

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## **СЕРИЯ 1220.1-2**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ  
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3 м**

### **ВЫПУСК 6**

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. АРМИРОВАНИЕ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 220600 ул. К. Маркса 32  
Сдано в печать 5. 1. 1982г.  
Заказ № 58 тираж 200 экз.  
Инв. № 1.2201-286 цена 1-70

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.220.1-2

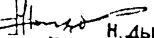

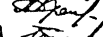

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ  
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3 м

### ВЫПУСК 6

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН. ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны  
ЦНИИЭП жилища

Гл. инженер отделения  Н. Дыховичная  
Проектных работ  
Гл. инженер АКБ-2  Н. Левонтин  
Гл. инженер проекта  А. Кривакин  
Гл. инженер проекта  Ю. Герман

Утверждены и введены в  
действие с января 1981 г.  
Постановлением Госгражданстроя  
от 23 декабря 1980 г.  
Приказ № 363.

№ п.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№ п.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
		СОДЕРЖАНИЕ	2			1. 220.1-2.6 7.0.00	ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПСГ	25,26	1 ПСГ 60.33.1,6-1Т; 2 ПСГ 60.33.1,6-1Т.
1.220.1-2.6 0.0.00	П	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-5			1. 220.1-2.6 0.0.00	УЗБА	27-36	
1.220.1-2.6 0.0.00	Н	НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН	6-11			1.220.1-2.6 0.0.00	МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200и250	37,38	
1.220.1-2.6 0.0.00	В	ВЫБОРКА СТАЛИ	12,13			1.220.1-2.6 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПС		
1.220.1-2.6 1.0.0.0				ПС 29.30.1,6-1Т; ПС 30.30.1,6-1Т; ПС 36.30.1,6-1Т; ПС 59.30.1,6-1Т; ПС 24.30.1,6-1Т; ПС 28.30.1,6-1Т; 1 ПС 30.30.1,6-1Т; ПС 58.30.1,6-1Т; ПС 60.30.1,6-1Т; ПС 12.30.1,6-1Т		1.220.1-2.6 0.0.0.0	ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПСГ	14,15	1 ПСГ 59.30.1,6-1Т; 1 ПСГ 59.30.1,6-1Т; ПСГ 28.30.1,6-1Т; ПСГ 30.30.1,6-1Т; ПСГ 60.30.1,6-1Т; 1 ПСГ 60.30.1,6-1Т; ПСГ 58.30.1,6-1Т ПСГ 70.30.1,6-1Т
1.220.1-2.6 2.0.0.0				1 ПС 29.30.1,6-1Т; 1 ПС 29.30.1,6-1Т; 2 ПС 29.30.1,6-1Т; ПС 59.30.1,6-1Т; 1 ПС 59.30.1,6-1Т; 2 ПС 59.30.1,6-1Т; 3 ПС 59.30.1,6-1Т; 4 ПС 59.30.1,6-1Т; 5 ПС 59.30.1,6-1Т.		1.220.1-2.6 4.0.0.0	ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПСД	16,17	
1.220.1-2.6 3.0.0.0				1 ПС 30.30.1,6-1Т; 1 ПС 30.30.1,6-1Т; 2 ПС 30.30.1,6-1Т; ПС 60.30.1,6-1Т; 1 ПС 60.30.1,6-1Т; 2 ПС 60.30.1,6-1Т; 3 ПС 60.30.1,6-1Т; 4 ПС 60.30.1,6-1Т; 5 ПС 60.30.1,6-1Т; 6 ПС 60.30.1,6-1Т		1.220.1-2.6 8.0.0.0	ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПСП	18,19	
1.220.1-2.6 4.0.0.0				1 ПС 59.33.1,6-1Т; 2 ПС 59.33.1,6-1Т; ПС 12.33.1,6-1Т.		1.220.1-2.6 9.0.0.0	ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПСП	22,23	
1.220.1-2.6 5.0.0.0				1 ПС 60.33.1,6-1Т; 2 ПС 60.33.1,6-1Т; ПС 30.33.1,6-1Т.					
1.220.1-2.6 6.0.0.0									

Выпуск 6 - "Панели внутренних стен. Опалубочные чертежи. Армирование", входит в состав серии 1.220.1-2 "Сборные железобетонные изделия для крупнопанельных общественных зданий с высотой этажа 3,3м".

Выпуск содержит пояснительную записку, номенклатуру панелей, сборочные чертежи панелей внутренних стен, выборку стали, опалубочные узлы.

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпуском 7 "Панели внутренних стен. Пространственные каркасы. Арматурные изделия".

Рабочие чертежи внутренних стеновых панелей разработаны применительно к зданиям с размерами шабироночной сетки кратной 600 мм. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП П-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции", "Инструкции по проектированию конструкций панельных жилых зданий" ВСН 32-77 и ГОСТ 12507-67 "Панели бетонные и железобетонные для внутренних стен крупнопанельных зданий. Технические требования".

Изготовление панелей предусмотрено в условиях заводов ИЦ, запроектированных институтом "Гипростроммаш". Панели высотой 3140 мм формируются в кассетных установках, панели высотой 3260 мм (панели с гребнем на верхней грани) изготавливаются в горизонтальных формах, распушка предусмотрена с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

Панели запроектированы толщиной 160 мм, из тяжелого цемента бетона марки 150 с конструктивным армированием (исключая перемычки), повышение несущей способности обеспечивается применением сетовов более высоких марок - 200, 250 (маркировка изделий в этом случае указывается по правилам, приведенным ниже) без изменения арматуры или с заменой только каркасов перемычек.

В целях сокращения номенклатуры в рабочих чертежах внутренних стен не предусмотрены панели, имеющие повышенную несущую способность опорных граней, и панели, отвечающие конструктивным решениям зданий с повышенной устойчивостью при локальных разрушениях. Панели, отвечающие этим требованиям, разрабатываются как индивидуальные изделия. Для примера, в настоящем выпуске помещены по две панели того и другого вида. Здесь же разработаны детали опалубки для панелей с повышенной устойчивостью. Все решения по армированию упомянутых видов панелей приведены в выпуске 7.

Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами,

которые устанавливаются в формирующее оборудование в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные изделия. В панелях с дверными проемами для крепления коробок предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

Проектное положение пространственного каркаса в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечивается навесными арматурными крючками или другими способами. По толщине отсека блок фиксируется поперечными стержнями, стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов.

На боковых гранях панелей предусмотрены рифления, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями, после заполнения стыков бетоном (раствором).

Размеры стеновых панелей не должны иметь отклонения от основных проектных размеров, превышающие установленные ГОСТом 12504-67. Контроль качества панелей должен производиться путем систематического поперечного контроля при изготовлении изделий: прочности бетонных кубов и арматуры, точности укладки арматурных блоков и толщины защитных слоев бетона. Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей должны быть подготовлены под окраску или оклейку обоями.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях.

Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка потребителем производится в соответствии с ГОСТ 12504-67. Вес панелей не должен превышать проектный вес более чем на 7%.

Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-67. Подъем панелей производить с применением самобалансирующихся тросов, обеспечивающих вертикальное положение панелей.

В рабочих чертежах панелей, представленных в выпуске, указана марка бетона 150; в панелях с проемами - легкие каркасы перемычек (марка каркаса с индексом „1“)

В случае необходимости по расчету панели могут выполняться из бетона М200 или М250 (набор марок бетона, используемых для конструкций конкретного проекта, должен быть согласован с заводом-изготовителем);

ПОДПИСЬ И ДАТА, ОБЪЕМ, ЛИСТ, №

		1.220.1-2.6 0.0.0.0 ПЗ			
НАЧ. ОТД.	А. БАЛАНОВСКИЙ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НОРМОКОНТ.			Р	1	3
ГИП	А. КРИВАКИН		ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА		
ГИП	Ю. ГЕРМАН				
ПРОВЕР.	Ю. ГЕРМАН				
РАЗРАБОТ.	А. КРИВАКИН				

в перемычки панелей могут устанавливаться тяжелые каркасы (марка каркаса индексом „2“) также в соответствии с расчётом. Для этого необходимо привязать изделия Каталога к конкретному проекту.

При привязке в случае изменения марки бетона следует:

1. В основном документе на панель указать новую марку бетона и в соответствии с таблицей I изменить обозначение (индекс исполнения) панели;

2. На сборочном чертеже в таблице исполнений также изменить обозначение и марку панели.

Например, исходное изделие I.220.I-2.6 2.0.0.0.-0I, марка ПСГ59.30.I,6-It, марке бетона 150 при переходе на марку бетона 200 будет иметь обозначение I.220.I- 2.6 2.0.0.0.-II, марка панели будет I ПСГ59.30.I,6-2г; полный перечень обозначений и марок см. стр. 37,38.

При привязке в случае изменения армирования следует:

1. В основном документе на панель в соответствии с таблицей I изменить обозначение (индекс исполнения) панели, а также в соответствии с таблицей 2 изменить обозначение (индекс исполнения) и марку каркаса пространственного;

2. На сборочном чертеже в таблице исполнений также изменить обозначение и марку панели;

3. В выборке стали скорректировать показатели на основании данных, приведенных в выпуске 7 настоящей серии;

4. В выпуске 7 настоящей серии (см. пояснительную записку) произвести соответствующие изменения в каркасе пространственном.

Например, то же исходное изделие - при переходе на тяжелый каркас перемычки будет иметь обозначение I.220.I-2.6 2.0.0.0.- 3I, марка панели будет I ПСГ59.30.I,6-4г, каркас пространственный будет иметь обозначение I.220.I-2.7 0.3.0.0.-II, марку КП12-2.

В случае необходимости, вызванной планировочными соображениями, допускается использовать все решения, принятые в настоящей серии для проектирования панелей с проемами, смещенными по сравнению с приведенными в альбоме на 600 и 1200 мм, а также расположенными по середине панели. При этом следует:

1. На основном документе на панель изменить обозначение (индекс исполнения) панели в соответствии с таблицей 3, а также в соответствии с той же таблицей изменить обозначение и марку каркаса пространственного;

2. На сборочном чертеже в таблице исполнений также изменить обозначение и марку панели, изменить величину "С" (простенка),

изменить на основании расчёта положение петель строповочных;

3. В выпуске 7 настоящей серии (см.пояснительную записку) произвести соответствующие изменения в каркасе пространственном. Например, исходное изделие I.220.I-2.6 3.0.0.0.-03, марка ПСП59.30.I,6-It после переноса проема на 600 мм будет иметь обозначение I.220.I-2.6 3.0.0.0.-I03 и марку IO ПСП59.30.I,6-It, каркас пространственный будет иметь обозначение I.220.I-2.7 0.5.0.0.-I03 и марку КП12-1.

Таблица I

Индексы исполнения в обозначениях ( числитель )  
и индексы прочности в марках панелей ( знаменатель ) в зависимости от марок бетона и варианта армирования

Марка бетона :	150	:	200	:	250
Армирование панели :	:	:	:	:	:
Глухая или с легким каркасом перемычки	$\frac{-09}{-1}$		$\frac{I0 - I9}{-2}$		$\frac{.20 - 29}{-3}$
С тяжелым каркасом перемычки	$\frac{30 - 39}{-4}$		$\frac{40 - 49}{-5}$		$\frac{50 - 59}{-6}$

Таблица 2

Индексы исполнения в обозначениях ( числитель ) и индексы несущей способности в марках ( знаменатель ) каркасов пространственных в зависимости от вида армирования

при легком каркасе перемычки :	при тяжелом каркасе перемычки
$\frac{-09}{-1}$	$\frac{I0 - I9}{-2}$

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Таблица 3

Изменение индексов исполнения в обозначениях и марках  
в зависимости от положения проема

Наименование	: Увеличение простенка на		: Расположение проема по сере- дине панели
	: 600 мм	: 1200 мм	
Индекс исполнения панели	+100	+200	+300
Марка панели ( число перед буквенным обозначением)	+10	+ 20	30
Индекс исполнения каркаса пространственного	+100	+200	+300
Марка каркаса пространст- венного	+100	+200	+300

Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями  
ГОСТа 23009-78. Так, в марках панелей применены буквы ПС, что озна-  
чает " панель стеновая".

Кроме того, буквами ПСГ замаркированы панели Г-образные  
( проем примыкает к правой или левой боковой грани), буквами ПСП -  
панели имеющие проем отстоящий от боковых граней.

Следующие за буквами три числа ( записаны через точки) обо-  
значают габарит панели в дециметрах, а, вслед за ними, цифра ( зе-  
писана через тире) - обозначает прочностную характеристику панели.  
Следующая буква " Т " - тяжелый бетон.

Панели с косвенным армированием имеют марки с прочностным  
индексом -7 ( в обозначении индекс исполнения +60), панели с повы-  
шенной устойчивостью при докальных разрушениях имеют в марках  
индекс "д".

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
			L	H	B		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг		ПРОКАТ	ВСЕГО
								АРМАТУРНАЯ ПРИВЕДЕННАЯ К А-І	В.Т.Ч. НА ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ		
1	ПС 29.30.1,6-1Т		2890	3040	160	3.35	1.40	14.74/0.98	21.15/1.19	0.59	15.30
2	ПС 30.30.1,6-1Т		2980			3.45	1.44	14.87/0.98	18.60/1.19	0.59	15.46
3	ПС 36.30.1,6-1Т		3580			4.15	1.73	20.09/0.98	28.74/1.19	0.59	20.68
4	ПС 59.30.1,6-1Т ПС 36.30.1,6-1Т		5890 3580			6.90 4.15	2.86 1.73	28.83/0.98 46.31/0.98	40.09/1.19 75.34/1.19	0.59	29.42 46.01
5	ПС 24.30.1,6-1Т		2380	3040	160	2.80	1.15	11.74/0.98	16.22/1.19	0.50	12.24
6	ПС 28.30.1,6-1Т		2800			3.25	1.35	13.48/0.98	18.56/1.19	0.50	13.98
7	ПС 30.30.1,6-1Т		2980			3.50	1.44	13.74/0.98	18.95/1.19	0.50	14.20
8	ПС 58.30.1,6-1Т		5800			6.75	2.81	27.60/0.98	37.58/1.19	0.50	28.10
9	ПС 60.30.1,6-1Т		5980			7.00	2.90	27.86/0.98	37.97/1.19	0.50	28.36
10	ПС 12.30.1,6-1Т		1180	3040	160	1.40	0.58	7.66/0.98	10.58/1.19	0.50	8.16

НАЧ.ОТДЕЛА	А.БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
НОРМОКОНТ.		
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	А.КРИВАКЧН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	Ю.ГЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ВЕДУЩИЙ ИНЖ.	М.ШАТИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	М.ШАТИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТАЛА	Т.БУШИНА	<i>[Signature]</i>

1.220.1-2.6 0.0.0.0 Н

НОМЕНКЛАТУРА  
ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



№№ п.п.	Марка изделия	Эскиз	РАЗМЕРЫ; мм					Масса изделия Т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
			L	H	b	a	h		БЕТОН м³	СТАЛЬ, кг		ПРОКАТ	ВСЕГО			
										АРМАТУРНАЯ ПИТАТЕЛЬНАЯ	ПРИБАВЛЕНА К А-1					
		В.Т.Ч. НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		В.Т.Ч. НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ												
11	псг 59.30.1,6-т		5890	3040	160	1000	2150	6.05	2.52	30.40/0.98	43.16/1.19	0.59	30.99			
12	псг 59.30.1,6-т		5890			1500		5.65		2.34	37.02/0.98			51.84/1.19	0.59	37.61
13	псг 28.30.1,6-т		2800	3040	160	1000	2150	2.45	1.02	15.19/0.98	21.76/1.19	0.50	15.69			
14	псг 30.30.1,6-т		2980			1250		2.45		1.02	17.57/0.98			23.05/1.19	0.50	18.07
15	псг 60.30.1,6-т		5980			1050		6.15		2.55	32.43/0.98			44.51/1.19	0.50	32.93
16	псг 60.30.1,6-т		5980			1500		5.75		2.39	32.83/0.98			45.78/1.19	0.50	33.33
17	псг 58.30.1,6-т		5800	3040	160	1000	2150	4.60	1.91	42.82/0.98	60.68/1.19	0.50	43.32			
18	псг 70.30.1,6-т		7000			1000		6.00		2.50	46.68/0.98			65.80/1.19	0.50	47.18

