

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
С С С Р

УДК
ГРУППА ВЗЗ

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Директор Всесоюзного Объединения
СовметаллостройНИИпроект
Гострой СССР

Зам. начальника Главного
Технического Управления
Минчермета СССР

Мельников Н.П.
"12" мая 1972г.

Мельников Н.П.

ПОДПИСЬ

Шейтель И.

"5" -X- 1972г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ФАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ НИЗКОЛЕГИ-
РОВАННАЯ МАРКИ ЮХИДП

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I- 389-72

Срок Введения : 24 апреля 1973г.

901.1.92.
30.01.82
На проект Б. пр.

Разработаны:

Директор Института
качества сталей
ИИИТ

Голованенко С.А.

"6" мая 1972г.

Зам. директора ИИИПроект
стальконструкция

Бинглер О.Н.

"12" мая 1972г.

1972 г.

Исп.	Подп.	И дата	Исполн.	И дата	Исполн.	И дата

Настоящие технические условия распространяются на поставку горячекатаной сортовой фасонной и полосовой стали марки ЮХНД.

I. Сортамент

I.1. Размеры, допускаемые отклонения сортовой фасонной и полосовой стали должны соответствовать: ГОСТ 8509-57 профили № 2 + 16; ГОСТ 8510-57 профили № 2,5/1,6-16/10; ГОСТ 8239-56 профили № 10 + 36; ГОСТ 8240-56 профили № 5-33; ГОСТ 103-57 в толщинах до 12 мм, сортовая ^{ГОСТ} 2590-71 до ϕ 12 мм.

II. Технические требования

2.1. Прокат изготавливается из низколегированной конструкционной стали марки ЮХНД. Химический состав стали должен соответствовать нормам, указанным в табл. I.

Таблица I.

Химический состав, %							
C	Mn	Si	Cr	Al	Cu	P	S
не более 0,12	0,30-0,60	0,17-0,37	0,50-0,80	0,30-0,60	0,30-0,50	0,07-0,12	не более 0,035

2.1.1. В сталь вводится технологическая добавка алюминия из расчета получения достаточного содержания не менее 0,08%.

2.2. При условии соблюдения всех требований технических условий допускается отклонение по содержанию легирующих элементов в соответствии с ГОСТ 5058-65, а по содержанию фосфора + 0,03% в прокате толщиной до 8 мм.

2.3. Сталь поставляется в горячекатаном состоянии.

2.4. Сталь в состоянии поставки должна обеспечивать механические и технологические свойства в соответствии с таблицей 2.

ПРИМЕЧАНИЕ: Нормы ударной вязкости факультативны для изделий толщиной более 6 мм первых пяти плавов.

ТУ-14-I - 389-72

Изм.	лист	№ док	подп	дата	Лит.	Лист	Листов
ИЗМ.	1					2	3
Сталь сортовая, фасонная, полосовая низколегированная марки ЮХНД							

Таблица 2.

М а р к а стали	Тол- щина мм	При растяжении			Ударная вязкость при -40°C, кгм/см ²	Испытания на загиб в хо- лодном состо- нии С-толщи- на оправки, а-толщина про- ката.
		Предел проч- ности кг/мм ²	Предел теку- чести кг/мм ²	Относитель- ное удли- нение, δ_5 %		
		Н _в	М _в	Н _т		
ЮСНБС1	до 5	48	35	21	-	C = 2a
	5-12	48	35	21	4	C = 2a

2.5. Состояние поверхности и торцов сортовой, фасонной и полосовой стали согласно ГОСТ 535-58.

И. Правила приемки, методы испытаний,
маркировка, документация

3.1. Правила приемки, сбора проб, методы испытаний, упаковка,
маркировка и документация согласно ГОСТ 5058-65.

Зарегистрированы

«24» октября 1972 г.

Зав. техническим отделом ЦНИИЧМ

Каплан А.С.



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК

Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ:

СОГЛАСОВАНО:
Директор Всесоюзного Объединения
Совметаллостройпроект
Государства СССР

Зам. начальника Главного
Технического управления
Минчермета СССР



Мельников Н.П.

Иванов И.И.

1973 г.

" 17 " Мельников 1973 г.

Сталь сортовая, фасонная, полосовая
низколегированная марки ЮХДП.

Технические условия.

ТУ 14-I-389-72

Изменение № 1

Срок введения: 4/III-74г.

1. Пункт 2.1. дополнен пунктом 2.1.2.

По соглашению сторон допускается поставка стали без никеля (содержание до 0,3%). В этом случае сталь маркируется ЮХДП и содержание меди устанавливается 0,20 + 0,40%.

2. Пункт 2.1.1. дополнен: "Остаточного, определяются, Содержание алюминия" указывается в сертификате и браковочным признаком не является.

3. Пункт 2.4. Таблица 2 дополнена примечанием: "Для стали марки ЮХДП норма механических свойств факультативна"; не указывается в сертификате."

