

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

**Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы**

Р А З Д Е Л 07

АЛЬБОМ 07.38

МОНТАЖ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ЦЕЛЮМУШЕНИЯ

Иснв С-81 к.

Т.Т.К. 07.38

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ СИСТЕМ
ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

Серия 900-04-I

АЛЬБОМ У

МОНТАЖ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ПЕРМОГЛУШЕНИЯ

Разработано:
ИИ Проектпромовентиляция

Утверждены и
Введены в действие по
поручению Госстроя
СССР Минмонтажспецстр-
ем СССР приказом № 176
8/VIII-1966 г.

Центральный институт типового проектирования

Москва-1966 г.

07.38.01

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Карта разработана на монтаж ячеевых глушителей, конструкция приведенной на листах I,8 и распространяется на другие глушители аналогичной конструкции.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРОЦЕССА

- I. Трудоемкость монтажа - 3,39 чел.-дн
- 2. Выработка одного рабочего в смену:
 - а/ в физических величинах - 0,29 шт.
 - б/ в денежном выражении - 181 р.80 коп.

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

I. К началу монтажа должны быть выполнены следующие работы:

- а/ оштукатурены помещения в местах установки глушителя,
- б/ оставлены монтажные проемы,
- в/ сделаны чистые полы,
- г/ освещено рабочее место.

2. Ячейковые глушители состоят из отдельных ячеек, которые собираются на муфтах в узлы и узлами устанавливаются в корпус блока глушителя. Блоки собираются между собой на фланцах. К глушителю крепятся переходы для присоединения к воздуховодам, после чего он устанавливается лебедками на подставки. Конструкция ячейки, последовательность сборки и строповка глушителя приведены на листах I,2,3,4,5,6,7.

С. Зарубин
А. Савин
К. И. И. И. И. И.

	Монтаж ячейковых глушителей	серия 900-01-1	
1965	Пояснительная записка	II	I

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

Состав звена:

Слесарь-вентиляционник 5 р - I чел. /м1/

Слесарь-вентиляционник 3 р - I чел. /м2/

I. Последовательность рабочих операций:

- а/ оборка ячеек в узлы на муфтах,
- б/ укладка узлов в корпус блока глушителя,
- в/ сборка глушителей из блоков,
- г/ установка переходов для присоединения к воздухо-водам,
- д/ установка лебедки,
- е/ строповка глушителя,
- ж/ установка подставок,
- з/ установка глушителя в проектное положение.

2. Методы и приемы работ.

Монтажники /м1/ и м2/ собирают ячейки на муфтах в узлы, после чего укладывают их в блоки. Закончив укладку ячеек, монтажники соединяют блоки на фланцах, и к ним крепят переходы для присоединения воздухопроводов. Закончив сборку глушителя, монтажник /м2/ устанавливает лебедку, а монтажник /м1/ ставит подставки. Застропив глушитель, монтажник /м1/ дает команду монтажнику /м2/, работающему на лебедке, начать подъем.

Глушитель устанавливается на подставки и после проверки правильности его установки, строп и лебедка снимаются.

V. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ ГЛУШИТЕЛЯ

1. Зоны подъема деталей глушителя, должны быть ограждены с выставленным предупредительных знаков.

2. Запрещается пребывание людей в зоне возможного падения груза или обрыва троса.

Монтаж ячеек глушителей

СРДП
980-04-1

Исследовательская таблица

СРДП
V I

1965

Проектный инж. Проектиров. вентиляция	В. Туржанов
Инж. с.п.т. Нех. отдел. В.п. спец. инж.	И. Демин
Инж. с.п.т. В.п. спец. инж.	С.п. инж. инж. С.п. инж. инж.
Инж. с.п.т. В.п. спец. инж.	С.п. инж. инж. С.п. инж. инж.
Инж. с.п.т. В.п. спец. инж.	С.п. инж. инж. С.п. инж. инж.
Инж. с.п.т. В.п. спец. инж.	С.п. инж. инж. С.п. инж. инж.

3. В перекрытиях, на которых производятся работы, или к которым возможен доступ людей, отверстия должны быть закрыты сплошным настилом, либо иметь прочные ограждения с бортовыми досками по всему периметру.