№№ подл. Подпись и дата. Взам инв. №

НАЧ. ОТДЕЛА	Л. БАЛАНОВСКИЙ	<i>Л. Балановский</i>
НОРМОКОНТ.		
ГЛАВН. ПР.	А. КРИВАКИН	<i>А. Кривакин</i>
РЕД. ИНЖ. ПР.	Ю. ГЕРМАН	<i>Ю. Герман</i>
ВЕДУЩИЙ ИНЖ.	М. ШАТИНСКАЯ	<i>М. Шатинская</i>
ПРОВЕРИЛА	М. ШАТИНСКАЯ	<i>М. Шатинская</i>
РАЗРАБОТАЛА	Т. БУШИНА	<i>Т. Бушина</i>

1.220.1-2.6 0.0.0.0 Н

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА ИЗДЕЛИЯ Т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
			L	H	b	a	h		с	БЕТОН М <sup>3</sup>	АРМАТУРНАЯ		ПРОКАТ	ВСЕГО
											СТАЛЬ, кг			
											НАТУРАЛЬНАЯ	ПРИБЕДЕННАЯ К А-1		
		В.Т.Ч. НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	В.Т.Ч. НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ											
19	псп 29.30.1,6-1т		2890	3040	160	900	2450	700	2.60	1.08	27.21/0.98	39.93/1.19	0.59	27.80
20	1псп 29.30.1,6-1т					1000			2.50	1.05	27.43/0.98	40.24/1.19	0.59	28.02
21	2псп 29.30.1,6-1т					1200			2.35	0.98	30.15/0.98	41.89/1.19	0.59	30.74
22	псп 59.30.1,6-1т		900			6.10	2.54		42.87/0.98	60.35/1.19	0.59	43.46		
23	1псп 59.30.1,6-1т		1000			6.05	2.51		43.13/0.98	60.72/1.19	0.59	43.72		
24	2псп 59.30.1,6-1т		1200			5.85	2.44		45.85/0.98	64.52/1.19	0.59	46.44		
25	3псп 59.30.1,6-1т		1500			5.60	2.33		47.61/0.98	67.10/1.19	0.59	48.10		
26	4псп 59.30.1,6-1т		1500			5.40	2.25		42.35/0.98	59.54/1.19	0.59	42.94		
27	5псп 59.30.1,6-1т	1800	5.10	2.13	47.79/0.98	62.22/1.19	0.59	44.82						
28	псп 30.30.1,6-1т		2980	3040	160	900	2450	700	2.65	1.10	26.18/0.98	37.64/1.19	0.50	27.46
29	1псп 30.30.1,6-1т					1000			2.65	1.10	26.45/0.98	38.04/1.19	0.50	26.95
30	2псп 30.30.1,6-1т					1200			2.40	1.00	29.18/0.98	40.64/1.19	0.50	29.68
31	псп 60.30.1,6-1т		900			6.15	2.56		38.58/0.98	54.14/1.19	0.50	39.08		
32	1псп 60.30.1,6-1т		1000			6.10	2.53		38.78/0.98	54.42/1.19	0.50	39.28		
33	2псп 60.30.1,6-1т		1200			5.90	2.46		44.92/0.98	62.44/1.19	0.50	45.42		
34	3псп 60.30.1,6-1т		1500			5.65	2.35		47.58/0.98	64.82/1.19	0.50	48.08		
35	4псп 60.30.1,6-1т		1500			5.45	2.27		41.20/0.98	57.10/1.19	0.50	41.70		
36	5псп 60.30.1,6-1т		1800			5.15	2.15		39.74/0.98	55.74/1.19	0.50	40.24		
37	6псп 60.30.1,6-1т		1800			5.15	2.15		39.74/0.98	55.74/1.19	0.50	40.24		
						1800	2090		5.15	2.15	69.93/0.98	98.75/1.19	0.50	70.43

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТДЕЛА	А. БАЛАНОВСКИЙ	<i>Балановский</i>
НОРМ. КОНТР.		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	А. ХРИВАКИН	<i>Хривакин</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ВР.	Ю. ГЕРМАН	<i>Герман</i>
ВЕДУЩИЙ ИНЖ.	М. ШАТИНСКАЯ	<i>Шатинская</i>
ПРОВЕРИЛА	И. ШАТИНСКАЯ	<i>Шатинская</i>
РАЗРАБОТАЛА	Т. БУШИНА	<i>Бушина</i>

1.220.1-2.6 0.0.0.0 Н

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	6
ЦНИИЭП жилища Г Москва		

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
			L	H	B		БЕТОН м³	СТАЛЬ, кг		ПРОКАТ	ВСЕГО
								АРМАТУРНАЯ			
						НАТУРАЛЬНАЯ		ПРИВЕДЕННАЯ К А-1			
						В Т.Ч. НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		В Т.Ч. НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ			
38	ПС 59.33.1,6-1т		5890	3275	160	7.35	3.06	$\frac{42,24}{2,95}$	$\frac{59,64}{3,57}$	1.34	44,58
39	2ПС 59.33.1,6-1т		5890	3275	160	7.35	3.06	$\frac{42,24}{2,95}$	$\frac{59,64}{3,57}$	1.34	44,58
40	ПС 12.33.1,6-1т		1180	3275	160	1.45	0.61	9,22/0,98	12,72/1,01	0.50	9,72

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТДЕЛА	А. БАМАНОВСКАЯ	<i>[Signature]</i>
НОРМОКОНТ.		
СА. ИНЖ. ПР.	А. КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
СА. ИНЖ. ОР.	Ю. ГЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ВЕДУЩИЙ ИНЖ.	М. ШАТИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕРНА	М. ШАТИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТКА	Т. БУШИНА	<i>[Signature]</i>

1.220.1-2.6 0.0.0.0 Н		
НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН		
СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

№№ п.п.	Марка изделия	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм			Масса изделия, т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
			L	H	B		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг		ПРОКАТ	ВСЕГО
								АРМАТУРНАЯ			
								НАТУРАЛЬНАЯ	ПРИБЕДЕННАЯ к А-І		
		В т.ч. на ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ	В т.ч. на ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ								
41	1ПС 60.33.1,6-1т		5980	3275	160	7.45	3.11	44.39/1.99	57.59/2.41	1.00	42.39
42	2ПС 60.33.1,6-1т		5980	3275	160	7.45	3.11	44.39/1.99	57.59/2.41	1.00	42.39
43	ПС 30.33.1,6-1т		2980	3275	160	3.70	1.56	20.87/1.98	23.17/2.40	1.00	21.87

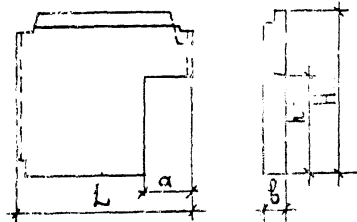
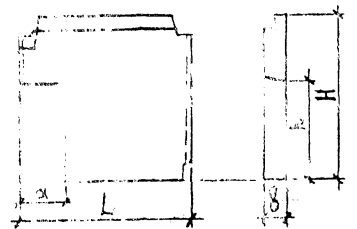
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

НАЧ. ОТДЕЛА	А. БАКАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
НОРМОКОНТ.		
ГЛАВН. ПР.	А. КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>
СА. ИНЖ. ПР.	Ю. ГЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ВЕДУЩ. ИНЖ.	М. ШАТИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	М. ШАТИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТКА	Т. БУШИНА	<i>[Signature]</i>

1.220.1-2.6 0.0.0.0 Н

НОМЕНКЛАТУРА  
ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

№№ П.П.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА ИЗДЕЛИЯ Т	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
			L	H	b	a	h		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг		ПРОКАТ	ВСЕГО
										АРМАТУРНАЯ			
				НАТУРАЛЬНАЯ	ПРИВЕДЕННАЯ К А-1								
				В Т.Ч. НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	В Т.Ч. НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ								
44	ПСГ 5933.16-1г		5890	3275	160	1000	2450	6.55	2.72	$\frac{47.04}{2.95}$	$\frac{66.70}{3.57}$	1.34	48.38
45	ПСГ 5933.16-1г		5890	3275	160	1000	2450	6.55	2.72	$\frac{48.27}{2.95}$	$\frac{66.70}{3.57}$	1.34	49.61

НАЧ. ОТДЕЛА	А. БАЛАНСКИЙ	<i>Баланский</i>	1.220.1-2.6 0.000 Н
КОРМОКОН. П.			
УЧ. ИНЖ. ПР.	А. КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>	
УЧ. ИНЖ. ПР.	Ю. ГЕРМАН	<i>Герман</i>	
СЕ. ДУШ. ИНЖ.	М. ШАТИНСКАЯ	<i>Шатинская</i>	
ПРОВЕРКА	М. ШАТИНСКАЯ	<i>Шатинская</i>	
РАЗРАБОТКА	Т. БУШИНА	<i>Бушина</i>	

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	5	6
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТОВ И ДАТА ВНЕШ. ИСП. Д.

МАРКА ПАНВЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						всего				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ 14-4-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС Вр-I			КЛАСС А-III				КЛАСС А-I		КЛАСС Ас-II					ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО				
	φ, мм	5	4	ИТОГО	φ, мм	10	12	ИТОГО	φ, мм	12	ИТОГО	10	12	14	16	18	20	ИТОГО	φ, мм	12	ИТОГО	φ, мм	10	ИТОГО	БЕЗ ПРОКАТА
ПС 29.30.1,6-1Т	4.95	3.94	8,89					0,98	0,98				3,86				3,86	0,59	0,59			0,98	0,98	14,71	15,30
ПС 30.30.1,6-1Т	4.95	4.10	9,05					0,98	0,98				3,86				3,86	0,59	0,59			0,98	0,98	14,87	15,46
ПС 36.30.1,6-1Т	10.35	2.72	13,07					0,98	0,98					5,06			5,06	0,59	0,59			0,98	0,98	28,09	20,68
ПС 59.30.1,6-1Т	12.40	3.96	16,36					0,98	0,98							10,46	10,46	0,59	0,59			0,98	0,98	28,83	29,42
ПС 24.30.1,6-1Т	6.36	1.68	8,04								2,28						2,28	0,50	0,50			0,98	0,98	11,74	11,80
ПС 28.30.1,6-1Т	6.72	1.92	8,64										3,86				3,86	0,50	0,50			0,98	0,98	13,48	13,98
1 ПС 30.30.1,6-1Т	6.90	2.00	8,90										3,86				3,86	0,50	0,50			0,98	0,98	13,74	14,24
ПС 58.30.1,6-1Т	12.24	3.92	16,16													10,46	10,46	0,50	0,50			0,98	0,98	27,60	28,10
ПС 60.30.1,6-1Т	12.42	4.00	16,42													10,46	10,46	0,50	0,50			0,98	0,98	27,86	28,36
ПС 12.30.1,6-1Т	4.14	1.00	5,14								1,52						1,52	0,50	0,50			0,98	0,98	7,66	8,16
ПСГ 59.30.1,6-1Т	13.36	3.42	16,78	4.46			4,46	0,98	0,98						7,20		7,20	0,59	0,59			0,98	0,98	30,40	30,99
1 ПСГ 59.30.1,6-1Т	12.78	2.94	15,72	3.96	4.92		8,88	0,98	0,98							10,46	10,46	0,59	0,59			0,98	0,98	37,02	37,61
ПСГ 28.30.1,6-1Т	6.25	1.22	7,47	4.46			4,46				2,28						2,28	0,50	0,50			0,98	0,98	15,19	15,69
ПСГ 30.30.1,6-1Т	6.51	1.14	7,65	3.56		3,10	6,66				2,28						2,28	0,50	0,50			0,98	0,98	17,57	18,07
ПСГ 60.30.1,6-1Т	13.27	3.26	16,53	4.46			4,46									10,46	10,46	0,50	0,50			0,98	0,98	32,43	32,93
1 ПСГ 60.30.1,6-1Т	12.75	3.02	15,77	3.96	4.92		8,88								7,20		7,20	0,50	0,50			0,98	0,98	32,83	33,33
ПСГ 58.30.1,6-1Т	16.80	2.56	19,36	17,42			17,42							5,06			5,06	0,50	0,50			0,98	0,98	42,82	43,32
ПСГ 70.30.1,6-1Т	17,98	3,20	21,08	17,42			17,42								7,20		7,20	0,50	0,50			0,98	0,98	46,68	47,18
ПСП 29.30.1,6-1Т	10.11	4.56	11,67	3,18	4,92	3,20	11,30	0,98	0,98		2,28						2,28	0,59	0,59			0,98	0,98	27,21	27,80
1 ПСП 29.30.1,6-1Т	10.04	4.52	11,53	3,18	4,92	3,56	11,66	0,98	0,98		2,28						2,28	0,59	0,59			0,98	0,98	27,43	28,02
2 ПСП 29.30.1,6-1Т	9.45	4.40	10,85	3,34		11,72	15,06	0,98	0,98		2,28						2,28	0,59	0,59			0,98	0,98	30,15	30,74
ПСП 59.30.1,6-1Т	15,63	3,52	19,15	3,18	4,92	3,20	11,30	0,98	0,98							10,46	10,46	0,59	0,59			0,98	0,98	42,87	43,46
1 ПСП 59.30.1,6-1Т	15,53	3,52	19,05	3,18	4,92	3,56	11,66	0,98	0,98							10,46	10,46	0,59	0,59			0,98	0,98	43,13	43,72
2 ПСП 59.30.1,6-1Т	14,97	1,98	16,85	4,26		11,72	16,58	0,98	0,98							10,46	10,46	0,59	0,59			0,98	0,98	45,85	46,44
3 ПСП 59.30.1,6-1Т	15,43	3,04	18,47	3,58		13,14	16,72	0,98	0,98							10,46	10,46	0,59	0,59			0,98	0,98	47,61	48,20

№ подл. Подпись и дата. ВЗАМ. ИВБ. №

Нач. О.Т.Д.	А. БАЛАНОВСКИЙ	<i>А. Балановский</i>
Нормокон		
Гл. инж. пр.	А. КРИВАКИН	<i>А. Кривакин</i>
Гл. инж. пр.	Ю. ГЕРМАН	<i>Ю. Герман</i>
Ст. инж.	Н. ЦСАР	<i>Н. Цсар</i>
Пров. в. р. инж.	Ю. ГЕРМАН	<i>Ю. Герман</i>
Разработ.	П. САМАРИНА	<i>П. Самарина</i>

