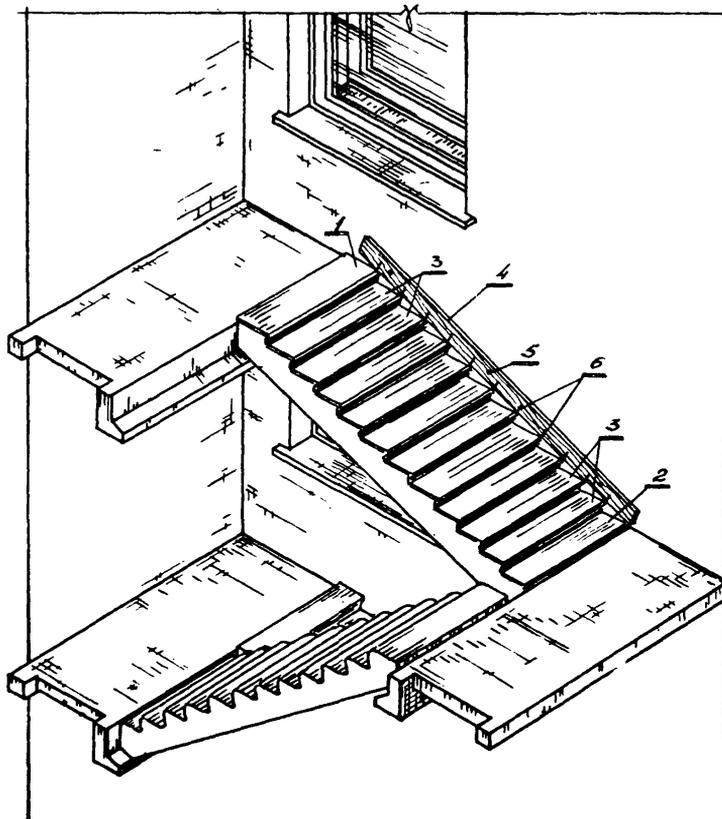
2.9. Операционный контроль качества работ при укладке мраморных подоконных плит выполняется в соответствии со следующими требованиями:

верхняя сторона плиты должна иметь уклон внутрь помещения не менее 1%;

величина уступа между двумя смежными плитами не должна превышать 1 мм;

допускаемый просвет поверхности уложенных плит при проверке двухметровой рейкой - не более 4 мм.

16966-09 47



Облицовка ступеней мозаичными
плитами

- 1 - верхняя плита;
- 2 - нижняя плита;
- 3 - рядовая плита;
- 4 - рейка-шаблон;
- 5 - гвозди;
- 6 - риски.

Рис. 4

6.04.01.09
06.09

15

При облицовке ступеней мозаичными плитами отклонение поверхности уложенной плиты от горизонтали на всю длину ступени - не более 2 мм, уклон в поперечном направлении от плоскости горизонтали не допускается.

Схема операционного контроля качества работ приводится в табл.3.

2.10. При производстве работ необходимо соблюдать требования СНиП III-A.II-70* "Техника безопасности в строительстве", п.п. 4.17; 7.3.

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Укладка мраморных подоконных плит

Затраты труда, чел.-день:

на общий объем работ 36,32

на I м² 0,112

Выработка на одного рабочего в смену, м² 8,8

Облицовка ступеней мозаичными плитами

Затраты труда, чел.-день:

на общий объем работ 35,58

на I м² 0,119

Выработка на одного рабочего в смену, м² 8,3

Таблица 3

Наименование операций, подлежащих контролю производи- телем работ	Контроль качества выполнения операций				
	мастером	состав	способы	время	привлекае- мые служб
Укладка мраморных подоконных плит:					
-	подготовки поверхности	Очистка Смачивание водой	Визуально	До выполнения работ	-
-	подготовка материалов	Отбор плит по размеру	Складной метр. Рулетка	До выполнения работ	-
		Наличие поверх- ностных дефектов	Визуально	До выполнения работ	
		Соответствие раст- вора заданной марке	Стандартный конус	До выполнения работ	Строительная лаборатория
	Выполнение работ	Технология ук- ладки Отклонения от горизонтали	Визуально Уровень	В процессе вы- полнения работ	-

60'30
60'10
60'09

16966-08

05

Продолжение табл.3

Наименование операций, подлежащих контролю Производи- телем работ	Контроль качества выполнения операций				Привлекае- мые службы
	мастером	состав	способы	время	
Выполнение работ	-	Внешний вид. От- сутствие сколов, зазубрин, выщербин, косины	Визуально	После окончания работ	-
	Облицовка ступеней мозаичными плитами:				
-	подготовка поверхности	Очистка. Смачива- ние водой	Визуально	До выполнения работ	-
-	подготовка материалов	Наличие поверх- ностных дефектов	Визуально	До выполнения работ	-
-		Соответствие раст- вора заданной марке	Стандартный конус	До выполнения работ	Строительная лаборатория
-	Выполнение работ	Технология обли- цовки	Визуально	В процессе вы- полнения работ	-

6.04.01.09
06.09
60.10.09

16966-08 51

Продолжение табл. 3

16.09.90
60/10/09

Наименование операций, подлежащих контролю		Контроль качества выполнения операций				привлекаемые службы
производителем работ	мастером	состав	способы	время		
-	Выполнение работ	Отклонения от горизонтали	Уровень. Контрольное правило	В процессе выполнения работ		
Выполнение работ	-	Внешний вид Отсутствие выщерби- бин, сколов, за- зубрин, косины.	Визуально	После оконча- ния работ	-	

16.09.90-09 52

6.04.01.09
06.09.

19

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.1. Потребность в основных материалах и полуфабрикатах приводится в табл.4.

Таблица 4

Наименование	Марка	Единица измерения	Количество
Укладка мраморных подоконных плит			
Мраморные подоконные плиты длиной:			
1,0 м	-	шт	511
1,1 м	-	шт	45
1,2 м	-	шт	9
1,3 м	-	шт	25
Раствор цементно-известковый	М-50	м3	7,8
Мастика	-	кг	500
Облицовка ступеней мозаичными плитами			
Мозаичные плиты	ПН-14	шт	56
Мозаичные плиты	ПВ-14	шт	58
Мозаичные плиты	ПР-14	шт	578
Раствор цементный	М-50	м3	4,5

4.2. Потребность в оборудовании, инструменте и приспособлениях приводится в табл.5.

16966-08 53

6.04.01.09
06.09

20

Таблица 5

Наименование	Тип	Марка ГОСТ, ТУ	Количество	Техническая характеристика
--------------	-----	-------------------	------------	----------------------------

Укладка мраморных подоконных плит

Тележка для подвозки раствора	-	РЧ ЦНИИОМТП	1	Емкость ящика 0,1 м ³
Лопата растворная	ЛР	ГОСТ 3620-76	1	Масса 2,1 кг
Кельма	КБ	ГОСТ 9533-71	2	Масса 0,34 кг
Ведро	-	-	3	-
Щетка мочальная	-	-	1	-
Уровень	УСИ-300	ГОСТ 9416-67	1	Масса 0,22 кг
Молоток	-	ГОСТ 11042-72	1	-
Метр складной металлический	-	-	1	-
Шнур разметочный в корпусе	-	ТУ22-3527-76	20 м	Пеньковый
Рулетка	РС-20	ГОСТ 7502-69	1	Масса 0,35 кг
Шпатель	ШСД-100	ГОСТ 10778-64	2	-
Брусok деревянный	-	-	1	Длина 1,0 м
Скребок	-	РЧ № 210 ВБИСМИ Мин- стройдормаша	1	-
Клинья деревянные	-	-	20	Толщина 50 мм
Облицовка ступеней мозаичными плитками				
Ящик для раствора	-	-	1	Емкость 0,1 м ³
Лопата растворная	ЛР	ГОСТ 3620-76	2	Масса 2,1 кг

16966-08 54

6.04.01.09
06.09

21

Продолжение табл.5

Наименование	Тип	Марка ГОСТ,ТУ	Количество	Техническая характеристика
Кельма	КБ	ГОСТ 9533-71	I	Масса 0,34кг
Уровень	УС1-300	ГОСТ 9416-67	I	Масса 0,22кг
Бедро	-	-	I	-
Щетка мочальная	-	-	I	-
Скребок	-	РЧ № 210 ВНИИСМИ Мин- стройдормаша	I	-
Молоток	-	ГОСТ 11042-72	I	-
Рейка-шаблон	-	-	I	Длина 3,5 м
Правило контрольное	-	-	I	-
Рулетка	РС-20	ГОСТ 7502-69	I	Масса 0,35 кг
Тележка для подвозки раствора	-	РЧ ЦНИИОМТП	I	Емкость ящика 0,1 м ³

16966-08 55