

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**816-1-27**

**МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ  
ОТДЕЛЕНИЙ (БРИГАД) ДО 40 ТРАКТОРОВ С  
ТЕПЛОЙ СТОЯНКОЙ 12 ТРАКТОРОВ  
И ЭЛЕКТРОДНОЙ КОТЕЛЬНОЙ.**

**Альбом 2**

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

18024-02  
ЦЕНА 1-37

				Лидван
18024				

Копировать  $\frac{1}{2}$

Формат А0

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать XII 1982 года

Заказ № 1537 Тираж 1500 экз.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 816-1-27

# МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ ОТДЕЛЕНИЙ (БРИГАД) ДО 40 ТРАКТОРОВ С ТЕПЛОЙ СТОЯНКОЙ 12 ТРАКТОРОВ И ЭЛЕКТРОДНОЙ КОТЕЛЬНОЙ

## Альбом 2

### СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

#### СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I - Технологические решения. Архитектурно-строительные решения. Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция. Тепло-механическая часть. Электрооборудование. Автоматизация, связь и сигнализация

Альбом 2 - Строительные изделия и конструкции

Альбом 3 - Задание заводу на изготовление щитов

Альбом 4 - Заказные спецификации

Альбом 5 - Сметы

РАЗРАБОТАН  
проектным институтом  
ЦИТЭПсельхозпром  
г. Иваново

УТВЕРЖДЕН  
Минсельхозом СССР  
ЗАКЛЮЧЕНИЕ N 91 ОТ 15.09.81  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
ЦИТЭПсельхозпром  
приказ N 139 ОТ 22.04.82

Главный инженер института  
Главный инженер проекта



ВИМироко  
ВИГасин

					Проектант

Титовои проект 816 27 Альбом 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечан
1	Общие данные	
2	Ворота распашные В3,6х4,2. Рама ворот	
3	Ворота распашные В3,6х4,2. Рама полотна.	
4	Ворота распашные с калиткой В3,6х4,2а	
5	Лестница ЛМ1	
6	Рамки Р1-Р7, МР1	
7	Осмотровая канава, разрезы, Чалы.	
8	Металлические изделия РМ1, МС1, МС2, СТ-1, МН1- МН3.	
9	Кронштейны КР1- КР3	
10	Кронштейны КР4- КР10	
	Грязеотстойник с бензонасосом	
11	План и разрез	
12	Схема расположения сетки приямка	
13	Цит. Ц1. Крышка КД. Детали	
14	Фильтр ВФ1	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
2	Спецификация элементов рамы ворот	
4	Спецификация элементов ворот	
5	Спецификация элементов лестницы	
6	Спецификация элементов рамок	
7	Спецификация элементов смотровой канавы	
8	Спецификация элементов	
9	Спецификация элементов кронштейнов	
10	Спецификация элементов кронштейнов	
11	Спецификация элементов грязеотстойника	
13	Спецификация элементов грязеотстойника	
14	Спецификация элементов	

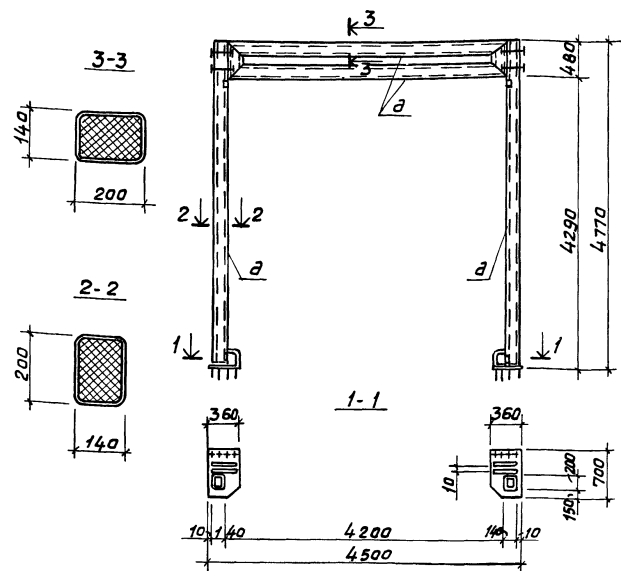
Титовои проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта (В.И.Павлов)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан
Шпр 41-74 Вып. 1, 2	Ссылочные документы	
	Ворота распашные В3,6х3,0; В3,6х3,6; В3,6х4,2; В4,9х5,4 с ручными приборами открывания	
1.453-2 Вып 3	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
	Чертежи КМД.	
1.453-2 Вып 4	Лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного решетчатых типов,	
	Лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из рифленой стали	
3.901-5	Сальники набивные Ду=50-1400 мм для пропуска труб через стену	
3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
	- изделия для крытых колодцев	

Привязан		
ЦНВ. №		
Учрежд.	Мусина	
Рук. гр.	Кривошинов	
Исполн.	Пилипчук	
Нач. отд.	Тыга	
Ц.П.	Славин	
Н.кон.р.	Матросов	
717-815-1-27-АС		
Мастерская ремонтно-техническая (для изготовления чертежей) до 40 человек	Станция	Лист
Печатный цех	Р	1
ЦУПЭПсельхозпром		14
Общие данные		
МСХ СССР ЦУПЭПсельхозпром г. Иваново		

Рама ворот В4,2х4,2



Спецификация элементов рамы ворот

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
		<b>Сборочные единицы</b>			
Шифр 41-74, Вып. 1, 2 и лист 4		Рама ворот 1,435-17.2.1000000	1		
то же		Рама полотна 1,435-17.2.2000000	1		
»		Рама полотна 1,435-17.2.3000000	1		
Шифр 41-74, 1,435-17.2.4000		Механизм закрытия			
		шпингалета	1	0,53	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.5000		Замок-защелка	1	0,44	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.5000		Механизм отвода защелки	1	0,40	
		<b>Детали</b>			
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0001		Палец	4	0,42	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0002		Опора шаровая	4	0,32	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0003		Втулка	4	0,019	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0004		Втулка	4	0,016	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0005		Шайба регулировочная	16	0,012	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0006-01а		Вставка	144	0,64	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0007		Штырь	2	0,13	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0008-2ч		Штанга	1	1,84	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0009		Ось соединительная	1	0,04	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0011		Упор	1	0,87	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0012		Пробка	16	0,05	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0013		Стержень	16	0,13	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0014		Втулка	16	0,35	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0015		Глух	22	0,13	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0016		Кольцо	4	0,006	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.1110		Втулка - шарнир	4	0,23	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.1101		Втулка	8	0,09	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.1102		Основание	2	10,0	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.1107		Колесоотбойник	2	3,00	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.1108		Пластина	2	0,82	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
Шифр 41-74, 1,435-17.2.1109		Ограждение	2	1,36	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.2003		Накладка	4	0,25	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.2004д		Планка	2	—	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.2010		Втулка шарнир	4	0,23	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.3002		Втулка	4	0,02	
Шифр 41-74, 1,435-17.2.1203		Втулка	8	0,79	
		<b>Материалы</b>			
		тн=-20°С			
		Сукно техническое			1 слой
		ТУ 17-65-1-71,565х480х5	56	1,62	15,19 м <sup>2</sup>
		тн=-30 и -40°С			
		Сукно техническое			2 слоя
		ТУ 17-65-1-71,565х480х5	56	3,04	30,38 м <sup>2</sup>
Шифр 41-74, 1,435-17.2.0000д		Резиновый профиль Р16			
		Резина рулонная пластич			
		лист МБС-М-3-250х500 ГОСТ 338-77	—	1,94	7,2 м
		то же Вх250х500 ГОСТ 7338-77	—	1,73	7,2 м
		Резина зубчатая техническая с 2 пленками			
		ТУ 38-5-1206-68, 20х16	—	1,92	12,0 м
		Мат теплоизоляционный из минеральной ваты ГОСТ 9573-72			
		4000х500х70 (ρ=100 кг/м <sup>3</sup> )	0,5	—	м <sup>3</sup>

- Ворота В4,2х4,2 выполнены по типу ворот В4,2х4,2 с ручными приборами открывания по шифру 41-74 Вып. 1, 2
- Дополнительно, для зданий с тн=-30,-40°С филленки утепляются двумя слоями технического сукна
- В спецификации учтены детали ворот согласно шифру 41-74 Вып. 2, которые принимаются без переработки детализированных чертежей и детали с индексом "а", требующие переработки.
- Рама ворот и полотна для ворот разработаны в стадии КМ совместно с полотном.
- Трубный профиль рамы ворот необходимо дополнительно утеплить минеральной ватой с ρ=100 кг/м<sup>3</sup>.
- Таблица сечений элементов приведена на л. АС-3

Выборка стали на ворота В4,2х4,2, кг

Марка элемента	Арматурные изделия														Всего								
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-1								Профильная сталь														
	10	12	15	25	36	38	40	45	50	54	Л100х10	Л100х12	Л100х15	Л100х20		Л100х25	Л100х30	Л120х10х2,5	Л120х12х2,5	Л120х15х2,5	Л120х20х2,5	Л120х25х2,5	Л120х30х2,5
Рама ворот				2,38	5,6	7,04	0,8	5,0			21,82	35,55	2,72	1,64	2,0	11,91	0,12	0,12	0,12	379,0		379,0	520,85
Рама полотна				0,08			0,8				0,88	1,00	21,6	2,2		21,8	0,12	0,12	0,12	150,32	142,82	233,4	318,94
Детали	1,90	0,04	0,25				1,28	0,14			1,68	5,30	0,02	0,19		0,216							5,52

Инженер	Мусина	С.В.	
Рис. эр.	Кравченко	В.В.	
Д.спец.	Пилипчук	В.В.	
Нач. отд.	Тыдай	В.В.	
Г.уп.	Глебин	В.В.	
Н.контр.	Матросова	В.В.	

ТП 816-1-2х - АС

Мастерская ремонтно-технической базы (Филиал) в г.Катангоров с теплым стиральным и электрообогревом котельной

Ворота распашные В4,2х4,2 Рама ворот

МСХ СССР ЦИТЭЛсельхозпром г.Циваново

Привязан

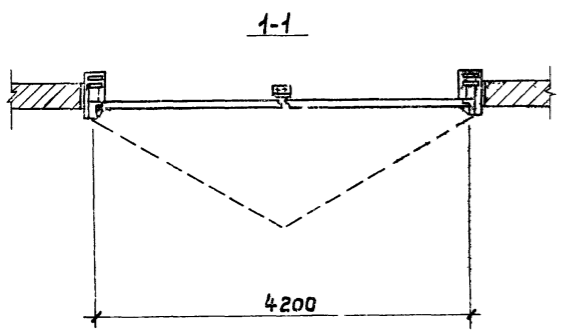
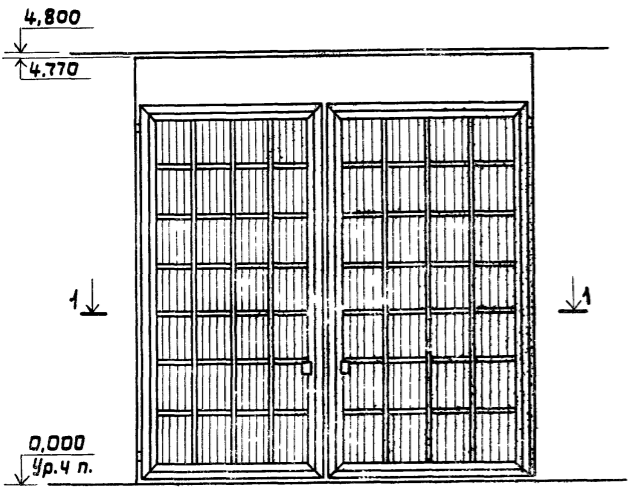
Лист 2

