

СТАЛЬ ХОЛОДНОГЛУТАЯ ОЦЕНКОВАННАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 34-5831-71

Москва, 1971 г.

Министерство энергетики и электрификации СССР
Главэнергостроймеханизация

УДК 669.14-423

Группа В 22

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер производственно-технического управления по строительству

_____ Ф.И. Слоевский

" 30 " июня 1971 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер Главэнергостроймеханизации

_____ И.Я. Павшинский

" 30 " июня 1971 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. начальника Главпромстрой-проекта Госстроя СССР

_____ Д.Р. Прохоров

" 30 " июня 1971 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
В ВИФСс № 71345
от 01.07.1971 г.

СТАЛЬ ХОЛОДНОКРУТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ

Профили гофрированные с трапецевидной формой гофра

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ34-583I-7I

Срок введения 1 августа 1971 г.

Взамен ТУ34-583I-70

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора
ЦНИИпроектстальконструкция
Главпромстройпроекта
Госстроя СССР

_____ О.Н. Винклер

" 30 " июня 1971 г.

Директор Куйбышевского
завода "Электроцит"

_____ С.Н. Еремин

" 22 " июня 1971 г.

Начальник технического отдела
Главэнергостроймеханизации

_____ Б.И. Левин

" 23 " июня 1971 г.

Главный инженер ПКБ

_____ А.В. Чернов

" 23 " июня 1971 г.

Заведующий отделом
Стандартизации

_____ С.К. Бодров

" 23 " июня 1971 г.

Заведующий отделом исследова-
вания профилей и разработки
сортаментов
ЦНИИпроектстальконструкция

_____ Я.А. Каплун

" 30 " июня 1971 г.

Настоящие технические условия распространяются на стальные оцинкованные гофрированные профили с трапециевидной формой гофра, предназначенные для усиленных покрытий промышленных зданий.

Профили изготавливаются Кубинским заводом "Электродэт"
Пример обозначения профилей высотой 60 мм и толщиной I мм:
Профиль 160-782-I,0 ТУ34-5831-71

1. СОСТАВЛЕНИЕ

1.1. Поперечное сечение профилей, размеры, допускаемые отклонения, справочные величины и масса должны соответствовать чертежам I и 2 и настоящим техническим условиям.

Примечание:

1. Размеры профилей; указания на чертежах без предельных отклонений, а также радиусы закруглений контролируются шаблонами при расточке вальцов.
2. Разность по ширине крайних нижних полок должна быть не менее 2 мм.
3. При вычислении массы профилей относительная плотность стали принята равной 7,35.

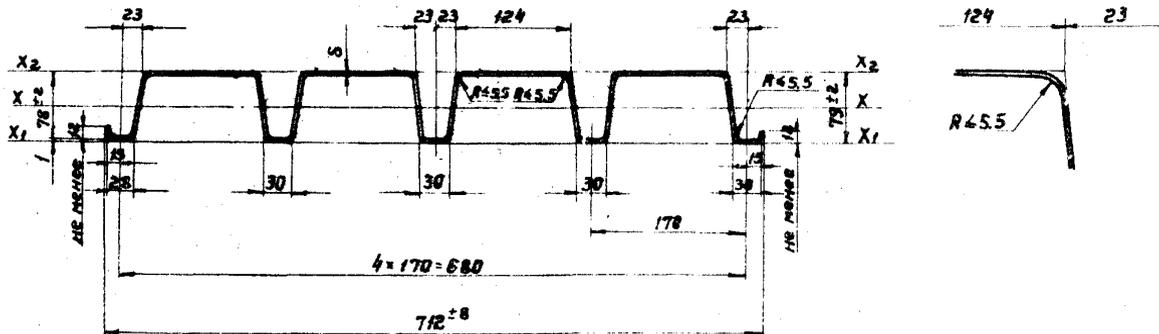
Масса цинкового покрытия, нанесенного с двух сторон, принята равной 500 г на I квм.

1.2. Длина профилей от 2 до 12 м оговаривается в заказах.

