

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Союзвагонмаша
Минтяжмаша

А.И. Речкалов
А.И. Речкалов

" 17 " 1977 г.

"УТВЕРЖДАЮ":

Зам. начальника
технического управления
Минчермета СССР

Д.Е. Кузнецов
Д.Е. Кузнецов

" 17 " 11 1977 г.

ШЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГЛУБЬ РАВНООСЛОЖНЫЕ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-2-287-77

(Вместе ЧМТУ 2-132-70)

Срок введения в: 01.04.78

на срок до: 01.04.83

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Вагонно-
строительного завода
им. газеты "Правда"

Н.П. Лузик
Н.П. Лузик
" 17 " 1975 г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Директор УКРНИИМЕТА

А.С. ТРИНЬВСКИЙ
А.С. ТРИНЬВСКИЙ
" 11 " 1975 г.

Главный инженер завода
"Катвасольман"

А.А. ЦЕЛЕН
А.А. ЦЕЛЕН
" 11 " 1975 г.

Главный инженер Череповецкого
металлургического завода

Н.М. КОЖОВАЛОВ
Н.М. КОЖОВАЛОВ
" 24.11. 1975 г.

Главный инженер Магнитогор-
ского металлургического ком-
бината

Д.В. ЯКОВЛЕВ
Д.В. ЯКОВЛЕВ
" 20 августа 1978 г.

И. ш. в. код
И. ш. в. код
Подп. и дата
И. ш. в. код

Настоящие технические условия распространяются на стальные гнутые равнополочные швеллеры, изготавливаемые на прокатных станках из холоднокатаной и горячекатаной стали обыкновенного качества, углеродистой качественной конструкционной и мanganогированной.

I. СОРТАМЕНТ

I. I. Форма, размеры, площадь поперечного сечения, масса I и профили приведены на чертеже и в таблице.

Размеры поперечного сечения проката, мм			В, мм не более	Площадь сечения, см ²	Масса I м, кг	Марка стали	Химический состав, ГОСТ
h	b	s					
1	2	3	4	5	6	7	8
30	20	2	3	1,24	0,93	Ст3пс	380-71
45	45	2	3	2,5	1,96	Ст3	- " -
45	17,5	2,5	3	1,77	1,39	Ст3	- " -
60	32	4	6	4,32	3,39	Ст3	- " -
60	27	1	2	1,18	0,93	Ст3пс	- " -
70	30	2	3	2,44	1,32	Ст3	- " -
90	50	3,9	6	6,77	5,32	Ст3	- " -
104	20	2	3	2,72	2,14	Ст3	- " -
120	70	5	7	12	9,42	Ст3пс, 20кп	380-71 102-71
120	90	7	14	18,9	14,83	09Г2	19202-75
130	170	6	9	26,8	21,2	Ст3	380-71
140	60	3	4	7,45	5,85	Ст3	- " -
140	60	8	12	18,3	14,36	Ст3кп, пс	- " -

ТУ 14-2-287-77

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб				
Пров.				
Н. контр.				
Утв				

**Швеллеры стальные гнутые
равнополочные**
Технические условия

Лист	Лист	Листов
	2	3

Подпись и дата

Изм. № дубл

Взам инв №

Подпись и дата

Изм № подл.

Предельные

	2	3	4	5	6	7	8
145	75	5	10	13,6	10,68	09Г2	19282-73
160	40	2	3	4,64	3,64	Ст3	380-71
160	100	6	9	20,2	15,85	Ст3	- " -
130	130	5	12	33,23	26,00	Ст3,25	380-71 1050-74
135	100	3	4	11,20	8,78	Ст3	380-71
270	95	6	9	26,2	20,55	Ст3,20	380-71, 1050-74
300	100	8	12	37,61	29,53	Ст3кп,пс	380-71
316	110	3	4,5	15,75	12,36	Ст3кп,пс	- " -
372	73	8	16	38,7	30,38	Ст3кп,пс	- " -
400	95	8	12	44,6	35,18	Ст3	- " -
410	65	6	9	31	24,35	Ст3пс	- " -

Примечание: Допускается изготовление профилей других размеров по чертежам, согласованным между предприятием-потребителем и предприятием-поставщиком в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Профили изготавливаются из стали марок в соответствии с таблицей настоящих технических условий.

2.2. Марка стали, группа и категория указываются в заказе.

2.3. Предельные отклонения по размерам и другие технические требования должны соответствовать ГОСТ 8278-75 и ГОСТ 11474-76.

2.4. Предельные отклонения по размерам и другие требования к профилям, которые в установленном порядке присвоен Государственный Знак качества, должны соответствовать требованиям высшего категории ГОСТ 8278-75.

Изм. № 1

Изм. № 2

Изм. № 3

Изм. № 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ИЛ 14-2-287-77

Лист

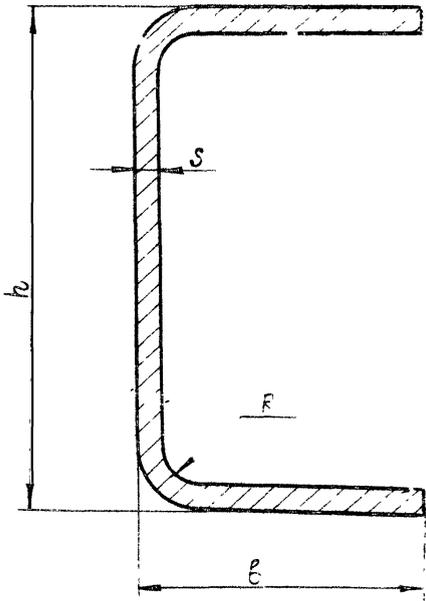
3

Подп и дата

Изм, инв № Инв № дубл

Подп и дата

Изм, № подл



- h • высота профиля
- B • ширина полки
- S • толщина профиля
- R • радиус кривизны

ТУ 14-2-287-77

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата

Лист 1

**3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ,
МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ОБОРМКИ
ДОКУМЕНТАЦИИ**

3.1. Правила приемки, маркировка и оформление документации должны соответствовать требованиям ГОСТ 7506-69.

