

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ ЗАДАНИЙ И СООБРАЖЕНИЙ

СЕРИЯ Т.Д.К.-Н-175/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ
РЕШЕНИЯ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ ПЛАНЕРЕЙ, ТАМБУРОВ И ШЛОЗОВ
В УБЕЖИЩАХ II-го КЛАССОВ


ВЫПУСК 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1304/6-02
ЦЕНА 6-23

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Спасская ул. - 22

Склад и печать  190 1 г

Возв. № 8680 Тираж 100 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ТДК—Н—1—75/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОБЪЕМНО—ПЛАНИРОВОЧНЫЕ
И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ
ГАЛЕРЕЙ, ТАМБУРОВ И ШЛЮЗОВ В УБЕЖИЩАХ II—V КЛАССОВ

ВЫПУСК 4

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВХОДОВ ДЛЯ УБЕЖИЩ ВМЕСТИМОСТЬЮ
150, 300, 600, 900, 1200, 1500 И 1800 ЧЕЛОВЕК
(ПРИ УРОВНЕ ГРУНТОВЫХ ВОД НА 0,5 М НИЖЕ ОТМЕТКИ ПОЛА СООРУЖЕНИЯ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262  К. ДОРОГУШКИН

Гл. специалист в/ч 14262  Е. САВИНЫХ

Гл. инженер проекта  В. ЛАРИЧЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

ОТ 31 ЯНВАРЯ 1977 г. № 1

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

В ОЙСКОВОЙ ЧАСТИ № 14262

ОТ 30 НОЯБРЯ 1977 г. ПРИКАЗ № 633

Ведомость выпусков серии ТДК-Н-I-75/2.

№ выпуска	Наименование выпуска	Примечания
Выпуск 1	конструктивно-планировочные решения входов у зданий II-V классов вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200 и 1800 человек	
Выпуск 2	Монолитные участки. Часть I - Монолитные участки N1 ÷ N10 ² Часть II - Монолитные участки N11 ÷ N28	
Выпуск 3	Сборные железобетонные конструкции входов для зданий вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200, 1800 человек (при уровне грунтовых вод на 2,0 м выше отметки пола сооружения)	
Выпуск 4	Сборные железобетонные конструкции входов для зданий вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200, 1500, 1800 человек (при уровне грунтовых вод на 0,5 м ниже отметки пола сооружения)	
Выпуск 5	Сборные железобетонные конструкции аварийных и эвакуационных выходов, галерей, грузовых входов и рам.	

Ведомость чертежей выпуска 4

№ п.п.	Наименование чертежа	№	
		лист	страниц
1	2	3	4
1	Типичный люфт		1
2	Ведомость чертежей выпуска 4.	1	2
3	Сборные железобетонные блоки входов. Пояснительная записка.	2	3
4-6	Сборные железобетонные блоки входов. Опылочные чертежи.	3 ÷ 5	4 ÷ 6
7	Блок железобетонный ВВСс-V-1,2x2,2	6	7
8	Блок железобетонный ВВСс-VI-1,2x2,2	7	8
9	Блок железобетонный ВВСс-III-1,2x2,2	8	9
10	Блок железобетонный ВВСс-II-1,2x2,2	9	10
11	Блок железобетонный ВВТс-V-1,2x2,2	10	11
12	Блок железобетонный ВВТс-IV-1,2x2,2	11	12
13	Блок железобетонный ВВТс-III-1,2x2,2	12	13
14	Блок железобетонный ВВТс-II-1,2x2,2	13	14

1	2	3	4
15	Блок железобетонный ВВСс-V-1,2x2,2	14	15
16	Блок железобетонный ВВСс-IV-1,2x2,2	15	16
17	Блок железобетонный ВВСс-III-1,2x2,2	16	17
18	Блок железобетонный ВВСс-II-1,2x2,2	17	18
19	Блок железобетонный ВВТс-V-1,2x2,2	18	19
20	Блок железобетонный ВВТс-IV-1,2x2,2	19	20
21	Блок железобетонный ВВТс-III-1,2x2,2	20	21
22	Блок железобетонный ВВТс-II-1,2x2,2	21	22
23	Блоки железобетонные ВВСс-V-1,4x2,2; ВВТс-V-1,4x2,2	22	23
24	Блок железобетонный ВВСс-IV-1,4x2,2	23	24
25	Блок железобетонный ВВСс-III-1,4x2,2	24	25
26	Блоки железобетонные ВВСс-II-1,4x2,2; ВВТс-III-1,4x2,2	25	26
27	Блок железобетонный ВВТс-IV-1,4x2,2	26	27
28	Блок железобетонный ВВТс-II-1,4x2,2	27	28
29	Блок железобетонный ВВСс-V-1,8x2,2	28	29
30	Блок железобетонный ВВСс-IV-1,8x2,2	29	30
31	Блок железобетонный ВВСс-III-1,8x2,2	30	31
32	Блок железобетонный ВВСс-II-1,8x2,2	31	32
33	Блок железобетонный ВВТс-V-1,8x2,2	32	33
34	Блок железобетонный ВВТс-IV-1,8x2,2	33	34
35	Блок железобетонный ВВТс-III-1,8x2,2	34	35
36	Блок железобетонный ВВТс-II-1,8x2,2	35	36
37	Блок железобетонный ВВСс-V-1,8x2,2	36	37
38	Блок железобетонный ВВСс-IV-1,8x2,2	37	38
39	Блок железобетонный ВВСс-III-1,8x2,2	38	39
40	Блок железобетонный ВВСс-II-1,8x2,2	39	40
41	Блок железобетонный ВВТс-V-1,8x2,2	40	41
42	Блок железобетонный ВВТс-IV-1,8x2,2	41	42
43	Блок железобетонный ВВТс-III-1,8x2,2	42	43
44	Блок железобетонный ВВТс-II-1,8x2,2	43	44
45	Блоки железобетонные ВВСс-V-2,2x2,4; ВВТс-V-2,2x2,4	44	45
46	Блоки железобетонные ВВСс-IV-2,2x2,4; ВВТс-IV-2,2x2,4	45	46
47	Блок железобетонный ВВСс-III-2,2x2,4	46	47
48	Блок железобетонный ВВСс-II-2,2x2,4	47	48
49	Блок железобетонный ВВТс-III-2,2x2,4	48	49

1	2	3	4
50	Блок железобетонный ВВТс-II-2,2x2,4	49	50
51	Блоки железобетонные ВВСЛ-V-2,5x2,4; ВВТс-V-2,5x2,4	50	51
52	Блок железобетонный ВВСЛ-IV-2,5x2,4	51	52
53	Блок железобетонный ВВСЛ-III-2,5x2,4	52	53
54	Блок железобетонный ВВСЛ-II-2,5x2,4	53	54
55	Блок железобетонный ВВТс-IV-2,5x2,4	54	55
56	Блок железобетонный ВВТс-III-2,5x2,4	55	56
57	Блок железобетонный ВВТс-II-2,5x2,4	56	57
58	Блоки железобетонные ВВСЛ-V-2,5x2,4; ВВТс-V-2,5x2,4	57	58
59	Блок железобетонный ВВСЛ-III-2,5x2,4	58	59
60	Блок железобетонный ВВСЛ-II-2,5x2,4	59	60
61	Блок железобетонный ВВТс-III-2,5x2,4	60	61
62	Блок железобетонный ВВТс-II-2,5x2,4	61	62
63	Узлы А, Б, В оконные детали МД-12, МД-13 и МД-17	62	63
64	Каркасы люковые К-61 ÷ К-65	63	64
65	Каркасы люковые К-66 ÷ К-68	64	65
66	Каркасы люковые К-69 ÷ К-71	65	66
67	Каркасы люковые К-72 ÷ К-74	66	67
68	Каркасы люковые К-75 ÷ К-78	67	68
69	Каркасы люковые К-78 ÷ К-83	68	69
70	Каркасы люковые К-84 ÷ К-88	69	70
71	Каркасы люковые К-89 ÷ К-91	70	71
72	Каркасы люковые К-92 ÷ К-94	71	72
73	Каркасы люковые К-95 ÷ К-97	72	73
74	Каркасы люковые К-98 ÷ К-102	73	74
75	Каркасы люковые К-103 ÷ К-106	74	75
76	Каркасы люковые К-107 ÷ К-111	75	76
77	Каркасы люковые К-112 ÷ К-116	76	77
78	Каркасы люковые К-117 ÷ К-121	77	78
79	Каркасы люковые К-122 ÷ К-126	78	79
80	Сетки Е-6, Е-7 и ЕБ-3	79	80

ТДК-Н-I-75/2-001			
Исполн. Исаков Н.И.	Провер. Шербаков В.И.	Лист	Масштаб
Зам.исп. Ларионов В.И.	Исполн. Панников В.И.	Масса	Масштаб
Исполн. Шербаков В.И.	Исполн. Шербаков В.И.	Лист 1	Листов 79
Исполн. Шербаков В.И.	Исполн. Шербаков В.И.	В/ч 14262	

Выпуск 4
Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Исполн. Исаков Н.И.
Провер. Шербаков В.И.
Лист 1
Масштаб

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

В данном проекте разработаны рабочие чертежи сборных железобетонных элементов для входов, тамбуров и шлюзов в убежищах II-V классов.

Перечень элементов приведен в таблице. Сборные железобетонные блоки входов на листах 3, 4, 5

Все блоки разбиваются на рядовые, поворотные (с индексом ПВ) дверные (с индексом Д) и блоки входов лечебных учреждений (БВСА или БВТА).

Блоки типа БВС и БВСе применяются для сквозных входов, блоки типа БВТ и БВТе - для тупиковых прямых и колесчатых. Блоки типа БВС и БВТ применяются в водонасыщенных грунтах, блоки типа БВСе и БВТе - в сухих.

В зависимости от вместимости убежища и типа входа, а также класса убежища блоки отличаются шириной проема, толщиной ограждающих конструкций и армированием.

Толщины ограждающих конструкций блоков приняты 200 и 300 мм. Для крепления оборудования и технических устройств в стенах предусмотрены закладные полосы МД, рассчитанные на равномерно распределенную нагрузку $q = 1 \text{ т/м}$

При отсутствии этих закладных блоков приваривается индекс Д.

В дверных блоках предусмотрены черные комингсы для крепления защитно-герметических и герметических дверей и закладные детали КПК для прощлка инженерных коммуникаций.

Для соединения блоков между собой в их стенах предусмотрены закладные детали.

Сборные железобетонные блоки изготавливаются из тяжелого бетона М-300. Рабочая арматура принята из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III, поперечная - из арматурной стали класса А-II, монтажные петли - из арматурной стали класса А-I (по ГОСТ 5781-75).

Для сборки плоских каркасов в пространственный каркас ПКБ при помощи электродуговой сварки, в блоках БВС и БВТ распределительная арматура принята из полосовой стали ГОСТ-103-76.

В дверных и блоках БВСе, БВТе, БВСА, БВТА распределительная арматура запроектирована из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-II.

По степени огнестойкости элементы относятся к группе неогнестойких.

I Технологические требования к изготовлению, приемке и транспортировке блоков.

Бетонирование блоков предусматривается в металлических формах в положении на "торец".

Рядовые, поворотные и дверные блоки входов могут быть изготовлены как агрегатно-поточным, так и стендовым способом. Для рядовых и поворотных блоков форма должна состоять из поддона, съемного внутреннего вкладыша и наружной бортооснастки.

Укладка бетонной смеси может производиться из бадьи, уплотнение - с помощью вибросердечника и ленточных вибраторов. После формовки вибросердечник извлекается, изделие на поддоне в наружной бортооснастке переносится в камеру тепловой обработки, где снимается наружная бортооснастка, а изделие на поддоне подвергается тепловой обработке. Поворотные блоки во избежание сползания бетона, желательнее формовать скошенной частью к поддону, чтобы верхняя поверхность формы была горизонтальной.

Для съема проемообразователя в дверных блоках предусмотрены уклоны 20 мм по контуру проема. Закладные детали КПК устанавливаются в каркасы ПКБ, а затем верхние пластины привариваются к трубам. Для этих целей выполняется разрезка в верхней части пластин.

Для удобства распаковки во всех блоках предусмотрены технологические скосы.

Толщина защитного слоя принята в соответствии с действующими нормами и указывается на чертежах.

В соответствии с требованиями СНиП I-V.5.1-62 отделка внутренних поверхностей блоков принята по классу З-III.

Изготовление железобетонных элементов следует выполнять с учетом следующих нормативных документов:

- а) главы СНиП. П-В.1-62 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования".
- III-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные".

- III-В.1-70 "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие правила производства и приемки работ".

- I-В.2-69 "Вязущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".

- б) Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН-393-69);

- в) Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях (СН-313-65).

II Указания по изготовлению арматурных каркасов.

Армирование блоков осуществляется пространственными каркасами ПКБ собираемыми из плоских каркасов.

Для изготовления плоских каркасов и сеток следует применять контактную точечную сварку во всех пересечениях стержней, в крест.

Ручная электродуговая сварка, в крест запрещается. Сварка стержней, в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с табл 46 СН 393-69.

Сборка плоских каркасов в пространственные осуществляется при помощи отдельных стержней (блоки типа БВСе, БВТе, БВСА, БВТА) или полос, выполняющих роль распределительной арматуры (блоки типа БВС и БВТ). Соединительные стержни привариваются к продольной арматуре плоских каркасов контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей. Полосы разрешается приваривать дуговой сваркой, применяя электроды типа Э42А-Ф

III Указания по применению сборных железобетонных блоков при проектировании.

При применении настоящего альбома запрещается изменять олаучочные размеры, расположение, диаметр и количество стержней рабочей арматуры.

Выбор типов блоков производится в зависимости от назначения конструкции (входы или подходы галерей), их конфигурации, внутренних габаритов, класса защиты, гидрогеологических условий.

В продольном направлении блоки соединяются между собой путем сварки закладных полос блоков МД при помощи накаладок.

Способы соединения блоков даны в выпуске I данной серии.

ТДК-Н-1 75/2-002					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
ИЛС-Од.	1	ИЛС-Од. 75/2-002	ИЛС-Од.	75.02	Сборные железобетонные блоки входов.
ИЛС-Од.	1	ИЛС-Од. 75/2-002	ИЛС-Од.	75.02	Исполнительная записка.
ИЛС-Од.	1	ИЛС-Од. 75/2-002	ИЛС-Од.	75.02	Лист 2 Листов
ИЛС-Од.	1	ИЛС-Од. 75/2-002	ИЛС-Од.	75.02	1/4 14262
ИЛС-Од.	1	ИЛС-Од. 75/2-002	ИЛС-Од.	75.02	

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ВХОДОВ

Опалубочные чертежи

Выпуск 4
гидробетонные изделия серии ТДК-Н-1-75/2

Марка изделия	Эскиз	Размеры								Масса изделия бетона Т	Объем бетона м ³	Марка бетона	Масса стали кг	Исполнительный чертеж
		b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	a ₁	a ₂	c ₁	c ₂					
Рядовые блоки сквознякового входа														
БВСС-II-1,2x2,2		1220	1200	2220	2200	300	320			6,4	2,52		379,7	4
БВСС-III-1,2x2,2						200	220			4,2	1,63		334,4	
БВСС-IV-1,2x2,2													233,8	
БВСС-V-1,2x2,2													168,6	
БВСС-II-1,4x2,2						300	320			6,7	2,65		478,3	
БВСС-III-1,4x2,2													350,8	
БВСС-IV-1,4x2,2						200	220			4,3	1,72		235,8	
БВСС-V-1,4x2,2													214,3	
БВСС-II-1,8x2,2						300	320			7,3	2,89		427,5	
БВСС-III-1,8x2,2													381,0	
БВСС-IV-1,8x2,2						200	220			4,8	1,80		254,1	
БВСС-V-1,8x2,2													208,9	
БВСС-II-2,2x2,4					300	320			7,9	3,16		527,6		
БВСС-III-2,2x2,4												473,9		
БВСС-IV-2,2x2,4					200	220			8,4	2,14		358,8		
БВСС-V-2,2x2,4												266,4		

Условные обозначения

- БВСС - блок входа сквознякового в сухих грунтах
 - БВТС - блок входа тупикового в сухих грунтах
 - БВСЛ - блок входа сквознякового лечебных учреждений
 - БВМ - блок входа тупикового лечебных учреждений
 - ПВ - индекс поворотного блока
 - Д - индекс сферного блока
- I } класс
 II } сооружения
 III }
 IV }
 V }
- 1,2 x 2,2 }
 1,4 x 2,2 } Внутренние габариты блоков в метрах.
 1,8 x 2,2 }
 2,2 x 2,4 }
 2,5 x 2,4 }

Примечание

Закладные марки МД-12 (МД-13), показанные на чертежах блоков, устанавливать только при необходимости крепления оборудования. Во всех остальных случаях марки МД-12 (МД-13) должны быть исключены из проекта. В этом случае блоку присваивать индекс, 0.
 Пример обозначения: БВСС-II-1,2x2,2⁰.

Поворотные блоки сквознякового входа														
БВСС-II-1,2x2,2ПВ		1220	1200	2200		320		320	4,2	1,63		278,8	4	
БВСС-III-1,2x2,2ПВ						220		370	2,6	1,02		247,3		
БВСС-IV-1,2x2,2ПВ												177,3		
БВСС-V-1,2x2,2ПВ												130,7		
БВСС-II-1,8x2,2ПВ						320		320	4,9	1,83		308,8		
БВСС-III-1,8x2,2ПВ												278,6		
БВСС-IV-1,8x2,2ПВ						220		370	3,3	1,23		191,6		
БВСС-V-1,8x2,2ПВ												152,3		

Сферные блоки сквознякового входа для лечебных учреждений														
БВСЛ-II-2,5x2,4Д		1260	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	663,0	4
БВСЛ-III-2,5x2,4Д													536,5	
БВСЛ-IV-2,5x2,4Д													436,2	

ТДК-Н-1-75/2-003			
Исполнитель	Начальник	Получатель	Дата
М.И. П.	М.И. П.	М.И. П.	2008.08.15
Сборные железобетонные блоки входов.			Лист 3
Опалубочные чертежи.			Лист 3
Лист 3			Лист 3
В 1414282			

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ВХОДОВ

ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕНИИ

Марка изделия	Эскиз	Размеры								Масса извл. бетона т	Объем бетона м³	Марка бетона	Масса стальной арм. кг	Объем работ м³
		b₁	b₂	h₁	h₂	a₁	a₂	c₁	c₂					
Рядовые блоки тупикобого входа прямого и коленчатого														
БВТС-II-1,2x2,2		1220	1200	2220	2200	300	320			6,4	2,52		693,7	4
БВТС-III-1,2x2,2						200	220			4,2	1,63		489,0	
БВТС-IV-1,2x2,2													302,2	
БВТС-V-1,2x2,2													186,9	
БВТС-II-1,4x2,2						300	320			6,7	2,65		818,8	
БВТС-III-1,4x2,2										4,3	1,72		478,3	
БВТС-IV-1,4x2,2													311,5	
БВТС-V-1,4x2,2													214,3	
БВТС-II-1,8x2,2						300	320			7,3	2,89		868,5	
БВТС-III-1,8x2,2										4,8	1,90		532,2	
БВТС-V-1,8x2,2												343,1		
БВТС-II-2,2x2,4					300	320			7,9	3,16		1064,7	4	
БВТС-III-2,2x2,4									5,4	2,14		729,9		
БВТС-V-2,2x2,4												358,8		
БВТС-V-2,2x2,4												265,4		
Поворотные блоки тупикобого входа прямого и коленчатого														
БВТС-II-1,2x2,2ПВ		1220	1200	2200		320		320	4,2	1,66		524,5	4	
БВТС-III-1,2x2,2ПВ						220		370	2,6	1,02		369,1		
БВТС-IV-1,2x2,2ПВ												232,0		
БВТС-V-1,2x2,2ПВ												146,8		
БВТС-II-1,8x2,2ПВ						320		320	4,9	1,93		625,7		
БВТС-III-1,8x2,2ПВ												415,4		
БВТС-IV-1,8x2,2ПВ												260,7		
БВТС-V-1,8x2,2ПВ												169,8		
Дверные блоки тупикобого входа прямого и коленчатого для лечебных учреждений														
БВТЛ-II-2,5x2,4Д		1250	2300	2050	2800	825	805	350	375	5,1	1,95	300	825,3	4
БВТЛ-III-2,5x2,4Д													893,8	
БВТЛ-IV-V-2,5x2,4Д													436,2	

Исполн.	№ проекта	Провер.	Дата
Пилипенко Лариса В.	1/75	Л. Пилипенко	1976
Мельникова Лариса В.	1/75	Л. Мельникова	1976
Войткевич Шереметов	1/75	Ш. Войткевич	1976
Войткевич Вочаров	1/75	В. Войткевич	1976
Рисунки	Исполнитель	Проверка	Дата
Л. Пилипенко	Л. Пилипенко	Л. Пилипенко	1976
Л. Мельникова	Л. Мельникова	Л. Мельникова	1976
Ш. Войткевич	Ш. Войткевич	Ш. Войткевич	1976

ТДК-Н-1-75/2-003

Сборные железобетонные
блоки входов.
Опалубочные чертёжи.

Лист	Всего листов
4	4

014 14282

Выпуск 4

Тупикобые изделия серии ТДК-Н-1-75/2

Исполнитель: Пилипенко Лариса В. № проекта: 1/75. Проверка: Л. Пилипенко, Л. Мельникова, Ш. Войткевич, В. Войткевич. Дата: 1976.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ВХОДОВ

Опалубочные чертежи

Марка изделия	Эскиз	Размеры								Масса изданий	Объем бетона м ³	Марка бетона	Масса стали кг	н.выпуска рабочих чертежей
		b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	a ₁	a ₂	l ₁	l ₂					
Рядовые блоки сквознякового входа для лечебных учреждений														
БВСЛ-II-25x24		2520	2500	2420	2400	300	320	490		4.4	1.73		324.3	4
БВСЛ-III-25x24													609.7	
БВСЛ-IV-25x24						200	220	330		5.7	2.28		393.4	
БВСЛ-V-25x24													291.1	
Рядовые блоки тупикового входа прямого и коленчатого для лечебных учреждений														
БВТЛ-II-25x24		2520	2500	2420	2400	300	320	490		4.4	1.73		660.1	4
БВТЛ-III-25x24													449.2	
БВТЛ-IV-25x24						200	220	330		5.7	2.28		475.4	
БВТЛ-V-25x24													291.1	

Примечание

Данные сборные железобетонные блоки разработаны для сухих грунтов при уровне грунтовых вод на 0.5 м ниже отметки пола сооружения. Если гидроизоляционное покрытие, предусмотренное проектом, при раскрытии трещин в конструкциях блоков деформируется без разрыва, то данные блоки разрешается применять и для водонасыщенных грунтов.

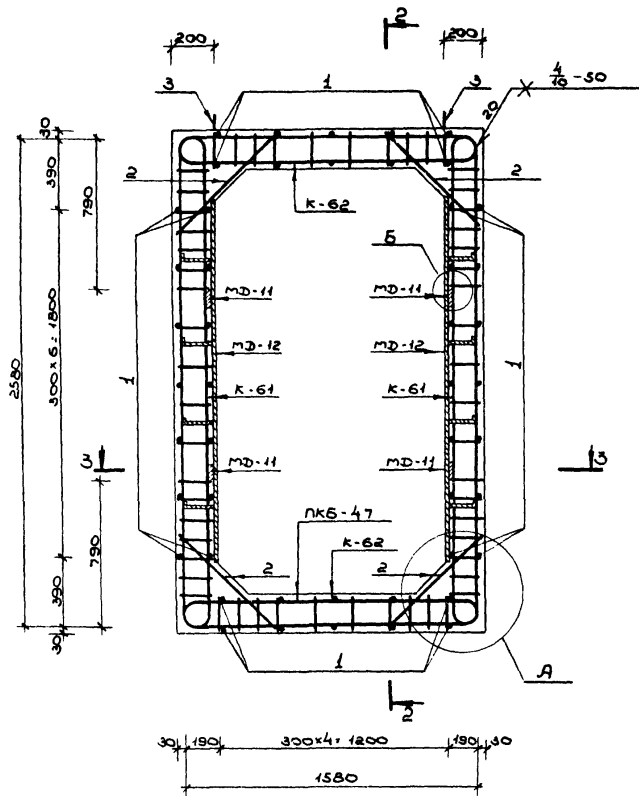
Выпуск 4

Плоские изделия серии ТДК-Н-1-75/2

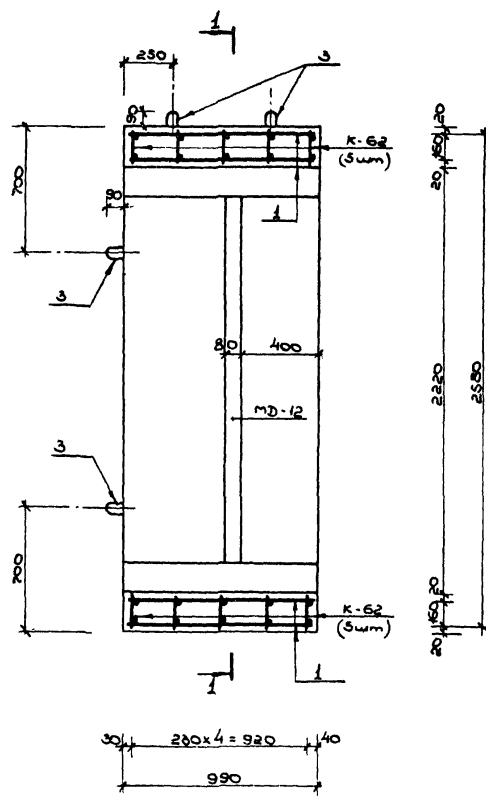
Ц.н.и.г.б.д. | План и детали | Узлы и детали | Узлы и детали | Узлы и детали | Узлы и детали

ТДК-Н-1-75/2-004					
Исполн.	Надз.	Проф.	Дата	Сборные железобетонные блоки входов. Опалубочные чертежи.	Лист
В.И.Иванов	П.И.Петров	В.И.Иванов	1.6		Р
В.И.Иванов	П.И.Петров	В.И.Иванов	1.6		Лист 3
В.И.Иванов	П.И.Петров	В.И.Иванов	1.6		Лист 3
Проектир.	Г.И.Иванов	В.И.Иванов	1.6		
Проверил	Щербаков	В.И.Иванов	4.6		
В/ч 14262					

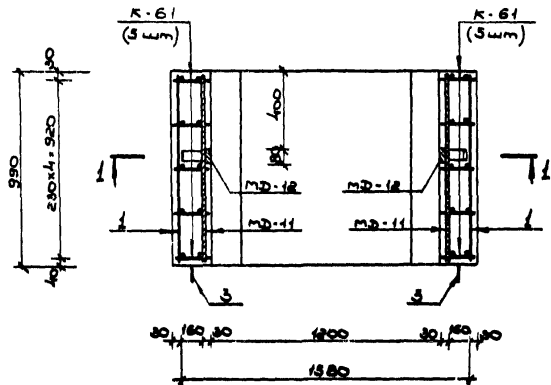
1-1



2-2



3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе № 3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Целбы А, Б см. на листе № 62.

Ведомость металла на 1 каркас НКБ-47

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм
К-61		См. на листе № 63	10 А III	3500	10	35,0
			10 А II	3420		34,2
К-62		См. на листе № 63	10 А III	3500	10	35,0
			10 А II	1800		18,0
Длинные стержни	1	980	10 А II	980	48	47,0
	2	720	10 А III	720	20	14,1
	3	800	16 А I	840	8	6,7
MD-11		Полоса	-6x80	990	4	4,0
MD-12		См. на листе № 62	-6x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас НКБ-47

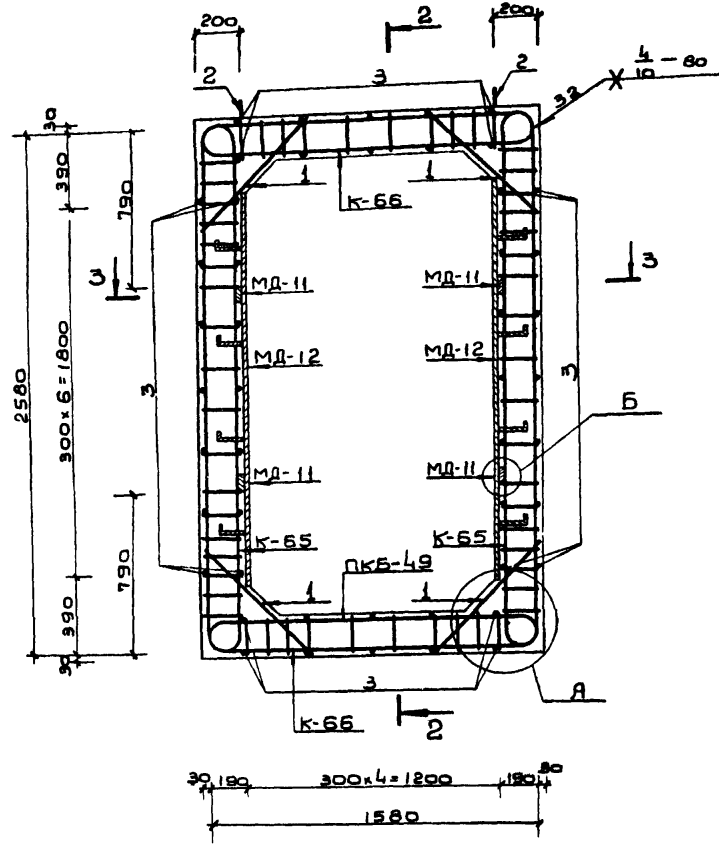
Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина мм	масса 1 м кг	Общая масса кг
Варячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	10 А III	104,4	0,617	64,4
Варячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	100,2	0,617	61,8
Варячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16 А I	6,7	1,38	10,6
Сталь прокатная полусовая ГОСТ 106-76	-6x80	7,8	3,77	29,4
	-5x50	1,2	1,96	2,4

Характеристика изделия

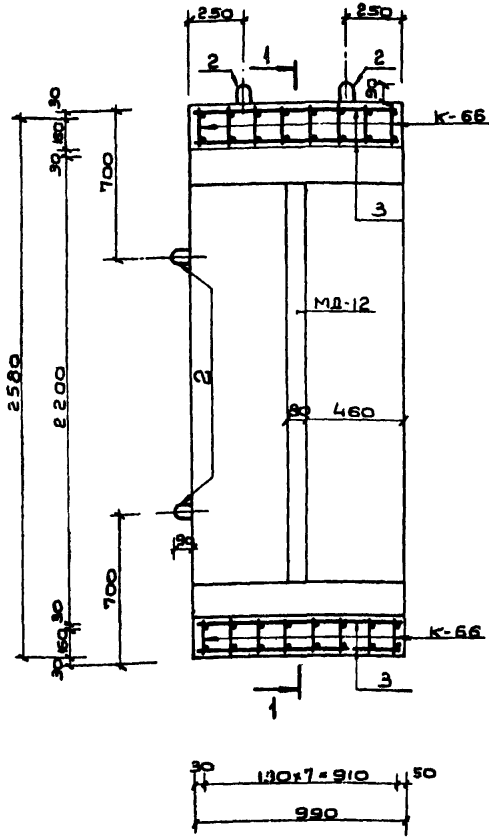
Марка изделия	Объем бетона м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А I	А II	А III
БС Сс-У-1,2x2,2	1,63	4,2	300	10,6	61,8	64,4

ТДК-Н-I-75/2-006			
Исполн. Л. В. Бонин	Провер. В. В. Бонин	Лист	4,27
Экз. на Лист № 6	Лист № 6	Блок железобетонный	
Исполн. Л. В. Бонин	Провер. В. В. Бонин	БС Сс-У-1,2x2,2	
Экз. на Лист № 6	Лист № 6	Лист № 6	
Исполн. Л. В. Бонин	Провер. В. В. Бонин	Лист № 6	
Экз. на Лист № 6	Лист № 6	Лист № 6	

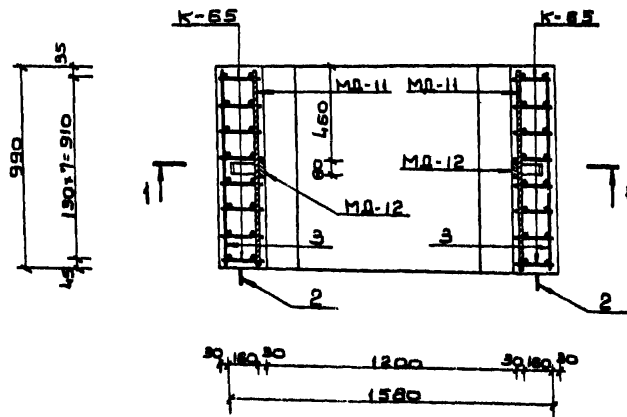
1-1



2-2



3-3



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе №3.
- 2 Узлы А и В см. на листе №62
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

Ведомость металла на каркас ПКБ-49

Марка элем.	И И поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-ч шт	Общая длина п.м.
К-65		См. лист № 63	16 А III	3220	16	51.5
			10 А III	2400		36.4
			10 А II	3420		54.7
К-66		См. лист № 64	16 А III	2210	16	35.4
			10 А III	1390		22.2
			10 А II	1900		30.4
Длинные позиции	1	720	16 А III	720	32	23.0
	2	280	16 А I	840	8	6.7
	3	980	10 А II	980	48	47.0
MD-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
MD-12		См. лист № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		

Выборка металла на каркас ПКБ-49

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф мм	общая длина п.м.	Масса т.п.м.	общая масса кг
Сорнячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16 А III	109.6	1.58	173.1
	10 А III	60.6	0.617	37.4
Сорнячекатаная арматурная сталь кл. А II (ГОСТ 5781-75) ВСтЗ СП.ПСЗ ГОСТ 390-71	10 А II	132.1	0.617	81.5
	16 А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.98	2.4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали кг				
				Арматурной			Полосовой	
				А I	А II	А III		
ВВС с - III - 1,2x2,2	1.63	4.2	300	10.6	81.5	210.5	31.8	

				ТДК-Н-I-75/2-00В.			
Исполн. Н.В.Кучин	Провер. Л.С.С.	Лист	Масса	Блок железобетонный			
Инженер Ларичев	Инженер Ларичев	4	4.27	ВВС с - III - 1,2x2,2			
Инженер Черныков	Инженер Черныков	Лист 8		Лист 6			
Инженер Бочаров	Инженер Бочаров						
Инженер Мухоморов	Инженер Мухоморов						
Проектир Волкова	Проектир Волкова						
Проверил Черныков	Проверил Черныков						

Ш.б. № 102/2018 Проект и детали Взам. № 10/1-75/2 Лист № 4

Типовые изделия серии ТДК-Н-1-75/2

Выпуск 4

Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-50

Марка элемента	№ № поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м.
К-97		См. на листе № 72	16А III	3620	16	57.9
			10А III	2600		41.6
			10А II	3480		55.7
К-98		См. на листе № 73	16А III	2610	16	41.8
			10А III	1590		25.4
			10А II	2030		32.5
Отдельные позиции	1	980	10А II	980	48	47.0
	2	1040	16А III	1040	32	33.3
	3	380	16А I	1040	8	8.3
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. на листе № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

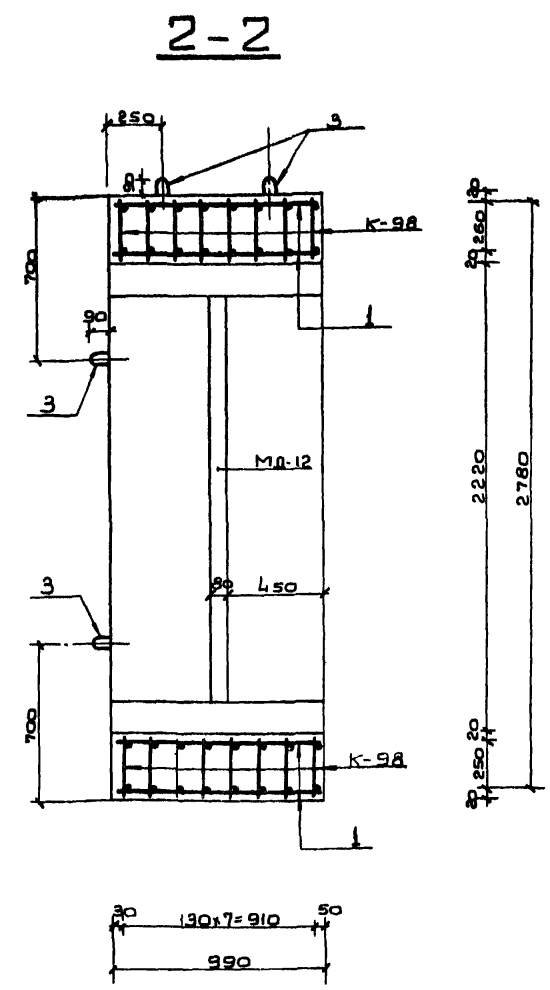
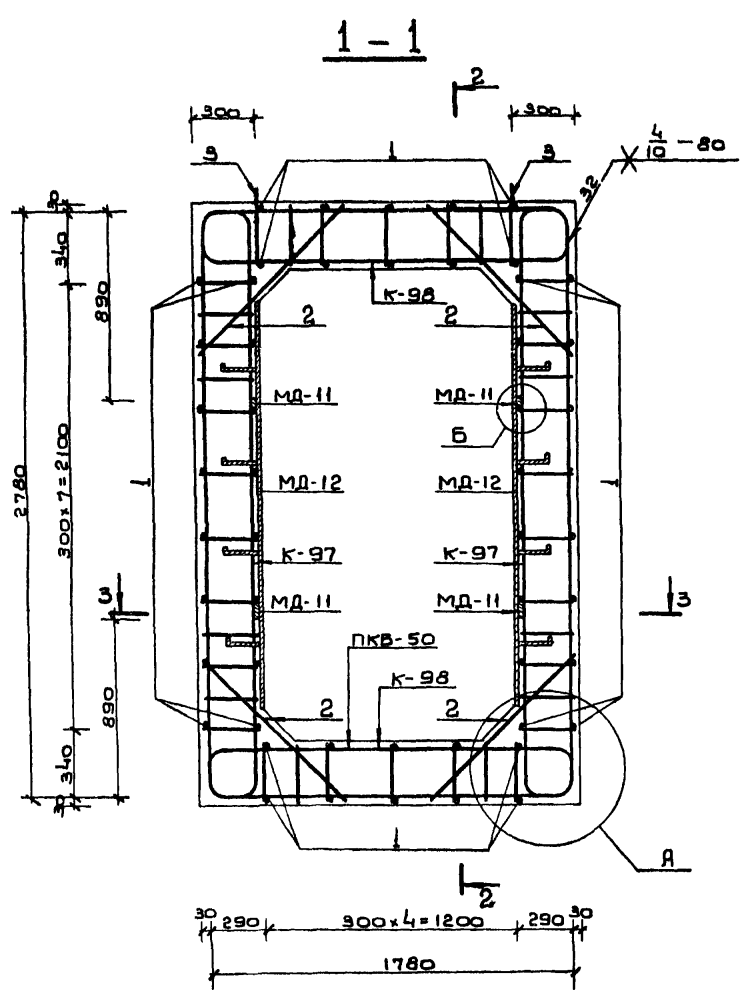
Выборка металла на 1 каркас ПКВ-50

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Вес т.п.м.	Общий вес кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	16А III	133.0	1.58	210.1
	10А III	67.0	0.617	41.3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75	10А II	135.2	0.617	83.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75	16А I	8.3	1.58	13.1
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
В ст.з. ПСБ гост 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

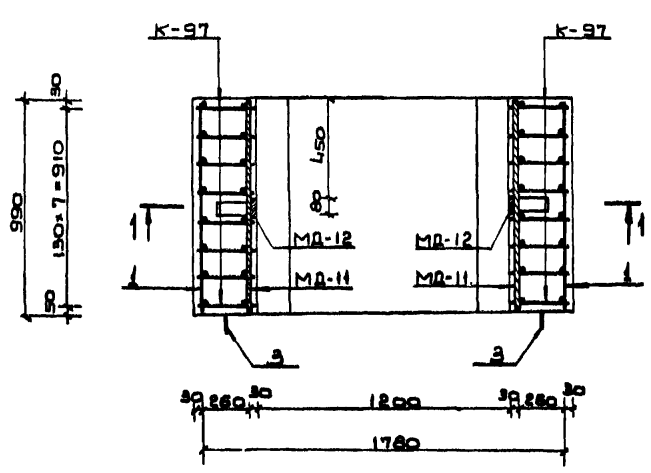
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделий т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
БВСС-II-1,2x2,2	2.52	6,4	300	13,1	83,4	251,4	31,8

ТДК-Н-1-75/2-009			
Исполн. Назаров	Провер. Назаров	Блок железобетонный	
Эксп. Лавричев	Монтаж. Панников	БВСС-II-1,2x2,2	
Монтаж. Щербак	Обс. спец. Бачаров	Лист 9	
Рис. групп. Неустраев	Проект. Валкова	Лист № 4	
Проверил Щербак	Проверил Щербак	В/4 14262	



3-3



Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе № 3.
- 2 Размеры замы по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, В см. на листе № 62

Ведомость металла на каркас ПКБ-51

Наим. элемента	NN поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м
К-63		См. на листе №63	12А III	3100	10	31.0
			10А III	2400		24.0
			10А II	3420		34.2
К-64		См. на листе №63	12А III	2140	10	21.4
			10А III	1400		14.0
			10А II	1900		19.0
Отдельные стержни	1	980	10А II	980	48	47.0
	2	720	12А III	720	20	14.4
	3	840	16А I	840	8	6.7
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0

Выборка металла на каркас ПКБ-51

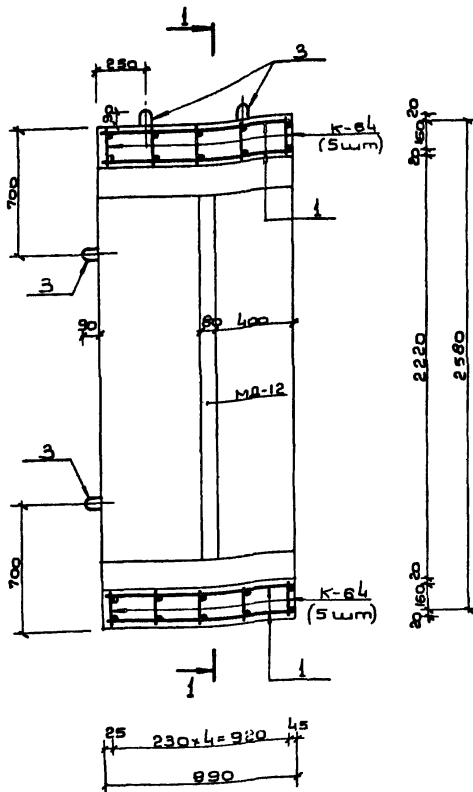
Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	12А III	66.8	0.888	59.3
	10А III	38.0	0.617	23.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75	10А II	100.2	0.617	61.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75	16А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-78	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

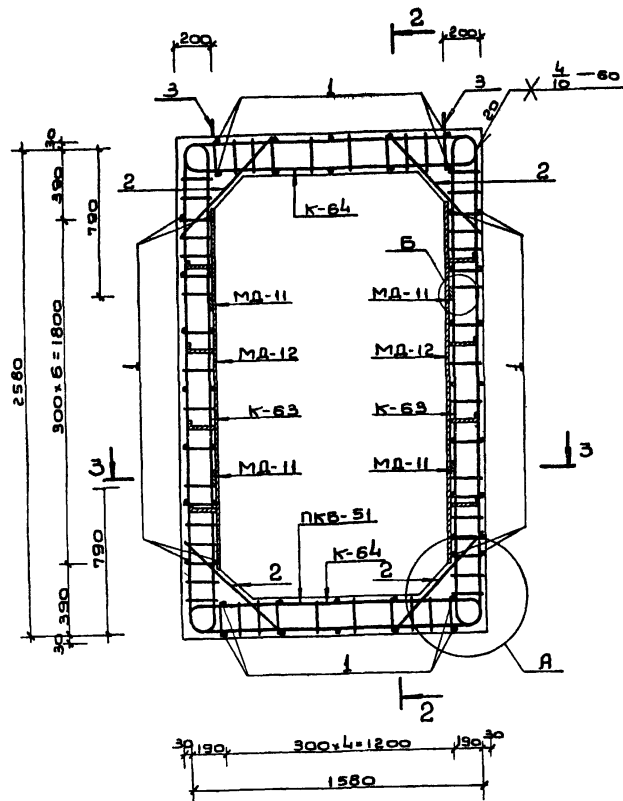
Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
БВТС-У-1,2x2,2	1.63	4.2	300	10.6	61.8	82.7	31.8

ТДК-Н-1-75/2-010			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Линейн. Дарчиев	ПД/8		
Начерт. Панкратов	СД		
Вспомогат. Щербак	СД		
Листов. Бочаров	СД		
Акты не востр.	СД		
Проект. Волкова	СД		
Проверил Щербак	СД		
Блок железобетонный БВТС-У-1,2x2,2			Лит. Масса Металл
			Р 4,2Т
			Лист 10/Листов 6
			В/ч 14262

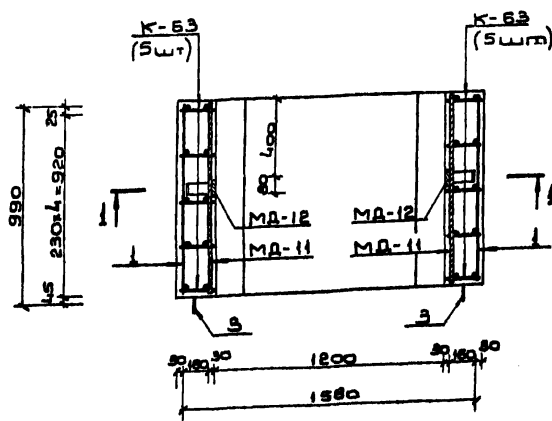
2-2



1-1

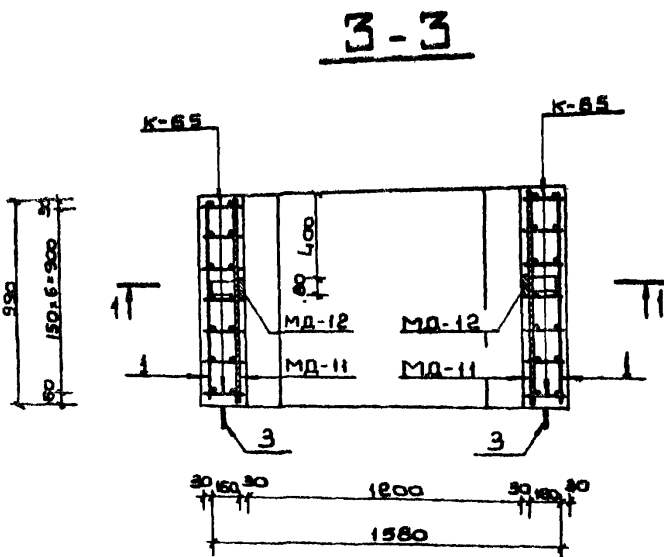
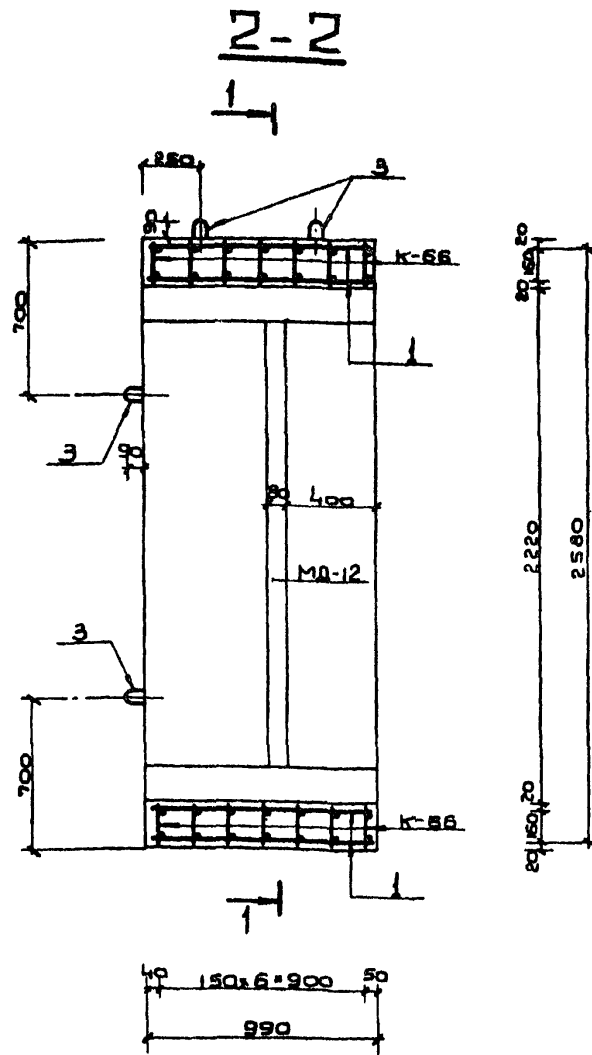
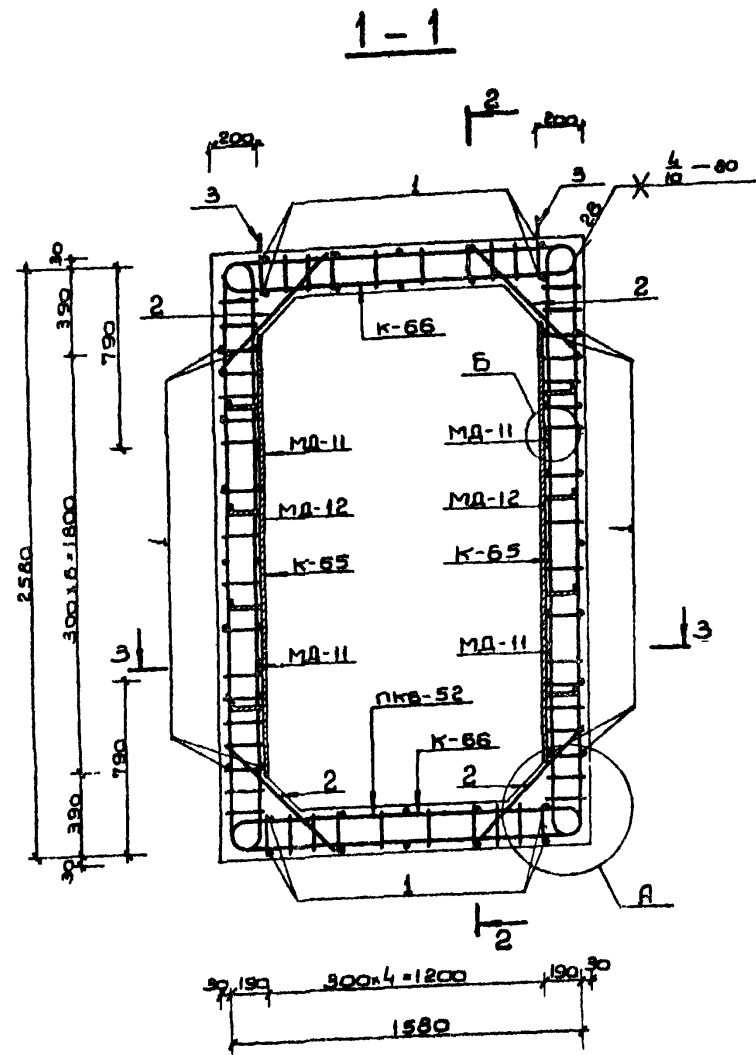


3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №4.
2. Размеры галты по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани и в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, В см. на листе №62.



Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе №4.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б см. на листе №62.

Ведомость металла на каркас ПКБ-52

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-65		См. на листе №63	16А III	3220	14	45.1
			10А III	2400		33.6
			10А II	3420		47.9
К-66		См. на листе №64	16А III	2210	14	30.9
			10А III	1390		19.5
			10А II	1900		26.6
Отдельные стержни	1	980	10А II	980	48	47.0
	2	720	16А III	720	28	20.2
	3	280	16А I	840	8	6.7
МА-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МА-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

Выборка металла на каркас ПКБ-52

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Варячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75	16А III	98.2	1.58	152.0
	10А III	53.1	0.617	32.8
Варячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75	10А II	121.5	0.617	75.0
Варячекатаная арматурная сталь кл А I ГОСТ 5781-75	16А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса изделия т	Масса бетона т	Расход стали, кг		
				Арматурная А I	А II	А III
ВВТС-IV-1,2x2,2	1.63	4.2	300	10.6	75.0	184.6
				Полосовая		
				31.8		

ТДК-Н-1-75/2-011			
Лист	Марка	Полн.	Лист
1	Ларичев	В.И.	1
2	Панников	С.В.	2
3	Щербатов	В.И.	3
4	Волков	В.И.	4
5	Мещеряков	В.И.	5
6	Волков	В.И.	6
7	Щербатов	В.И.	7

Лист	Масса	Лист
1	4.2т	1
Блок железобетонный ВВТС-IV-1,2x2,2		
Лист 11 Листов		
Всего 14262		

Выпуск 4

Милые изделия серии ТДК-Н-І-75/2

Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-53

Марка элемента	НН поз.	Знач.	Сечение мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м.
К-7		См. на листе №53 Выпуска 3	20АІІІ	3680	14	51.5
			16АІІІ	2540		35.6
			10АІІ	3480		48.7
К-67		См. на листе №64	20АІІІ	2710	14	37.9
			12АІІІ	1490		20.9
			10АІІ	2090		28.4
Диаметры стержней	1	980	10АІІ	980	48	47.0
	2	1040	20АІІІ	1040	28	29.1
	3	390	16АІ	1040	8	8.3
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-53

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Сварочная арматурная сталь кл. АІІІ гост 5781-75	20АІІІ	118.5	2.47	292.7
	16АІІІ	35.6	1.58	56.2
	12АІІІ	20.9	0.888	18.8
Сварочная арматурная сталь кл. АІІ гост 5781-75	10АІІ	124.1	0.817	76.6
Сварочная арматурная сталь кл. АІ гост 5781-75	16АІ	8.3	1.58	13.1
Сталь прокатная полосовая гост 193-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

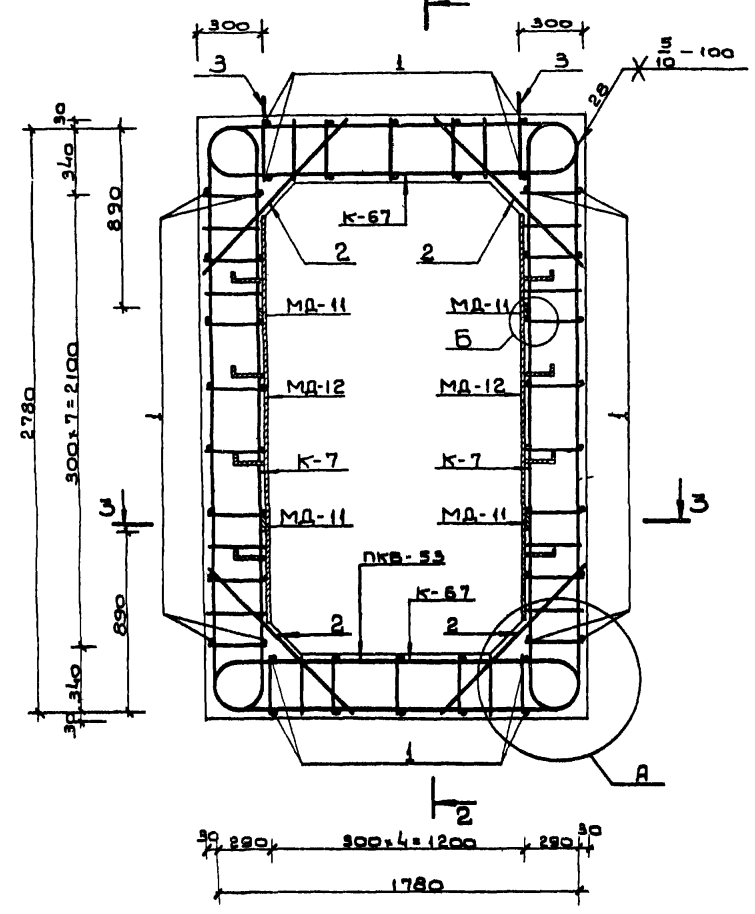
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной АІ	АІІ	АІІІ	Полосовой
БВТС-ІІІ-1,2x2,2	2.52	6.4	300	13.1	76.6	367.5	31.8

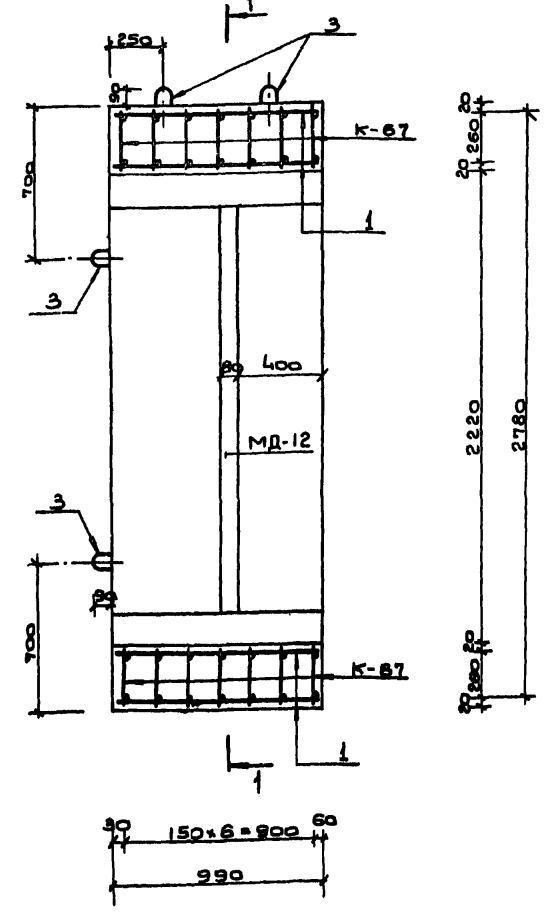
Т.ДК-Н-І-75/2-012			
Изм. лист	Корект.	Подп.	Дата
Исполн. Паричев	В.И.		
Начальн. Паричев	В.И.		
Зачинщик Щербак	В.И.		
Лоб. спец. Бочаров	В.И.		
Рис. Курбанов	В.И.		
Проект. Волкова	В.И.		
Проверил Щербак	В.И.		
Блок железобетонный БВТС-ІІІ-1,2x2,2			Лит. Масса Марка
			Р 6.4т
			Лист 12 / Листов
			В/414262

15076-02 К

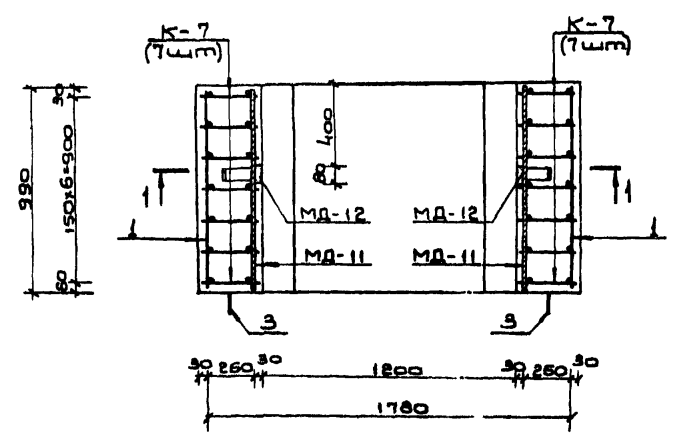
1-1



2-2



3-3

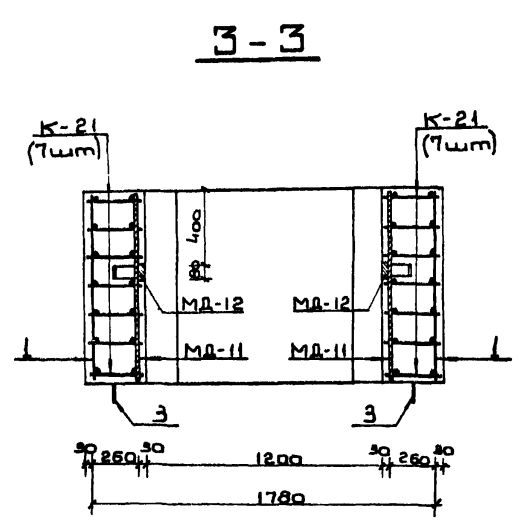
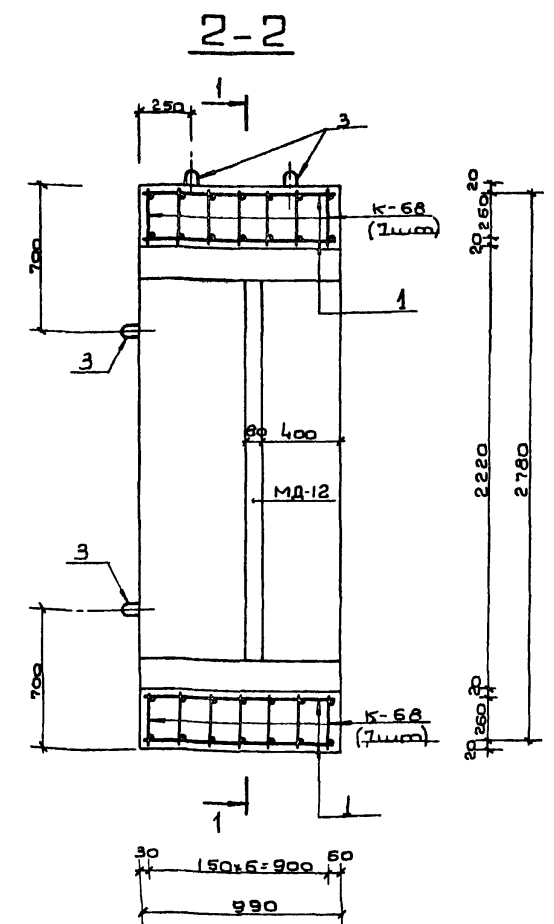
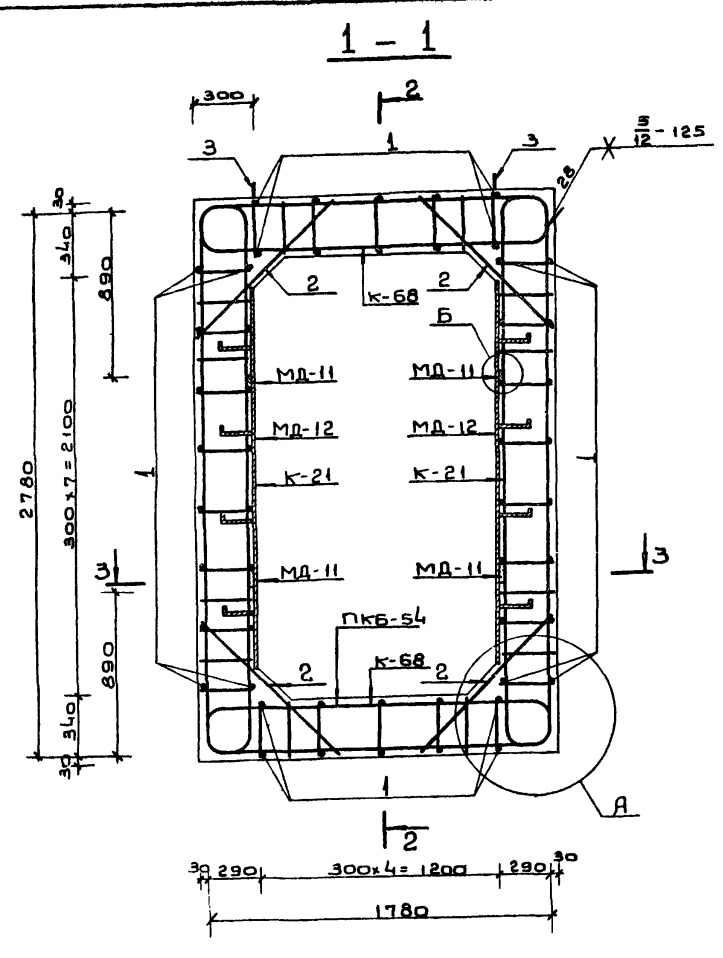


Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б см. на листе №62.