Листов

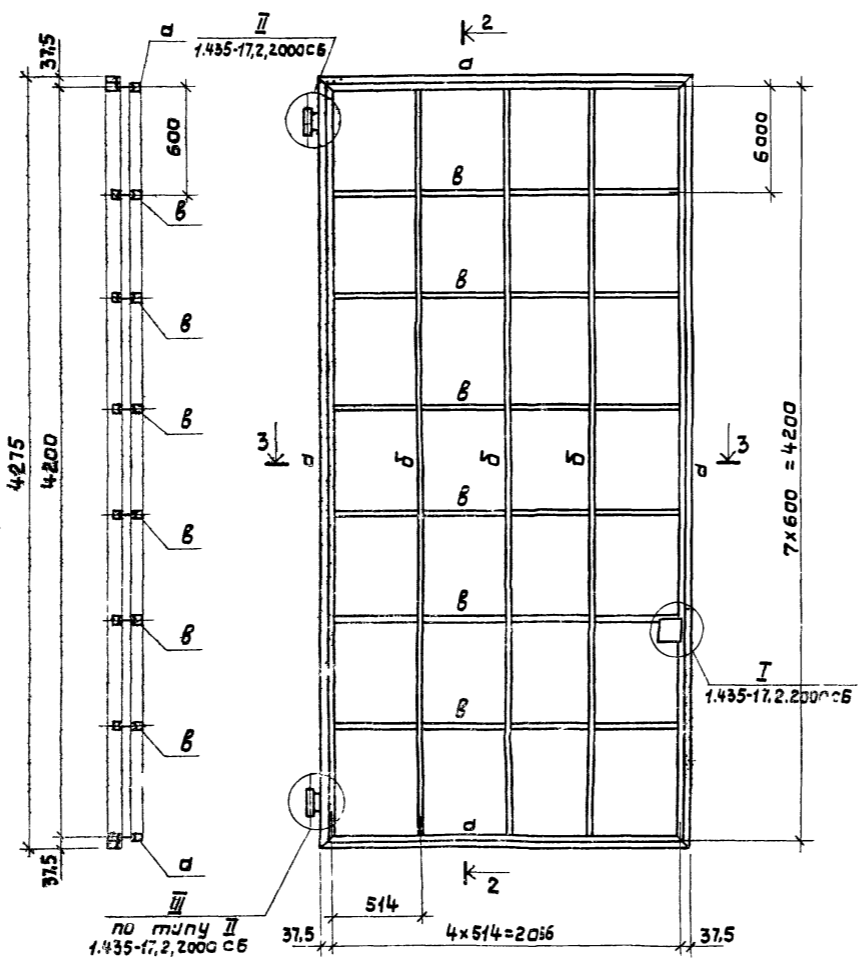
Копировал Аку 18024.02.5 формат 22Г

Тиловай проект 816-1-27 Альбом 2

Ворота В4,2х4,2



2-2 Рамд полотна



4-4 Рамд полотна

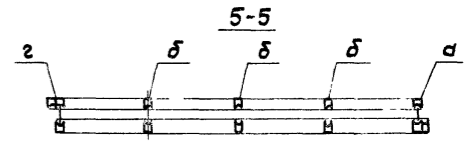
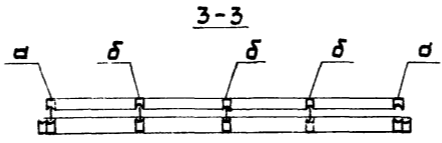
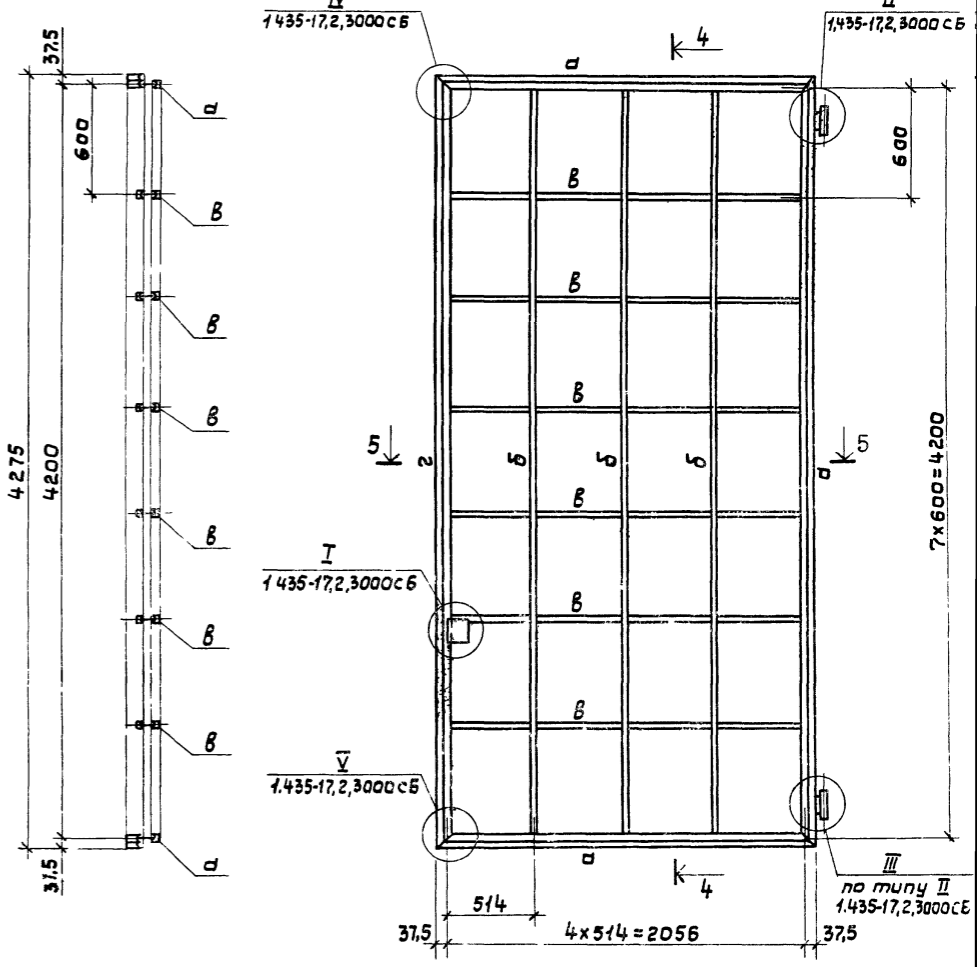


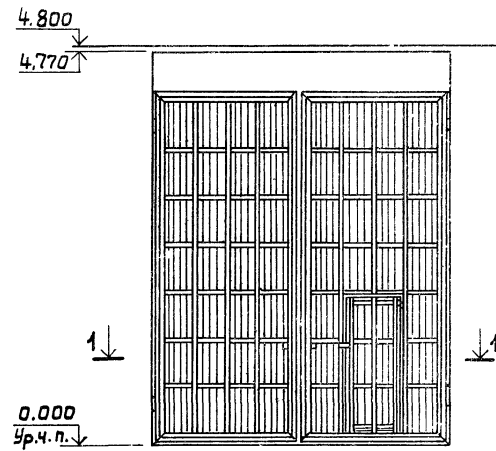
Таблица сечений элементов

Марка	Сечение элементов		Примечание
	Эскиз	Состав	
а		Тр. 28x25x1,8 2Тр. 50x25x1,8 - 2x14	Принято по типу шифра 41-74 Вып. I
б		Тр. 28x25x1,8 Тр. 50x25x1,8 - 2x14	
в		2Тр. 28x25x1,8 - 2x14	
г		2Тр. 28x25x1,8 Тр. 50x25x1,8 - 2x14	
д		Тр. 200x140x4	

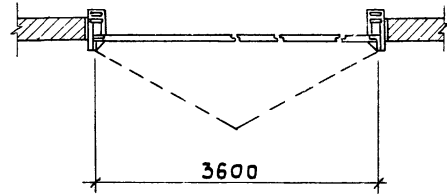
Узлы приняты по шифру 41-74 Вып.2

Инжен. Мусина	Мастерская ремонтно-технической базы отделений (бригад) дозатракторов с тепловой стаянкой (ЗТРАК-Торы) и электродной котельной	Специалист Листва
Рук. зр. Крашевничко		р 3
Гл. инж. Пилипчук		Мин. СССР
Науч. инж. Тузын		ЦИТЭПсельхозпром
Инж. Глзын		г. Целиноград
Инж. Матросова		

