

Министерство черной металлургии СССР

ТУ 14-1-1217-75  
действует  
со 1.01.91.

УДК:  
Группа БЗЗ

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного объединения  
"Совметаллостройинипроект"

УТВЕРЖАЮ:

И.о. зам. начальника Главного  
технического управления  
Министерства СССР

Н.П. Кальников  
" 6 " сентября 1976г.

Б.Л. Кузнецов  
" 7 " сентября 1976г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРК:  
ЮХНЛ и ЮХЛП

Опытная партия

ТУ 14-1-1217-75

Изменение № 1

Срок введения: 7.10.76г.

I. Пункт 2.1 дополнить примечанием № 4:

По согласованию с заказчиком в стали, выплавленной  
из природнолегированных руд на заводе "Азовсталь",  
допускается содержание мышьяка до 0,15%.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора института  
"Инж.проектсальконструкция"

О.Н. Винклер  
" 6 " сентября 1976 г.

РАЗРЕШЕНО:

Директор института  
качественных сталей ЦНИСТЧ

С.А. Голованов  
" " сентября 1976г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО: 7.09.76г.

Зав.отделом стандартизации  
черной металлургии:

Л.В. Масилов  
" " сентября

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ  
ИМ. И. П. БАРАДИНА

Москва, Мясной б-д, 50-Булварная ул., д. 30/27. Телефон 267-6102. Стр. 1. С/Д. Для отправки в Моск. и  
Центральные Республ. Почт. 240000 в Ленинградск. отделение Госбюро

СС/ТУ-14/1217

31-сентябрь 1980.

Зам. директора ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ  
т. Павлову Б. Г.  
Гл. инж. Орско-Халиловского меткомбината  
т. Ескову В. Н.  
Директору ИКС ЦНИИЧМ  
т. Голованенко С. А.  
Зам. начальника Техуправления МЧМ СССР  
т. Кузнецову Ю. Е.  
Директору В/О "Союзметаллострой" НИИпроект"  
т. Мольникову Н. П.  
Гл. инж. Совзглавметалла  
т. Зуеву Б. П.  
Члену Госкомитета СССР по ценам  
т. Челпанову В. И.  
НИИЭЧИ  
т. Шевслеу Л. Н.

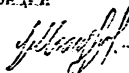
ИЗВЕЩЕНИЕ

С продлением срока действия Технических условий ТУ 14-1-1217-75  
"Сталь листовая низколегированная марок 10ХНДП и 10ХДП" Опытная  
партия.

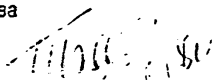
Технические условия ТУ 14-1-1217-75 продлены до 01.01.83г.

Ссылаясь: письмо ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ №23-170/1 от  
08.01.80г.; письмо ИКС ЦНИИЧМ № ИКС/62-17 от 21.01.80г.

ЗАВ. ОТДЕЛОМ СТАНДАРТИЗАЦИИ  
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

 И. В. МЕЛНИКОВ

Исп. Рахманова  
Т. 2-45



УДК  
группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Директор В/о "Сорзметал-  
лостройнипроект"  
Госспроя СССР

*Кузнецов* Б. В. Кузнецов

27 октября 1982г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического  
Управления БЧМ СССР

*Кузнецов* Ю. Е. Кузнецов

9 " 11 1982г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ  
МАРОК ЮХНДП и ЮХДП

Опытная партия  
Технические условия  
ТУ 14-I-1217-75  
Изменение № 2

Срок введения: 17.12.82г.

1. Срок действия технических условий установлен до 01.01.1986г

2. Пункт 1.1. изложить в следующей редакции:

- горячекатаная или термически обработанная сталь поставляется в толщинах от 2,5 до 16 мм;

- холоднокатаная сталь поставляется в толщинах от 0,8 до 2,0 мм.

3. Пункт 1.2 изложить в следующей редакции:

- размеры, допускаемые отклонения, должны соответствовать:

для горячекатаной стали - ГОСТ 19903-74

для холоднокатаной стали - ГОСТ 19904-74

4. Пункт 2.4 дополнить примечанием:

Результаты испытаний механических свойств листового холоднокатаного проката (предел текучести, предел прочности и относительное удлинение, изгиб в холодном состоянии) записываются в сертификате -


фикат и являются факультативными до 01.07.84г.