Допуск на длину - плюс 20мм.

1.3. Допускается поставка в одних и тех же пакетах, до 2% от тоннажа заказа, профилей немерной длины независимо от заказной, о чем сообщается заказчику.

Изм.	мест	№ до-кумен-та	Под-пись	Дата	ТУ 34-5831-71 Сталь холодногну-тая оцинкованная. Профили гофриров. с трапециевидной формой гофра	Лит.	Лист 2	Листов 7
Разраб.								
Э контр.								
Утв.								

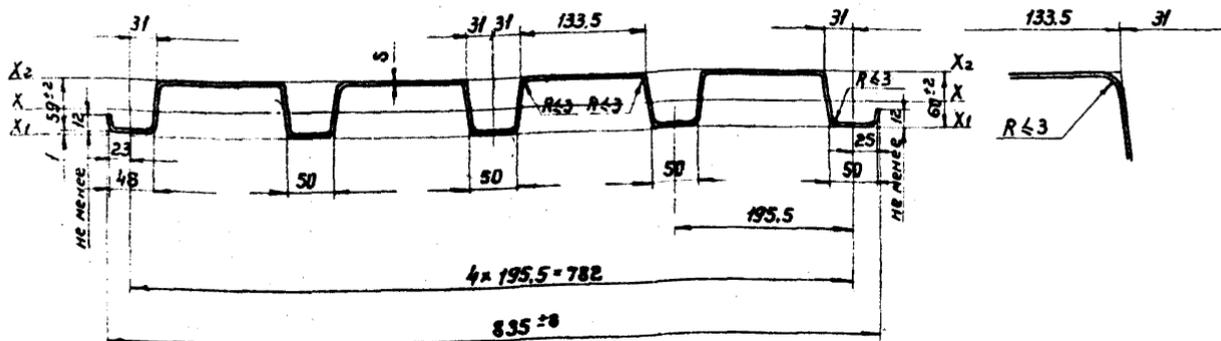


Чертеж 1

Таблица 1

Обозначение профиля- размера	S	Высота стенки ф.л.	Ширина профиля ф.л.	Справочные величины по профилю				Справочные величины на 1м ширины				Масса 1м ² профиля кг		
				Момент инерции J _x	Момент сопротивления		Момент инерции J _y	Момент сопротивления						
					W _{x1}	W _{x2}		W _{y1}	W _{y2}					
					В пролете на опоре	В пролете на опоре		В пролете на опоре	В пролете на опоре					
мм	см ²	кг	см ⁴	см ³	см ⁴	см ³	см ⁴	см ³						
Н79-680-1.0	1.0	12.5	10.4	26.7	18.3	28.9	28.9	37.8	127.5	28.9	30.7	30.7	55.6	15.3

ТЭЖ-5831-71. ДИОМ 5



Чертеж 2

Начало выпуска 1^й квартал 1971г.

Таблица 2

Обозначение профиле- размера	S	Площадь поперечного сечения F	Масса 1 п.м. профиля кг	Справочные величины на профиль				Справочные величины на 1 м ширины				Масса 1 м ² профиля кг		
				Момент инерции J _x см ⁴	Момент сопротивления		Момент инерции J _y см ⁴	Момент сопротивления						
					W _{x1}	W _{x2}		W _{y1}	W _{y2}					
					в пролете на опоре см ³			в пролете на опоре см ³						
Н60-782-1.0	1.0	12.5	10.4	54.4	16.6	18.4	15.1	31.2	69.6	21.2	23.5	19.3	39.9	13.3
Н60-782-0.9	0.9	11.3	9.4	47.2	14.8	15.7	13.0	27.9	60.4	18.9	20.1	16.6	35.7	12.0
Н60-782-0.8	0.8	10.0	8.5	40.2	13.0	13.3	10.9	24.6	51.4	16.6	17.0	13.9	31.5	10.9