И.В. Паричев, В.И. Паричев, В.И. Щербак, В.И. Бочаров, В.И. Курбанов, В.И. Волкова, В.И. Щербак

Выпуск 4
Технические условия серии ТДК-Н-І-75/2



Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе № 4.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, В см. на листе № 62.

ведомость металла на 1 каркас ПКВ-54

Марка элемента	№ поз.	Значение	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-21		См. на листе № 57 выпуска 3.	25A III	3800	14	53.2
			20A III	2480		34.7
			10A II	3480		48.7
К-68		См. на листе № 64	25A III	2810	14	39.9
			12A III	1470		20.6
			10A II	2030		28.4
Отдельные стержни	1	980	10A II	980	48	47.0
	2	1040	25A III	1040	28	29.1
	3	380	16A I	1040	8	8.3
MD-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
MD-12		См. на листе № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

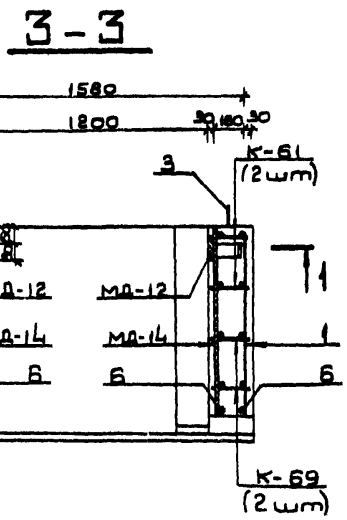
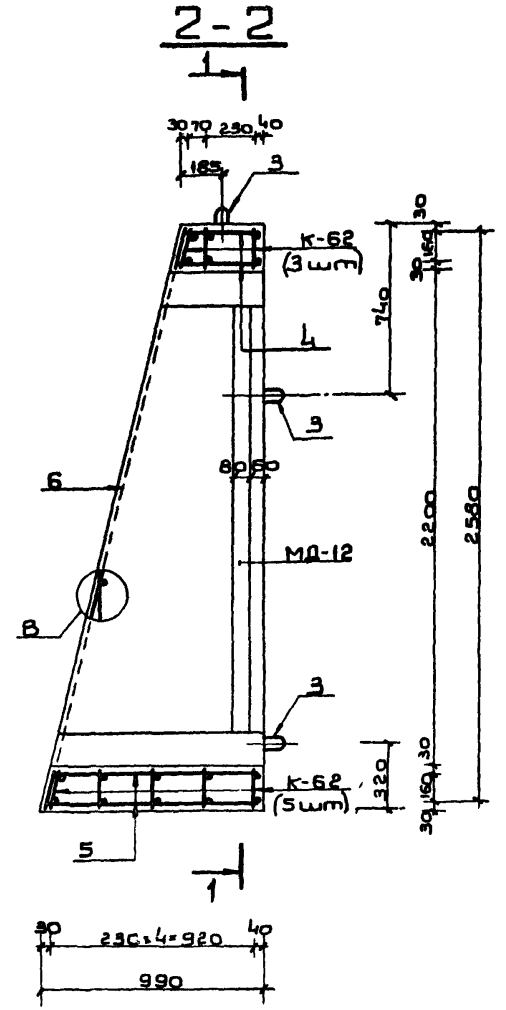
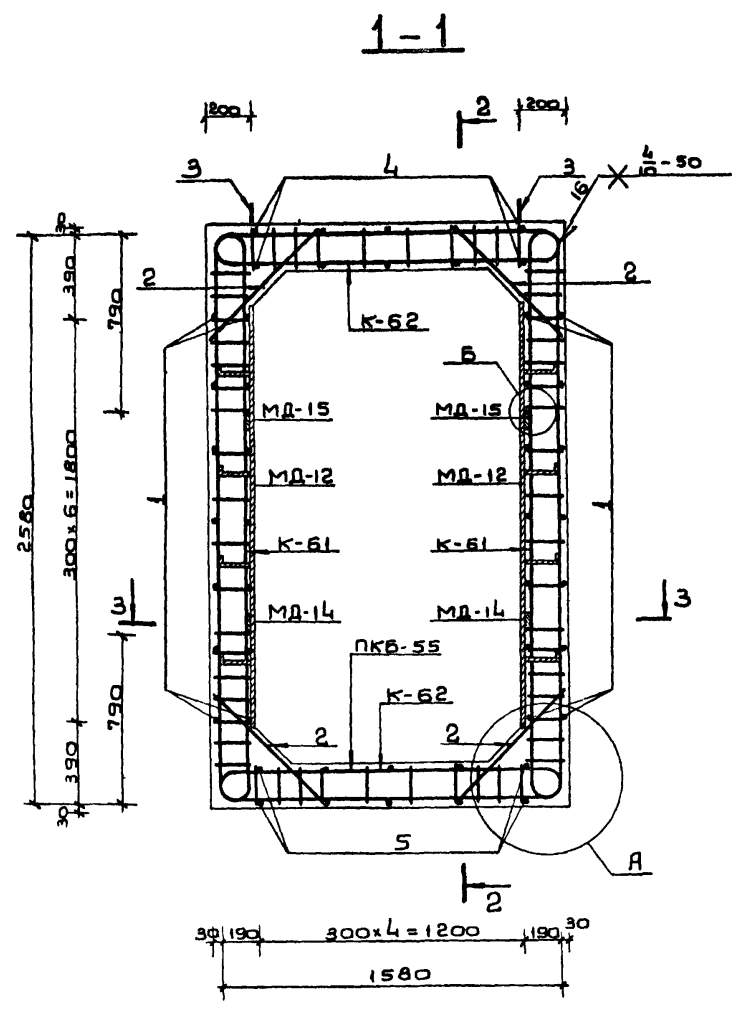
Выборка металла на 1 каркас ПКВ-54

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	25A III	121.6	3.85	468.2
	20A III	34.7	2.47	85.7
	12A III	20.6	0.888	18.3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 СП ГОСТ 380-71	10A II	124.1	0.817	76.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 в ст 5 СП ГОСТ 380-71	16A I	8.3	1.58	13.1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	7.8	3.97	28.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	Полосовой		
				А I	А II	А III	
ВВТс- II-1,2x22	2,52	6,4	300	13,1	76,6	572,2	31,8

ТДК-Н-І-75/2-013			
Изм/лист	Исходный	Подпр. Вето	
Лин.пр	Ларичев		
Начерт	Панников		
Занесен	Шербakov		
Корректир	Бочаров		
Рисоваль	Неустраев		
Проектир	Валкова		
Проверил	Шербakov		
Блок железобетонный ВВТс- II-1,2x22			Лист 13 из 13
Масса 6,4 т			В1414262



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВСС-У-1,2+2,2 ПБ	1,02	2,6	300	7,9	43,4	52,9	26,5

Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе N 3.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Узлы А, Б, В см. на листе N 62.

Ведомость металла на каркас ПКВ-55

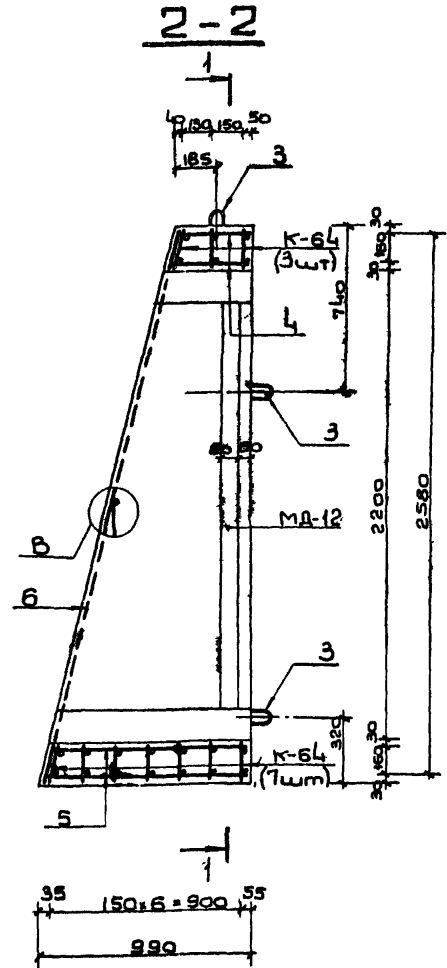
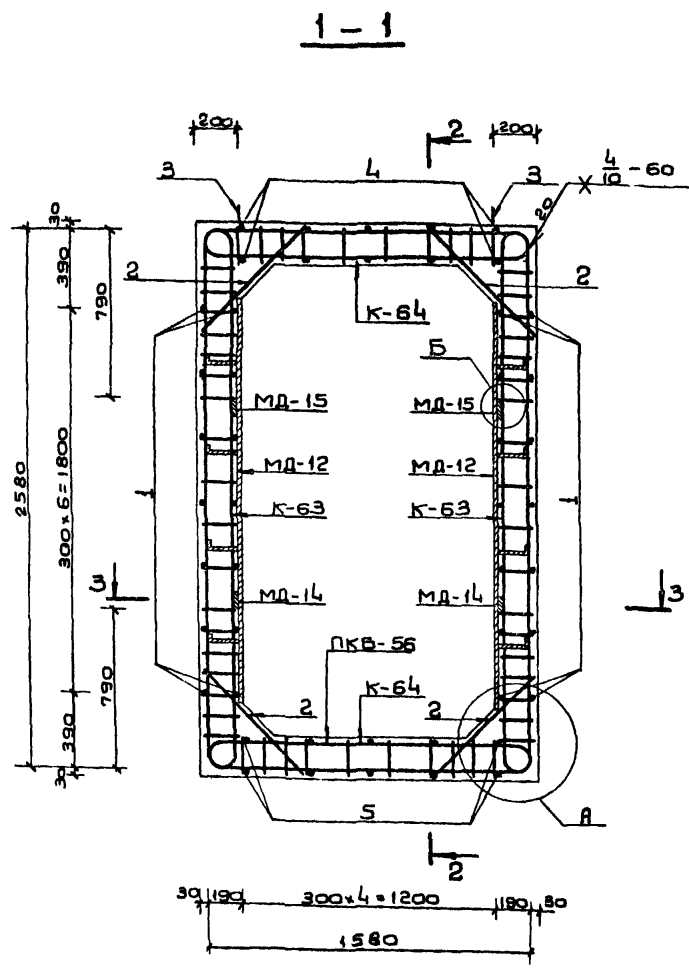
Марка элемента	НН поз.	Э с к л з	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-61		См. на листе N 63	10А III	5500	4	22,0
			10А II	3420		13,7
К-62		См. на листе N 63	10А III	3500	6	28,0
			10А II	1900		15,2
К-69		См. на листе N 65	10А III	3330	4	13,3
			10А II	2520		10,5
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4шт с интервалом 100 шт.	10А II	ср=640	28	17,9
	2	720	10А III	720	16	11,5
	3	840	16А I	840	6	5,0
	4	370	10А II	370	10	3,7
	5	940	10А II	940	10	9,4
	6	2670	10А III	2670	4	10,7
МА-12		См. на листе N 62	-6x80	1900	2	3,8
			-5x60	600		1,2
МА-14		Полоса	-6x80	770	2	1,5
МА-15		Полоса	-6x80	560	2	1,1

Выборка металла на каркас ПКВ-55

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса (п.м. кг)	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	10А III	85,5	0,617	52,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75	10А II	70,4	0,617	43,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75	16А I	5,0	1,58	7,9
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	6,4	3,77	24,1
в ст 3 пс в гост 380-71	-5x50	1,2	1,96	2,4

ТДК-Н-1-75/2-014			
Имя	Лист	на экз.	Подп.
Паников	Паников	Паников	Паников
Щербак	Щербак	Щербак	Щербак
Бочаров	Бочаров	Бочаров	Бочаров
Мухоморов	Мухоморов	Мухоморов	Мухоморов
Волкова	Волкова	Волкова	Волкова
Щербак	Щербак	Щербак	Щербак
Блок железобетонный ВВСС-У-1,2+2,2 ПБ			Лист 14 из 16
Масса 2,6 т			Всего 14262

Выпуск 4
Милославская улица серия ТДК-Н-1-75/2



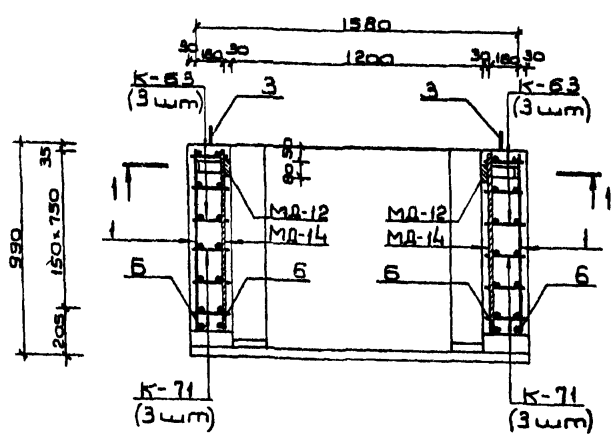
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-56

Марка элемента	НМ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-63		См. на листе №63	12 А III	3140	6	18.8
			10 А III	2400		14.4
			10 А II	3420		20.5
К-64		См. на листе №63	12 А III	2140	10	21.4
			10 А III	1400		14.0
			10 А II	1900		19.0
К-71		См. на листе №65	12 А III	1780	6	10.7
			10 А III	1410		8.5
			10 А II	2470		14.8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А II	$C_{cp} = 640$	28	17.9
	2	720	12 А III	720	20	14.4
	3	840	16 А I	840	6	5.0
	4	370	10 А II	370	10	3.7
	5	340	10 А II	340	10	9.4
	6	2670	12 А III	2670	4	10.7
MD-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
MD-14		Полоса	-6x80	770	2	1.5
MD-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-56

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	12 А III	78.0	0.888	67.5
	10 А III	36.9	0.617	22.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	85.3	0.617	52.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16 А I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.86	2.4

3-3



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВСс-IV-1,2x2,2 пв	1.02	2.6	300	7.9	52.6	90.3	26.5

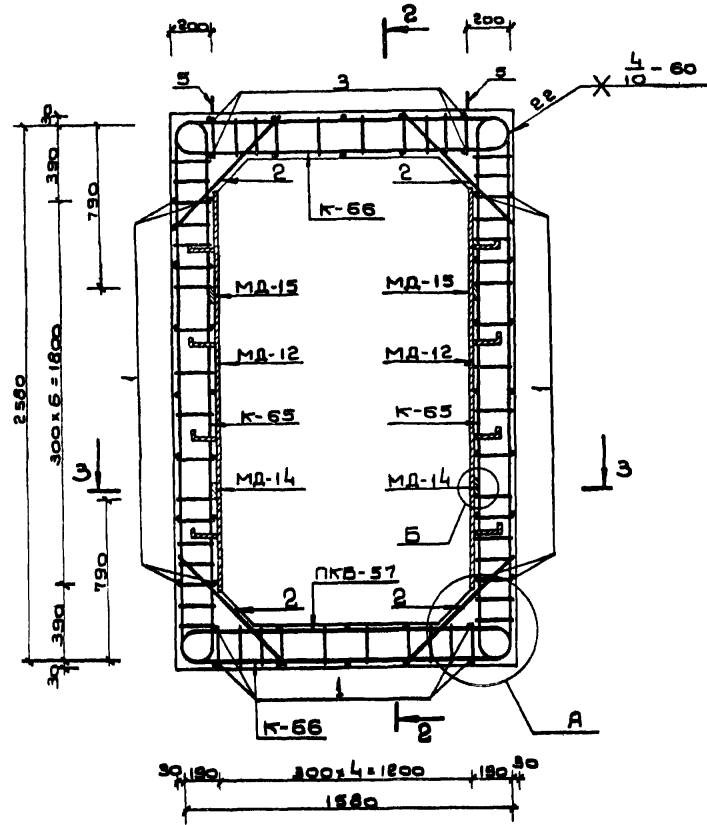
Примечания

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, Б, В см. на листе №62.

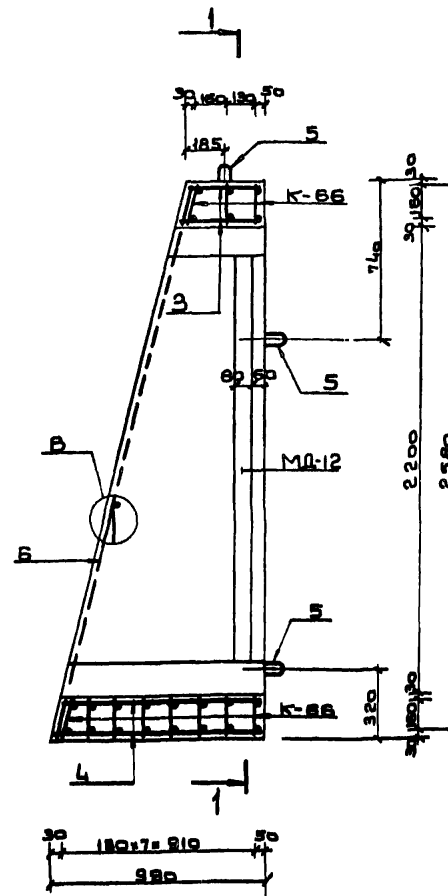
ТДК-Н-1-75/2-015

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Максимум
	15	Ларищев	Ларищев	2.6	15	2.6т	
Блок железобетонный ВВСс-IV-1,2x2,2 пв							
					Лист 15 Листов		
					В/4 14262		

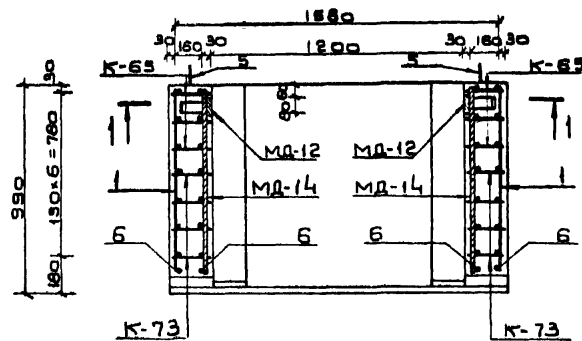
1-1



2-2



3-3



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Вес изделия, т	Марка бетона	Расход стержней, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВСс-III-1,2,2,2 пв	1,02	2,6	300	7,9	56,0	158,9	26,5

Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе н 3.
2. Размеры даны по наружным граням стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в полкратии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б, В см. на листе н 62.

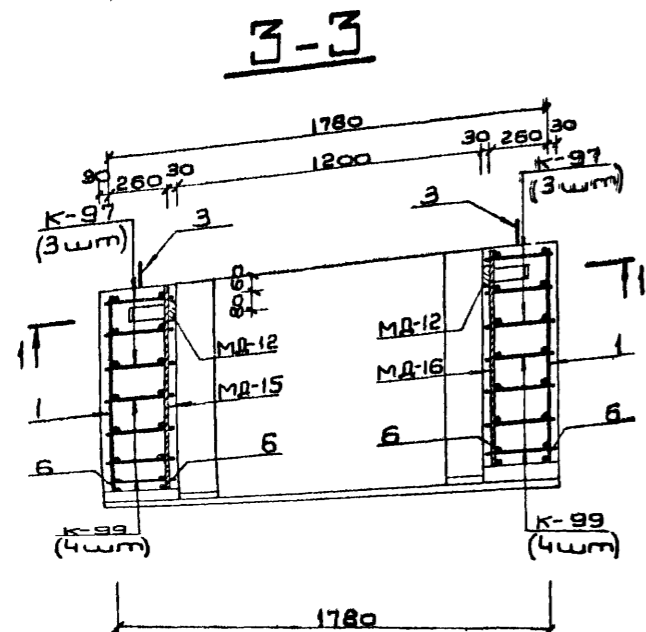
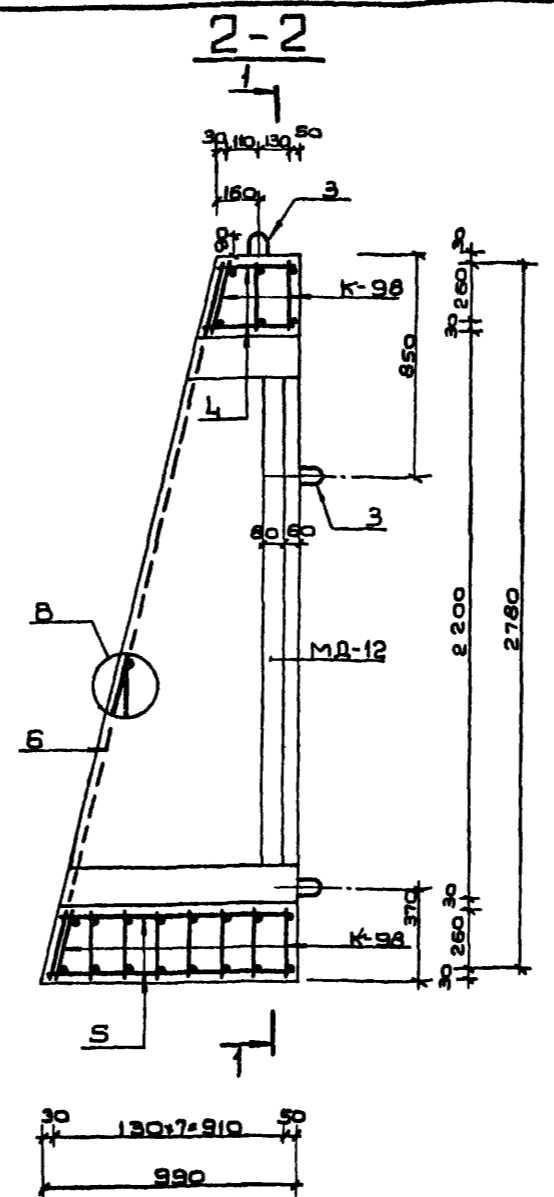
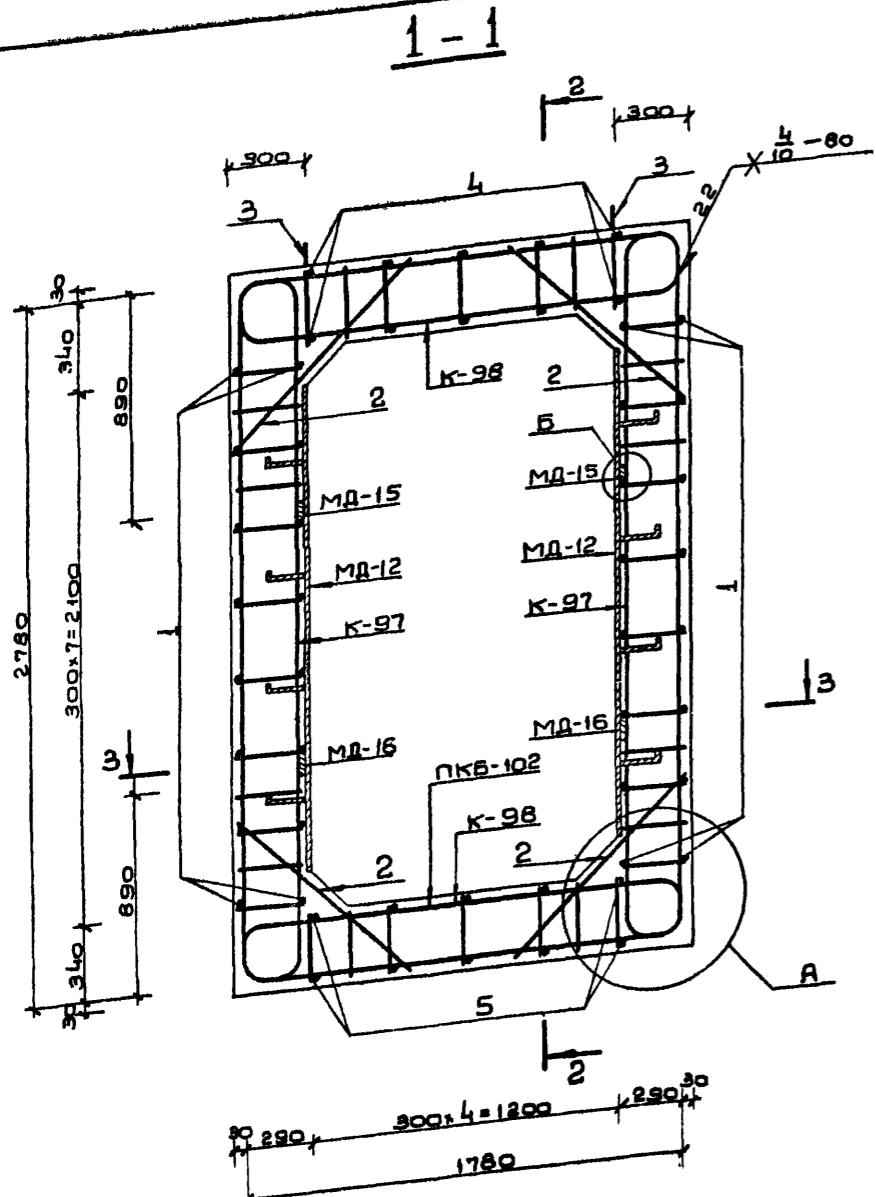
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-57

Марка и тип	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-65	См. лист н 63	16А III	3220	6	19,3
		10А III	2400		14,4
		10А II	3420		20,5
К-66	См. лист н 64	16А III	2210	11	24,3
		10А III	1390		15,3
		10А II	1900		20,9
К-73	См. лист н 66	16А III	1705	8	13,6
		10А III	1295		10,4
		10А II	2280		18,2
Опалубочные планки	1	От 440 до 860 по 4шт с интервалом 70 мм	10А II	28	18,2
	2	720	16А III	22	15,8
	3	370	10А II	10	3,7
	4	940	10А II	10	9,4
	5	840	16А I	6	5,0
	6	2670	16А III	4	10,7
МД-12	См. на листе н 62	-6x80	1900	2	3,8
		-5x50	800	2	1,2
МД-14	Полоса	-6x80	770	2	1,5
МД-15	Полоса	-6x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-57

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Сварочная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16А III	83,7	1,58	132,2
	10А III	40,1	0,817	24,7
Сварочная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 3 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71	10А II	90,9	0,617	56,0
Сварочная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 в ст 3 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71	16А I	5,0	1,58	7,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6,4	3,77	24,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

ТДК-Н-1-75/2-016				Лист	Масса	Издается
Изм. лист	Исполн.	Проект	Дата	П	2,6 т	Блок железобетонный ВВСс-III-1,2,2,2 пв
Линейн.пр.	Ларичев	Павлов	22.11.75			
Изм. отд.	Паникова	Сидорова	22.11.75			
Изм. исполн.	Щербаков	Щербаков	22.11.75			
Изм. спец.	Бочаров	Бочаров	22.11.75			
Изм. группы	Невстрояв	Невстрояв	22.11.75			
Проектир.	Валкова	Валкова	22.11.75			
Проверил	Щербаков	Щербаков	22.11.75			
						8/4 1426,2



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовая
				А I	А II	А III	
ВВСС-II-1,2+2,2 ПБ	1,66	4,2	300	9,8	56,8	185,7	25,5

Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе № 3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, В, В см. на листе № 62.

Ведомость металла на I каркас ПКБ-102

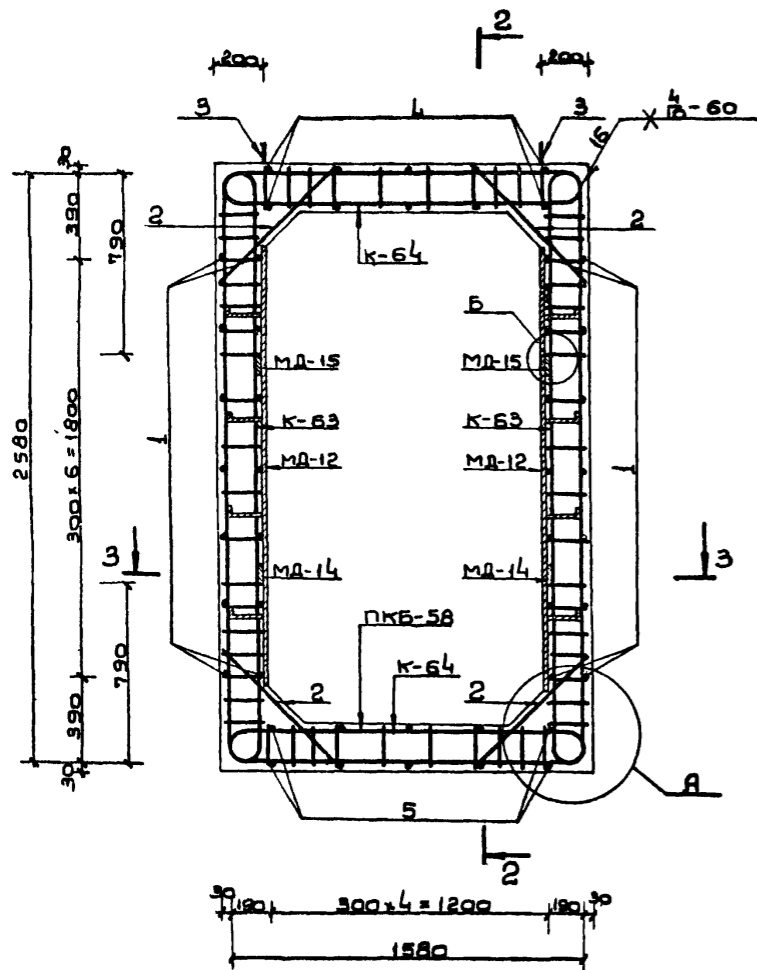
Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-97		См. на листе № 72	16 А III	3620	6	21.7
			10 А III	2600		15.6
			10 А II	3480		20.9
К-98		См. на листе № 73	16 А III	2610	11	28.7
			10 А III	1590		17.5
			10 А II	2030		22.3
К-99		См. на листе № 73	16 А III	1920	8	15.4
			10 А III	1410		11.3
			10 А II	2320		18.6
Отдельные позиции	1	От 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А II	ср = 640	28	17.9
	2	1040	16 А III	1040	22	22.9
	3	830	16 А I	1040	6	6.2
	4	320	10 А II	320	10	3.2
	5	920	10 А II	920	10	9.2
	6	2880	16 А III	2880	4	11.5
МД-12		См. на листе № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-16		Полоса	-6x80	760	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

Выборка металла на I каркас ПКБ-102

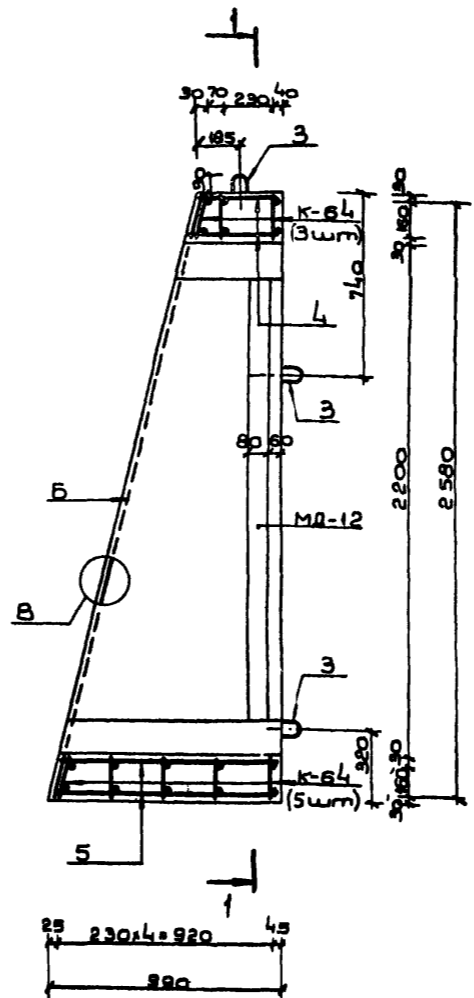
Сортмент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса (п.м.) кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75	16 А III	100.2	1.58	158.3
	10 А III	44.4	0.617	27.4
Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75	10 А II	92.1	0.617	56.8
Горячекатаная арматурная сталь кл А I ГОСТ 5781-75	16 А I	6.2	1.58	9.8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.86	2.4

ТДК-Н-1-75/2-017				Лист	Масса	Мащтаб
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата		Р	4.2т	
Минин Ларинев						
Начальн Панников						
Инженер Щербаков						
Инженер Бочаров						
Инженер Неустров						
Проектир Волкова				Лист 17	Листов	
Проверил Щербаков				В/ч 14262		

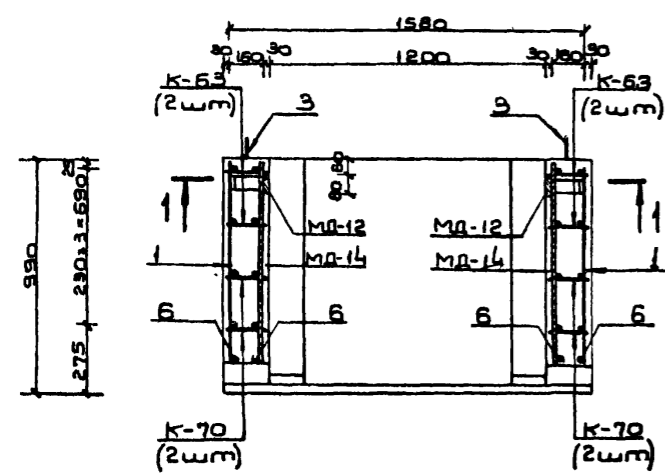
1-1



2-2



3-3



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			Полосовая
				Арматурной			
				AI	AII	AIII	
ВВТС-У-1,2x2,2 ПВ	1.02	2.6	300	7.9	43.4	690	26.5

Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе № 4.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни маскиз каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытиях и днищах - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, В, В см. на листе № 62

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-58

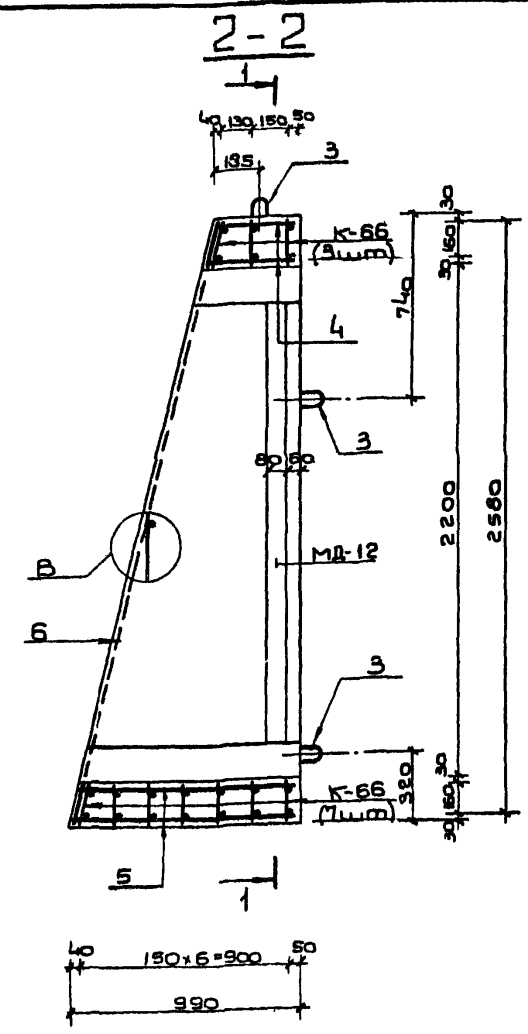
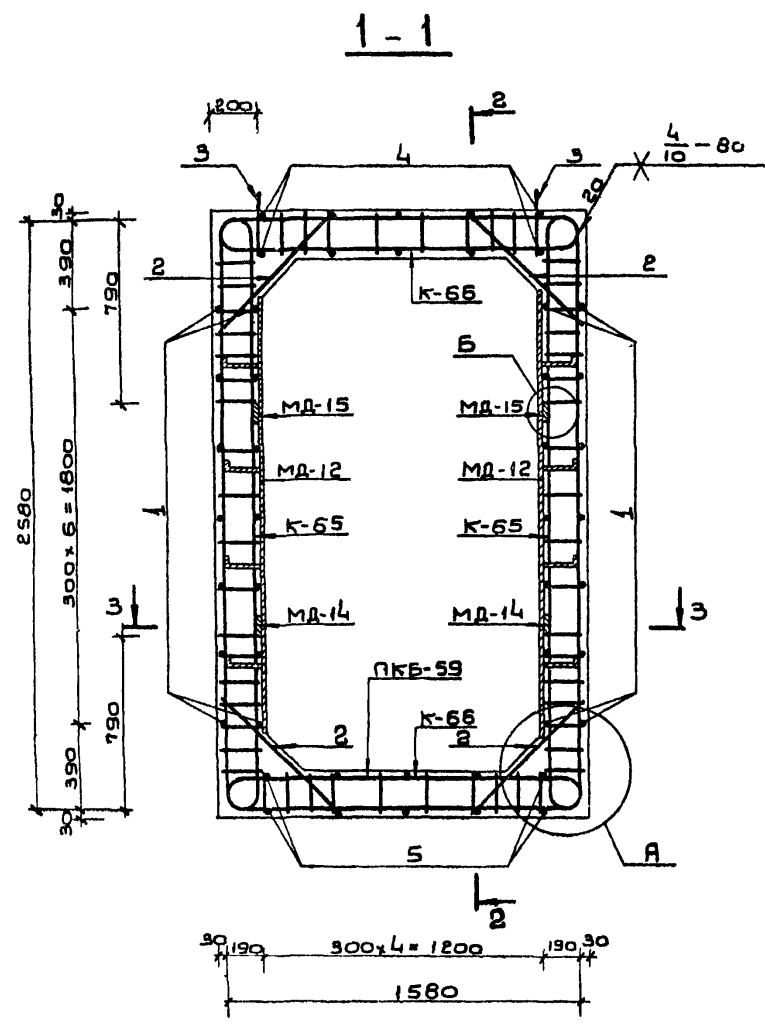
Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м.
К-63		См. на листе № 63	12A III	3100	4	12.4
			10A III	2400		9.6
			10A II	3420		13.7
К-64		См. на листе № 63	12A III	2140	8	17.1
			10A III	1400		11.2
			10A II	1900		15.2
К-70		См. на листе № 65	12A III	1860	4	7.4
			10A III	1480		6.0
			10A II	2620		10.5
Отдельные стержни	1	От 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10A II	$r_{cp} = 640$	28	17.9
	2	720	12A III	720	16	11.5
	3	840	16A I	840	6	5.0
	4	370	10A II	370	10	3.7
	5	940	10A II	940	10	9.4
	6	2670	12A III	2670	4	10.7
MA-12		См. на листе № 62	-8x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
MA-14		Полоса	-6x80	770	2	1.5
MA-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-58

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	12A III	59.1	0.888	52.5
	10A III	26.8	0.817	16.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 3 сп. пс 2 гост 380-71	10A II	70.4	0.617	43.4
	16A I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая гост 103-76 В ст 3 пс 6 гост 380-71	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.96	2.4

ТДК-Н-I-75/2-018

Исполн	Провер	Дата	Лист	Масса	Кол-во листов
Исполн: [подпись]	Провер: [подпись]	Дата: [дата]	Лист 18	2.6т	18 листов
Блок железобетонный ВВТС-У-1,2x2,2 ПВ			Всего 14262		



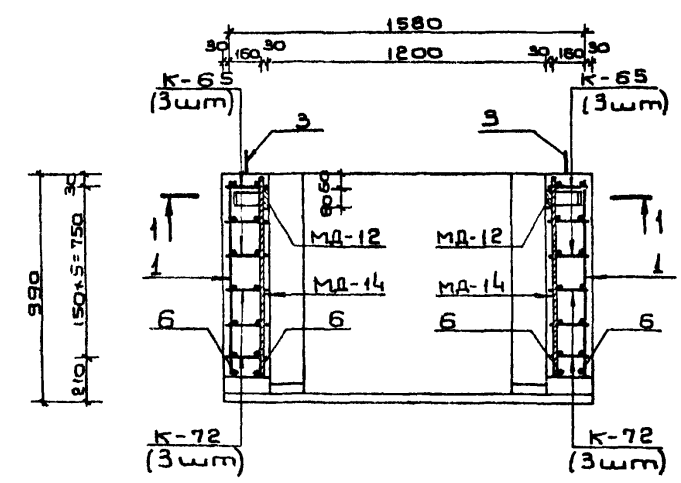
Ведомость металла на каркас ПКБ-59

Марка элем.	НН поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м.
К-65		См. на листе №63	16АIII	3220	6	19.9
			10АIII	2400		14.4
			10АII	3420		20.5
К-66		См. на листе №64	16АIII	2210	10	22.1
			10АIII	1390		13.9
			10АII	1900		19.0
К-72		См. на листе №68	16АIII	1820	6	10.9
			10АIII	1410		8.5
			10АII	2470		14.8
Отдельные стержни	1	От 440 до 840 по 4шт с интервалом 100мм	10АII	Ср=640	28	17.9
	2	720	16АIII	720	20	14.4
	3	280	16АI	840	6	5.0
	4	370	10АII	370	10	3.7
	5	940	10АII	940	10	9.4
	6	2670	16АIII	2670	4	10.7
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-14		Полоса	-6x80	770	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	580	2	1.1

Выборка металла на каркас ПКБ-59

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл АIII ГОСТ 5781-75	16АIII	77.4	1.58	122.3
	10АIII	36.8	0.617	22.7
Горячекатаная арматурная сталь кл АII ГОСТ 5781-75	10АII	85.3	0.617	52.6
Горячекатаная арматурная сталь кл АI ГОСТ 5781-75	16АI	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.98	2.4

3-3



Характеристика изделия

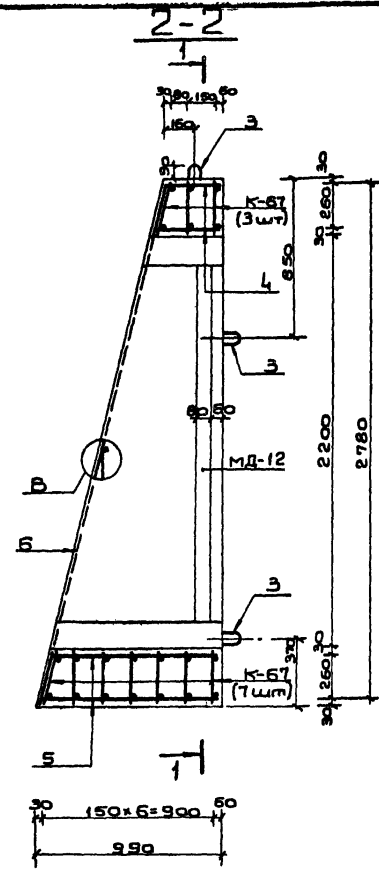
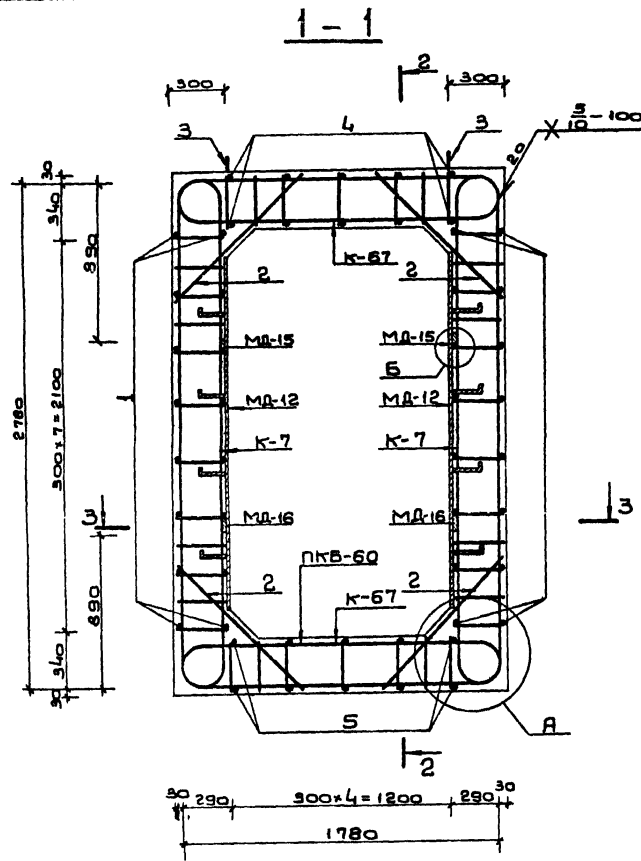
Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				АI	АII	АIII	
ВВТс-IV-1,2x2,2пв	1.02	2.6	300	7.9	52.6	14.50	26.5

Примечания:

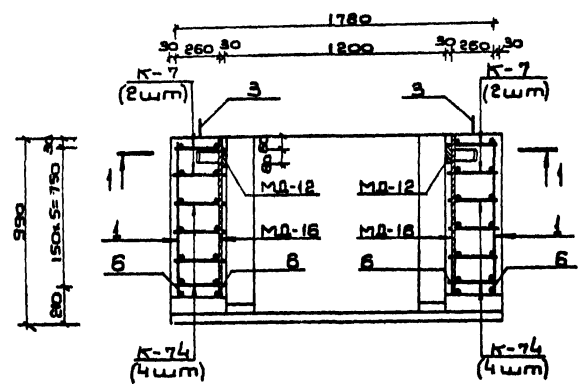
- 1 Опалубочный чертёж блока см на листе №4.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, Б, В см. на листе №62.

ТДК-Н-I-75/2-019				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	19	2.6т	1:1
Линейн.р.	Ларичев	В.И.	5.6			
Нач. отд.	Паников	В.И.	5.6			
Зам.нач. отд.	Щербakov	В.И.	5.6			
Проб. спец.	Бочаров	В.И.	5.6			
Рук. групп.	Неустраев	В.И.	5.6			
Проектир.	Волкова	В.И.	5.6			
Провер.	Щербakov	В.И.	5.6			

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, дата, подпись, дата, подпись, дата



3-3



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				AI	AII	AIII	
ВВТс-III-1,2x2,2 м	1,66	4,2	300	9,8	54,1	278,7	26,5

Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе н 4.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытиях и днище к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б, В см. на листе н 62

Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-60

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-7		См. на листе н 53 выпуск н 3	20A III	3680	4	14,7
			16A III	2540		10,2
			10A II	3480		19,9
К-67		См. на листе н 64	20A III	2710	10	27,1
			12A III	1490		14,9
			10A II	2030		20,3
К-74		См. на листе н 66	20A III	2290	8	18,3
			16A III	1680		13,4
			10A II	2900		23,2
Огнелетяные стержни	1	От 140 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10A II	ср. 640	28	17,9
	2	1040	20A III	1040	20	20,8
	3	980	16A I	1040	6	6,2
	4	920	10A II	920	10	9,2
	5	920	10A II	920	10	9,2
	6	2880	20A III	2880	4	11,5
МД-12		См. на листе н 62	-6x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МД-16		Полоса	-6x80	760	2	1,5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-60

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса (п.м кг)	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	20A III	92,4	2,47	228,2
	16A III	23,6	1,58	37,3
	12A III	14,9	0,888	13,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10A II	87,7	0,617	54,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16A I	6,2	1,58	9,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 108-76	-6x80	6,4	3,77	24,1
	-5x50	1,2	1,98	2,4

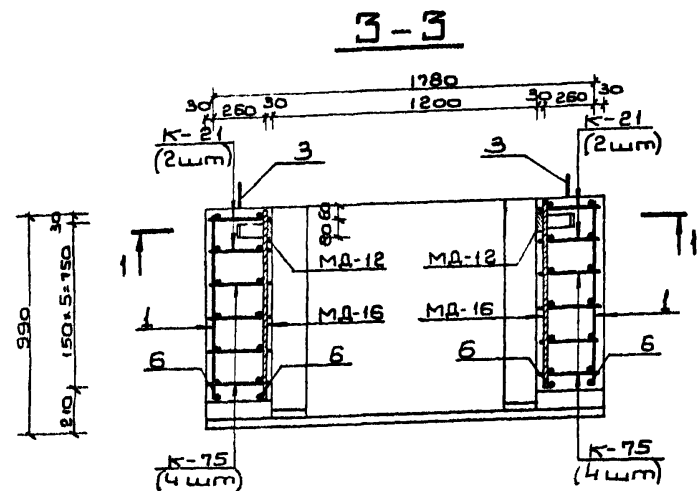
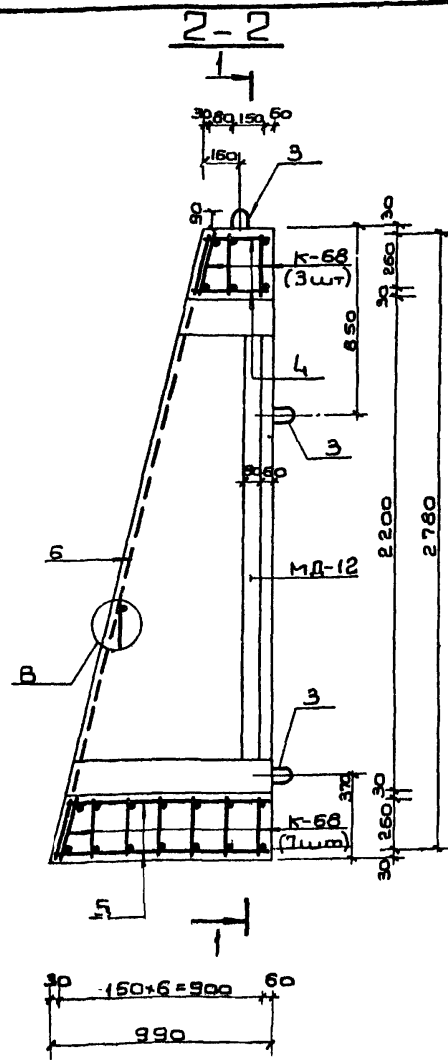
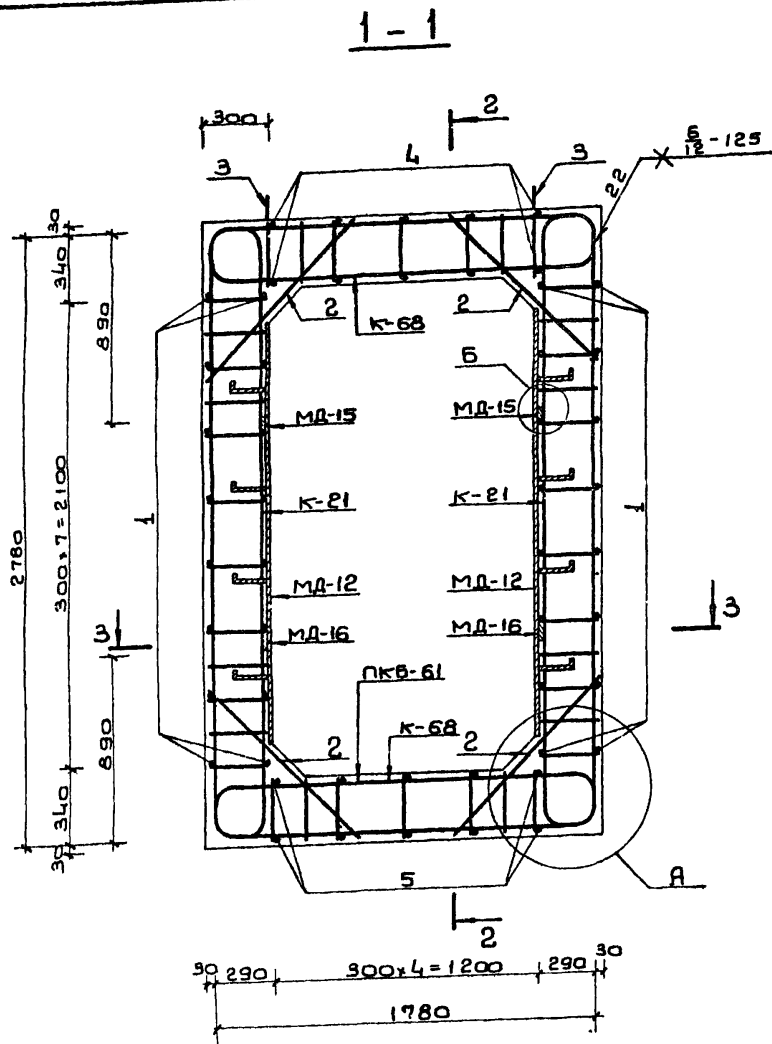
ТДК-Н-I-75/2-020

№ лист	назв. экз.	подп.	дата	Лит	Масса	Масштаб
1	Ларичев	В.А.Х.	1978.12.18	В	4,2т	
2	Паников	В.С.	1979.01.15			
3	Щербанов	В.С.	1979.01.15			
4	Васаров	В.С.	1979.01.15			
5	Нацаров	В.С.	1979.01.15			
6	Валкова	В.С.	1979.01.15			
7	Щербанов	В.С.	1979.01.15			

Блок железобетонный ВВТс-III-1,2x2,2 м

Лист 20 / Листов 26

В/ч 14262



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м ³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход, стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
			А I	А II	А III		
ВВТС-II-1, 2x22ЛБ	1.66	4.2	300	9.8	54.1	434.1	26.5

Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе № 4.
2. Размеры даны на наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б, В см. на листе № 62.