1.220.1-2.6 0.0.0.0 ВСТ

**ВЫБОРКА  
СТАЛИ**

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						всего								
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ 14-4-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС ВР-I			КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		КЛАСС Ас-II					ГОСТ 103-76		КЛАСС Ас-II		КЛАСС А-II							
	φ, мм		ИТОГО	φ, мм			ИТОГО	φ, мм	ИТОГО	φ, мм					ИТОГО	-БХ60	ИТОГО	φ, мм	ИТОГО	φ, мм	ИТОГО	БЕЗ ПРОКАТА	С ПРОКАТОМ		
5	4	8		10	12	10				12	14	16	18	20										ИТОГО	
4 ПСП 59.30.1,6-1Т	12.01	5.64	17.65	3.58		8.70	12.28	0.98	0.98						10.46	10.46	0.59	0.59			0.98	0.98	42,35	42,94	
5 ПСП 59.30.1,6-1Т	14.21	3.12	17.33	6.04	3.46	4.98	14.48	0.98	0.98						10.46	10.46	0.59	0.59			0.98	0.98	43,79	44,38	
ПСП 30.30.1,6-1Т	10.02	1.60	11.62	3.18	4.92	3.20	11.30						2.28				2.28	0.50	0.50			0.98	0.98	26.18	27.46
1 ПСП 30.30.1,6-1Т	9.98	1.56	11.54	3.18	4.92	3.56	11.66						2.28				2.28	0.50	0.50			0.98	0.98	26.45	26.95
2 ПСП 30.30.1,6-1Т	9.42	1.44	10.86	3.34		11.72	15.06						2.28				2.28	0.50	0.50			0.98	0.98	29.18	29.68
ПСП 60.30.1,6-1Т	15.54	3.56	19.10	3.18	4.92	3.20	11.30							7.20			7.20	0.50	0.50			0.98	0.98	38.58	39.08
1 ПСП 60.30.1,6-1Т	15.42	3.52	18.94	3.18	4.92	3.56	11.66							7.20			7.20	0.50	0.50			0.98	0.98	38.78	39.28
2 ПСП 60.30.1,6-1Т	14.94	3.48	18.42	3.34		11.72	15.06								10.46	10.46	0.50	0.50			0.98	0.98	44.92	45.42	
3 ПСП 60.30.1,6-1Т	15.14	3.28	18.42	3.58		13.14	16.72								10.46	10.46	0.50	0.50			0.98	0.98	47.58	48.08	
4 ПСП 60.30.1,6-1Т	14.54	3.28	17.82	3.58		8.36	11.94								10.46	10.46	0.50	0.50			0.98	0.98	41.20	41.70	
5 ПСП 60.30.1,6-1Т	14.68	3.12	17.80	6.04		7.72	13.76										7.20	0.50	0.50			0.98	0.98	39.74	40.24
6 ПСП 60.30.1,6-1Т	14.64	3.16	17.80	6.04		7.72	13.76										7.20	0.50	0.50			0.98	0.98	39.74	40.24
1 ПС 59.33.1,6-1Т	19.75	9.13	28.88					0.98	0.98						10.46	10.46	1.34	1.34	1.29	1.29	1.66	1.66	43.24	44.58	
2 ПС 59.33.1,6-1Т	19.75	9.13	28.88					0.98	0.98						10.46	10.46	1.34	1.34	1.29	1.29	1.66	1.66	43.24	44.58	
ПС 12.33.1,6-1Т	4.96	1.76	6.72							1.52							1.52	0.50	0.50	0.84	0.84	0.14	0.14	9.22	9.72
1 ПС 60.33.1,6-1Т	19.67	9.27	28.94												10.46	10.46	1.00	1.00	1.29	1.29	0.70	0.70	41.39	42.39	
2 ПС 60.33.1,6-1Т	19.67	9.27	28.94												10.46	10.46	1.00	1.00	1.29	1.29	0.70	0.70	41.39	42.39	
ПС 30.33.1,6-1Т	10.52	4.51	15.03										3.86				3.86	1.00	1.00	0.86	0.86	1.12	1.12	20.87	21.87
1 ПСГ 59.33.1,6-1Т	20.40	6.02	26.42	3.39	4.07		7.46	0.98	0.98						10.46	10.46	1.34	1.34	1.29	1.29	1.66	1.66	48.27	49.61	
2 ПСГ 59.33.1,6-1Т	20.40	6.02	26.42	3.39	4.07		7.46	0.98	0.98						10.46	10.46	1.34	1.34	1.29	1.29	1.66	1.66	48.27	49.61	
ПС 36.30.1,6-7Т	7.56	2.28	9.84		28.56		28.56	2.21	2.21								5.06					1.66	1.66	48.27	49.61
6 ПСП 60.30.1,6-7Т	11.47	2.60	14.07	6.04	33.92	7.72	47.68										7.20	0.50	0.50			0.98	0.98	69.93	70.43

ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Инв. №	Подл.	Дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол-во на листы 1.220.1-2.6 1.0.0.0										Примеч.	
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
					<u>Документация</u>												
12				1.220.1-2.6 1.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				1.220.1-2.6 0.0.0.0 Ч	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				1.220.1-2.6 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				1.220.1-2.6 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					<u>Сборочные соединения</u>												
12	1			1.220.1-2.7-0.1.0.0	КАРКАС ПР. КЛ 1-1	1											
12	1			-01	КАРКАС ПР. КЛ 2-1		1										
12	1			-02	КАРКАС ПР. КЛ 3-1			1									

И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.
И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.
И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.
И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.
И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.	И. П. А. А. А.

1.220.1-2.6 1.0.0.0

ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ  
СТЕНОВАЯ ПС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

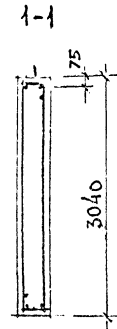
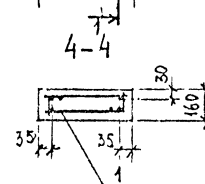
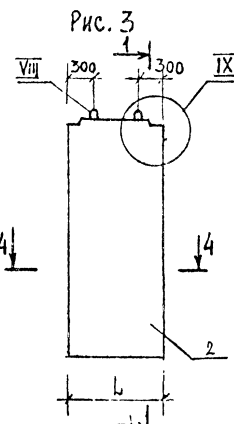
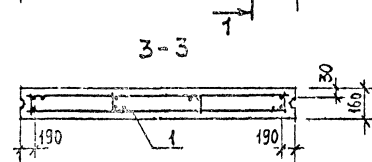
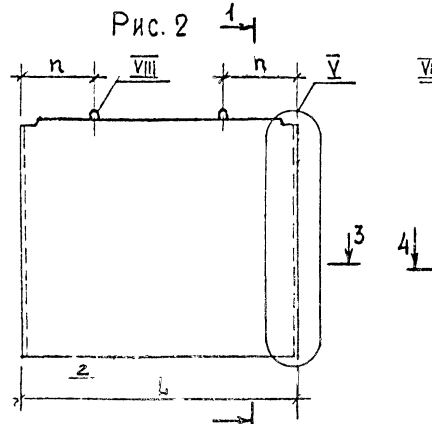
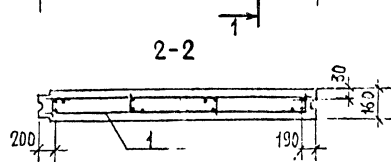
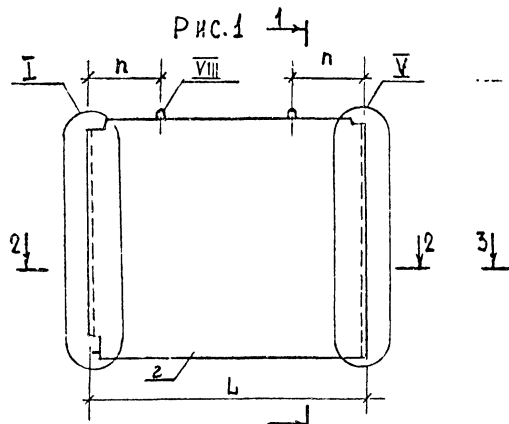
ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Инв. №	Подл.	Дата	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол-во на листы 1.220.1-2.6 1.0.0.0										Примеч.	
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
12	1			1.220.1-2.7 0.1.0.0-03	КАРКАС ПР. КЛ 4-1				1								
12	1			1.220.1-2.7 0.2.0.0	КАРКАС ПР. КЛ 5-1					1							
12	1			-01	КАРКАС ПР. КЛ 6-1						1						
12	1			-02	КАРКАС ПР. КЛ 7-1							1					
12	1			-03	КАРКАС ПР. КЛ 8-1								1				
12	1			-04	КАРКАС ПР. КЛ 9-1									1			
12	1			-05	КАРКАС ПР. КЛ 10-1											1	
					<u>МАТЕРИАЛ</u>												
					БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150 (куб.м)	140	144	173	286	115	135	144	281	290	0.58		

1.220.1-2.6 1.0.0.0

ЛИСТ
2





Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
			Л	П		
1.220.1-2.6 1.0.0.0	ПС 29.30.1,6-1Т	1	2890	590	3350	
-01	ПС 30.30.1,6-1Т		2980	640	3550	
-02	ПС 36.30.1,6-1Т		3580	940	4150	
-03	ПС 59.30.1,6-1Т		5890	1450	6900	
-04	ПС 24.30.1,6-1Т		2380	340	2800	
-05	ПС 28.30.1,6-1Т	2	2800	550	3250	
-06	ПС 30.30.1,6-1Т		2980	640	3500	
-07	ПС 58.30.1,6-1Т		5800	1400	6750	
-08	ПС 60.30.1,6-1Т		5980	1490	7000	
-09	ПС 12.30.1,6-1Т		3	1180	300	1400

Узлы I, V, VIII, IX см. 1.220.1-2.6 0.0.0.0У  
Листы 1, 2, 3

1.220.1-2.6 1.0.0.0 СБ		Стадия	Масса	Масштаб
Панель внутренняя стеновая ПС сборочный чертеж		Р	СМ.	1:50
		Лист	Листов 1	
		ЦНИИЭП жилища г. Москва		

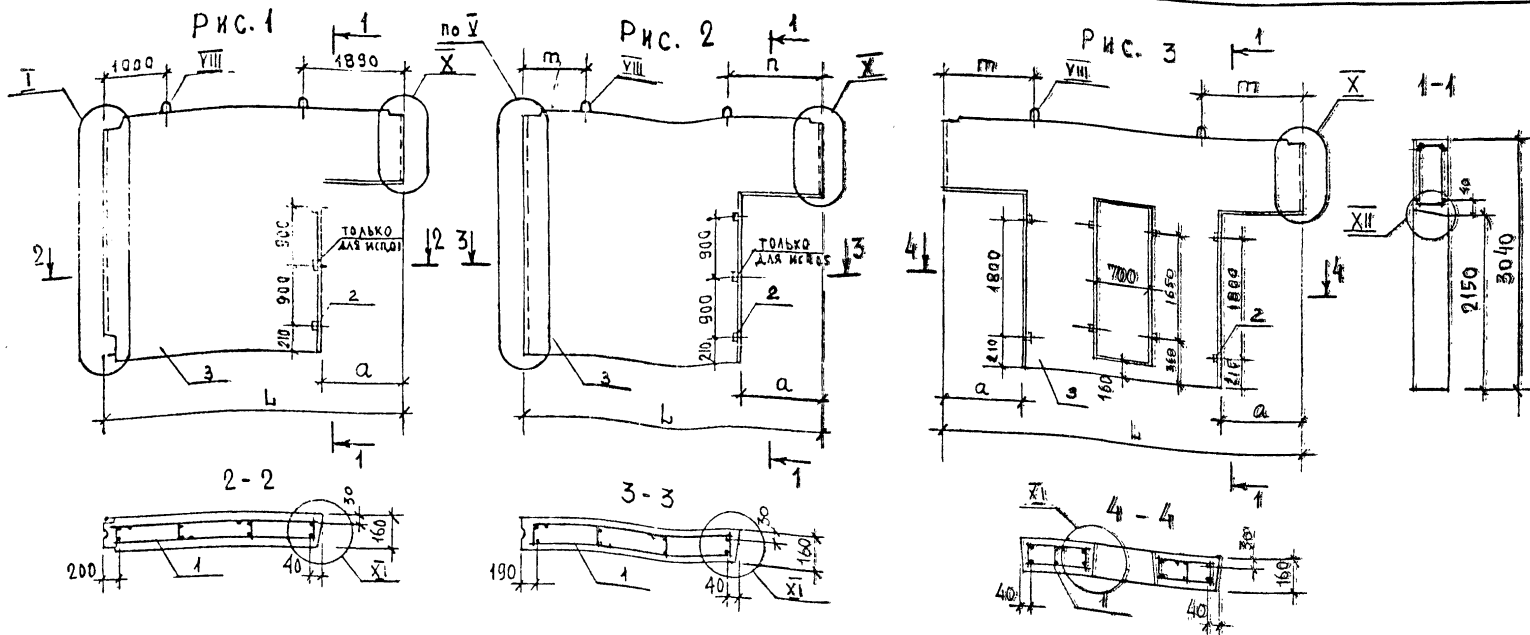
ИНВ № ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

Формат	ЗОНА	Позиц	Обозначение	Наименование	колич. на испол										Примеч
					1.220.1-2.6 2.0.0.0-										
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
					<u>Документация</u>										
И			1.220.1-2.6 2.0.0.0 сБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.220.1-2.6 0.0.0.0 У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.220.1-2.6 0.0.0.0 В.С	Выборка сталл	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.220.1-2.6 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X			
					<u>Сборочные единицы</u>										
И	1		1.220.1-2.7 0.3.0.0	каркас пр.КП11-1											1
И			-01	каркас пр.КП12-1											1
И	1		1.220.1-2.7 0.4.0.0-	каркас пр.КП15-1											1
И			-01	каркас пр.КП16-1											1

ИЛ У О Т А	А. БАДАНОВСКИЙ	А. Бадановский	1.220.1-2.6 2.0.0.0.		
Н О Р М О К И	Г. И. П.	А. КРИВАКИН	Панель внутренняя стенная ПС		
	Г. И. П.	Ю. ГЕРМАН			
	В. Е. ШЕРЕМЕТЬЕВ	М. ШОТИНСКАЯ			
	И. П. РОБЕРТ	Ю. ГЕРМАН			
	Разработ	М. ШОТИНСКАЯ	ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА		

ИНВ № ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

Формат	ЗОНА	Позиц	Обозначение	Наименование	колич. на испол										Примеч
					1.220.1-2.6 2.0.0.0-										
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И		1	1.220.1-2.7 0.4.0.0-02	каркас пр.КП17-1					1						
И			-03	каркас пр.КП18-1						1					
И		1	1.220.1-2.7 0.3.0.0-02	каркас пр.КП13-1							1				
И			-03	каркас пр.КП14-1								1			
И		2		пробка деревянная	2	3	2	2	2	3	8	8			
					<u>Материал</u>										
		3		Бетон тяжелый М150 (куб.м)	2,52	2,34	1,02	1,02	2,55	2,39	1,91	2,50			



УЗЛЫ I, V, X, XI, XII см. л. 220.1-2.6. С.О.О.О.У  
 Листы 1, 2, 3.

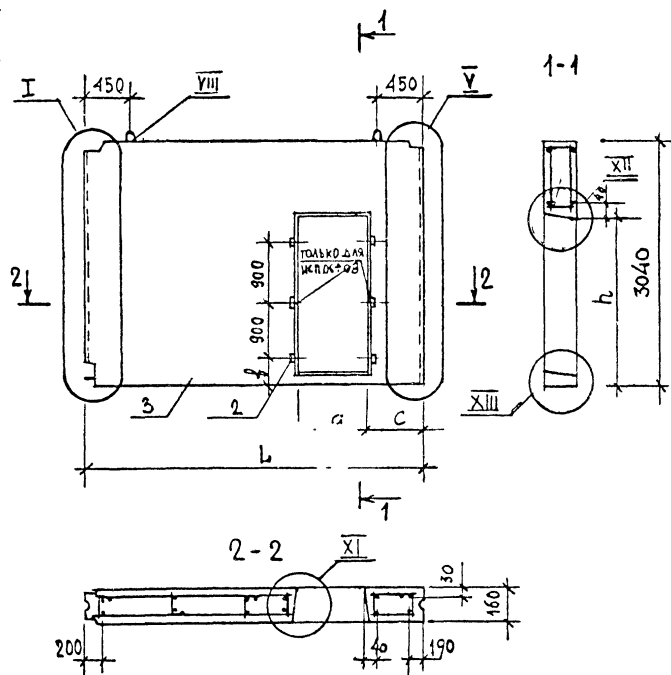
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг	Примечания
			l	a	m	n		
1.220.1-2.6 2.000	ПСГ 59.30.1,6-1Т	1	1000					
-01	ПСГ 59.30.1,6-1Т		5890				6050	
-02	ПСГ 28.30.1,6-1Т	2	2800	1000	600	1150	2450	
-03	ПСГ 30.30.1,6-1Т		2980	1025	600	1380	2450	
-04	ПСГ 60.30.1,6-1Т		5980	1050	1000	1980	6150	
-05	ПСГ 60.30.1,6-1Т	1500		1000	1980	5750		
-06	ПСГ 58.30.1,6-1Т	3	5800	1000	1900	-	4600	
-07	ПСГ 70.30.1,6-1Т		7000	1000	2000	-	6000	