4. Монтажные проемы в стенах и перекрытиях, оставляемые для транспортирования оборудования внутрь помещения, после их использования следует закрывать сплошными настилами или передвижными заграждениями.

После окончательной установки оборудования проемы должны быть заделаны.

5. Освобождение поднятой детали глушителя с кряка подземного механизма допускается только после проверки устойчивости его на постоянных или временных креплениях.

6. Механизмы и такелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальном журнале.

Запрещается использование непроверенных механизмов, блоков, стропов, тросов.

7. Пеньковые канаты, применяемые для оттяжек, не должны иметь перетертых или размочаленных прядей.

8. Крепление рычажных лебедок, талей, блоков к строительным конструкциям следует производить по прилагаемым схемам.

Места установки грузоподъемных средств должны быть согласованы с генподрядчиком.

9. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18 - 4.21 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".

10. К работе с электрифицированными инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответствующее удостоверение на право пользова-

С. Заварин

С. Сидоров

С. Сидоров

Монтаж пеньковых глушителей

С. Заварин
900-04-1
альбом
V III

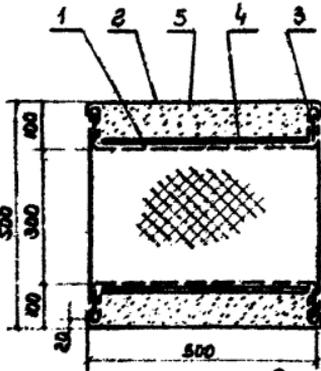
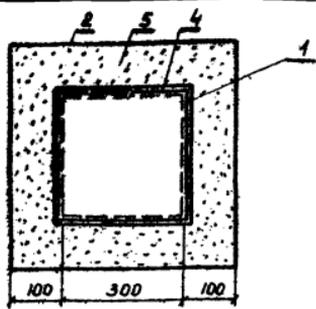
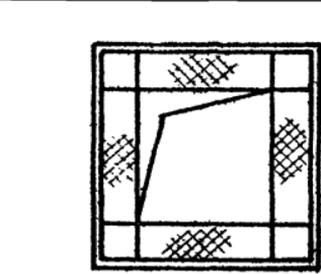
1965

Пояснительная записка

1	2	3	4	5	6
5.	Метр складной металлический	7253-54 цена деления I мм		шт.	I
6.	Лебедка ручная рычажная	Туапсинский з-д Главстройкеханизация	I,5 т	"	I
7.	Блок однорольный	Промстальконструкция з-д "Красный блок"	I,0 т	"	I
8.	Строп облегченный	УПН Главмосстроя	до I т Д-ГОСА 8,7-11 мм дл. 4 м	"	2
9.	Эл. сварочный трансформатор на тележке, оборудованный рубильником для подключения к линии	ТС-300	-	-	комп. I
10.	Кабель сварочный	-	35-50 мм ²	п. м.	50
11.	Кабель для заземления	-	25-35 мм ²	п. м.	15
12.	Кабель для подключения трансформ.	-	6 x 3	"	5
13.	Маска защитная для сварки	З-д и. Войтовича г. Москва	-	"	I
Монтаж ячеековых глушителей				свд/а 500-04-1	
1965	Пояснительная записка			свд/а V	авст/т V

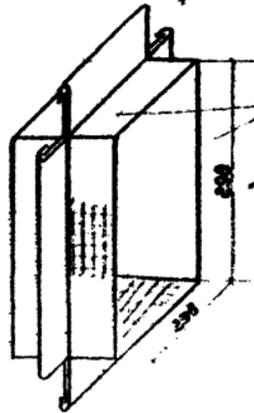
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13.

| | | | | | |
|--|---|-----------------------------|---|---------------------------|-------------------------|
| Проектный институт
"Проктгорм-
вентиляция" | Инж. ин-та
Нич. отдела
Ин. специалист | Корюков
Иванов
Иванов | Д. С. О. Б. з. а
С. Раб. ж. ч. м.
Е. Зарвукки | Ст. инженер
Ст. техник | В. Труфанов
И. Демич |
| | | | | | |



1. Внутренний перфорированный короб.
2. Миткаль или парусина.
3. Планки из обрезков оцинкованной стали
4. Стеклоткань.
5. Минеральная вата.

