

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

**Т И П О В Ы Е  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
К А Р Т Ы**

Р А З Д Е Л 07

АЛЬБОМ 07.26

МОНТАЖ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Цена 1р.80к.

ТТК 7.03.01; 7.03.02 и 7.06.01

**ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ ВНУТРЕННИХ  
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ**

**СОДЕРЖАНИЕ ТТК**

- Альбом I. Монтаж систем водопровода и канализации**
- Альбом II. Монтаж систем центрального отопления и горячего водоснабжения, а также инструменты, приспособления, средства малой механизации и вспомогательные работы**
- Альбом III. Монтаж воздушного отопления, газопровода и отопительных котельных.**

**Альбом I**

**РАЗРАБОТАНЫ**

**ПИ "Проектпромвентилиция"**

**УТВЕРЖДЕНЫ**

**и введены в действие  
Главпромвентилицией  
Минмонтажспецстроя СССР  
приказ № 126 от 12 ноября  
1968 г.**

**Центральный институт типовых проектов**



07.26.01

б) обеспечение освещением и возможности подключения электроинструмента.

3. Последовательность установки насоса:

а) без применения грузоподъемных механизмов (см.листы 2 и 3):

- установка анкерных болтов, закрепленных в шаблоне, в гнезда фундамента на требуемую высоту с помощью клиньев и заливка цементным раствором;

- снятие шаблона с анкерных болтов (по истечении I-х суток);

- установка насоса на клинья;

- опускание насоса на фундамент с помощью клиньев;

- вывешка насоса по уровню и закрепление его к фундаменту, с постановкой контргаек;

- подсоединение трубопроводов к насосу.

б) с помощью грузоподъемных механизмов (см.лист 4):

- подготовка гнезд для анкерных болтов;

- установка насоса на место;

- заделка анкерных болтов цементным раствором;

- выверка положения насоса и закрепление его контргайками;

- присоединение трубопроводов к насосу;

в) на виброизолирующем основании (см.листы 5 и 6):

- разметка и пробивка отверстий в строительных конструкциях для установки болтов под виброизоляторы;

Установка центробежных насосов

TTR  
7.03.01.01  
Листов 1  
Листов 1

1968

Пояснительная записка



07.26.01

- |  |           |
|--|-----------|
| 14. Шаблон для установки анкерных болтов   | - 1 шт.   |
| 15. Клинья для установки шаблона и насоса  | - 4 "     |
| 16. Переносная электролампочка с проводом<br>20 м и трансформатором 127 x 220 x 36 в | - 1 комп. |
| 17. Ящик инструментальный  | - 1 шт.   |

УП. Техника безопасности

1. При работе электрифицированным и слесарным инструментом должны соблюдаться требования отделов 3 и 4 СНиП Ш-А. II-62 "Техника безопасности в строительстве".

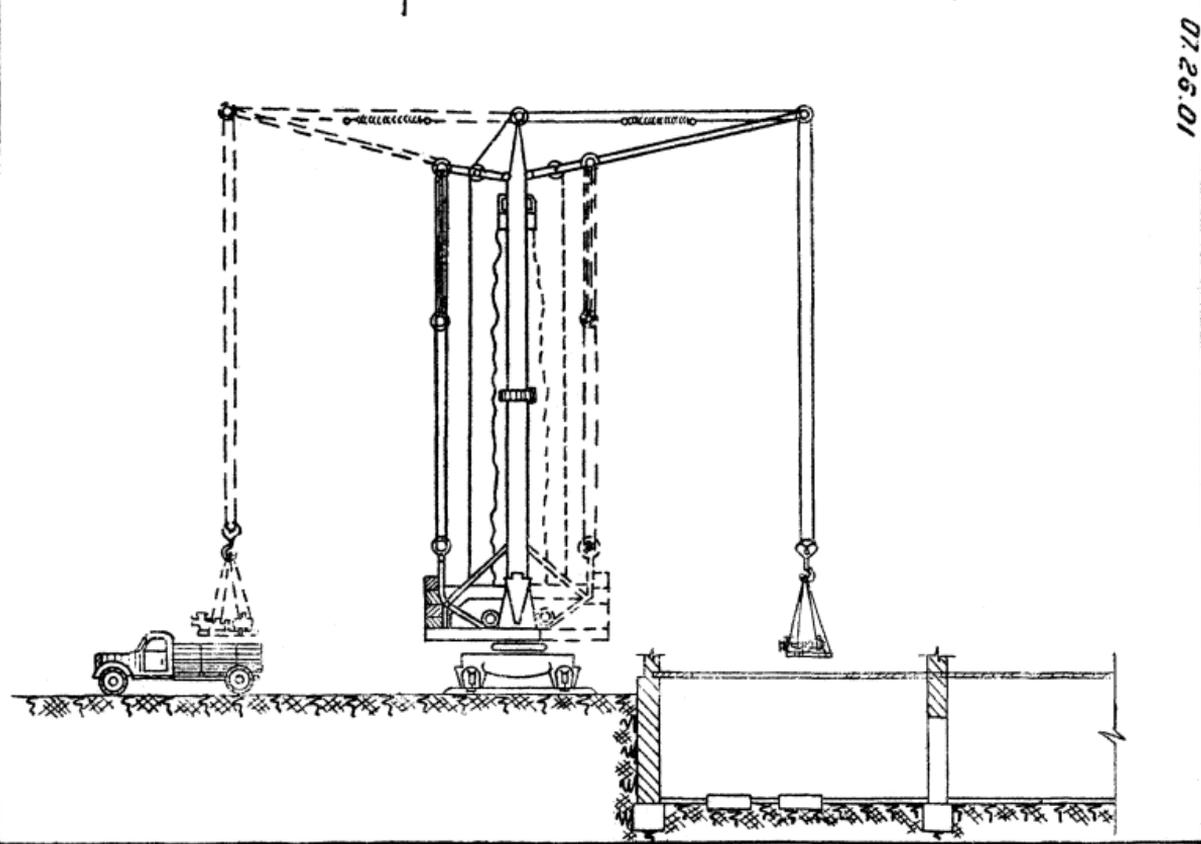
2. Подъем и перемещение оборудования должны производиться с соблюдением требований отделов 23 (п.п. 23.3, 23.4, 23.5, 23.15) СНиП Ш-А. II-62.