~~Внесено в реестр стандартов~~

~~Внесено в реестр стандартов~~

Разработано:

Директор института качественных сталей ЦНИИЧМ

Голованенко С.А.

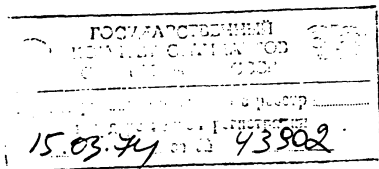
" 12 " Мельников 1973 г.

Зам. директора ЦНИИПроектсталь-конструкция

Винклер О.Н.

" 5 " Мельников 1973 г.

Зарегистрировано: " 4 " II 1974 г.



Зав. Техническим отделом ЦНИИЧМ

А.С. КАПЛА.

Мельников
1.02.74

Министерство черной металлургии СССР

УДК
Группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного Объединения
Соразметаллостройинипроект
Мельников Н.П.
"12" августа 1976 г.

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. зам. начальника Главного
технического управления
Черной металлургии СССР
Кузнецов Ю.Е.
"12" августа 1976 г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ФАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия
ТУ 14-1-389-72

Изменение № 2

Срок введения: 18.09.76г.

I. В пункте 2.2. указать:

По согласованию с заказчиком в стали, выплавленной из при-
роднолегированных руд на заводе "Азовсталь", допускается
содержание мышьяка до 0,15%.

2. Срок действия техусловий установлен: "до 01. 01. 82г."

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора института
ЦНИИпроектстальконструкция
Винклер О.Н.
"12" августа 1976 г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор института качественных
сталей ЦНИИИМ
Голованенко С.А.
"13" августа 1976 г.

Зарегистрированы: 18.08.76г.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

Л.В. Меандров

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАЛЕПРОМЫШЛЕННОСТИ
Связь Москва

3. Утверждено и введено в действие
Государственным комитетом по стандартизации
16.9.76 № 87468

УДК

Группа В 33

СОГЛАСОВАНО :

Директор Всесоюзного Объединения
Совметаллостройинипроект

Зам. начальника Технического
Управления Минчермета СССР

 Мельников Н.П.

 Кузнецов Д.Е.

" 11 " января 1982 г.

" 3 " 1982 г.

10 MAR 1982

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ФАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-I-389-72

Изменение № 3

Срок введения : 18.03.82г

1. В пункте 1.1 изменить :

ГОСТ 8509-57 на ГОСТ 8509-72, ГОСТ 8510-57 на ГОСТ 8510-72,
ГОСТ 8239-56 на ГОСТ 8239-72, ГОСТ 8240-56 на ГОСТ 8240-72,
ГОСТ 103-57 на ГОСТ 103-76

2. В пунктах 2.2 и 3.1 изменить ГОСТ 5058-56 на ГОСТ 19282-73

3. В пункте 2.5. изменить ГОСТ 535-58 на ГОСТ 535-79


4. Срок действия технических условий установлен : до 01.01.87г.


СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

лабораторией стан-
дартизации конструкцион-
ных сталей ЦНИИЧМ

Директор института качественных
сталей ЦНИИЧМ

 Хромов В.Д.

 Голованенко С.А.

" 13 " 1982 г.

Зам. директора ЦНИИпроектстальконстру-
ция

 Павлов Е.Г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Зав. отделом сталей и сплавов черной
металлургии

<p>Г. П. СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ФАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП Согласование</p> <p>Зарегистрировано в государственном реестре стандартов</p> <p>22.04.85 96042/03</p>



УТВЕРЖДАЮ:

Зам. Начальника Технического
управления Минчермета

Д. Е. Кузнецов
" 9 " _____ 1987г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ ФАСОННАЯ ПОЛОСОВАЯ
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-1-389-72

ИЗМЕНЕНИЕ 4

Держатель подлинника - ЦНИИЧМ

Срок введения 19. 01. 88.
до

Согласовано:

Зав. лабораторией стандар-
тизации конструкционных
сталей ЦНИИЧМ

В. Д. Хромов
" 27 " 09 1987г.

Разработано:

Директор Института качест-
венных сталей ЦНИИЧМ

С. А. Голованенко
" 21 " 09 1987г.

Зам. директора
ЦНИИПроектстальконструкция

Б. Г. Павлов
" 29 " 10 1987г.

Внесено

МЦОМ ГОССТАНДАРТА

96042/04


" 14. 12. 87 " _____ 75 _____ з.

1. Срок технических условий продлевается до 01.01.92.
2. Пункт I.I. Заменить ссылки: ГОСТ 8509-72 на ГОСТ 8509-86 и ГОСТ 8510-72 на ГОСТ 8510-86.
3. Дополнить технические условия разделом 4 в редакции:
"4.Транспортирование и хранение 4.1.Транспортирование и хранение по ГОСТ 7566-81".

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ:

№ 19 № 11 1987г.

Зав.отделом стандартизации
черной металлургии



В.Т.Абабков