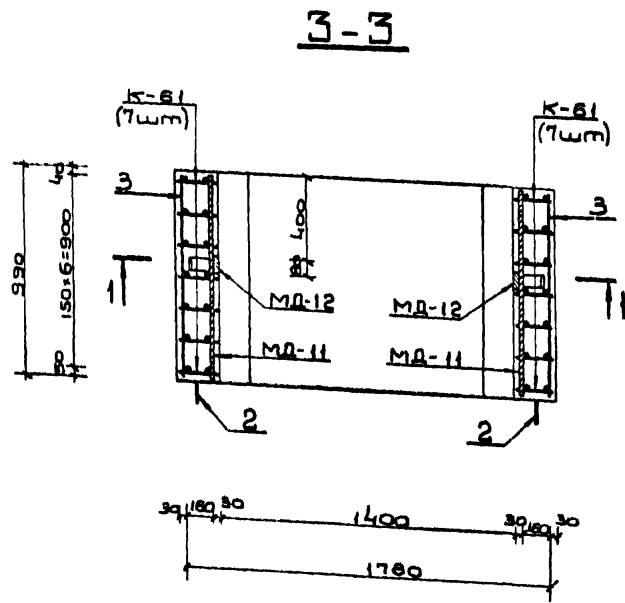
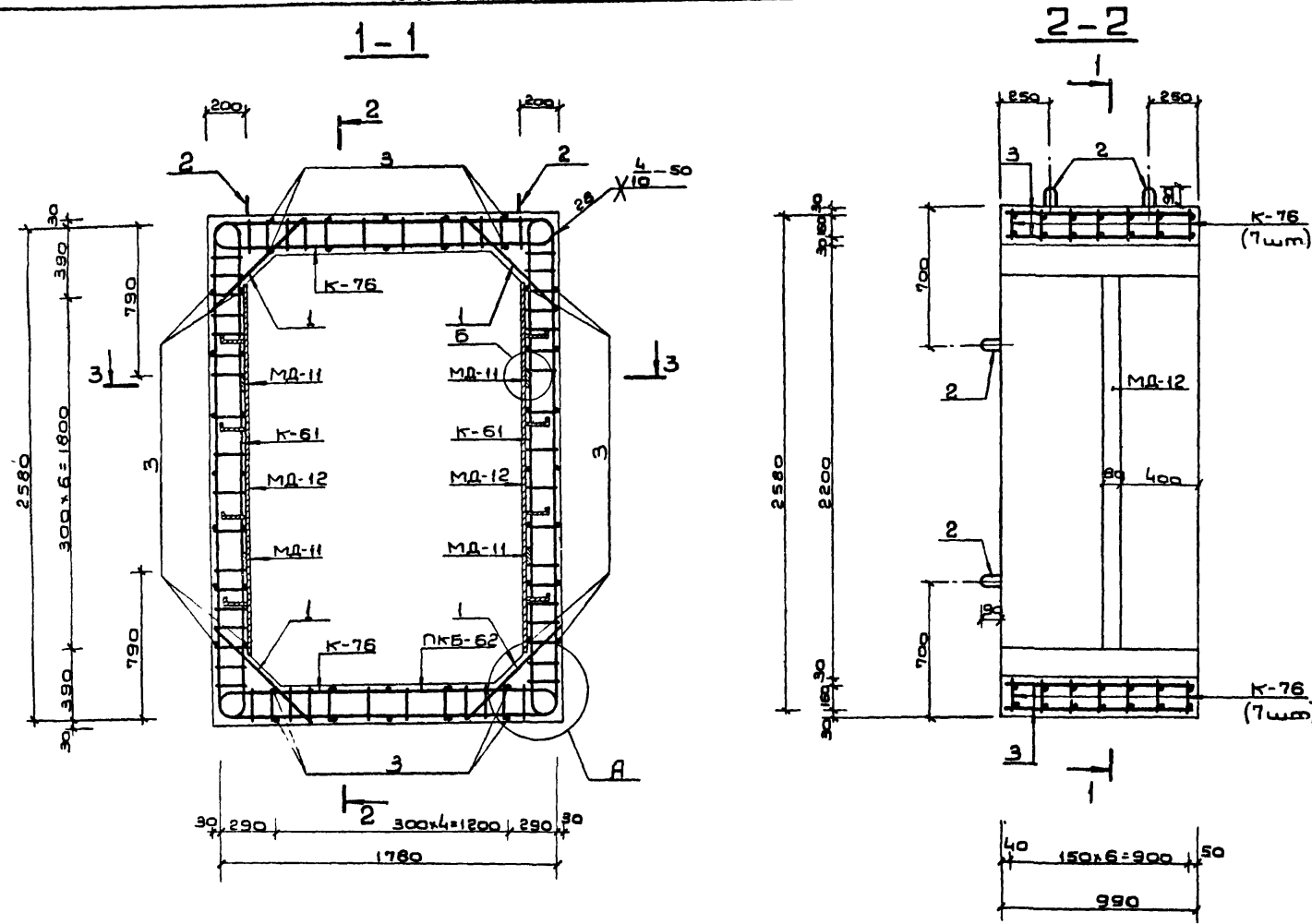
Ведомость металла на I каркас ПКБ-61

Марка элемента	№ № поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м.
К-21		См на листе № 57 выпуска № 3	25А III	3800	4	15.2
			20А III	2480		9.9
			10А II	3480		13.9
К-68		См на листе № 64	25А III	2810	10	28.1
			12А III	1470		14.7
			10А II	2030		20.3
К-75		См на листе № 67	25А III	2350	8	18.8
			20А III	1680		13.4
			10А II	2900		23.2
Отдельные стержни	1	От 440 до 840 по 4шт с интервалом 100мм	10А II	Ср=640	28	17.9
	2	1040	25А III	1040	23	20.8
	3	380 80	16А I	1040	6	6.2
	4	320	10А II	320	10	3.2
	5	920	10А II	920	10	9.2
	6	2880	25А III	2880	4	11.5
МД-12		См на листе № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-16		Полоса	-6x80	760	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

Выборка металла на I каркас ПКБ-61

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	25А III	94.4	3.85	363.4
	20А III	23.9	2.47	59.8
	12А III	14.7	0.888	13.1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75	10А II	87.7	0.617	54.1
	16А I	6.2	1.58	9.8
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.96	2.4

				ТДК-Н-I-75/2-021		
Изм/лист	Исх/кум	Подп.	Дата	Блок железобетонный ВВТС-II-1, 2x22ЛБ	Лист	Масса
Глиниль	Ларичев	В.И.	1.7.75		Р	4.2т
Монтаж	Паников	В.И.	1.7.75		Лист 21	Лист 28
Земляной	Шербаков	В.И.	1.7.75			
Д.сл.в.	Вочаров	В.И.	1.7.75			
Р.з.г.п.	Исаев	В.И.	1.7.75			
Проектир	Волкова	В.И.	1.7.75			
Проверил	Шербаков	В.И.	1.7.75			



Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листах №3, 4.
- 2 Узлы А, В см. на листе №62.
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
- 4 Так как данный блок имеет двойное применение на нем проставить два наименования:

ВВСс - \bar{V} - 1,4x2,2

ВВТС - \bar{V} - 1,4x2,2

Ведомость металла на каркас ПКВ-62

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-61		См. лист №63	10A III	5500	14	77.0
			10A II	3420		47.9
К-76		См. лист №67	10A III	3900	14	54.6
			10A II	2280		31.9
Арматурные стержни	1	720	10A III	720	28	20.2
	2	280	16A I	840	8	6.7
	3	980	10A II	980	48	47.0
MD-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
MD-12		См. лист №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

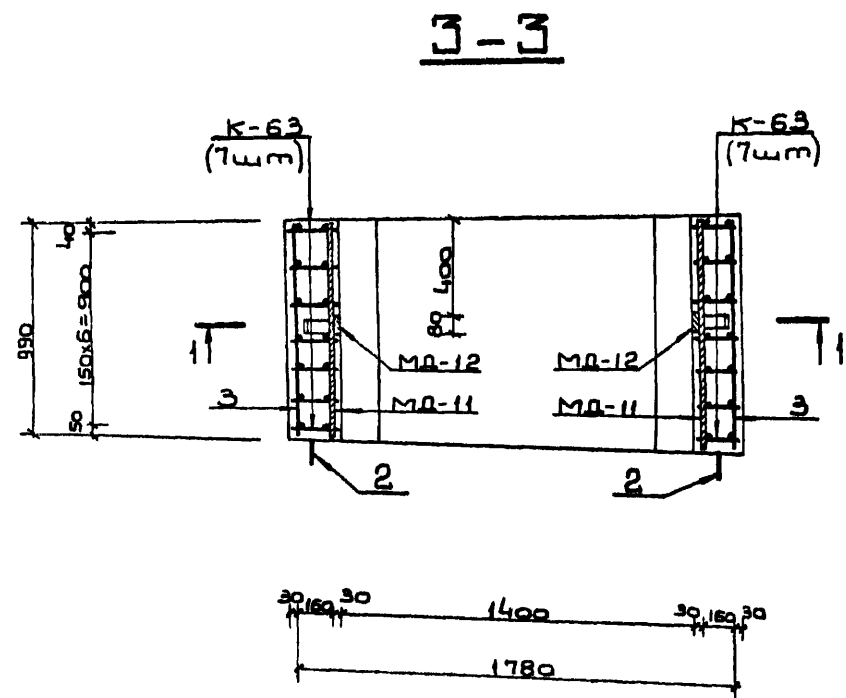
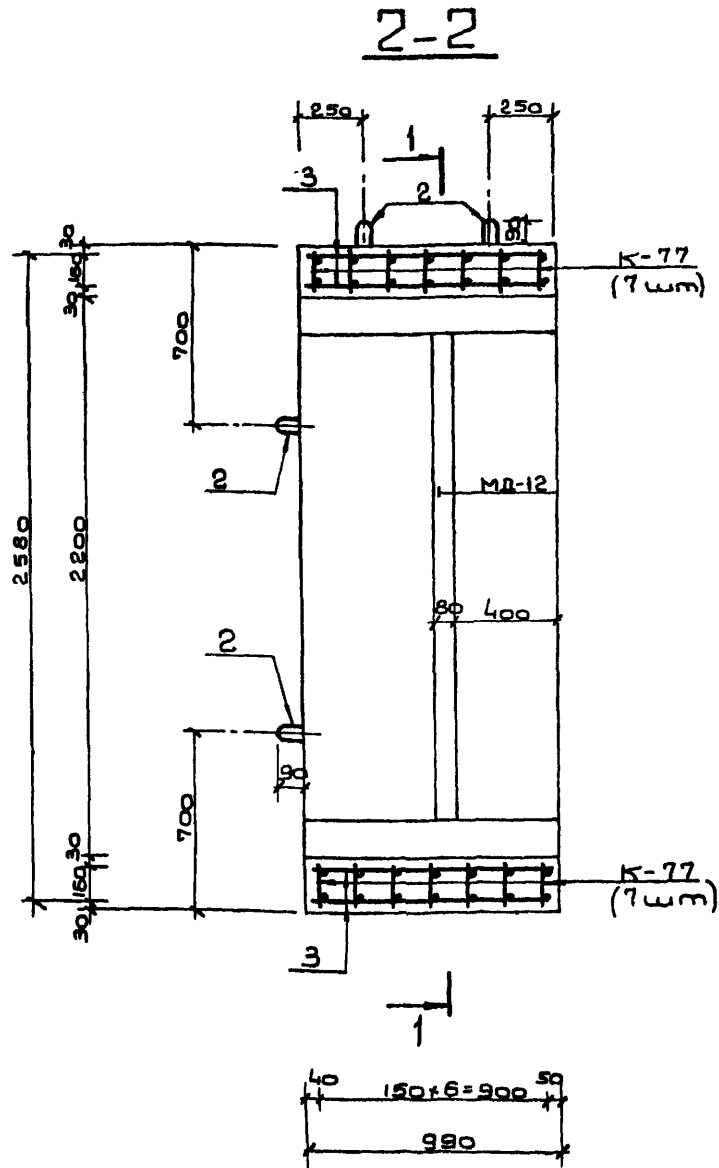
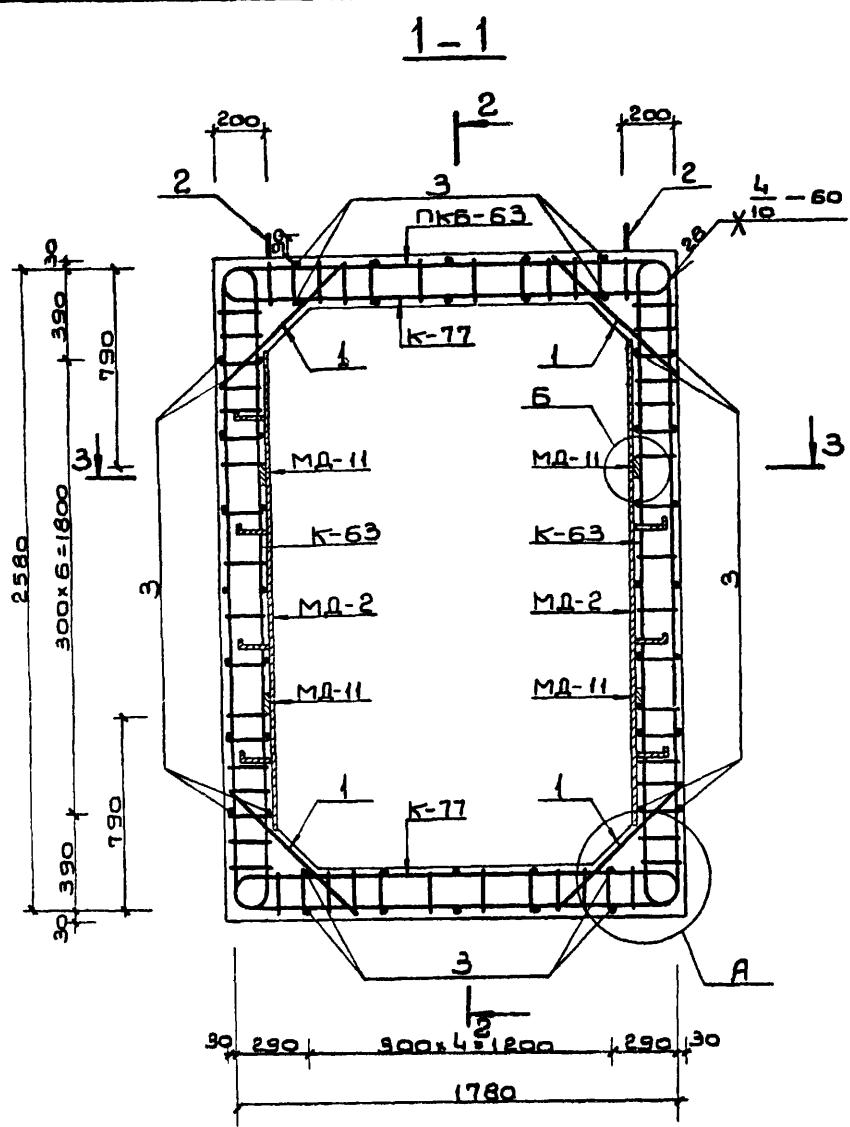
Выборка металла на 1 каркас ПКВ-62

Сортмент ГОСТ	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	10A III	151.8	0.617	93.7
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10A II	126.8	0.617	78.2
В ст 5 СП РС2 ГОСТ 380-71	16A I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
В ст 5 РС6 ГОСТ 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
ВВСс - \bar{V} - 1,4x2,2	172	4.3	300	10.6	78.2	93.7	31.8
ВВТС - \bar{V} - 1,4x2,2							

ТДК-Н-1-75/2-022				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Н.С.Окум.	Провер.	В.И.С.	14	4,3т	1:1
Инженер	Л.С.Чибриков	Инж.	С.С.			
Монтаж	Л.С.Чибриков	Инж.	С.С.	Блоки железобетонные ВВСс - \bar{V} - 1,4x2,2 ВВТС - \bar{V} - 1,4x2,2		
Восстановитель	Л.С.Чибриков	Инж.	С.С.	Лист 22 из 25		
Рисоваль	В.С.Роб.	Инж.	С.С.	В/4 14262		
Аксонометрист	И.С.Роб.	Инж.	С.С.			
Проектировщик	Ч.С.Чибриков	Инж.	С.С.			
Проверил	Л.С.Чибриков	Инж.	С.С.			



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Узлы А, В см. на листе №62.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.

Ведомость металла на каркас ПКБ-63

Марка элем.	NN поз.	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина п.м.
К-63		СМ. лист №63	12А III	3140	14	44.0
			10А III	2400		33.6
			10А II	3420		47.9
К-77		СМ. лист №67	12А III	2340	14	32.8
			10А III	1600		22.4
			10А II	2280		31.9
Диаметры позиций	1	720	10А III	720	28	20.2
	2	280	16А I	840	8	6.7
	3	980	10А II	980	48	47.0
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		СМ лист №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

Выборка металла на каркас ПКБ-63

Сортамент гост	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III гост 5781-75	12А III	76.8	0.888	68.2
	10А III	76.2	0.617	47.0
Горячекатаная арматурная сталь класса А II гост 5781-75 В ст 5сп, пс 2 гост 380-71	10А II	126.8	0.617	78.2
	16А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	7.8	9.77	29.4
В ст 5 пс 6 гост 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона издел. м³	Вес бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
ВВсс - IV - 1,4x2,2	1.72	4.3	300	10.6	78.2	115.2	31.8

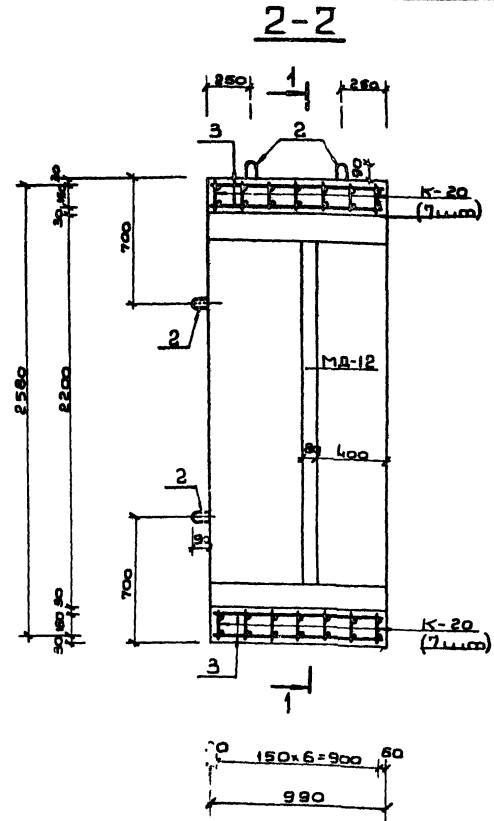
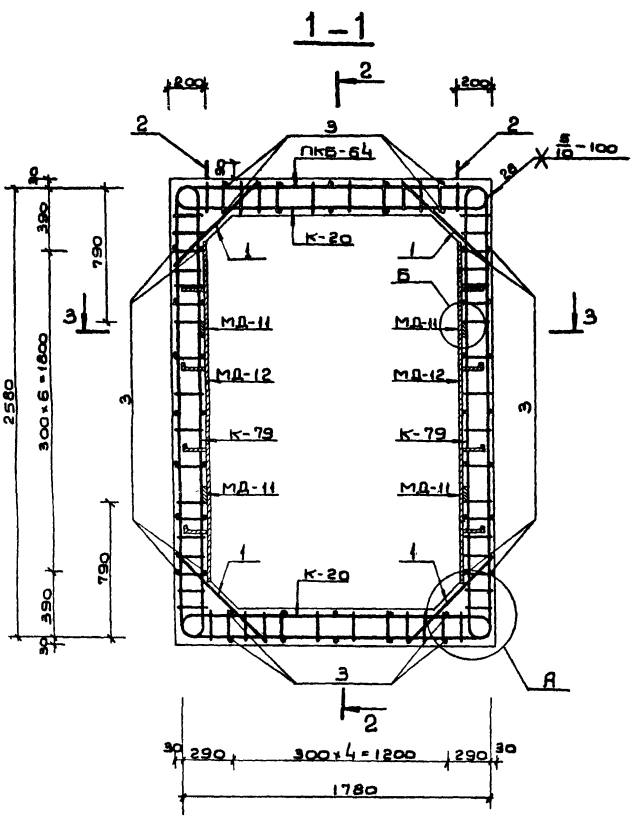
ТДК-Н-І-75/2-023.			
Изм. лист	№ док.м.	Подп.	Дата
Изм. пр.	Ларичев	В.И.	...
Начерт.	Панинцев	В.И.	...
Экспликация	Щербак	В.И.	...
Т.спец.	Бочаров	В.И.	...
Реконструкция	Неустраев	В.И.	...
Проект	Часных	В.И.	...
Проверил	Щербак	В.И.	...

Блок железобетонный	Лит.	Масса	Мощн.
ВВсс - IV - 1,4x2,2	Р	43т	
		Лист 23	Листов
		В/ч 14262	

Выпуск 4
Мушкетеры изделия серии ТДК-Н-1-75/2

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-64

Марка элем.	№№ пос.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-79		См лист № 68	20А III	3300	8	26.4
			12А III	2400		18.2
			10А II	3420		27.4
К-9		См Выпуск 3 лист № 52	16А III	3220	6	19.3
			12А III	2400		14.4
			10А II	3420		20.5
К-20		См. выпуск 3 лист № 56	16А III	2400	14	33.6
			12А III	1560		22.1
			10А II	2260		31.9
Отдельные стержни	1	720	16А III	720	28	20.2
			2	280	8	6.7
			3	980	48	47.0
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См лист № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

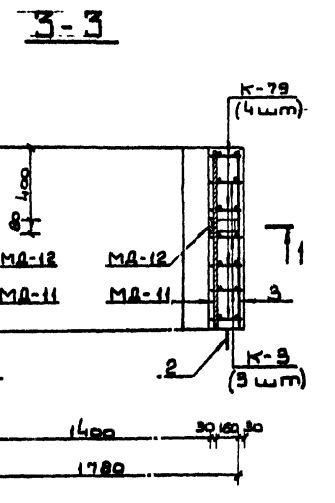


Выборка металла на 1 каркас ПКВ-64

Сортамент гост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III Гост 5781-75	20А III	26.4	2.47	65.2
	16А III	73.1	1.58	115.5
	12А III	55.7	0.888	49.5
Горячекатаная арматурная сталь класса А II Гост 5781-75	10А II	126.8	0.617	78.2
	В ст 3 сп, пс 2 гост 380-71			
Горячекатаная арматурная сталь класса А I Гост 5781-75	16А I	6.7	1.58	10.6
	В ст 3 сп, пс 2 гост 380-71			
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
	В ст 3 пс 6 гост 380-71	-5x50	1.2	1.96

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Вес изделия Т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	Полосовой		
			А I	А II	А III		
ВБСс-III-1,4x2,2	1.72	4.3	300	10.6	78.2	2302	31.8



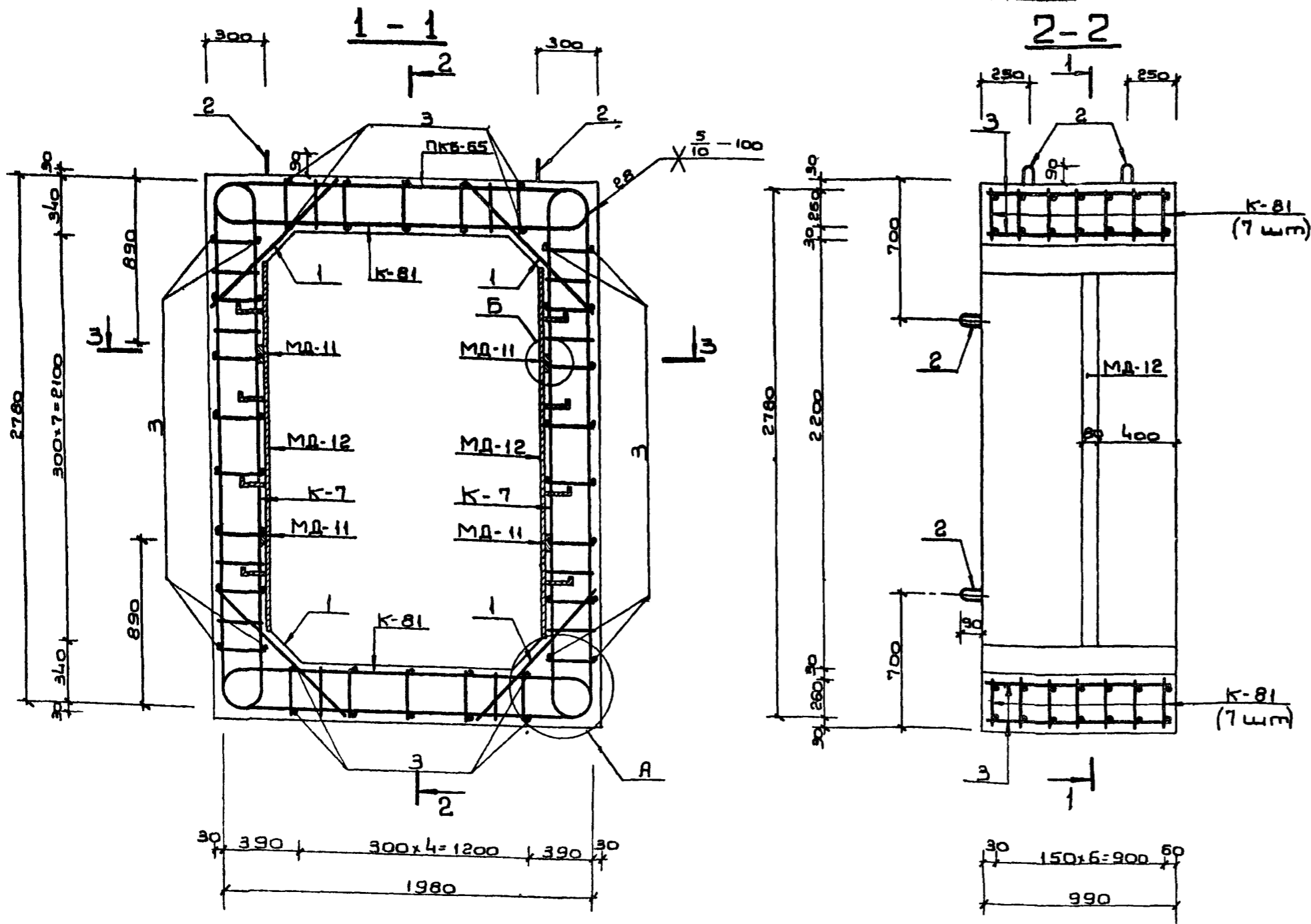
Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе № 3
- 2 Узлы А, Б см. на листе № 62
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытие и днище - к внутренней грани блока, в стенах - к наружной грани блока.

Изд. и раскл. Проект. и детали. В комплект № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ТДК-Н-1-75/2-024			
Мат. лист	Материал	Поряд.	Возв.
Линия пр.	Линейный	1/1	1/1
Начало	Линейный	1/1	1/1
Конец	Линейный	1/1	1/1
Акты	Линейный	1/1	1/1
Проект	Линейный	1/1	1/1
Материал	Линейный	1/1	1/1

Блок железобетонный	ВБСс-III-1,4x2,2	Лист 64	Лист 65
		4.37	
		В14 14262	



Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листах м 34.
2. Узлы А, Б см. на листе м 62.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.
5. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем поставить два наименования: БВСс- II - 1,4 x 2,2; БВТс- III - 1,4 x 2,2.

Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-65

Марка	№№	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина п.м.
К-7		СМ лист № 53 Выпуска 3	20А III	3680	8	29.4
			16А III	2560		20.5
			10А II	3480		27.8
К-80		СМ. лист № 68	16А III	6220	6	37.3
			10А II	3480		20.9
К-81		СМ. лист № 68	20А III	2900	14	40.5
			12А III	1680		23.5
			10А II	2030		28.4
Длинные стержни	1	1040	20А III	1040	28	29.1
	2	380	16А I	1040	8	8.3
	3	980	10А II	980	48	47.0
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		СМ лист № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-65

Сортамент ГОСТ	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	20А III	99.0	2.47	244.5
	16А III	57.8	1.58	91.3
	12А III	23.5	0.888	21.0
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71	10А II	124.1	0.617	76.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71	16 А I	8.3	1.58	13.1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

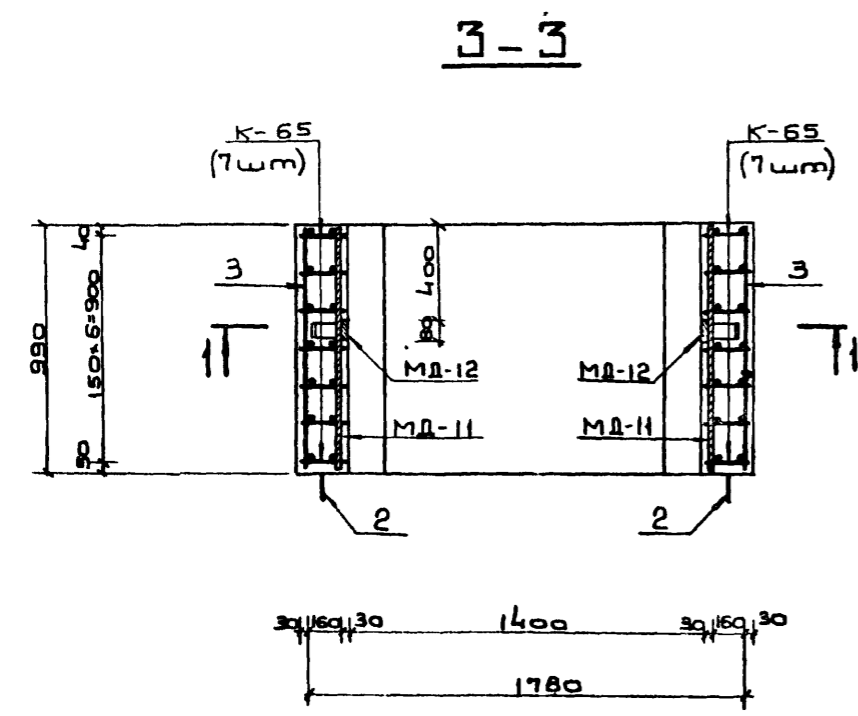
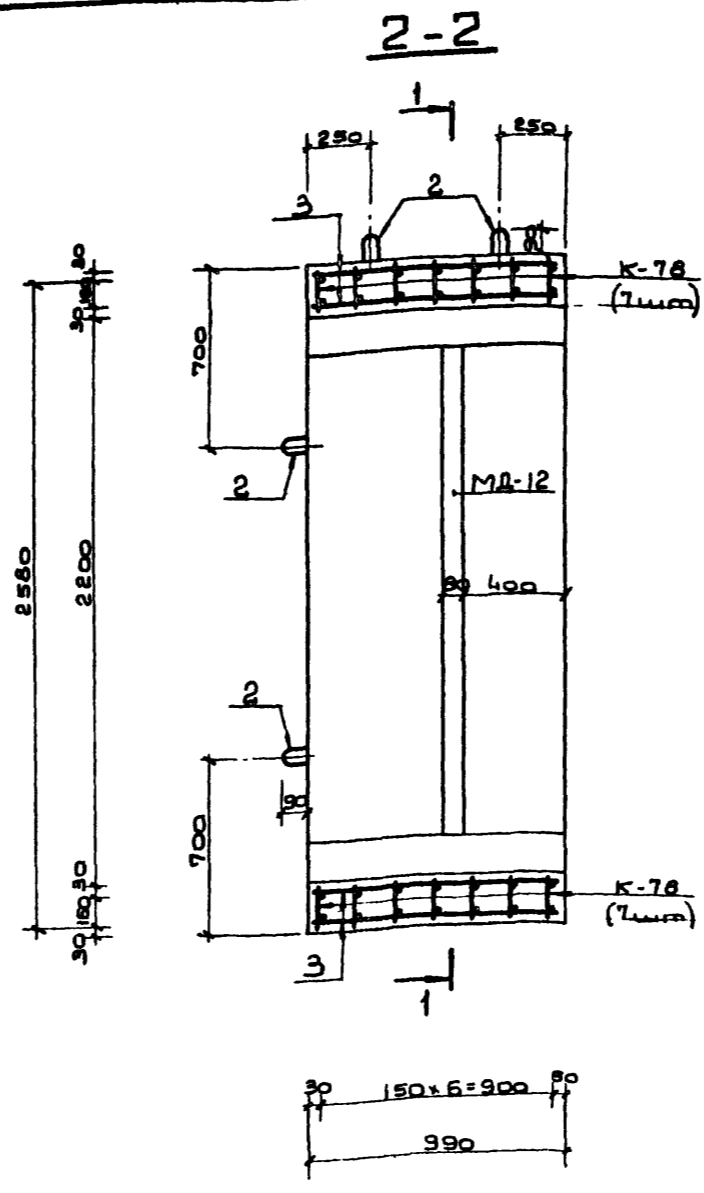
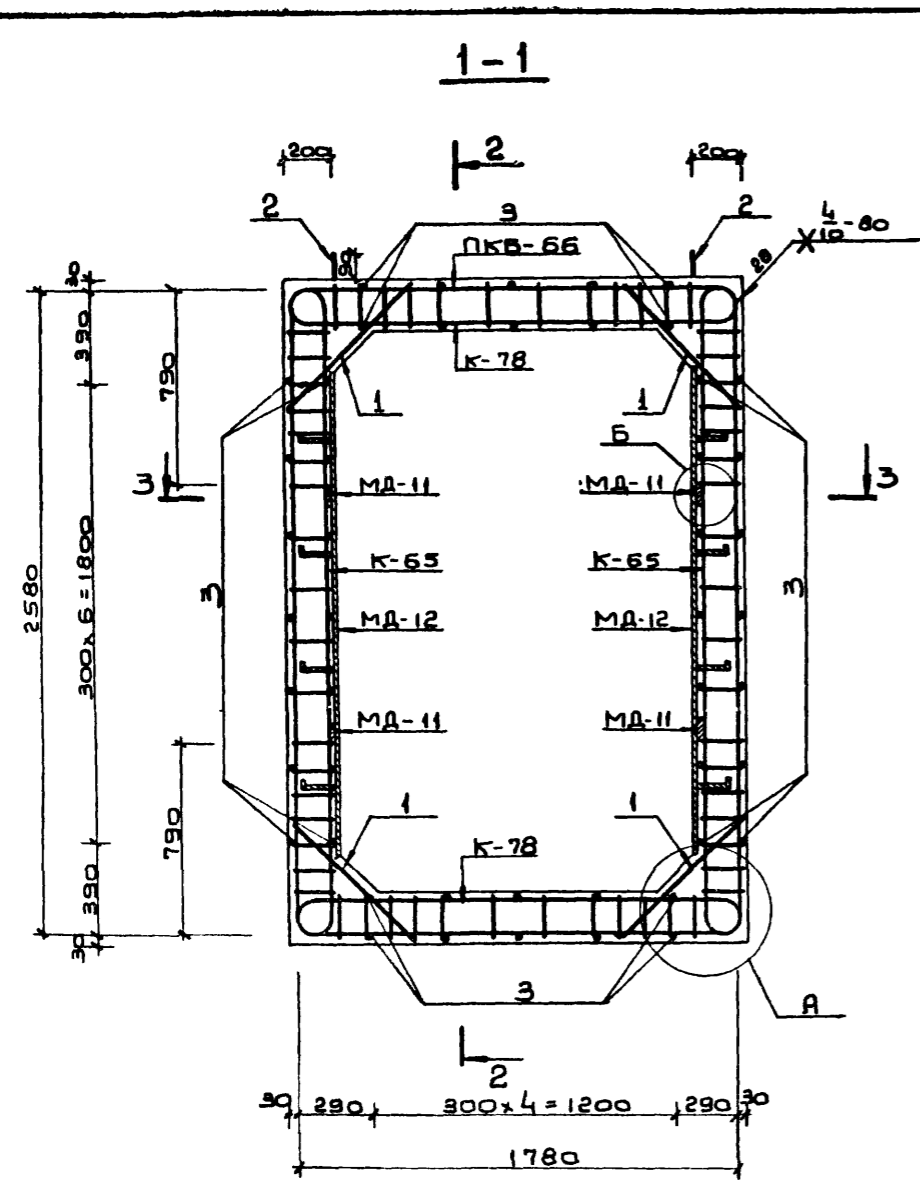
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес бетона Т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А I	А II	А III
БВСс- II - 1,4 x 2,2	2.65	6.7	300	13.1	76.6	356.8
БВТс- III - 1,4 x 2,2						31.8

ТДК-Н-I-75/2-025				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ док. чм.	Подп.	Дата	Блоки железобетонные БВСс- II - 1,4 x 2,2 и БВТс- III - 1,4 x 2,2	6,7Т	1:1
Исполн. пр.	Ларичев	Б.И.	5.6			
Исполн. док.	Панин	С.Б.	5.6			
Исполн. док.	Цербаков	В.И.	5.6			
Исполн. док.	Бочаров	С.Б.	5.6			
Исполн. док.	Часных	В.И.	5.6			
Исполн. док.	Цербаков	В.И.	5.6			

ИМБ Москва Подраздел 6 Автомобильный завод №1 Подраздел 6

Выпуск 4
 Мундое заводная серия ТДК-Н-1-75/2
 Шифр проекта 15076-02



Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе № 4
- 2 Узлы А, Б см. на листе № 62.
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытие и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.

Ведомость металла на каркас ПКВ-66

Марка стали	№ поз	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м
К-65		См. лист № 63	16А III	3220	14	45.1
			10А III	2400		33.6
			10А II	3420		47.9
К-78		См. лист № 67	16А III	2410	14	33.7
			10А III	1590		22.3
			10А II	2280		31.9
Отдельные позиции	1	720	16А III	720	28	20.2
	2	280	16А I	840	8	6.7
	3	980	10А II	980	48	47.0
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. лист № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

Выборка металла на каркас ПКВ-66

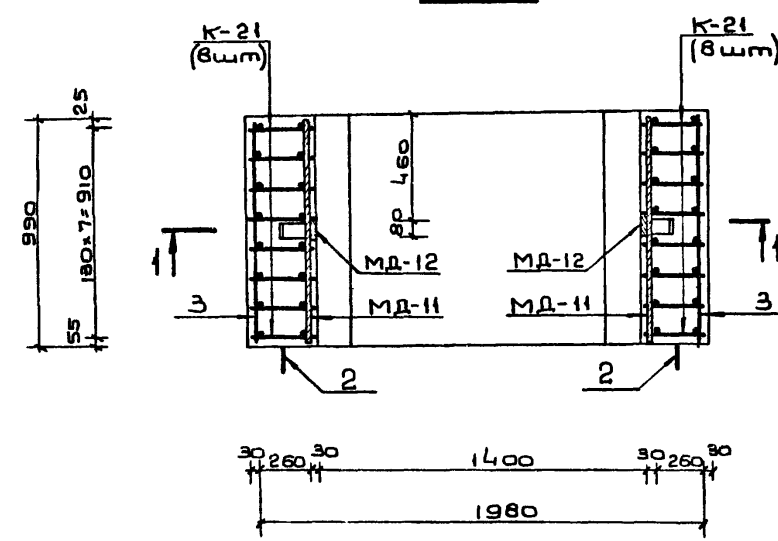
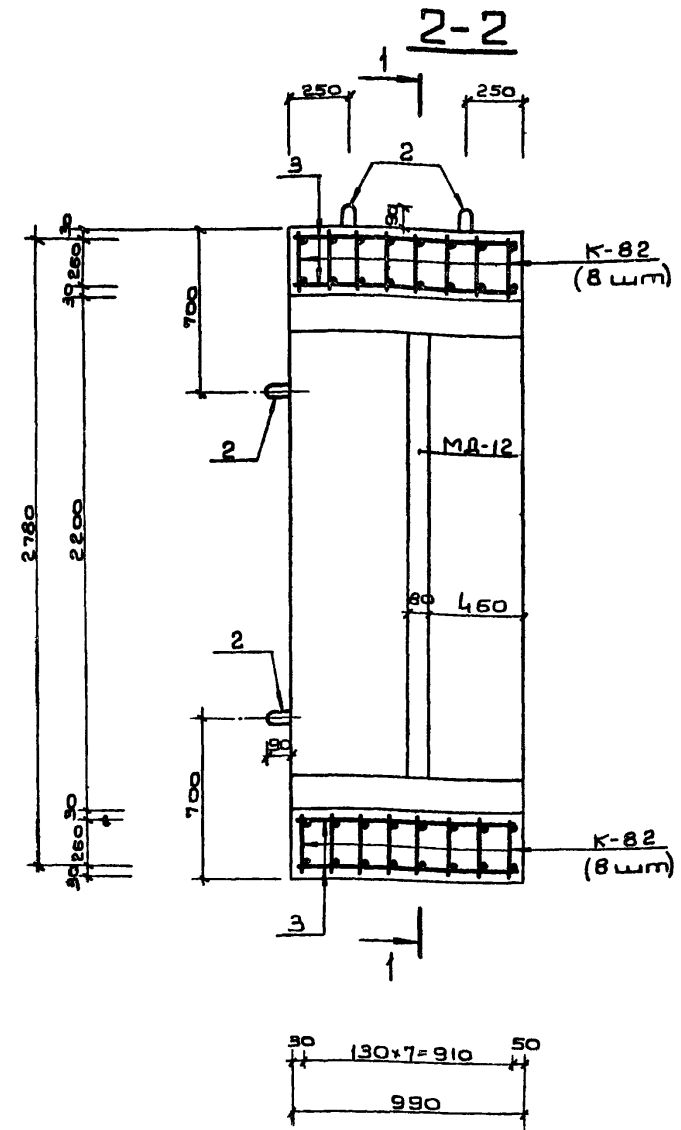
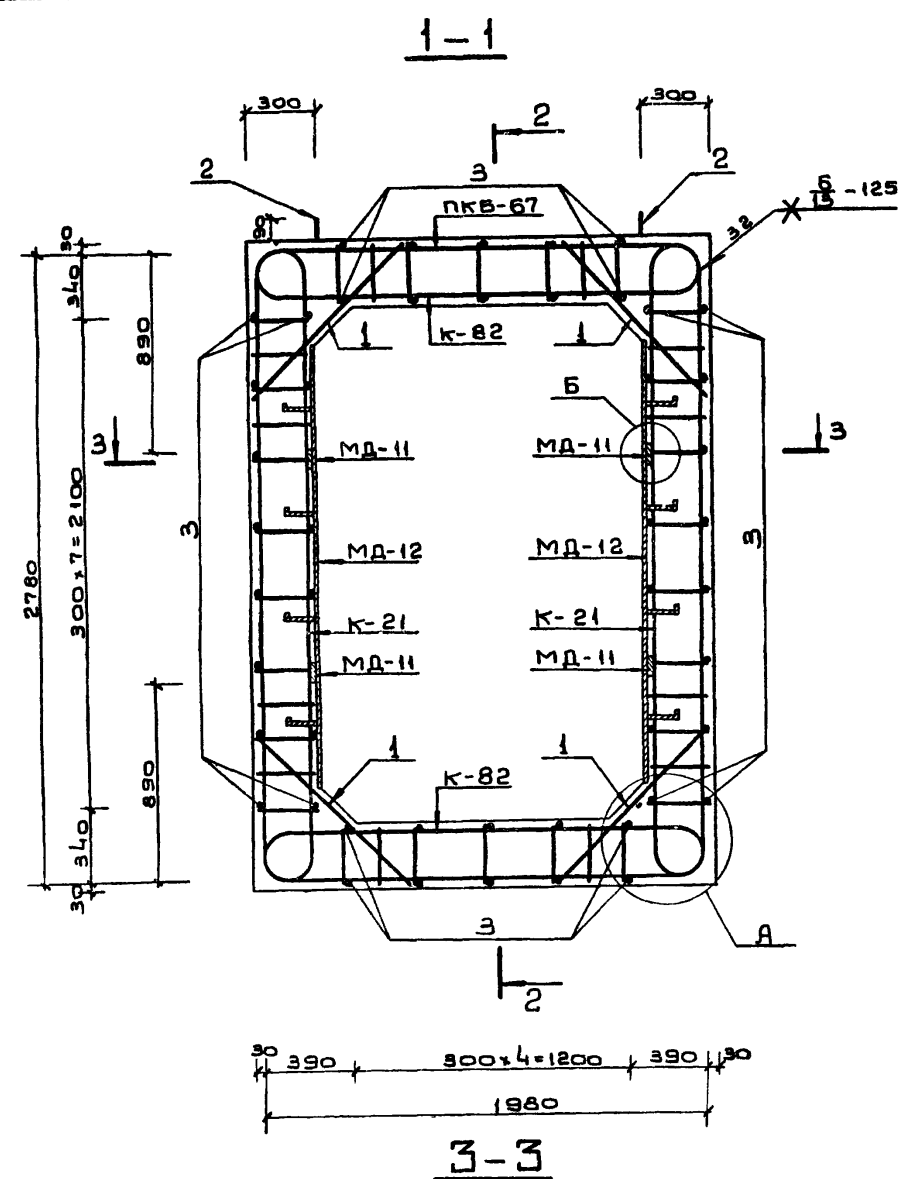
Сортамент гост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Варячекатаная арматурная сталь класса А III гост 5781-75	16 А III	98.0	1.58	156.4
	10 А III	55.9	0.617	34.5
Варячекатаная арматурная сталь класса А II гост 5781-75	10 А II	126.8	0.617	78.2
В ст 5 СП ПС 2 гост 380-71				
Варячекатаная арматурная сталь класса А I гост 5781-75	16 А I	6.7	1.58	10.6
В ст 3 СП ПС 2 гост 380-71				
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
ВВТс - IV - 1,4x22	1.72	4.3	300	10.6	78.2	190.9	31.8

				ТДК-Н-1-75/2-026		
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн. Ларичев	Ларичев	Ларичев	5.06	1	4.3т	
Начальн. Панников	Панников	Панников	5.06			
Инженер Щербачев	Щербачев	Щербачев	5.06			
Инженер Вачаров	Вачаров	Вачаров	5.06			
Инженер Наумов	Наумов	Наумов	5.06			
Проектир. Часных	Часных	Часных	5.06			
Проверил Щербачев	Щербачев	Щербачев	5.06			
				Блок железобетонный ВВТс - IV - 1,4x22		
				Лист 26 из 26		
				В/ч 14262		

Выпуск 4
Мушкетерная серия ТДК-Н-1-75/2



Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе № 4.
2. Узлы А, Б см. на листе № 62.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.

Ведомость металла на каркас ПКВ-67

Марка элемента	№№ пог.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич шт	Общая длина п.м.
К-21		См. лист № 57 выпуска 3	25А III	3800	16	60.6
			20А III	2480		39.8
			10А II	3480		55.7
К-82		См. лист № 68	25А III	3010	16	48.3
			16А III	1670		26.7
			10А II	2030		32.5
Длинные стержни	1	1040	25А III	1040	32	33.3
	2	380	16А I	1040	8	8.3
	3	980	10А II	980	48	47.0
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. лист № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

Выборка металла на каркас ПКВ-67

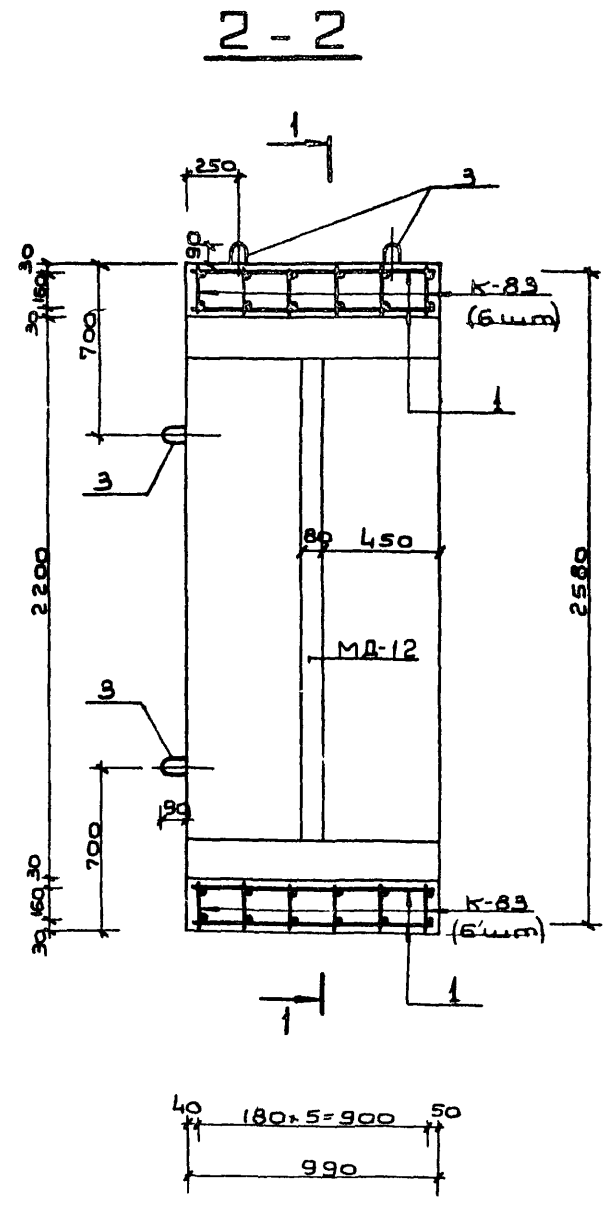
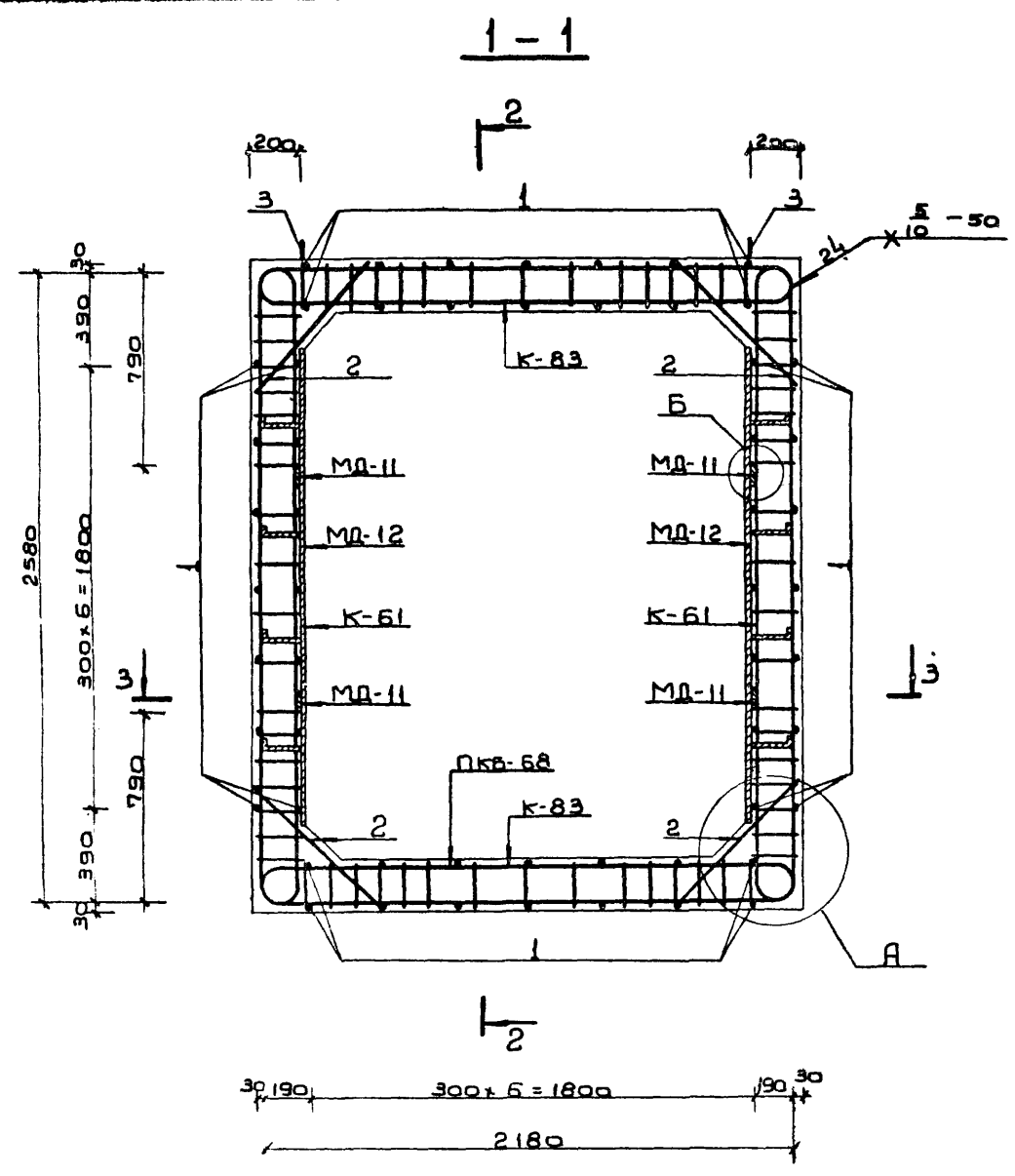
Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	25А III	142.2	3.85	550.0
	20А III	39.8	2.47	98.3
	16А III	26.7	1.58	42.2
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10А II	135.2	0.617	83.4
		В ст 5 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71		
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	16А I	8.3	1.58	13.1
		В ст 3 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71		
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
		В ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71		
	-5x50	1.2	1.96	2.2

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВТС-II-1,4x2,2	2.65	6.7	300	13.1	83.4	690.5	31.8

ТДК-Н-1-75/2-027				Лист	Масса	Кол-во листов
Дир. лист	И.В.Кочун	Полп.	Петр	Блок железобетонный ВВТС-II-1,4x2,2	6.7т	Лист 27 Листов
Инженер	Ларичев	В.И.	5.6			
Машинист	Панников	В.В.	5.6			
Машинист	Щербаков	В.И.	5.6			
Машинист	Волгаров	В.В.	5.6			
Инженер	Неустраев	В.И.	5.6			
Проектир	Часных	В.И.	5.6			
Проверил	Щербаков	В.И.	5.6			

ВЫПУСК 4
Масштаб изделия серии ТДК-Н-1-75/2



Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-68

Марка элемент	ИИ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-61		См. на листе №63	10А III	5500	12	66.0
			10А II	3420		41.0
К-83		См. на листе №68	10А III	4700	12	58.4
			10А II	2850		34.2
Отдельные стержни	1		10А II	980	58	54.9
	2		10А III	720	24	17.3
	3		16А I	840	8	6.7
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

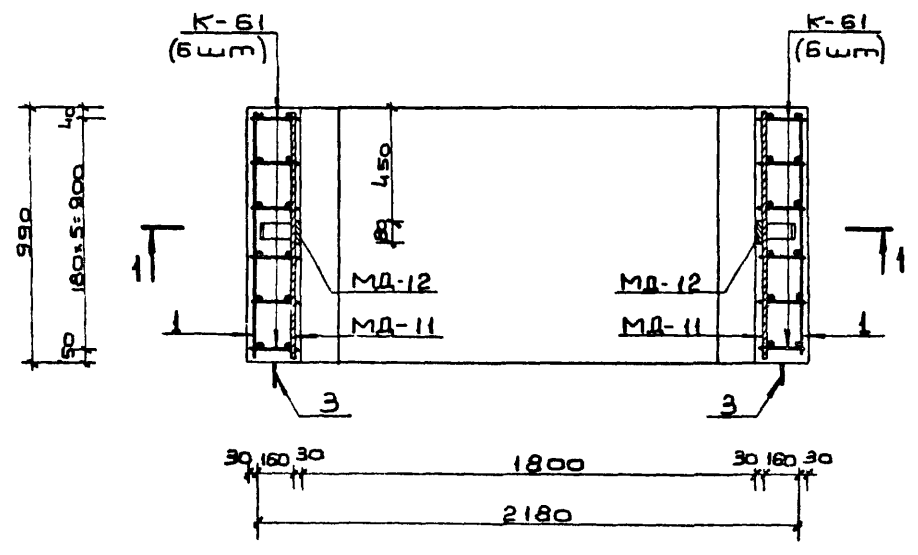
Выборка металла на 1 каркас ПКВ-68

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III Гост 5781-75 25Г2С Гост 380-71	10А III	139.7	0.617	86.2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II Гост 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 Гост 380-71	10А II	130.1	0.617	80.3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I Гост 5781-75 В ст 3 СП.ПС 2 Гост 380-71	16А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая Гост 103-76 В ст 3 ПС 6 Гост 380-71	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
ВВСС-У-1.8x2.2	1.90	4.8	300	10.6	80.3	86.2	31.8

3-3

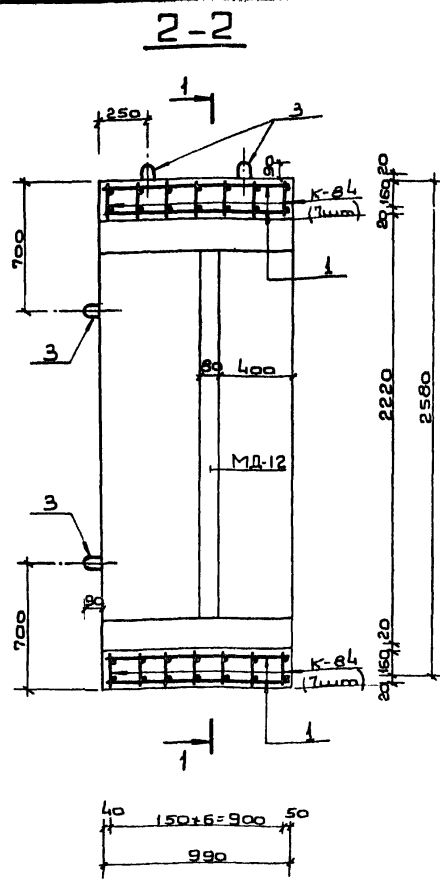
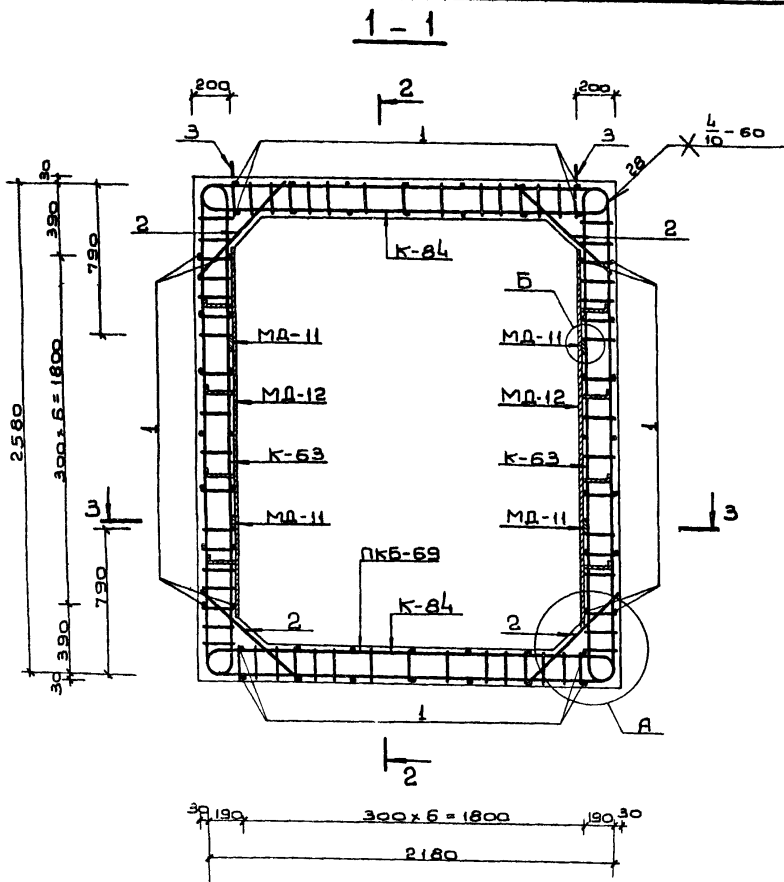


Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узлы А, Б см. на листе №62.