1.220.1-2.6 2.0.0.0.СБ			Станд. масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ	ПСГ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
СТЕНОВАЯ	ПСГ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ЛОЗ	Обозначение	Наименование	Колич. на испол.										Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
			1.220.1-2.6 3.0.0.0 СБ	Документация												
И			1.220.1-2.6 0.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.220.1-2.6 0.0.0.0 Ч	узлы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.220.1-2.6 0.0.0.0 СБ	Выборка стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.220.1-2.6 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка Сборочные единицы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И	1		1.220.1-2.7 0.5.0.0	Каркас пр. кл 19-1	1											
И	1		-01	Каркас пр. кл 20-1		1										
И	1		02	Каркас пр. кл 21-1			1									

Имя Отч	И. БАЛАНСКО	И. Шаши	1.220.1-2.6 3.0.0.0.					
Подпись			Панель внутренняя стендовая ПС					
Г.И.П.	А. КРУВАКИН	И. Шаши				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г.И.П.	Ю. ГЕРМАН	И. Шаши				Р	1	2
БЕД ИИИ	М. ШАТИНСКО	И. Шаши				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
Проверка	Ю. ГЕРМАН	И. Шаши						
Разработ.	М. ШАТИНСКО	И. Шаши						

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ЛОЗ	Обозначение	Наименование	Колич. на испол.										Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
И	1		1.220.1-2.7 0.5.0.0-03	Каркас пр. кл 22-1				1								
И	1		-04	Каркас пр. кл 23-1					1							
И	1		-05	Каркас пр. кл 24-1						1						
И	1		-06	Каркас пр. кл 25-1							1					
И	1		1.220.1-2.7 0.6.0.0-	Каркас пр. кл 26-1								1				
И	1		-01	Каркас пр. кл 27-1									1			
И	2			Пробка деревянная	4	4	4	4	4	4	6	6	6			
				Материал												
	3			Бетон тяжелый М150 (куб.)	1.08	1.05	0.98	2.54	2.51	2.44	2.33	2.25	2.13			



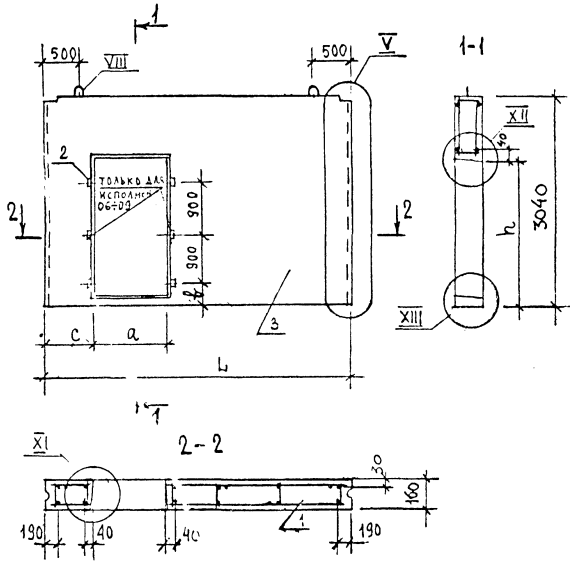
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА	ПРИМеч.
		l	a	h	c	f		
1.220.1-2.6 3.0.0.0	ПСП 29.30.1,6-1т	2890	900	2150	700	210	2600	
-01	1 ПСП 29.30.1,6-1т		1000				2500	
-02	2 ПСП 29.30.1,6-1т		1200				2350	
-03	ПСП 59.30.1,6-1т	5890	900	2500	700	210	5100	
-04	1 ПСП 59.30.1,6-1т		1000				6050	
-05	2 ПСП 59.30.1,6-1т		1200				5850	
-06	3 ПСП 59.30.1,6-1т		1500				5600	
-07	4 ПСП 59.30.1,6-1т		1500				5400	
-08	5 ПСП 59.30.1,6-1т	1800	5100					

Узлы I, V, VIII, XI, XII, XIII см. 1.220.1-2.6 0.0.0.0У  
Листы 1, 2, 3,

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИВ. №

		1.220.1-2.6 3.0.0.0 СБ			
ИМЯ ОТЧ.	БАЛАНОВСКИЙ	ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ, ПСП СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОКОД			Р	СМ ТАБЛ	1:50
САМ. ДР.	КРИВАКИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
САМ. ДР.	ГЕРМАН		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ШАТИНСКАЯ				
ПРОВЕРИЛ	ШАТИНСКАЯ				
РАЗРАБОТ.	ГОЛУБЕВА				





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА	ПРИМЧ.
		б	а	h	с	д		
1.220.1-2.6 4.0.0.0	псп.30.30.1,6-1Т	2980	900	2150	700	240	2600	
- 01	1псп.30.30.1,6-1Т		1000				2500	
- 02	2псп.30.30.1,6-1Т		1200				2350	
- 03	псп.60.30.1,6-1Т	5980	900				6150	
- 04	1псп.60.30.1,6-1Т		1000				6100	
- 05	2псп.60.30.1,6-1Т		1200				5900	
- 06	3псп.60.30.1,6-1Т		1500				5650	
- 07	4псп.60.30.1,6-1Т		1500				5450	
- 08	5псп.60.30.1,6-1Т		1800				5150	
- 09	6псп.60.30.1,6-1Т	1800	2090	5150				

Узлы V, VIII, XI, XII, XIII - см 1.220.1-2.6 0.0.0.0 У  
ЛИСТЫ 2,3

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

		1.220.1-2.6 4.0.0.0 СБ		СТАНЦИЯ МАССА	МАСШТАБ	
НАЧ. ОТД.	Д. БАЛАНОВСКИЙ	ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ, ПСП СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ	1:50	
НОРМОКОН.	М. КОЗЛОВА			ТАБЛ.		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОД.	Ю. КОЗЛОВА			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГЛАВ. ИНЖ. ПО	Ю. ГЕРМАН			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	И. ШАТРИНСКАЯ					
ПРОВЕРЯЮЩ.	П. АТИНСКАЯ					
РАЗРАБОТ.	А. БОУБЕВА					

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИНВ. №

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ.										1.220.1-2.6 5.0.0	Примеч		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
		<u>Документация</u>														
И	1.220.1-2.6 5.0.0.0 СБ	сборочный чертеж	X	X	X											
И	1.220.1-2.6 0.0.0.0 У	узлы	X	X	X											
И	1.220.1-2.6 0.0.0.0 ВСТ	выборка стали	X	X	X											
И	1.220.1-2.6 0.0.0.0 ПЗ	пояснительная записка	X	X	X											
		<u>Сборочные единицы</u>														
И	1 1.220.1-2.7 0.9.0.0	каркас пр. кл38	1													
И	1 -01	каркас пр. кл39-1	1													
И	1 1.220.1-2.7 0.10.0.0	каркас пр. кл40-1				1										
		<u>материал</u>														
	3	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150(куб.м)	3.06	3.06	0.61											

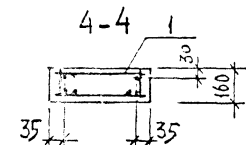
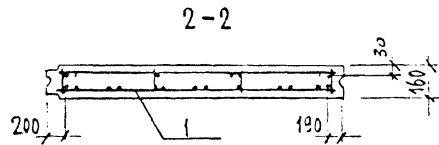
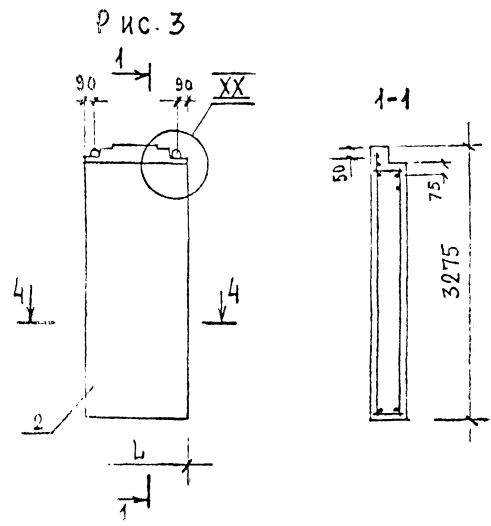
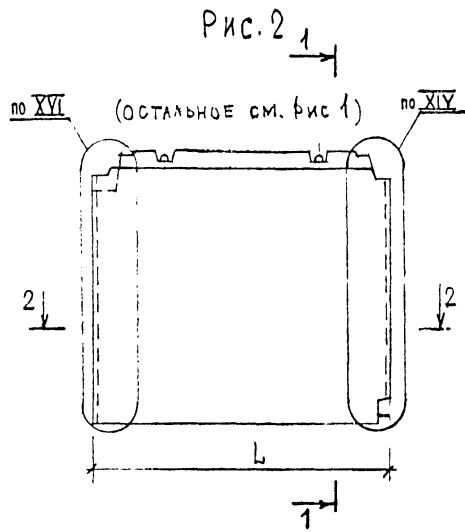
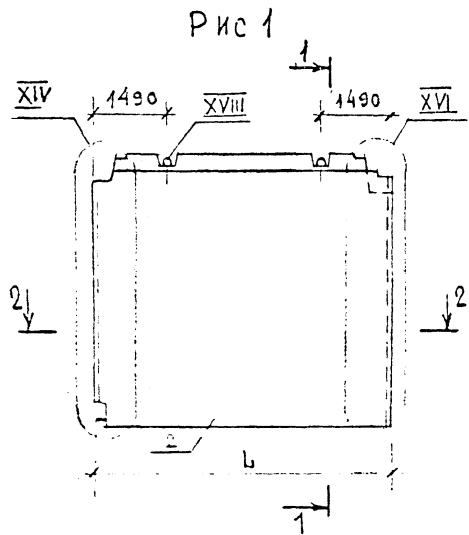
НАЧ. ОТД.	А. БАЛАНДИН	Лисин	✓	1.220.1-2.6 5.0.0.0	Панель внутренняя стендовая ПС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НОРМОСЪ						Р		1
Г.И.П.	А. КРИВАКИН	Лисин	✓			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
Г.И.П.	Ю. ГЕРМАН	Лисин	✓					
ВЕД. ИНЖ.	М. ШАТНИКОВ	Лисин	✓					
ПРОВЕРИЛ	Ю. ГЕРМАН	Лисин	✓					
РАЗРАБОТ.	М. ШАТНИКОВ	Лисин	✓					

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИНВ. №

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ.										1.220.1-2.6 6.0.0.0	Примеч		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
		<u>Документация</u>														
И	1.220.1-2.6 6.0.0.0 СБ	сборочный чертеж	X	X	X											
И	1.220.1-2.6 0.0.0.0 У	узлы	X	X	X											
И	1.220.1-2.6 0.0.0.0 ВСТ	выборка стали	X	X	X											
И	1.220.1-2.6 0.0.0.0 ПЗ	пояснительная записка	X	X	X											
		<u>Сборочные единицы</u>														
И	1 1.220.1-2.7 0.11.0.0	каркас пр. кл42-1	1													
И	1 -01	каркас пр. кл43-1	1													
И	1 1.220.1-2.7 0.10.0.0-01	каркас пр. кл41-1				1										
		<u>материал</u>														
	3	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150(куб.м)	3.31	3.11	1.56											

НАЧ. ОТД.	А. БАЛАНДИН	Лисин	✓	1.220.1-2.6 6.0.0.0	Панель внутренняя стендовая ПС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НОРМОСЪ						Р		1
Г.И.П.	А. КРИВАКИН	Лисин	✓			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
Г.И.П.	Ю. ГЕРМАН	Лисин	✓					
ВЕД. ИНЖ.	М. ШАТНИКОВ	Лисин	✓					
ПРОВЕРИЛ	Ю. ГЕРМАН	Лисин	✓					
РАЗРАБОТ.	М. ШАТНИКОВ	Лисин	✓					



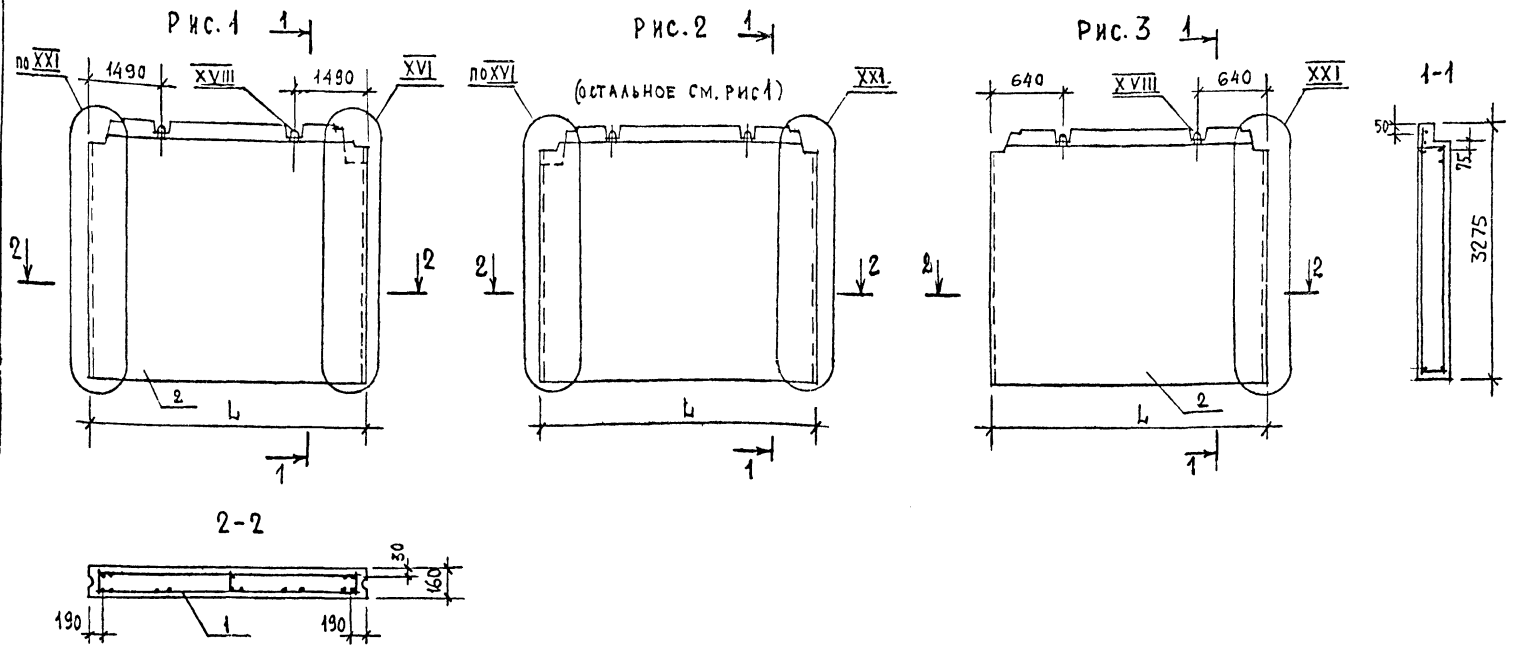


Узлы XIV, XVI, XX см 1.220.1-2.6 0.0.0.0У  
ЛИСТЫ 4,5,6 СООТВЕТСТВЕННО

ДБ ОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			Л			
1.220.1-2.6 5.0.0.0	ПС 59.33.1,6-ТТ	1	5890		7350	
-01	ПС 59.33.1,6-ТТ	2				
-02	ПС 12.33.1,6-ТТ	3	1180		1450	

				1.220.1-2.6 5.0.0.0 СБ			
ИМ. ОТЧ.	И. БАЛАНОВСКИЙ	Подпись		ПАРЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ, ПС СВО БУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ФОРМОКОН.					Р	СМ ТАБЛ.	1:50
И. ИЛИ. ПР.	А. КРИВАКИН	Подпись			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. ИЛИ. ПР.	Н. ГЕРМАН	Подпись			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
СБД. ИЛИ.	И. МАТИНСКАЯ	Подпись					
ПРОБЕВ. ИЛИ.	И. МАТИНСКАЯ	Подпись					
РАЗРАБ. ИЛИ.	А. ЮМБЕВА	Подпись					

ИМ. № ПОДЛТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИЛИ. №



Узлы XVI, XVIII, XXI см 1.220.1-2.6 0.0.0.У  
 листы 5, 6, 7 соответственно.