Муфта



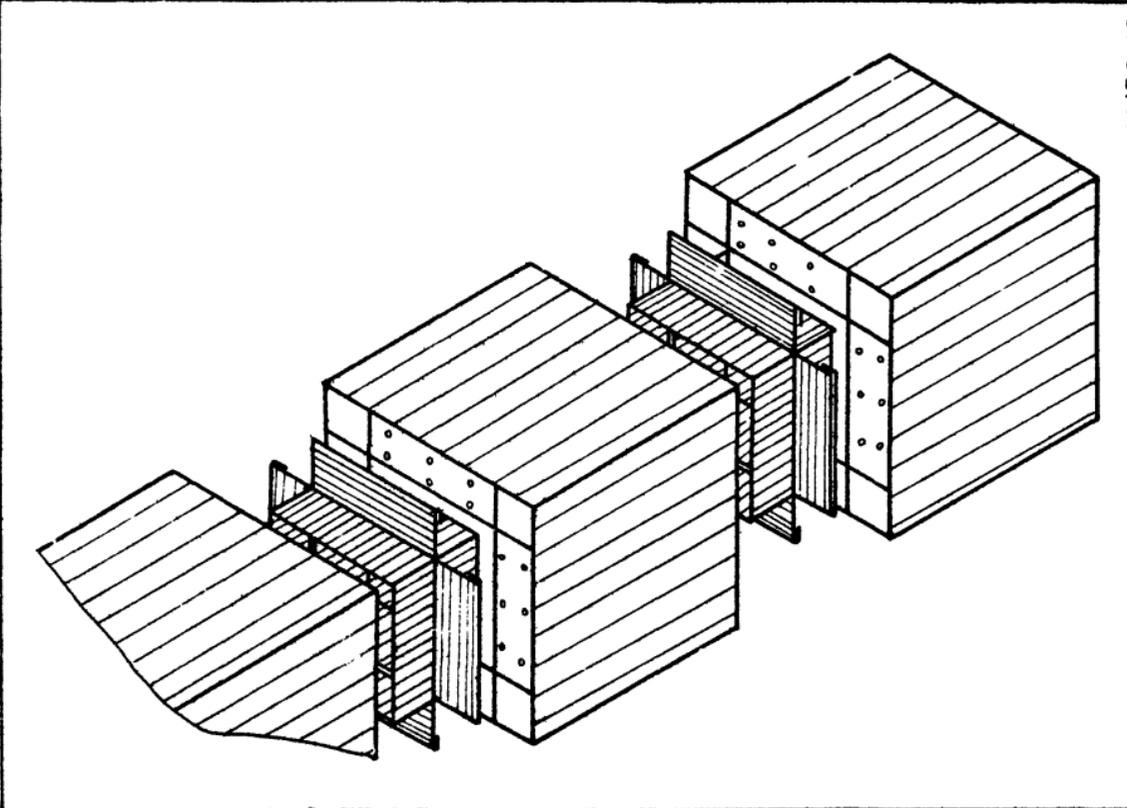
Стальные оцинкованные
решетчатые полотна

| | | | |
|-----------------------------|----------------------------|-------------------|-----------|
| Монтаж ячейковых глушителей | | СЕРИЯ
900-04-1 | |
| 1965г | Конструкции ячейки и муфты | Лист
2 | Лист
1 |

| | | | | | | |
|--|-----------------|--------------------|-------------|-------------|-----------------|-------------|
| Проектный институт
Проектпром-
вентиляция. | Зд. инж. и.т.а. | <i>Г. Зарецкий</i> | Р. Гобза | Ст. инженер | <i>С. Демин</i> | В. Труфанов |
| | Нач. отдела | <i>Г. Зарецкий</i> | Г. Рабкин | Ст. техник | <i>С. Демин</i> | И. Демин |
| | Зд. специалист | <i>Г. Зарецкий</i> | Е. Зарецкий | | | |