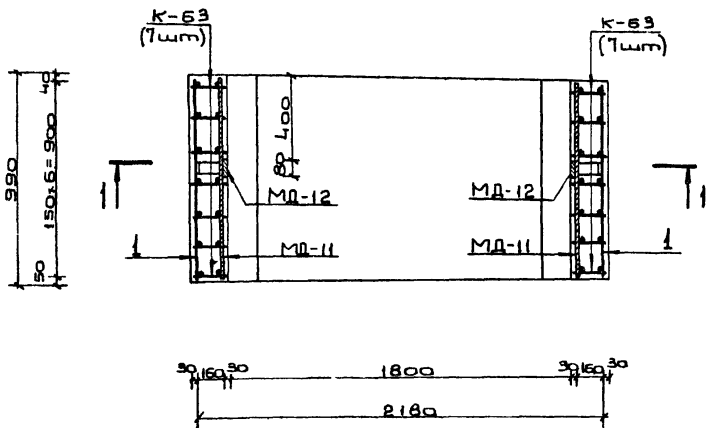
ТДК-Н-1-75/2-02В

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Лист 28	14262					
Исполн. пр. Баричев Нач. отд. Панников Инженер Щербаков Мастер Бочаров Руководитель участка Проектировщик Валкова Проверил Щербаков				Блок железобетонный ВВСС-У-1.8x2.2 Лист 28 / Листов		
				В/Ч 14262		



Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе №3.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Узлы А, В см. на листе №62.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-69

Марка элемента	№ № поз	Условное обозначение	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-63		См. на листе №63	12 АIII	3140	14	44.0
			10 АIII	2400		33.8
			10 АII	3420		47.9
К-64		См. на листе №69	12 АIII	2740	14	38.4
			10 АIII	2000		28.0
			10 АII	2850		39.9
			10 АII	980		56
Длинные стержни	1	980	10 АII	980	28	20.2
	2	720	10 АIII	720	8	6.7
	3	280	16 АI	840	4	4.0
МД-11		Полоса	-6x80	990	2	1.2
МД-12		См. на листе №62	-5x50	600		3.8
			-6x80	1900		

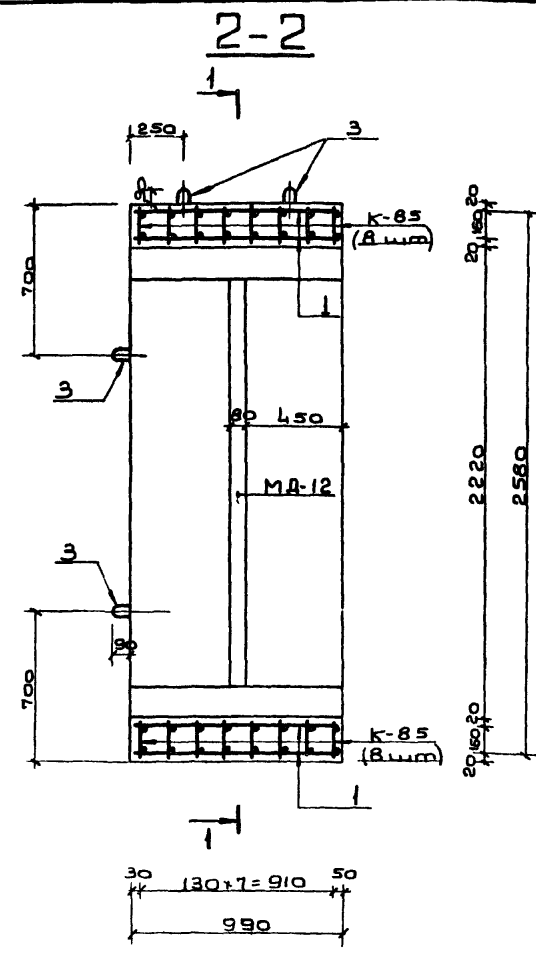
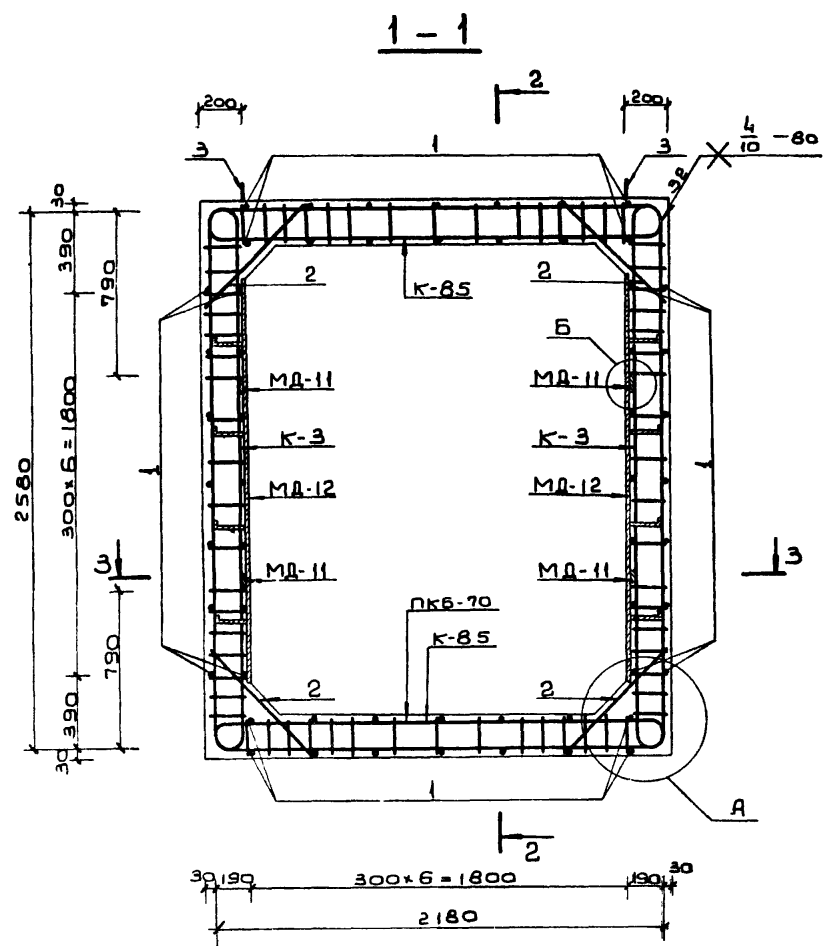
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-69

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл АIII ГОСТ 5781-75	12 АIII	82.4	0.888	73.2
	10 АIII	81.8	0.617	50.3
Горячекатаная арматурная сталь кл АII ГОСТ 5781-75	10 АII	142.7	0.617	88.0
В ст 5 сп.ПС2 ГОСТ 380-71	10 АII	6.7	1.58	10.6
Горячекатаная арматурная сталь кл АI ГОСТ 5781-75	16 АI	6.7	1.58	10.6
В ст 3 сп.ПС2 ГОСТ 380-71	16 АI	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
В ст 3 ПС6 ГОСТ 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

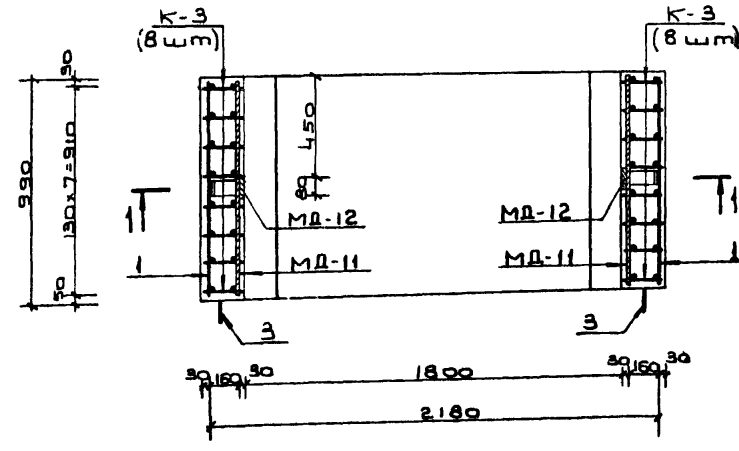
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия Т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной АI	АII	АIII	Полосовой
БВСС-IV-1,8x2,2	1.90	4.8	300	10.6	88.0	123.7	31.8

ТДК-Н-1-75/2-029						
Имя и фамилия	Имя и фамилия	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Линия Ларичев	Ларичев			1	4.87	
Начальн. Щербakov	Щербakov					
Взам. шиф. 5.06						
Инж. спец. Бочаров	Бочаров					
Инж. спец. Неустраев	Неустраев					
Проект. Волкова	Волкова					
Проверил Щербakov	Щербakov					
				Блок железобетонный БВСС-IV-1,8x2,2		
				Лист 29/Листов		
				в/ч 14262		



3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе н.э.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узлы А, Б см. на листе н.б.2.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-70

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина п.м.
К-3		См. на листе н.б.2 выпуска 3	16А III	3220	16	51.5
			12А III	2400		38.4
			10А II	3420		54.7
К-85		См. на листе н.б.9	16А III	2820	16	45.1
			10А III	2000		32.0
			10А II	2850		45.6
Отверстия по позиции	1, 2, 3		10А II	980	56	54.9
			16А III	720	32	23.0
			16А I	840	8	6.7
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. на листе н.б.2	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

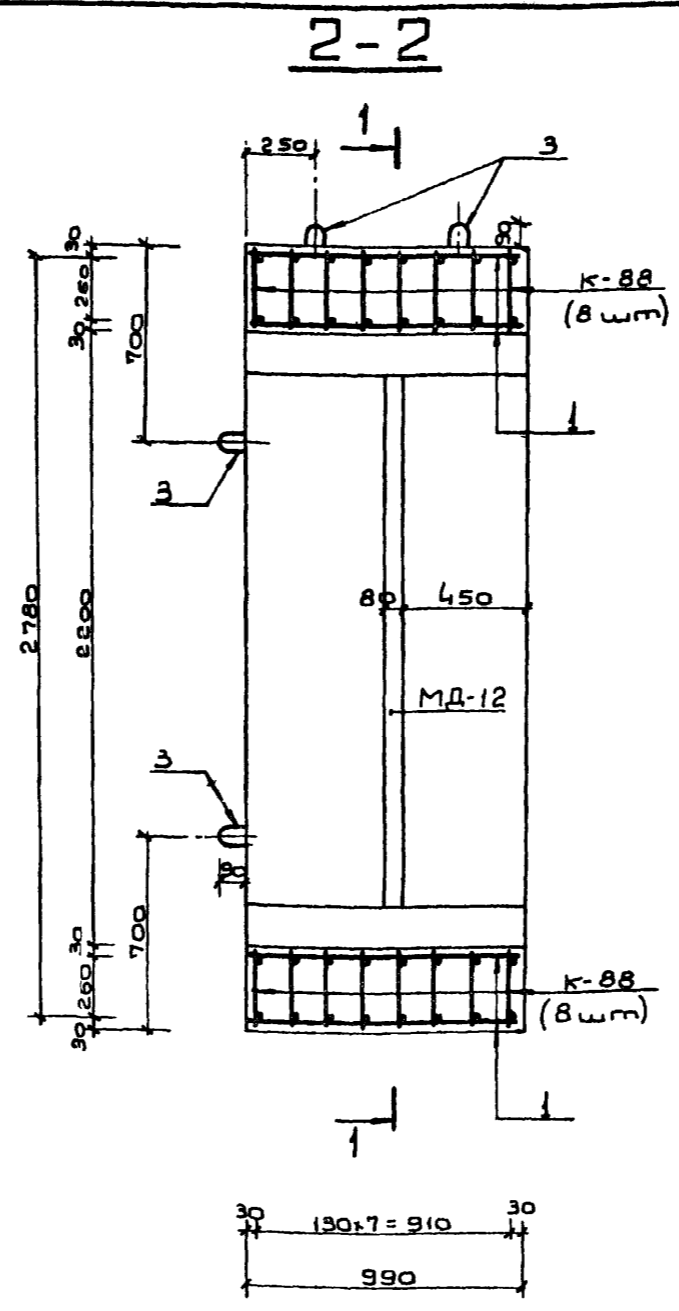
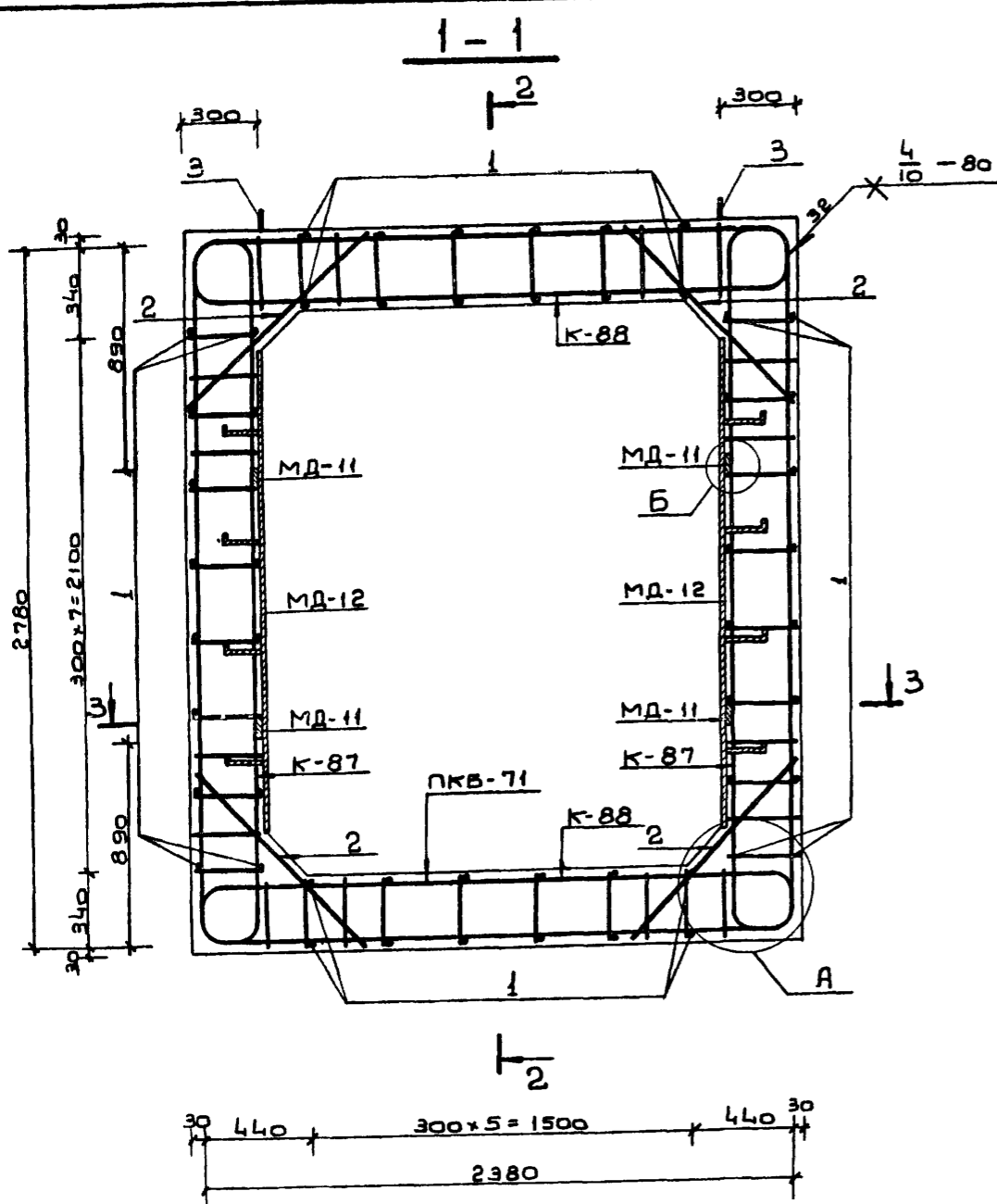
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-70

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16А III	119.6	1.58	189.0
	12А III	38.4	0.888	34.1
	10А III	32.0	0.617	19.7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 ВСтЗ СЛ ПС 2 ГОСТ 380-71	10А II	155.2	0.617	95.8
	16А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

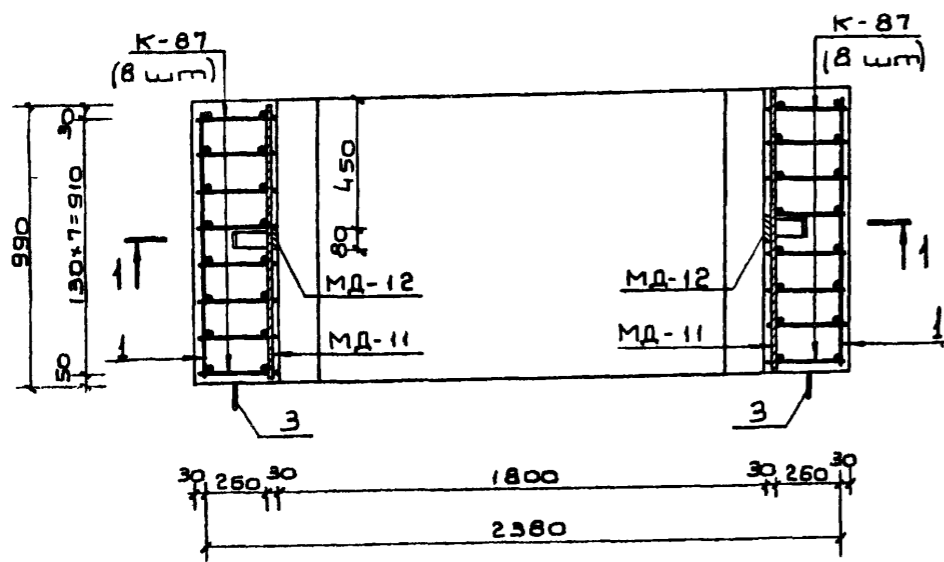
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			Общая масса
				Арматурной	Полосовой		
				А I	А II	А III	
ВВСС-III-1,8x2,2	1.80	4.8	300	10.6	95.8	242.8	31.8

ТДК-Н-1-75/2-050				Лит	Масса	Контр. №
Исполнитель	Ларичев	Проверил	Цирраков			
Длина	Ларичев	Проверил	Цирраков			
Площадь	Панников	Проверил	Цирраков			
Водоотвод	Цирраков	Проверил	Цирраков			
Исполн.	Бочаров	Проверил	Цирраков			
Расчетчик	Иванцов	Проверил	Цирраков			
Проектировщик	Волкова	Проверил	Цирраков			
Проверил	Цирраков	Проверил	Цирраков			
Блок железобетонный ВВСС-III-1,8x2,2				Лист 80	Листов	
				4.8т		
				В/ч 14262		



3-3



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м ³	Вес бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВСс-II-1,8x2,2	2,89	7,3	300	18,6	34,5	282,6	31,8

Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в перекрытиях и днище - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, Б см. на листе №62.

Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-71

Марка ст-ля	№№ поз	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина п.м.
К-87		См. на листе №69	16 А III	3620	16	57,9
			12 А III	2600		41,6
			10 А II	3480		53,7
К-88		См. на листе №69	16 А III	3220	16	51,5
			10 А III	2200		35,2
			10 А II	2900		46,4
Отдельные стержни	1	980	10 А II	980	52	51,0
	2	1040	16 А III	1040	32	33,3
	3	440	18 А I	1160	8	9,3
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4,0
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-71

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А III гост 5781-75	16 А III	142,7	1,58	224,0
	12 А III	41,6	0,888	36,9
	10 А III	35,2	0,617	21,7
Горячекатаная арматурная сталь кл А II гост 5781-75	10 А II	153,1	0,617	94,5
Горячекатаная арматурная сталь кл А I гост 5781-75	18 А I	9,3	2,00	18,6
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	7,8	3,77	29,4
В ст 3 псб гост 380-71	-5x50	1,2	1,96	2,4

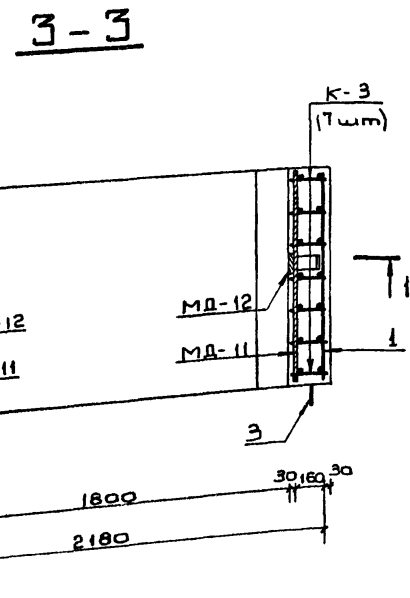
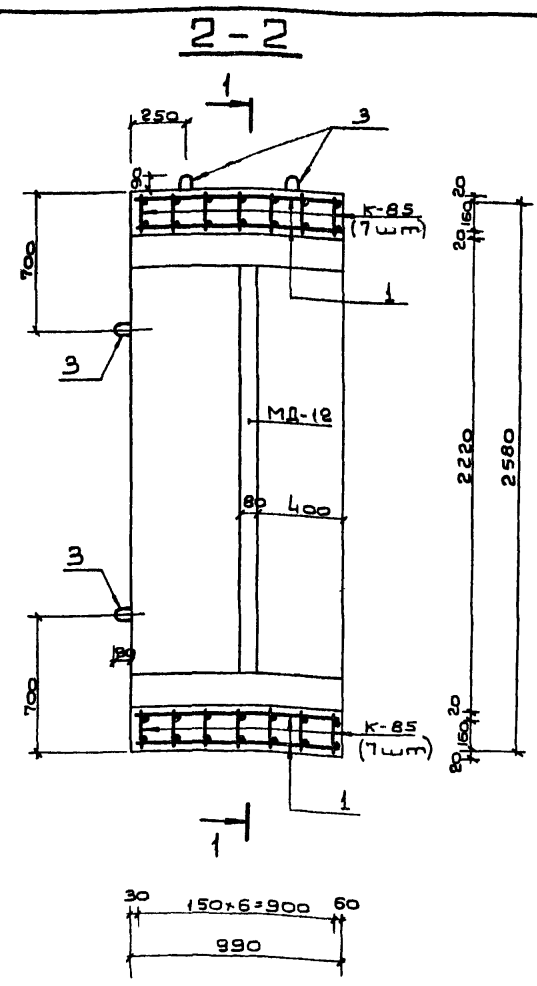
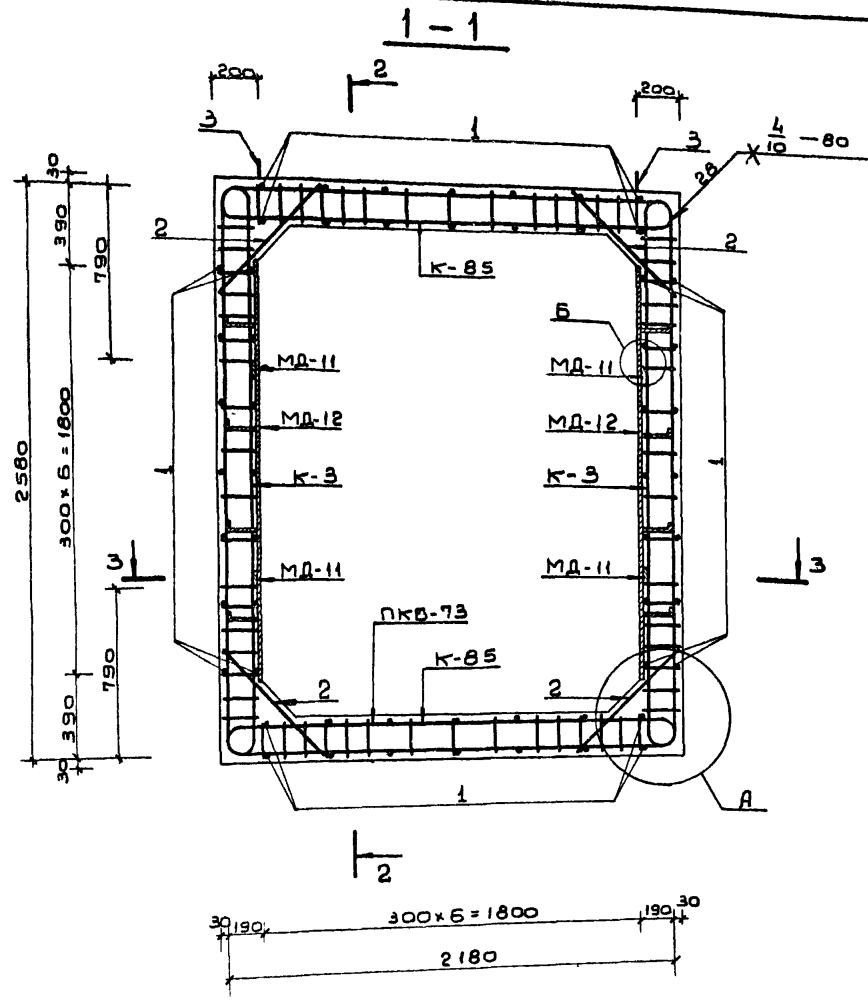
ТДК-Н-I-75/2-031

Изм/лист	№ док-м.	подп.	Дата	Блок железобетонный ВВСс-II-1,8x2,2	Лит. масса 7,3т
Составитель	Л.И.И.И.	В.А.И.	5.6		
Начальник	Паников	И.И.	5.6		
Зам.начальн.	Щербаков	И.И.	5.6		
Модельщик	Бочаров	И.И.	5.6		
Рисовальщик	Неустров	И.И.	5.6		
Проектировщик	Волкова	И.И.	5.6		
Проверил	Щербаков	И.И.	5.6		

Лист 31 из 31

№ 14262

15076-02 33



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе № 4
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узлы А, Б см. на листе № 62.
4. Стержни больших каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

Ведомость металла на 1 корпус ПКВ-73

Марка элемента	НН поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-3		См. на листе № 52 выпуска 3	16A III	3220	14	45.1
			12A III	2400		33.6
			10A II	3420		47.9
К-85		См. на листе № 69	16A III	2820	14	39.5
			10A III	2000		28.0
			10A II	2850		39.9
Отдельные стержни	1	980	10A II	980	56	54.9
	2	720	16A III	720	28	20.2
	3	840	16A I	840	8	6.7
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. на листе № 62	-5x50	600	2	1.2
			-6x80	1900		3.8

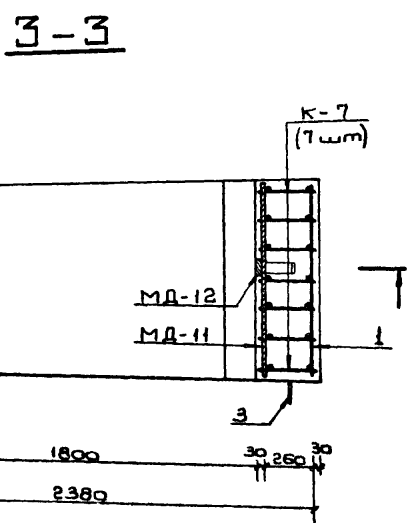
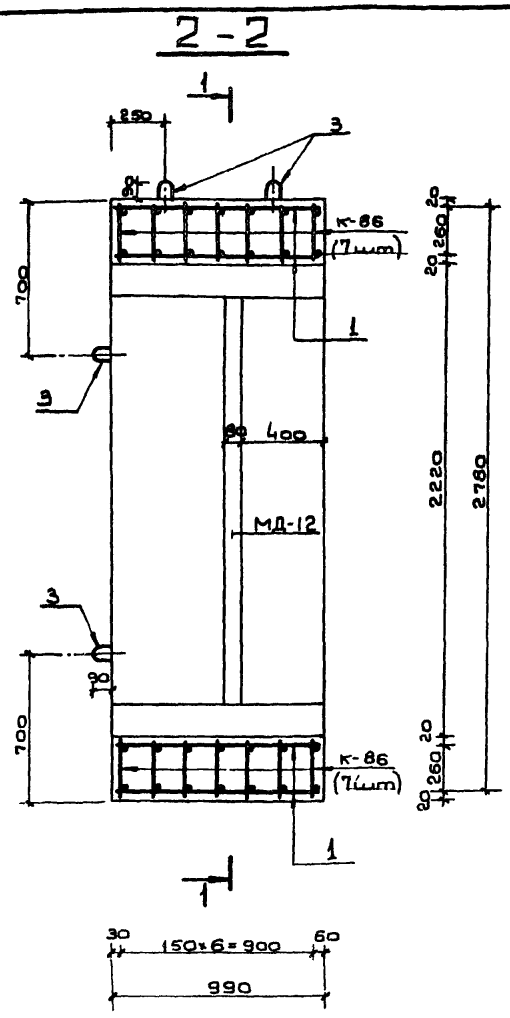
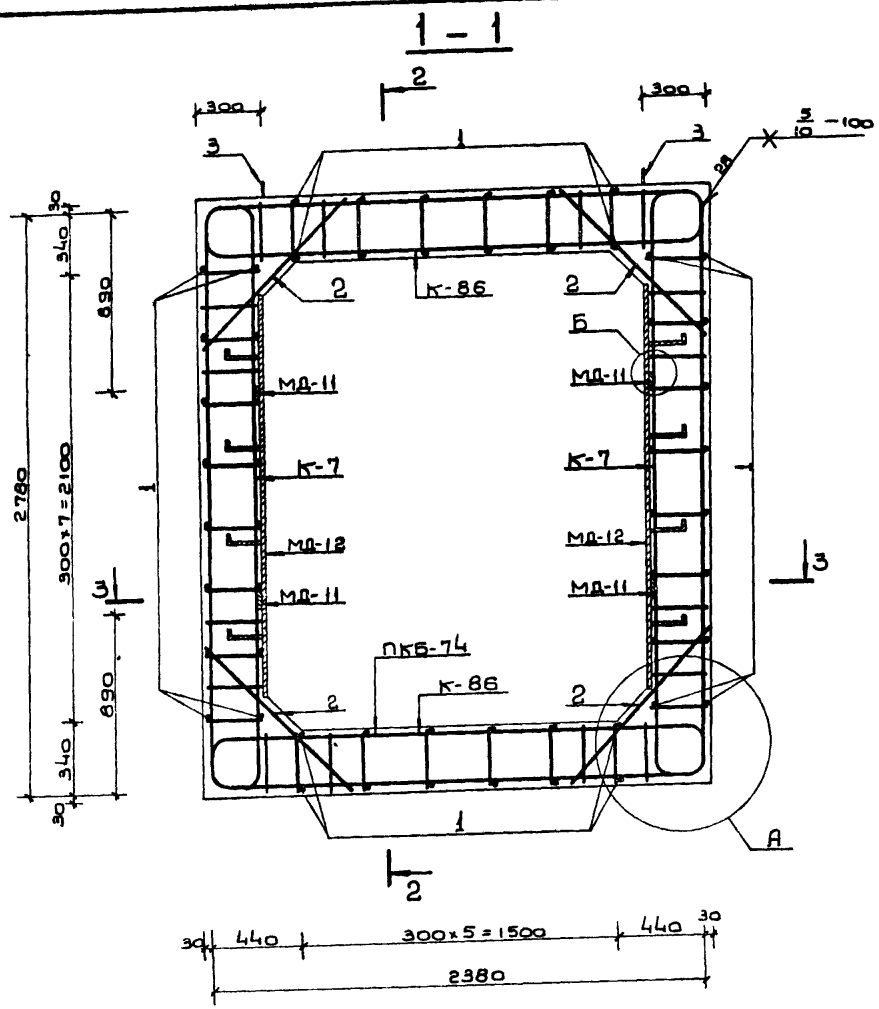
Выборка металла на 1 корпус ПКВ-73

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Закаленная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	16A III	104.8	1.58	165.6
	12A II	33.6	0.888	29.8
	10A III	28.0	0.617	17.3
Закаленная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 3 сп. пс 2 гост 380-71	10A II	142.7	0.617	88.0
	16A I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
В ст 3 пс 6 гост 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	Полосовой		
				А I	А II	А III	
БВТС-IV-1,8x2,2	1.90	4.8	300	10.6	88.0	212.7	31.8

ТДК-Н-1-75/2-033				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Наручки	Дата	Блок железобетонный БВТС-IV-1,8x2,2	4.8т	Лист 33 / Листов
Изм.	Лист	Наручки	Дата			
Изм.	Лист	Наручки	Дата			
Изм.	Лист	Наручки	Дата			
Изм.	Лист	Наручки	Дата			
Проект: ВЗЛ-033				В/ч 14262		



Примечания:

- 1 Ополовочный чертёж блока см на листе № 4.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, В см. на листе № 62.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-74

Марка стали	И.п. лос.	Эквив	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-7		См. на листе № 59 Выпуска 3	20А III	3580	14	51.5
			16А III	2540		36.6
			10А II	3480		48.7
К-86		См. на листе № 69	20А III	3300	14	46.2
			12А III	2080		29.1
			10А II	2900		40.6
Отделочные стержни			10А II	980	52	51.0
			20А III	1040	28	29.1
			18А I	1160	8	9.3
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. на листе № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

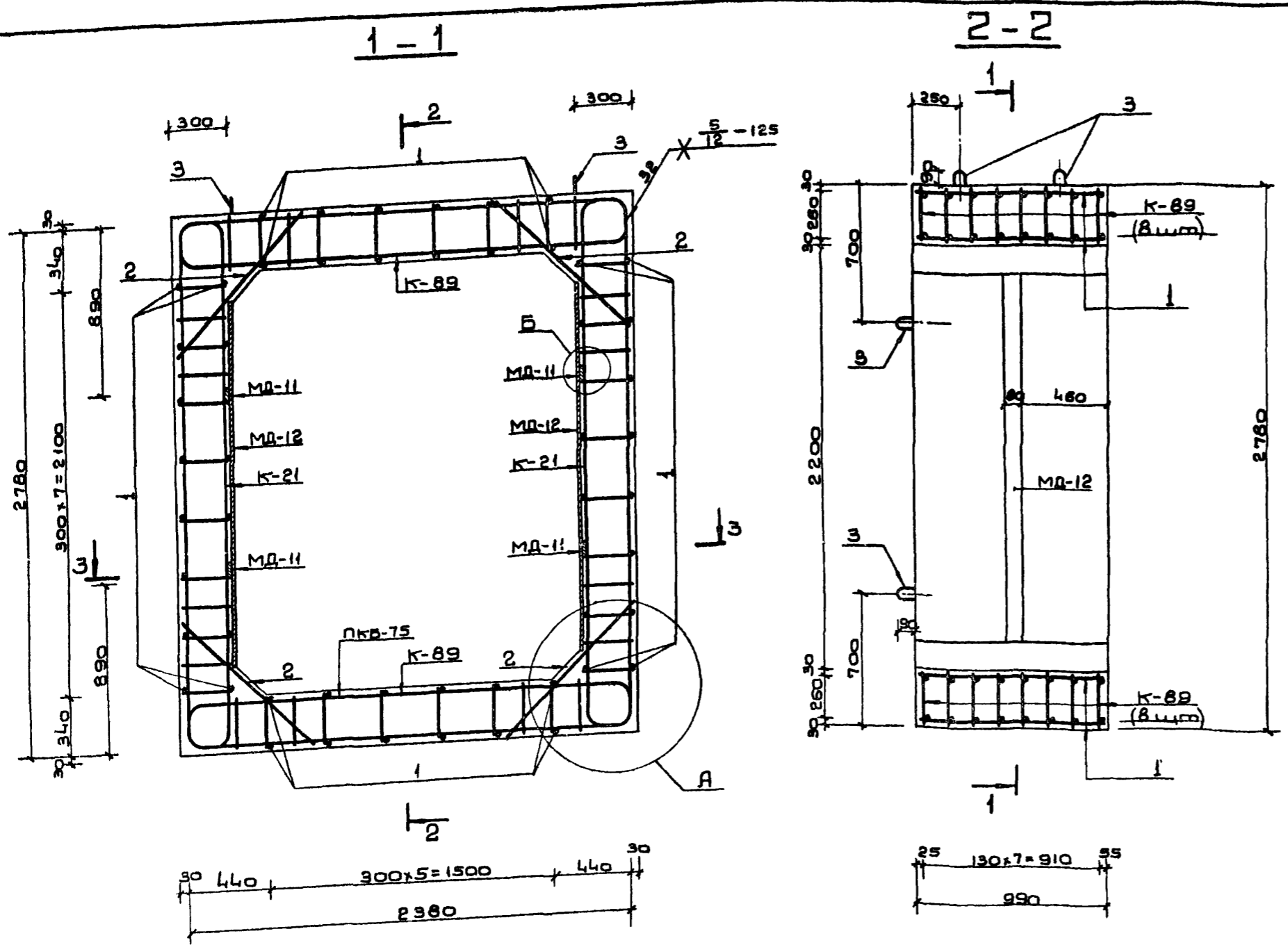
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-74

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А III гост 5781-75	20А III	126.8	2.47	313.2
	16А III	33.6	1.58	56.2
	12А III	29.1	0.888	25.8
Горячекатаная арматурная сталь кл А II гост 5781-75	10А II	140.3	0.617	86.6
Горячекатаная арматурная сталь кл А I гост 5781-75	18А I	9.3	2.00	18.8
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
БВТс-III-1,8x2,2	2,89	7,3	300	18,6	86,6	395,2	31,8

ТДК-Н-1-75/2-034				Лист	Масса	Масштаб
И.п. лист	И.п. акц.	подп.	Дата	0	7,3т	
Глинка Ларин	Ларин	2007	2007			
Почта Панчиков	Панчиков	2007	2007			
Ванюшин Щербак	Щербак	2007	2007			
Лисовский Ванаров	Ванаров	2007	2007			
Рыжук Александр	Александр	2007	2007	лист 34 / листов		
Прохор Валкова	Валкова	2007	2007	8/4 14262		
Проверил Щербак	Щербак	2007	2007	15076-02 36		



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Вес бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВТС-II-1,8x2,2	2,89	7,3	300	18,6	94,6	723,6	31,8

Примечания:

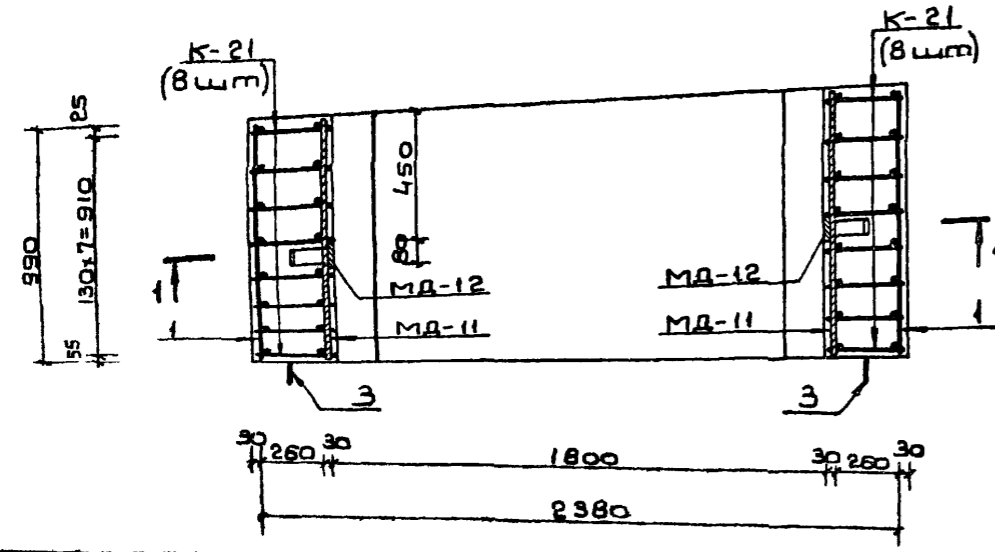
1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №4.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, В см. на листе №2.

Ведомость металла на 1 корпус ПКВ-75

Марка ст-ля	№№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина п.м.
К-21		См. на листе №57 выпуска 3	25А III	3800	16	60,8
			20А III	2480		39,7
			10А II	3480		65,7
К-89		См. на листе №70	25А III	3420	16	54,7
			16А III	2080		33,3
			10А II	2900		46,4
стержни	1	380	10А II	980	52	51,0
	2	1040	25А III	1040	32	33,3
	3	440	18А I	1160	8	9,3
МА-11		Полоса	-6x80	990	4	4,0
МА-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

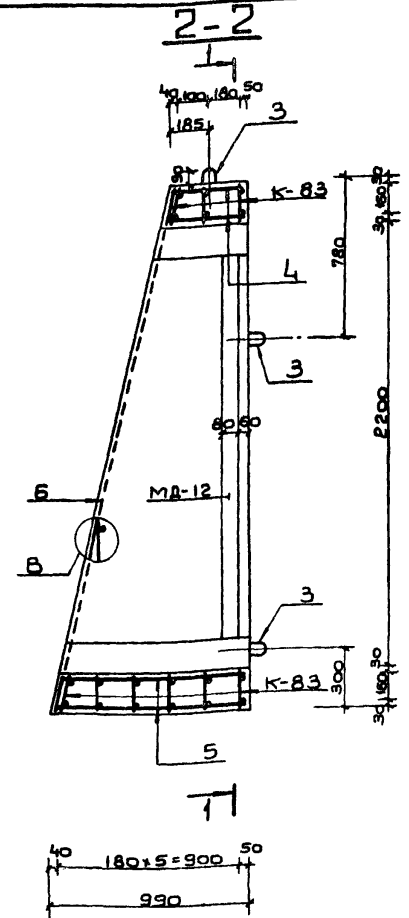
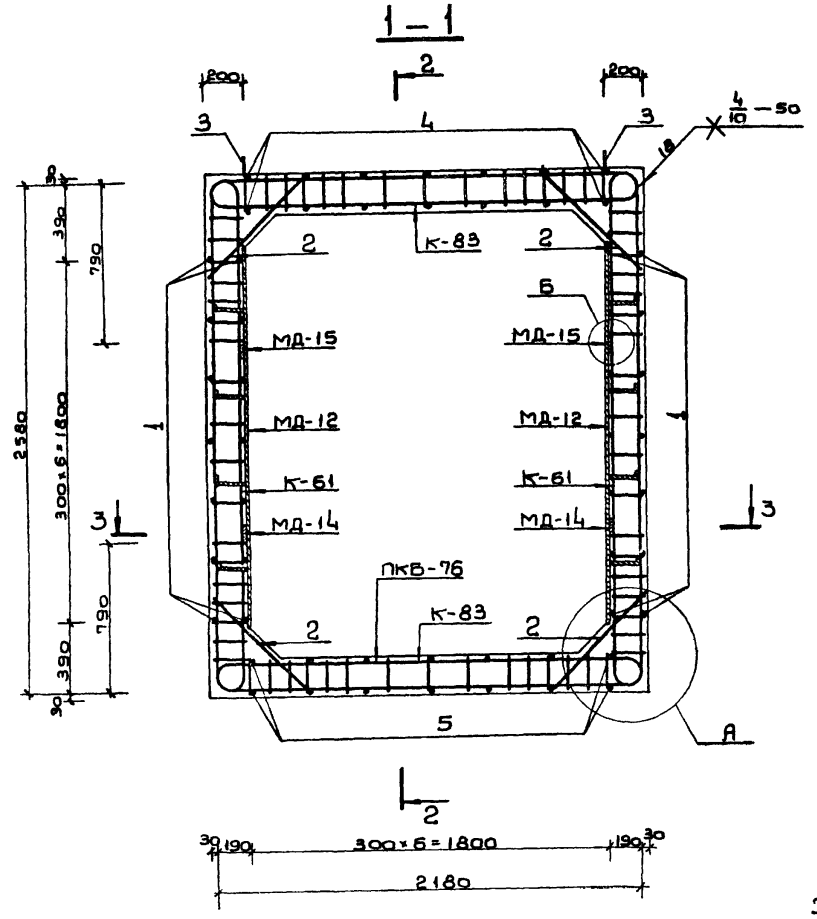
Выборка металла на 1 корпус ПКВ-75

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	25А III	148,8	3,85	572,9
	20А III	39,7	2,47	98,1
	16А III	33,3	1,58	62,6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75	10А II	153,1	0,617	94,8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75	16А I	9,3	2,00	18,6
Сталь прокатная полосовая гост 103-78	-6x80	7,8	3,77	28,4
	-5x50	1,2	1,96	2,4



ТДК-Н-I-75/2-035				Лист	Масса	Марштаб
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Р	7,3т	
Эл.инж. Ларичев	Л.И.И.	Л.И.И.	1975.05.06			
Инж.отд. Панчинов	Л.И.И.	Л.И.И.	1975.05.06	Блок железобетонный ВВТС-II-1,8x2,2		
Инж.отд. Чербаков	Л.И.И.	Л.И.И.	1975.05.06	Лист 35 / Листов		
Инж.отд. Вочаров	Л.И.И.	Л.И.И.	1975.05.06	В/ч 14282		
Инж.отд. Неустров	Л.И.И.	Л.И.И.	1975.05.06			
Проект. Волкова	Л.И.И.	Л.И.И.	1975.05.06			
Проверил. Чербаков	Л.И.И.	Л.И.И.	1975.05.06			

Выпуск 4
Мушкетеры завода серии ТДК-Н-1-75/2



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВСС-У-1,8x2,2 ПБ	1,29	3,3	300	7,9	56,5	68,4	26,5

Примечания:

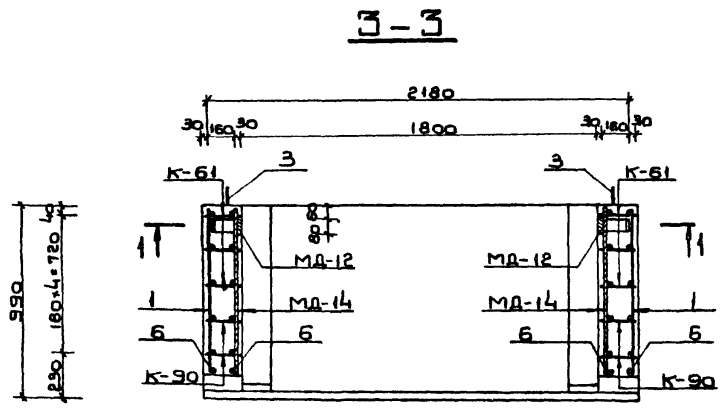
1. Опалубочный чертеж блока см на листе №3
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узлы А, Б, В см на листе №62

Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-76

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м.
К-61		См. на листе №63	10А III	5500	6	33.0
			10А II	3420		20.5
К-83		См. на листе №68	10А III	4700	9	42.3
			10А II	2850		25.7
К-90		См. на листе №70	10А III	2980	4	11.9
			10А II	2280		9.1
Отделывочные стержни	1	от 460 до 840 по 4шт с интервалом 100 мм	10А II	Ср=840	28	17.9
	2	720	10А III	720	18	13.0
	3	830	16А I	840	6	5.0
	4	370	10А II	370	14	5.2
	5	940	10А II	940	14	13.2
	6	2670	10А III	2670	4	10.7
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-14		Полоса	-6x80	770	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

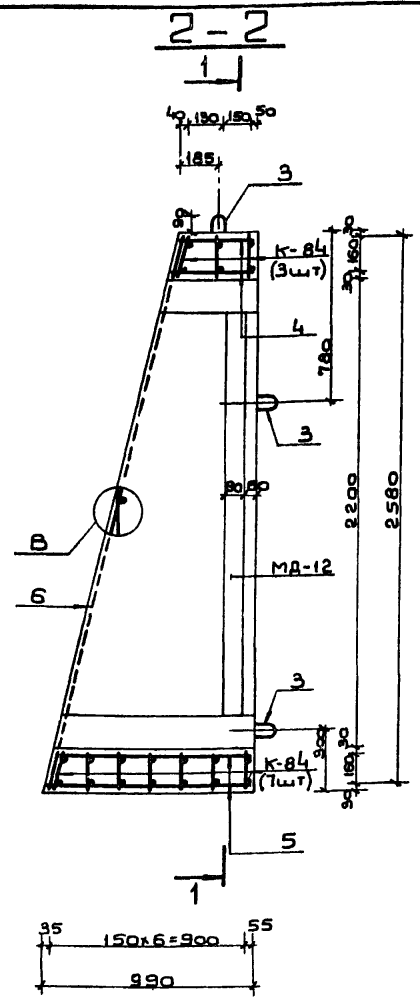
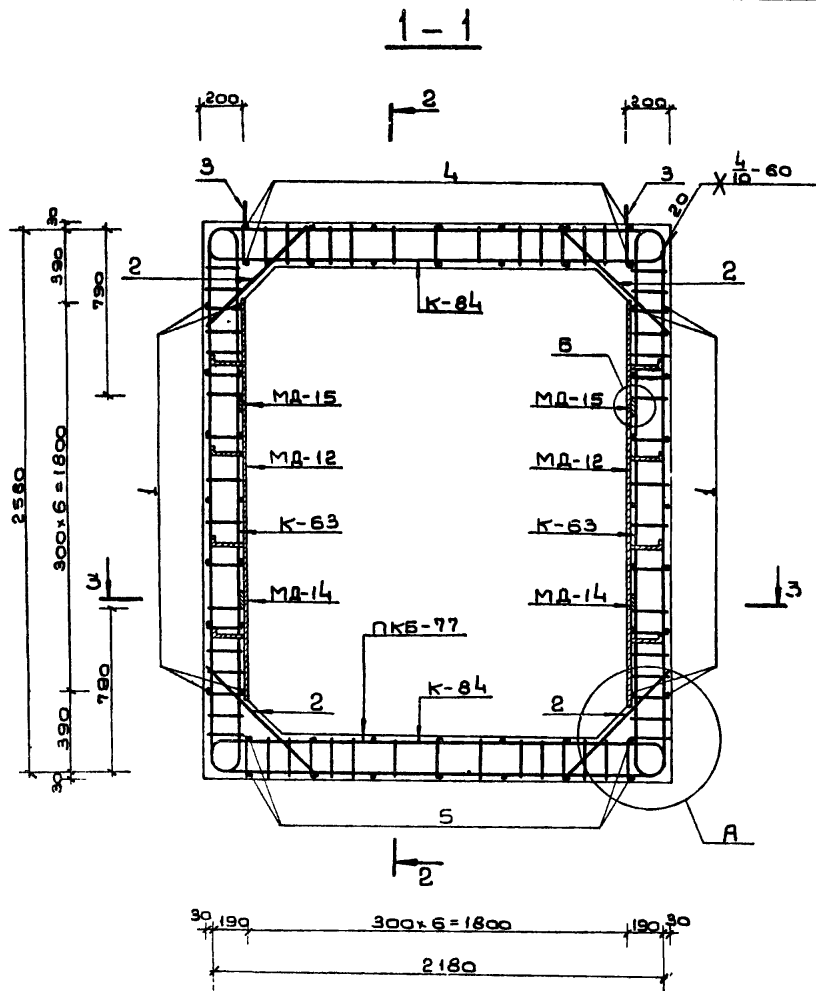
Выборка металла на 1 каркас ПКВ-76

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Сварочная арматурная сталь класса III гост 5781-75	10А III	110.9	0.617	68.4
Сварочная арматурная сталь класса II гост 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 гост 380-71	10А II	91.6	0.617	56.5
Сварочная арматурная сталь класса I гост 5781-75 в ст 3 сп. пс 2 гост 380-71	16А I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
в ст 3 пс 6 гост 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4



ТДК-Н-1-75/2-036				Лит. Масса	Максимум
Изм. Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Блок железобетонный ВВСС-У-1,8x2,2 ПБ	3,37
Лист №	Листов	Листов	Листов		
Исполн.	Ларичев	Ларичев	1.6		
Провер.	Ларичев	Ларичев	1.6		
Исполн.	Ларичев	Ларичев	1.6		
Провер.	Ларичев	Ларичев	1.6		
Лист 38				Листов	
				В/4 14262	

Выпуск 4
Пилонные изделия серии ТДК-Н-1-75/2



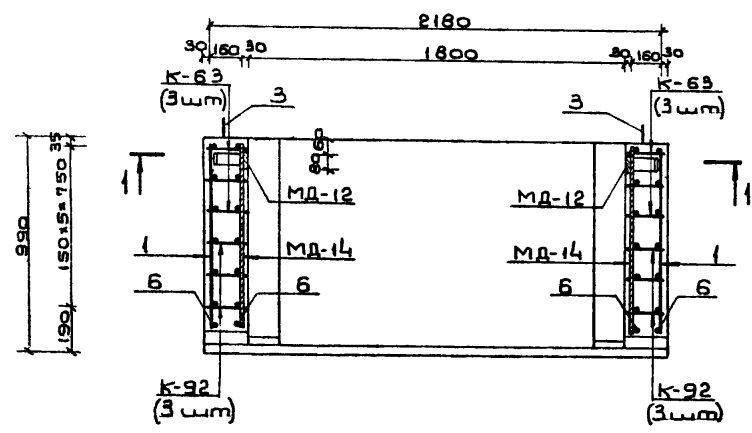
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-77

Марка элемента	№ поз	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина п.м.
К-63		См на листе №63	12АIII	3140	6	18.8
			10АIII	2400		14.4
			10АII	3420		20.5
К-84		См на листе №69	12АIII	2740	10	27.4
			10АIII	2000		20.0
			10АII	2850		28.5
К-92		См на листе №71	12АIII	1780	6	10.7
			10АIII	1410		8.5
			10АII	2470		14.8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4шт с интервалом 100мм	10АII	ср=640	28	17.9
	2	720	10АIII	720	20	14.4
	3	280 90	16АI	840	6	5.0
	4	370	10АII	370	14	5.2
	5	940	10АII	940	14	13.2
	6	2670	12АIII	2670	4	10.7
МД-12		См на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-14		Полоса	-6x80	770	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-77

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	общая длина п.м.	масса п.м кг	общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	12АIII	67.6	0.888	60.0
	10АIII	57.3	0.617	35.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75	10АII	100.1	0.617	61.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-75	16АI	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.96	2.4

3-3



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона Т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	Полосовой		
				AI	AII	AIII	
ВВСс-IV-1,8x2,2ПВ	1.29	3.3	300	7.9	61.8	95.4	26.5

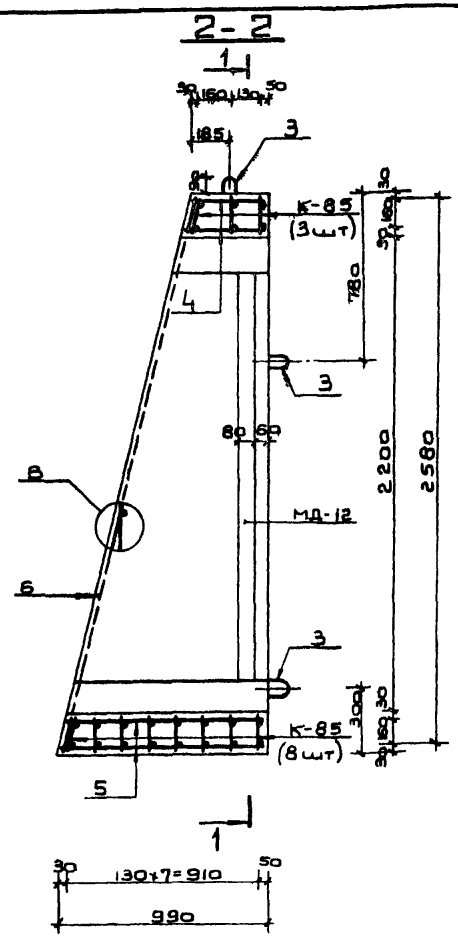
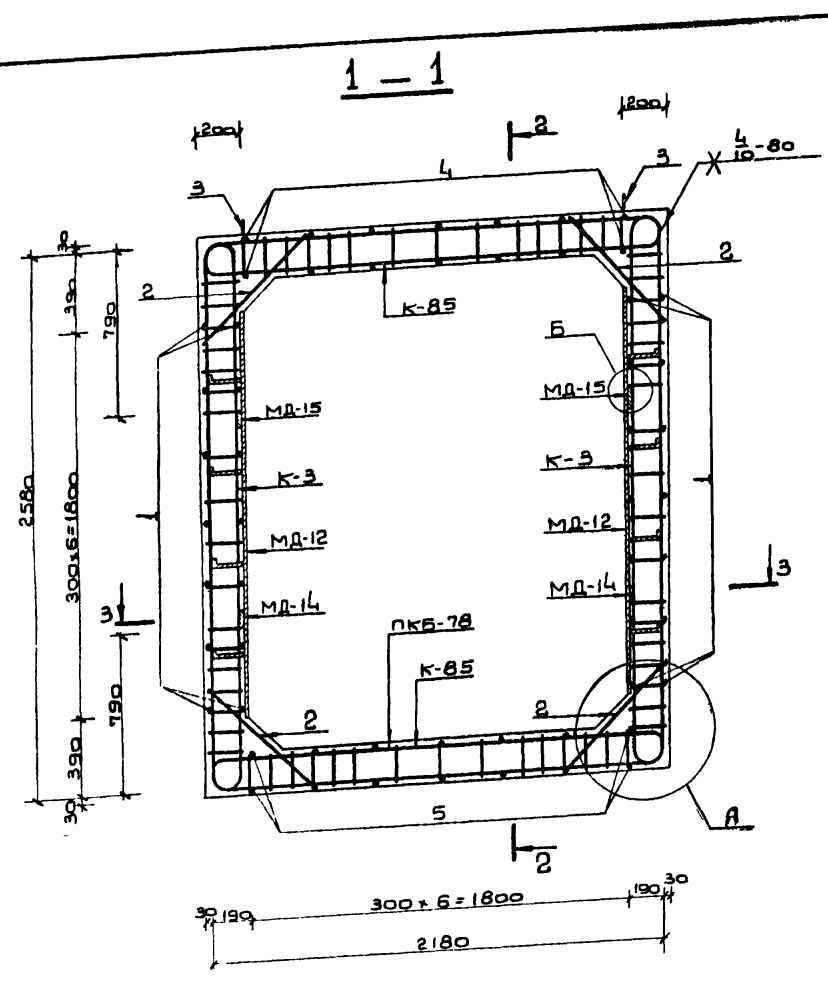
Примечания

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе №3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узлы А, Б, В см. на листе №62.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

ТДК-Н-1-75/2-037

№м. лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
В.И.И.	П.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	3.3Т	
Блок железобетонный ВВСс-IV-1,8x2,2ПВ				Лист 37 Листов		
				В 414262		

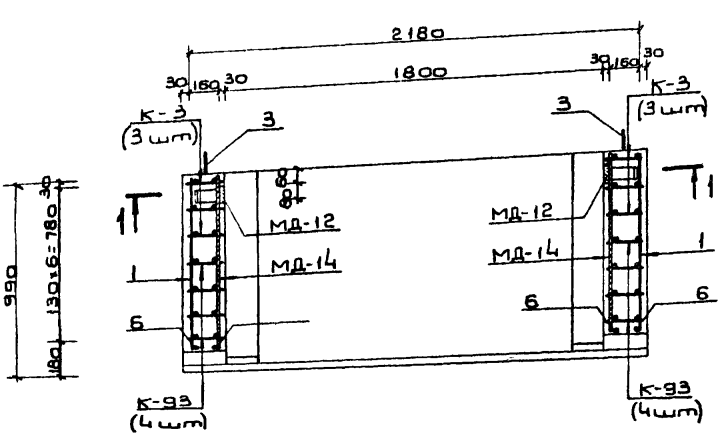
Выпуск 4
Мушкетеры изделия серии ТДК-Н-I-75/2



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-78

Марка элемента	Н.п. поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-3	См. на листе № 52 выпуска 3		16A III	3220	6	19.3
			12A III	2400		14.4
			10A II	3420		20.5
К-85	См. на листе № 69		16A III	2820	11	31.0
			10A III	2000		22.0
			10A II	2850		31.4
К-93	См. на листе № 71		16A III	1710	8	13.7
			12A III	1300		10.4
			10A II	2280		18.2
Отверстие по центру	1	от 440 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10A II	Ср=640	28	17.9
	2	720	16A III	720	22	15.8
	3	280	16A I	840	6	5.0
	4	370	10A II	370	14	5.2
	5	940	10A II	940	14	13.2
	6	2670	16A III	2670	4	10.7
MD-12	См. на листе № 62		-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600	2	1.2
MD-14	Полоса		-6x80	770	2	1.5
MD-15	Полоса		-6x80	560	2	1.1

3-3



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				A I	A II	A III	
БВСС-III-1,8x2,2 ПВ	1.29	3.3	300	7.9	65.6	178.6	26.5

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе № 3.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Узлы А, Б, В см. на листе № 62.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытиях и днищах - к внутренней грани блока.