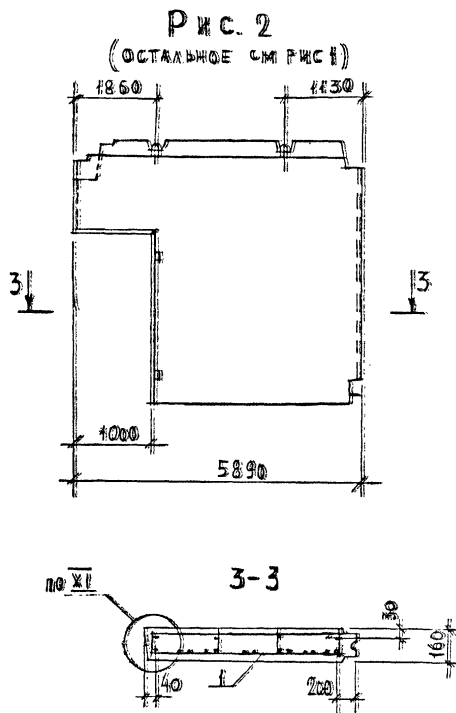
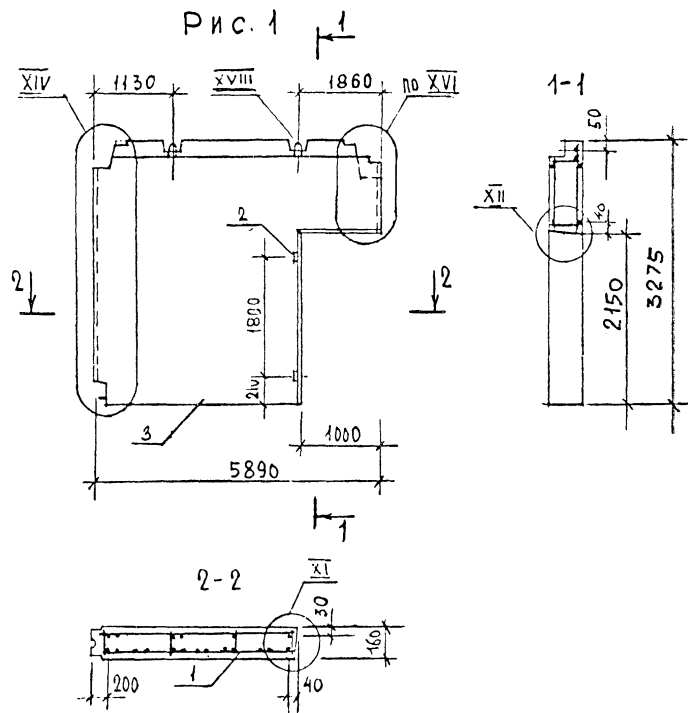
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА	ПРИМЕНА.И.
			Л			
1.220.1-2.6 6.0.0.0	1 ПС 60.33.1,6-1Т	1	5980		7450	
-01	2 ПС 60.33.1,6-1Т	2				
-02	ПС 30.33.1,6-1Т	3	2980		3700	

			1.220.1-2.6 6.0.0.0 СБ			
НАЧ. ОД.	И. БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОЕКЦИОН.	А. КРИВАКИН	<i>[Signature]</i>		Р	СМ ТАБЛ	1:50
САМ. ЧЕР.	Ю. БЕРМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД. ИНЖ.	М. ШАТИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
ПРОБЕР. И.	И. ШАТИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТ.	А. САУБЕВА	<i>[Signature]</i>				

№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Формат листа позиц.	Обозначение	Наименование	Колич. на испол.									1.220.1-2.6 7.0.0.0-	Прилжч.	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08			09
		Документация												
11	1.220.1-2.6 7.0.0.0 СБ	сборочный чертеж	X	X										
11	1.220.1-2.6 0.0.0.0 У	узлы	X	X										
	1.220.1-2.6 0.0.0.0 В.Сг	выборка стали	X	X										
	1.220.1-2.6 0.0.0.0 ПЗ	пояснительная записка	X	X										
		Сборочные единицы												
11	1	1.220.1-2.6 0.12.0.0	каркас пр. КЛ44-1	1										
11	1	-01	каркас пр КЛ45-1	1										
11	2		пробка деревянная	2	2									
			материал											
	3		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150(Куб.м)	2,72	2,72									

И.У.ОП	А.БЛААНОВ	Григорьев	1.220.1-2.6 7.0.0.0		
КОРМОКО					
А.И.И.П.	А.КРЕБКОВ	Смирнов	Панель внутренняя стенная ПС		
А.И.И.П.	Ю.ГЕРМАН	Смирнов			
БЕЛ.И.И.П.	М.ШАТИНСКИЙ	Смирнов			
ПРОБС.И.П.	Ю.ГЕРМАН	Смирнов			
РАЗРАБ.И.П.	М.ШАТИНСКИЙ	Смирнов			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

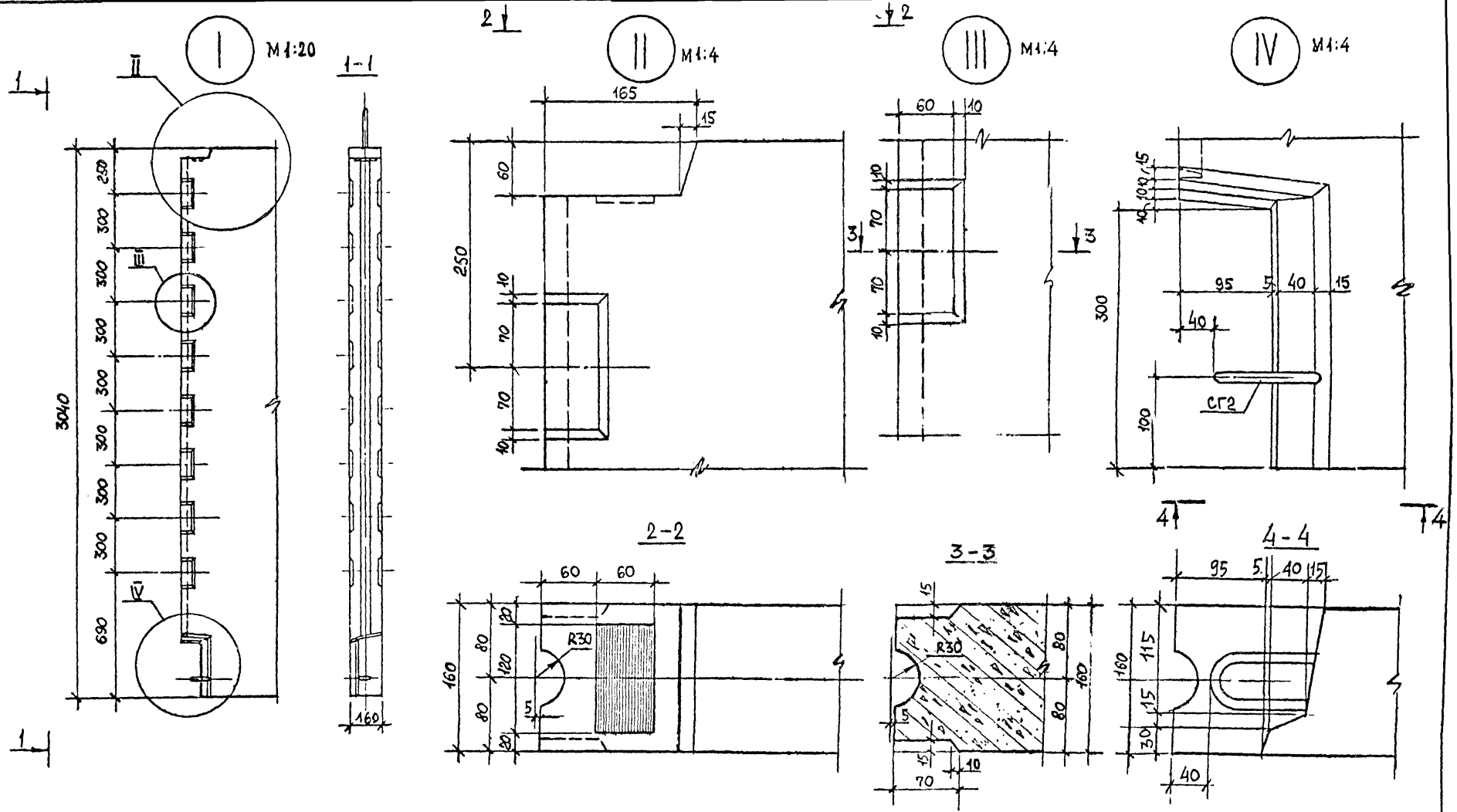


УЗЛЫ XI, XII, XIV, XVII, XVIII, XXII СМ 1.220.1-2.6 0.0.00У  
ЛИСТЫ 3, 4, 5.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА	ПРИМЕЧАН.
			L	H		
1.220.1-2.6 7.0.0.0	1 псг 59.33.1,6-1Т	1	5890		6550	
-01	2 псг 59.33.1,6-1Т	2				

1.220.1-2.6 7.0.0.0 СБ			СТАДЯ	МАССА	ЖАСТАБ
ИМЕНА	А. БАЛАНОВСКИЙ	С. Сидорова	ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ	г	см
ИМЕНА	А. КРИВАКИН	С. Сидорова	СТЕРЖНЯЯ ПСГ	тб	1:50
ИМЕНА	О. ГОРЯН	С. Сидорова	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИМЕНА	А. ШАТИНСКАЯ	С. Сидорова	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИМЕНА	А. ГАМБЕРГ	С. Сидорова	г. МОСКВА		

ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. ЛИСТ. №



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

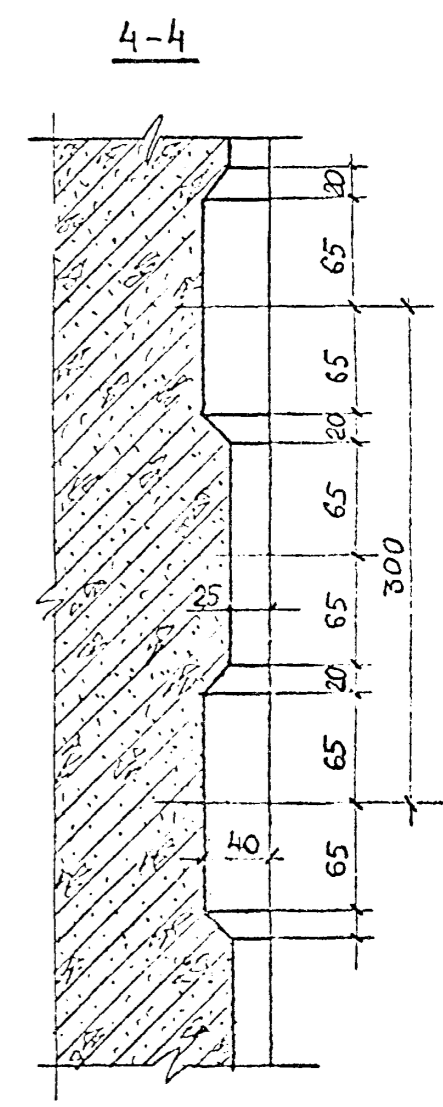
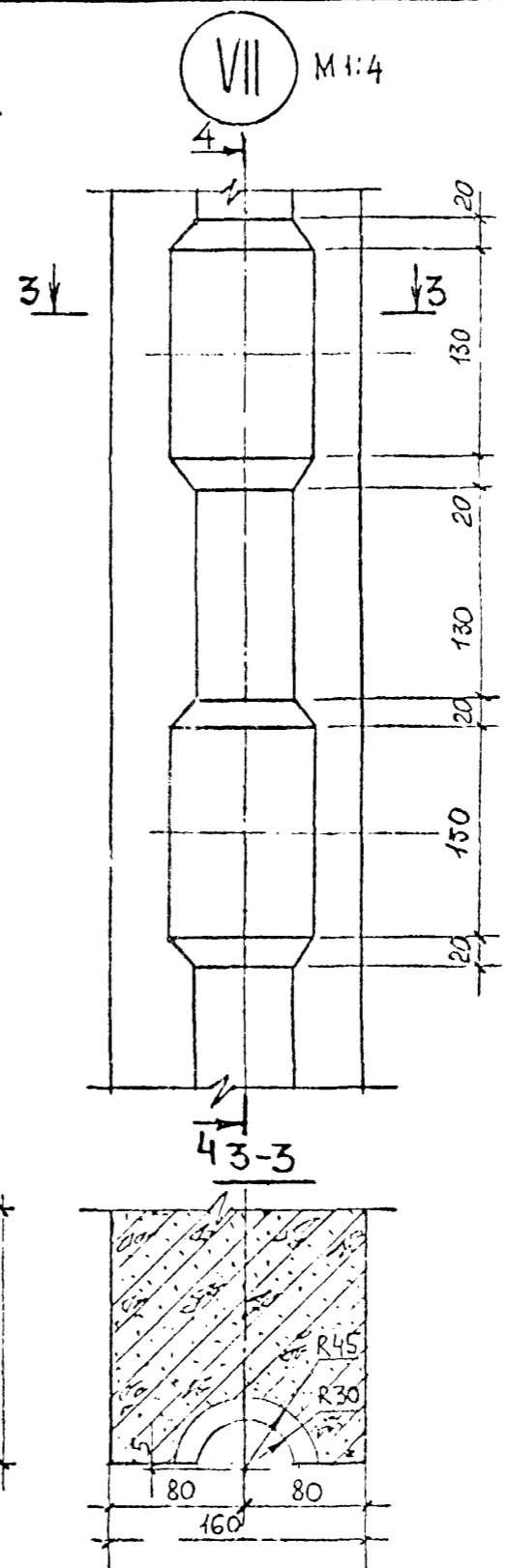
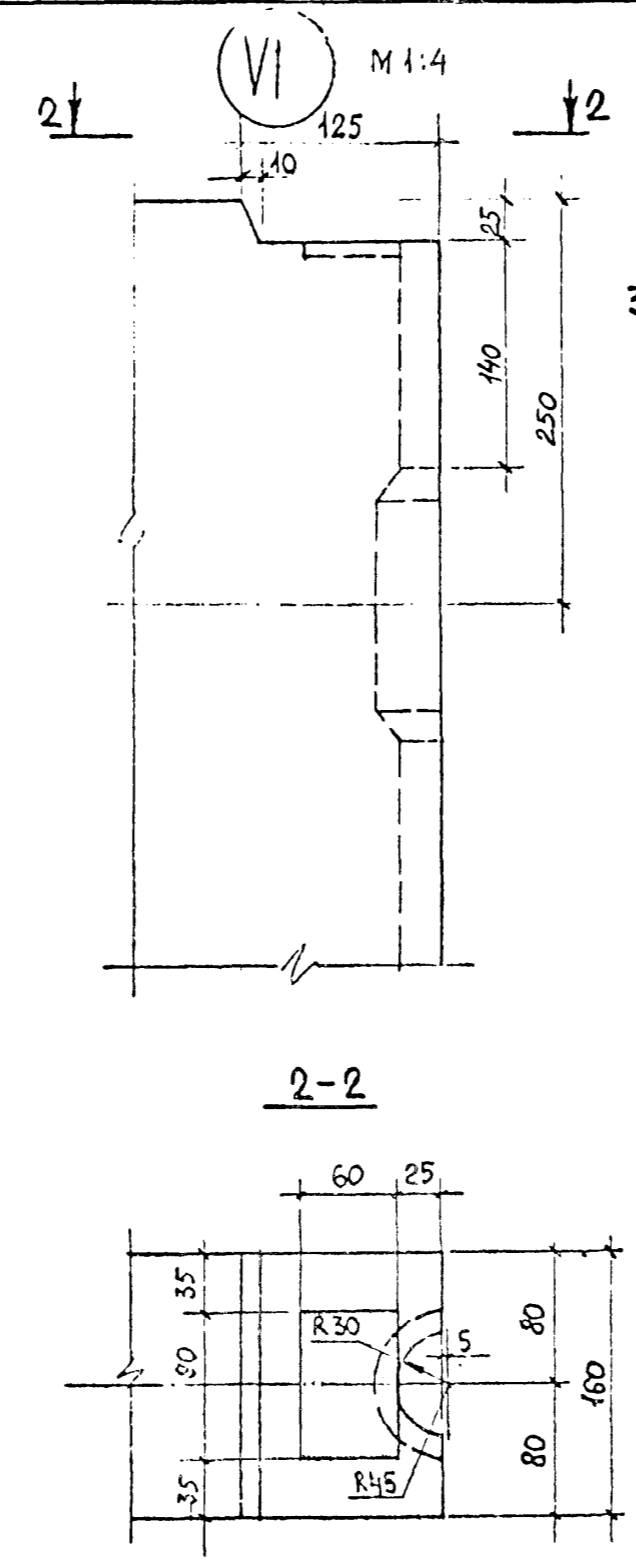
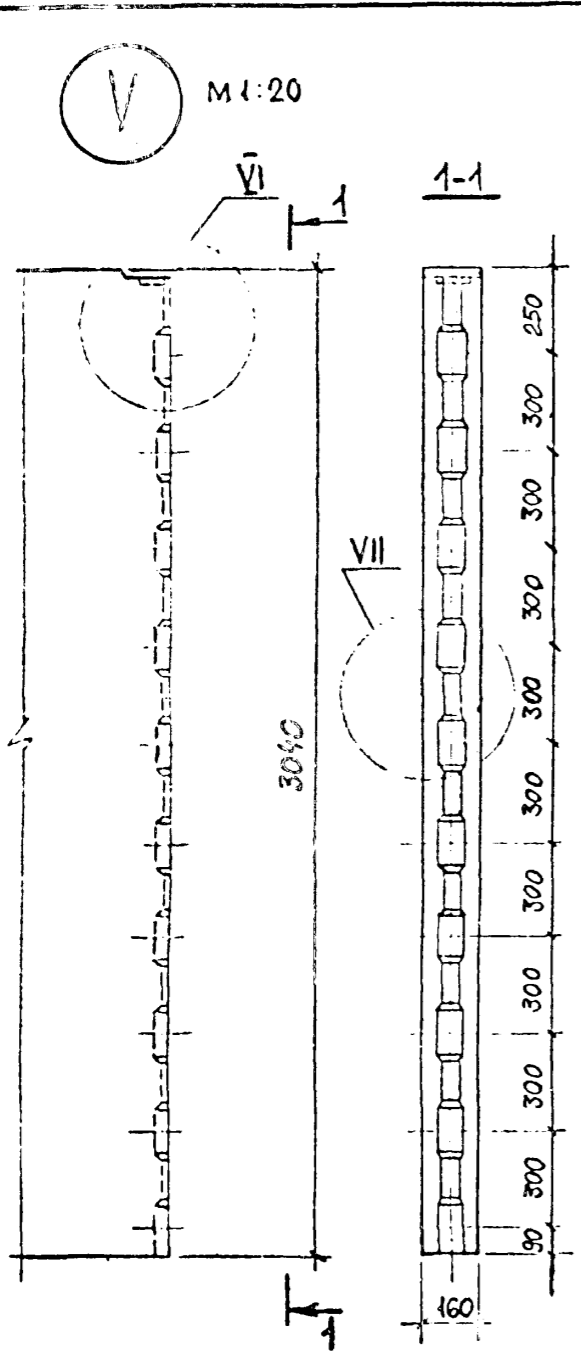
нач. ота.	Л. БАЛАНОВСКАЯ	<i>[Signature]</i>
Нормоконтр.		
ГИП	Ю. ГЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	М. ШАТИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОБ.	М. ШАТИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	А. ЛЕСНИКОВА	<i>[Signature]</i>