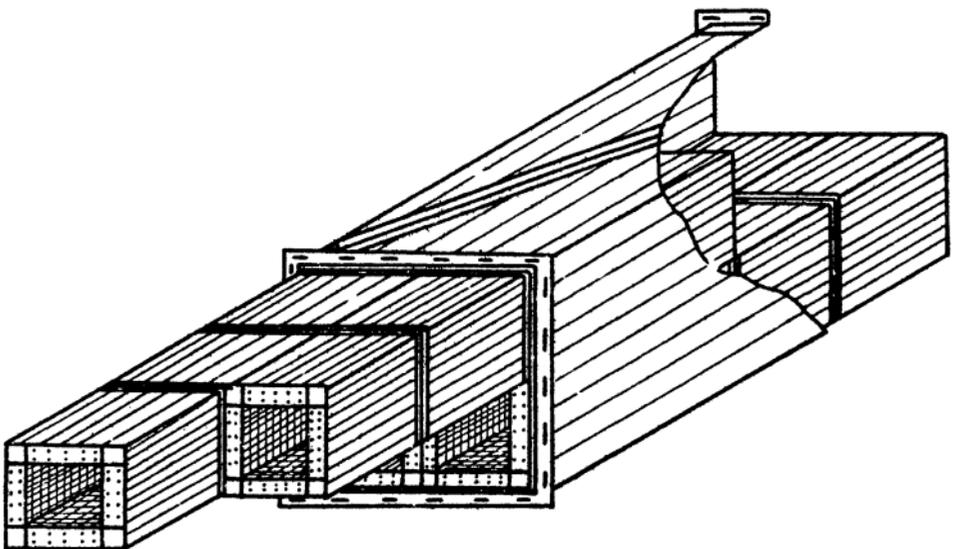
1968г. Монтаж ячейковых глушителей
 Сборка ячеек на муфтах в укрупненный узел

Серия 900-04-1
 Архив № лист 3



07.38.01

07.38.01



-15-

Е. Заречки

д.с.в.е.ц.и.д.и.ст

78

1965г.

Монтаж screw conveyor
установка узла screw в червячной
коробе двигателя

07.38.01

И. Деин

Срен

Ст. техник

Син.

Р. Зобза

В. Рабчин

Е. Зоречкий

Инженер

Проектировщик

Специалист

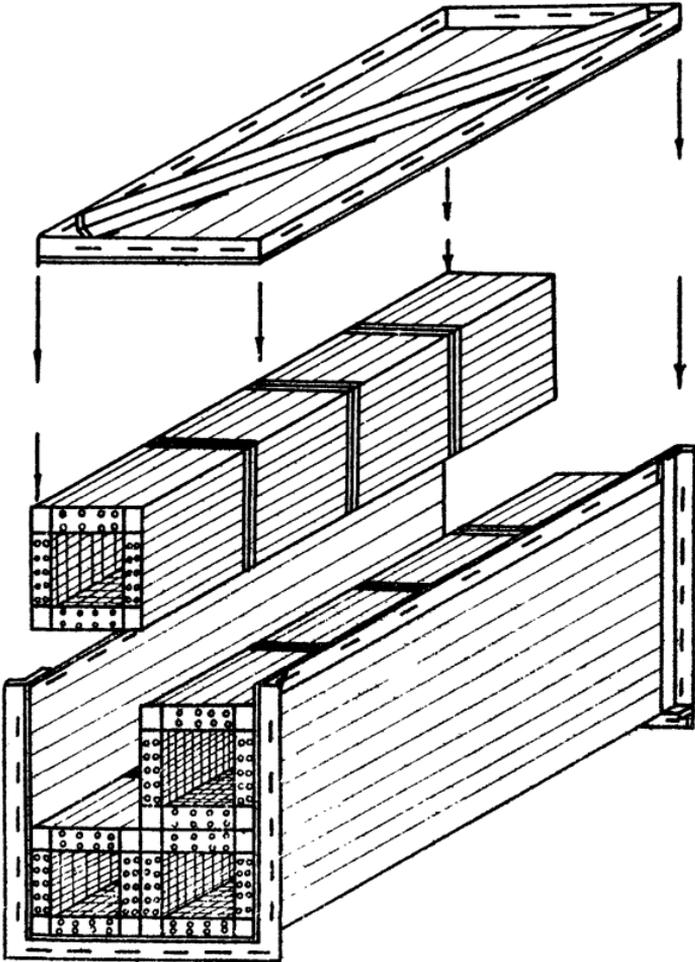
Эл. инж. ин-та

Нов. отдела

Эл. специалист

Проектно-исполнительная организация

1965г.