Примечание: профиль Н60-782-0,8 при двухпролетной схеме не применяется.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Материал профилей - сталь рулонная оцинкованная шириной 1250 мм по ГОСТ 14918-69 группа Б, I класса покрытия, с дополнительным требованием - относительное удлинение δ_5 не менее 19%.
- 2.2. Ребровая кривизна профилей (серповидность) не должна превышать 1 мм на одном погонном метре.
Общая ребровая кривизна не должна превышать произведения допускаемой кривизны на одном погонном метре на длину профилей в метрах.
- 2.3. На плоских участках профилей не допускается волнистость высотой более 2 мм на длине 1 м.
Шаг волны не менее 300 мм.
Как исключение, допускается волна высотой не более 3 мм на широкой полке профилей.
- 2.4. Проверка размеров профилей производится на расстоянии 300 мм от торцов.
- 2.5. Профили должны быть обрезаны под прямым углом.
Косина реза не должна превышать 5 мм на ширину профиля.
- 2.6. Прогиб профилей в продольном и поперечном направлениях не контролируется.
- 2.7. На торцах профилей допускаются мелкие трещины длиной не более 5 мм вдоль профилей в местахгиба.
На отдельных профилях допускаются смятие торцов и загнутые углы в пределах допуска на длину, а также на боковом участке профиля шириной 12,0 мм в отдельных местах.
- 2.8. На поверхности профилей не допускаются отслоения, трещины и другие дефекты, нарушающие целостность цинкового покрытия. Допускаются отдельные риски, потертости, царапины глубиной менее толщины цинкового покрытия, мелкие крупины и наплавы цинка, следы от изгибов листа, легкие отпечатки от роликов, не нарушающие целостность цинкового покрытия.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входят:

- а/ профили в соответствии с чертежами 1 и 2 настоящих технических условий в количестве и длиной, определяемыми заказ-нарядом;
- б/ товаросопроводительная документация - 3 экз., в которой должно быть оговорено количество профилей номерной длины в каждом пакете;
- в/ болты самонарезающие по ТУ34-5815-70 и заклепки помбинированные по ТУ34-5814-70 за отдельную плату в кол-вах согласно наряд-заказу.

3.2. Заказ профилей поставляется партиями.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 4.1. Каждый изготовленный профиль должен быть принят ОТК завода-изготовителя.
- 4.2. При приемке профиля ОТК обязан проверить:
 - а/ материал по сертификатам или актам лаборатории;
 - б/ соответствие изделия требованиям настоящих технических условий.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1. Профили поставляются пакетами. Упаковка пакетов должна соответствовать требованиям ГОСТ 7566-69 и производиться по чертежам завода.
- 5.2. Вес пакета - до 10 тонн.
- 5.3. Допускается поставка профилей со следами технической эмульсии.
- 5.4. К каждому пакету прикрепляется бирка, в которой указывается обозначение профиля, длина профиля, количество профилей в пакете, масса пакета и номер настоящих технических условий.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 34-5831-71	Лист 6
------	------	--------	-------	------	---------------	--------

- 5.5. Транспортировка профиля производится любым видом транспорта. Поверхность, на которую укладываются профили, не должна быть загрязнена химикатами.
- 5.6. Поставляемые профили должны сопровождаться сертификатами, в которых указывается:
- а/ наименование завода-изготовителя;
 - б/ количество пакетов каждого профиля;
 - в/ масса пакетов;
 - г/ размер профилей;
 - д/ результаты механических испытаний по данным сертификатов на поставку оцинкованной заготовки;
 - е/ номер настоящих технических условий.
- 5.7. Транспортирование и хранение профиля должны производиться на подкладках из древесины хвойных пород не выше 3-го сорта ГОСТ 8486-66 в один ярус.
- 5.8. Хранение профиля должно производиться в условиях, исключающих попадание на него атмосферных осадков и влаги.

ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

- 6.1. Завод гарантирует соответствие профилей требованиям настоящих технических условий.

Л.ИІ3874. Зак. 360 от 17/ІХ-7Іг. тпр.500 ЦНДМПСР