Ворота В3,6х4,2а

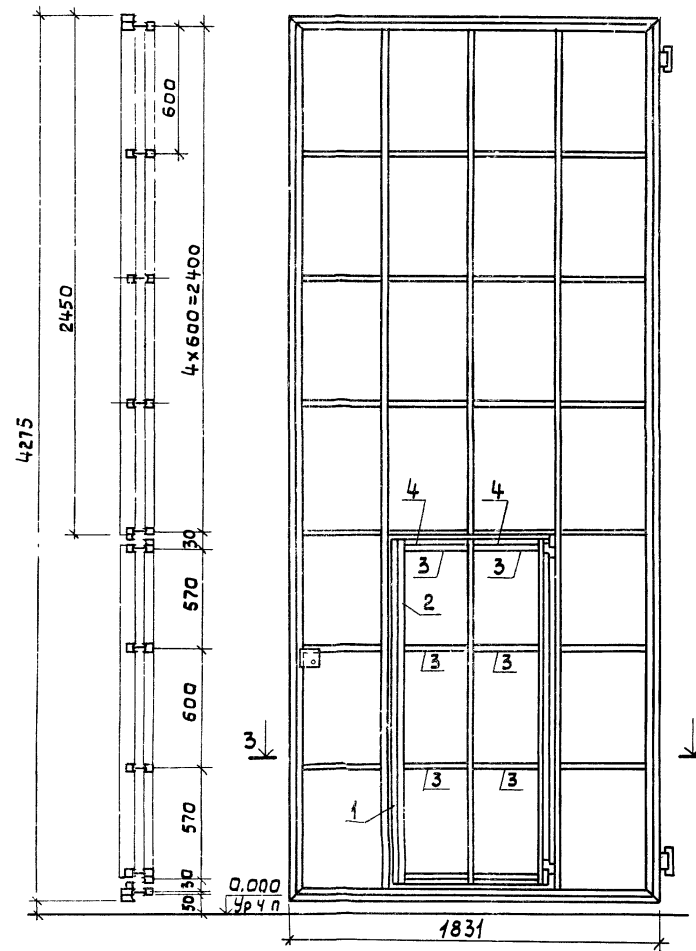


1-1

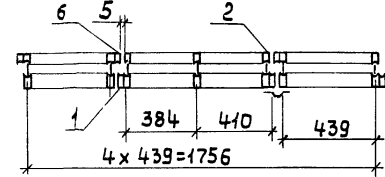


2-2

Рама полотна с калиткой



3-3



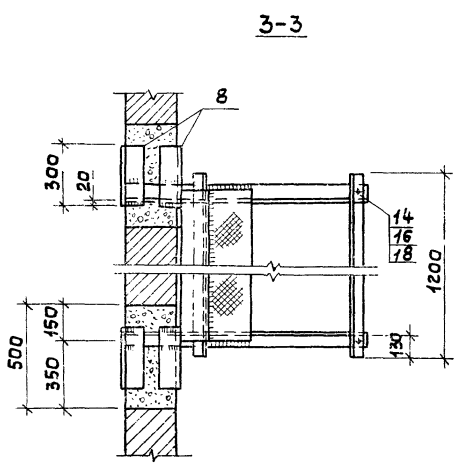
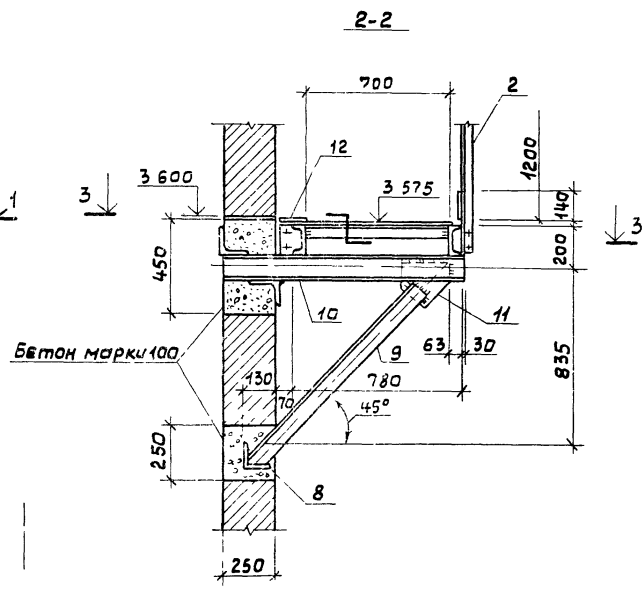
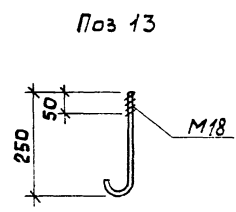
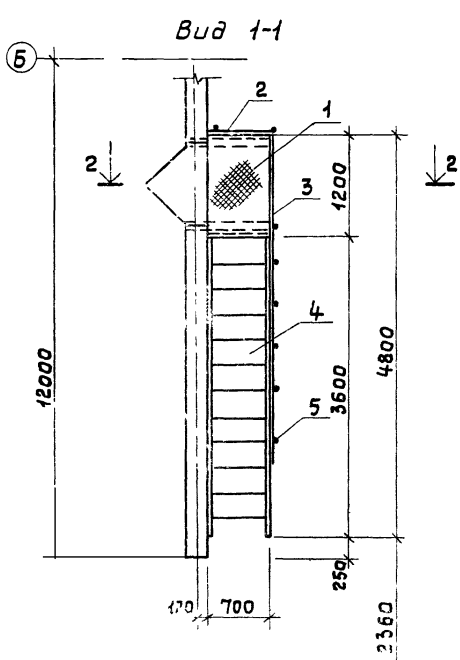
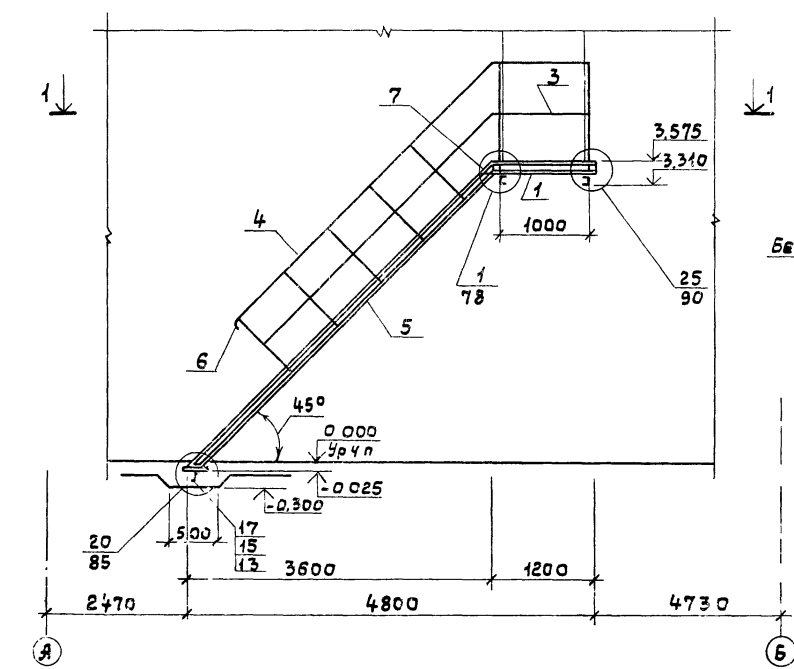
Спецификация элементов ворот

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1		Труба 50x25x1,5Т914-3-194-173	2	3,1	ρ=1765
2	Шифр 41-74 Вып.2	Профиль тр. ПТ2	2	6,52	ρ=1765
3	то же	Профиль тр. ПТ1	8	1,1	ρ=360
4		Труба 28x25x1,8Т914-3-194-173	4	0,5	ρ=360
5		Труба 28x25x1,8Т914-3-194-173	2	1,21	ρ=865
6		Труба 28x25x1,8Т914-3-194-173	2	2,52	ρ=1800

1. Ворота В3,6х4,2 а в отличие от ворот В3,6х4,2 (сборочный чертеж 1.435-17.2.00.00сб по шифру 41-74) имеют правое полотно с калиткой  
 2. Раму полотна выполнять в соответствии с данным листом и сборочным чертежом 1.435.17.2-30.00сб по шифру 41-74 вып. 1,2. Масса рамы полотна 142,5 кг.

Инженер	Мусина	1/24/81	ТП-816-1-27-АС			
Рук.гр.	Кращенин	1/24/81				
Гл.спец.	Лиличук	1/24/81				
Нач.отд.	Тигай	1/24/81				
ГИП	Глезин	1/24/81	Мастерская ремонтно-технической базы отделений (бригад) до 40 тракторов с теплой стоянкой 12 тракторов и электродной котельной			
Привязан	И.контр.	Матросова	1/24/81	Стация	Лист	Листов
				Р	4	
ИНВ №				МСХ СССР ЦИТЭПсельхозпром г. Иваново		

Лестница ЛМ1



Спецификация элементов лестницы

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Примечание
<b>Сборочные единицы и детали</b>					
1	1.459-2 Вып.4	Площадка ЛГ5	1	70,0	
2	1.459-2 Вып.4	Ограждение ОПГ1	1	19,0	
3	1.459-2 Вып.4	Ограждение ОПГ3	1	26,0	
4	1.459-2 Вып.4	Ограждение ОПГ10	1	66,0	
5	1.459-2 Вып.4	Марш лестничный ЛГ17	1	261,0	
5	1.459-2 Вып.3	Элемент дополнит. ДГ23	1	0,6	
7	1.459-2 Вып.3	Элемент дополнит. ДГ20	1	1,7	
8		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-76 R=300	6	2,5	
9		Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-76 R=850	2	4,9	
10		Швеллер 12 ГОСТ 8240-76 R=1150	2	12,0	
11		Полоза 6x6x180 ГОСТ 103-76 R=180	2	1,53	
12		Полоза 6x6x140 ГОСТ 103-76 R=180	1	7,8	
13		Якорь Арм. сталь Ф18 А1 ГОСТ 5781-75 R=300	2	0,75	
<b>Стандартные изделия</b>					
14		Болт М12 ГОСТ 7798-70*	18		
15		Гайка 2М18 ГОСТ 5915-70*	2		
16		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	18		
17		Шайба 18 ГОСТ 11371-78	2		
18		Шайба 12 65 ГОСТ 6402-70*	18		

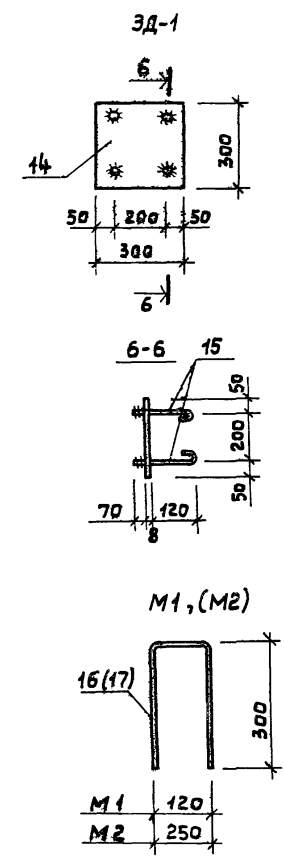
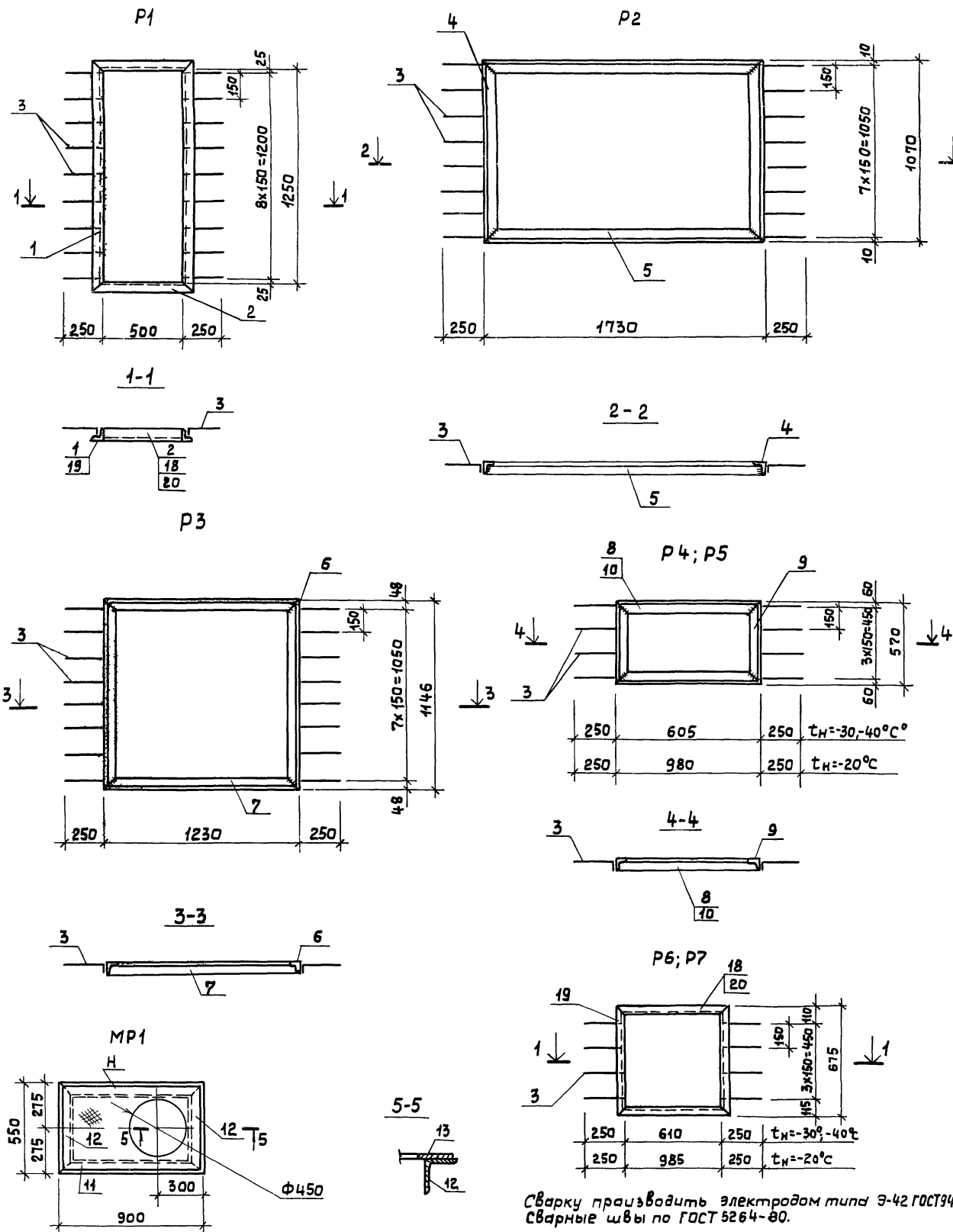
- Сварку выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской два раза.
- Узлы конструкций и указания по монтажу см. серию 1.459-2, вып. 3.
- Ограждение лестничной площадки выполнить после монтажа оборудования.

Инженер	Мисина	И.И.
Рук. гр.	Кременникова	И.И.
Пр. спец.	Пилипчук	И.И.
Нач. отд.	Тузга	И.И.
Г.И.П.	Глезин	И.И.