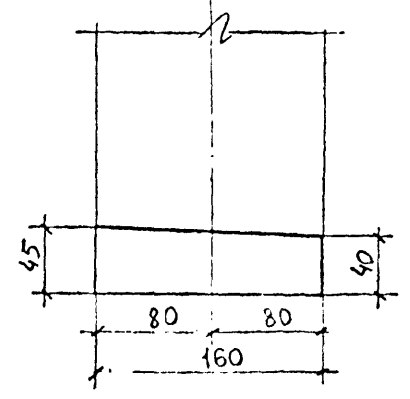
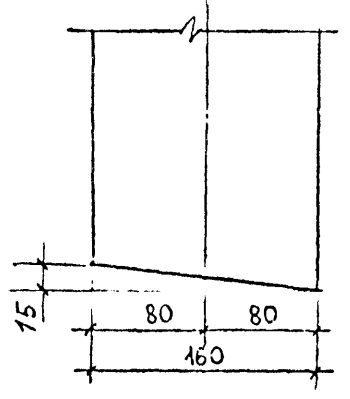
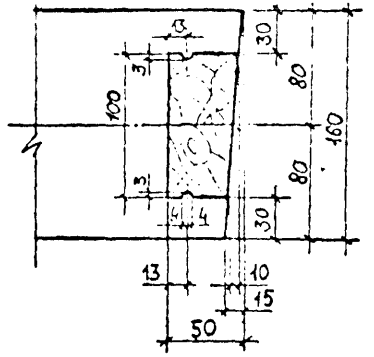
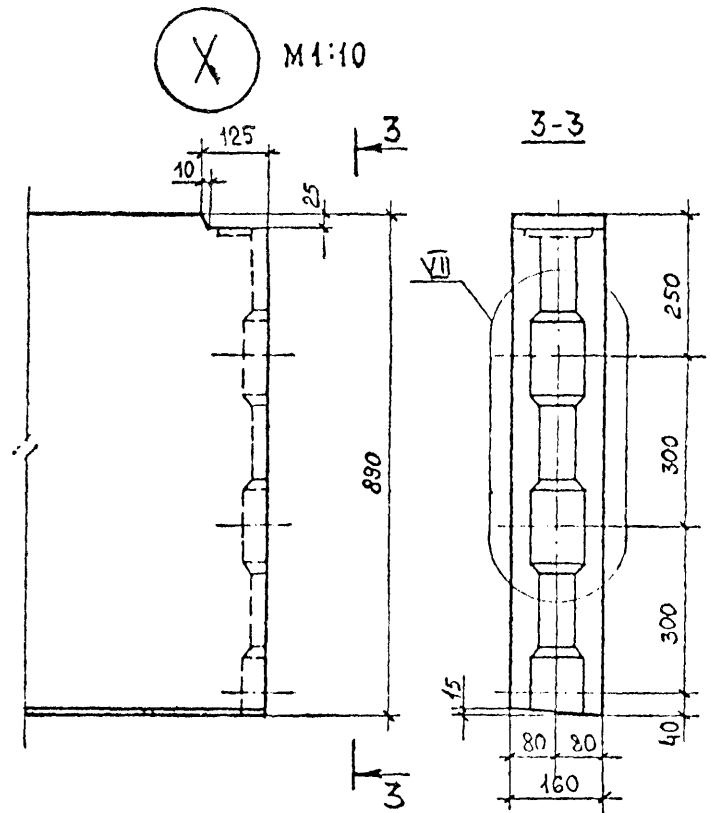
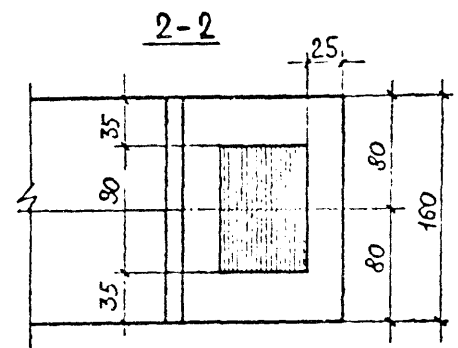
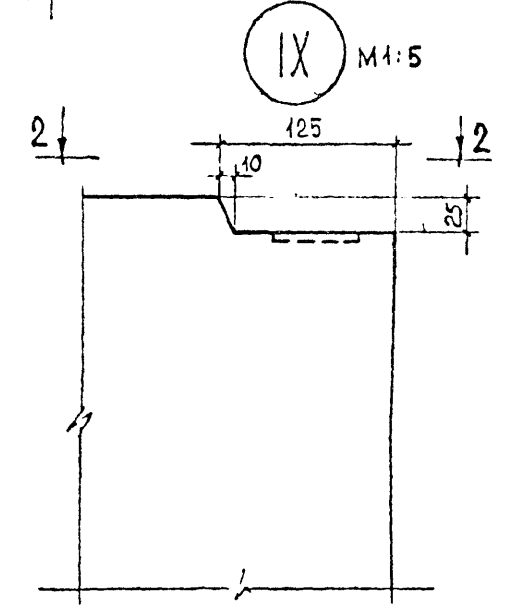
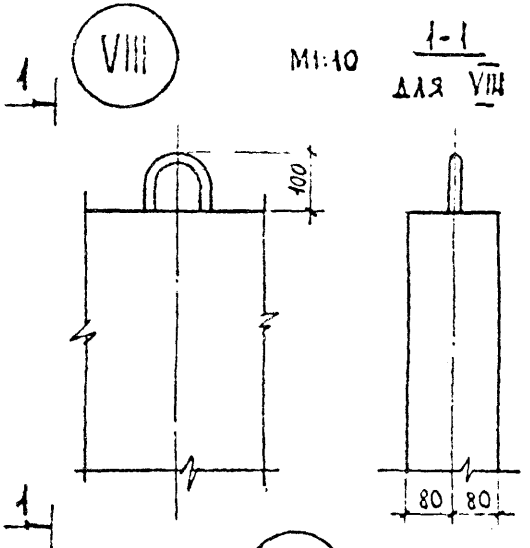
1.220.1-2.6 0.0.0.0 Ч

УЗЕЛ

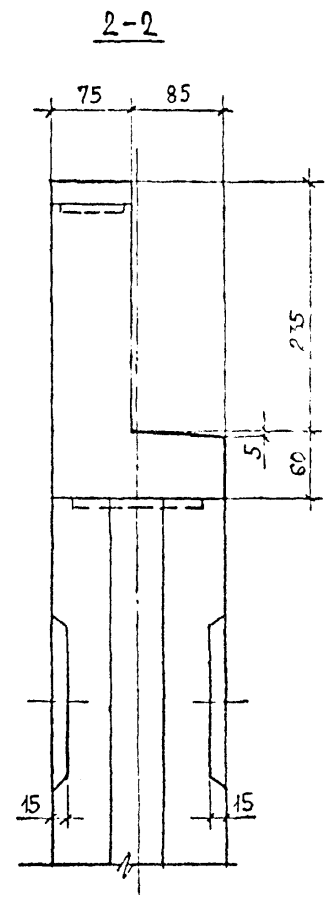
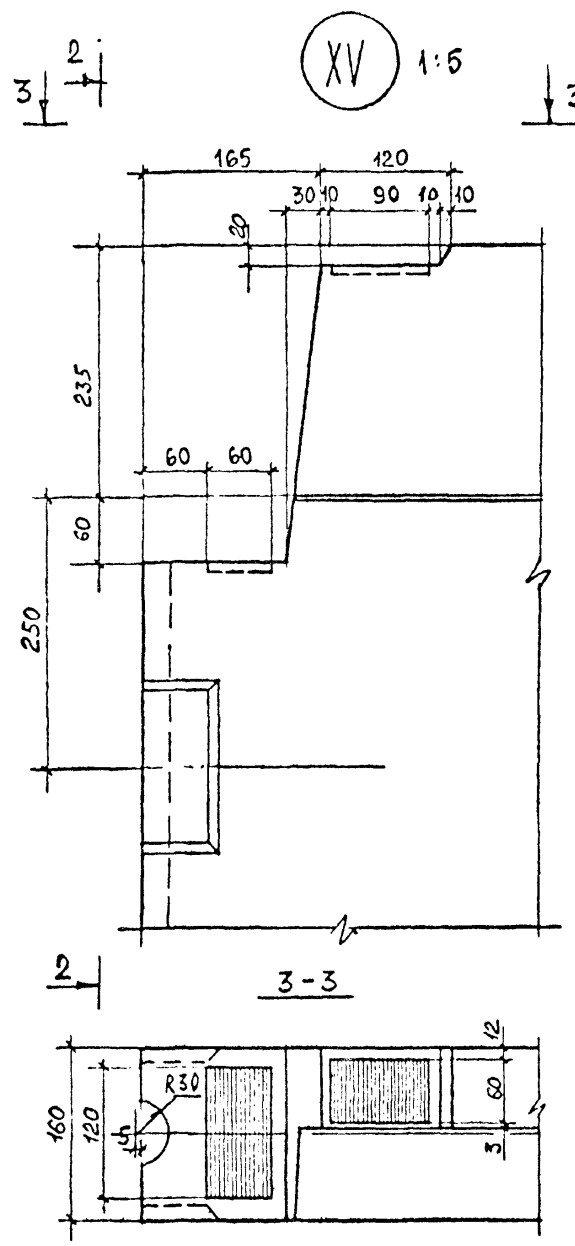
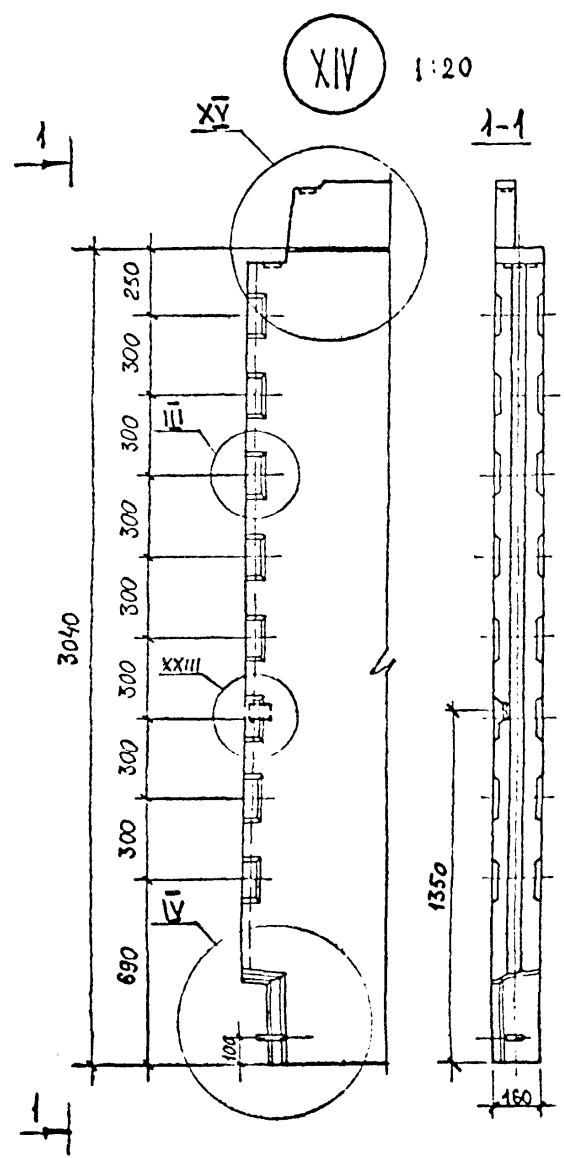
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