5. В пунктах 2.5 и 3.1 заменить ссылку на устаревший стандарт: ГОСТ 14637-69 на ГОСТ 14637-79; в пункте 3.2: ГОСТ 7566-69 на ГОСТ 7566-81.

6. Ввести пункт 3.3: По соглашению сторон горячекатаная сталь толщиной до 5 мм поставляется с травленной поверхностью без консервации.


СОГЛАСОВАНО:

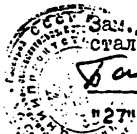
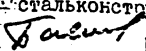
Зав. лабораторией стандартизации  
конструкционных сталей  
ЦНИИЧelmet

  
Хромов В.Д.  
"01" 11 1982г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор института  
качественных сталей ЦНИИЧермет

  
Голованенко С.А.  
"29" 10 1982г.

  
Зам. директора ЦНИИпроект-  
стальконструкция  
  
Павлов В.Г.  
"27" октябрь 1982 г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧермет  
17.11.82г.

Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

  
Абабков В.Т.

УДК  
Группа В 33

УТВЕРЖАЮ:  
Главный инженер ВПО  
Союзметаллургии  
Минчермета СССР  
В.З.Афонин  
"2" 12 1985г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ  
МАРОК 10ХНДП и 10ХДП

Опытная партия  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 14-I-1217-75  
Изменение 3

Срок введения с 23.12.86  
до

1. Срок действия ТУ продлить до 01.01.89г.
2. В наименовании технических условий и вводной части слова "опытная партия" заменить словами "опытно-промышленная партия".
3. Технические условия дополнить разделом 4 в следующей редакции:  
"4. Транспортирование и хранение 4.1. Транспортирование и хранение металлопродукции по ГОСТ 7566-81".

Зав. лабораторией стандартизации конструкционных сталей ЦНИИЧМ

Шаранд В.Д.Хромов  
"10" 12 1985г.

Директор Института качественных сталей ЦНИИЧМ  
С.А.Голованенко  
"9" 12 1985г.

Главный инженер  
ЦНИИпроектстальконструкция  
В.В.Ларионов  
" " 1985г.  
письмо №23-305/II от 13.11.85

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ:  
"23" 01 1986г.

Зав.отделом стандартизации  
черной металлургии

В.Т.Абабков

УДК  
Группа ВЗЗ

УТВЕРЖДАЮ  
Зам. начальника Техни-  
ческого управления  
Минчермета СССР  
*Ю.Е. Кузнецов*  
"15" 04 1986г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ  
МАРК ИОХНЦ и ИОХЦ  
Опытно-промышленная партия  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ I4-I-I2I7-75  
Изменение № 4  
Срок введения 01.06.86г.

СОГЛАСОВАНО  
Зав. лабораторией  
стандартизации  
конструкционных сталей ЦНИИЧМ  
*В.Д. Хромов*  
"15" 04 1986г.

РАЗРАБОТАНО  
Директор Института  
качественных сталей  
ЦНИИЧМ  
*С.А. Голованенко*  
"15" 04 1986г.

Главный инженер  
Карметкомбината  
*О.Н. Сосковец*  
" " 1986г.

Главный инженер  
ЦНИИпроектстальконструкция  
*В.В. Ларионов*  
" " 1986г.

Письмо Карметкомбината  
№2326 от 31.03.86г.

1. Водную часть дополнить словами: "...и изготовления энергетического оборудования экспортных поставок.

Сталь для энергетического оборудования продувается азотом и обрабатывается шлакообразующими смесями."

2. Пункт 1.1 ТУ дополнить:

Для энергетического оборудования холоднокатанная сталь поставляется в рулонах толщиной 0,7 мм и 1,5 мм.

3. Пункт 1.2 ТУ дополнить:

1.2.1. Для энергетического оборудования холоднокатанная сталь поставляется в рулонах нормальной или повышенной точности прокатки с обрезной кромкой.

1.2.2. Размеры стали должны соответствовать:

Толщина номинальная	Ширина номинальная рулона
0,7 мм	1150 мм
1,5 мм	600 мм
1,5 мм	450 мм

1.2.3. Предельные отклонения по ширине рулона

1150 мм	плюс 3 мм
600 мм	плюс 2 мм
450 мм	плюс 2 мм

1.2.4. Серповидность стали не должна превышать 5 мм на длине 3 м.

1.2.5. Масса каждого рулона должна быть в пределах от 3000 до 10000 кг.