ТП-816-1-27 - АС

Привязан	И.И. Кань	Матросова	И.И.	Мастерская ремонтно-техническая база отделения (бригады) до 40 тракторов с тепловой стоянкой 12 тракторов и электродной котельня	Стация	Лист	Листов
					Р	5	
					М.Х. ССР ЦИТЭ Псельхозпром г. Ц. Банько		





Спецификация элементов рам

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
<b>P1</b>					
1		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1376	2	5,40	
2		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=626	2	2,50	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	18	0,12	
<b>P2</b>					
4		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1070	2	3,30	
5		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1730	2	5,30	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	16	0,12	
<b>P3</b>					
6		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1146	2	3,50	
7		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1230	2	3,80	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	16	0,12	
<b>P4</b>					
8		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=605	2	1,90	
9		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=570	2	1,80	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	8	0,12	
<b>P5</b>					
10		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=980	2	3,00	
9		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=570	2	1,80	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	8	0,12	
<b>MP1</b>					
11		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=900	2	3,40	
12		Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72* P=550	2	2,10	
13		Лист рам 0-ПН-6x530x880 ГОСТ 8568-71	1	0,24	
<b>3Д-1</b>					
14		Полоса 6-8x300 ГОСТ 82-70* P=300	1	5,65	
15		Ф10А-I ГОСТ 5781-75 P=150	4	0,093	
<b>M1</b>					
16	АС-6 альб.1	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 P=720	1	1,36	
<b>M2</b>					
17	АС-6 альб.1	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 P=850	1	1,60	
<b>P6</b>					
18		Уголок 6-80x50x4 ГОСТ 8509-72* P=740	2	2,17	
19		Уголок 6-80x50x4 ГОСТ 8509-72* P=675	2	2,06	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	8	0,12	
<b>P7</b>					
19		Уголок 6-90x50x4 ГОСТ 8509-72* P=815	2	2,06	
20		Уголок 6-90x50x4 ГОСТ 8509-72* P=1085	2	3,31	
3		Ф8 ГОСТ 5781-75 P=300	8	0,12	

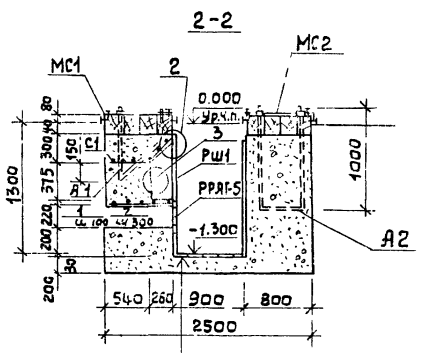
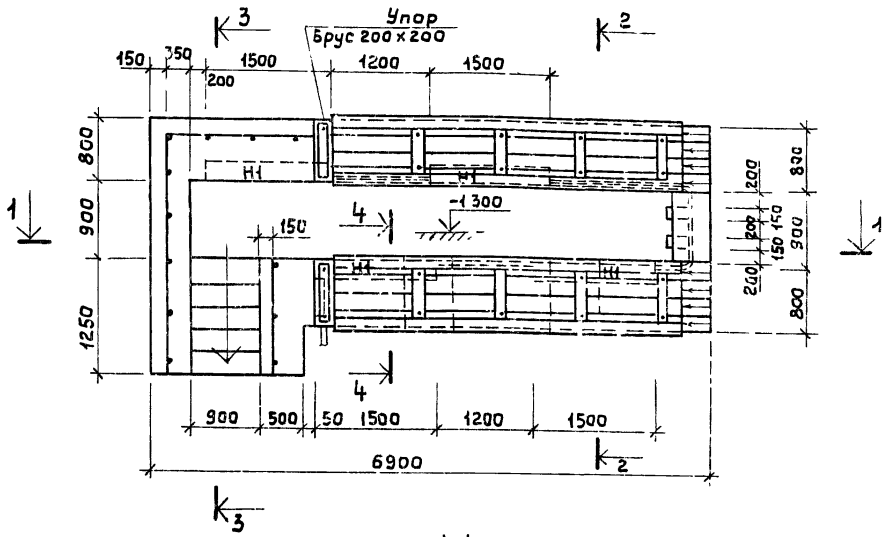
Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инженер В.В. Власов  
 Рук. зр. Крашенинников  
 Гл. спец. Лиллпчук  
 Нач. отд. Тизай  
 ГУП Газэп  
 Н.контр. Матросова

ТП-816-1-27-АС

Привязан	Мастерская ремонтно-технической базы, отделений (Бригад) до 40 тракторов с тепловой стаянкой 12 тракторов и электродной кабельной	Стадия	Лист	Листов
		Р	6	
Имв. №	Рамки P1 - P7; MP1	Мст. СССР ЦИТЭПсельхозрам г. Иваново		

План осмотрай канавы

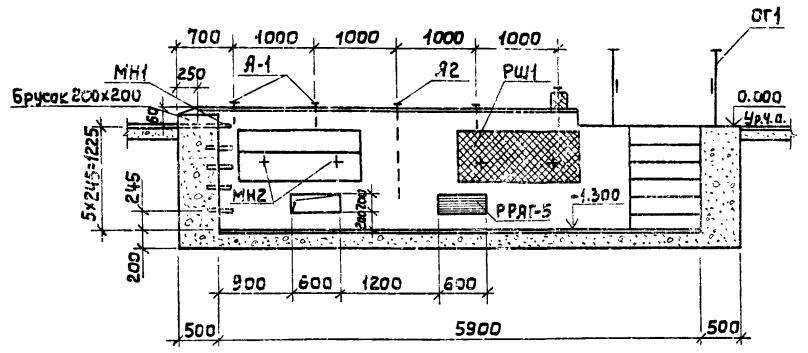


Керамическая плитка ГОСТ 6781-63  
 Цементный раствор марки 100-15  
 Бетон марки 100  
 щебень пролитый битумом по  
 уплотненному грунту S100

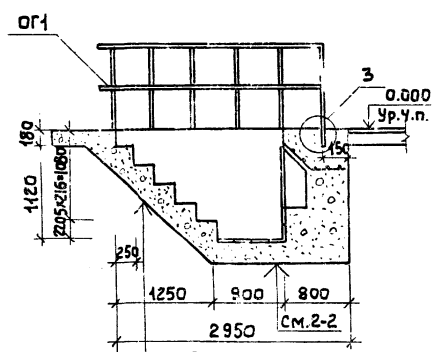
Спецификация элементов осмотрай канавы

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в. кг	Примечание
МН1	АС-8	Скоба	5	2,7	
МН2	АС-8	Изделие закладное	8	0,40	
МН3	АС-8	Изделие закладное	8	0,48	
МН4		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 Р=7900		16,75	
А1	АС-8	Янкер	4	4,94	
А2	АС-8	Янкер	4	6,30	
ОГ1	АС-8	Ограждение	6		М
РРАГ-5		Жалюзийная решетка	4	5,03	см. часть об
С1	АС-8	Сетка арматурная	4	6,14	
РШ1	АС-8	Решетка	4	10,5	
МС1	АС-8	Элемент крепления	4	29,2	
МС2	АС-8	Элемент крепления	10	3,3	
1		ФБЯ ГОСТ 5181-75 Р=1000	21	0,617	
2		ФБЯ ГОСТ 5181-75 Р=760	6	0,17	
<b>Материалы</b>					
		Брус 200x200 ГОСТ 8486-66	1,95		М <sup>3</sup>
		Бетон марки 100	16,3		М <sup>3</sup>

4-1.

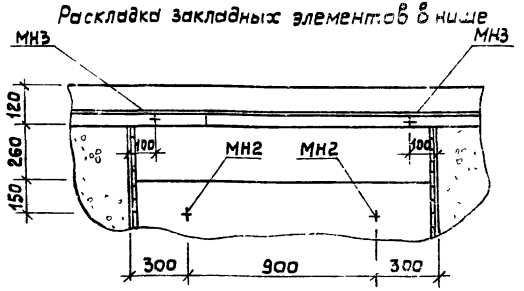
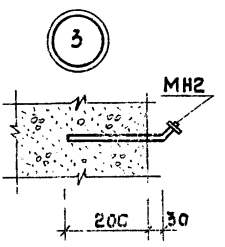
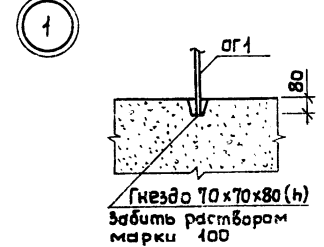
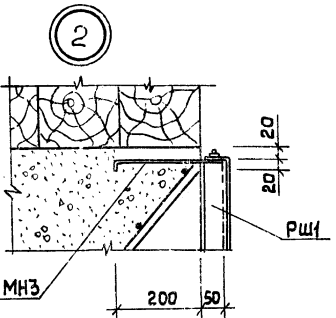
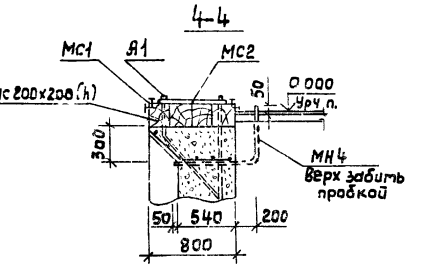


3-3



Набивные ступени из бетона марки 100  
 Бетон марки 100-150 мм  
 Щебень, пролитый битумом по  
 уплотненному грунту S=100

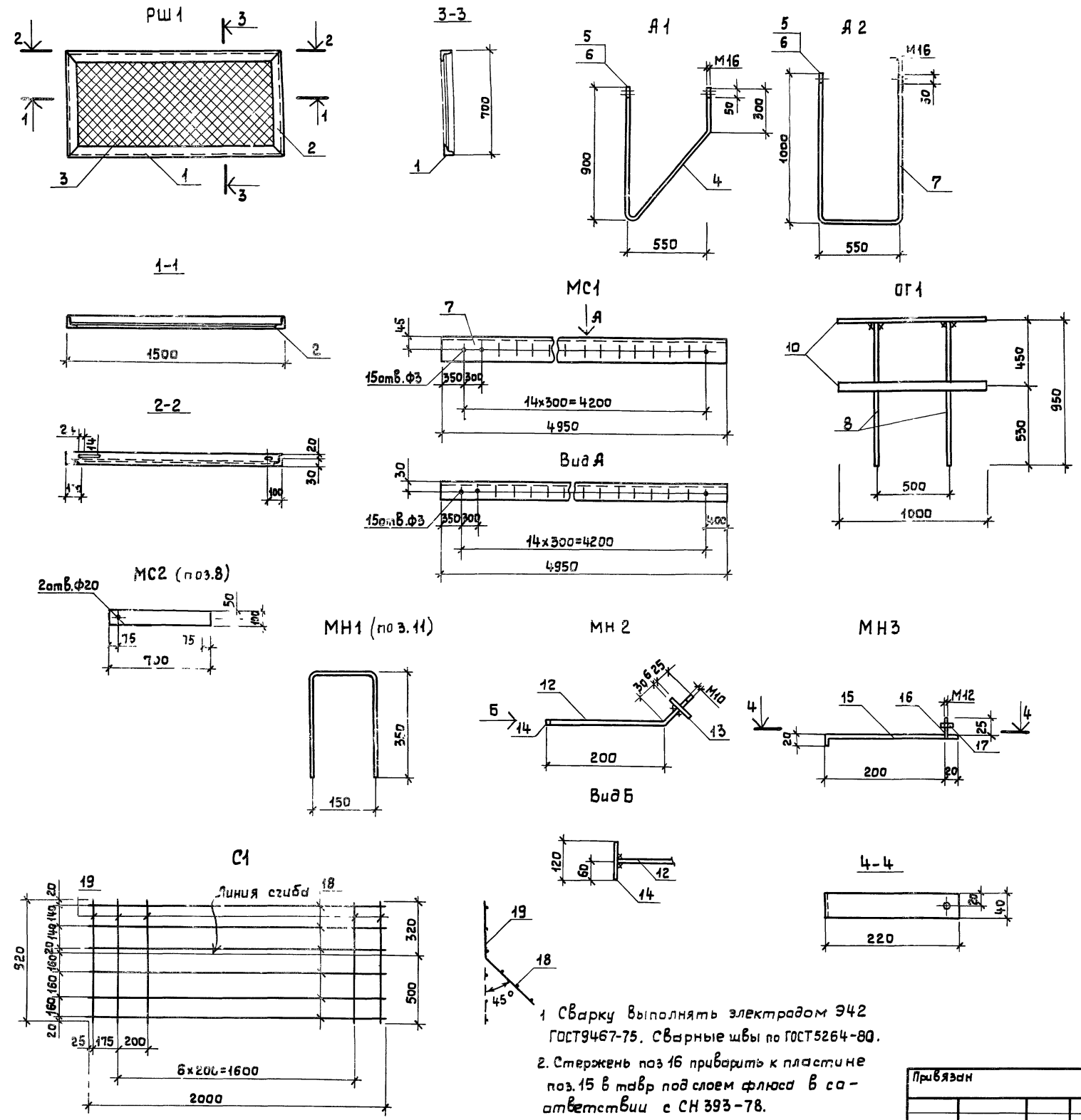
Стены осмотрай канавы выполнить из бетона марки 100 с последующей облицовкой керамической плиткой белого цвета ГОСТ 6141-76.