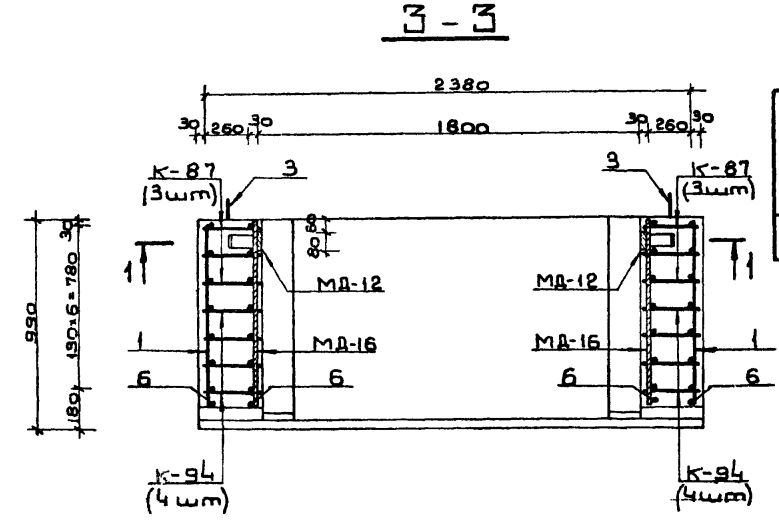
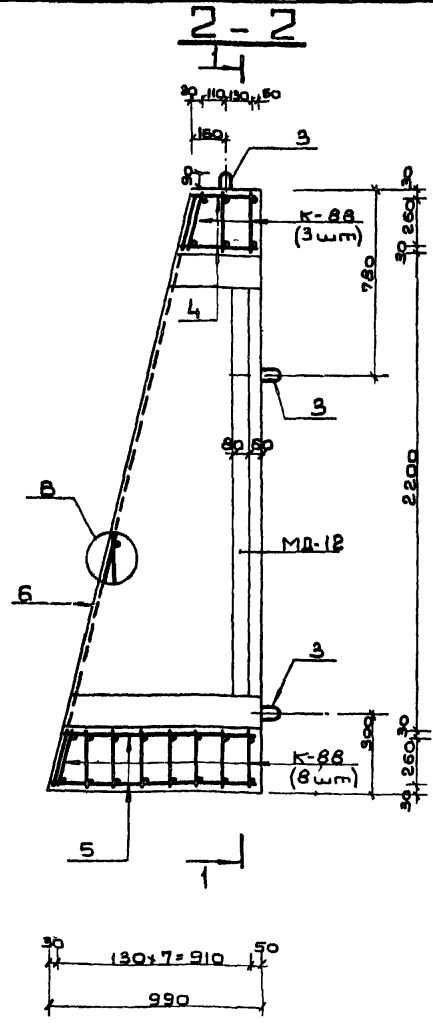
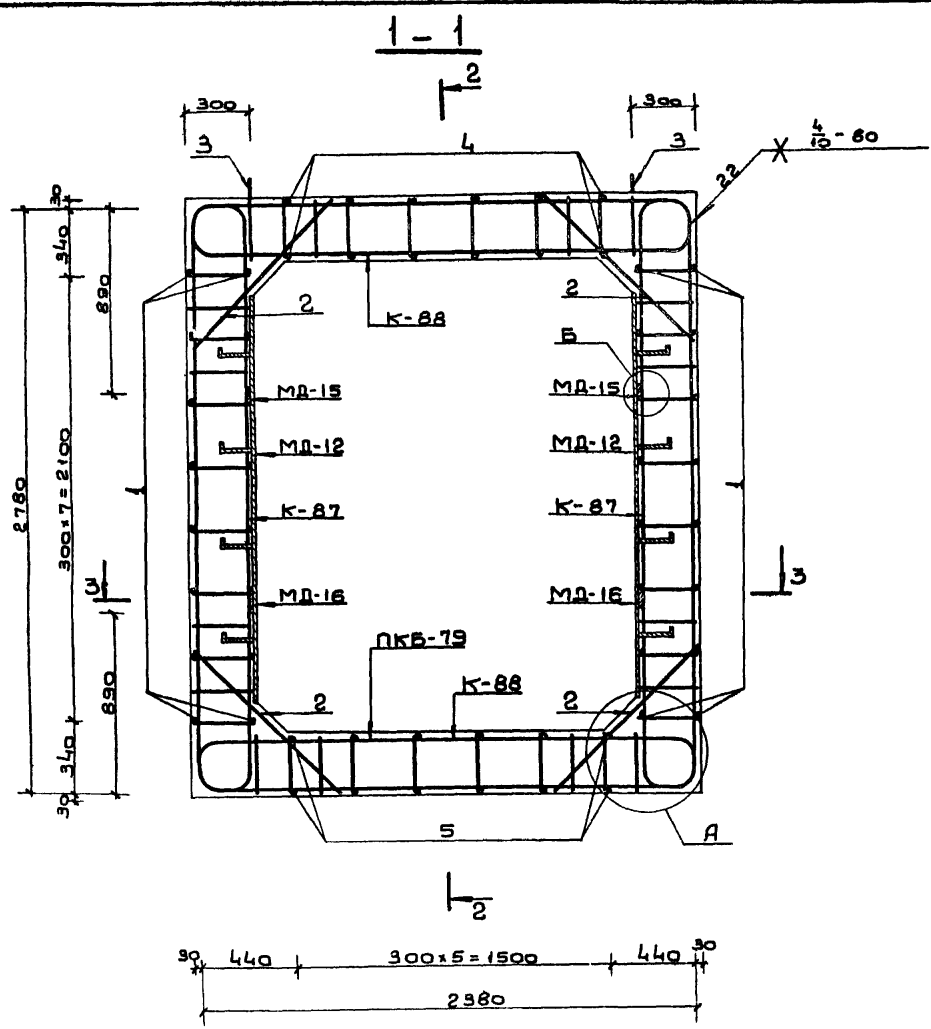
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-78

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класс А III ГОСТ 5781-75	16A III	40.5	1.58	143.0
	12A III	24.8	0.888	22.0
	10A III	22.0	0.617	13.8
Горячекатаная арматурная сталь класс А II ГОСТ 5781-75	10A II	106.4	0.617	65.6
Горячекатаная арматурная сталь класс А I ГОСТ 5781-75	16A I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.96	2.4

Имя и фамилия
Подпись
Дата

ТДК-Н-I-75/2-050

Исполнитель	Ларионов	Подпись	Дата	Блок железобетонный	Лист	Масштаб
Проверенный	Ларионов	Подпись	Дата		3,37	
Проектировщик	Щербачев	Подпись	Дата	БВСС-III-1,8x2,2 ПВ	Лист 38	Всего листов
Проверенный	Щербачев	Подпись	Дата		814	14262



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м ³	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Поло-совый
				А I	А II	А III	
ВВС-II-1,8x2,2 ПБ	1,93	4,9	300	12,4	64,2	207,7	26,5

Примечания:

- Опалубочный чертёж блока см. на листе №3
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенках к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- Узлы А, В, В см. на листе №62.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-79

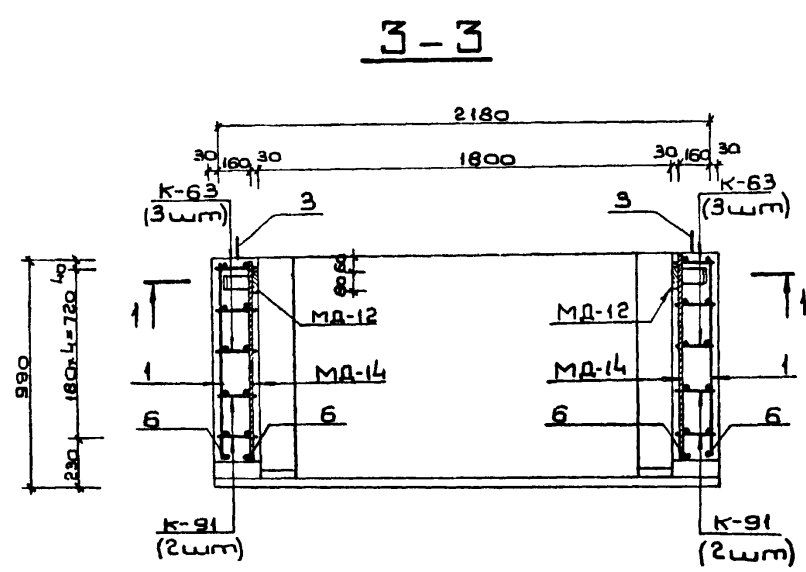
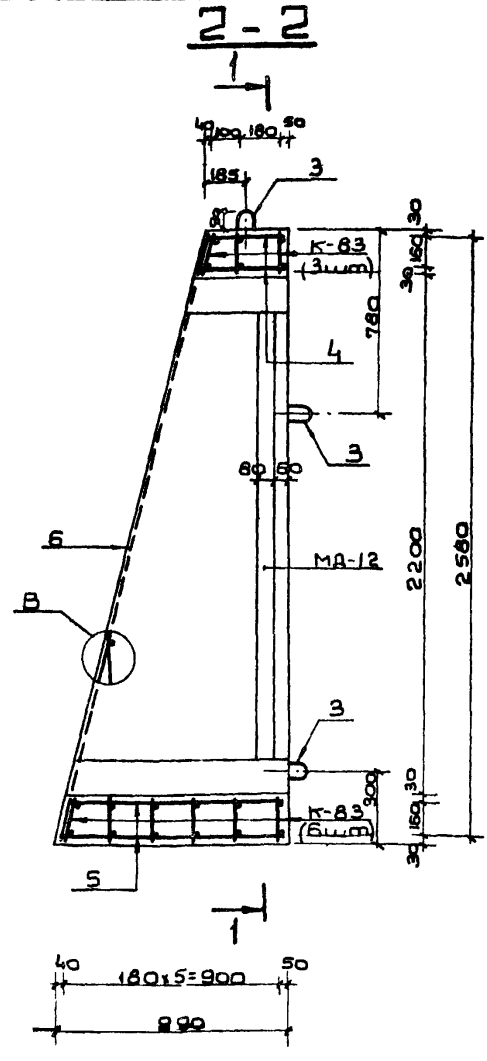
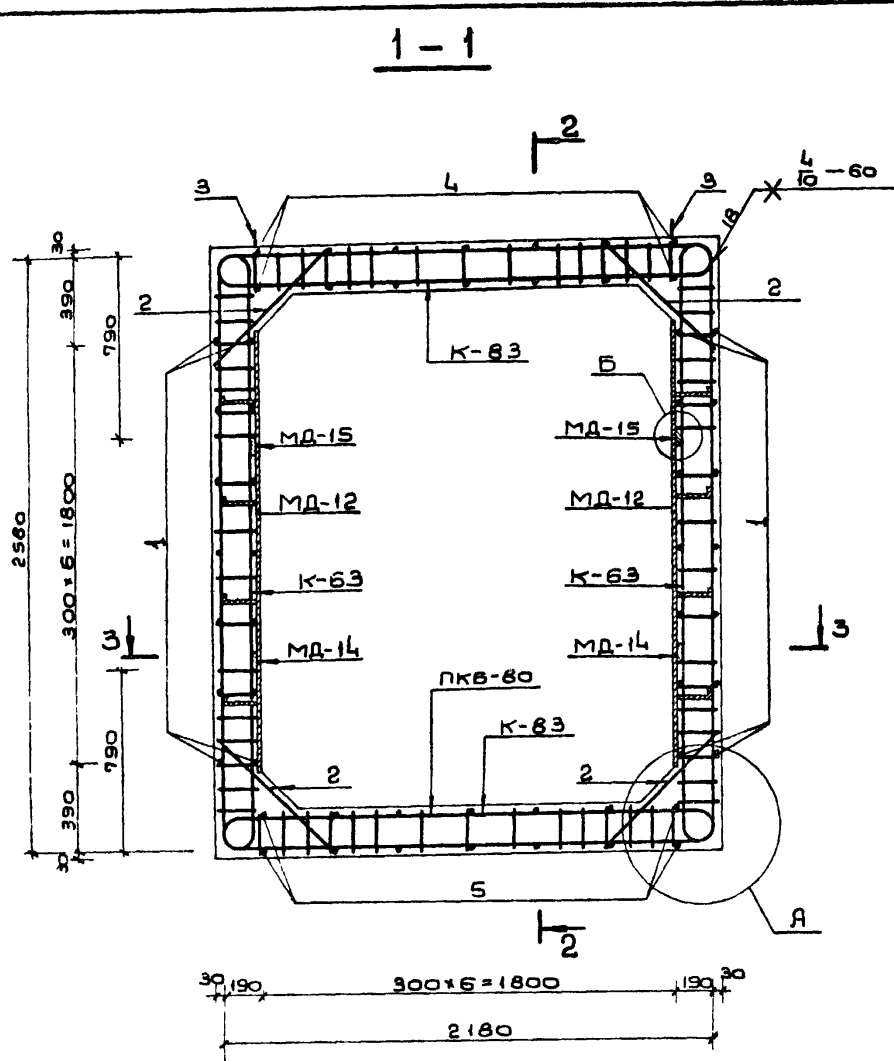
Марка ст-ля	№№ поз.	Э с к л з	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-87		См. на листе №69	16 А III	3620	6	21.7
			12 А III	2600		15.6
			10 А II	3480		20.9
К-88		См. на листе №69	16 А III	3220	11	35.4
			10 А III	2200		24.2
			10 А II	2900		31.9
К-94		См. на листе №71	16 А III	1920	8	15.4
			12 А III	1410		11.3
			10 А II	2320		18.6
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10 А II	Ср=640	28	17.9
	2	1040	16 А III	1040	22	22.9
	3	380	18 А I	1040	6	6.2
	4	320	10 А II	320	12	3.8
	5	920	10 А II	920	12	11.0
	6	2880	16 А III	2880	4	11.5
МД-12		См на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-16		Полоса	-6x80	780	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-79

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А III гост 5781-75	16 А III	108.9	1.58	168.9
	12 А III	26.9	0.888	23.9
	10 А III	24.2	0.617	14.9
Горячекатаная арматурная сталь кл А II гост 5781-75 в ст 3 сп пс 2 гост 380-71	10 А II	104.1	0.617	64.2
	18 А I	6.2	1.99	12.4
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.96	2.4

ТДК-Н-1-75/2-039			
Изм.	Лист	№ док. чм.	Дата
1	39	15076-02	41
Исполнитель	Л.А.Иванов	Проверил	С.В.Сидоров
Начальник участка	В.И.Петров	Инженер	С.В.Сидоров
Заместитель начальника участка	И.И.Смирнов	Инженер	С.В.Сидоров
Лаборант	Б.А.Смирнов	Инженер	С.В.Сидоров
Автоматизатор	И.И.Смирнов	Инженер	С.В.Сидоров
Проектировщик	В.И.Петров	Инженер	С.В.Сидоров
Проверил	С.В.Сидоров	Инженер	С.В.Сидоров

Выпуск 4
Мушкетер изделия серии ТДК-Н-I-75/2



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стержней, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВТс-V-1,8x2,2 пв	1.29	3.3	300	7.9	58.9	78.5	26.3

Примечания:

- Опалубочный чертеж блока см. на листе № 4.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
- Узлы А, Б, В см. на листе № 62.

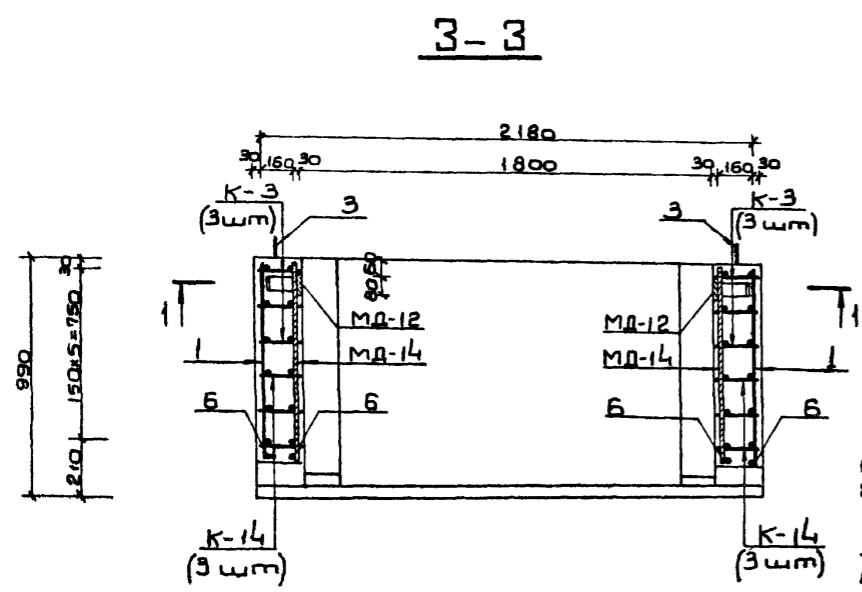
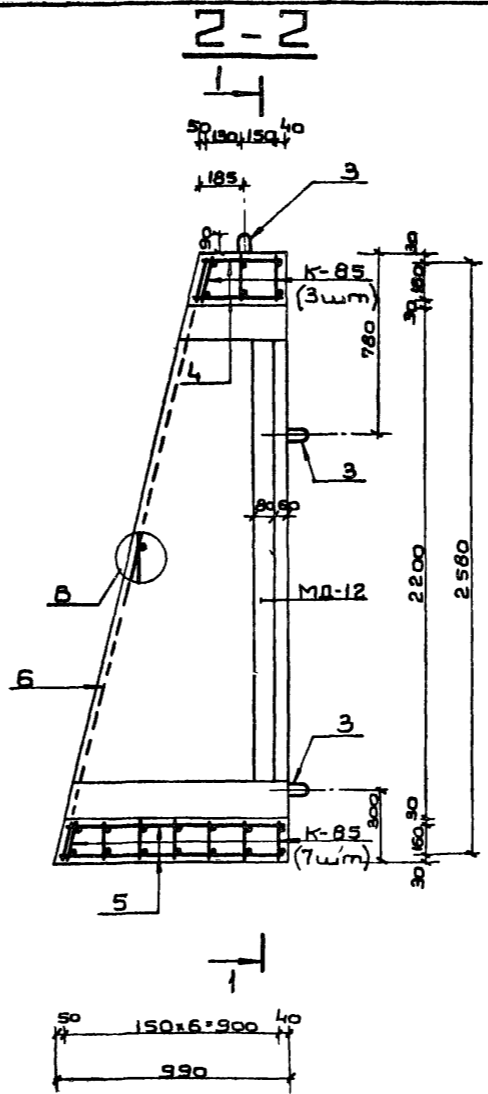
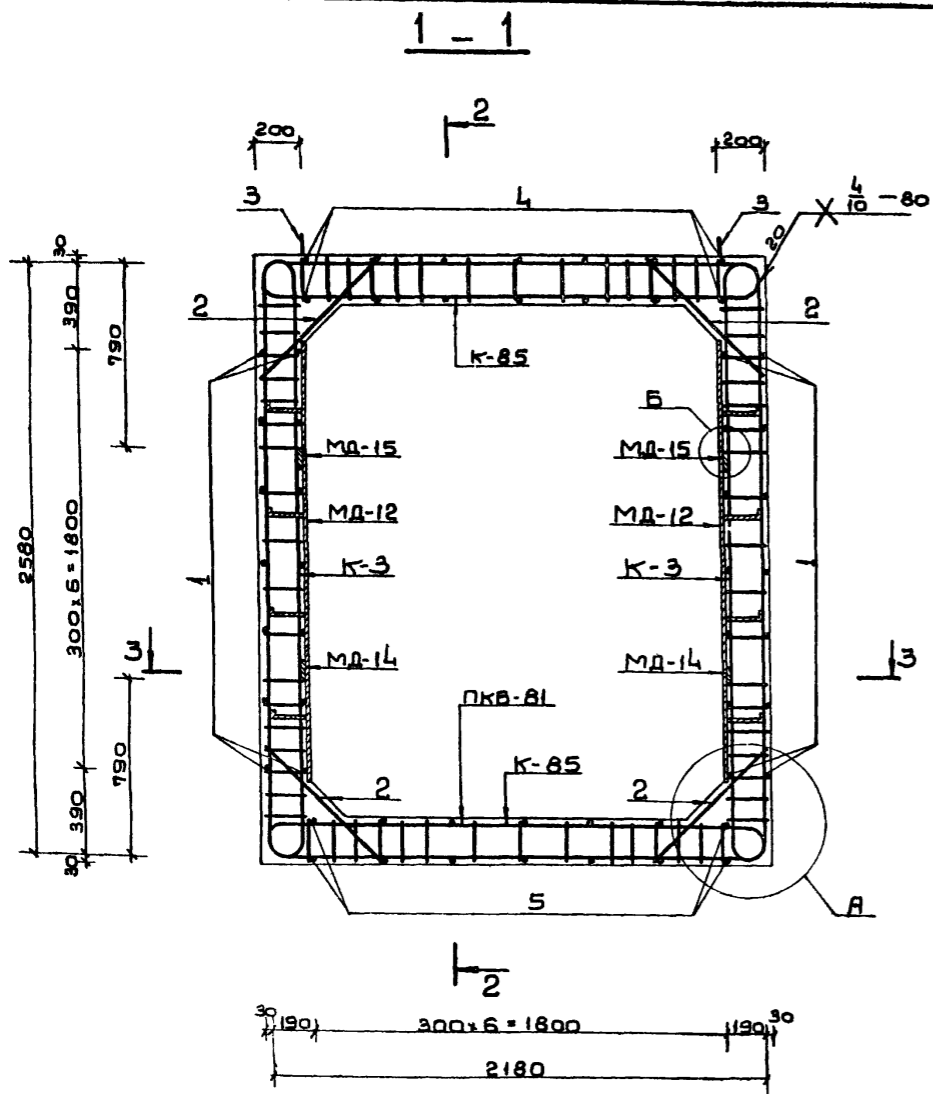
Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-80

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м.
К-63		См. на листе № 63	12 А III	3140	6	18.8
			10 А III	2400		14.4
			10 А II	3420		20.5
К-83		См. на листе № 68	10 А III	4700	9	42.3
			10 А II	2850		25.7
К-91		См. на листе № 70	12 А III	1690	4	6.8
			10 А III	1320		5.0
			10 А II	2280		9.1
Отдельные позиции	1	от 460 до 860 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А II	Ср=640	28	17.9
	2	720	10 А III	720	18	19.0
	3	280	16 А I	840	6	5.0
	4	370	10 А II	370	14	5.2
	5	940	10 А II	940	14	13.2
	6	2670	12 А III	2670	4	10.7
МД-12		См. на листе № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-14		Полоса	-6x80	770	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-80

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса (п.м) кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная ст. кл. А III ГОСТ 5781-75	12 А III	36.3	0.888	32.2
	10 А III	75.0	0.617	46.3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	91.6	0.617	56.9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16 А I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
В ст.3 п.с.2 ГОСТ 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

ТДК-Н-I-75/2-040				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н.С.Кочин	Проф.	Л.С.	Р	8.3т	1:1
Машинист	Ларичев	М.П.	Л.С.			
Монтаж	Панников	М.П.	Л.С.			
Взам.нач.	Щербачев	М.П.	Л.С.			
Листов	Вечеров	М.П.	Л.С.	ВВТс-V-1,8-2,2 пв.		
Рисунки	Щербачев	М.П.	Л.С.	Лист 40 / Листов		
Проект	Валкова	М.П.	Л.С.	В/ч 14262		
Проверил	Щербачев	М.П.	Л.С.	15076-02 42		



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				АІ	АІІ	АІІІ	
БВТс-ІІ-1.8×2.2 пв	4.29	3.3	300	7.9	61.8	164.5	26.5

Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе № 4.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узлы А, Б, В см. на листе № 62.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

Ведомость металла на каркас ПКВ-80

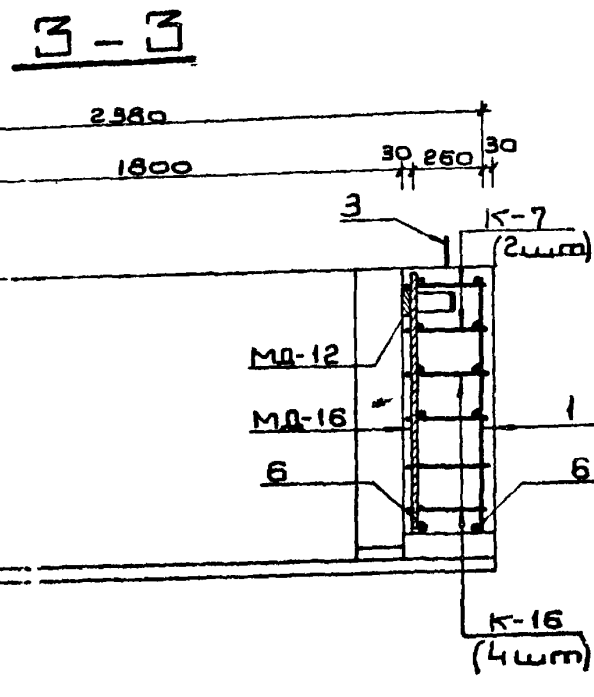
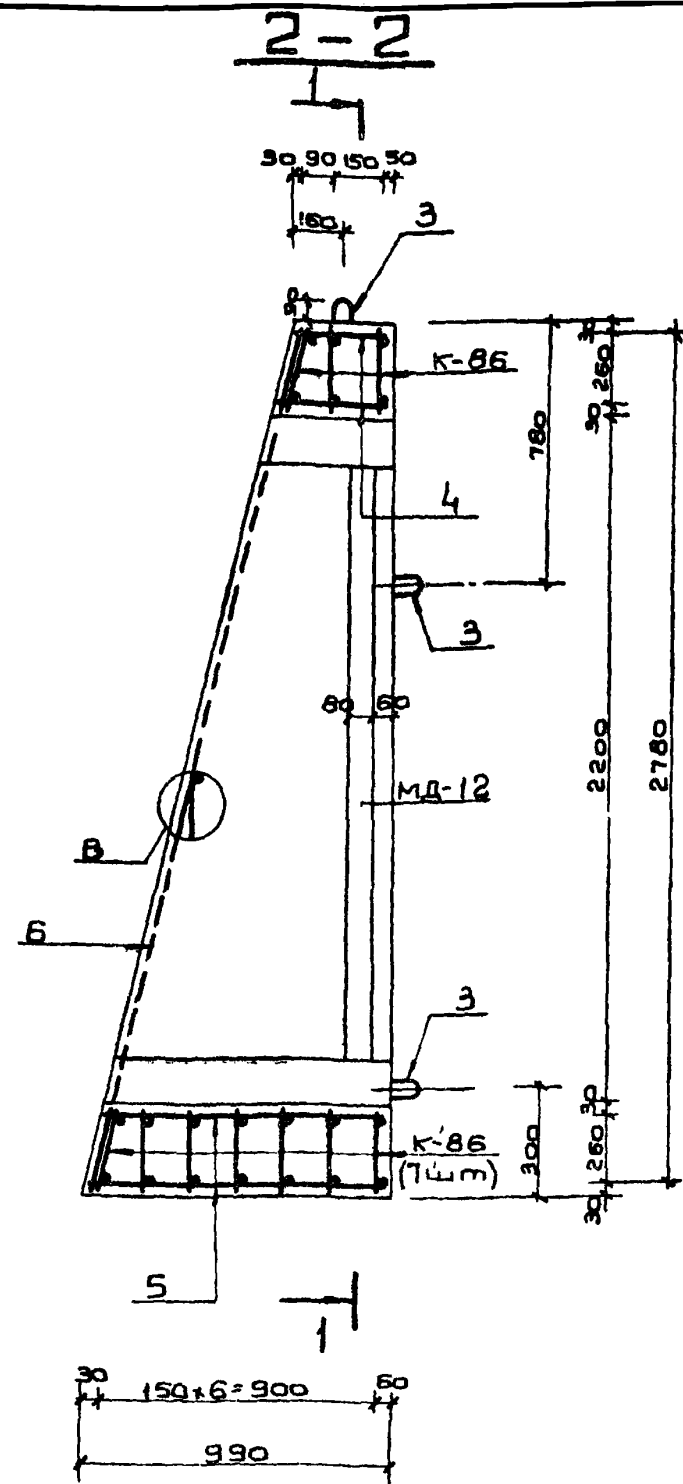
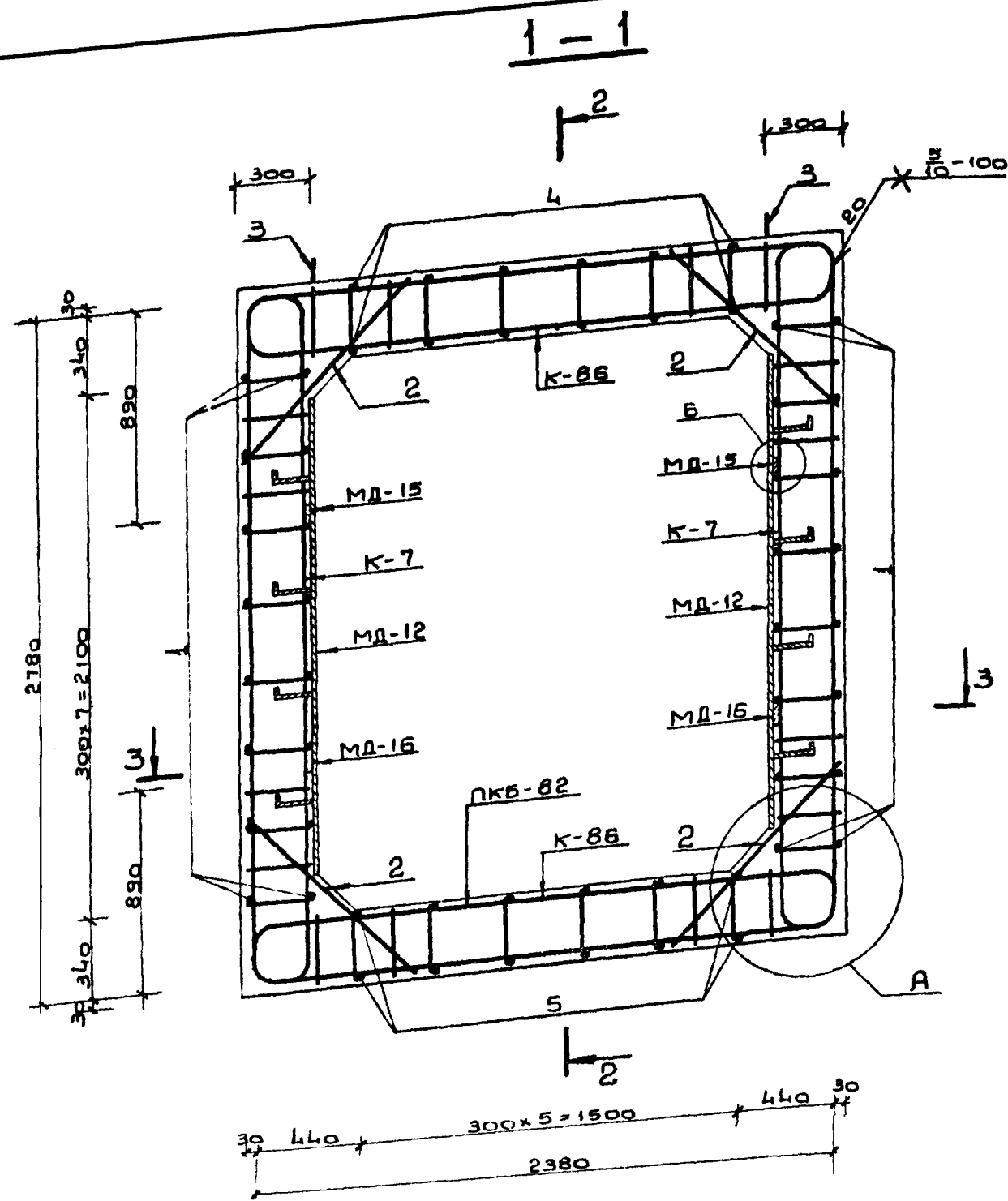
Марка арматуры	№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-3		См. на листе № 52 выпуска 3	16 АІІІ	3220	6	19.3
			12 АІІІ	2400		14.4
			10 АІІ	3420		20.5
К-85		См. на листе № 69	16 АІІІ	2820	10	28.2
			10 АІІІ	2000		20.0
			10 АІІ	2850		28.5
К-14		См. на листе № 84 выпуска 3	16 АІІІ	1820	6	10.9
			12 АІІІ	1410		8.5
			10 АІІ	2470		14.8
Отделываемые стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100	10 АІІ	Ср=640	28	17.9
	2	720	16 АІІІ	720	20	14.4
	3	840	16 АІ	840	6	5.0
	4	370	10 АІІ	370	14	5.2
	5	940	10 АІІ	940	14	13.2
	6	2670	16 АІІІ	2670	4	10.7
МД-12		См. на листе № 62	-6×80	1900	2	3.8
			-6×50	600		1.2
МД-14		Полоса	-6×80	770	2	1.5
МД-15		Полоса	-6×80	560	2	1.1

Выборка металла на каркас ПКВ-81

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Закаленная арматурная сталь кл. АІІІ ГОСТ 5781-75	16 АІІІ	83.5	1.58	131.9
	12 АІІІ	22.9	0.888	20.9
	10 АІІІ	20.0	0.617	12.3
Закаленная арматурная сталь кл. АІІ ГОСТ 5781-75 в ст 3 СП.С2 ГОСТ 380-71	10 АІІ	100.1	0.617	61.8
	16 АІ	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	6.4	3.77	24.1
	-5×50	1.2	1.96	2.4

ТДК-Н-І-75/2-041

Имя и фамилия	И.И. Долгушин	Подп.	Дата	Лист	Масса	Кол-во листов
Исполнитель	Ларичев	В.И.	5.6			
Начальник	Панин	В.И.	5.6			
Замечатель	Щербанов	В.И.	5.6	Блок железобетонный БВТс-ІІ-1.8×2.2 пв		
Таблицы	Бочаров	В.И.	5.6			
Рисунки	Неустраев	В.И.	5.6	Лист 41 из 41		
Проект	Валкова	В.И.	5.6			
Проверил	Щербанов	В.И.	5.6	В/ч 14262		



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
БВТс-III-1,8x2,2 ПВ	1.93	4.9	300	12.4	82.3	294.2	26.5

Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе № 4.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, 6 покрытию и днище - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, В, В см. на листе № 62.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-82

Марка элемента	№ № поз	Э склз	Сечение мм	Длина мм	Колич шт.	общая длина п.м.
К-7		См. на листе № 53 выпуска 3	20 А III	3250	4	13.0
			16 А III	2500		10.0
			10 А II	3480		13.9
К-86		См. на листе № 69	20 А III	3300	10	33.0
			12 А III	2080		20.8
			10 А II	2900		29.0
К-16		См. на листе № 55 выпуска 3	20 А III	2275	8	18.2
			16 А III	1705		13.6
			10 А II	2900		23.2
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4шт с интервалом 100 мм	10 А II	с.ср=640	28	17.9
	2	1040	20 А III	1040	20	20.8
	3	380	18 А I	1040	6	6.2
	4	320	10 А II	320	12	38.4
	5	920	10 А II	920	12	11.0
	6	2880	20 А III	2880	4	11.5
МД-12		См. на листе № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-16		Полоса	-6x80	760	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

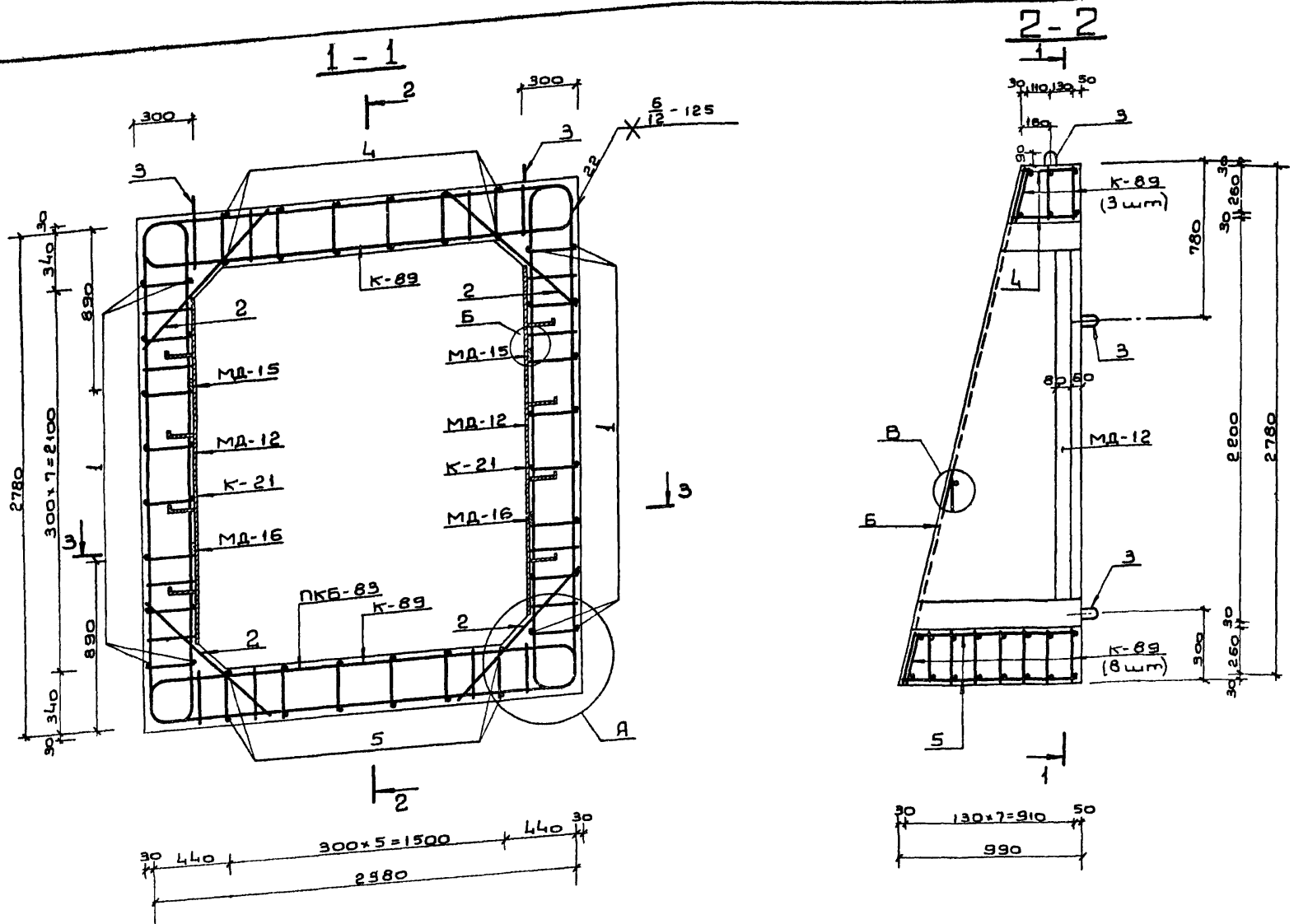
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-83

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	20 А III	96.5	2.47	238.4
	16 А III	23.6	1.58	37.3
	12 А III	20.8	0.888	18.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	133.4	0.617	82.3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	18 А I	6.2	1.99	12.4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.96	2.4

ТДК-Н-И-75/2-042			
Изм. лист	И.в.в.к.м.	Проект	Дата
1	1	В.И.Т.	1975
Блок железобетонный БВТс-III-1,8x2,2 ПВ			
Масса	4,9т		
Лист 42 / Листов			
В/4 14262			

Миндбие изделия серии ТДК-Н-1-15/2

ВЫПУСК 4



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м ³	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
ВВТс-II-1.8x2.2 ПБ	1.93	4.9	300	12.4	85.6	501.2	26.5

Примечания

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе № 4.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б, В см. на листе № 62.

Ведомость металла на каркас ПКБ-83

Марка сл.м	№ поз	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м.
К-21		См. на листе № 57 выпуск 3	25А III	3800	6	22.8
			20А III	2480		14.9
			10А II	3480		20.9
К-89		См. на листе № 70	25А III	3420	11	37.6
			16А III	2080		22.9
			10А II	2900		31.9
К-95		См. на листе № 72	25А III	2030	8	16.2
			20А III	1360		10.9
			10А II	2320		18.6
Отделительные стержни	1	от 440 до 840 по 4шт с интервалом 100 мм	10А II	ср=640	28	17.9
	2	1040	25А III	1040	22	22.9
	3	380	18А I	1040	6	6.2
	4	320	10А II	320	12	38.4
	5	920	10А II	920	12	11.0
	6	2880	16А III	2880	4	11.5
МД-12		См. на листе № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-16		Полоса	-6x80	760	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

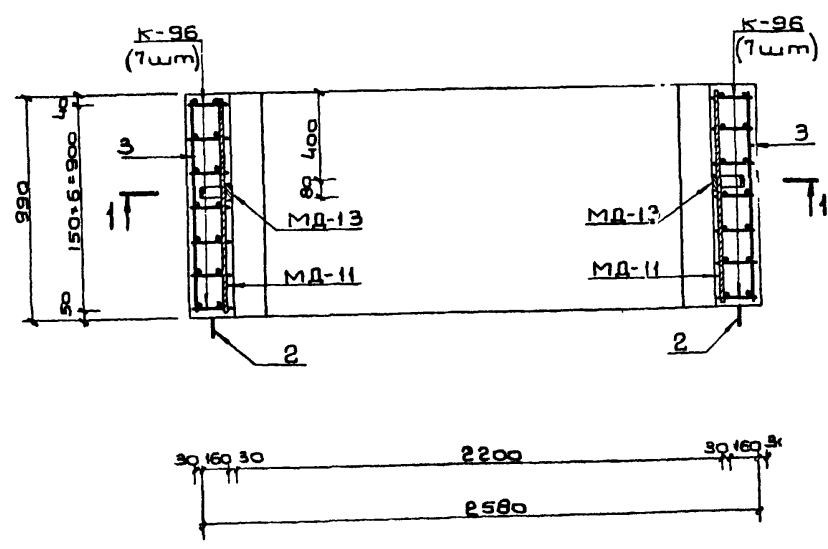
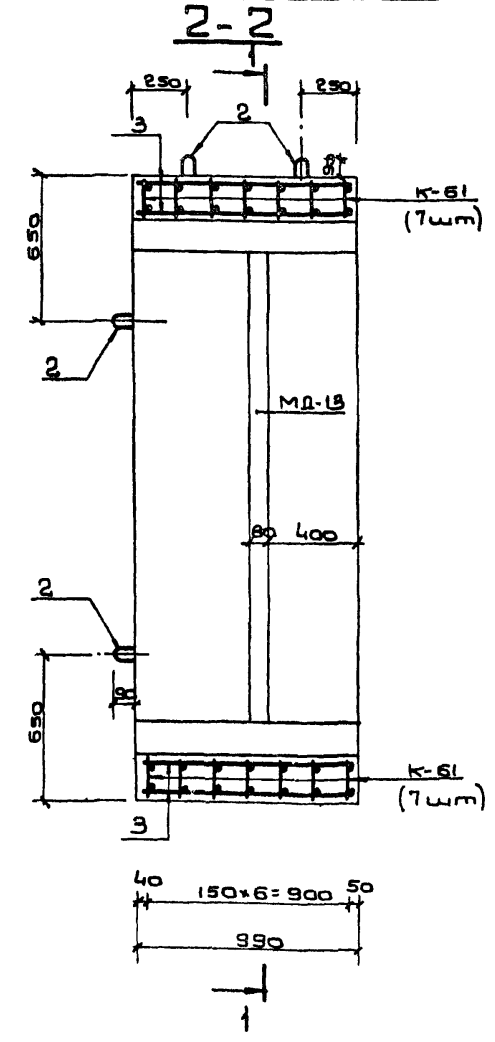
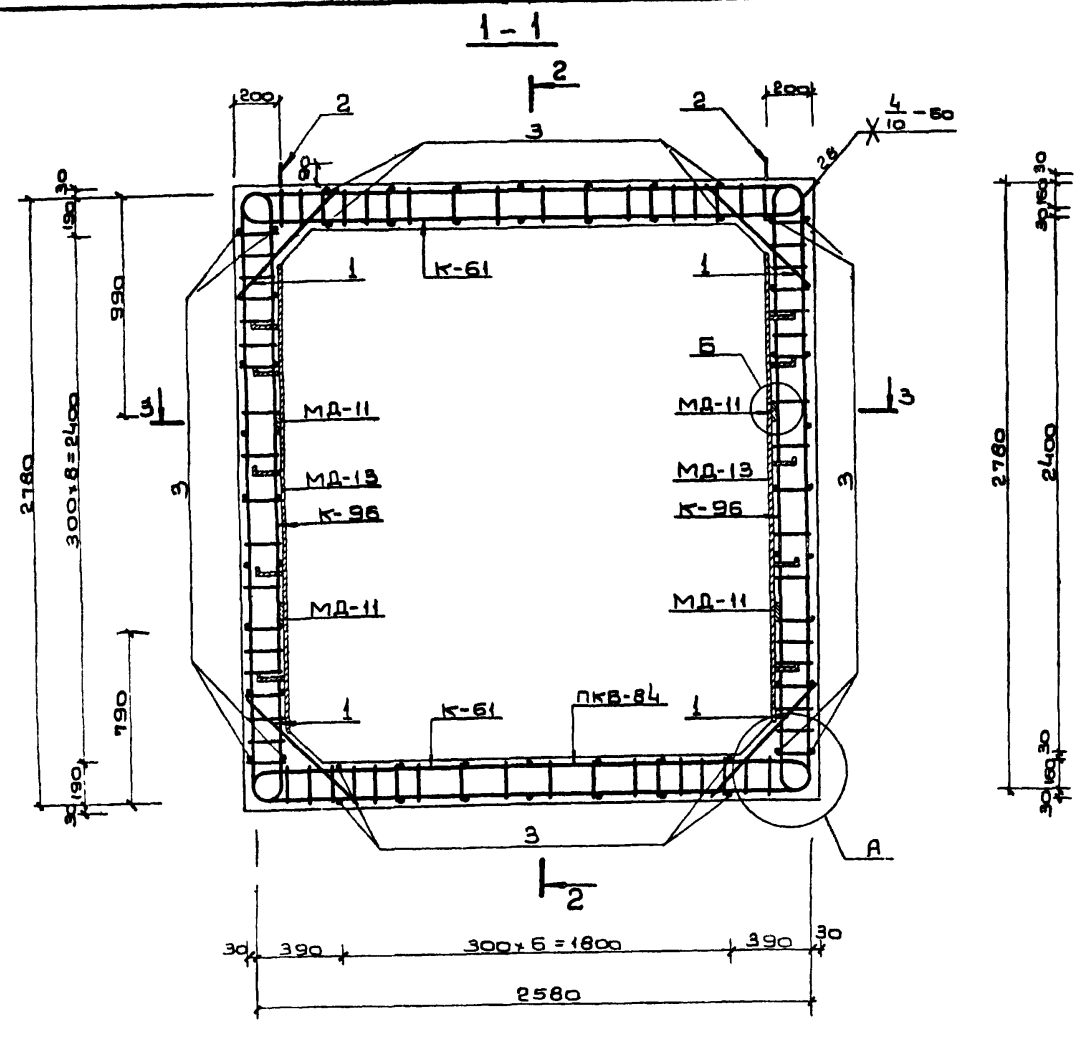
Выборка металла на каркас ПКБ-83

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	25А III	99.5	3.85	383.1
	20А III	25.8	2.47	63.7
	16А III	34.4	1.58	54.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 50 ПС2 ГОСТ 380-71	10А II	138.7	0.617	85.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 СП, ПС2 ГОСТ 380-71	18А I	6.2	1.99	12.4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 ПС6 ГОСТ 380-71	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.96	2.4

ТДК-Н-1-75/2-043

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Исполн.	Листов	Всего	Исполн.	Дата			
Нач. отд.	Планшета	5.6	Исполн.	Дата			
Зам.нач. отд.	Чертежей	5.6	Исполн.	Дата			
Льб. спец.	Вопросов	5.6	Исполн.	Дата			
Рук. групп.	Настройк.	5.6	Исполн.	Дата			
Проектант	Валкова	5.6	Исполн.	Дата			
Проверил	Цербаков	5.6	Исполн.	Дата			
					Блок железобетонный ВВТс-II-1.8x2.2 ПБ		
					Лист 43 / листов		
					81414262		

Выпуск 4
Мушкетеры изделия серии ТДК-Н-1-75/2



Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листах №3,4.
2. Узлы А,Б см. на листе №2.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
5. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставлять два наименования: ВВСс- \bar{V} -2,2x2,4 и ВВТС- \bar{V} -2,2x2,4.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-84

Марка элем.	№ №	Э склз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина п.м.
К-96		См. лист №72	12АIII	3940	14	46.8
			10АIII	2500		36.4
			10АII	3610		50.9
К-61		См. лист №63	10АIII	5500	14	77.0
			10АII	3420		47.9
Отдельные позиции	1	720	10АIII	720	28	20.2
	2	830	16АI	840	8	6.7
	3	980	10АII	980	60	58.8
MD-11		Полоса	-6x80	980	4	4.0
MD-13		См. лист №62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

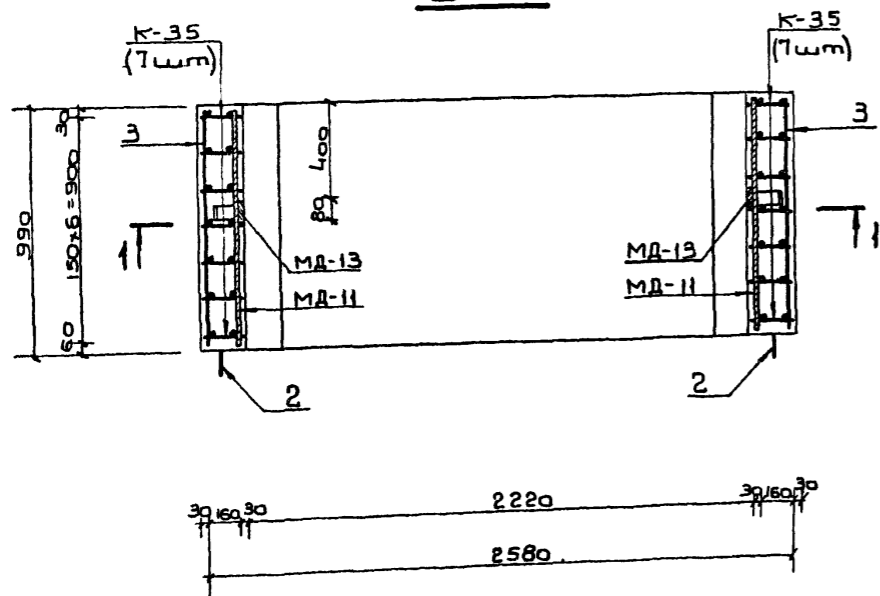
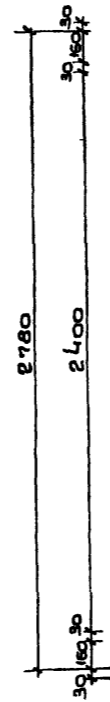
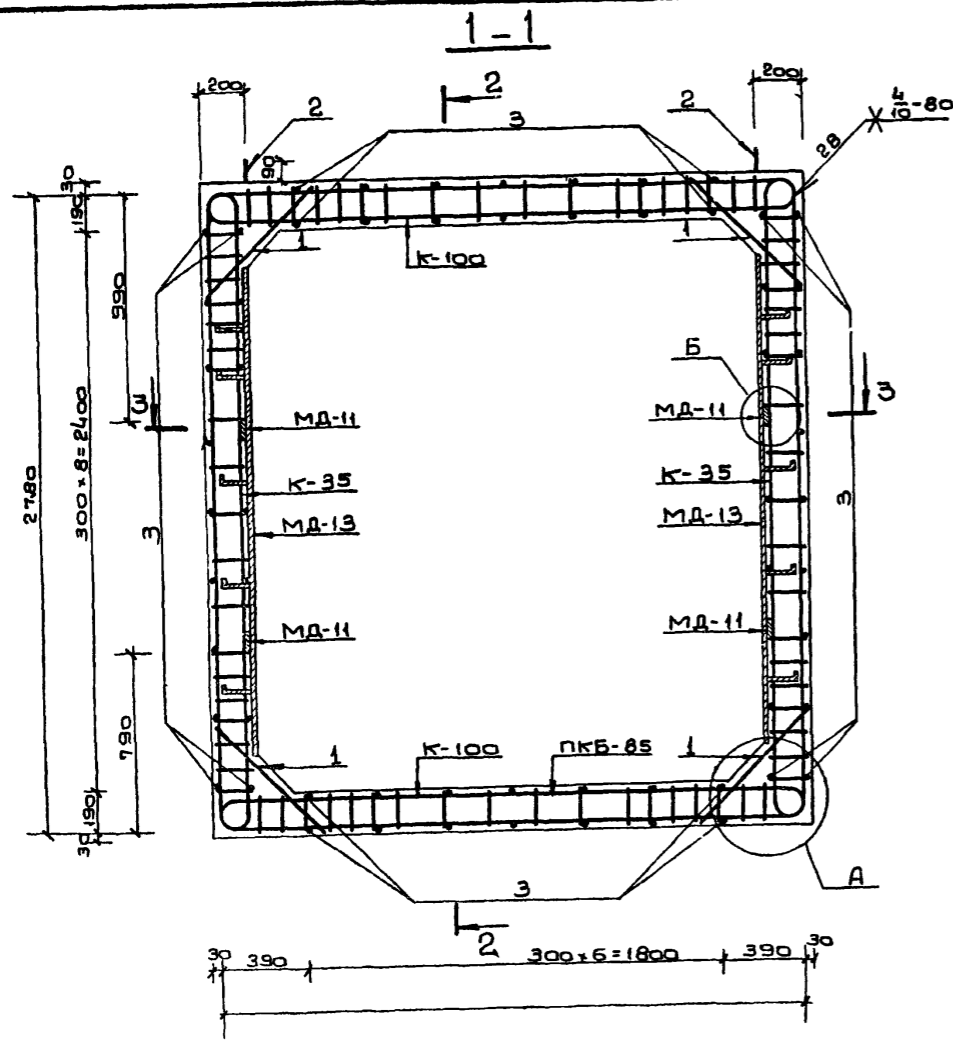
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-84

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	12АIII	46.8	0.888	41.6
	10АIII	133.6	0.617	82.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП ПС 2 ГОСТ 380-71	10АII	157.2	0.617	97.0
Горячекатаная арматурная сталь кл. AI ГОСТ 5781-75 В ст 3 СП ПС 2 ГОСТ 380-71	16AI	6.7	1.58	10.6
	Стержень плоской прокатной полосы ГОСТ 103-76	-6x80	8.2	3.77
В ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71	-5x50	1.5	1.96	2.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м ³	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				AI	AII	AIII
ВВТС- \bar{V} -2,2x2,4	2,14	5,4	300	10,6	97,0	124,0
ВВСс- \bar{V} -2,2x2,4						33,8

ТДК-Н-1-75/2-044				Лист	Масса	Марка
Исполн	Начальн	Подп.	Дата	Блоки железобетонные ВВСс- \bar{V} -2,2x2,4 ВВТС- \bar{V} -2,2x2,4	5,4т	Лист 44 Листов
Дилемин	Ларичев	В.И.	7.6			
Начальн	Панников	В.С.	5.6			
Зам.начальн	Щербачев	В.И.	6.6			
Мастер	Бончаров	В.С.	5.6			
Рук.груп.в.неустрой	Часных	В.И.	5.6			
Проектир	Щербачев	В.И.	5.6	В/4 14262		



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листах №3,4.
2. Узлы А, Б см. на листе №62.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.
5. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставляются два наименования: ВВСс-IV-2,2x2,4 и ВВТс-IV-2,2x2,4.

Ведомость металла на каркас ПКБ-85

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-35		См. лист №60 выпуска 3	16АIII	3400	14	47,6
			12АIII	2600		36,4
			10АII	3600		50,4
К-100		См. лист №73	16АIII	3210	14	45,1
			10АIII	2400		33,6
			10АII	3420		47,9
Отдельные поз. III	1	720	12АIII	720	28	20,2
	2	280	16АI	840	8	6,7
	3	980	10АII	980	60	58,8
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4,0
МД-13		См. лист №62	-6x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

Выборка металла на каркас ПКБ-85

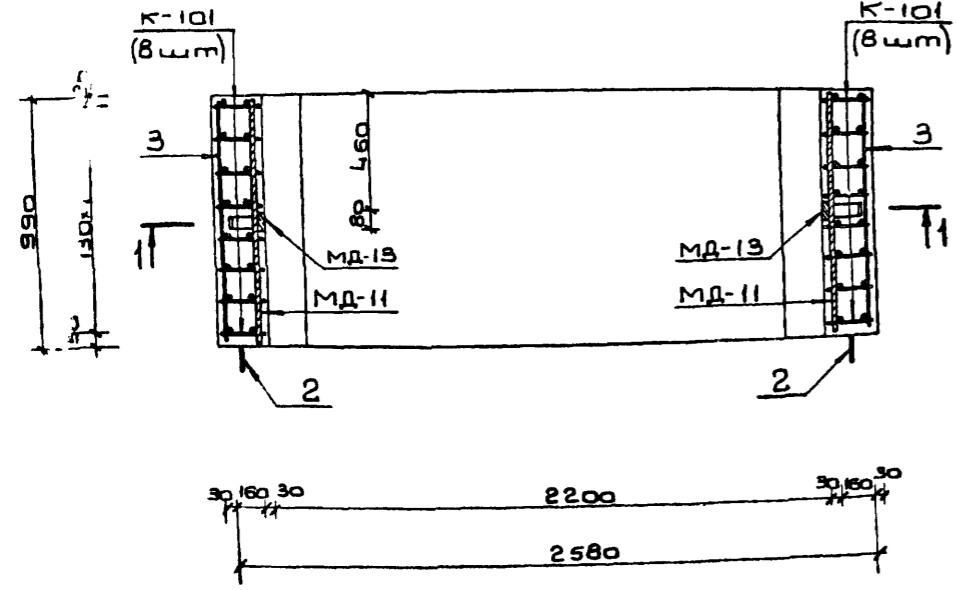
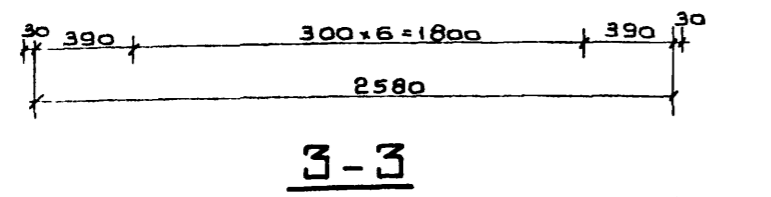
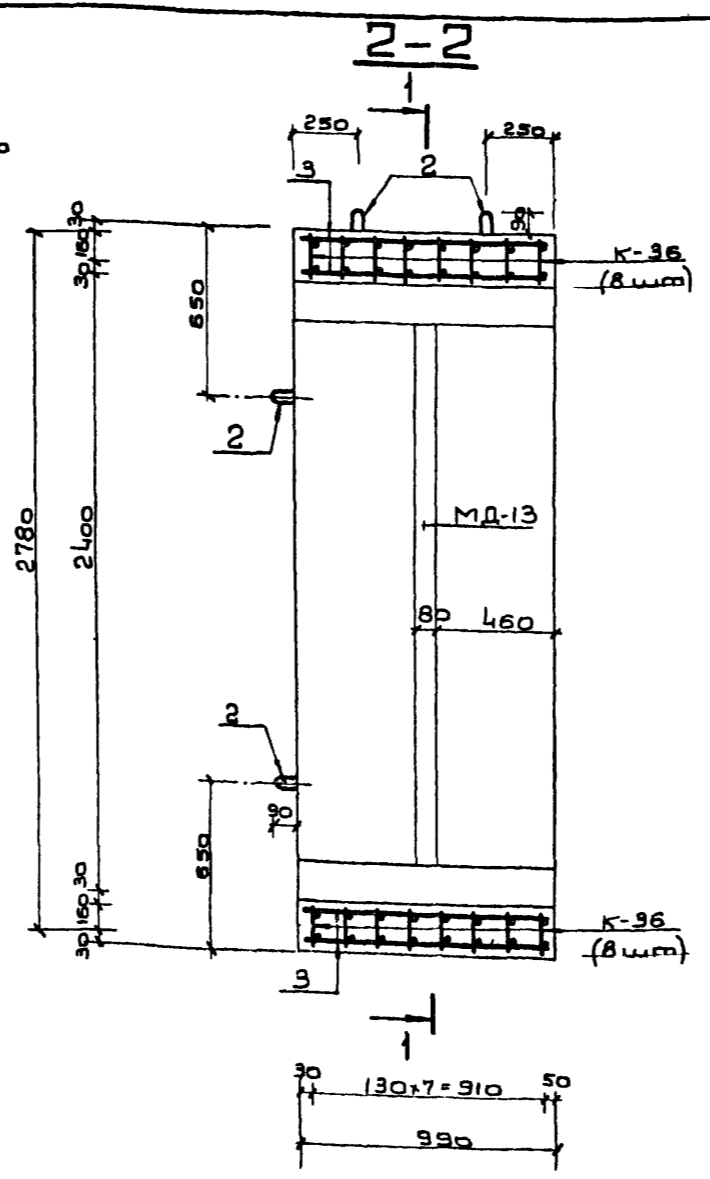
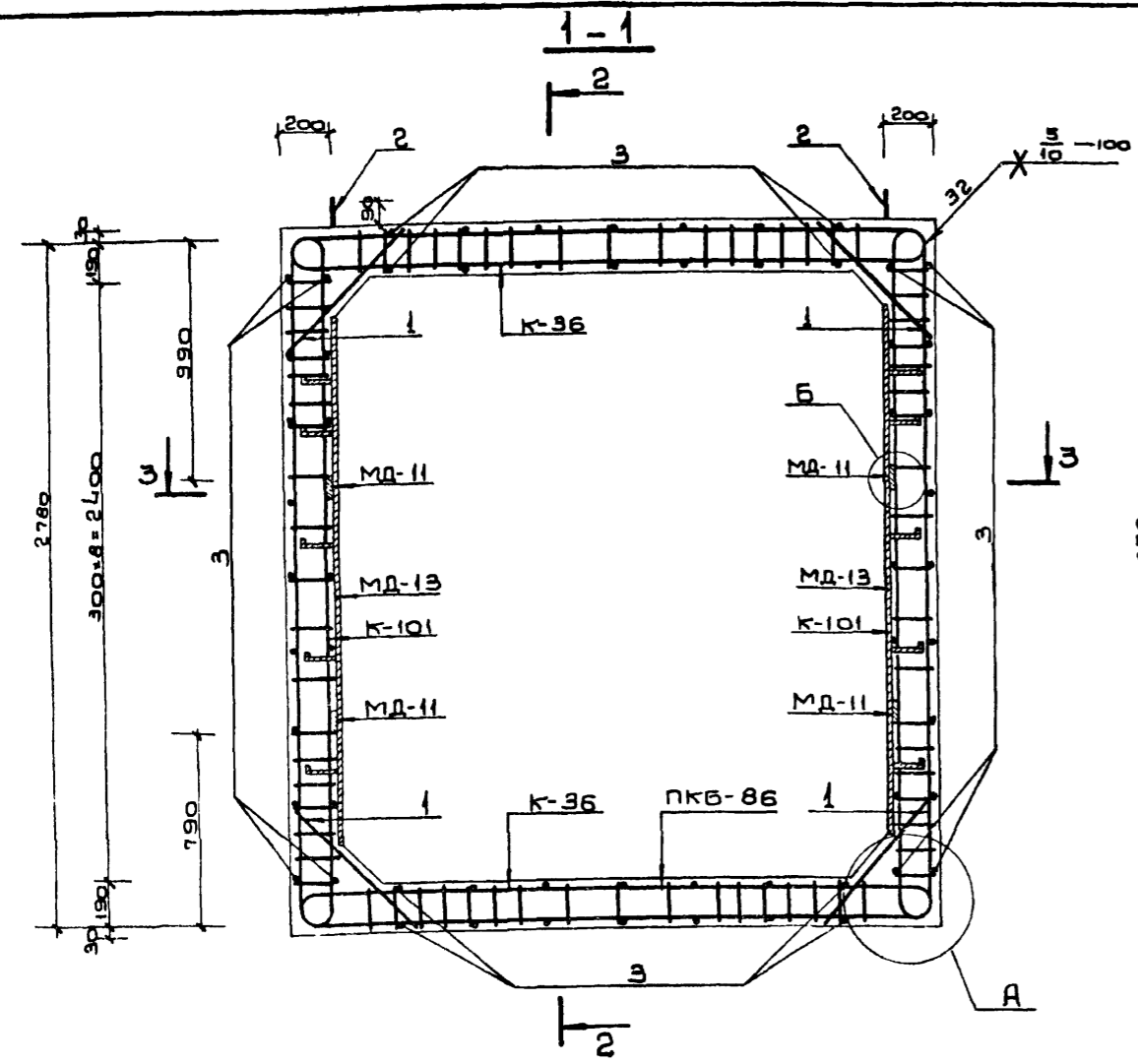
Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	16АIII	92,7	1,58	146,3
	12АIII	56,6	0,888	50,3
	10АIII	33,6	0,617	20,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75	10АII	157,1	0,617	96,9
В ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-75	16АI	6,7	1,58	10,6
В ст3 сп, пс2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	8,2	3,77	30,9
В ст3, пс6 ГОСТ 380-71				
	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес бетона Т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной АI	АII	АIII	Полосовой
ВВСс-IV-2,2x2,4	2,14	5,4	300	10,6	96,9	217,5	33,8
ВВТс-IV-2,2x2,4							

ТКД-Н-1-75/2-045				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	Исполн.	Проф.	Дата	Блоки железобетонные	5,4Т	Лист 45/Листов
Гл. инж. пр.	Ларичев	В.Д.	7.6			
Начальн. Паников			5.6			
Зам. начальника Щербак			5.06			
Инж. спец. Вочаров			5.4			
Инж. пр. Чистов			5.6			
Проектир. Чистов			5.6			
Проверил. Щербак			5.06			

Выпуск 4
Мушкетер завода серии ТДК-Н-1-75/2



Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе №3
- 2 Узлы А, Б см. на листе №62
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока

Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-86

Марка элем.	№ поз	Э ск уз	Сечение или Ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина п.м.
К-101		См. лист №73	20А III	3500	16	56.0
			12А III	2500		41.6
			10А II	3610		57.8
К-36		См. лист №60 выпуска 3	16А III	3180	16	51.0
			12А III	2360		37.8
			10А II	3230		51.6
Ангарные стержни	1	720	16А III	720	32	23.0
	2	280	16А I	840	8	6.7
	3	980	10А II	980	60	58.8
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-13		См. лист №62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-86

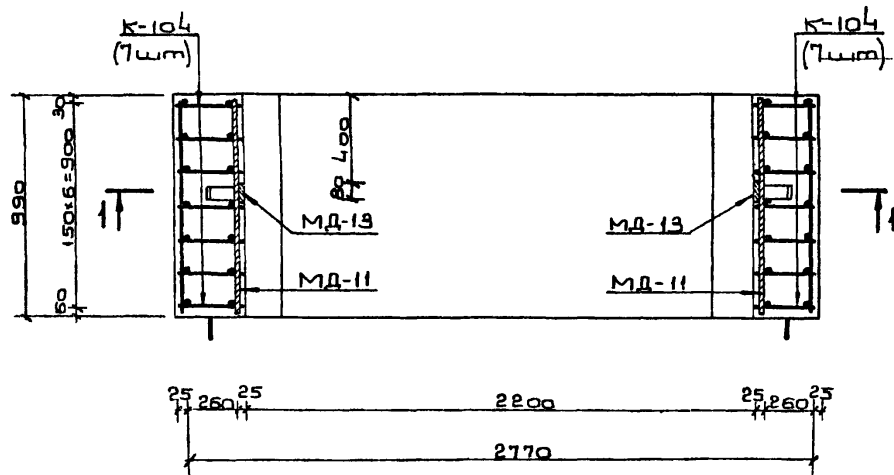
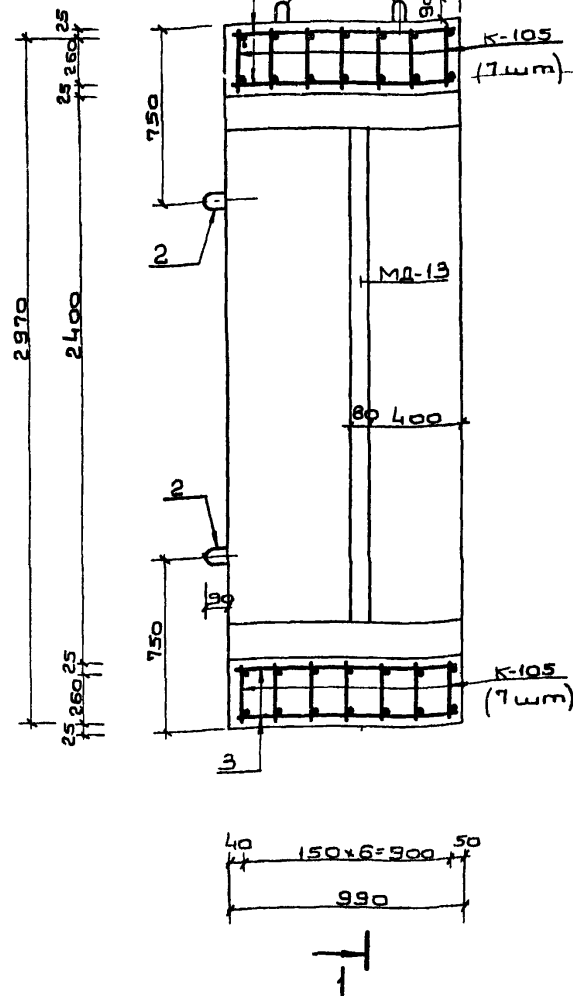
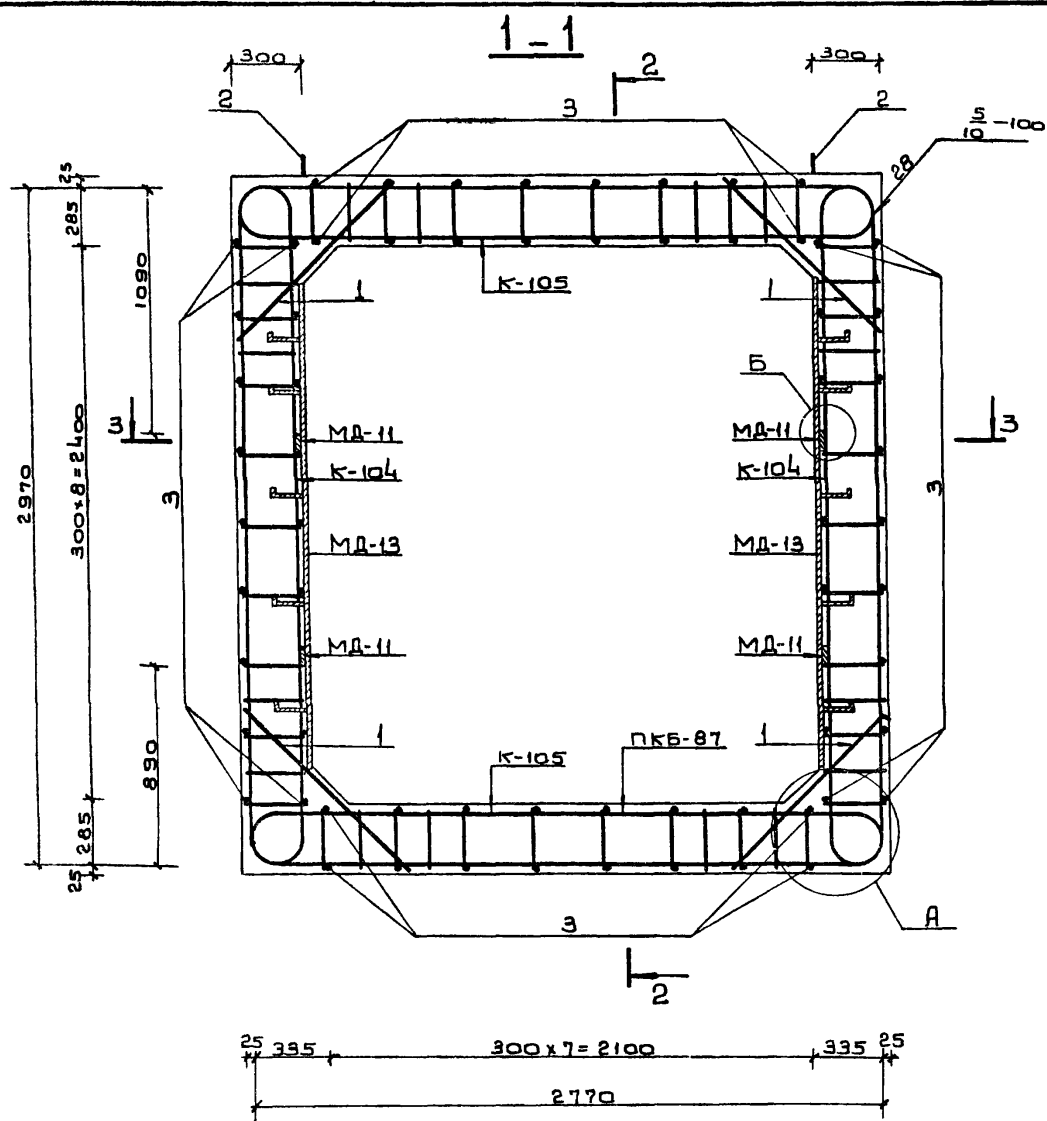
Сортамент гост	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	20А III	56.0	2.47	138.3
	16А III	74.0	1.58	116.9
	12А III	79.4	0.888	70.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 в ст 5 сп. пс2 гост 380-71	10А II	168.2	0.617	103.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75 в ст 3 сп. пс2 гост 380-71	16А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	8.2	3.77	30.9
	-5x50	1.5	1.96	2.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А I	А II	А III
БВСс-III-2,2x2,4	2,14	5,4	300	10.6	103.8	325.7
				Полосовой		
				33.8		

ТДК-Н-1-75/2-46				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Р	5,4т	
1	1	Ларичев	5.6			
2	1	Панников	5.6			
3	1	Шербаков	5.06			
4	1	Бочаров	5.6			
5	1	Неустров	5.6			
6	1	Часных	5.6			
7	1	Шербаков	5.06			

Имя, № докум. Назр. и дата
Взвешивание, № докум. Назр. и дата
Имя, № докум. Назр. и дата



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Узлы А, Б см. на листе №62.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.