1.2.6. Внутренний диаметр рулона должен быть 600 мм плюс минус 50 мм.

1.2.7. Наружный диаметр рулона не должен превышать 1550 мм.

1.2.8. Телескопичность рулона не должна превышать 30 мм.

1.2.9. Предельные отклонения по толщине стали должны соответствовать требованиям ГОСТ 19904-74 нормальной или повышенной точности прокатки.

4. Пункт 2.4. дополнить:

2.4.1. Для энергетического оборудования механические свойства стали в состоянии поставки должны соответствовать:  
Относительное удлинение не менее 21%,  
Загиб в холодном состоянии по ГОСТ 17066-80.

2.4.2. Допускаемые неметаллические включения не более 4-го балла по ГОСТ 1778-70.

2.4.3. Допускаемая разнородность не более 3-х смежных баллов по ГОСТ 5639-82.

*изменение № 4  
к ТУ 14-1-1217-85*

5. Пункт 2.5. дополнить:

2.5.1. Качество поверхности холоднокатанного проката для энергетического оборудования должна соответствовать группам II-III ГОСТ 16523-70.

6. Добавить пункт 2.6.

2.6. Нормируемыми показателями стали для энергетического оборудования являются:

Химический состав

Относительное удлинение

Испытания на изгиб

Неметаллические включения

Разнозернистость

7. Пункт 3.1. дополнить ссылкой на стандарты:

ГОСТ 1778-70, ГОСТ 1497-84 и ГОСТ 5639-82.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ  
" 16 " 04 1986г.

/ Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

В.Т. Абабков В.Т. Абабков



Приложение №2  
к ТУ 14-1217-75  
с изменением №4

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сталь булонную низкого легирования, предназначенной для изготовления сварочного оборудования экспортных установок.

Марка стали	Код марки стали	Группа отделки поверхности и точность прокатки	Оптовая цена в руб. за 1 т стали толщиной, мм, шириной, мм		
			0,7	1,5-1,7	
			1150	600	450
ЮХНД	2503	В-Б	342	284	303
		В-А	353	293	312
		Г-Б	361	300	310
		Г-А	372	310	329

- Примечание: 1. Оптовые цены уста огнены на сталь без термической обработки.  
2. На данные оптовые цены распространяется "Общие указания" Прейскуранта 01-10-1380г.

Заг. лабораторией текущего ценообразования ИЭ ШВЕДЧИ



А. Н. Нильин

УТВЕРЖАЮ

Зам. Начальника Технического  
управления Минчермета СССР

Ю.Е.Кузнецов

" 13 " 11 1986г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ  
МАРОК 10ХНДП И 10ХДП. ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ  
ПАРТИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-1217-75

Изменение 5

Срок введения: 03.03.87.

Дополнить проект технических условий примечанием по ценам  
в редакции:  
Примечание: Оптовые цены стали, предназначенной для изготовления  
энергетического оборудования экспортных установок, помещены в при-  
ложении 2.

ССГЛАСОВАНО

Зав. лабораторией стандарти-  
зации конструкционных сталей

ЦНИИТ

*В.Д.Хромов*  
В.Д.Хромов

" 30 " 06 1986г.

РАЗРАБОТАНО

Директор Института качествен-  
ных сталей ЦНИИТ

*С.А.Головащенко*  
С.А.Головащенко

" 07 " 11 1986г.

Главный инженер Караган-  
дского металлургического  
комбината

О.Н.Сосковец

" " " 1986г.

письмо № 4/01-3 от 01.04.86г

Продолжение на стр.2

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер  
ЦНИИТесетстальконструкции  
*В.В. Ларонов*  
" 15 " 10 1986г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ:

" 03 " 12 1986г

Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

*В.Т. Асхоков*  
В.Т. Асхоков

УДК

Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. Начальника Главного  
научно-технического и техно-  
логического управления  
Чермета СССР



С.В. Тимофеев

1988 г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НИЗКОЛЕГированная МАРОК  
Ю ХНД и Ю ХД. ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАРТИЯ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-1217-75

Изменение 6

Срок введения *21.09.88.*

I. Пункт I.2.2 дополнить

толщина номинальная

0,7 мм  
0,7 мм

ширина номинальная рулона

600 мм  
450 мм

СОГЛАСОВАНО:

Зав. лабораторией стандартизации  
конструкционных сталей ЦНИИЧМ

*Абрам* Л. Хромов  
" 21 " 09 1988 г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор Института качествен-  
ных сталей ЦНИИЧМ

*В.И. Красных*  
" 21 " 09 1988 г.