Инженер	Голева						ТП-816-1-27 - АС	Мастерская ремонтно-технической базы, отделений (пр. Гагарина) до 40 тракторов с тепловой стоянкой 12 тракторов - электрической котельной	Стадия лист	лист 7
Рук. гр.	Крашенинник									
Гл. спец.	Пилипчук									
Нач. отд.	Тузай									
ГИП	Глезин									
И.контр.	Матросова									
Привязан										
Инв. №										
Демотровая канавка										
Разрезы, узлы										

Типовой проект 816-1-27 Альбом 2

Имя файла: Подпись и дата: 18/03/2018 11:41:00



Спецификация элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>РШ1</u>		10,50	
1	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ8509-72	Уголок	2	5,70	
2	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ8509-72	Уголок	2	2,50	
3	Сетка 2,0x1,6 ГОСТ5336-67*	Сетка	1	2,30	
		<u>Я1</u>			
4	Ф16 А I ГОСТ5781-75 R=2000	Ф16 А I	1	4,94	
5	Гайка М16 ГОСТ5915-70*	Гайка	2		
6	Шайба 16 ГОСТ14374-79	Шайба	2		
		<u>Я2</u>			
7	Ф16 А I ГОСТ5781-75 R=2550	Ф16 А I	1	6,3	
5	Гайка М16 ГОСТ5915-70*	Гайка	2		
6	Шайба 16 ГОСТ14374-79	Шайба	2		
		<u>МС1</u>			
7	Уголок 6-80x50x5 ГОСТ8509-72	Уголок	4	29,2	
		<u>МС2</u>			
8	Полоса 6-8x100 ГОСТ103-76	Полоса	10	3,3	
		<u>ОГ1</u>		4,8	
9	Ф22 А I ГОСТ5781-75 R=950	Ф22 А I	2	2,9	
10	Полоса 6-6x40 ГОСТ103-76	Полоса	2	1,9	
		<u>МН1</u>			
11	Ф22 А I ГОСТ5781-75 R=1000	Ф22 А I	1	2,7	
		<u>МН2</u>		0,40	
12	Ф12 А I ГОСТ5781-75 R=260	Ф12 А I	1	0,16	
13	Полоса 6-6x60 ГОСТ103-76	Полоса	1	0,17	
14	Ф10 А I ГОСТ5781-75 R=120	Ф10 А I	1	0,07	
		<u>МН3</u>		0,48	
15	Полоса 6-6x40 ГОСТ103-76	Полоса	1	0,45	
16	Ф12 А I ГОСТ5781-75 R=35	Ф12 А I	1	0,03	
17	Гайка М12 ГОСТ5915-70*	Гайка	1		
		<u>С1</u>		6,14	
18	Ф10 А III ГОСТ5781-75 R=2000	Ф10 А III	6	4,14	
19	Ф6 А I ГОСТ5781-75 R=820	Ф6 А I	11	2,0	

1 Сварку выполнять электродами Э42 ГОСТ9467-75, сварные швы по ГОСТ5264-80.  
 2. Стержень поз 16 приварить к пластине поз 15 в тавр под слоем флюса в соответствии с СН 393-78.

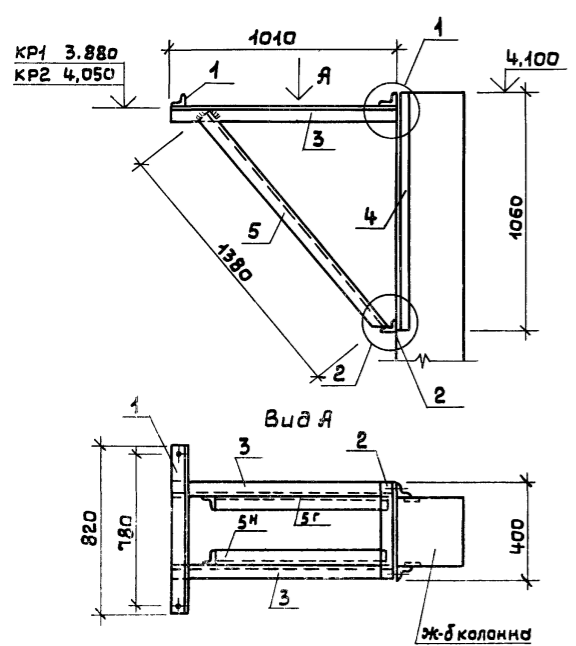
Инженер	Голева		ТП-816-1-27-АС
Рук.гр.	Кращенник		
Л. спец.	Пидипчук	22.12.81	
Нач. отд.	Тыгай	27.11.81	
Гип	Глежин		
Н. контр.	Матросова		

Прибылан			Мастерская ремонтно-технической базы, отделений (бригад) до 40 тракторов с тепловой стальной и 12 тракторов и электродной котельной	Стадия	Лист	Листов
			Металлические изделия РШ1, МС1, МС2, ОГ1, МН1-МН3	Р	8	
Шиб. №				МСС ССР ЦИТЭПсельхозпром г. Иваново		

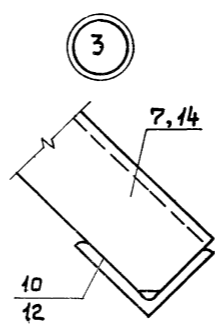
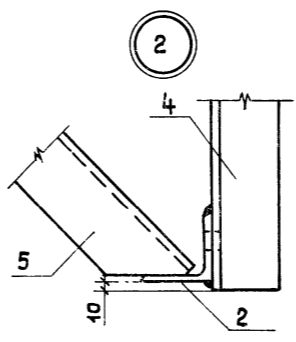
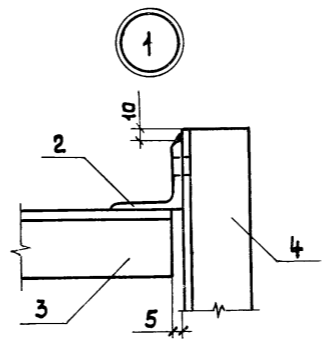
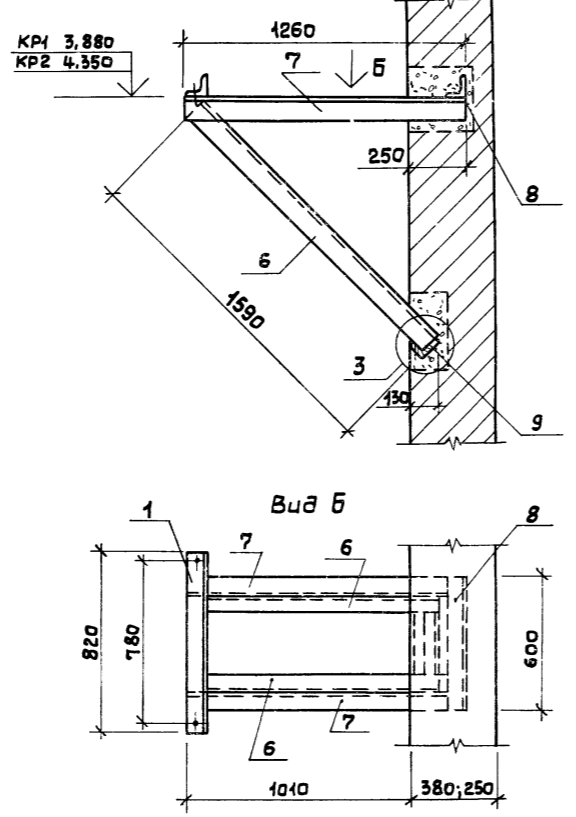
Спецификация элементов кронштейнов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса, кг	Примечание
		КР1, КР2 (с панельными стенами)		34,69	
1		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=820	1	3,09	
2		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=400	2	1,52	
3		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=1005	2	3,79	
4		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=1060	2	5,29	
5		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=1380	2	5,20	
		КР1, КР2 (с кирпичными стенами)		28,72	
1		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=820	1	3,09	
6		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=1550	2	6,0	
7		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=1260	2	4,75	
8		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 5 кл 2 ГОСТ 535-79 R=600	1	2,25	
9		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=500	1	1,82	
		КР3		15,74	
10		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=290	2	1,09	
11		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=150	4	0,56	
12		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=740	2	2,67	
13		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=660	2	2,49	

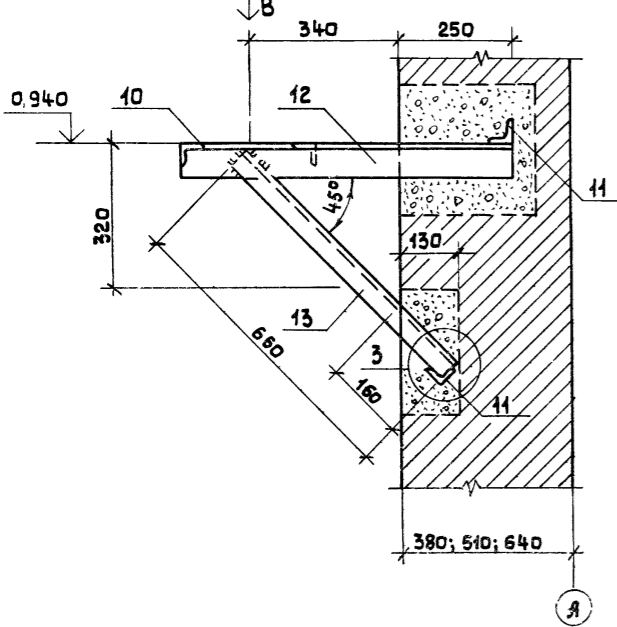
КР1, КР2  
(вариант с панельными стенами)



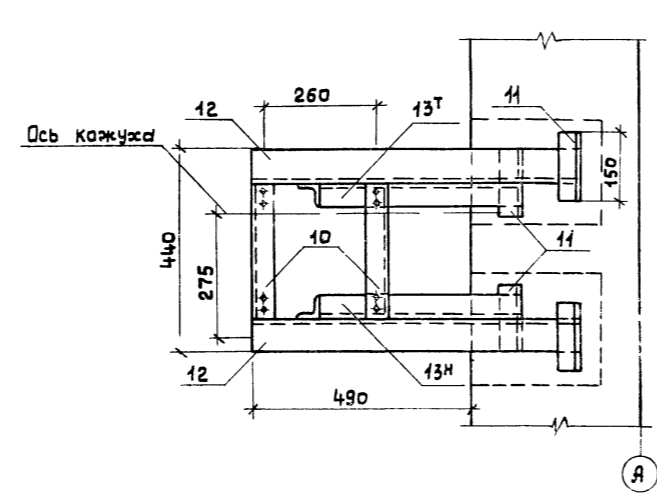
КР1, КР2  
(вариант с кирпичными стенами)



КР3



Вид В



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75
3. После установки и выверки кронштейна проем в стене заделать бетоном марки 100.
4. Расположение кронштейнов см. лист ЯС-9 альбом 1 т.п.