Установке центробежных насосов		ТТК 7.03.01.01	
1967	Пояснительная записка	Автом	Лист I

Проектный институт Проектпромвентиляция	Зам. гл. инж.	<i>Завидов</i>	Г. Рабкин	Гл. инж. проекта	<i>Яковлев</i>	Б. Ваис
	Нач. отдела	<i>Сидоров</i>	С. Доморацкий	Рук. группы	<i>Михайлов</i>	Л. Соломатин
	Гл. специалист	<i>Жуков</i>	А. Срингауз	Ст. техник	<i>Михайлов</i>	Т. Юшкова

1967  
Установка центробежных насосов.  
Подъем насоса монтажным краном  
к месту установки

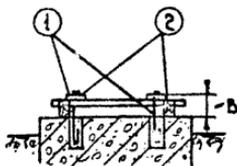
ТМК  
7.03.01.01  
Лист 1



01.26.01

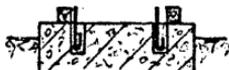
07.26.01

I



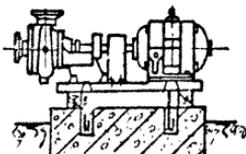
Закрепление в шаблоне анкерные болты: (1) опустить в гнезда фундамента и с помощью клиньев (2) установить на требуемую высоту „B“ залить гнезда цементным раствором.

II



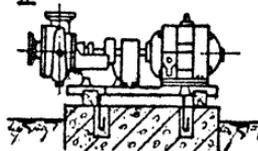
По истечении 1<sup>2</sup> суток после заливки гнезд, свернуть гайки, сняв шаблон, клинья оставить на месте.

III



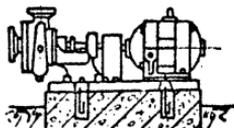
Установить насос на клинья

IV



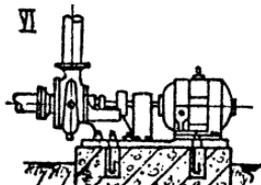
Выводя клинья, опустить насос на фундамент

V



Выверить насос по уровню, завернуть гайки и затянуть их контргайками.

VI



Подсоединить трубопроводы к насосу.

Установка центробежных насосов

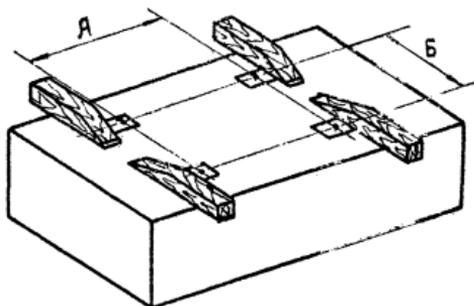
ГРК  
7.03.01.01

1967

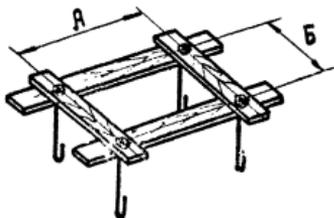
Последовательность установки насоса без применения грузоподъемных механизмов

Альбом Лицев  
I 2

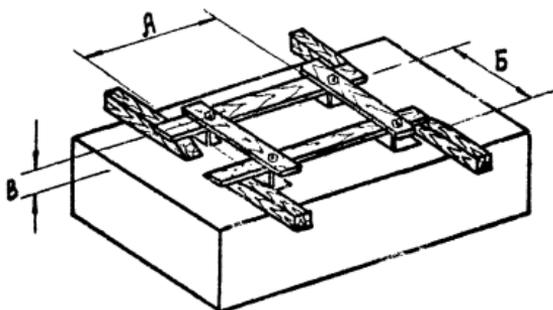
## Установка деревянных клиньев



## Закрепление анкерных болтов в шаблоне



## Установка анкерных болтов в гнезда фундамента



## Установка центробежных насосов

1967

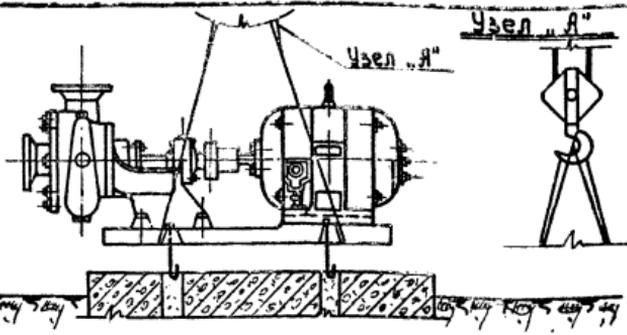
Установка анкерных болтов с помощью шаблона и клиньев

ТТК  
7.03.01.01Альбом Асбет  
I 3

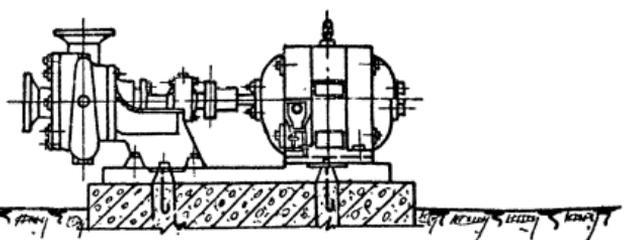
Б. Вайс

Л. Соломатин  
Л. СтуденоваГ. инж. проекта  
Рук. группыМ. М. М. М.  
М. М. М. М.Г. Рабкин  
С. Ломорацкий  
А. ГрингаузМ. М. М. М.  
М. М. М. М.Зам. гл. инж.  
Нач. отдела  
Гл. специалистМ. М. М. М.  
М. М. М. М.Проектный институт  
ПроектпробвенцияМ. М. М. М.  
М. М. М. М.

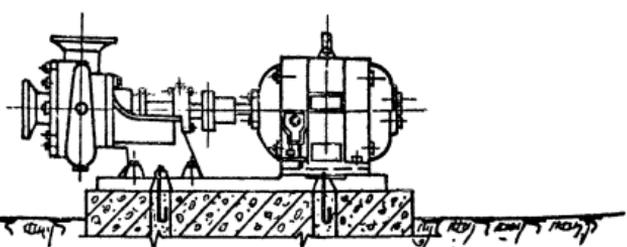
07.26.01



1. Установка насоса на фундамент с заведением анкерных болтов в колоды.



2. Заделка анкерных болтов цементным раствором.



3. Выверка положения насоса и закрепление его на фундаменте /затягивание гаек на анкерных болтах производится не ранее чем через 14 суток после заделки/.

Установка центробежных насосов		ТТК 7.03.01.01	
1967	Последовательность установки насоса с помощью грузоподъемных механизмов	Альбом I	Лист 4

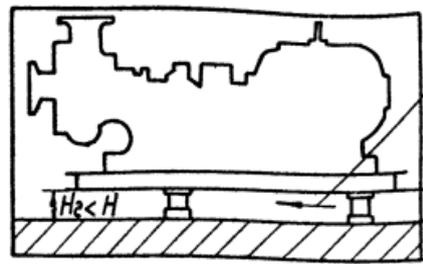
Проектный институт Проектпротвентиляция	Зам. гл. инженера	<i>Г. Рабкин</i>	Г. Рабкин	Гл. инж. проекта	<i>ЖА</i>	Б. Ваис
	Нач. отдела	<i>С. Доморацкий</i>	С. Доморацкий	Ст. инженер	<i>Мильман</i>	В. Золкин
	Гл. специалист	<i>А. Брингауз</i>	А. Брингауз	Ст. техник	<i>Мельник</i>	Т. Юшкова

1968  
Последовательность  
исполнения работ  
по монтажу насосов  
и трубопроводов

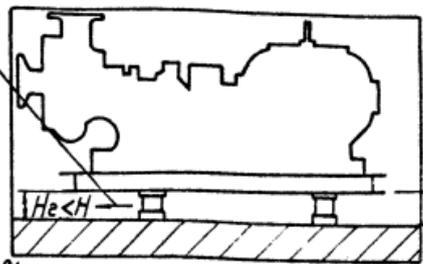
Установка центробежных насосов

ТТК  
7.03.01.01  
Автом. лист  
5

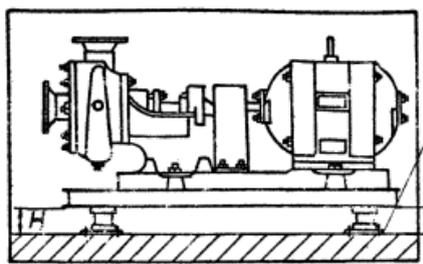
07.26.01



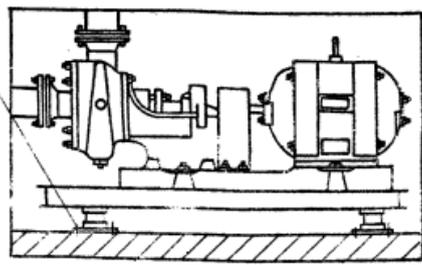
Направление  
перемеще-  
ния вибро-  
изоляторов



Выборка установки насоса.

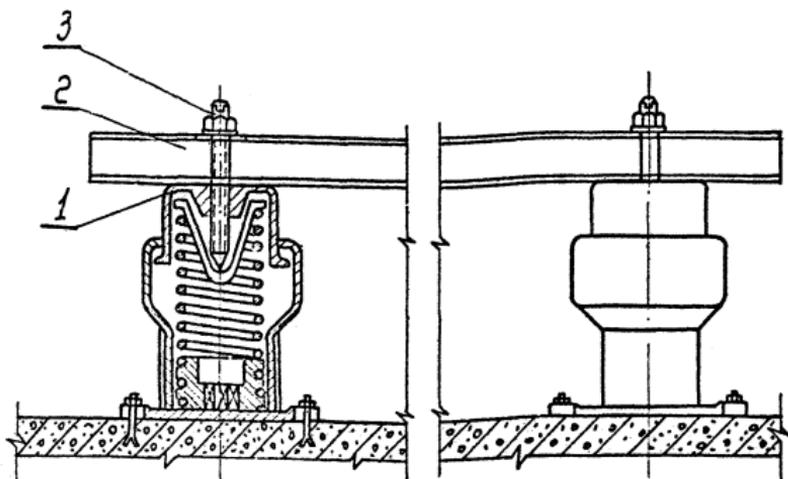


Положение  
виброизоля-  
торов при  
равномерной  
осадке



Закрепление виброизоляторов.

Присоединение трубопроводов.



1. Виброизолятор
2. Рама насоса
3. Крепежный болт.

Последовательность выверки  
и закрепления насоса.

1. Установка рамы насоса на опорные поверхности виброизоляторов.
2. Выверка рамы насоса с помощью болтов.
3. Закрепление рамы насоса на виброизоляторах.

Установка центробежных насосов

1967

Выверка рамы насоса на виброосновании

ТТК  
7.03.01.01.  
Альбом Лист  
I 6

Проектный институт	Гл. инженер	<i>В. Д. Давыдов</i>	Р. Губза	Гл. инж. проекта	<i>В. С. Соловьев</i>	Б. Вайс
Проектпробвенцияция	Нач. отдела	<i>Л. П. П.</i>	С. Доморацкий	Рук. группы	<i>Л. Соловьев</i>	Л. Соловьев
	Гл. специалист	<i>Л. П. П.</i>	А. Брингауз	Ст. техник	<i>Л. Соловьев</i>	Т. Юшкова

1967

Установка центробежных насосов  
График производства работ

ТТУ  
7.03.01.01  
Видовой лист  
7

07.26.01

-12-

№/п	Операции	Время в чел./час											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Установка центробежного насоса (при весе насоса до 400 кг)						11,46						

*Отпечатано*  
*в Новосибирском филиале ЦИТП*  
*630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1*  

---

*выдано в печать: 17 " Окт 1977г.*  
*Заказ 2623 Тираж 1000*