Главный инженер Карагандинского  
металлургического комбината

В.А. Мирко  
" 18 " 05 1988 г.  
Письмо № 05-623

Главный инженер ЦНИИпроект-  
Стальконструкция

*В.В. Ларонов*  
" " " 1988 г.

Экспертиза проведена:

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ

" 21 " 09 1988 г.

Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

*Абрам* Т. Абабков



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР  
 Техническое управление  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
 ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ ИМЕНИ И. П. БАРДИНА  
 ЦНИИчермет

107613, Москва, 2-я Бауманская, 9/23  
 Тел. 267-01-02, стр. 100  
 Для телеграмм: Москва ЦНИИчермет  
 Телетайп: Нюный 113306  
 Расч. счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

10 11 89 № 0С-2/14-1-1217  
 на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Зам. начальника Главного научно-техниче-  
 кого и технологического управления  
 МЧМ СССР т. Тимофееву С. П.

Нач. отдела балансов и отсечной торговли  
 металлопроката Госснаба СССР  
 Члену Госкомитета СССР по ценам  
 НИИЭЧМ

Гл. инженеру Орско-Калининского меткомб.  
 462320 г. Новотроицк Оренб. обл.

Гл. инженеру Челябинметкомбината  
 454047 г. Челябинск

Гл. инженеру Карагандинского меткомбин.  
 472300 г. Темір-Тау Караганд. обл.

Зам. директора "НИИПроектгидроконструк-  
 ЦНИИ" 117393 г. Москва

Директору "ГорьметаллостройНИИпроект"  
 103828 г. Москва Госстроя СССР

Гл. инженеру Новолипецкого меткомбината  
 398040 г. Липецк

Директору ИКС ЦНИИЧМ

Гл. инж. Магнитогорского меткомбината  
 455002 г. Магнитогорск Челяб. обл.

Гл. инж. завода ПО "Красин" котельщик"  
 347928 г. Таганрог Ростов. обл.

**ИЗВЕЩЕНИЕ № 7.**

О продлении срока действия Технических условий 14-1-1217-75

"Сталь листовая низколегированная марок ЮСЛДН и ЮХДП."  
 Опытно-промышленная партия.

Технические условия 14-1-1217-75 продлены до 01.01.91.

Основание: Телеграмма ЦНИИЧМ №2002 от 08.08.89, Орскометкомбината  
 №120/10 от 20.09.89, сл. записка ИКС ЦНИИЧМ от 10.10.89.

Зав. отделом стандартизации  
 черной металлургии

В.Т. Лабасов

Исп: Шадрова Н.В.  
 265-72-45



Зам. нач. Главн. научно-технического и  
технологического упр-я МЧМ СССР

Нач. отдела балансов и оптовой торговли  
металлопроката Госснаба СССР

Члену Госкомитета СССР по ценам  
НИИЭЧМ

Гл. инженеру Орско-Халиловского метк-та  
462320 г. Новотроицк, Оренбург. обл

Гл. инженеру Челябинметкомбината  
454047 г. Челябинск

Гл. инженеру Карагандинского меткомб-та  
472300 г. Темір-Тау Караганд. обл.

Зам. директора ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ  
117393 г. Москва

Директору "СовметаллостройНИИпроект"  
Госстрой СССР  
103828 г. Москва, пр-т Маркса

Гл. инженеру Новолипецкого метзавода  
398040 г. Липецк

Директору ИКС ЦНИИЧМ

Гл. инженеру Магнитогорского метк-та  
455002 г. Магнитогорск, Челяб. обл.

Гл. инженеру з-да ПО "Красный котельщик"  
347928 г. Таганрог, Ростов. обл.

**ИЗВЕЩЕНИЕ**

**О продлении срока действия Технических условий I4-I-I2I7-75**

"Сталь листовая низколегированная марок IOXHIII и IOXHII."  
Опытно-промышленная партия.

Технические условия I4-I-I2I7-75 продлены до 01.01.90.

Основание: т-ма ЦНИИИСК №1964 от 11.07.88, служ. записка КС-1.

Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

**В.Т. Асабков**

Исп. Шадрова Н.В.  
265-72-45