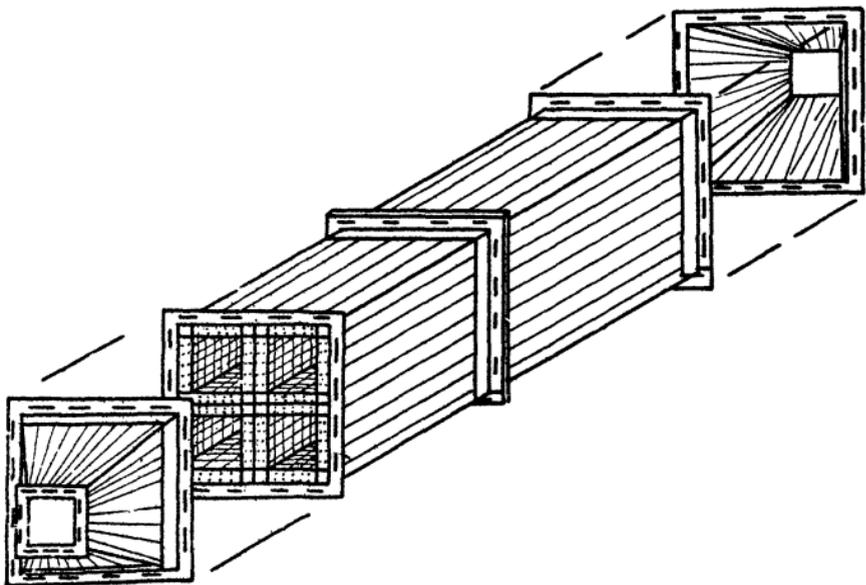


Монтаж ячейковых глушителей

Серия
900-04-1

Установка узлов ячеек в корпус со съемной крышкой

Альбом
V
Лист
5



Монтаж стальных воздуховодов

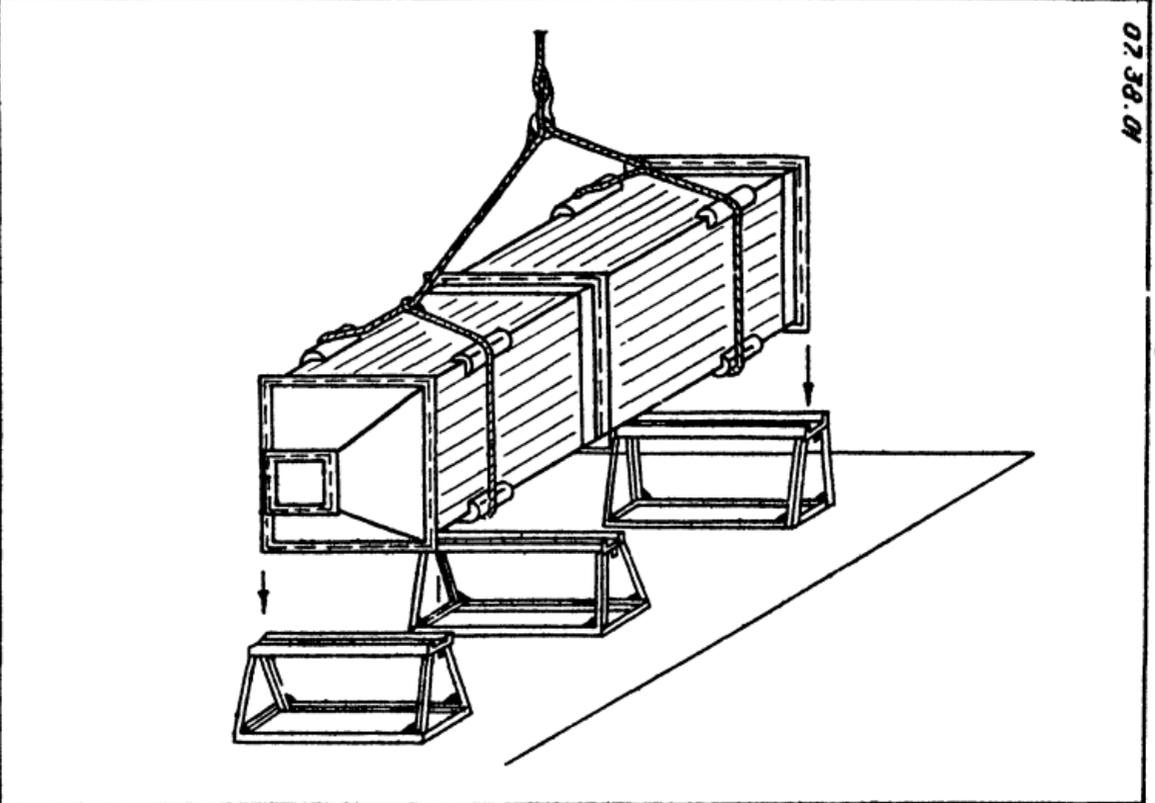
Сборка элементов

1965г.