3.2. Методы испытаний - по ГОСТ II474-76.

3.3. Профили поставляются пакетами, класса точности до 10 э.

4. ПОРЯДОК РАСЧЕТА ЗА ПРОДУКЦИЮ

4.1. Цены установлены согласно прайс-листу.

Зарегистрировано:

Зав. лабораторией стандартизации

И.С. Гринь
И.С. Гринь
"27" декабря 1977 г.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инт. № дубл.
Взам. инв. №	Инт. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ЭГ 14-2-20-77

Лист

5

П Е Р Е Ч Е Н Ь

**документов, на которые имеются ссылки
в тексте технических условий**

1. ГОСТ 380-71 "Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования".
2. ГОСТ 1050-74 "Сталь углеродистая качественная конструкционная".
3. ГОСТ 8278-75 "Швеллеры стальные гнутые равнополочные. Сортимент".
4. ГОСТ 7566-69 "Сталь. Общие правила приемки, упаковки, маркировки и оформления документации".
5. ГОСТ 11474-76 "Профили стальные гнутые".
6. ГОСТ 19282-73 "Сталь низколегированная толстолистовая и широкополосная универсальная".

Изм.	№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Или инв. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РАСЧЕТ

оптовых цен на швеллеры стальные гнутые равнополочные

Размеры швеллера, мм	Марка стали	ГОСТ	Оптовая цена в руб. за т
30x20x2	Ст3пс	380-71	13
43x45x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-13
45x17,5x1,5	Ст3кп, пс, сп	380-71	121-122-13
60x32x4	Ст3кп, пс, сп	380-71	112-113-12
68x27x1	Ст3пс	380-71	14
70x30x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-13
90x50x3,9	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-12
104x20x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-13
120x70x5	Ст3пс, сталь	380-71	110-12
120x90x7	Ст3пс 09Г2	1050-74 19282-73	12
130x170x6	Ст3кп, пс, сп	380-71	111-113-12
140x60x3	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-12
140x60x8	Ст3кп, пс	380-71	106-110-11
145x75x5	09Г2	19282-73	12
160x40x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	123-124-13
160x100x6	Ст3кп, пс, сп	380-71	109-110-11
180x130x8	Ст3кп, пс, сп Сталь 25	380-71 1050-74	112-113-12 12
185x100x3	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-12
270x95x6	Ст3кп, пс, сп Сталь 20	380-71 1050-74	111-113-12 127
300x100x8	Ст3кп, пс	380-71	112-113
316x110x3	Ст3кп, пс	380-71	110-117
372x73x8	Ст3кп, пс	380-71	112-113
400x25x8	Ст3кп, пс, сп	380-71	112-113-12
410x65x6	Ст3пс	380-71	113

ТУ 14-2-286-77

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изм Лист № докум Подпись Дата

1. Расчет отпускных цен на валлеры стальные гнутые равномерно-зачищенные производится без учета категорий и групп вытек.

2. В качестве аналога гнутые валлеры по данным Технических условиям применяются гнутые профили по ГОСТ 11474-65.

3. Новые гнутые валлеры соответствует требованиям аналогов.

4. Итоговая цена на валлеры устанавливается в соответствии с прейскурантом № С1-02 "Итоговые цены на сталь и прокат черных металлов" (часть В-в II), утвержденного 20 сентября 1974 г. в 1978 г. по №5 к 01-02 части III

5. На данную продукцию распространятся общие условия прейскуранта № С1-02, утвержденного 20 сентября 1974 г. в 1978 г.

РАСЧЕТ ИТОГОВЫХ ЦЕН СОСТАВЛЕН

Зав. лабораторией составления гнутых профилей УкрНИИМЕТ, канд. экон. наук

Г.Б. Довен
 _____ 1975 г.

РАСЧЕТ ОТПУСКНЫХ ЦЕН СОСТАВЛЕН

Главный инженер Череповецкого металлургического завода
И.А. Давыдов

• _____ 24. 11. 1975 г.

Главный инженер Магнитогорского металлургического комбината
Д.В. Яковлев

• 30 августа 1976 г.

Главный инженер вагоностроительного завода им. Газсти "Прогресс"

И.П. Лукин
 _____ 1975 г.

Главный инженер завода "Балтийский"

А.А. Воронин
 • 30 _____ 1976 г.

Зав. отделом собес. экономики, рентабельности и производительности института экономики ИЭИИ

Г.И. Шевченко
 • 14 _____ 1977 г.

Изм. № подл. Подп. и дат. Изм. № подл. Подп. и дат. И. Д. № 13/75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ14-2 286-77

Лист - 8

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЯ К ТУ

Наименование документа, содержащего изменения	№ и дата выпуска до- кумента	Перечень пунктов технической условий, на которые распро- страняются изменения
--	------------------------------------	---

Подпись и дата

Имя № дубл

Взам инв №

Подпись и дата

Изм. № подл

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------

ТУ 14-2-287-77