Инженер	Галева		гп-816-1-27-ЯС
Рук.гр.	Красноярский		
Гл. спец.	Пилипчук	22.12.88	
Маш.опер.	Турецкий		
ГЦП	Глезын		
Н.контр.	Матросов		

Мастерская ремонтно-технической базы отделений (аргив) 3040 тракторной с тепловой стоянкой 12 тракторов и электродной котельной

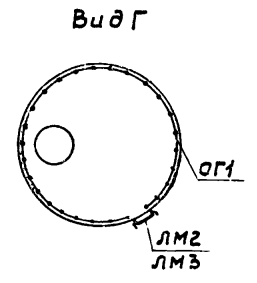
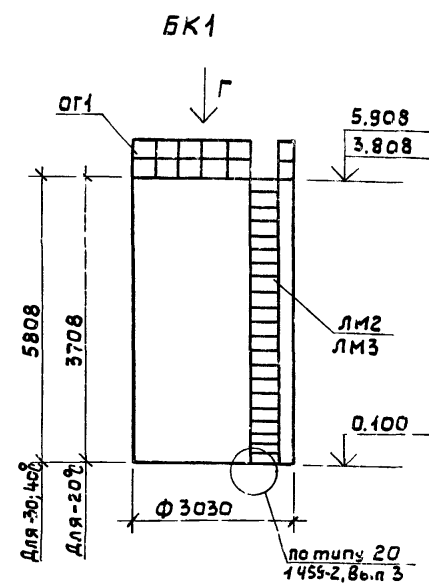
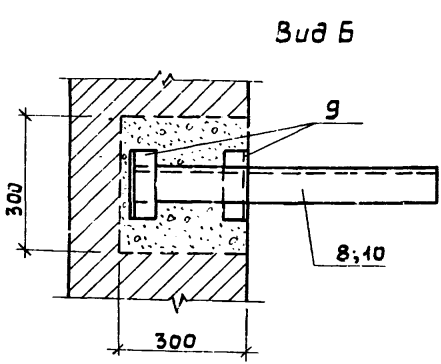
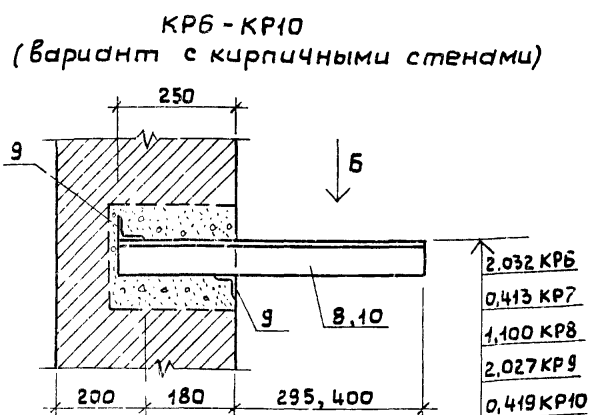
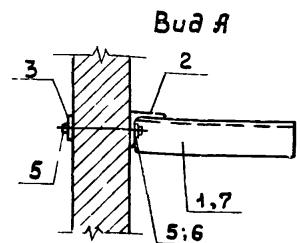
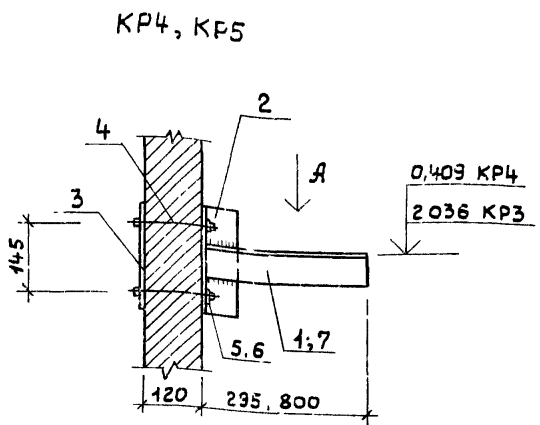
Кронштейны КР1- КР3

Моск СССР  
ЦТЭПсельхозпром  
г. Иваново

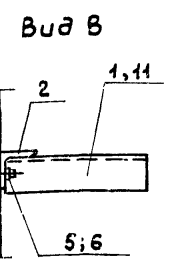
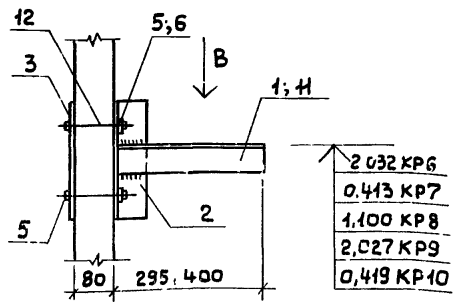
Спецификация элементов кранштейнов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед кг	Примечание
<b>КР4</b>					
1		Уголок 575x75x5 ГОСТ 8509-72 <sup>*</sup> R=295	1	1,71	
2		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 <sup>*</sup> R=250	1	1,45	
3		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 R=250	1	0,71	
4		Ф 12А-І ГОСТ 5781-75 R=180	2	0,16	
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4		
6		Шайба 12 65Г 00 ГОСТ 6402-70*	2		
<b>КР5</b>					
7		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 <sup>*</sup> R=800	1	4,64	
8		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 <sup>*</sup> R=250	1	1,45	
9		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 R=250	1	0,71	
10		Ф 12А-І ГОСТ 5781-75 R=180	2	0,16	
11		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4		
12		Шайба 12 65Г 00 ГОСТ 6402-70*	2		
<b>КР6, КР8, КР9</b> (с кирпичными стенами)					
8		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 R=545	1	3,16	
9		Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 R=200	2	0,75	
<b>КР7, КР10</b> (с кирпичными стенами)					
10		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 R=650	1	3,8	
9		Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 R=200	2	0,75	
<b>КР6, КР8, КР9</b> (с панельными стенами)					
1		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 R=295	1	1,71	
2		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 R=250	1	1,45	
3		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 R=250	1	0,71	
12		Ф 12А-І ГОСТ 5781-75 R=140	2	0,13	
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4		
6		Шайба 12 65Г 00 ГОСТ 6402-70*	2		
<b>КР7, КР10</b> (с панельными стенами)					
11		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 R=400	1	2,32	
2		Уголок 675x75x5 ГОСТ 8509-72 R=250	1	1,45	
3		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 R=250	1	0,71	
12		Ф 12А-І ГОСТ 5781-75 R=140	2	0,13	
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4		
6		Шайба 12 65Г 00 ГОСТ 6402-70*	2		

Титуловый проект 816-1-27 Альбом 2



КР6-КР10 (вариант с панельными стенами)



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Примечание
<b>БК1</b>					
<i>При -20°C</i>					
ОГ1	АС-8	Ограждение ОГ1	9		М
ЛМ2	1.459-2, Вып.3	Стремянка СГ4	1	73,0	
<i>При -30; -40°C</i>					
ОГ1	АС-8	Ограждение ОГ1	9		М
ЛМ3	1.459-2, Вып 3	Стремянка СГ8	1	115,0	

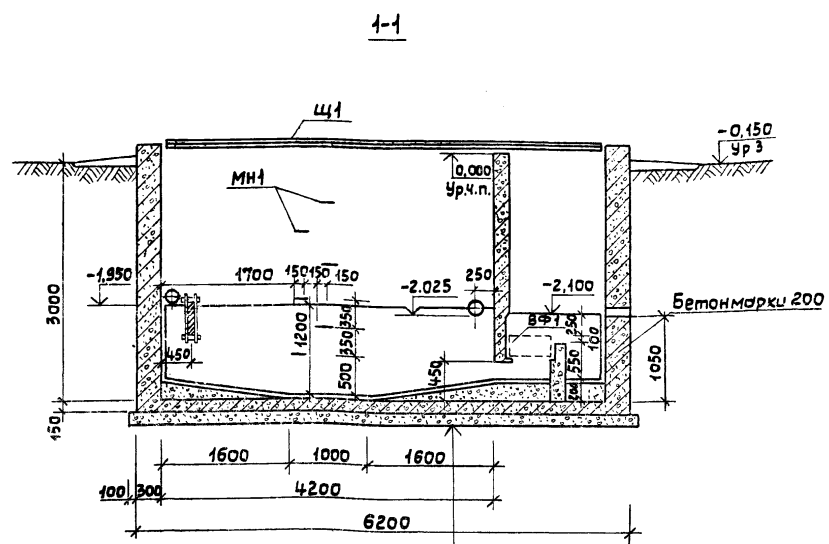
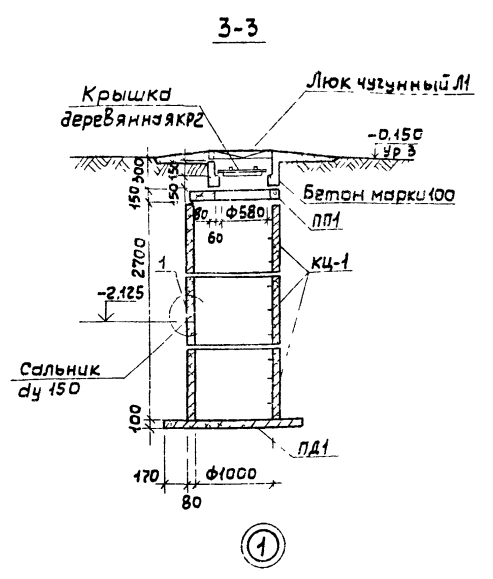
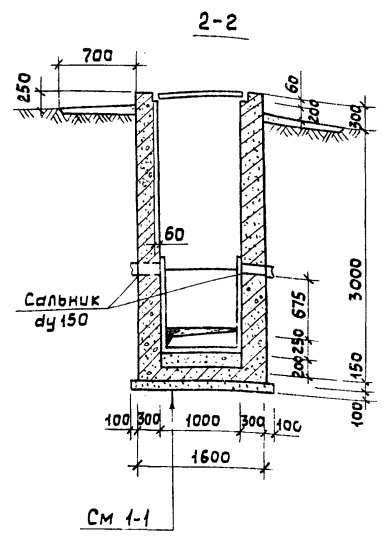
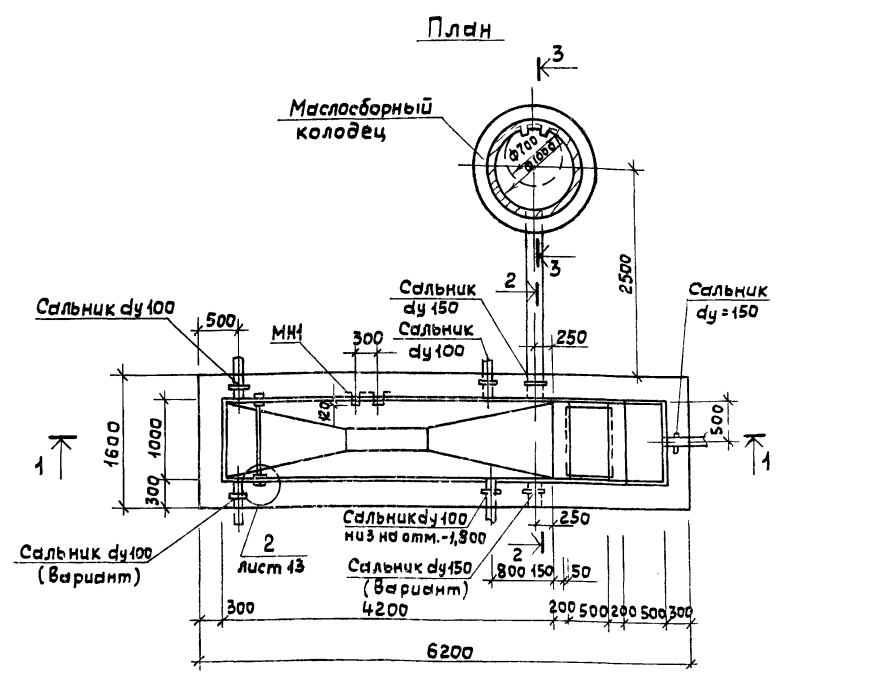
Лестницу-стремянку ЛМ2 (ЛМ3) приварить к стенке баки в табр под слоем флюса в соответствии с СН 393-78 через 2м по высоте.