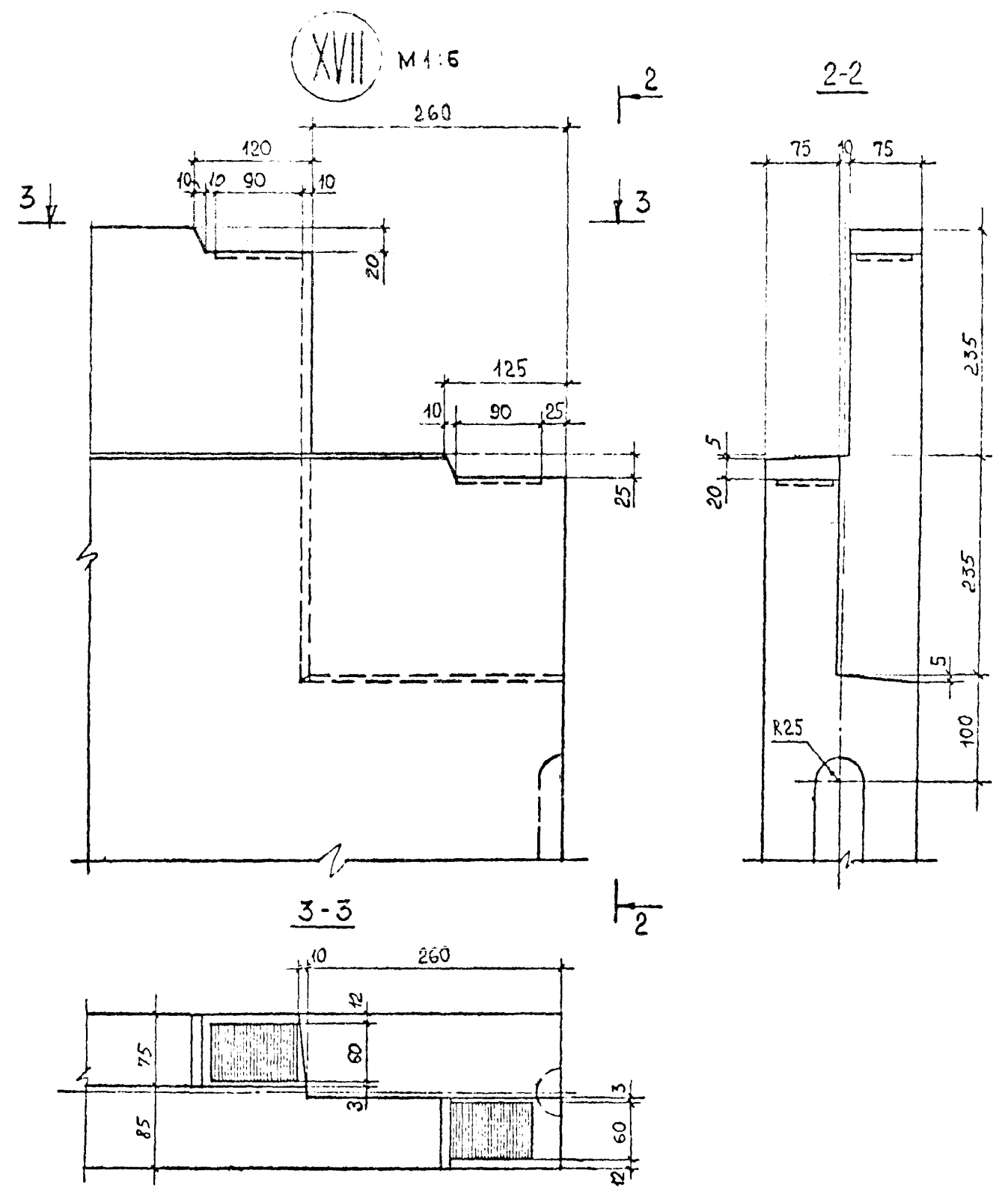
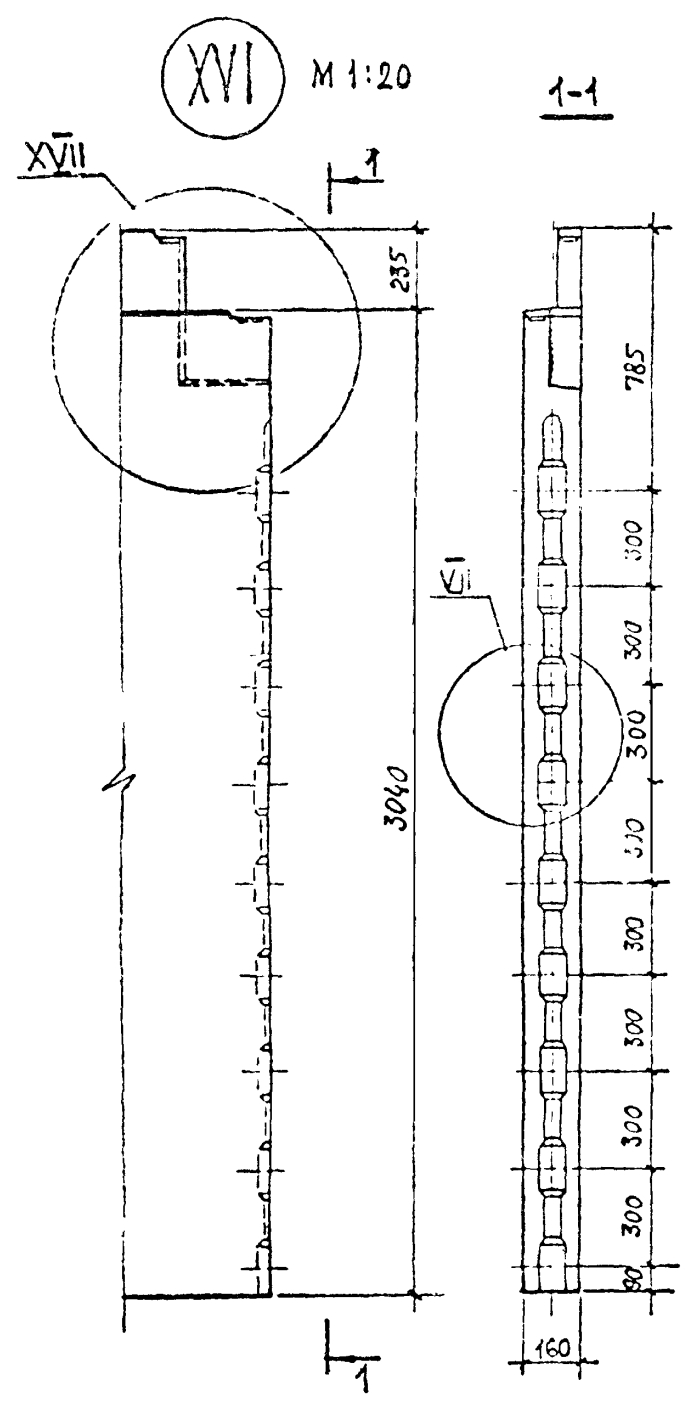


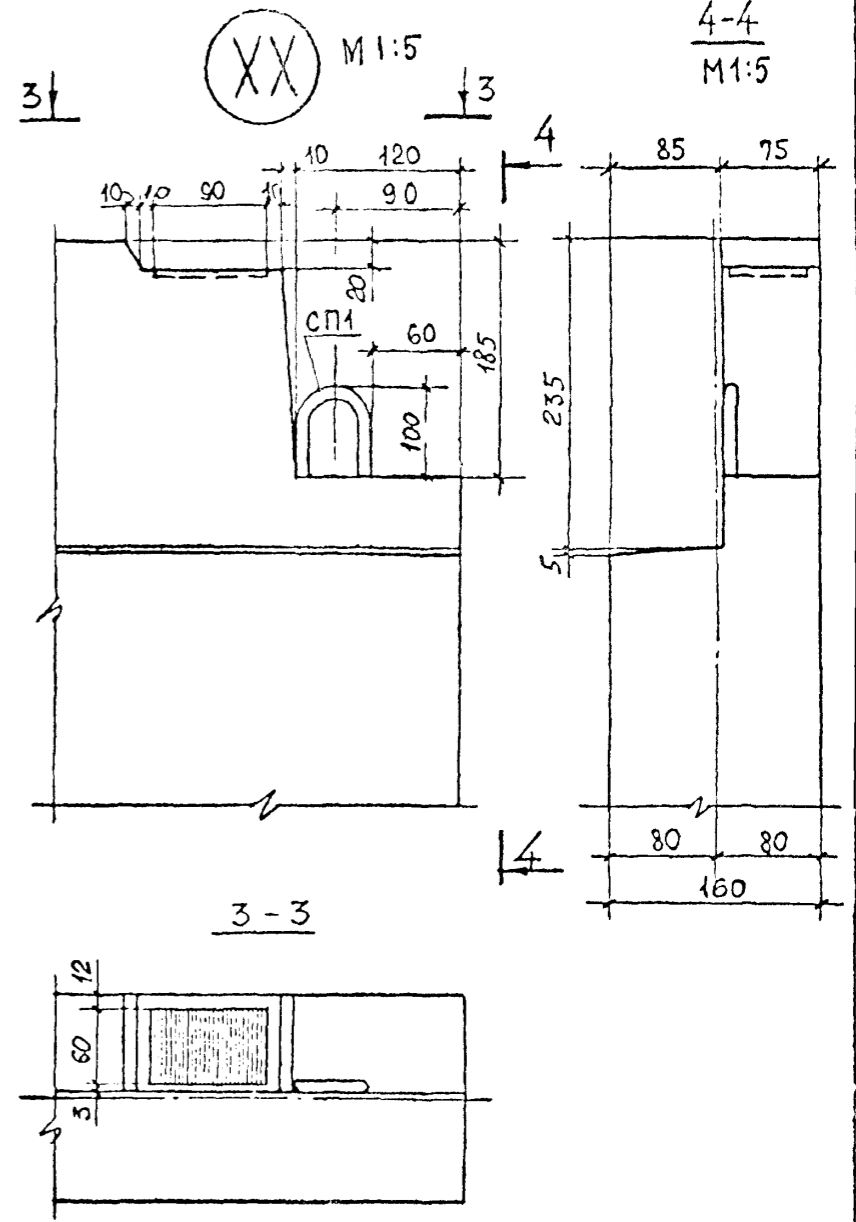
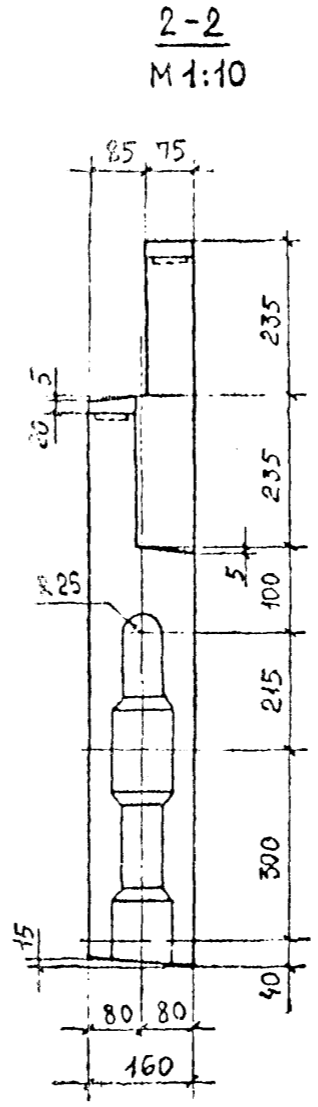
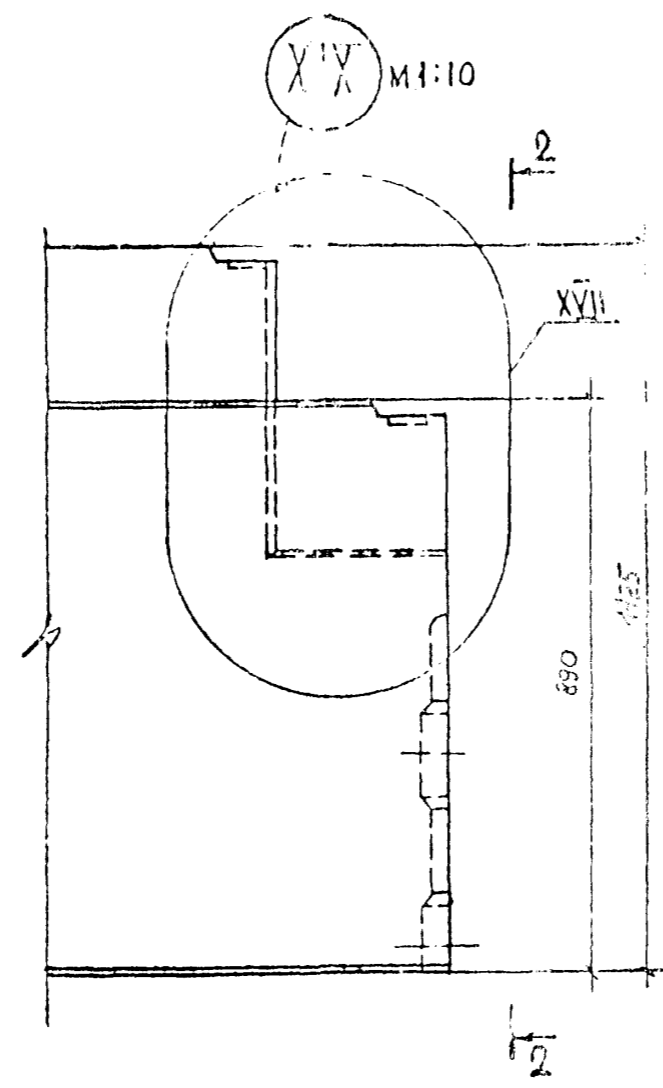
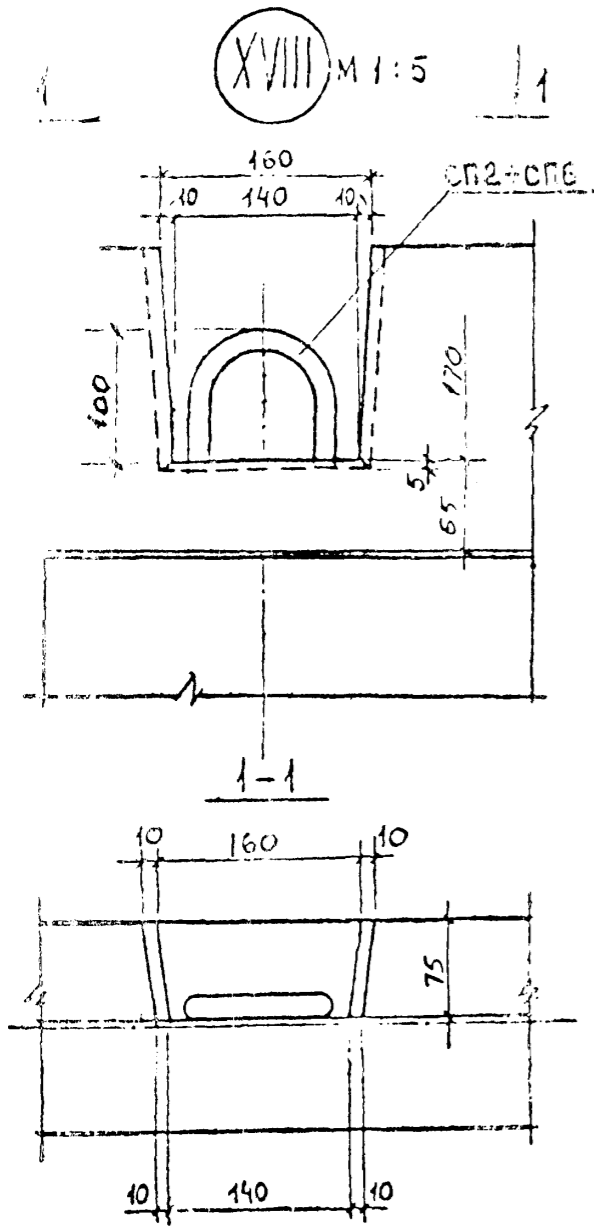
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМЕН ИРС)