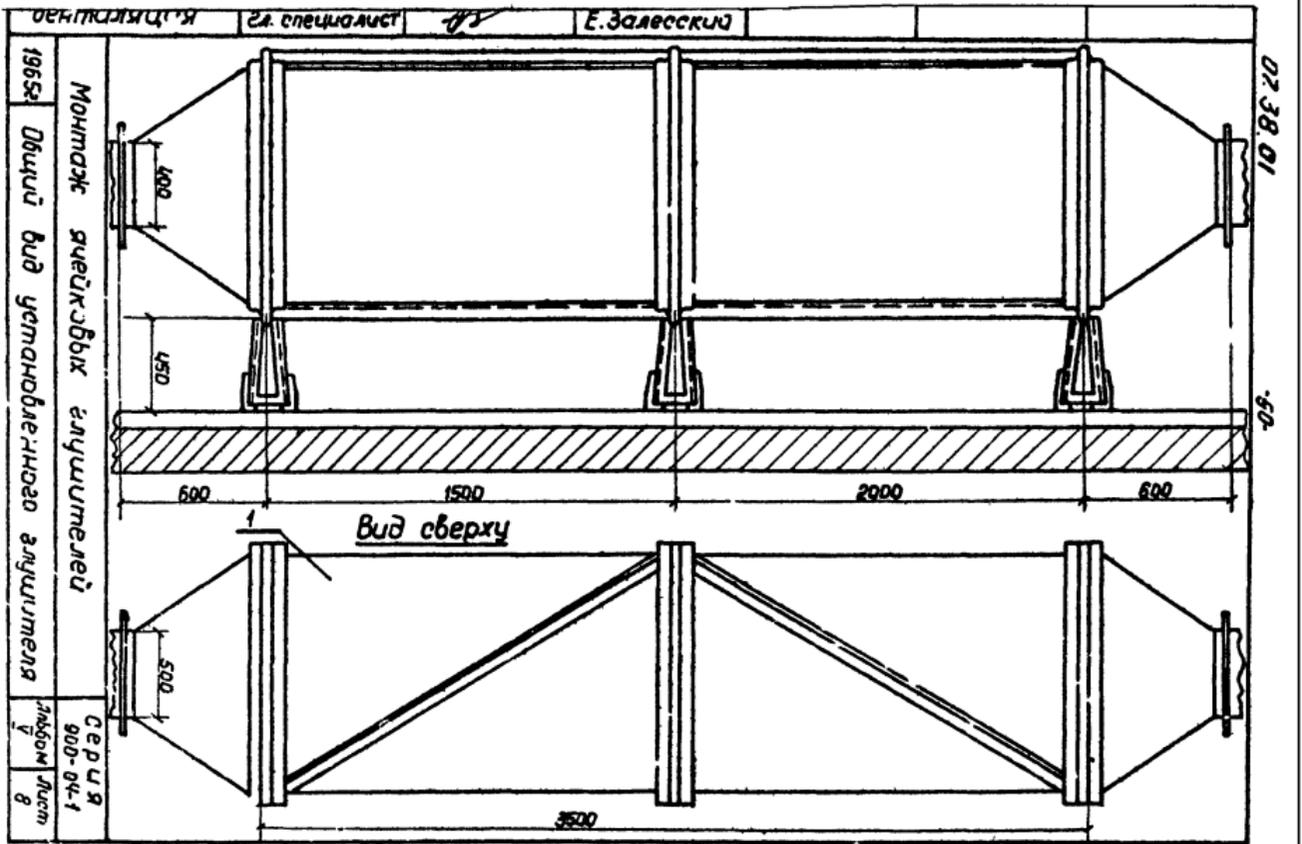
Серия
ЮВ-04-1
Листов 1
Лист 6

| | | | | | | |
|---------------------------|---------------|--------------------|-------------|-------------|-----|-------------|
| Проектный институт | Л. инф. ин-та | Продуман | Р. Гобза | Ст. инженер | Син | В. Труфанов |
| Проектпром-
вентилиция | Нач. отдела | <i>[Signature]</i> | Г. Радкин | Ст. техник | Рен | У. Демин |
| | Л. специалист | <i>[Signature]</i> | Е. Зарезкин | | | |

1965г.
Монтаж ячеистых звуцимелю
Строповка и установка звуцимелю
Диагн. лист
I
7



07.38.01



| | | | | | |
|--|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Проектный ин-т
Проектпром-
Бенгальская | Эл. инж. ин-та | Р. Зобза | Ст. инженер | В. П. Демин | В. Трифанов |
| | Нач. отдела | Э. Рабкин | Ст. техник | В. П. Демин | И. Демин |
| | Эл. специализат | Э. Заречный | | | |

Калькуляция трудовых затрат

| п.п. | Шифр норм | Наименование работ | ед. изм. | Объем работ | Норма времени на ед. изм. в чел. час | Затрата труда на весь объем работ в чел. час | Расценка на ед. изм. руб. коп. | Стоимость затрат на весь объем работ руб. коп. |
|--------|------------------------------|---------------------------|----------------|-------------|--------------------------------------|--|--------------------------------|--|