Ведомость металла на каркас ПКБ-87

Марка	№№	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м
К-104		См. лист №74	20А III	3920	14	54.9
			12А III	2700		37.8
			10А II	3770		52.8
К-105		См. лист №74	20А III	3700	14	51.8
			12А III	2480		34.7
			10А II	3480		48.7
Отдельные стержни	1, 2, 3		16А III	1040	28	29.1
			16А I	1160	8	9.3
			10А II	980	64	62.7
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-13		См. лист №62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

Выборка металла на каркас ПКБ-87

Сортамент, гост	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	20А III	106.7	2.47	263.5
	16А III	29.1	1.58	46.0
	12А III	72.5	0.888	64.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс2 гост 380-71	10А II	164.2	0.617	101.3
	18А I	9.3	2.00	18.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	8.2	3.77	30.9
	-5x50	1.5	1.96	2.9

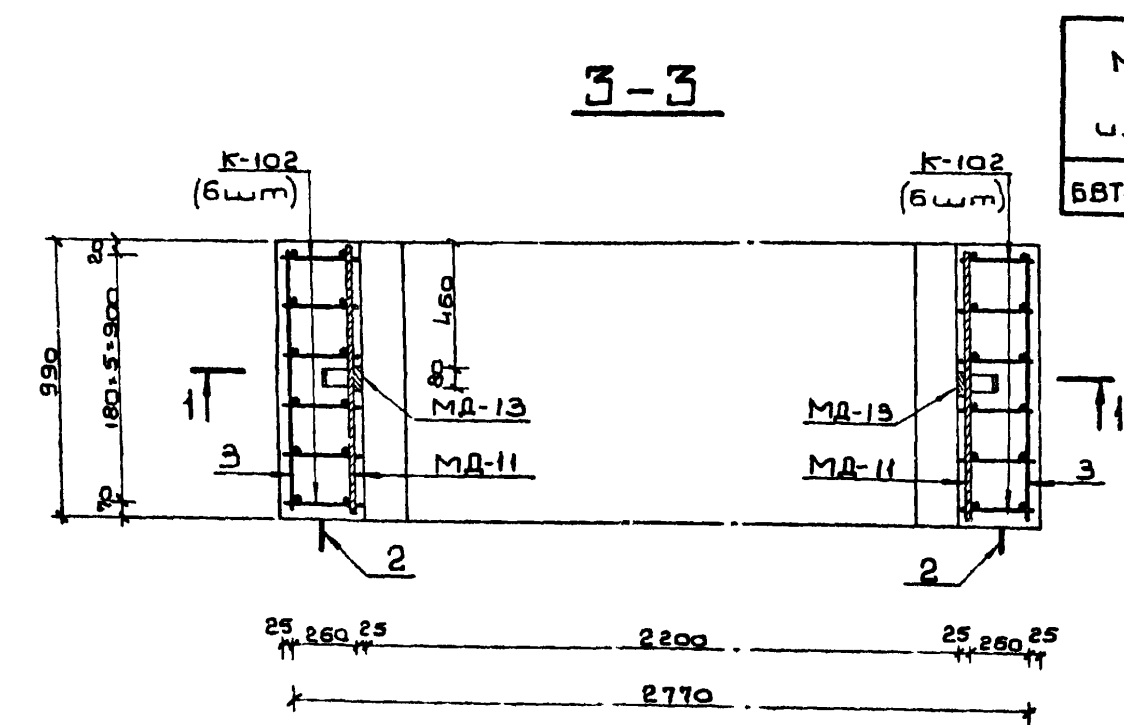
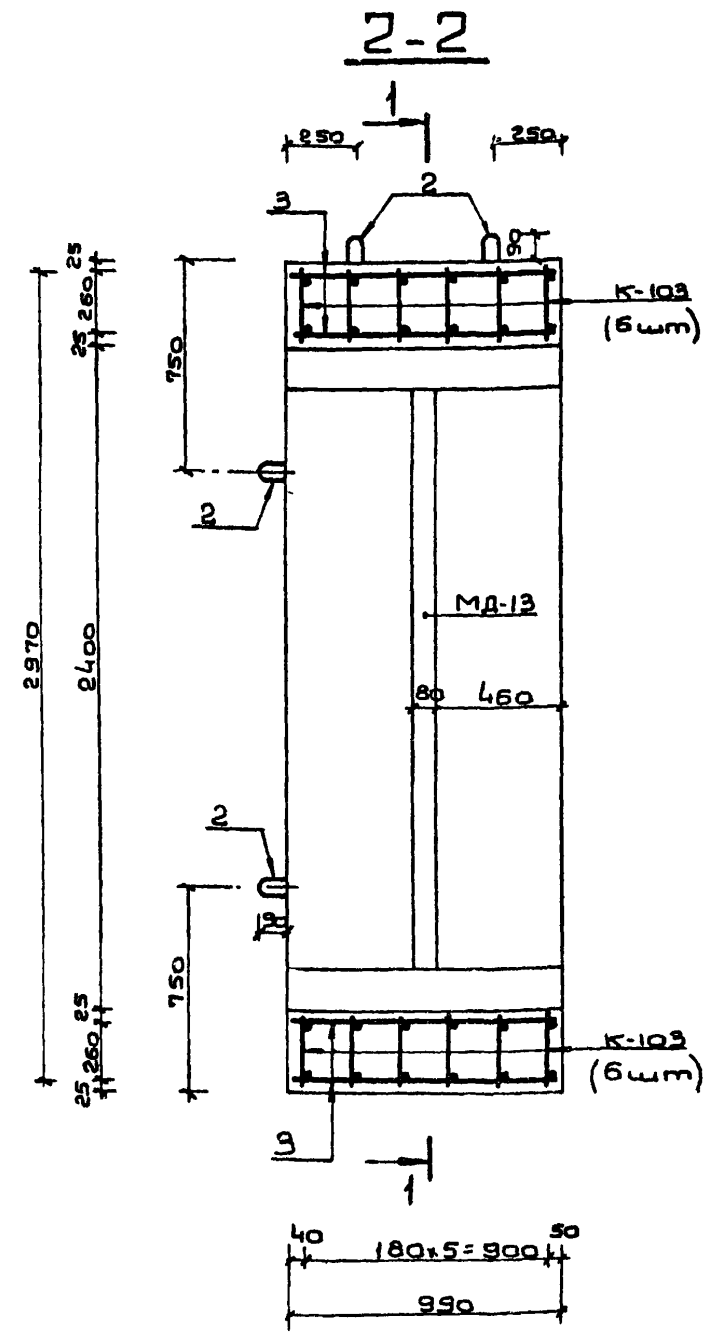
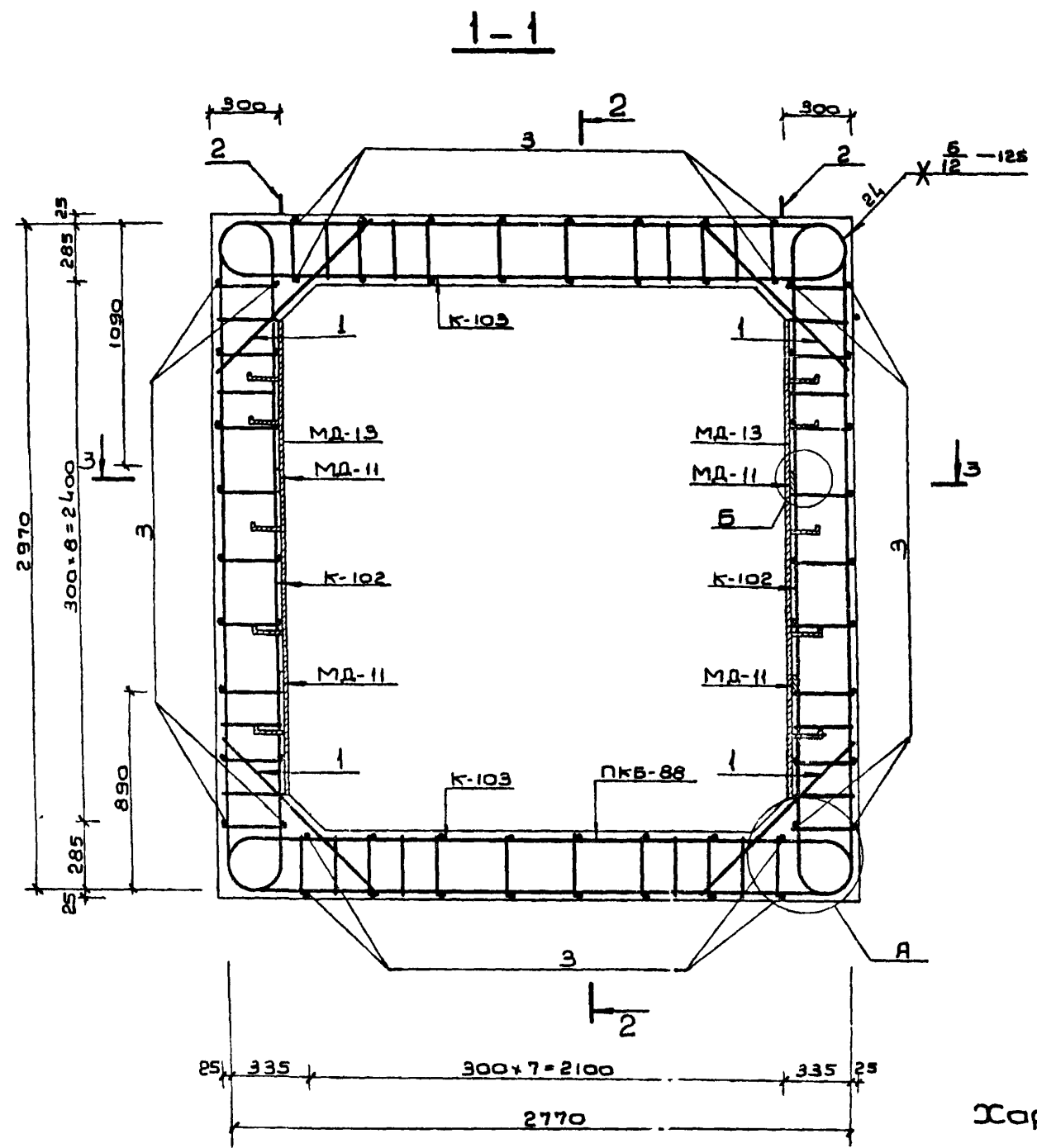
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м ³	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
ВВСС-II-2,2x2,4	3,16	7,9	300	18,6	101,3	373,9	33,8

ТДК-Н-I-75/2-047

Имя	Лист	Масштаб	Дата	Блок железобетонный ВВСС-II-2,2x2,4	Лист 47	Масса 7,9т	Листов
Исполн. Ларичев	1	1:1	1976				
Начерт. Панников	2	1:1	1976				
Замначерт. Щербачев	3	1:1	1976				
Инженер. Вачаров	4	1:1	1976				
Руководит. Неустров	5	1:1	1976				
Проект. Часных	6	1:1	1976				
Проверит. Щербачев	7	1:1	1976				

86100004
 Типовые изделия серии ТК-Н-1-75/2



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м ³	Вес бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	Полосовой		
ВВТС-III-22x24	3.16	7.9	300	18.6	92.4	585.1	338

Примечания

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе №4.
- 2 Узлы А, Б см. на листе №2.
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

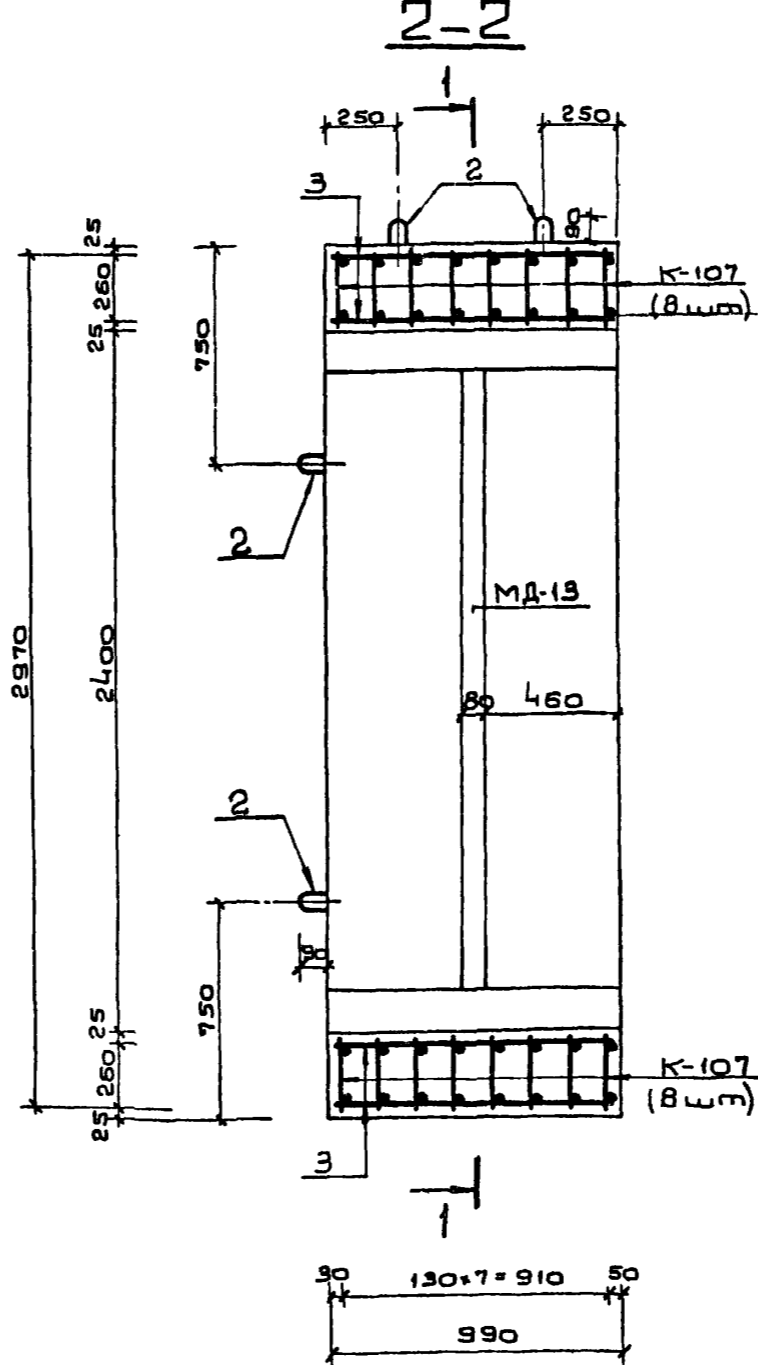
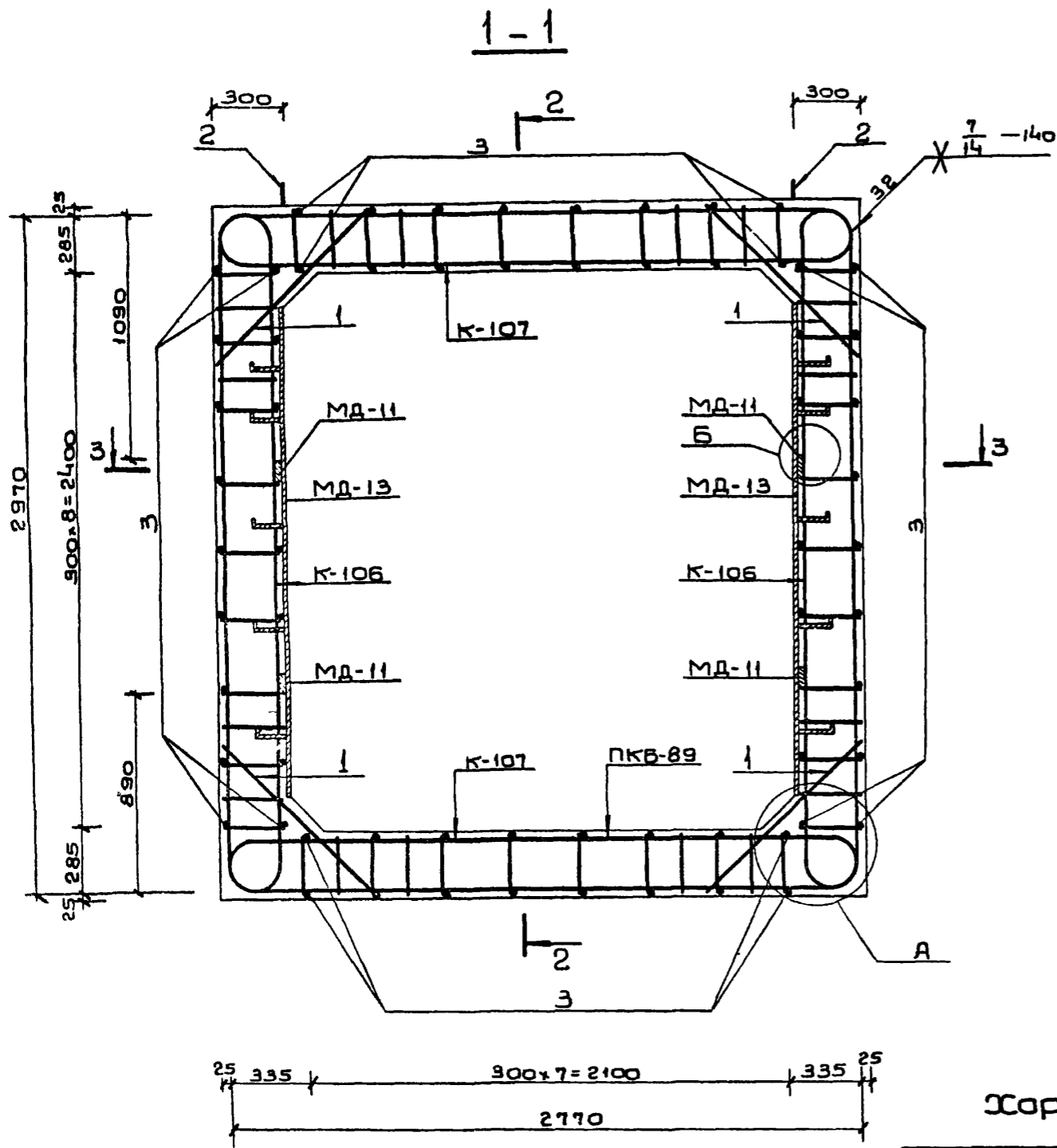
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-88

Марка элемент.	№ поз	Эскиз	Сечения или ф мм	Длина мм	кол-во шт.	общая длина п.м
К-102		См. лист №73	25АIII	4030	12	48.4
			20АIII	2690		32.3
			10АII	3770		45.2
К-103		См. лист №74	25АIII	3810	12	45.7
			16АIII	2470		29.6
			10АII	3480		41.8
Отдельные позиции	1	1040	25АIII	1040	24	25.0
	2	R30 440	18АI	1160	8	9.3
	3	980	10АII	980	64	62.7
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-13		См. лист №62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-88

Сортамент гост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII гост 5781-75	25АIII	119.1	2.85	458.5	
	20АIII	32.3	2.47	79.8	
	16АIII	29.6	1.58	46.8	
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII гост 5781-75	В ст 5СП ПС2 гост 380-71	10АII	149.7	0.617	92.4
		18АI	9.3	2.00	18.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI гост 5781-75	В ст 3 СП ПС2 гост 380-71	10АII	9.3	2.00	18.6
гост 103-76	В ст 3 ПС6 гост 380-71	-5x50	1.5	1.96	2.9

ТК-Н-1-75/2-048			
Изм. лист № 00001	Полн.	Дата	Лит
Исполн. пр. Паричев	Лит	Масса	Масштаб
Нач. отд. Панников	Лит	7.9т	
Зам. нач. Щербаков	Лит		
Победил. Бачаров	Лит		
Рук. гр. Мецстроев	Лит		
Прект. Часных	Лит		
Проверил. Щербаков	Лит		
Блок железобетонный ВВТС-III-22x24			Лит 48
В/ч 14262			



Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-89

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-106		См. лист №74	25АIII	6740	16	107.5
			10АII	3770		60.3
К-107		См. лист №75	28АIII	3860	16	61.6
			16АIII	2480		39.5
			10АII	3480		55.7
Отделочные позиции	1	1040	25АIII	1040	32	33.3
	2	440	18АI	1160	8	9.3
	3	980	10АII	980	64	62.7
MD-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
MD-13		См. лист №62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-89

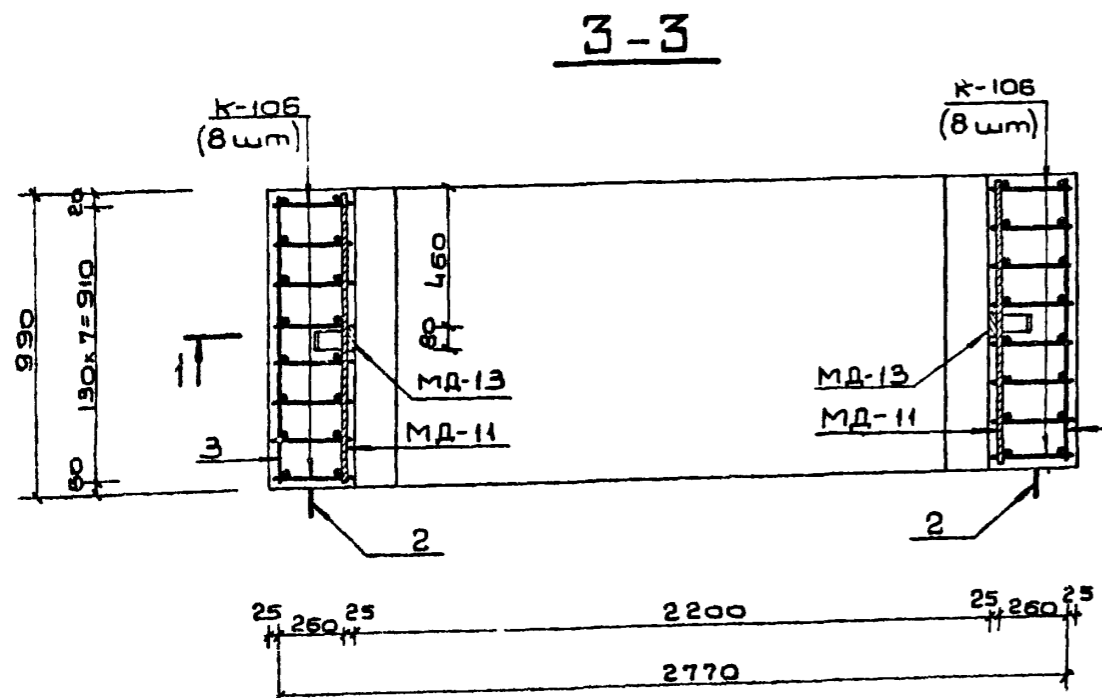
Сортамент ГОСТ	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-73	28АIII	61.6	4.83	297.5
	25АIII	140.8	3.85	542.1
	16АIII	39.5	1.58	62.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-73 В ст 5 сл. пс 2 гост 380-71	10АII	178.7	0.617	110.3
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-73 В ст 3 сл. пс 2 гост 380-71	18АI	9.3	2.00	18.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	8.2	3.77	30.9
В ст 3 пс 6 гост 380-71	-5x50	1.5	1.96	2.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес бетона Т	Марка бетона	Расход стали, кг			Полосовой
				АI	АII	АIII	
ВВТс-II-2,2x2,4	3,16	7,9	300	18,6	110,3	902,0	33,8

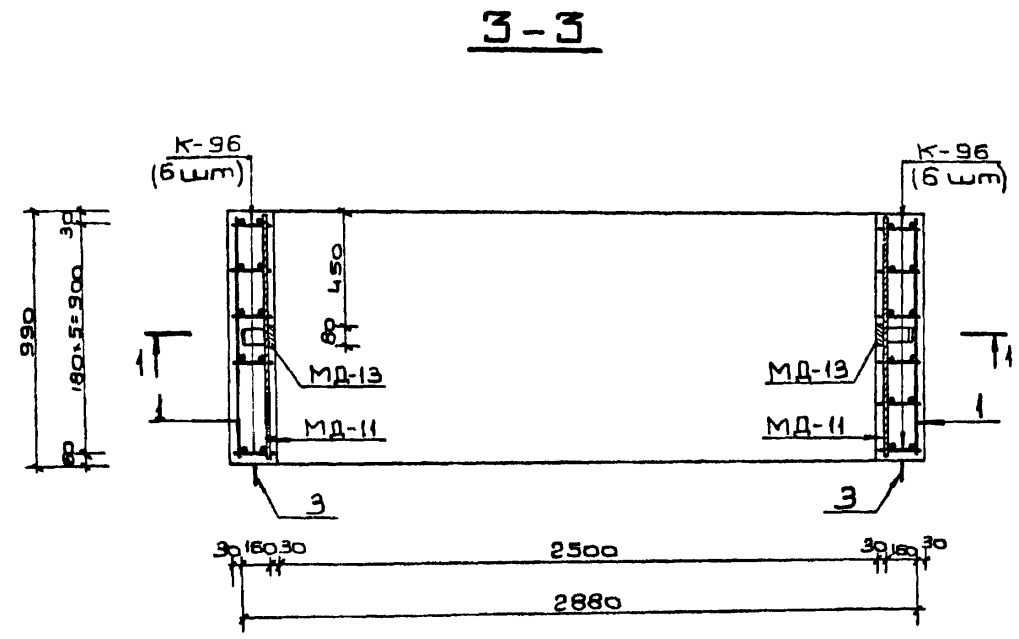
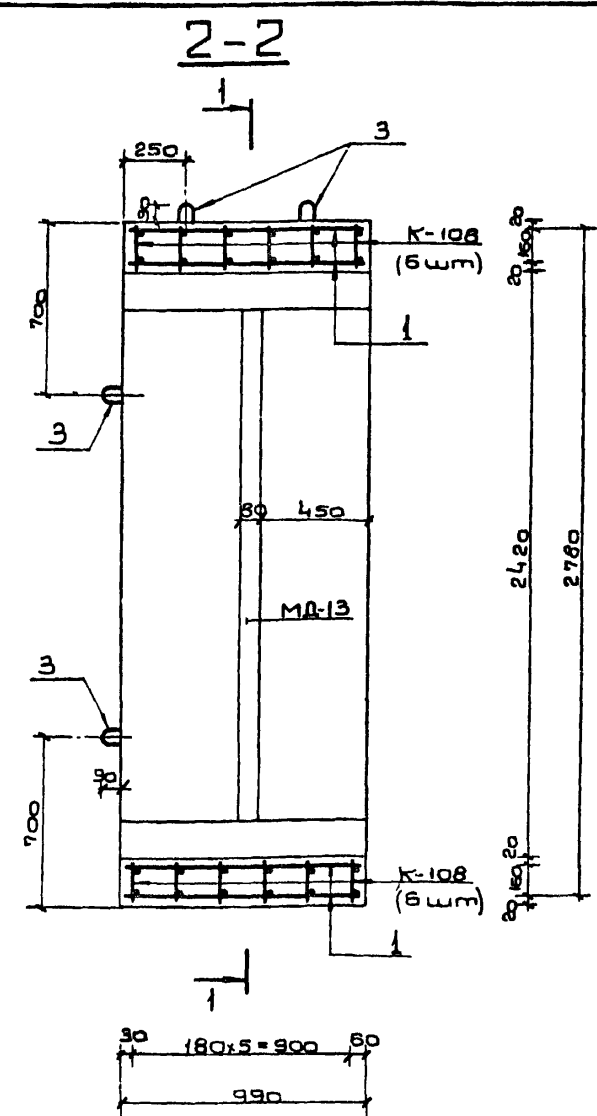
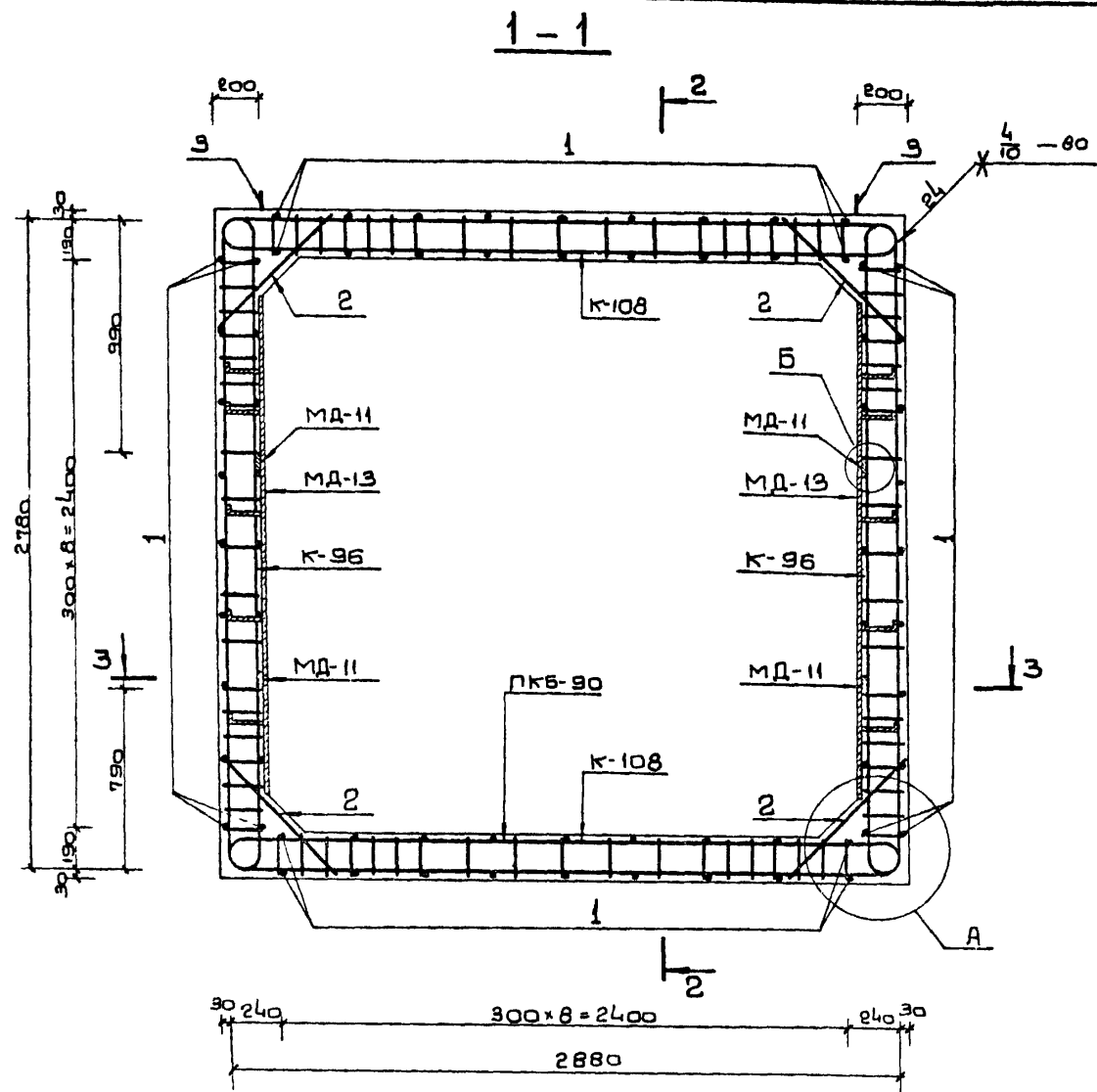
Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №4
2. Узлы А, Б см. на листе №62
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра в покрытии и днище ориентировать к внутренней грани блока



ТДК-Н-1-75/2-049

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	Л.И.И.	Л.И.И.	1987	1	7.9г	
Блок железобетонный ВВТс-II-2,2x2,4					Лист 49/Листов		
					В/ч 14262		



Примечания

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе № 5.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока
- 4 Узлы А, Б см. на листе № 62.
- 5 Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставляются два наименования: БВСЛ-√-2,5×2,4 и БВТЛ-√-2,5×2,4

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-90

Марка и н. элем.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Колич. шт	Общая длина п.м	
К-96	См. на листе № 72	12АIII	3340	12	40.1	
		10АIII	2600		31.2	
		10АII	3610		43.3	
К-108	См. на листе № 75	16АIII	3520	12	42.2	
		10АIII	2700		32.4	
		10АII	3610		43.3	
Стержневые позиции	1	980	10АII	980	68	66.8
	2	720	10АIII	720	24	17.3
	3	280	16АI	840	8	6.7
MD-11	Полоса	-6×80	990	4	4.0	
MD-13	См. на листе № 62	-6×80	2100	2	4.2	
		-5×50	750		1.5	

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-90

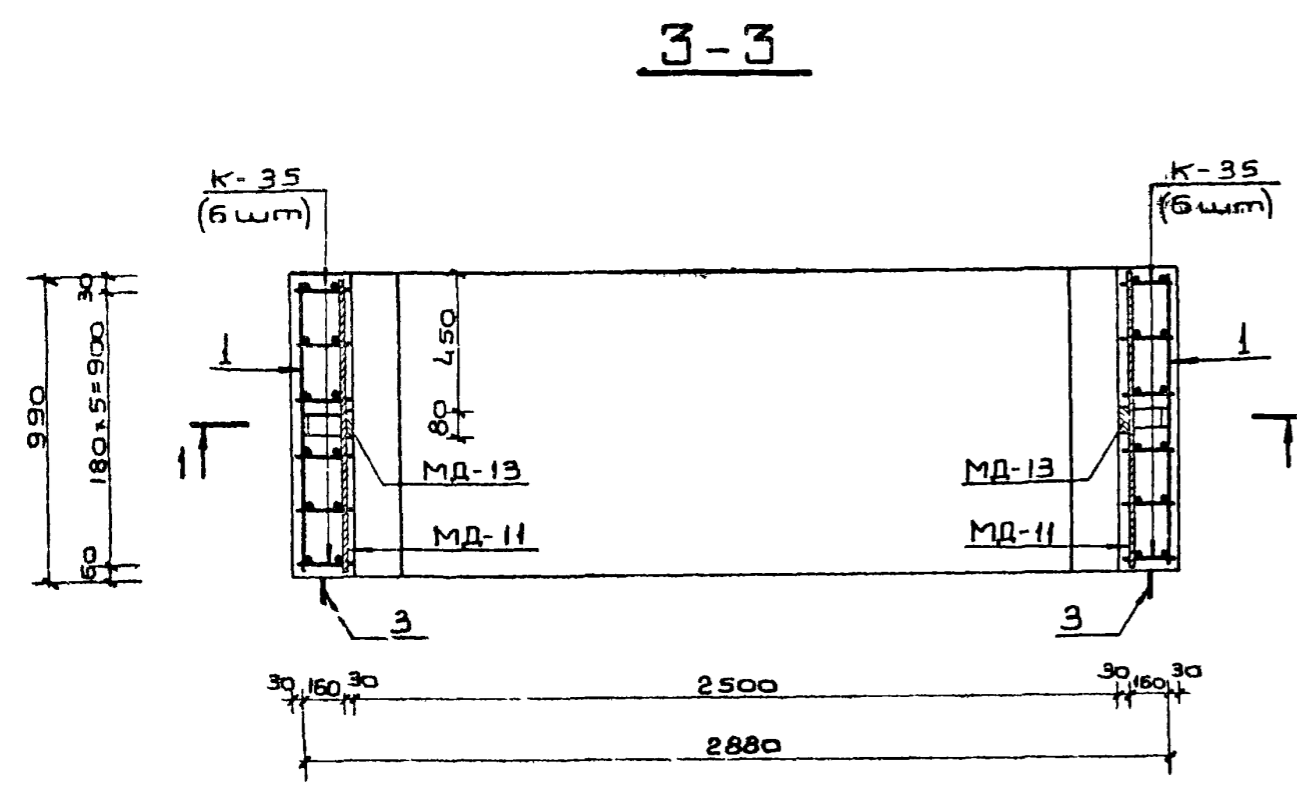
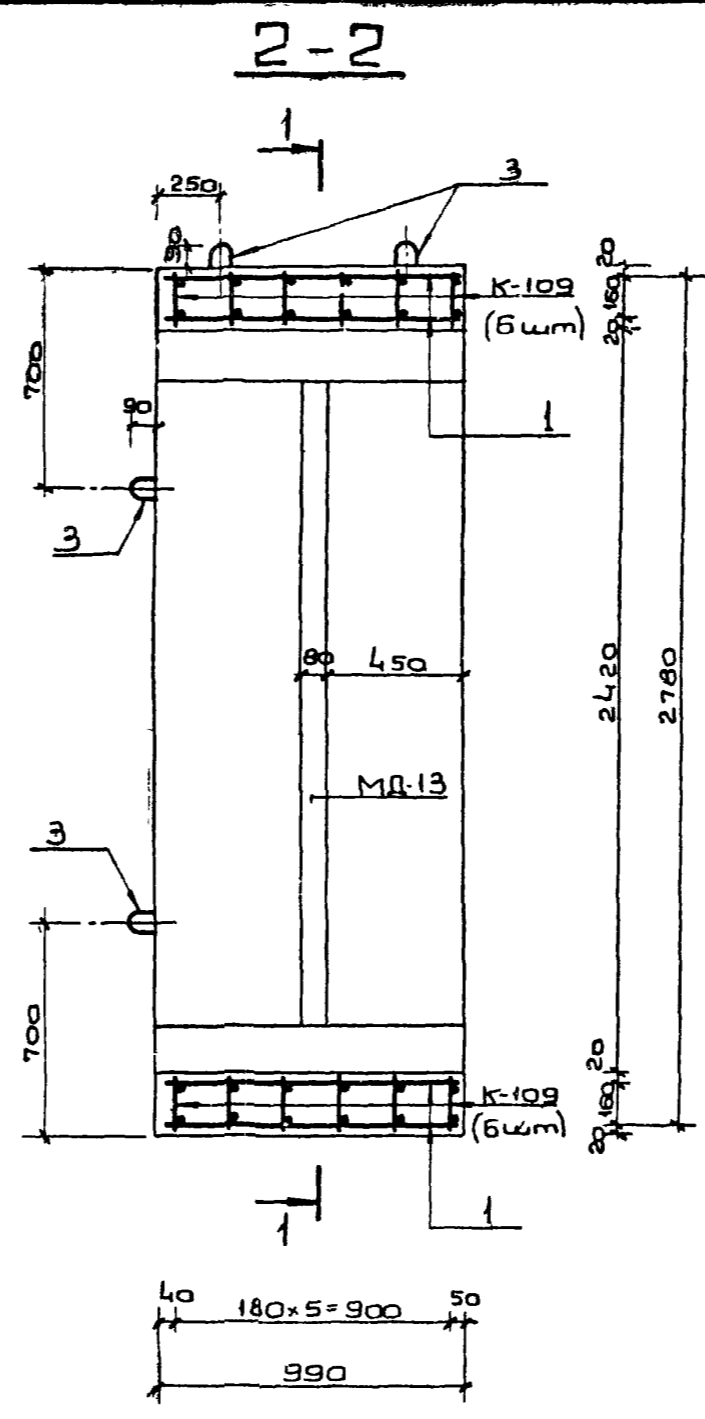
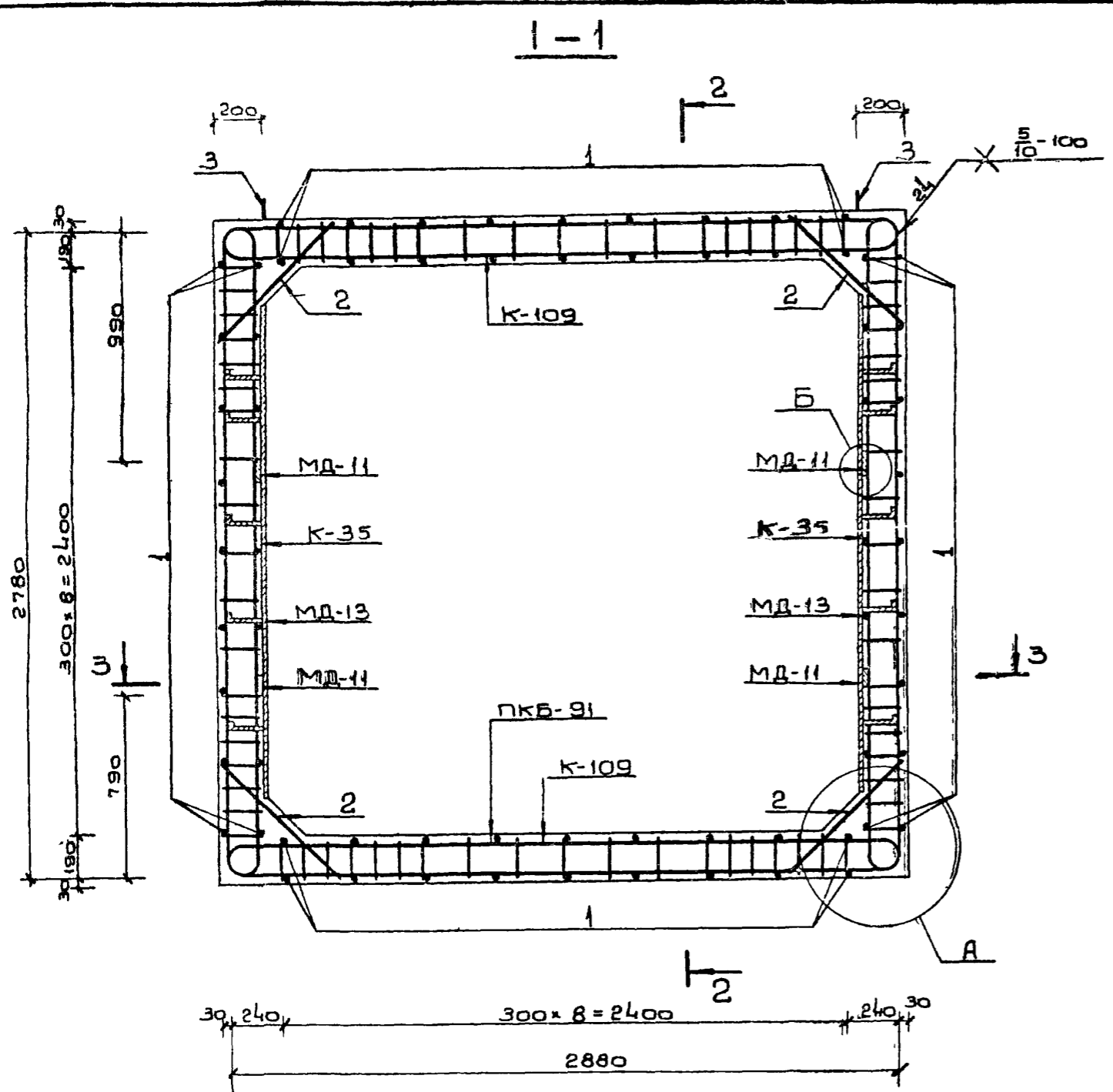
Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII гост 5781-75	16АIII	42.2	1.58	66.7
	12АIII	40.1	0.888	35.6
	10АIII	80.9	0.617	49.9
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII гост 5781-75 в ст 3 сп. пс 2 гост 380-71	10АII	153.2	0.617	94.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI гост 5781-75 в ст 3 сп. пс 2 гост 380-71	16АI	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6×80	8.2	3.77	30.9
	-5×50	1.5	1.98	2.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес бетона т	Марка бетона	Расход стержней, кг			
				Арматурной АI	АII	АIII	Полосовой
БВСЛ-√-2,5×2,4	2.28	5.7	300	10.6	94.5	152.2	33.8
БВТЛ-√-2,5×2,4							

ТДК-Н-I-75/2-050						
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Масштаб
1	1	Ларичев	С.Б.	5.6	1	5:7т
2	1	Ларичев	С.Б.	5.6	1	5:7т
3	1	Щербakov	С.Б.	5.6	1	5:7т
4	1	Щербakov	С.Б.	5.6	1	5:7т
5	1	Щербakov	С.Б.	5.6	1	5:7т
6	1	Щербakov	С.Б.	5.6	1	5:7т
7	1	Щербakov	С.Б.	5.6	1	5:7т
8	1	Щербakov	С.Б.	5.6	1	5:7т
9	1	Щербakov	С.Б.	5.6	1	5:7т
10	1	Щербakov	С.Б.	5.6	1	5:7т
					В/ч 14262	

Выпуск 4
Типовые изделия серии ТДК-Н-I-75/2



- Примечания:**
1. Опалубочный чертеж блока см. на листе № 5.
 2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
 3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
 4. Узлы А, Б см. на листе № 62.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-91

Марка элемента	NN поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-35		См. на листе № 60 выпуска 3	16А III	3400		40.8
			12А III	2580	12	31.0
			10А II	3610		43.3
К-109		См. на листе № 75	20А III	3590		43.1
			12А III	2690	12	32.3
			10А II	3610		43.3
отдельные позиции	1	980	10А II	980	68	66.6
	2	720	16А III	720	24	17.3
	3	280	16А I	840	8	6.7
MD-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
MD-13		См. на листе № 62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-91

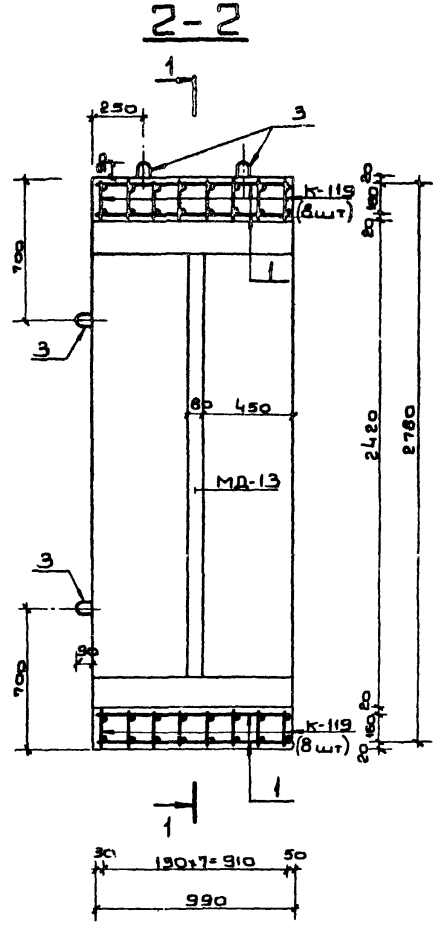
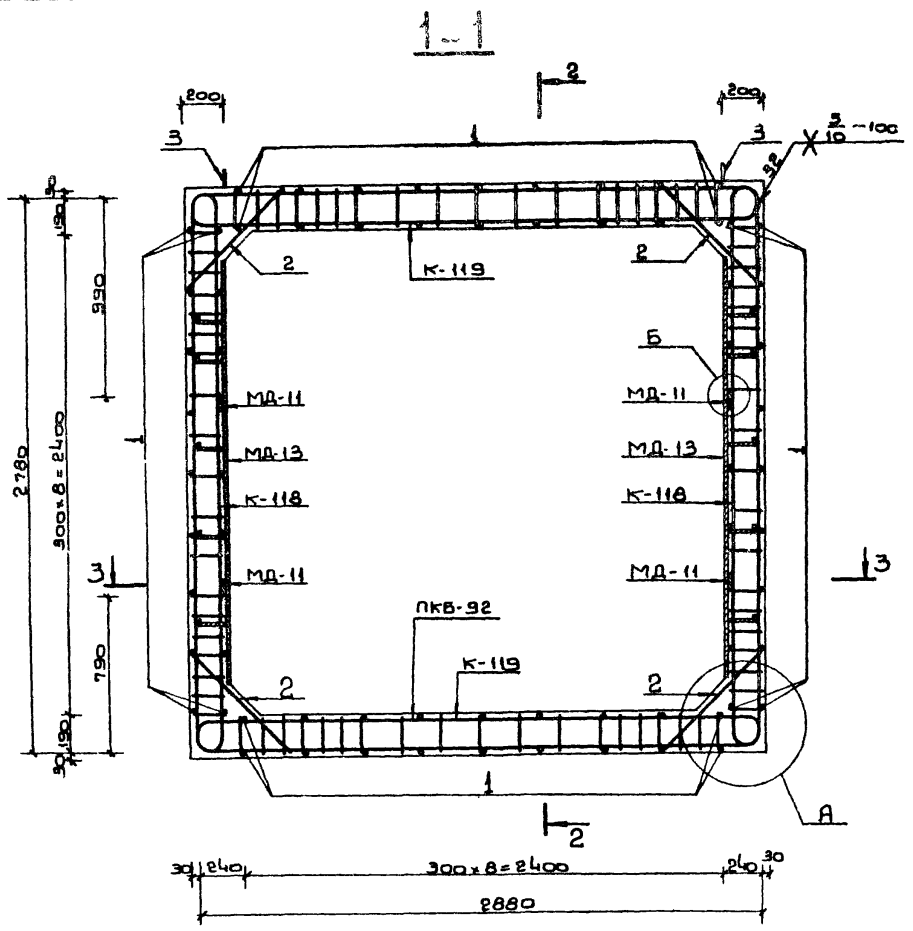
Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь КЛ А III ГОСТ 5781-75	20А III	43.1	2.47	106.5
	16А III	58.1	1.58	91.8
	12А III	63.3	0.888	56.2
Горячекатаная арматурная сталь КЛ А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП РС 2 ГОСТ 380-71	10А II	153.2	0.617	94.5
Горячекатаная арматурная сталь КЛ А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 СП РС 2 ГОСТ 380-71	16А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78 В ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71	-6x80	8.2	3.77	30.9
	-5x50	1.5	1.96	2.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
БВСЛ-IV-2.5x2.4	2.28	5.7	300	10.6	94.5	254.5	33.8

ТДК-Н-I-75/2 - 051						
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса
Изм. пр.	Ларичев	В.А.	В.А.	7.01	1	5.7т
Нач. отд.	Панников	В.А.	В.А.	5.06		
Зам.нач. отд.	Щербачев	В.А.	В.А.	5.06		
Нач. спец.	Бочаров	В.А.	В.А.	5.06		
Руч. групп.	Неустраев	В.А.	В.А.	5.06		
Проектир.	Валкова	В.А.	В.А.	5.06		
Проверил.	Щербачев	В.А.	В.А.	5.06		
					Всего листов 14 из 22	

Милославский завод ЖБИ серии ТДК-И-75/2



Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-92

Марка	М.П.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-118		См. на листе №77	20АІІІ	3430	16	55.6
			16АІІІ	2590		41.4
			10АІІ	3610		57.8
К-119		См. на листе №77	20АІІІ	3580	16	57.3
			16АІІІ	2680		42.9
			10АІІ	3610		57.8
Стандартные проволочки			980	980	68	66.6
			720	720	32	23.0
			840	840	8	6.7
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-13		См. на листе №62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

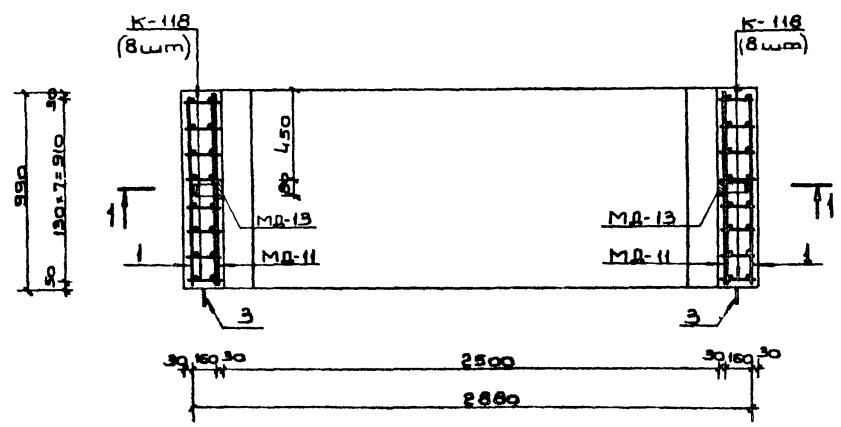
Выборка металла на 1 каркас ПКВ-92

Сортимент гост	Сечение мм	общая длина п.м.	Масса (п.м кг)	Общая масса кг
Заготовленная арматурная сталь кл АІІІ гост 5781-75	20АІІІ	113.1	2.47	279.4
	16АІІІ	107.3	1.58	169.3
Заготовленная арматурная сталь кл АІІ гост 5781-75 в ст 3 сп пс 2 гост 380-71	10АІІ	182.2	0.617	112.4
	16АІ	8.7	1.58	10.8
Сталь прокатная полосовая гост 103-76 в ст 3 сп гост 380-71	-6x80	-8.2	3.77	30.9
	-5x50	-1.5	1.96	2.9

Примечания:

- 1 Ополубочный чертень блока см. на листе №5.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, Б см. на листе №62.