Инженер	Голева			ТЛ-816-1-27 - АС
Рук.гр.	Крашенинников			
И.спец.	Пилипчук	12.12.81		
Нач.отд.	Тугай	12.12.81		
Г.ИП	Глезин			
Н.контр	Матросова	12.12.81		
Привязан				
Инв.№				

Мастерская ремонтно-технической базы отделений (буров) до 40 тракторов с тепловой стойкой 12 тракторов и электродной котельной	Стадия	Лист	Листов
	Р	10	

Кранштейны КР4-КР10 МСХ СССР ЦИТЭПсельхозпром г. Иваново

Инв.№ проект 816-1-27 Альбом 2

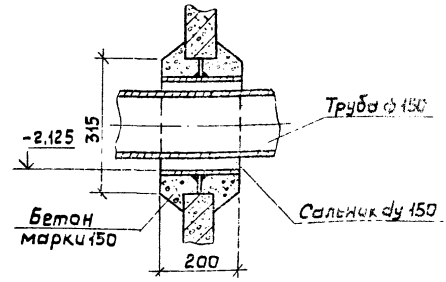


Цементный раствор с добавлением  
 Черезита - 20  
 Бетон марки 50 - по уклону  
 Бетон марки 200-150  
 Бетонная подготовка марки 50-100  
 Утрамбованный грунт

Спецификация элементов грязеотстойника

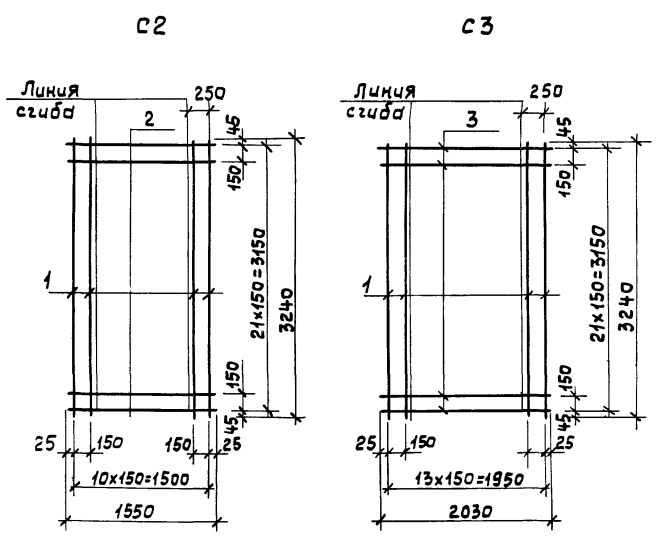
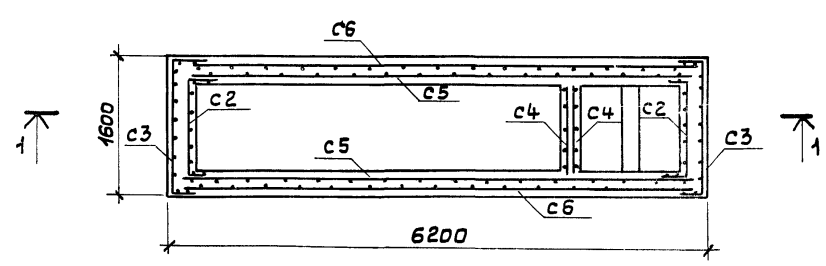
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Грязеотстойник с бензомаслоловителем			
Щ1	АС-13	Щит	3		
МН1	АС-13	Деталь закладная	7	3,0	
ВФ1	АС-14	Фильтр	1	41,43	
	3.901-5	Сальник $\varnothing 100, \Lambda=300$	3	8,2	
	3.901-5	Сальник $\varnothing 150, \Lambda=300$	1	15,9	
		Колодец маслосборный			
КД1	АС-13	Крышка деревянная	1		
ПД1	3.900-3, вып.7 ч.1	Плиты: КЦД10	1	440	
ПП1	3.900-3, вып.7 ч.1	КЦП1-10-1	1	250	
КЦ1	3.900-3, вып.7 ч.1	Кольцестеновое КЦ-10-3	3	600	
Л1		Люк Л ГОСТ 3634-79	1	89	
	3.901-5	Сальник $\varnothing 150, \Lambda=200$	3	11,8	

- Данный лист смотреть совместно с листами АС
- Расположение отверстий труб по вертикали (от поверхности земли) уточняется по месту.
- Заполнение грязеотстойника водой при испытании производить до отметки выходного патрубка.
- Внутренние и наружные стенки колодца промазывать горячим битумом 2 раза по оздоровке.
- Грунты в основаниях не пучинистые, не просадочные со следующими значениями характеристик:  $\varphi=28^\circ$ ;  $c=0,02 \text{ кгс/см}^2$ ,  $E=150 \text{ кгс/см}^2$ ,  $\gamma=1,8 \text{ кгс/см}^3$ .

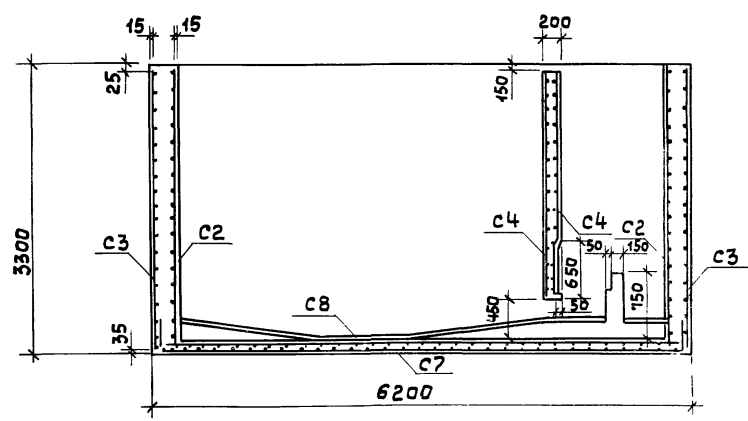
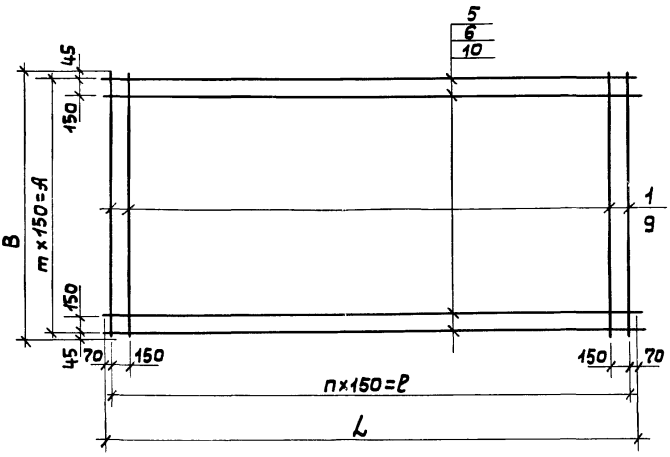


Инженер	Галева			ТП-816-1-27 -АС
Рук. гр.	Крашенинник			
Гл. спев.	Пилипчук			
Нач. отд.	Тизов			
Гип	Глезин			Мастерская ремонтно-техническая база (в/ч.п.) 40 тр. тов. с т.п. с. ст. 12 тр. тов. и электростанция котельная
Н. контр.	Матросова			
Привязан				Р 11
Инв. №				План и разрезы

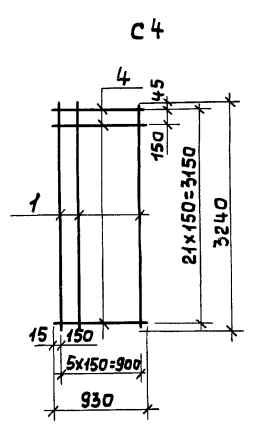
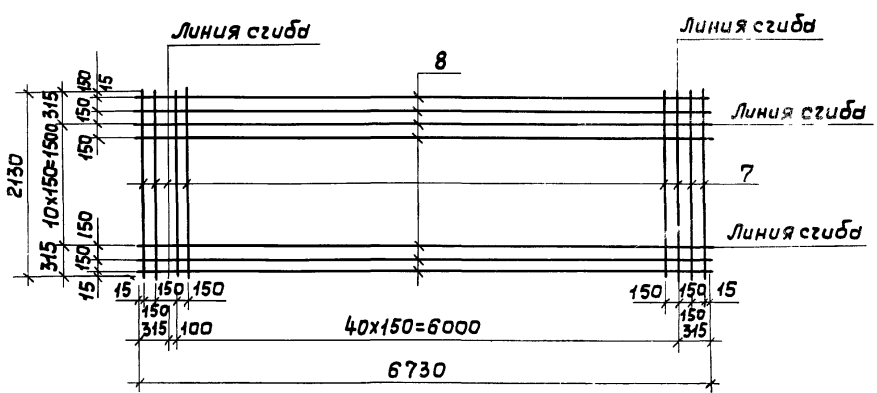
Схема расположения сеток прямка



c5; c6; c8



c7



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол
c2	1	—	10А-I	3240	11
	шт.2	2	10А-I	1550	22
c3	1	—	10А-I	3240	14
	шт.2	3	10А-I	2030	22
c4	1	—	10А-I	3240	7
	шт.2	4	10А-I	930	22
c5	1	—	10А-I	3240	38
	шт.2	5	10А-I	5690	22
c6	1	—	10А-I	3240	41
	шт.2	6	10А-I	6140	22
c7	7	—	10А-I	2130	46
	шт.1	8	10А-I	6730	15
c8	9	—	10А-I	1590	11
	шт.1	10	10А-I	5990	40

Марка	L, мм	A, мм	n	m	L, мм	B, мм
c5	5550	3150	37	21	5690	3240
c6	6000	3150	40	21	6140	3240
c8	5850	1500	39	10	5990	1590

1. Сварные сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. В местах расположения отверстий сетку вырезать по месту.
3. Расход стали ф10А-I по ГОСТ 5781-75 на грязеотстойник с бензотмаслоуловителем составляет - 1148,48 кг.