№ ПОЛ. ПЛАНОВ И ДАТА ВСТРЕЧЕНИЯ

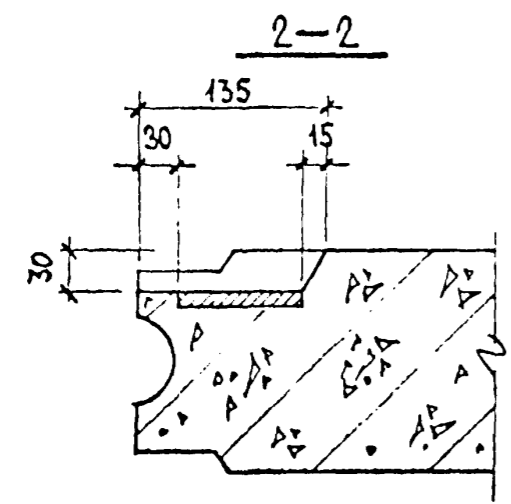
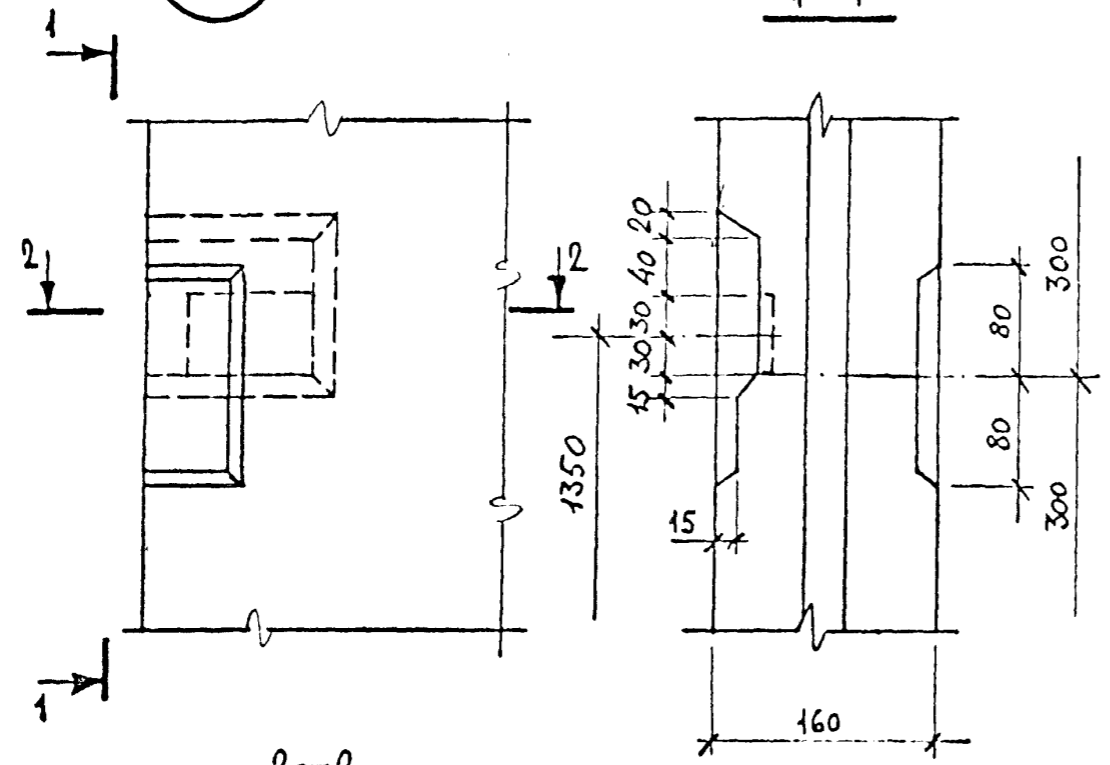




СВАРКА

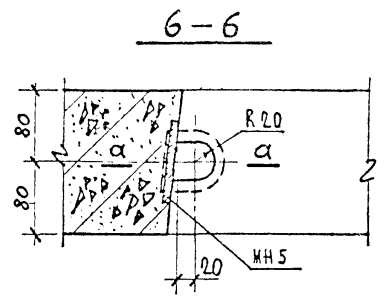
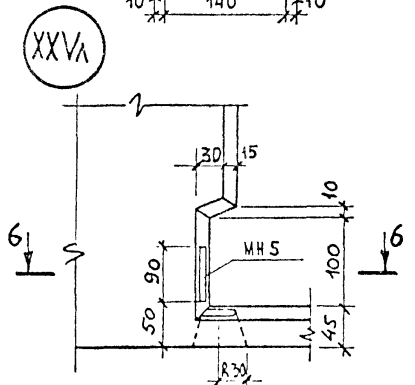
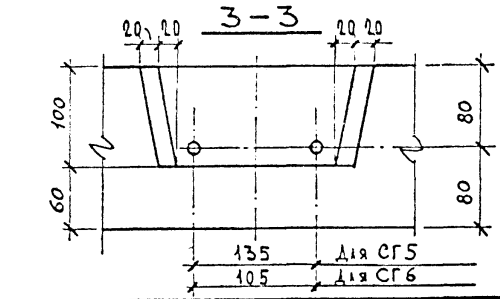
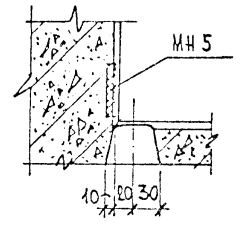
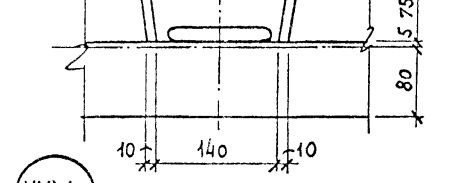
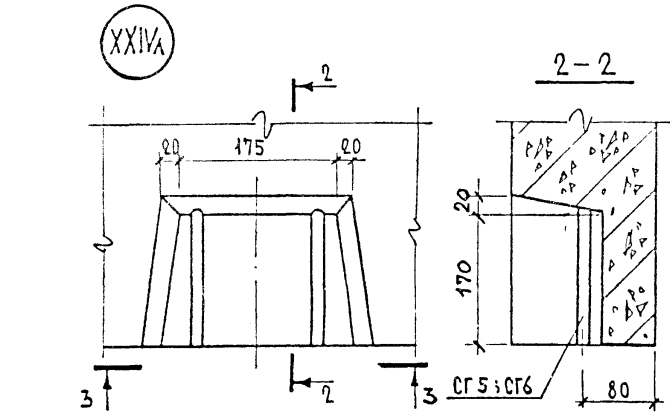
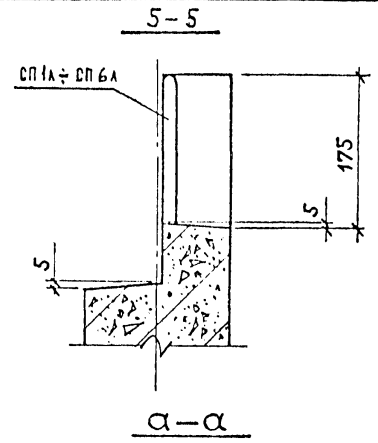
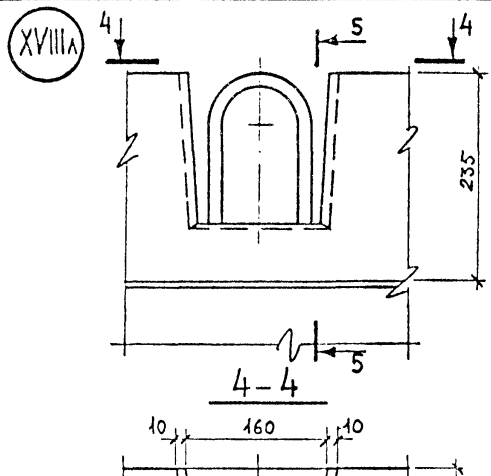
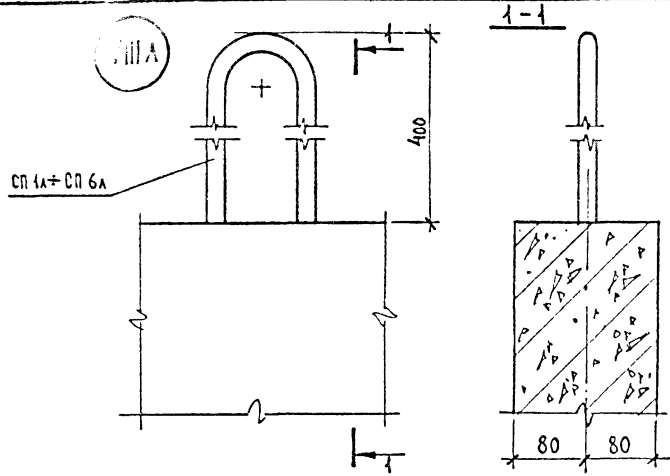


XXIII



ПОДПИСЬ И ДАТА

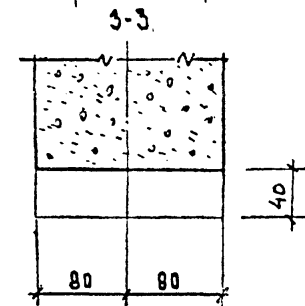
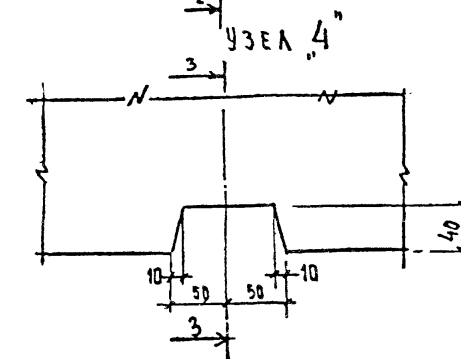
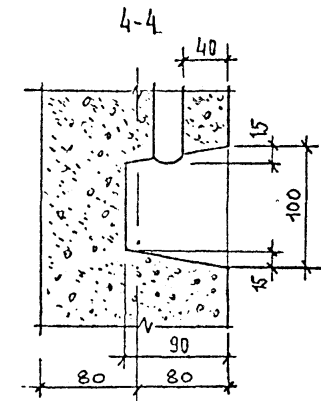
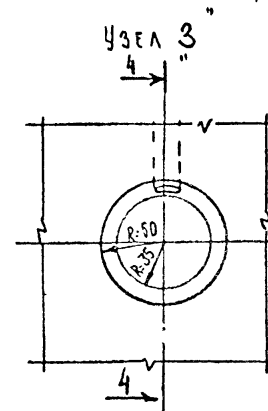
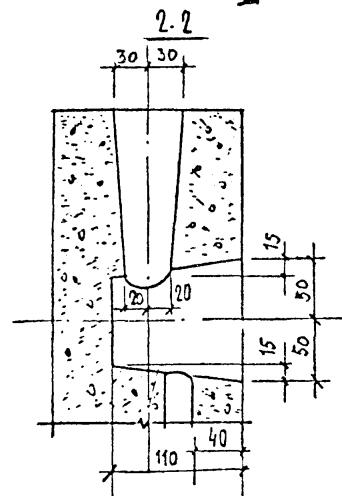
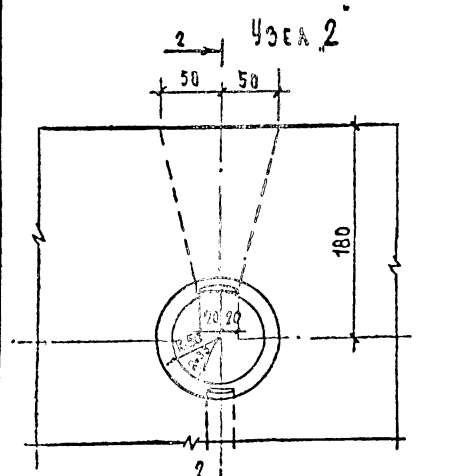
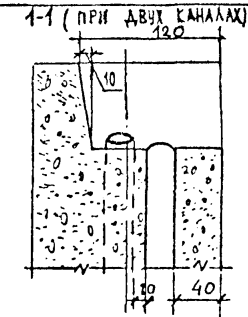
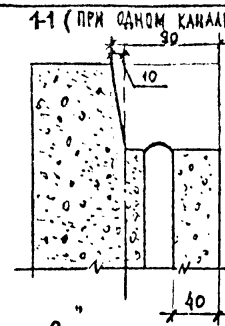
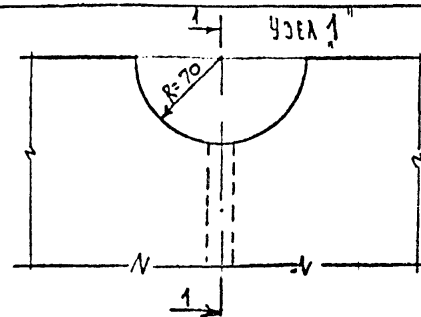
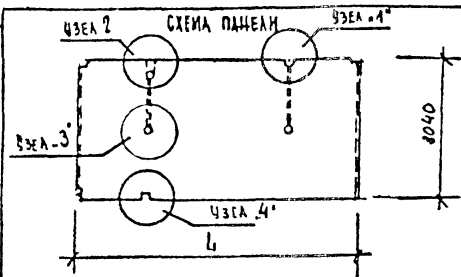
1.220.1-2.6 0.0.0.0 = 2



ИНВ. № ПОЛУ | ПОДПИСЬ И ДАТА | БЭЗМ-ИНВ. №

РАЧ. ОТД.	А. БАИАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
НОРМКО-ТР.	А. КРЫЖАКНИ	<i>[Signature]</i>
ПЛ.М.ПР.	Ю. ГЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	Ю. ГЕРМАН	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТКА	А. РАФАИЛАРЕКУ	<i>[Signature]</i>

1.220.1-2.6 0.0.0.0 У		
УЗЕЛ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



1. ДЕТАЛИ СКРЫТОЙ ЭЛ.ПРОВОДКИ РАЗРАБОТАНЫ В ПРЕДПОЛАЖЕНИИ, ЧТО РАЗВОДКА ПРОИЗВОДИТСЯ В ПОДГОТОВКЕ ПОД ПОЛЫ.
2. ВМЕСТО ФОРМОВАНИЯ НИШ И ЛУНК, В ПАНЕЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОГУТ ЗАМОНОЛИЧИВАТЬСЯ СТАКАНЫ И БОРОВКИ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ ЗАВОДАМИ ГЭМ.
3. В ЗДАНИЯХ I СТЕПЕНИ ОГНЕСТОЙКОСТИ КАНАЛЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ ФОРМИРУЮТСЯ В БЕТОНЕ ИЛИ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРУБКИ ИЗ НЕСРОРАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ; В ЗДАНИЯХ II И НИЖЕ СТЕПЕНИ ОГНЕСТОЙКОСТИ КАНАЛЫ ПОЛУЧАЮТСЯ ПРОСАДОК ТРУБОК ИЗ НЕСРОРАЕМЫХ ИЛИ ТРУДНОСРОАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ.
4. МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР КАНАЛА 35(+2)ММ, ПРИ ДВУХ КАНАЛАХ, ВЫХОДЯЩИХ ИЗ ОДНОЙ ЛУНКИ, МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР 25(+2)ММ.

1.220.1-2.6 0.0.0.0 Ч

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Васильев</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
ВЕД. ИНЖ.	КУКЛАЧЕВА	<i>Куклачева</i>
ПРОВЕР.	КРИВАКИН	<i>Кривакин</i>
РАЗРАБОТ.	КУКЛАЧЕВА	<i>Куклачева</i>

УЗЕЛ  
СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ  
В ПАНЕЛЯХ ВНУТРЕННИХ СТЕН

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		







ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.220.1-2.6 1.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ИСПОЛНЕНИЕ - 02
12			1.220.1-2.6 0.0.0.0 У	УЗЛЫ		
12			1.220.1-2.6 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
12			1.220.1-2.6 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.220.1-2.7 0.13.0.0	КАРКАС ПР. КЛ 3-3	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	1,73	м <sup>3</sup>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.220.1-2.6 4.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ИСПОЛНЕНИЕ - 09
12			1.220.1-2.6 0.0.0.0 У	УЗЛЫ		
12			1.220.1-2.6 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
12			1.220.1-2.6 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.220.1-2.7 0.14.0.0	КАРКАС ПР КЛ 37-3	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	2,15	м <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

1.220.1-2.6 1.0.0.0-62

НАЧ. ОТА	А. БАЛАНОВСКИЙ			
ОРМОВЫХ РАБ.				
САМОН. ПР.	А. КРИВАКИН			
САМОН. ПР.	Ю. ГЕРМАН			
ПРОВЕРКА	А. ГОЛУБЕВА			
РАЗРАБОТКА	И. САР			

ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ  
СТЕНОВАЯ  
ПС 36.30.1,6-7т

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

1.220.1-2.6 4.0.0.0-69

НАЧ. ОТА	А. БАЛАНОВСКИЙ			
ОРМОВЫХ РАБ.				
САМОН. ПР.	А. КРИВАКИН			
САМОН. ПР.	Ю. ГЕРМАН			
ПРОВЕРКА	А. ГОЛУБЕВА			
РАЗРАБОТКА	И. САР			

ПАНЕЛЬ ВНУТРЕННЯЯ  
СТЕНОВАЯ  
БПС 60.30.1,6-7т

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА



