

Министерство строительства предприятий
тяжелой индустрии СССР

УДК 669.14-423:669.58
ОКП

Группа В22

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главтяжстрой-
индустрии Минтяжстроя
СССР

И. Д. Биевец
"23 августа 1982 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель министра строи-
тельства предприятий тяже-
лой индустрии СССР

В. М. Кондрашов
"23 августа 1982 г.

Профили из стали марок 10ХНДП и 10ХДП
холодногнутые с трапециевидной формой
гофра для строительства

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ-67-411-82

Опытная партия на 15000 т
Вводятся впервые

Срок введения с 15 августа 1982 г.
Срок действия до 15 августа 1983 г.

СОГЛАСОВАНО:

Директор Совзметалло-
стройинипроект

Н. П. Мельников
198 г.

Директор ЦНИИпромзданий

О. Н. Луомед
" " 198 г.

РАЗРАБОТАНО:

Заместитель директора
ЦНИИпроектстальконструкция

Б. Г. Павлов
"09" "03 1982 г.

Главный инженер Челябинского
завода профилированного
стального настила

В. М. Скульский
198 г.

1982 г.

I. Технические требования

I.1. Профили холодногнутые должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

I.2. Сортамент.

I.2.1. Сортамент профилей должен соответствовать ГОСТ 24045-80 и таблице настоящих технических условий

Обозначение профиля	Толщина листа, мм	Масса 1 м длины профиля, кг	Масса 1 м ² , кг
Н60-845-0,8	0,8	7,9	9,3
Н60-845-0,9	0,9	8,9	10,5
Н60-845-1,0	1,0	9,8	11,6
С44-1000-0,8	0,8	7,9	7,9
С18-1000-0,8	0,8	7,9	7,9

I.3. Материалы

I.3.1. Профили должны изготавливаться из рулонной холоднокатаной стали марок ЮХНДП по ГОСТ 17066-80 и ЮХДП по ТУ 14-I-1217-75 толщиной 0,8; 0,9; 1,0 мм, шириной 1250 мм, с обрезной кромкой, повышенной (А) и нормальной (Б) точности прокатки и предельными отклонениями размеров по ГОСТ 19904-74.

I.3.2. В качестве одно- или двухсторонних защитно-декоративных полимерных покрытий применяют:

- полиэфирсиликоновую эмаль МЛ-1202 или МЛ-1202М (ТУ 6-10-800-6-78) по грунтовке ЭП-0200 (ТУ 6-10-12-83-76);
- полихлорвиниловый пластикат ПЛ-ХВ-122 (ТУ 6-10-11-368-42-80) по грунтовке КЧ-0189 (ТУ 6-10-1688-78) или АК-0138 (ТУ 6-10-1591-77);
- органодисперсную краску ОД-ХВ-221 (ТУ 6-10-1606-77) по

ТУ 67-411-82

Лист

3

№ в пасп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подп. и дата

Изд. Лист № докум. Подп. Дата

грунтовке КЧ-0189 (ТУ 6-10-1688-78) или АК-0138 (ТУ 6-10-1591-77);

- эпоксидную грунтовку ЭП-0140 (ТУ 6-10-1563-76).

1.4. Неокрашенные поверхности профиля не должны иметь жировых пятен, следов захвата руками и т.п., следов маркировочных надписей.

1.5. Остальные технические требования - по ГОСТ 24045-80.

1.6. Комплектность.

1.6.1. В комплект поставки входят профили одного профилеразмера, одной марки стали и одного вида лакокрасочного покрытия; сертификат на партию в двух экземплярах.

1.6.2. По согласованию с потребителем комплектно с профилями поставляются крепежные изделия:

винты самонарезающие - по ТУ 67-269-79

заклепки комбинированные - по ТУ 67-16-21-82

шайбы уплотнительные - по ТУ 67-16-22-82

1.6.3. Поставка крепежных изделий производится за отдельную плату.

1.7. Маркировка и упаковка.

1.7.1 Маркировку, упаковку профилей и оформление отправочной документации производят в соответствии с требованиями ГОСТ 24045-80 и требованиями настоящих технических условий.

1.7.2. Каждая партия профилей должна сопровождаться сертификатом, содержащим требования по ГОСТ 24045-80, а также марку и цвет лакокрасочного покрытия каждой стороны профиля.

1.7.3. Маркировка и упаковка крепежных изделий должна соответствовать требованиям ГОСТ 18160-72.

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

ТУ 67-414-82

Лист

4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

2. Правила приемки

2.1. Приемку профилей производят партиями. Партией считают профили одного профилеразмера из одной марки стали с покрытием одного вида, изготовленные в течение рабочей смены.

2.2. Партия должна состоять из пакетов. Масса пакета не должна превышать 10 т, высота пакета - не более 800 мм.

2.3. Остальные правила приемки профилей по ГОСТ 24045-80.

3. Методы контроля

3.1. Методы контроля профилей по ГОСТ 24045-80.

3.2. Качество полимерного покрытия контролируют согласно требованиям технических условий на соответствующее покрытие.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование и хранение профилей должны осуществляться по ГОСТ 24045-80.

5. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие профилей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

6. Указания по применению

6.1. Профили из неокрашенной холоднокатаной рулонной стали марок IOXНДП и IOXДП предназначаются для стен промышленных зданий (в трехслойных панелях - для наружных листов) и применяются без защиты от коррозии в следующих условиях:

а) в сухой и нормальной зонах влажности при газах группы А

Изд. № инста
Подп и дата
Взаминь №
Инд № док
Подп и дата
Изд. № инста

ТУ 67-411-82

Лист

5

Изд Лист № докум Подп Дата

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, упомянутых в технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ I7066-80	Прокат тонколистовой из конструкционной низколегированной стали
ТУ I4-I-I2I7-75	Сталь листовая низколегированная марок IOXHДII и IOXДII
СНИП П-28-73 ^X	Строительные нормы и правила. Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии
ГОСТ I9904-74	Сталь листовая холоднокатаная
ГОСТ 24045-80	Профили стальные оцинкованные гнутые с трапециевидной формой гофра для строительства
ГОСТ I8I60-72	Изделия крепежные. Упаковка и маркировка
ТУ 6-I0-800-6-78	Эмаль МЛ-I202, МЛ-I202ПМ
ТУ 6-I0-I2-83-76	Грунтовка ЭП-0200
ТУ 6-I0-II-368-42-80	Пластизоль ПЛ-ХВ-I22
ТУ 6-I0-I688-78	Грунтовка КЧ-0I89
ТУ 6-I0-I59I-77	Грунтовка АК-0I38
ТУ 6-I0-I606-77	Органозоль ОД-ХВ-22I
ТУ 6-I0-I563-76	Грунтовка ЭП-0I40
ТУ 67-269-79	Винт самонарезающий. Технические условия
ТУ 67-16-22-82	Шайба уплотнительная. Технические условия
ТУ 67-16-21-82	Заклепка комбинированная ЗК-I0. Технические условия

Изв. № 1027
 Подп. и дата
 Изв. № 1027
 Подп. и дата
 Изв. № 1027
 Подп. и дата

ТУ 67-411-82

Приложение 2

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего	№ до-	Входя-	Подпись	Дата
изме-	замен-	но-	изъ-	ли-	(стра-	ку-	щий №		
нений	енных	вых	ятых	стов	ниц)	мен-	сопро-		
	ных			(в доку-	в доку-	та	водит		
				менте	менте		доку-		
							мента		

№ № п/сб.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Год и дата

ТУ 67-411-82