3-3

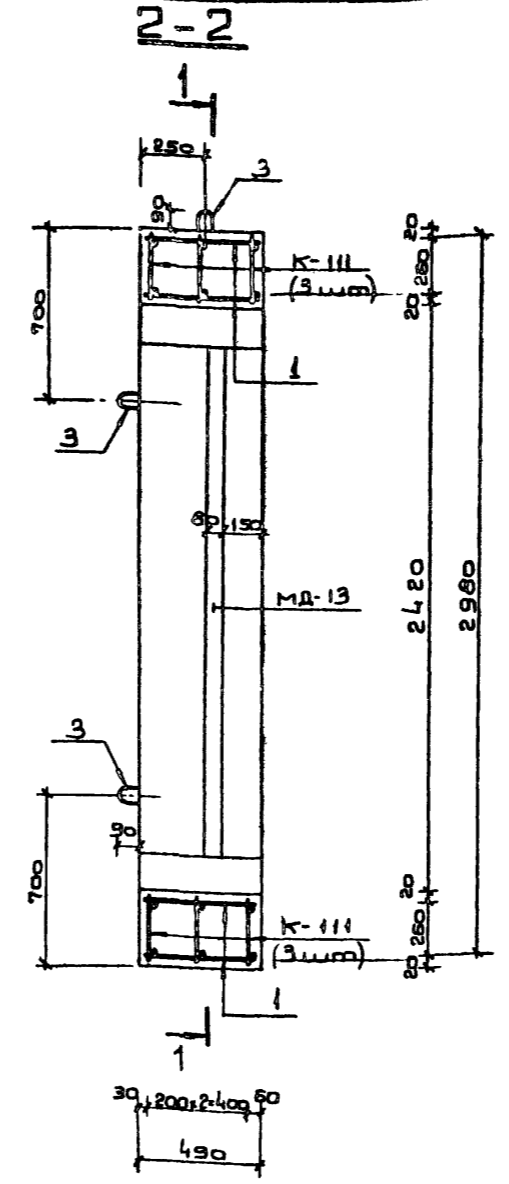
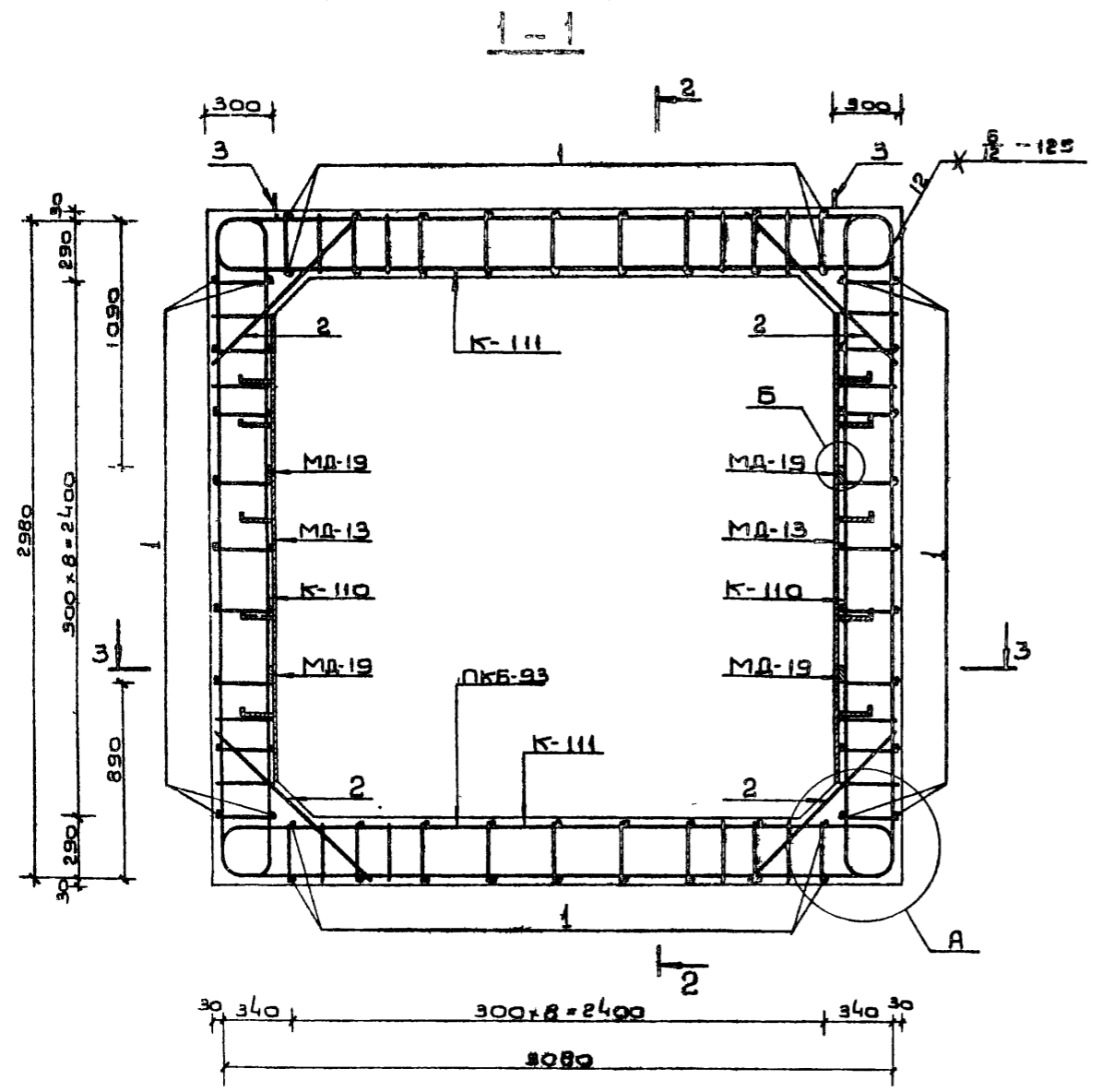


Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				АІ	АІІ	АІІІ	
БВсл-ІІІ-2,5x2,4	2,28	3,7	300	10,6	112,4	44,69	33,8

ТДК-И-75/2-052				Лист 82 / Листов	
Исполн.	Норкин	Подп.	Ветров	Блок железобетонный	5,77
Провер.	Ларичев	Исполн.	С.С.		
Учред.	Панников	Исполн.	С.С.	БВсл-ІІІ-2,5x2,4	Лист 82 / Листов
Зачинал.	Щербак	Исполн.	С.С.		
Подоб.	Вочаров	Исполн.	С.С.	В14 14262	
Рис.	Иустров	Исполн.	С.С.		
Проект.	Валкова	Исполн.	С.С.		
Провер.	Щербак	Исполн.	С.С.		

Всесоюзный институт железобетонных конструкций ЦИЛК-И-75/2



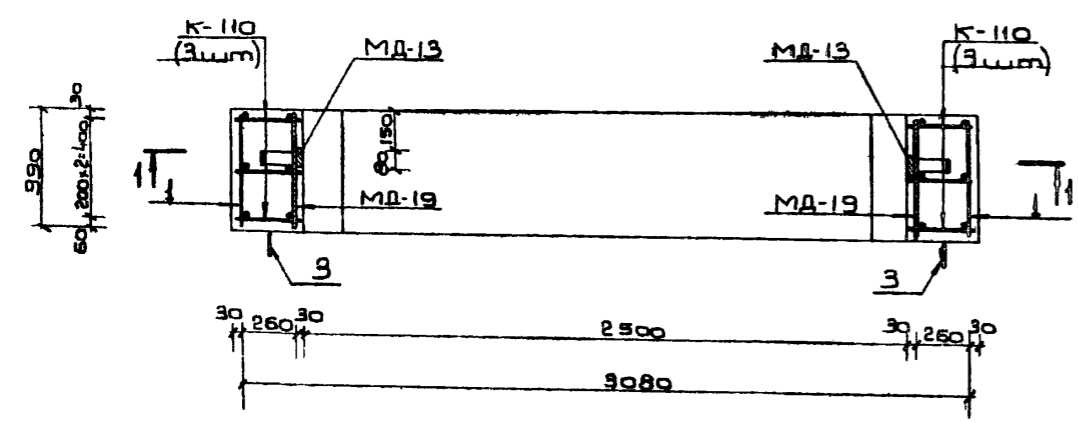
Ведомость металла на каркас ПКБ-93

Марка металла	№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-110		См. на листе № 75	20А III	3910	6	23.5
			18А III	2690		16.1
			10А II	3770		22.6
К-III		См. на листе № 75	25А III	4130	6	24.8
			16А III	2790		16.7
			10А II	3770		22.6
Продольные стержни	1	480	10А II	480	68	32.6
	2	1040	20А III	1040	12	12.5
	3	440	18А I	1160	6	6.9
МД-19		Полоса	-6x80	490	4	2.0
МД-13		См. на листе № 62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

Выборка металла на каркас ПКБ-93

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	25А III	24.8	3.85	95.5
	20А III	36.0	2.47	88.9
	16А III	32.8	1.58	51.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10А II	77.8	0.617	48.0
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	18А I	6.9	2.00	13.8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.2	3.77	23.4
	-5x50	1.5	1.96	2.9

3-3



Примечания

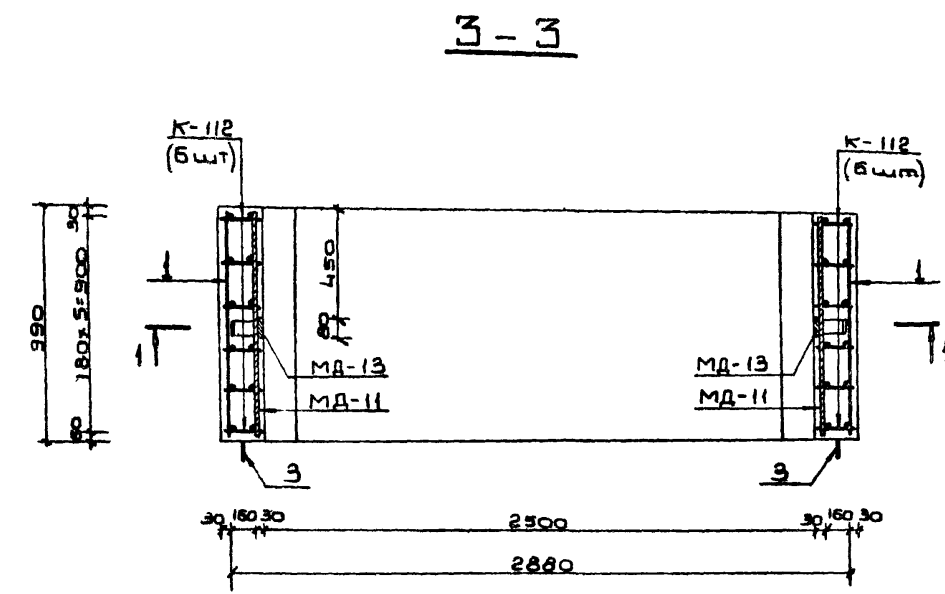
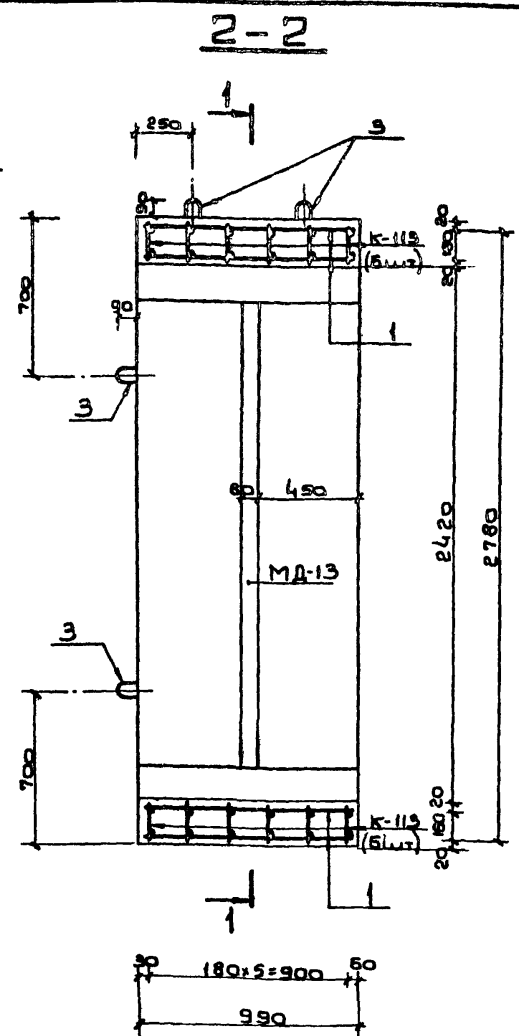
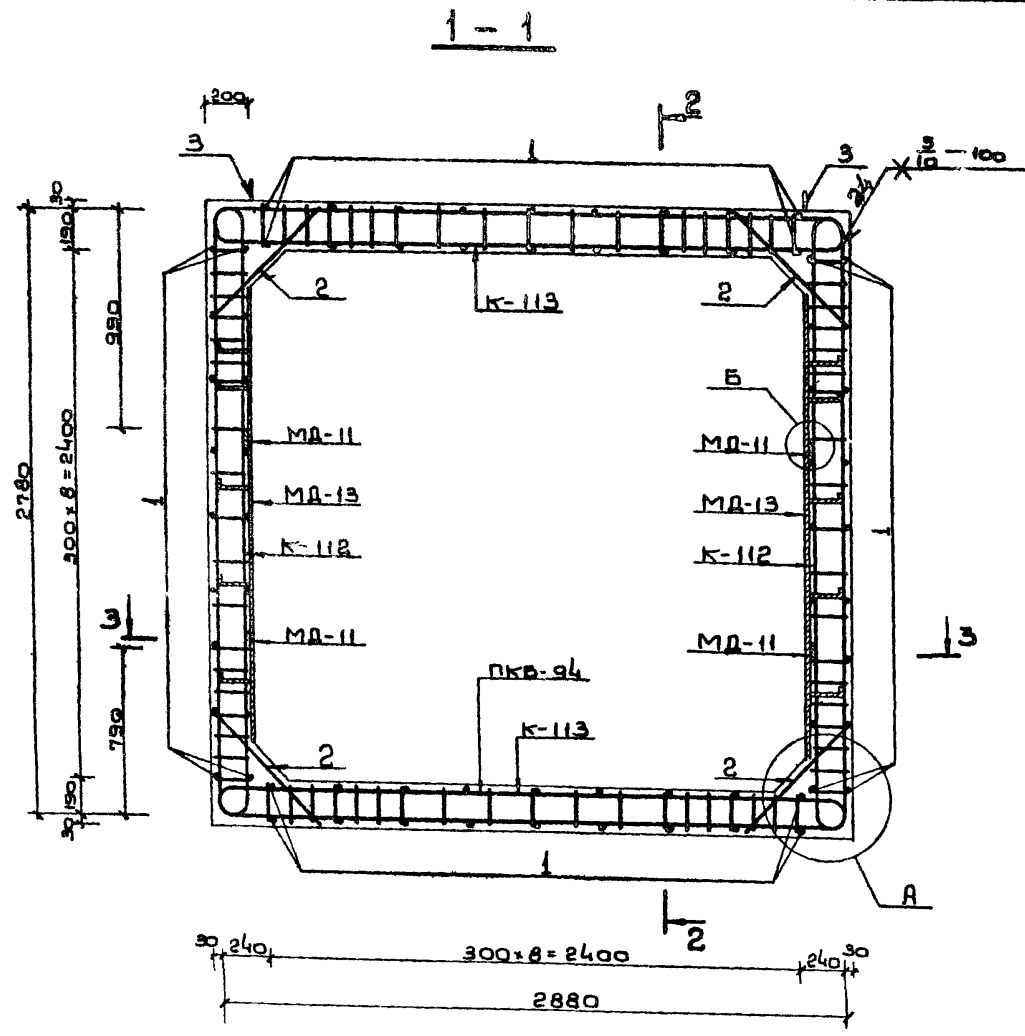
- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе № 5.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в перекрытиях и днище - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, Б см. на листе № 62.

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход сталей кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
ВВСП-II-2,5x2,4	1.73	4.4	300	13.8	48.0	236.2	26.3

ТДК-И-1-75/2-053						
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса
	1	Панин	Щербанов	5.06	1	4.47
Блок железобетонный ВВСП-II-2,5x2,4					Лист 53 Листов	
					В14 14262	

Объект 4
Мушкетерная батарея ТДК-Н-1-75/2



- Примечания:**
- 1 Опалубочный каркас блока см. на листе № 5.
 - 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
 - 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище к внутренней грани блока.
 - 4 Узлы А, Б см. на листе № 62.

Ведомость металла на каркас ПКБ-94

Марка металла	МН поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м
К-112		См. на листе № 76	20A III	3490	12	41.9
			16A III	2590		31.1
			10A II	3610		43.9
К-113		См. на листе № 76	20A III	3590	12	43.1
			16A III	2690		32.3
			10A II	3610		43.3
Отдельные позиции	1	— 380	10A II	980	68	66.6
	2	— 780	16A III	720	24	17.3
	3	— 280	16A I	840	8	6.7
МА-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МА-13		См. на листе № 62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

Выборка металла на каркас ПКБ-94

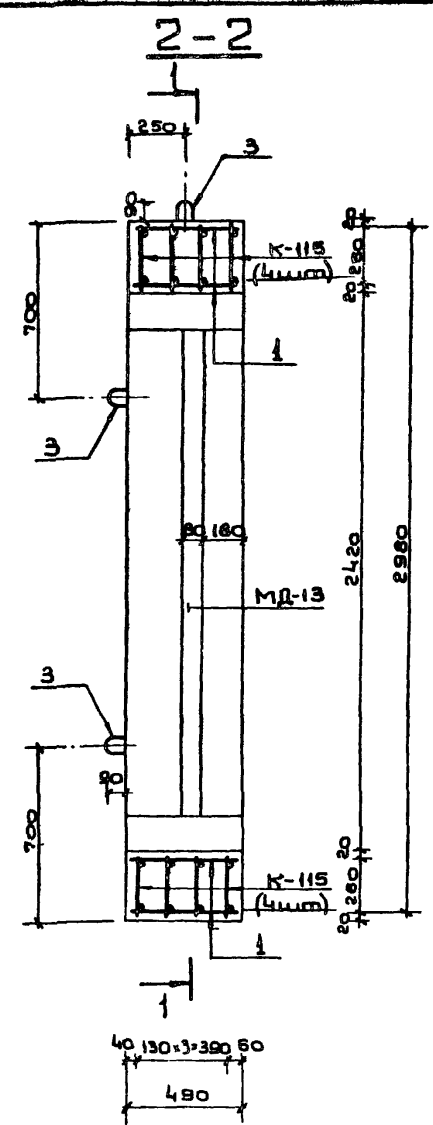
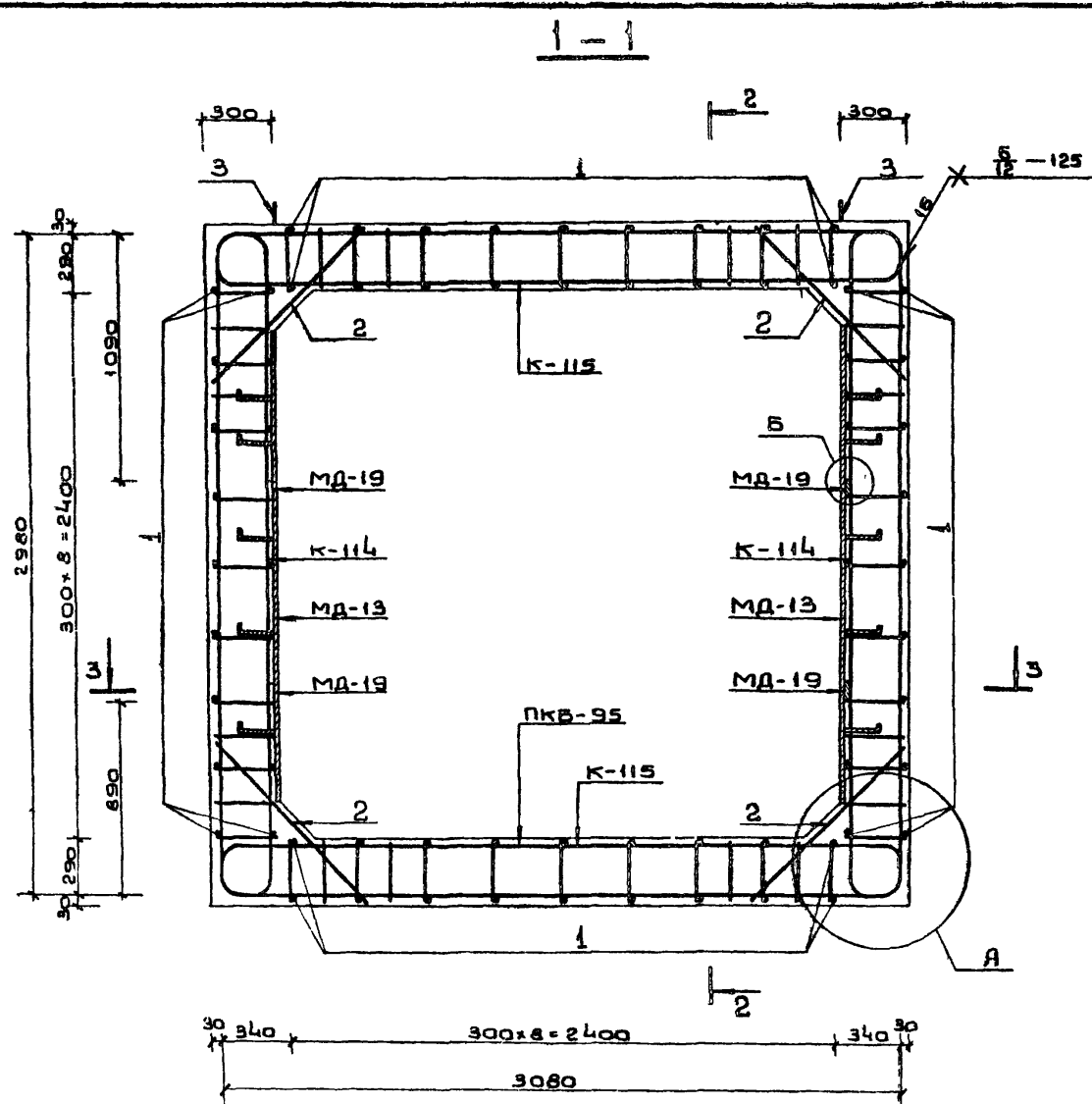
Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Сварочная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	20A III	85.0	2.47	210.0
	16A III	80.7	1.58	127.5
Сварочная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10A II	153.2	0.617	94.5
Сварочная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16A I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	8.2	3.77	30.9
В ст3 псб ГОСТ 380-71	-5x50	1.5	1.96	2.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А I	А II	А III
ВВЛ-IV-2,5x24	2.28	3.7	300	10.6	94.5	337.5
						33.8

ТДК-Н-1-75/2-054				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Блок железобетонный ВВЛ-IV-2,5x24	5.7т	1:1
Эл. проект	Ларичев	В.А.Х.	5.6			
Нач. проекта	Панчишко	В.С.	5.6			
Зам.нач. проекта	Щербак	В.С.	5.6			
Инж. спец.	Бочаров	В.С.	5.6			
Проктор	Пестраев	В.С.	5.6			
Проектир	Валкова	В.С.	5.6			
Проверил	Щербак	В.С.	5.6			

Имя, фамилия, должность, дата, подпись



Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-95

Марка элемента	№ поз	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-114		См на листе № 78	20А III	6580	8	52.6
			10А II	3770		30.2
К-115		См. на листе № 78	25А III	4120	8	33.0
			20А III	2780		22.2
Отдельные позисии	1	480	10А II	480	68	32.6
	2	1040	20А III	1040	16	16.6
	3	380	18А I	1040	6	6.2
МД-13		См. на листе № 62	-6×80	2100	2	4.2
			-5×50	750		1.5
МД-19		Полоса	-6×80	490	4	2.0

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-95

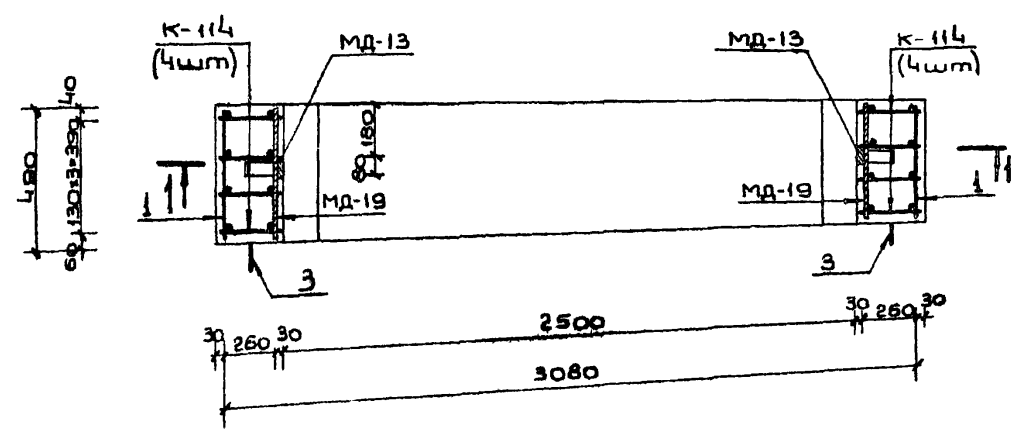
Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	25А III	33.0	3.85	127.1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75	20А III	91.4	2.47	226.0
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II в ст 5 СП РС 2 гост 380-71	10А II	93.0	0.617	57.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75 в ст 3 СП РС 2 гост 380-71	18А I	6.2	1.99	12.4
Сталь прокатная полосовая гост 103-78	-6×80	6.2	3.77	23.4
	-5×50	1.5	1.96	2.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			Полосовой
				Арматурной А I	А II	А III	
БВТЛ-III-2,5×2,4	1.73	4.4	300	12.4	57.4	353.1	26.3

ТДК-Н-1-75/2-056			
Изм/лист	Исполн	Дата	Блок железобетонный БВТЛ-III-2,5×2,4
Лист 55	Листов	Масса	
4	5	4.4т	
5	6		
6	7		

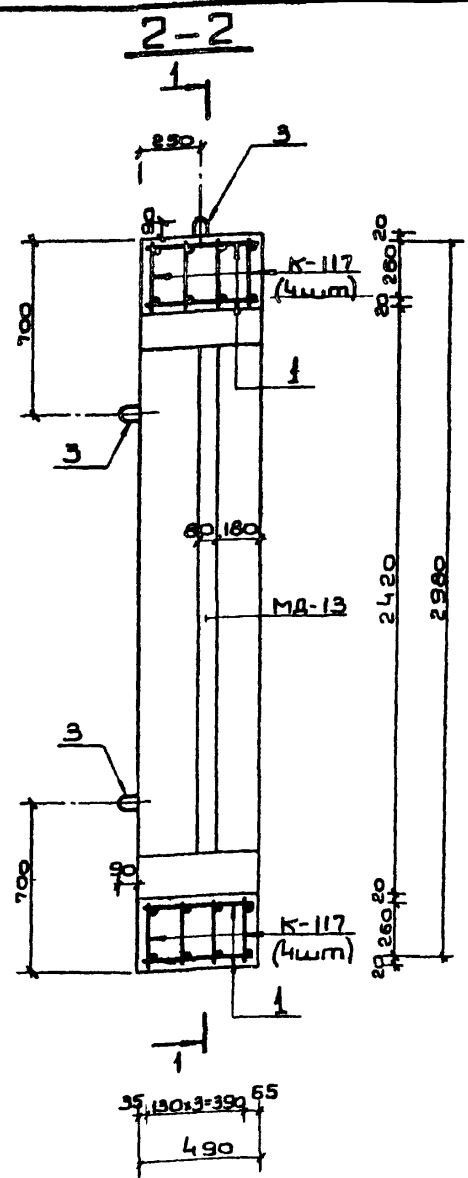
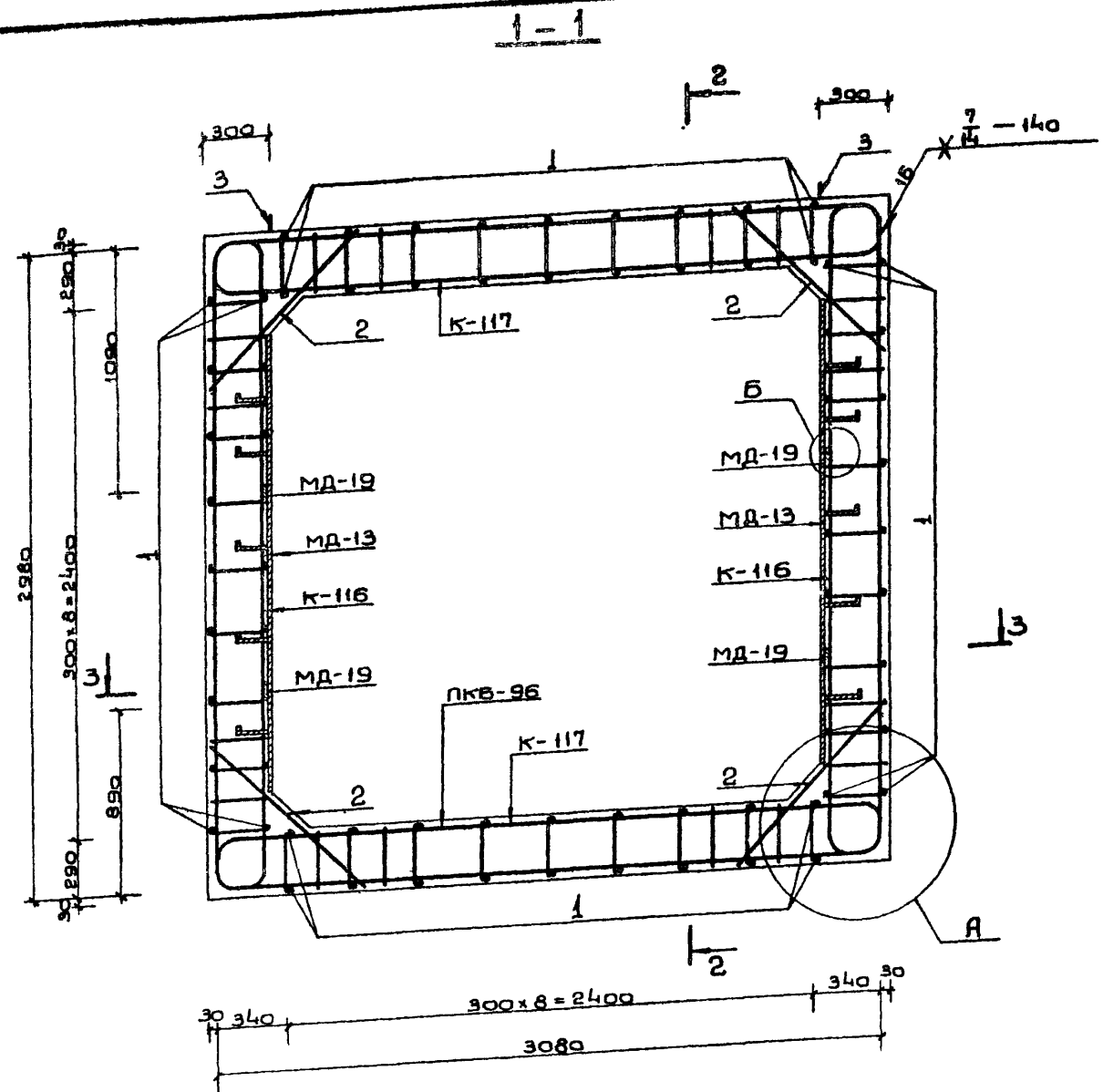
3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе № 5.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б см. на листе № 62.

Мушкетерская серия ТДК-М-15/2 Выпуск 4



Ведомость металла на каркас ПКВ-96

Марка элемента	№ № поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина п.м.
К-116		См. на листе № 76	28АIII	4050	8	32.4
			25АIII	2670		21.4
			10АII	3770		30.2
К-117		См. на листе № 77	28АIII	4140	8	33.1
			25АIII	2760		22.1
			10АII	3770		30.2
Отделочные позиции	1	480	10АII	480	68	32.6
	2	1040	28АIII	1040	16	16.6
	3	380	18АI	1040	6	6.2
МД-13		См. на листе № 62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5
МД-19		Полоса	-6x80	490	4	2.0

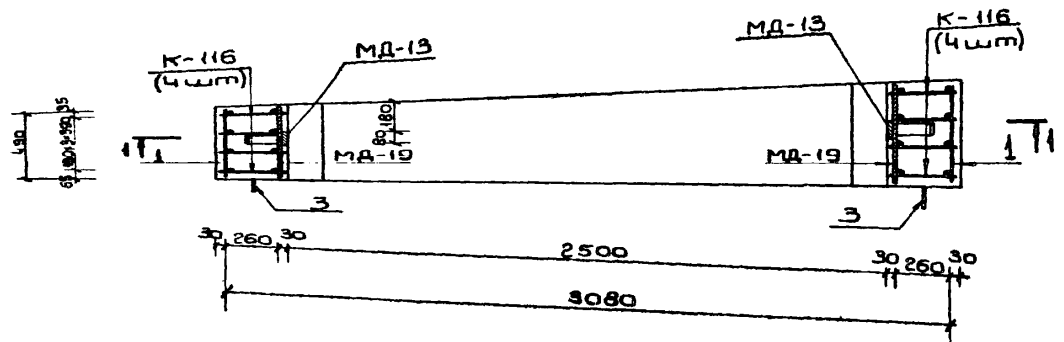
Выборка металла на каркас ПКВ-96

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса (п.м. кг)	Общая масса кг
Заряжечная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	28АIII	82.1	4.83	396.5
	25АIII	43.5	3.85	167.5
Заряжечная арматурная сталь кл. АII В СТ 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71	10АII	93.0	0.617	57.4
Заряжечная арматурная сталь кл. АI В СТ 3 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71	18АI	6.2	1.99	12.4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-6x80	6.2	3.77	23.4
	-5x50	1.5	1.96	2.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	Полосовой		
				АI	АII	АIII	
ВВТЛ-II-2,5x2,4	1,73	4,4	300	12,4	57,4	564,0	26,3

3-3



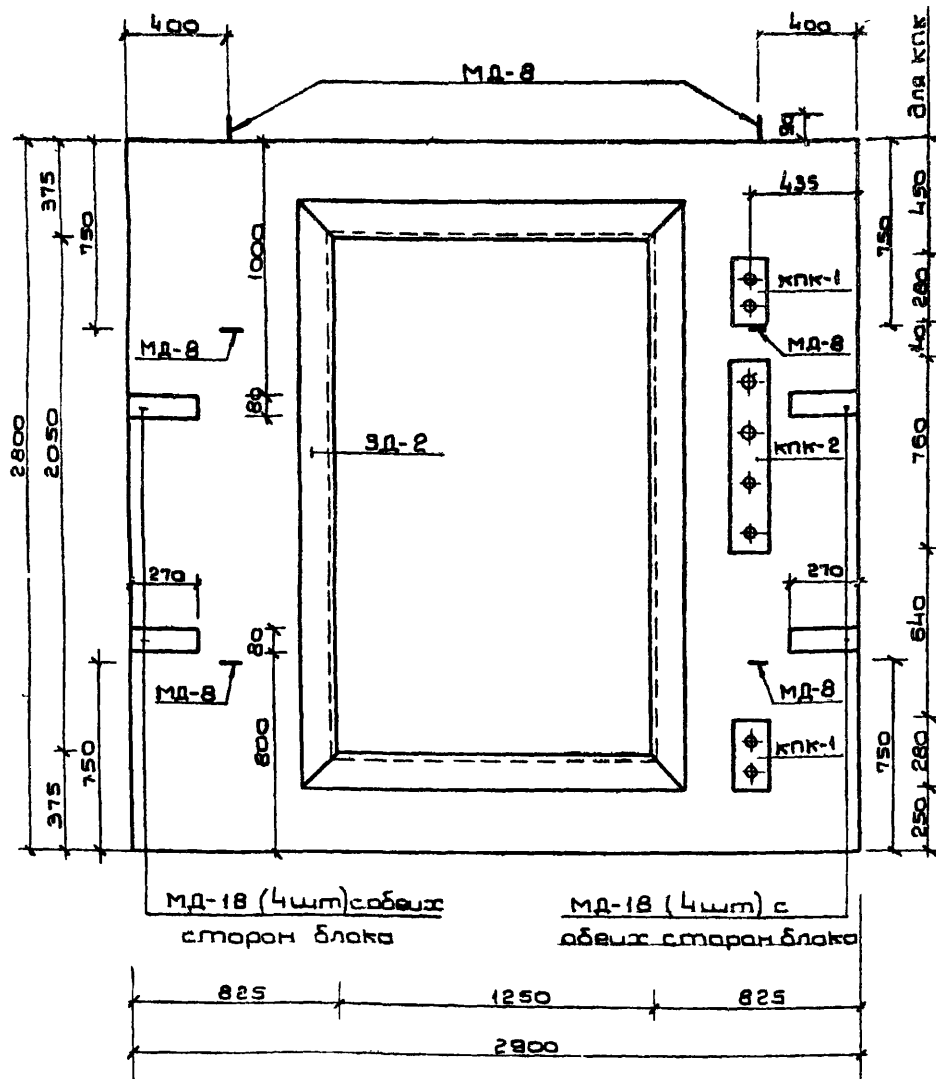
Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе № 5.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах, покрытии и днище к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, В см. на листе № 62.

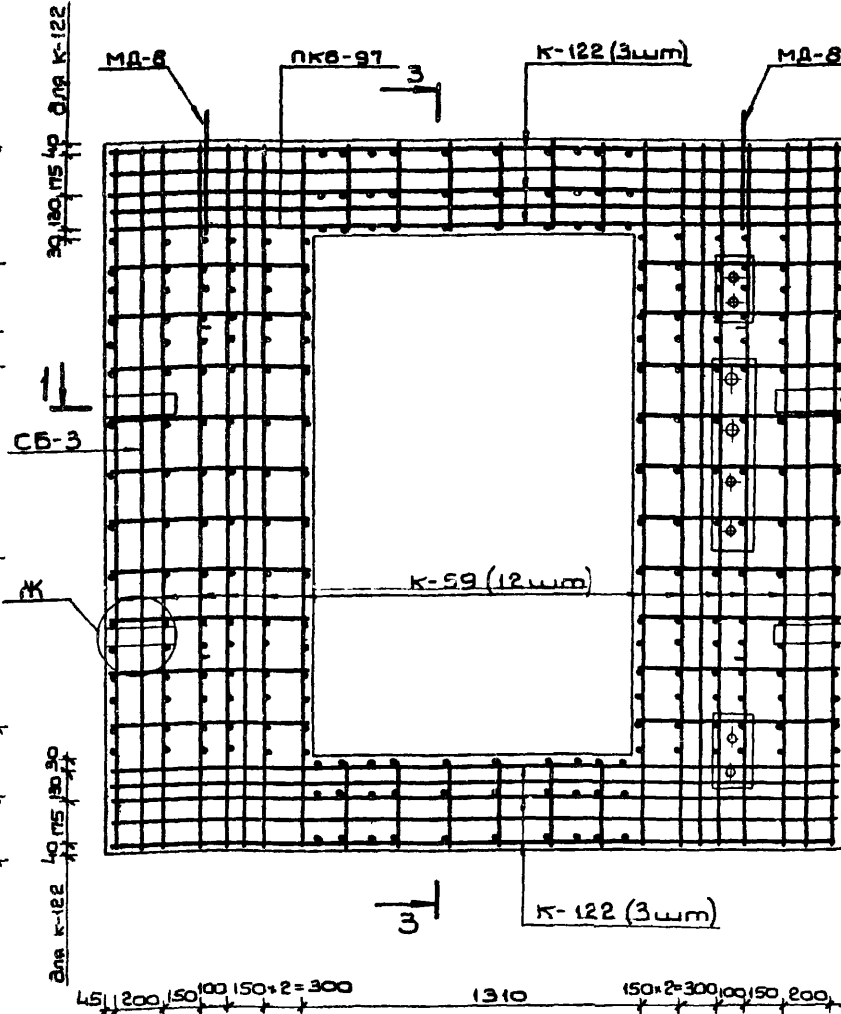
Лист 1 из 1
Полн. и. орт. 15/2
Выпуск 4

ТДК-4-I-75/2-056							
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Блок железобетонный	Лит. Масса	
		Ларичев	В.А.Т.	5.6			ВВТЛ-II-2,5x2,4
		Ланников		5.6			
		Чербаков		5.6			
		Болгаров		5.6			
		Неустраев		5.6			
		Валков		5.6			
		Чербаков		5.6			
						Лист 56	Листов
						В/Ч 14262	

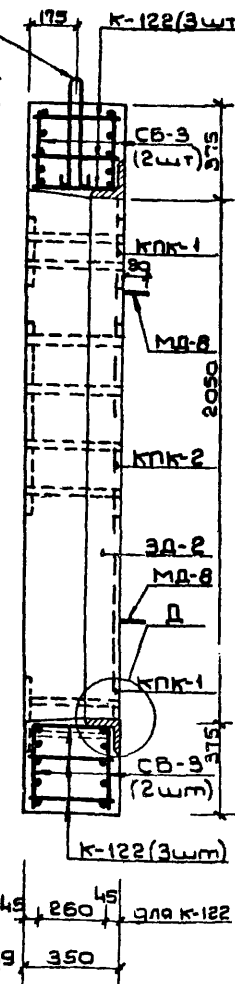
Вид А



2-2



3-3



Выборка стали на 1 блок

Сортимент ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А I ГОСТ 5781-75	18 А I	6,7	1,99	13,4
ВСТЗ ПС, СП2 ГОСТ 380-71				
Сталь горячекатаная арматурная кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	124,4	0,617	76,8
ВСТ5 ПС, СП2 ГОСТ 380-71				
Сталь горячекатаная арматурная кл. А III ГОСТ 5781-75	16 А III	75,4	1,58	119,1
	10 А III	34,6	0,617	21,3
Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-76	-6x80	2,2	3,77	8,3
ВСТЗ ПС6 ГОСТ 380-71				
Сталь горячекатаная листовая ГОСТ 19903-74	δ = 6	0,40	47,1	18,8
ВСТЗ СП, ПС5 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Л40x10	7,8	21,5	167,7
ВСТЗ СП, П. 5 ГОСТ 380-71				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-62	d=42,3x2	1,4	3,09	4,4

Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКВ-97	12	Лист №5 Выпуска 3
		6	Лист №78
		2	Лист №79
2	Закладные детали 3Д-2	1	Лист №67 Выпуска 3
3	" " " MD-8	6	Лист №1120
4	" " " MD-18	8	-6x80; C=270
5	" " " КПК-1	2	Лист №67 Выпуска 3
6	" " " КПК-2	1	Лист №67 Выпуска 3

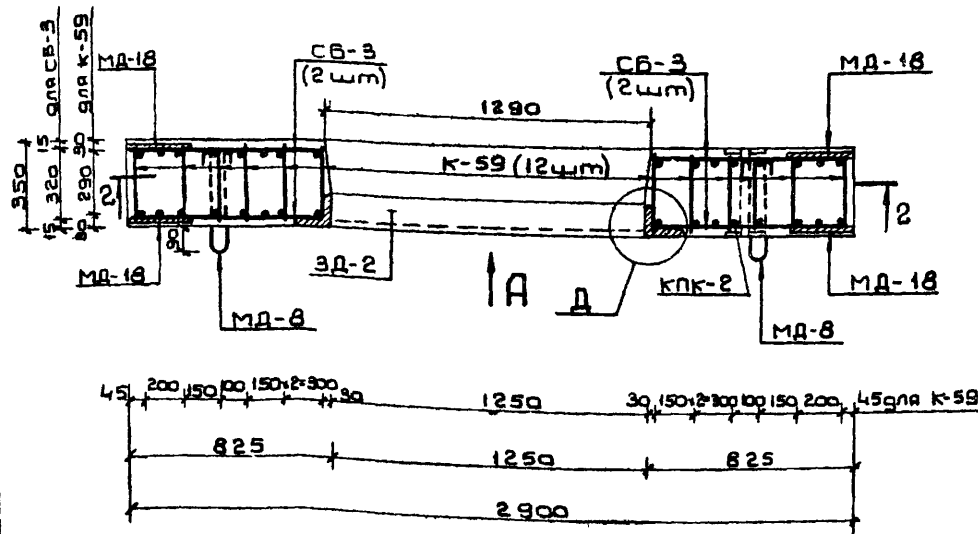
Т-1

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной А I	А II	А III	Угловой	Полосовой	Листовой	Трубы
БВСЛ-IV, V-2,5x2,4д	1,95	5,1	300	13,4	76,8	140,4	167,7	8,3	18,8	10,8
БВТЛ-IV, V-2,5x2,4д										

Примечания:

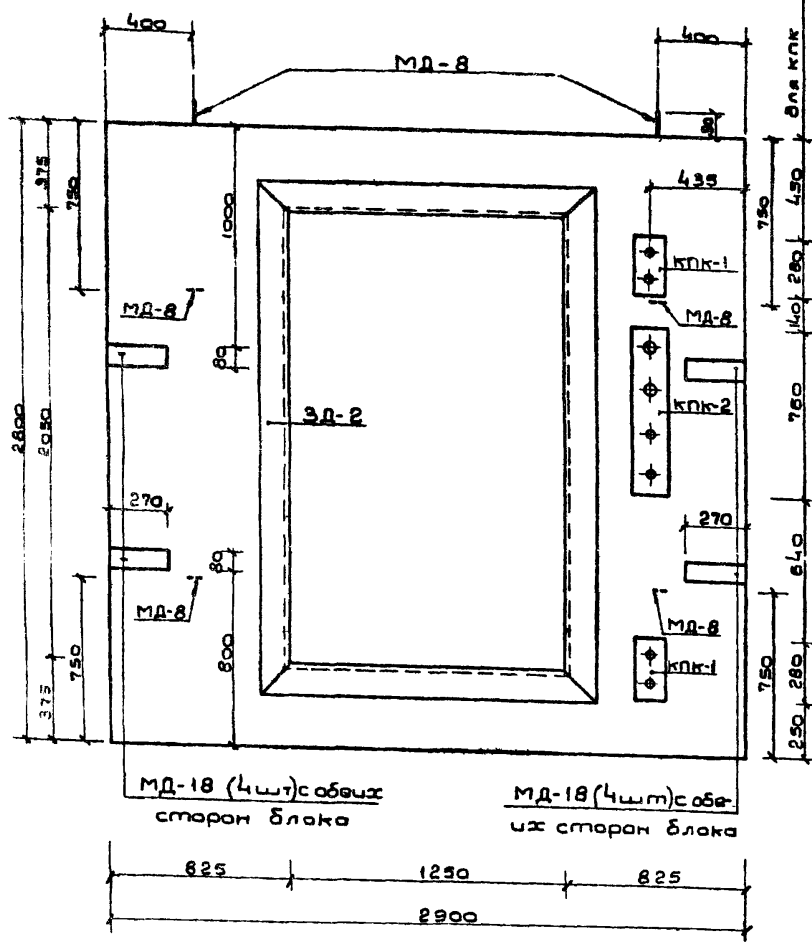
1. Опалубочный чертеж блока см. на листах №№ 3, 4.
2. Узлы Д и Ж см. на листе №51 Выпуска 3.
3. Размеры даны по осям рабочих стержней.
4. Так как данный блок имеет двойное применение на нем проставлять два наименования: БВСЛ-IV, V-2,5x2,4д; БВТЛ-IV, V-2,5x2,4д.



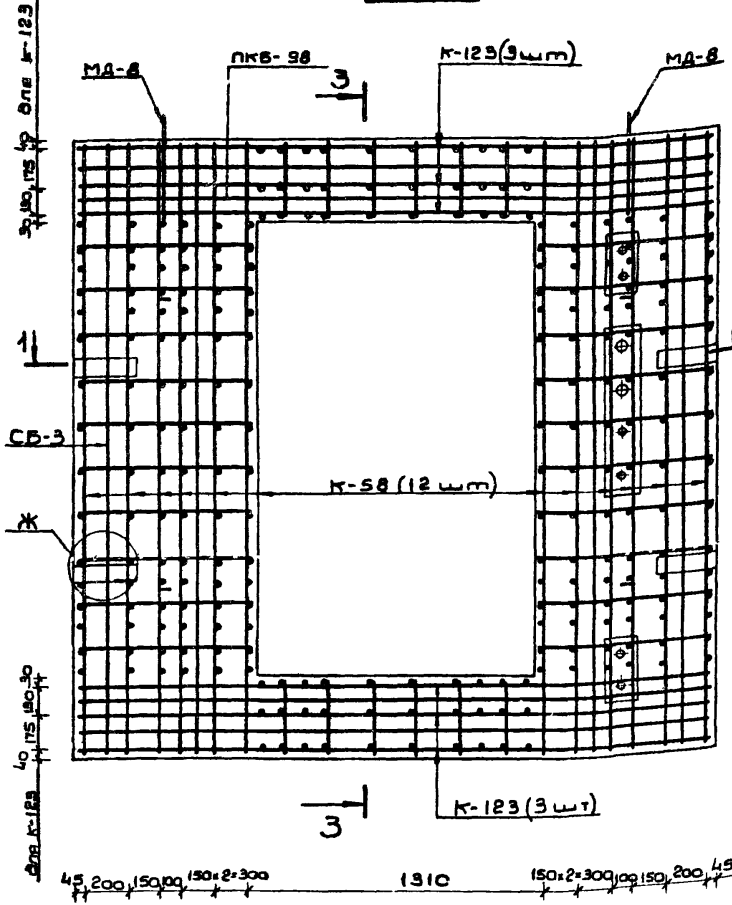
№ п.п.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Кол. листов
ТДК-Н-Т-75/2-057							
Блоки железобетонные					Р	5,1т	
БВСЛ-IV, V-2,5x2,4д							
БВТЛ-IV, V-2,5x2,4д							
					Лист 57		Листов
					В1414262		

Выборка стали на 1 блок

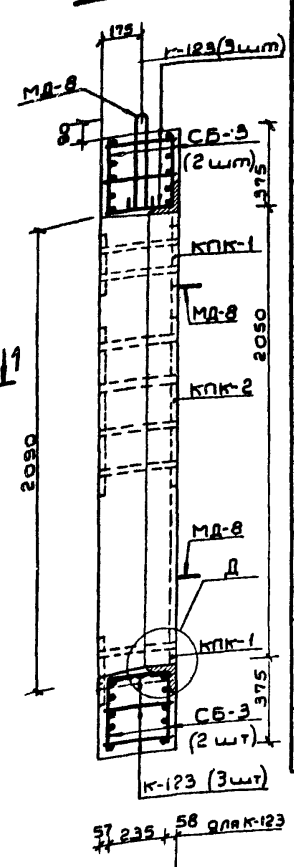
Вид А



2-2

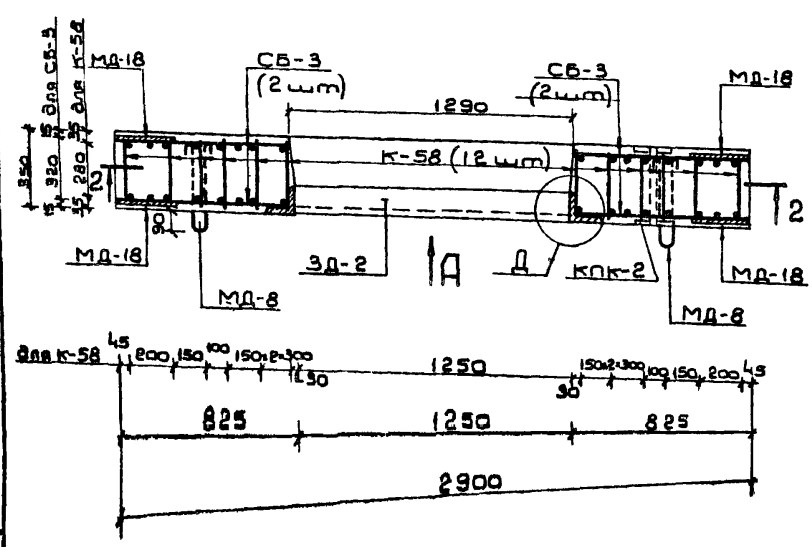


3-3



Сортимент гост	Сечение мм	Длина м	Масса 1пм кг	Общая масса кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А I гост 5781-75	18 А I	6.7	1.99	13.4
В ст 3 пс, сп 2 гост 380-71				
Сталь горячекатаная арматурная кл. А II гост 5781-75	10 А II	122.7	0.617	75.6
В ст 5 пс, сп 2 гост 380-71				
Сталь горячекатаная арматурная кл. А III гост 5781-75	20 А III	75.8	2.47	187.2
В ст 3 пс, сп 2 гост 380-71				
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	2.2	3.77	8.3
В ст 3 пс 6 гост 380-71				
Сталь горячекатаная листовая гост 19903-74	δ=6	0.40	4.71	18.8
В ст 3 сп, пс 5 гост 380-71				
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72	L140x10	7.8	21.5	167.7
В ст 3 сп, пс 5 гост 380-71				
Трубы стальные фешовые горячекатаные гост 8732-70	d=45x3.5	0.7	3.58	2.5
Трубы стальные водогазопроводные гост 3262-62	d=42x3.2	1.4	3.09	4.4

1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной А I	А II	А III	Угловой бой	Полосовый бой	Листовой бой	Трубы
ВВСЛ-III-2,5x2,4 д	1.95	5.1	300	13.4	75.6	241.9	167.7	8.3	18.8	10.8

Примечания:

1. Ополоубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Узлы Д и Ж см. на листе №51 выпуска 3.
3. Размеры даны по осям рабочих стержней.

Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п.	Марка изделия	кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКВ-98	К-58	12 см лист №64 выпуска 3
		К-123	6 лист №78
		СВ-3	2 лист №79
2	Закладные детали ЭД-2	1	лист №67 выпуска 3
3	"	МД-8	6 820
4	"	МД-18	8 -6x80 C=270
5	"	КПК-1	2 лист №67 выпуска 3
6	"	КПК-2	1 лист №67 выпуска 3

ТДК-Н-I-75/2-058				Лист	Масса	Масштаб
Узлы	Лист	И.г.м.	Подп.	Дата	Блок железобетонный ВВСЛ-III-2,5x2,4 д	5,1 т
Эпиконд	Ларичев	С.А.	1.6.75			
Начальн	Панников	В.С.	5.6			
Зам.начальн	Щербанов	В.В.	1.6.75			
Рисовальн	Бочаров	В.В.	5.6			
Рисовальн	Иванов	В.В.	7.6			
Проектир	Часновас	В.В.	8.6			
Проверил	Щербанов	В.В.	1.6.75			
					лист 58	листка
					В/ч 14262	

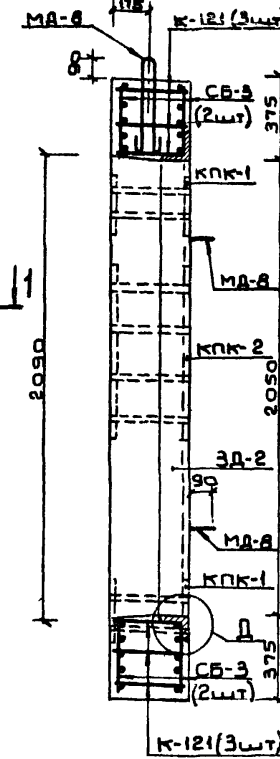
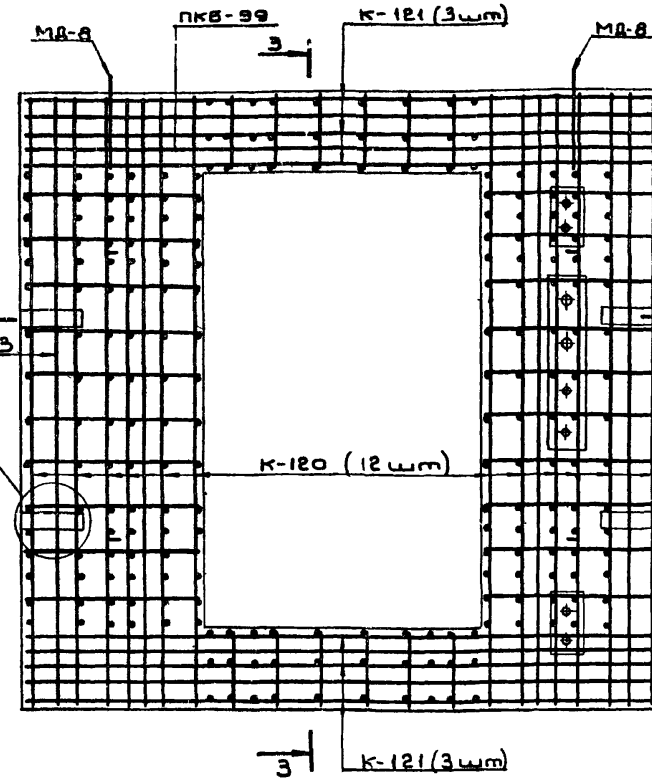
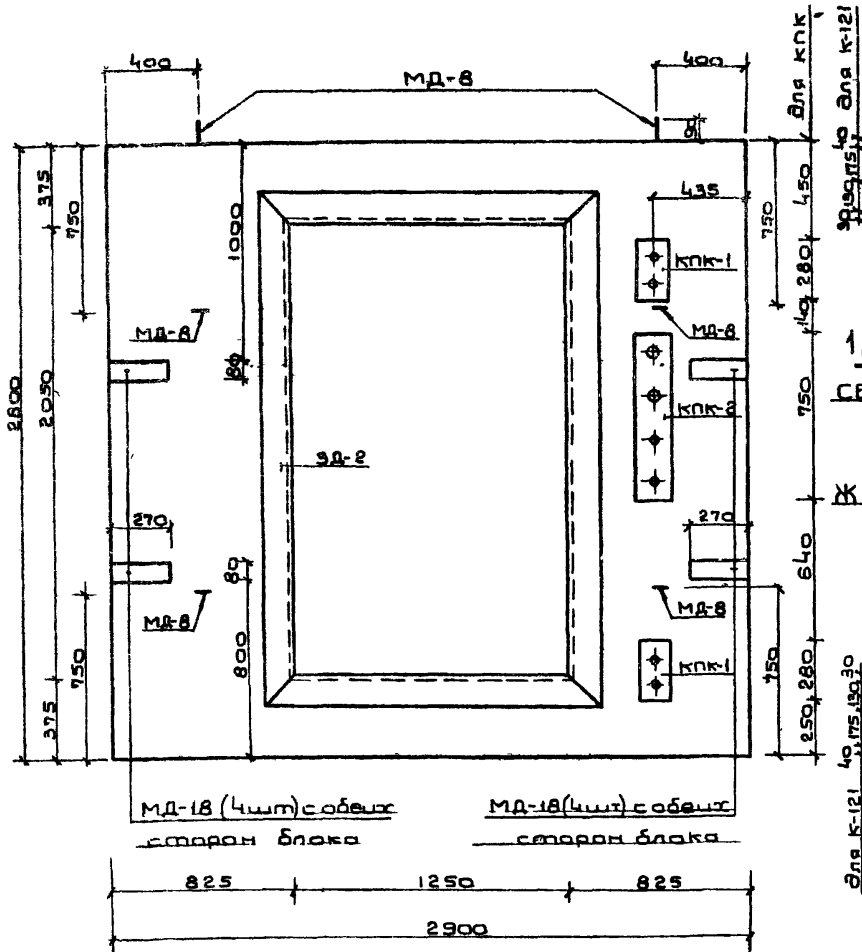
Типовые узлы серии ТДК-Н

Вид А

2-2

3-3

Выборка стали на 1 блок



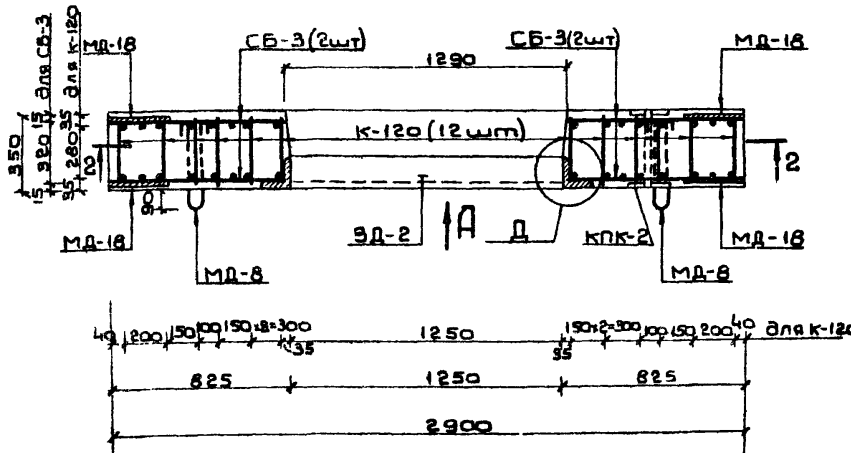
Сортимент гост	Сечение мм	Длина м	Масса (п.м) кг	Общая масса кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А I гост 5781-75	18A I	6.7	1.99	13.4
В ст 3 пс, сп 2 гост 380-71				
Сталь горячекатаная арматурная кл. А II гост 5781-75	12A II	19.9	0.868	71.0
В ст 3 пс, сп 2 гост 380-71	10A II	43.0	0.617	26.5
Сталь горячекатаная арматурная кл. А III гост 5781-75	25A III	75.8	3.85	291.8
	16A III	34.6	1.58	54.7
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	2.2	3.77	8.3
В ст 3 пс 6 гост 380-71				
Сталь горячекатаная листовая гост 19903-74	δ=6	0.40	47.1	18.8
В ст 3 сп, пс 5 гост 380-71				
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72	L140x10	7.8	21.5	167.7
В ст 3 сп, пс 5 гост 380-71				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные гост 8732-70	d=45x3.5	0.7	3.58	2.5
	d=68x3.5	0.7	5.57	3.9
Трубы стальные водогазопроводные гост 3262-62	d=42x3.5	1.4	3.09	4.4

Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п.	Марка изделия	кол шт	Эскиз или ссылка на чертеж	
1	Пространственный каркас ПКБ-99	к-120	12	лист № 77
		к-121	6	
		СБ-3	2	лист № 79
2	Закладные детали ЗД-2	1	лист № 67 выпуска 3	
3	" " " " МД-8	6	лист № 420 80 1120	
4	" " " " МД-18	8	-6x80 E=270мм	
5	" " " " КПК-1	2	лист № 67 выпуска 3	
6	" " " " КПК-2	1	лист № 67 выпуска 3	

1-1

Характеристика изделия



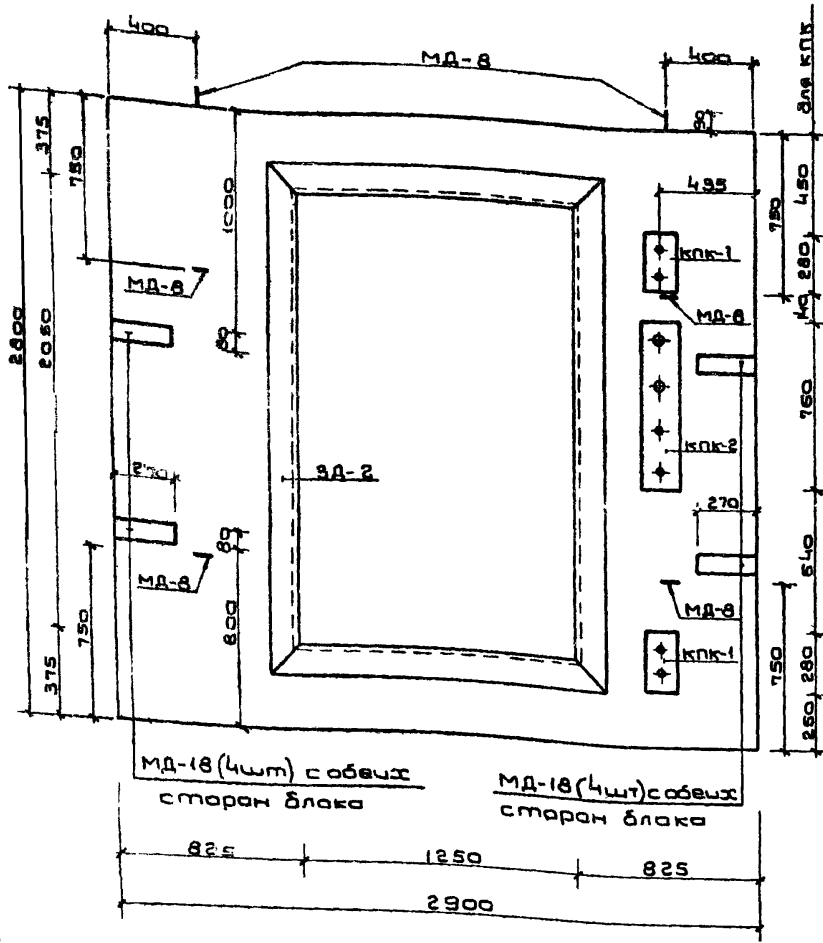
Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурная			Угол	Полоса	Лист	Труба
				А I	А II	А III				
ВВсл-II-2,5x2,4д	1.95	5.1	300	13.4	97.5	346.5	167.7	8.3	18.8	10.8

Примечания:

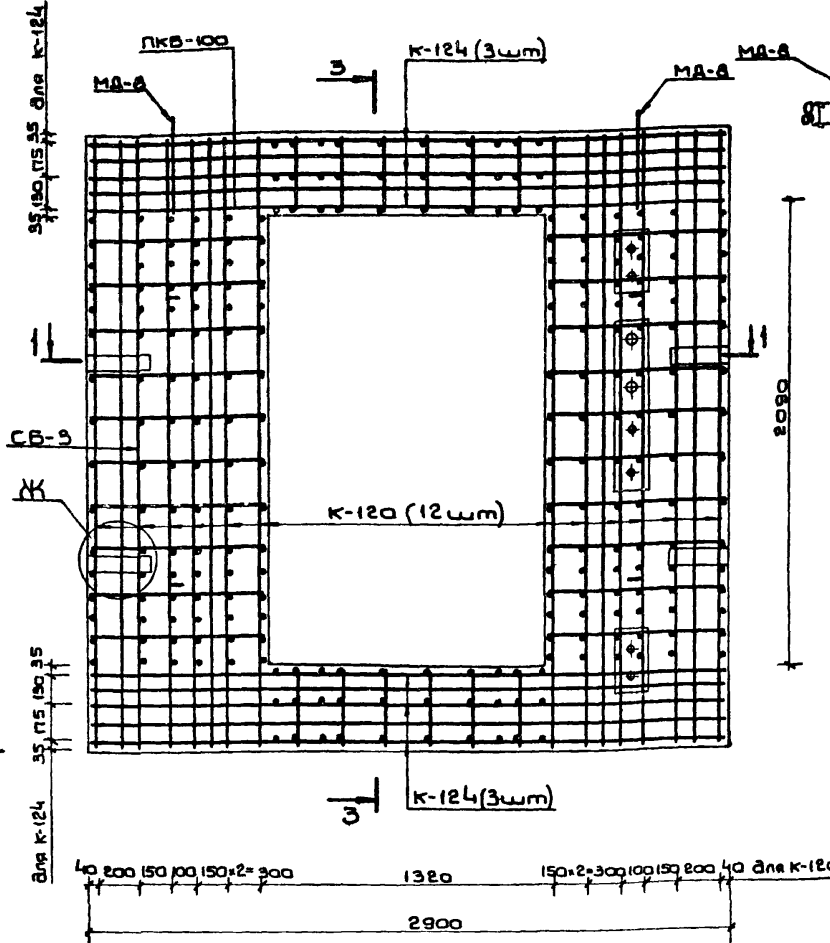
- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе № 3.
- 2 Узлы Д и Ж см. на листе № 51 выпуска 3.
- 3 Размеры даны по осям рабочих стержней.

№ п.п.	Изм/лист	Исполн.	Провер.	Дата	ТДК-Н-I-75/2-059	Лист	Марка	Масштаб
1	1	Панфилов	Щербачев	5.6	Блок железобетонный	Р	4.1т	
2	1	Щербачев	Щербачев	5.6				
3	1	Щербачев	Щербачев	5.6	ВВсл-II-2,5x2,4д	Лист 59	Листов	8/1414262
4	1	Щербачев	Щербачев	5.6				

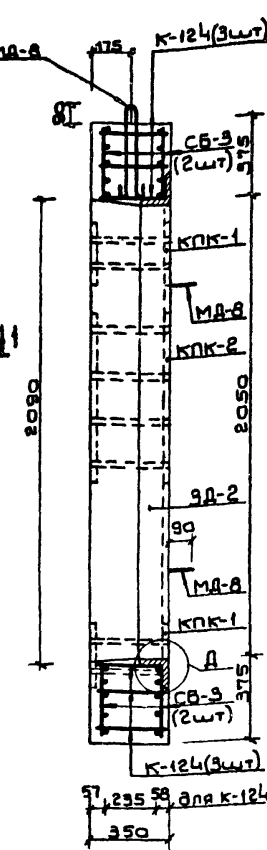
Вид А



2-2



3-3



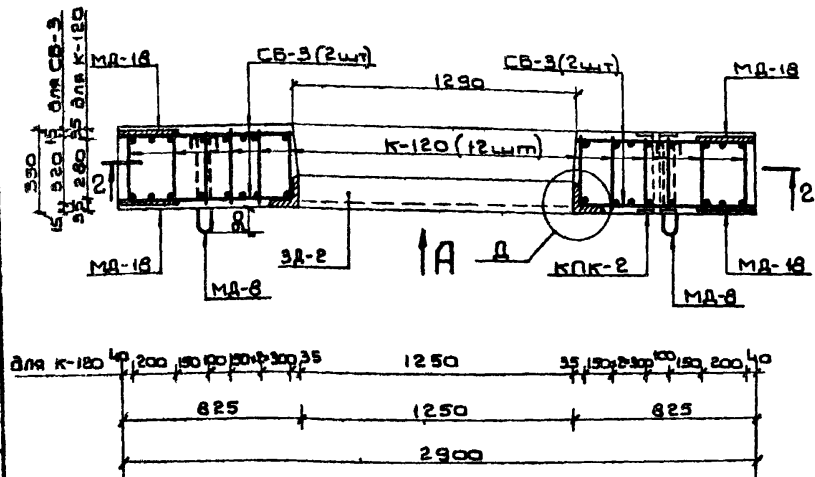
Выборка стали на 1 блок

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 пс, сп 2 ГОСТ 380-71	18 A I	6,7	1,98	13,4
Сталь горячекатаная арматурная кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 пс, сп 2 ГОСТ 380-71	12 A II	79,9	0,888	71,0
Сталь горячекатаная арматурная кл. А III ГОСТ 5781-75	10 A III	43,0	0,617	26,5
	25 A III	75,8	3,85	291,8
	20 A III	34,6	2,47	85,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6x80	2,2	3,77	8,3
Сталь горячекатаная листовая ГОСТ 19903-74 В ст 3 сп, пс 5 ГОСТ 380-71	$\delta=6$ 0,40	4,71	18,8	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 В ст 3 сп, пс 5 ГОСТ 380-71	L 140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,97	3,9
Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-62	d=423x32	1,4	3,09	4,4

Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКВ-100	К-120	12 Лист № 77
		К-124	6 Лист № 78
		СВ-3	2 Лист № 79
2	Закладные детали 3Д-2	1	Лист № 67 Выпуска 3
3	" " " " МД-8	6	Лист № 67 Выпуска 3
4	" " " " МД-18	8	-6x80 $\epsilon=270$ мм
5	" " " " КПК-1	2	Лист № 67 Выпуска 3
6	" " " " КПК-2	1	Лист № 67 Выпуска 3

1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной			Углов	Полосовая	Листовая	Трубы
				А I	А II	А III				
ВВТЛ-III-2,5x2,4Д	1,95	5,1	300	13,4	97,5	377,5	167,7	8,3	18,8	10,8

Примечания:

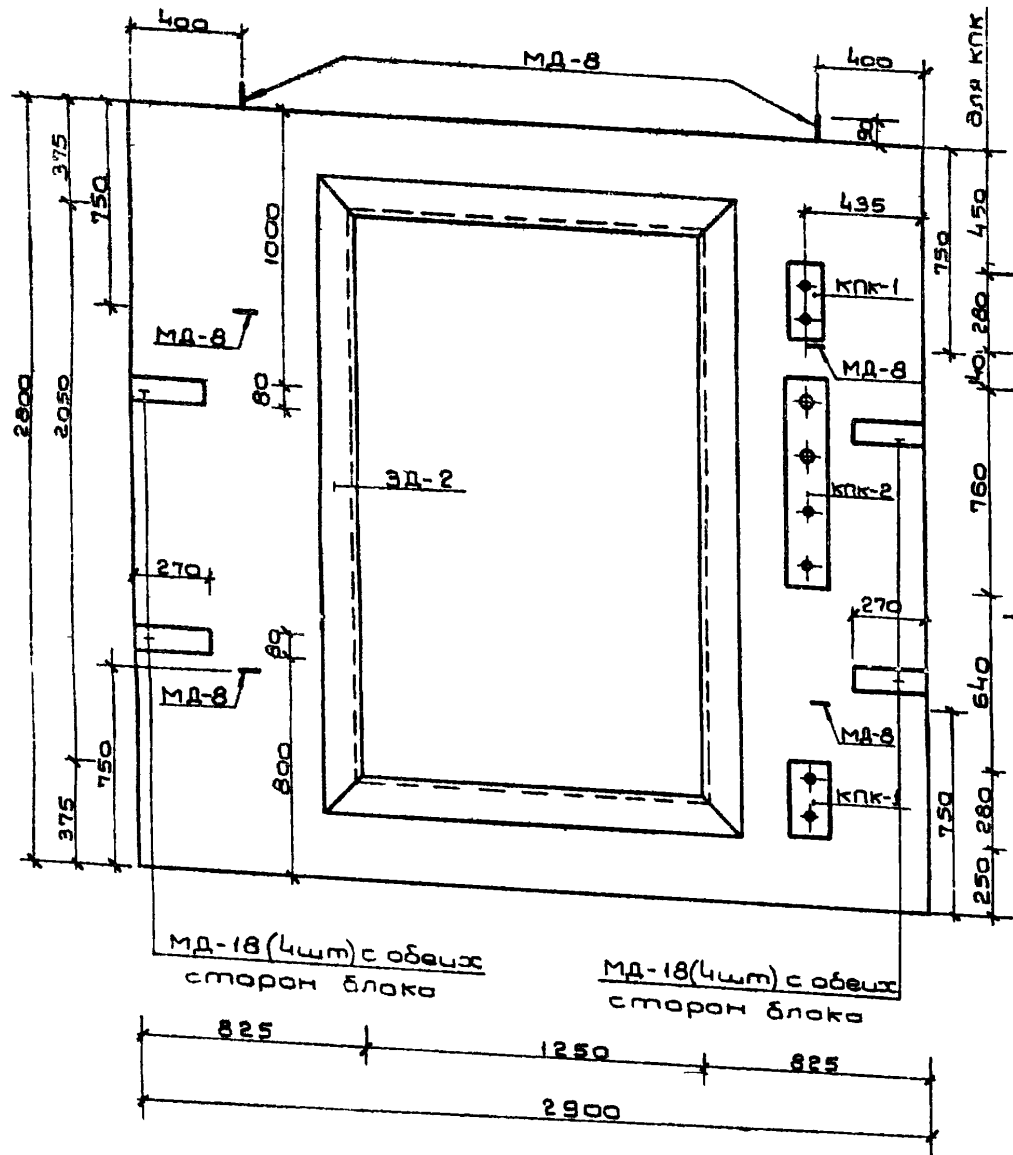
- 1. Ополубочный чертеж блока см на листе № 4.
- 2. Узлы Д и Ж см на листе № 51 выпуска 3.
- 3. Размеры даны по осям рабочих стержней.

ТДК-Н-И-75/2-060

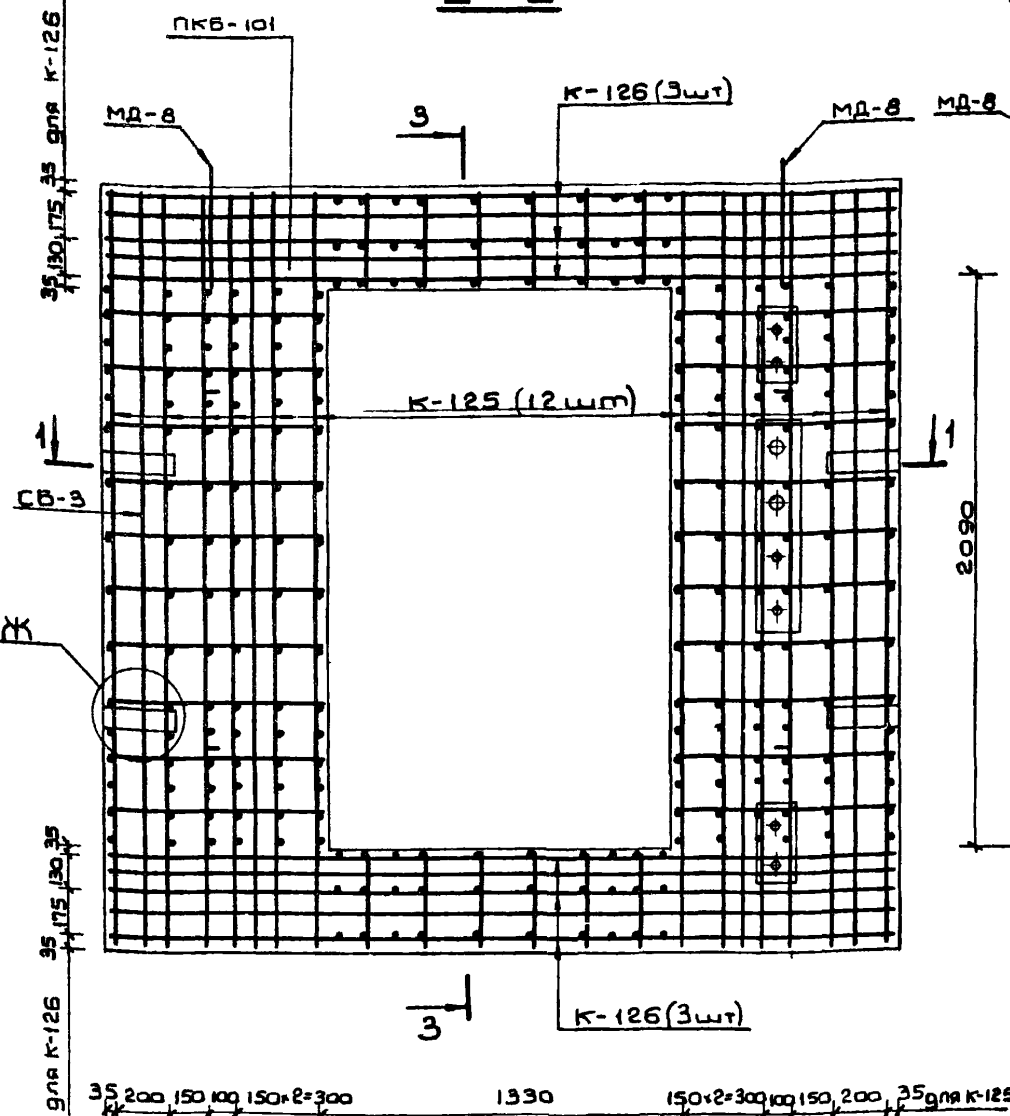
Лист	Масштаб	Лист	Масштаб
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	
9		9	
10		10	
11		11	
12		12	
13		13	
14		14	
15		15	
16		16	
17		17	
18		18	
19		19	
20		20	
21		21	
22		22	
23		23	
24		24	
25		25	
26		26	
27		27	
28		28	
29		29	
30		30	
31		31	
32		32	
33		33	
34		34	
35		35	
36		36	
37		37	
38		38	
39		39	
40		40	
41		41	
42		42	
43		43	
44		44	
45		45	
46		46	
47		47	
48		48	
49		49	
50		50	
51		51	
52		52	
53		53	
54		54	
55		55	
56		56	
57		57	
58		58	
59		59	
60		60	

Глиняные изделия серии ТДК-Н-I-75/2

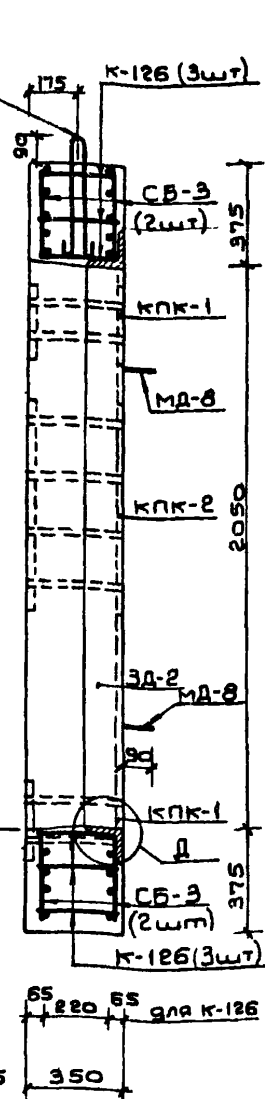
Вид А



2-2



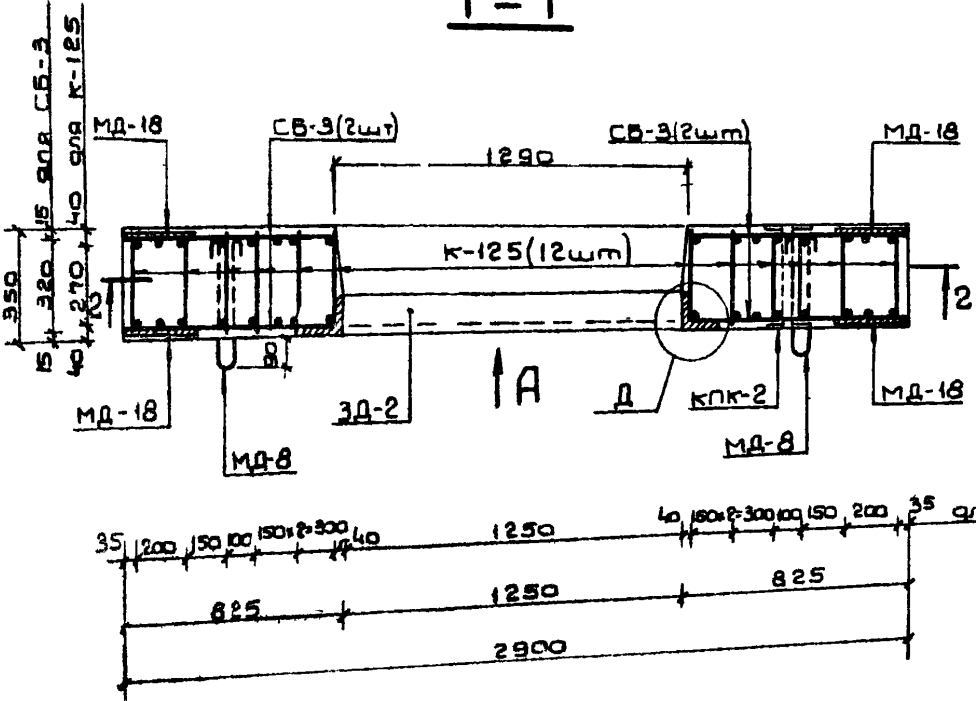
3-3



Выборка металла на 1 блок

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса т.п.м кг	Общая масса кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А I ГОСТ 5781-75	18 А I	6.7	1.99	13.4
В ст 3 ПС, СП 2 ГОСТ 380-71				
Сталь горячекатаная арматурная кл. А II ГОСТ 5781-75	16 А II	79.6	1.58	125.8
В ст 5 ПС, СП 2 ГОСТ 380-71	10 А II	43.0	0.617	26.5
Сталь горячекатаная арматурная кл. А III ГОСТ 5781-75	28 А III	76.3	4.83	368.9
	20 А III	34.6	2.47	85.5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	2.2	3.77	8.3
В ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71				
Сталь горячекатаная листовая ГОСТ 19903-74	δ=6	0.40	47.1	18.8
В ст 3 СП, ПС 5 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Л 40x10	7.8	21.5	167.7
В ст 3 СП, ПС 5 ГОСТ 380-71				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	d=45x3.5	0.7	3.58	2.5
	d=68x3.5	0.7	5.57	3.9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-62	d=42x3.2	1.4	3.09	4.4

1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной			Узел. ковал	Поло. ковал	Полос. листов	Трубы
				А I	А II	А III				
БВЛ-II-2,5x2,4Д	1.95	5.1	300	13.4	152.3	454.0	167.7	8.3	18.8	10.8

Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №4.
2. Узлы Д и Ж см. на листе №51 выпуска 3.
3. Размеры даны по осям рабочих стержней.

Выборка каркасов и закладных деталей

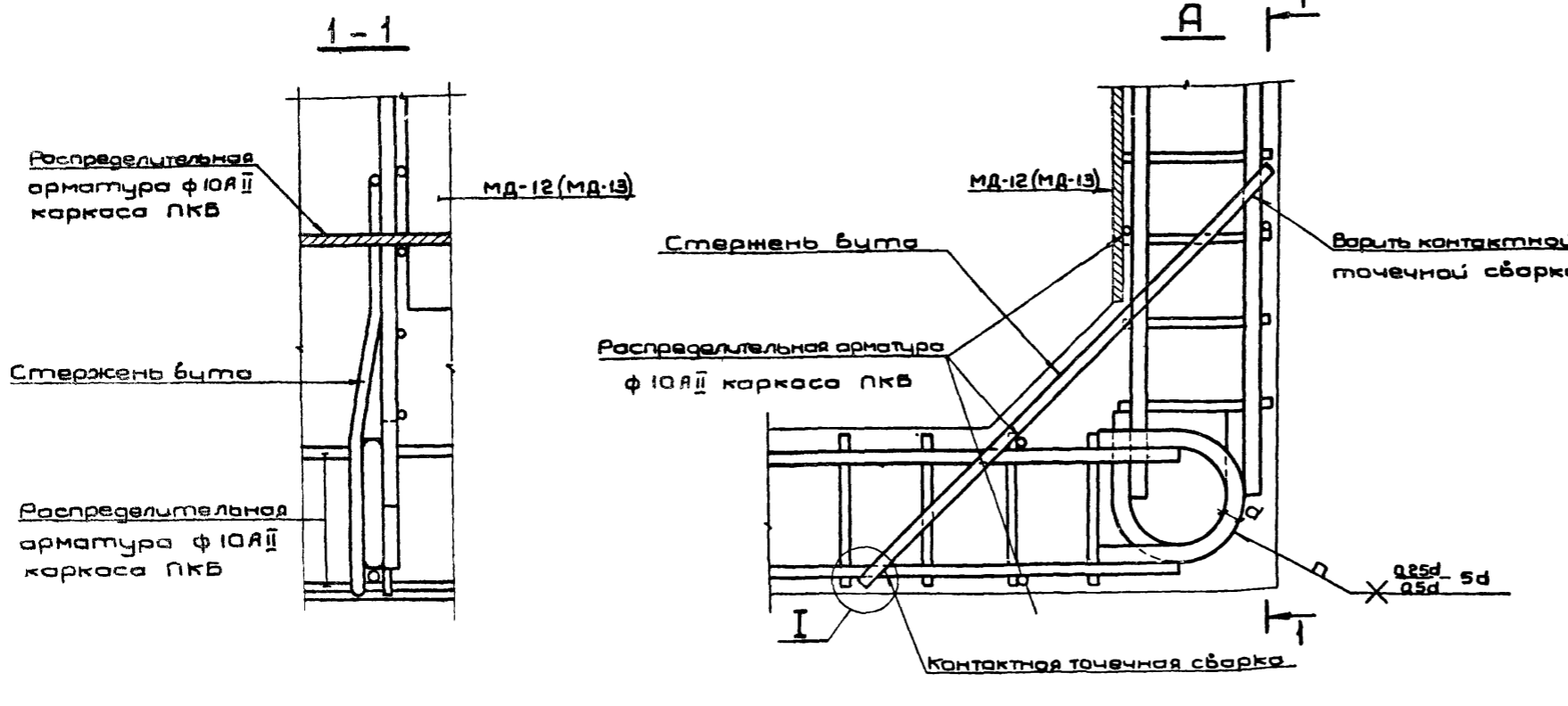
№ п.п.	Марка изделия	Кол-во шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКВ-101	К-125	12 Лист №78
		К-126	6 Лист №78
		СВ-3	2 Лист №79
2	Закладные детали ЗД-2	1	Лист №67 выпуска 3
3	" " " " МД-8	6	Лист №1120
4	" " " " МД-18	8	-6x80 с=270мм
5	" " " " КПК-1	2	Лист №67 выпуска 3
6	" " " " КПК-2	1	Лист №67 выпуска 3

ТДК-Н-I-75/2-061

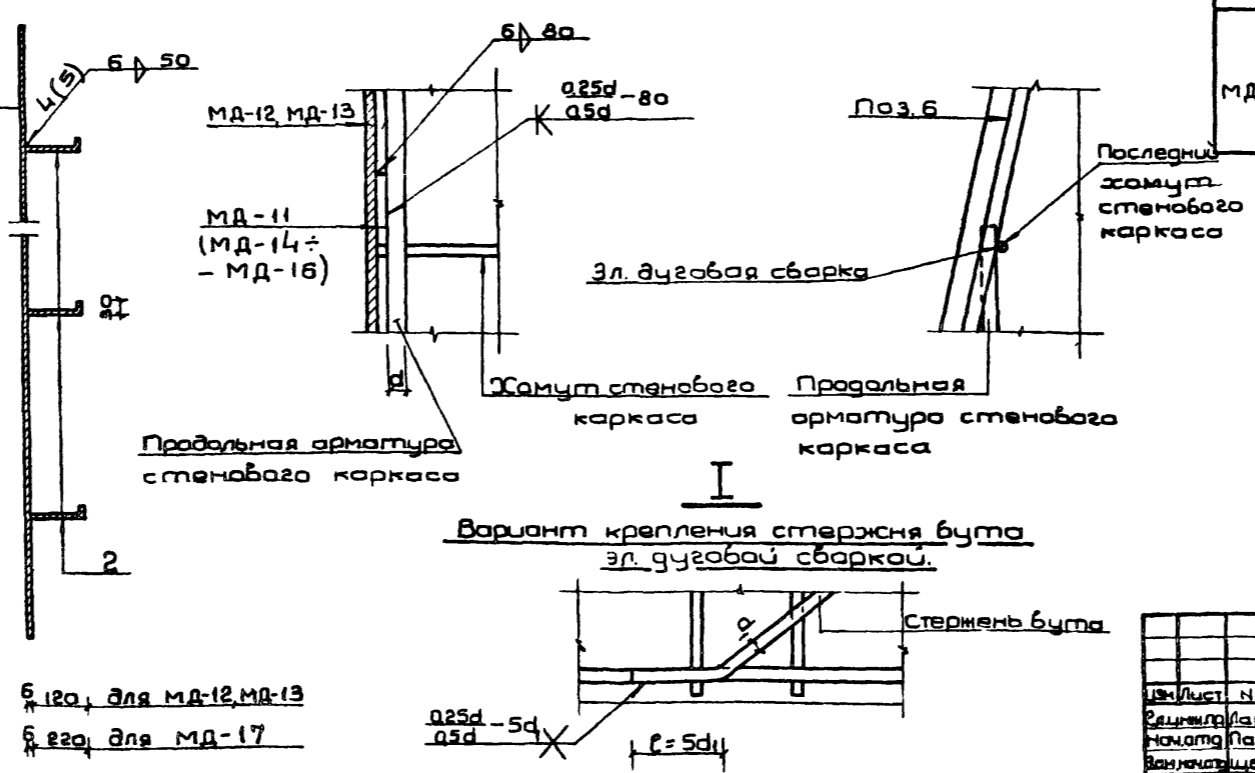
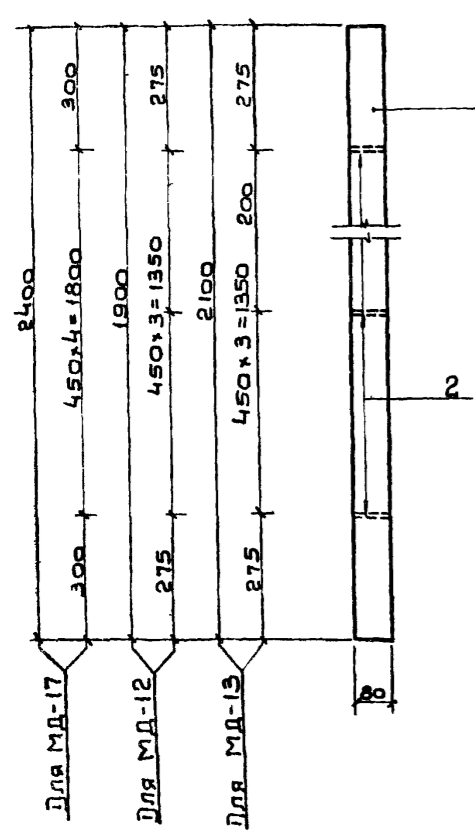
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	Паричев	С.И.	5.6	1	5.17	
		Паников	С.И.	5.6			
		Щербанов	С.И.	5.6			
		Вачаров	С.И.	5.6			
		Иустров	С.И.	5.6			
		Часных	С.И.	5.6			
		Щербанов	С.И.	5.6			

Блок железобетонный
БВЛ-II-2,5x2,4Д
 Лист 61 / Листов

В/Ч 14262



МД-12, МД-13 и МД-17



6 120, для МД-12, МД-13
6 220, для МД-17

Спецификация металла на изделие

Наимен. элем-та	Эскиз	№ поз.	Диаметр или сечение мм	Длина ρ мм	Кол-во шт	Общая длина м
МД-12	Полоса	1	-6x80	1900	1	1.9
	Полоса	2	-5x50	150	4	0.6
МД-13	Полоса	1	-6x80	2100	1	2.1
	Полоса	2	-5x50	150	5	0.8
МД-17	Полоса	1	-6x80	2400	1	2.4
	Полоса	2	-5x50	250	5	1.3

Выборка металла

Марка элемента	Сортамент ГОСТ	Диаметр или сечение мм	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
МД-12	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	1.9	3.77	7.2
		-5x50	0.6	1.96	1.2
	ВСтЗ ПСБ ГОСТ 380-71			Итого: 8.4	
МД-13	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	2.1	3.77	7.9
		-5x50	0.8	1.96	1.6
	ВСтЗ ПСБ ГОСТ 380-71			Итого: 9.5	
МД-17	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	2.4	3.77	9.1
		-5x50	1.3	1.96	2.5
	ВСтЗ ПСБ ГОСТ 380-71			Итого: 11.6	

Примечание

Количество сварных швов, указанное в скобках, относится к закладным МД-13 и МД-17.

ТДК-Н-I-75/2-062				Лист	Масса	Масштаб
Экз. лист	Начерт.	Подп.	Дата	Узлы А, В, В.		
Экз. лист	Начерт.	Подп.	Дата	Закладные детали		
Экз. лист	Начерт.	Подп.	Дата	МД-12, МД-13 и МД-17		
Экз. лист	Начерт.	Подп.	Дата	Лист 6 из 2 листов		
Экз. лист	Начерт.	Подп.	Дата	В/ч 1428		

Марка каркаса	Каркасы	№ № поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	общая длина м	Масса 1 п. м кг	общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-61		1		10A II	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		10A III	2400	2	4,8	0,617	3,0	
		3		10A III	350	2	0,7	0,617	0,4	
								Итого:		5,5
К-62		1		10A II	190	10	1,9	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		3		10A III	350	2	0,7	0,617	0,4	
		4		10A III	1400	2	2,8	0,617	1,7	
								Итого:		3,3
К-63		1		10A II	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		10A III	2400	1	2,4	0,617	1,5	
		5		12A III	2400	1	2,4	0,888	2,1	
		6		12A III	370	2	0,7	0,888	0,6	
						Итого:		6,3		
К-64		1		10A II	190	10	1,9	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		4		10A III	1400	1	1,4	0,617	0,9	
		6		12A III	370	2	0,7	0,888	0,6	
		7		12A III	1400	1	1,4	0,888	1,2	
						Итого:		3,9		
К-65		1		10A II	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		10A III	2400	1	2,4	0,617	1,5	
		8		16A III	2400	1	2,4	1,58	3,8	
		9		16A III	410	2	0,8	1,58	1,3	
						Итого:		8,7		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сборка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-063				Лист	Масса	Кор. таб.
Изм.	Лист	М. друк.	Подп.	Дата	Коркасы плоские К-61 ÷ К-65	Лист 63 Листов
Эл. инж.	Ларичев					
Нач. отд.	Панников					
Зам. нач. отд.	Щербаков					
Лаб. спец.	Бочаров					
Рисовальн.	Иванов				8 4 14262	
Проектн.	Абрамова					
Проверил	Щербаков					

Марка каркаса	Характеристики	№ поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент гост
К-66		1		10A II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		2		16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
		3		10A III	1390	1	1.4	0.617	0.9	
		4		16A III	1390	1	1.4	1.58	2.2	
Итого:									5.8	
К-67		5		10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		6		20A III	1490	1	1.5	2.47	3.7	
		7		12A III	1490	1	1.5	0.888	1.3	
		8		20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
Итого:									9.2	
К-68		5		10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		9		25A III	1470	1	1.5	3.85	5.8	
		10		12A III	1470	1	1.5	0.888	1.3	
		11		25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
Итого:									13.3	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-064			
Изм/Лист	Начертан	Провер	Дата
Эльминдр	Ларичев	В.А.	7.8
Мачада	Паньчиков	В.А.	7.8
Замначшта	Шербатов	В.А.	7.8
Инж. спец	Воняров	В.А.	7.8
Риж. проект	Иванов	В.А.	7.8
Проектировщик	Иванов	В.А.	7.8
Проверщик	Шербатов	В.А.	7.8

Каркасы плоские	Лит	Масса	Коробки
К-66 + К-68			
	Лист 64	Листов	
			В/ч 14262

Шифр и наименование Взам-инв. № Лист № изд. Подпись дата

Марка каркаса	Каркасы	№ № поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п. м кг	Общая масса кг	Сортамент гост
K-69		1		10A II	190	Пер=14	2.7	0.617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 СП. ПС 2 гост 380-71
		7	от 1010 до 1980 с интер. 970	10A III	С _{ср} =1490	2	3.0	0.617	1.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		8		10A III	350	1	0.4	0.617	0.2	
								Итого:		
K-70		1		10A II	190	Пер=14	2.7	0.617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 СП. ПС 2 гост 380-71
		2	от 1010 до 1980 с интер. 970	12A III	С _{ср} =1490	1	1.5	0.888	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		3	от 1010 до 1980 с интер. 970	10A III	С _{ср} =1490	1	1.5	0.617	0.9	
		4		12A III	370	1	0.4	0.888	0.4	
								Итого:		4.3
K-71		1		10A II	190	Пер=13	2.5	0.617	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 СП. ПС 2 гост 380-71
		4		12A III	370	1	0.4	0.888	0.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		5	от 780 до 2040 с интер. 630	12A III	С _{ср} =1410	1	1.4	0.888	1.3	
		6	от 780 до 2040 с интер. 630	10A III	С _{ср} =1410	1	1.4	0.617	0.9	
								Итого:		4.1

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-І-75/2-065			
Изм/лист	Исполн	Проф	Дата
2/1	Ларичев		7.06
нач. отд.	Ланников		5.06
зам. нач. отд.	Щербаков		5.06
люб. спец.	Вачаров		5.06
рук. отд. по устройству			5.06
проектировщик	Ибраимова		5.06
пробирщик	Щербаков		5.06
Каркасы плоские К-69 ÷ К-71			Лист 63 Листов
В/4 14262			

Мушкетерские изделия серии ТДК-М-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Значения	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-75		9	290	10A II	290	Пер=10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		10	от 790 до 2620 с интерв. 630	25A III	Ср=1675	1	1.7	3.85	6.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11	от 790 до 2620 с интерв. 630	20A III	Ср=1675	1	1.7	2.47	4.2	
		12	R130 + 260	25A III	670	1	0.7	3.85	2.7	
								Итого:		15.2
K-76		1	190	10A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		2	1600	10A III	1600	2	3.2	0.617	2.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		3	R80 + 130	10A III	350	2	0.7	0.617	0.4	
							Итого:			3.8
K-77		1	190	10A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		2	1600	10A III	1600	1	1.6	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		4	1600	12A III	1600	1	1.6	0.888	1.4	
		5	R80 + 140	12A III	370	2	0.7	0.888	0.6	
							Итого:			4.4
K-78		1	190	10A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		6	1590	16A III	1590	1	1.6	1.58	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7	1590	10A III	1590	1	1.6	0.617	1.0	
		8	R80 + 160	16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
					Итого:			6.2		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-89

ТДК-М-I-75/2-067			
ЦМ лист	И.И.И.И.И.	Подп.	Дата
Э.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Каркасы плоские K-75 ÷ K-78			
Лист	Масса	Листов	
61		61	
В/ч 14202			

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Знач	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	общая длина м	Масса 1 п.м. кг	общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-79		1	190	10A II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2400	20A III	2400	1	2.4	2.47	5.9	
		3	2400	12A III	2400	1	2.4	0.888	2.1	
		4	R80 + 180 + 80	20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
							Итого:	12.3		
K-80		5	290	10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6	2600	16A III	2600	2	5.2	1.58	8.2	
		7	R80 + 150 + 80	16A III	510	2	1.0	1.58	1.6	
							Итого:	12.0		
K-81		5	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		8	1680	20A III	1680	1	1.7	2.47	4.2	
		9	1680	12A III	1680	1	1.7	0.888	1.5	
		10	R130 + 230 + 80	20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
							Итого:	9.9		
K-82		5	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		11	1670	25A III	1670	1	1.7	3.85	6.5	
		12	1670	16A III	1670	1	1.7	1.58	2.7	
		13	R130 + 260 + 80	25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
							Итого:	15.4		
K-83		1	190	10A II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		14	2000	10A III	2000	2	4.0	0.617	2.5	
		15	R80 + 130 + 80	10A III	350	2	0.7	0.617	0.4	
							Итого:	4.7		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-І-75/2-066

Исполн.	Начисл.	Проф.	Дата	Каркасы плоские К-79 ÷ К-83 Лист 68 из 68
Ельнинский	Ларионов	Б.И.	5.6	
Почта	Панников	В.И.	5.6	
Земляной	Щербачев	В.И.	5.6	
Славянский	Бочаров	В.И.	5.6	
Архитект.	Мещеряков	В.И.	5.6	Имя: _____ Фамилия: _____ Подпись: _____
Проектир.	Абрамова	В.И.	5.6	
Проверил	Щербачев	В.И.	5.6	Имя: _____ Фамилия: _____ Подпись: _____

8/14282

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр Φ мм	Длина мм	Кол-ч шт	Общая длина м	Масса т.м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-В4		1		10A II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		10A III	2000	1	2.0	0.617	1.2	
		3		12A III	2000	1	2.0	0.888	1.8	
		4		12A III	370	2	0.7	0.888	0.6	
							Итого:		5.4	
К-В5		1		10A II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		10A III	2000	1	2.0	0.617	1.2	
		5		16A III	2000	1	2.0	1.58	3.2	
		6		16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
							Итого:		7.5	
К-В6		7		10A II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		8		20A III	2080	1	2.1	2.47	5.2	
		9		12A III	2080	1	2.1	0.888	1.9	
		10		20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
							Итого:		11.9	
К-В7		7		10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		11		16A III	2600	1	2.6	1.58	4.1	
		12		12A III	2600	1	2.6	0.888	2.3	
		13		16A III	510	2	1.0	1.58	1.6	
							Итого:		10.2	
К-В8		7		10A II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		14		16A III	2200	1	2.2	1.58	3.5	
		15		10A III	2200	1	2.2	0.617	1.4	
		13		16A III	510	2	1.0	1.58	1.6	
							Итого:		8.3	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-069				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	назнач.	подп.	дата	Каркасы плоские К-В4 ÷ К-В8	P	Лист 69 / листов
Эксп. лист	Ларичев	В.П.	71			
Начальн.	Паников	В.И.	5.6			
Зам.начальн.	Щербак	В.И.	5.6			
Специал.	Бондарев	В.А.	5.6			
Рисовал	Иванов	В.И.	5.6			
Проект	Иванов	В.И.	5.6			
Проверил	Щербак	В.И.	5.6			
				В/414262		

Марка каркаса	Каркасы	№ №	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п. м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-89		1		10A II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		2		25A III	2080	1	2.1	3.85	8.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		3		16A III	2080	1	2.1	1.58	3.9	
		4		25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
							Итого:	18.2		
К-90		5		10A II	190	пер=12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		6		10A III	ср=1315	2	2.6	0.617	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		7		10A III	350	1	0.4	0.617	0.2	
							Итого:	3.2		
К-91		5		10A II	190	пер=12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		6		10A III	ср=1320	1	1.9	0.617	0.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		8		12A III	ср=1320	1	1.9	0.888	1.2	
		9		12A III	370	1	0.4	0.888	0.4	
							Итого:	3.8		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-070			
Изм. Лист	Исполн.	Дата	Лист 70 / Листов
Электр. Ларичев	Ларичев	25.06	Каркасы плоские К-89 - К-91
Инженер	Ларичев	25.06	
Инженер	Щербачков	25.06	Лист 70 / Листов
Инженер	Щербачков	25.06	
Инженер	Щербачков	25.06	8/414262
Инженер	Щербачков	25.06	
Инженер	Щербачков	25.06	15076-02

Вспуек 4
 М. Лобанов изготвил серия ДК-Н-1-75/2
 В. Лобанов изготвил серия ДК-Н-1-75/2
 Д. Лобанов изготвил серия ДК-Н-1-75/2

Марка каркаса	Каркасы	N N поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина м	Масса т.п.м кг	Общая масса кг	Сортамент гост
K-92		1		10A II	190	Пср=13	2.5	0.617	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		2	от 780 до 210 с интерв 630	12A III	Сср=140	1	1.4	0.888	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		3	от 780 до 210 с интерв 630	10A III	Сср=140	1	1.4	0.617	0.9	
		4	R 80 + 140 + 150	12A III	370	1	0.4	0.888	0.4	Итого: 4.0
K-93		1		10A II	190	Пср=12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		5	от 470 до 2120 с интерв 550	16A III	Сср=1300	1	1.3	1.58	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		6	от 470 до 2120 с интерв 550	12A III	Сср=1300	1	1.3	0.888	1.2	
		7	R 80 + 160 + 80	16A III	410	1	0.4	1.58	0.6	Итого: 5.3
K-94		8		10A II	290	Пср=8	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		9	от 590 до 2230 с интерв 550	12A III	Сср=1410	1	1.4	0.888	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		10	от 590 до 2230 с интерв 550	16A III	Сср=1410	1	1.4	1.58	2.2	
		11	R 80 + 160 + 80	16A III	510	1	0.5	1.58	0.8	Итого: 5.6

Примечания:

- 1 Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
- 3 Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

				ТДК-Н-1-75/2-071		
Изм/лист	И док.м.	Подп.	Дата	Каркасы плоские K-92 ÷ K-94	Лист	Масса
Эскиз/проект	Ларишев	В.Л.	8.0		Р	
Конструкция	Ларишев	В.Л.	8.0		Лист 71	Листов
Эксп. св.	Ванаров	В.Л.	8.0			
Проект. св.	Абрамова	В.Л.	8.0			
Проверка	Абрамова	В.Л.	8.0			
Проверка	Ларишев	В.Л.	8.0			
					В/ч 14262	

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	ЭСКУЗ	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-95		1	290	10A II	290	8	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	от 540 до 2180 с интер. 550	25A III	ср=1360	1	1.4	3.85	5.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	от 540 до 2180 с интер. 550	20A III	ср=1360	1	1.4	2.47	3.5	
		4	R130 * 280 + 260	25A III	670	1	0.7	3.85	2.7	
							Итого:		13.0	
К-96		5	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6	2600	12A III	2600	1	2.6	0.888	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7	2600	10A III	2600	1	2.6	0.617	1.6	
		8	R80 * 140 + 160	12A III	370	2	0.7	0.888	0.6	
							Итого:		6.7	
К-97		1	290	10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		7	2600	10A III	2600	1	2.6	0.617	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9	2600	16A III	2600	1	2.6	1.58	4.1	
		10	R80 * 160 + 160	16A III	510	2	1.0	1.58	1.6	
							Итого:		9.5	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 см 393-69.

				ТДК-Н-I-75/2-072			
Изм/Лист	И.о.д.к.ч.м.	Подп.	Дата	Каркасы плоские К-95 ÷ К-97	Лист	Масса	Материал
Эксп. Лист	Л.П.И.С.В.	Л.П.И.С.В.	1975		7		
Начальн. Щербак	Щербак	Щербак	5.06				
Заб.ст. Вочар	Вочар	Вочар	5.06				
Ин.групп. Неустров	Неустров	Неустров	5.06				
Проект. Абрамова	Абрамова	Абрамова	5.06				
Проверка. Щербак	Щербак	Щербак	5.06				
				Лист 72		Листов	
				В/ч 14262			

Марка каркаса	Каркасы	N.N. поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса т.п.м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-98		1		10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		16A III	1590	1	1.6	1.58	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		10A III	1590	1	1.6	0.617	1.0	
		4		16A III	510	2	1.0	1.58	1.6	
							Итого:	6.3		
K-99		1		10A II	290	8	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		4		16A III	510	2	1.0	1.58	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5		16A III	ср=1410	1	1.4	1.58	2.2	
		6		10A III	ср=1410	1	1.4	0.617	0.9	
							Итого:	6.1		
K-100		7		10A II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		8		16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9		10A III	2390	1	2.4	0.617	1.5	
		10		16A III	2390	1	2.4	1.58	3.8	
							Итого:	8.7		
K-101		7		10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		11		20A III	2600	1	2.6	2.47	6.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		12		12A III	2600	1	2.6	0.888	2.3	
		13		20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
							Итого:	13.1		
K-102		1		10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		14		25A III	2690	1	2.7	3.85	10.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		15		20A III	2690	1	2.7	2.47	6.7	
		16		25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
							Итого:	24.4		

Примечания:

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей N 46 СН 393-69.

				ТДК-Н-1-75/2-073				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Каркасы плоские K-98 ÷ K-102	Лист	Масса	Магнит
		Глинчик	Ларишев	1975		73		
		Начальн.	Ланной	1975				
		Зам.начальн.	Щербачев	1975				
		Раб. спец.	Бочаров	1975				
		Рук. группы	Неустров	1975				
		Проектир.	Абрамова	1975				
		Проверил	Щербачев	1975				
						В14 14262		

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м	Масса (п.м) кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-103		1		10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		2		25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
		3		16A III	2470	1	2.5	1.58	4.0	
		4		25A III	2470	1	2.5	3.85	9.6	
		Итого:								
K-104		1		10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5		20A III	2700	1	2.7	2.47	6.7	
		6		12A III	2700	1	2.7	0.888	2.4	
		7		20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
		Итого:								
K-105		1		10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7		20A II	610	2	1.2	2.47	3.0	
		8		20A III	2480	1	2.5	2.47	6.2	
		9		12A III	2480	1	2.5	0.888	2.2	
		Итого:								
K-106		1		10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10		25A III	2700	2	5.4	3.85	20.8	
		11		25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
		Итого:								

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-074			
Изм. лист	и вкл. м.	Подп.	Дата
Эскизы	Ларичев	Л.С.	7.5
Начерт.	Лончилов	Л.С.	7.6
Взам. нач.	Щербakov	Л.С.	5.04
Инж. спец.	Бочаров	Л.С.	5.5
Инж. спец.	Чертов	Л.С.	7.6
Проектир.	Абрамова	Л.С.	7.5
Проверил	Щербakov	Л.С.	5.04
Каркасы плоские K-103 + K-106			
Лист	74	Листов	
В/Ч 14262			

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Зсклз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент гост
K-107		1	290	10A II	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		2	2480	28A III	2480	1	2,5	4,83	12,1	
		3	2480	16A III	2480	1	2,5	1,58	4,0	
		4	R130 + 270 + 280	28A III	690	2	1,4	4,83	6,8	
							Итого:	25,1		
K-108		5	190	10A II	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		6	2700	16A III	2700	1	2,7	1,58	4,3	
		7	2700	10A III	2700	1	2,7	0,617	1,7	
		8	R200 + 150 + 150	16A III	410	2	0,8	1,58	1,3	
							Итого:	9,5		
K-109		9	190	10A II	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		9	2690	20A III	2690	1	2,7	2,47	6,7	
		10	2690	12A III	2690	1	2,7	0,888	2,4	
		11	R200 + 180 + 180	20A III	450	2	0,9	2,47	2,2	
							Итого:	13,5		
K-110		9	2690	20A III	2690	1	2,7	2,47	6,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		12	2690	16A III	2690	1	2,7	1,58	4,3	
		13	R130 + 230 + 280	20A III	610	2	1,2	2,47	3,0	
		1	290	10A II	290	13	3,8	0,617	2,3	
							Итого:	16,3		
K-111		1	290	10A II	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		14	2790	25A III	2790	1	2,8	3,85	10,8	
		15	2790	16A III	2790	1	2,8	1,58	4,4	
		16	R130 + 260 + 280	25A III	670	2	1,3	3,85	5,0	
							Итого:	22,5		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 ст 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-075			
Изм. лист	Исполн.	Дата	
Эл. лист	Ларионов	1975	
Нач. отд.	Ламинский		
Зам. нач. отд.	Щербатов		
Классиф.	Бочаров		
Рук. групп.	Щербатов		
Проект.	Абрамова		
Проверил.	Щербатов		

Каркасы плоские
K-107 ÷ K-111

Лист 15 из 26

Всего 14 из 262

Выпуск 4
Мушкетеры изделия серии ТДК-Н-1-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса (п.м кг)	Общая масса кг	Сортмент ГОСТ
K-112		1		10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		20A III	2590	1	2.6	2.47	6.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		16A III	2590	1	2.6	1.58	4.1	
		4		20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
							Итого:	14.9		
K-113		1		10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		5		20A III	2690	1	2.7	2.47	6.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		4		20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
		6		16A III	2690	1	2.7	1.58	4.3	
							Итого:	15.4		
K-114		7		10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		8		20A III	2680	2	5.4	2.47	13.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9		20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
								Итого:	18.6	
K-115		7		10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		10		25A III	2780	1	2.8	3.85	10.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11		20A III	2780	1	2.8	2.47	6.9	
		12		25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
							Итого:	25.0		
K-116		7		10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		13		28A III	2670	1	2.7	4.83	13.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		14		25A III	2670	1	2.7	3.85	10.4	
		15		28A III	690	2	1.4	4.83	6.8	
							Итого:	32.5		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-070		
Изм. Лист	И.о.рук.м	Подп. Дата
Эл.инж.пр.	Ларинев	В.А. 5.6
Нач.отд.	Панфилов	В.А. 5.6
Вспом.инж.	Щербак	В.А. 5.6
Лоб.ст.	Бочаров	В.А. 5.6
Рис.пр.	Нацстрел	В.А. 5.6
Проект.	Валкова	В.А. 5.6
Проверил	Щербак	В.А. 5.6
Каркасы плоские К-112 ÷ К-116		Лист 16 / Листов 16
		В 14 14 262

Марка изделия	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент, гост
K-117		1		10A II	290	12	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		2		28A III	690	2	1.4	4.83	6.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		3		25A III	2760	1	2.8	3.85	10.8	
		4		28A III	2760	1	2.8	4.83	13.5	
Итого:									33.4	
K-118		5		10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		6		20A III	2590	1	2.6	2.47	6.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		7		16A III	2590	1	2.6	1.58	4.1	
		8		20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
Итого:									14.9	
K-119		9		10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 Ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		8		20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		9		16A III	2680	1	2.7	1.58	4.3	
		10		20A III	2680	1	2.7	2.47	6.7	
Итого:									15.4	
K-120		11		12A II	330	16	5.3	0.888	4.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		12		25A III	2470	2	4.9	3.85	18.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		13		25A III	690	2	1.4	3.85	5.4	
Итого:									29.0	
K-121		14		12A II	275	10	2.8	0.888	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		15		16A III	2880	2	5.8	1.58	9.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
Итого:									11.7	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-077			
Изм. лист	Исполн.	Проф.	Дата
В.И.И. пр.	Ларичев	В.И.И.	5.6
Начальн.	Панников	В.И.И.	5.6
Зам.начальн.	Щербаков	В.И.И.	5.6
Лаб. спец.	Бочаров	В.И.И.	5.6
Р.группа	Наустров	В.И.И.	5.6
Проектнр	Насынов	В.И.И.	5.6
Проверил	Щербаков	В.И.И.	5.6
Каркасы плоские K-117 ÷ K-121			Лист 77 / Листов
В/4 14262			

Марка изделия	Каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1п.м кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ
К-122		1	300	10A II	300	10	3.0	0.617	1.9	Горячекатаная арматурная сталь класс ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2880	10A III	2880	2	5.8	0.617	3.6	Горячекатаная арматурная сталь класс ГОСТ 5781-75
		Итого:								5.5
К-123		3	2880	16A III	2880	2	5.8	1.58	9.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		4	275	10A II	275	10	2.8	0.617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		Итого:								10.9
К-124		5	275	12A II	275	10	2.8	0.888	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6	2880	20A III	2880	2	5.8	2.47	14.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		Итого:								16.8
К-125		7	330	16A II	330	16	5.3	1.58	8.4	Горячекатаная арматурная сталь класс ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		8	2480	28A III	2480	2	5.0	4.83	24.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9	135	28A III	700	2	1.4	4.83	6.8	
Итого:								39.4		
К-126		6	2880	20A III	2880	2	5.8	2.47	14.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10	270	16A II	270	10	2.7	1.58	4.3	Горячекатаная арматурная сталь класс ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		Итого:								18.6

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней, кроме оговоренных.
3. Сварка стержней б. крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 ст 393-69.

				ТДК-Н-I-75/2-078			
Изм/лист	Исполн.	Провер.	Дата	Каркасы плоские К-122 + К-126	Лист	Масса	Кол-во шт.
Экз. пр.	Ларичев	Ларичев	5.06		Р		
Монтаж	Панников	Панников	5.06				
Эксплуатация	Щербак	Щербак	5.06				
Лоб. спец.	Вачаров	Вачаров	5.06				
Эксплуатация	Щербак	Щербак	5.06				
Проект	Часный	Часный	5.06				
Проверка	Щербак	Щербак	5.06				
					Лист 78 / листов		
					В/ч 14262		

Выпуск 4

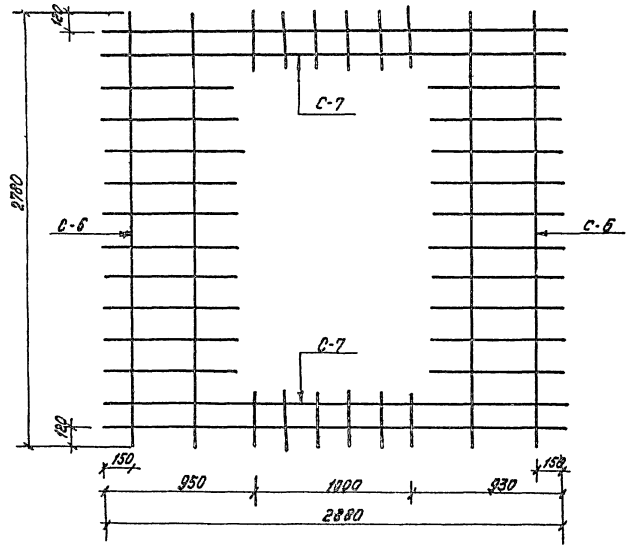
ТДК-Н-75/2

Мягкая

Исполн. и дата выдачи (подп. и печать)

Марка изделия	Сетки	№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса т.п. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
С-6		1	800	10A II	800	10	8.0	0.617	4.9	Горючелюгунная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		2	2780	10A II	2780	2	5.6	0.617	3.5	В ст. 5 сп. ПС 2 ГОСТ 380-71
		Итого:								8.4
С-7		3	2880	10A II	2880	2	5.8	0.617	3.6	Горючелюгунная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		4	350	10A II	350	6	2.1	0.617	1.3	В ст. 5 сп. ПС 2 ГОСТ 380-71
		Итого:								4.9

СБ-3



Примечания:

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4б ст. 393-69.

Спецификация арматуры на 1 сетку СБ-3

Марка элемента	Наименование сетки	Кол-во шт.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина м	Общая длина м
СБ-3	С-6	2	См. данный лист	10A II	13.6	27.2
	С-7	2	См. данный лист	10A II	7.9	15.8

Выборка арматуры на 1 сетку СБ-3

Марка элемента	Сортамент ГОСТ	Диаметр φ мм	Общая длина м	Вес т.п. кг	Общая вес кг
СБ-3	Горючелюгунная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10A II	43.0	0.617	26.5
	В ст. 5 сп. ПС 2 ГОСТ 380-71				Итого: 26.5 кг

ТДК-Н-75/2 - 079

Исполн. лист	Исполн. лист	Подп.	Дата	Лист 7/11	Всего листов
Исполн. лист	Исполн. лист	Подп.	Дата		
Исполн. лист	Исполн. лист	Подп.	Дата		
Проект. Исполн. Проверка				8/4 14562	

Сетки С-6, С-7 и СБ-3