Инженер	Голева	<i>(Signature)</i>
Рук.зр	Крешенин	<i>(Signature)</i>
Гл. спец.	Лиличук	<i>(Signature)</i> 25/28
Нач. отд.	Тулгай	<i>(Signature)</i> 25.11.8
ГИП	Глезин	<i>(Signature)</i>
Н.контр.	Матросова	<i>(Signature)</i>

ТП - 816-1-27 - ЯС

Привязан															
Мастерская ремонтно-технической станции Лист Листов												р 12			
Грязеотстойник с бензотмаслоуловителем. Схема расположения сеток прямка												МСХ СССР ЦУТЭПсельхозпром г. Иваново			

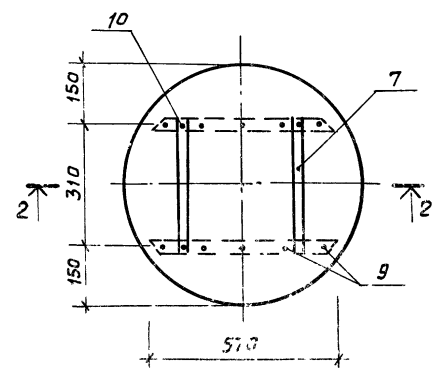
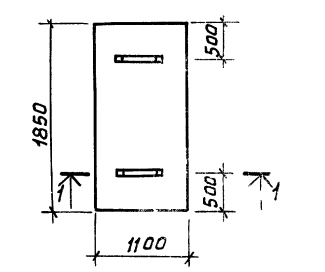
Инв. № подл. Подпись и дата

Спецификация элементов грязеотстойника

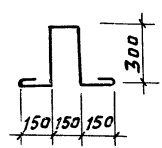
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в кг	Примечание
<b>Щ1</b>					
1		Доска S=20 ГОСТ 8488-66 В-66 В-1850	0,06		м <sup>3</sup>
2		Скоба ф20 А-1 ГОСТ 5781-75 В-200	2	3,0	
3		Болт М10х100 ГОСТ 7798-70	4		
4		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4		
5		Шайба 10 ГОСТ 11371-79	8		
<b>КР2</b>					
6		Доска S=40 ГОСТ 8488-66	0,02		м <sup>3</sup>
7		Полоса 10х30 ГОСТ 103-76 В-510	2	1,44	
8		Полоса 6х50 ГОСТ 102-76 В-570	2	1,35	
9		Гвоздь К2,5-50 ГОСТ 4028-63*	10		
10		Гвоздь К3,0х70 ГОСТ 4028-63*	4		
11		Лист 0,8 ГОСТ 19916-80 Ветэка 2 ГОСТ 15227-75*		12,5	
12		Брзлак 50х50 ГОСТ 8488-66 В-1000	0,003		м <sup>3</sup>
13		Брзлак 50х50 ГОСТ 8488-66 В-1500	0,002		м <sup>3</sup>
14		Брзлак 50х50 ГОСТ 8488-66 В-700	0,002		м <sup>3</sup>
<b>МН-1</b>					
		Стержень ф18 А-1 В-1170 ГОСТ 5781-75	1	3,0	

Щ1

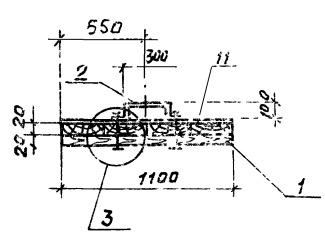
Крышка деревянная КР2



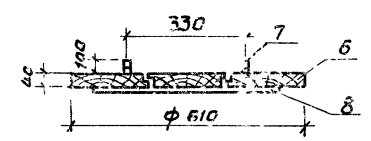
МН-1



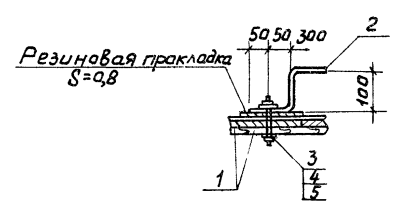
1-1



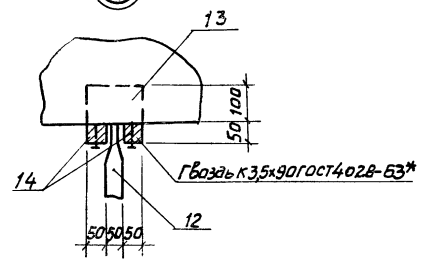
2-2



3



2

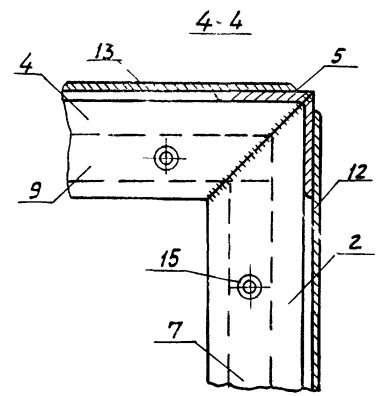
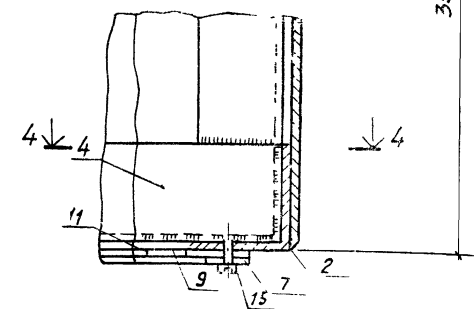
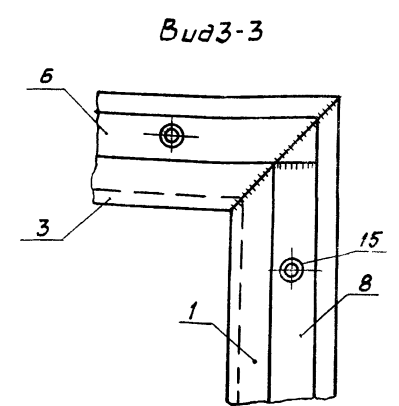
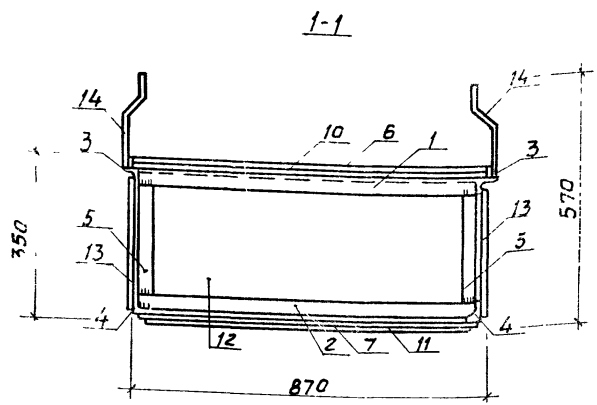
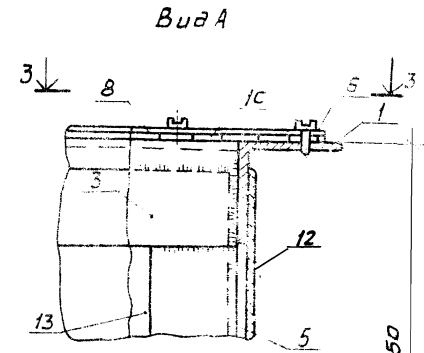
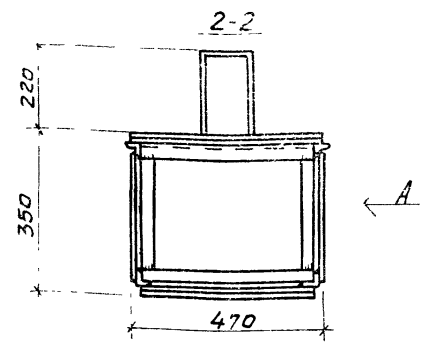
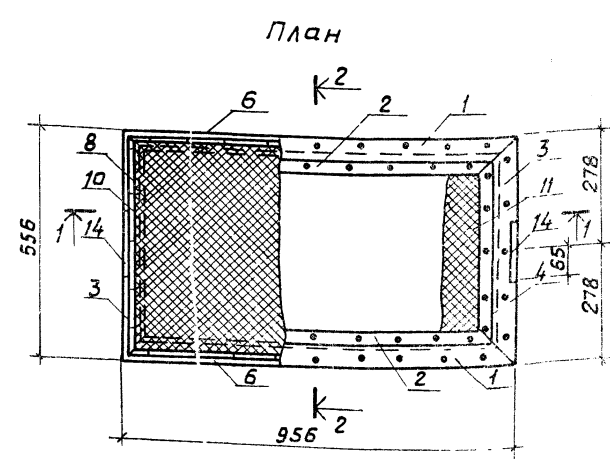


1. Сварку выполнять электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Части деревянные изготовить из древесины хвойных пород II категории по ГОСТ 8488-66 влажностью не более 25%.
3. Позиция 11 - дырчатая плавающая перегородка с отверстиями ф30 мм через 100 мм в шахматном порядке.
4. Щиты из досок крепить гвоздями К3,5х90 ГОСТ 4028-63\*.

Инженер Голова	МН	ТП-816-1-27 - АС
Рук. гр. Крашенинников	МН	
Нач. отд. Пилипчук	МН	
Нач. отд. Титов	МН	
ГЛП ГЛЭВИН	МН	
Нач. отд. Матривод	МН	
ГЛП ГЛЭВИН	МН	
Материалы для изготовления деталей и узлов отливок, сварки, резки, шлифовки, электрообработки, покраски и электротехнических работ	МН	
Грязеотстойник с болтами	МН	
Лоуловитель щит Щ1	МН	
Крышка КР2. Детали	МН	
МХ СССР	МН	
ЦУТЭПсельхозпром	МН	
г. Циваново	МН	



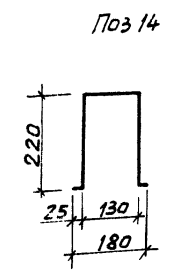
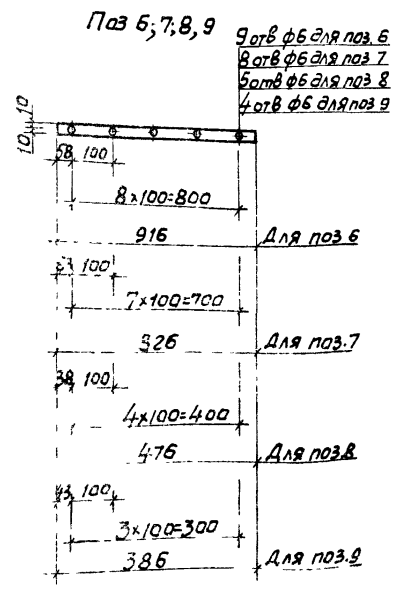
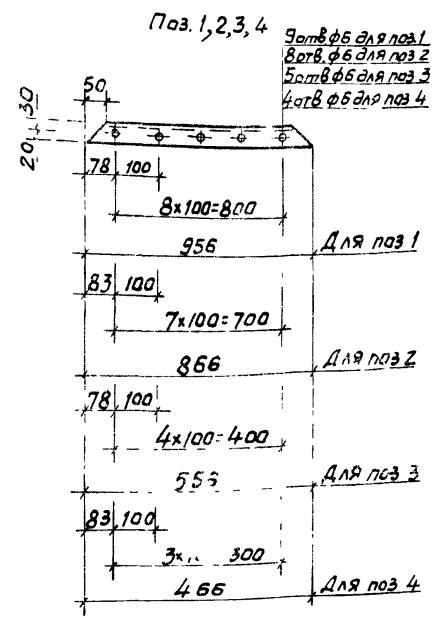
Типовой проект 816-1-27 Альбом 2



Спецификация элементов фильтра

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
<b>Фильтр ВФ1</b>					
1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-956	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-956	2	3,70	
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-866	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-866	2	3,30	
3	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-556	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-556	2	2,10	
4	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-466	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-466	2	1,75	
5	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-250	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-74 Р-250	4	1,25	
6	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-916	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-916	2	0,58	
7	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-826	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-826	2	0,52	
8	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-476	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-476	2	0,30	
9	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-386	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Р-386	2	0,26	
10	Сетка Р.4-12 ГОСТ 5336-80	Сетка Р.4-12 ГОСТ 5336-80	1	2,87	
11	Сетка Р.4-12 ГОСТ 5336-80	Сетка Р.4-12 ГОСТ 5336-80	1	2,06	
12	Полоса 4x320 ГОСТ 82-70* Р-850	Полоса 4x320 ГОСТ 82-70* Р-850	2	8,54	
13	Полоса 4x320 ГОСТ 82-70* Р-450	Полоса 4x320 ГОСТ 82-70* Р-450	2	4,52	
14	Арм. сталь ф8А2 ГОСТ 5781-75	Арм. сталь ф8А2 ГОСТ 5781-75	2	0,24	Р-620
15	Винт М6x10 ГОСТ 17475-72*	Винт М6x10 ГОСТ 17475-72*	56		

Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



Инженер	Голубва	Мастерская			
Рис. зр.	Крошвинский	Станция			
Гл. спец.	Пилипчук	Служба			
Нахот	Тугай	Служба			
Г.П.	ГЛЕЗЫН	Служба			
Н.кантр	Матросова	Служба			

**7П-816-1-27 - АС**

Привязан					
Лин. №					

Мастерская ремонтно-технической базы (бывшей) до 40 тракторов, с тепловой стянкой 12 тракторов и электродной котельной Грязевостанчик с бензомастля уловителем. Фильтр ВФ1

Станция Лист Лиетов  
Р 14  
МСХ СССР  
ЦЛПЗПсельхозпром  
г. Иваново

копировал Аку... 18024 92 17 формат 22г