| | | | | | | | | |
| 1 | норма разраб. техн. чл. инж. | Монтаж ячеякового фильтра | м ² | 19,2 | 12 | 23,04 | 0-513 | 9-85 |
| Итого: | | | | | | 23,04 | | 9-85 |

График производства работ

| п.п. | Операции | Текущее время в часах | | | | | | | | Цено-нителе-ди |
|------|---|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|--|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |
| 1 | Сборка ячеек в комплекты | ----- | | | | | | | | М, М ₂ М ₃ |
| 2 | Укладка комплектов в корпус | | ----- | | | | | | | --- |
| 3 | Сборка глушителя из 2х блоков | | | ----- | | | | | | --- |
| 4 | Установка переходов на глушитель | | | | ----- | | | | | --- |
| 5 | Установка левых | | | | | ----- | | | | М ₂ М ₃ |
| 6 | Стропобка глушителя | | | | | ----- | | | | М ₁ |
| 7 | Установка глушителя на подставки | | | | | | ----- | | | М ₁ М ₂ М ₃ |
| 8 | Проверка правильности установки глушителя | | | | | | | ----- | | М ₁ |
| 9 | Вастропобка | | | | | | | ----- | | М ₂ |
| 10 | Снятие левых | | | | | | | ----- | | М ₂ М ₃ |

1965
 Калькуляция трудовых затрат и график производства работ
 Монтаж ячеяковых глушителей
 900-04-1
 Девуш
 лист 9

(5)
 1/15

От печатане

в Новосибирския филиал ЦИТИ
630060 г. Новосибирск, пр. Мухоморова, 1

Выдано в печать: 23^я июля 1977 г.

Знаки 1258 Тираж 350