

МИНИСТЕРСТВО ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

удк 621.762.1669.018.25

Группа В-Б4 В56

СОГЛАСОВАНО
 Главный инженер
 Главного управления
 А. А. ДВИТЯРЕВ.
 " 14 " сентября 1974 г.

УТВЕРЖДАЮ
 Главный инженер
 В/О "Сплавтермопласт"
 Е. Д. Доронькин
 " 22 " сентября 1973 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ
 ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА

Технические условия

ТУ 48-19-99-73

(Взамен ЦМТУ № 08т-2-66)

Срок введения " / " мья 1974 г. На срок до " / " января 1979 г.

СОГЛАСОВАНЫ

№
 Зам. директора НИИТ
 по научной работе
Котте кти Б. А. Бубнов
 " 6 " 14 1974 г.

Главный инженер
 Московского завода
 "Красный Октябрь"
Пайкин Г. И. Пайкин
 " 10 " 14 1974 г.

РАЗРАБОТАНЫ

Зам. директора ВНИИТС
 по научной работе
Кудря Н. А. Кудря
 " 26 " 14 1973 г.

Начальник отдела
 стандартизации ВНИИТС
Анатменко А. С. Анатменко
 " 26 " декабря 1973 г.

Главный инженер
 Московского комбината
 твердых сплавов
Парфенов Ф. И. Парфенов
 " 26 " декабря 1973 г.

Изм. № подл. Подпись и дата
 Вып. зав. № Имя, № учеб.
 Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на вольфрамовые, титановольфрамовые и титано-танталовольфрамовые сплавы марок ВК4, ВК6, ВК8, Т5К10, Т14К8, Т15К6 и ТТ7К12 с повышенными физико-механическими свойствами, предназначенные для оснащения режущего инструмента.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Сплавы с повышенными физико-механическими свойствами должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Физико-механические свойства металлокерамических твердых сплавов повышенного качества должны соответствовать указанным в таблице:

Группа твердых сплавов	Марка сплава	Средний предел прочности при изгибе, кгс/мм ² , не менее	Плотность, г/см ³	Твердость, Н R A	Коэффициент стойкости при резании, не менее
Вольфрамовая	ВК4	142	14,9-15,1	89,5-90,5	1,4
	ВК6	150	14,6-15,0	88,5-90,0	1,4
	ВК8	170	14,4-14,8	87,5-89,0	1,7
Титановольфрамовая	Т15К6	125	11,1-11,6	90,0-91,5	2,0
	Т5К10	155	12,4-13,1	88,5-90,0	1,9
	Т14К8	130	11,0-11,8	89,5-91,0	1,4
Титано-танталовольфрамовая	ТТ7К12	170	13,0-13,3	87,5-89,0	1,2

Примечание: Коэффициенты стойкости в пределах одной партии должны отличаться более чем на 20%.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМА И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

2.1. Сплавы с повышенными физико-механическими свойствами подлежат техническому контролю предприятия-изготовителя партиями.

Изм.	Лист	Материал	Подп.	Дата
Разработчик				
Провер.				
Н. контр.				
Утв.				

ТУ 48 19-99-73

Лист	Лист	Листов
1	2	3

ВИНТС

Партией считают количество сплава изготовленного из партии смеси одновременно перемешанной в смесителе.
Масса партии сплава не оговаривается.

2.2. Проверку на соответствие требованиям п. 1.2., в также отбор проб проводят в соответствии с ГОСТ 4872-65.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

3.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение заготовок из сплавов с повышенными физико-механическими свойствами проводят в соответствии с ГОСТ 4872-65.

Присвоен номер ТУ 48-19-99-73
" 1 " МСЯ 1974 г.

Зав. отделом Стандартизации
ВНИИТС

Ткачев / А. С. АНАТЕНКО

ТУ 48-19-99-73

Лист

3

Министерство тяжелой металлургии СССР

УДК 621.762:669.018.25

Группа В 64

"СОГЛАСОВАНО"

Инженер 3-го МАР
Главного управления
А. Л. Дегтярев
1975 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер
В/О "Созатвердосплав"
Е. Д. Доронькин
1975 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ
ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА

ТУ 48-19-99-73

Изменение № 1

Срок введения 01.01.76

Заменить ссылки:

в пункте 2.2. ГОСТ 4872-65 на ГОСТ 20018-74 ГОСТ 20019-74,
ГОСТ 20017-74, ГОСТ 20559-74 и ГОСТ 4872-75

в пункте 3.1. ГОСТ 4872-65 на ГОСТ 4872-75.

СОГЛАСОВАНЫ:

И. о. зам. директора НИИТ
по научной работе к. т. н.
Б. М. Бубнов
1975 г.

Главный инженер
Московского завода
"Красный Октябрь"
Д. И. Паикин
1975 г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Зам. директора ВНИИТС
по научной работе, к. т. н.
Н. А. Кудря
1975 г.

Зав. отделом стандартизации
ВНИИТС

А. А. Залужный
1975 г.

Главный инженер Московского
комбината твердых сплавов

И. Шарфенов
1975 г.

Подп. и дата

Имя, № докл.

Вам. инв. №

Подп. и дата

Имя, № докл.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер 3-го
Главного управления*Кудрявцев*
"22" 15
А. Л. Дегтярев
1980 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер Ц/О
Союзтвердсплав*Дороньин*
"26" 18
Е. А. Дороньин
1980 г.СИЛЫ ТВЕРДИЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ
ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВАТехнические условия
ТУ 46-19-99-73
Изменение № 3

Срок введения:

Пункт 1.2.

Нормы предела прочности при изгибе заменить следующими:

ВК4	155 кгс/мм ²
ВК6	160 "
ВК8	175 "
Т15К6	125 "
Т5К10	155 "
Т14К2	135 "
ТТ7К12	170 "

Пункт 1.2. Примечание дополнить новым абзацем:

"Нормы предела прочности даны на шифрованных образцах"

Зам. директора ВНИИТС
по научной работе, к. т. н.*Н. А. Кудря*
"22" 18
Н. А. Кудря
1980 г.

Продолжение на следующем листе

ГОСТ 4872-75

Изделия для режущего инструмента из твердых спеченных сплавов

ГОСТ 26964-86

Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.

7. Технические условия дополнить листом регистрации изменений.

8. название технических условий записать в новой редакции:

"Пластины твердосплавные напайваемые для режущего инструмента повышенного качества."

Зам. директора Московского завода "Красный Октябрь"
т/т. 41 76 26/28 Шулепов

" от 23.04.1988 г.

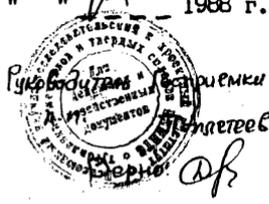
Главный инженер завода "Красный Октябрь"
п. № 2а-1329 А.П. Абрамов

" 16.03.88 г.



Зам. директора ВНИИТС по научной работе
Д.А. Абрамов
1988 г.

Зав. отделом стандартизации и метрологии ВНИИТС
А.И. Скрипник
1988 г.



История документа: 1. 23.04.88 г. - выдан в печать. 2. 16.03.88 г. - выдан в печать. 3. 16.03.88 г. - выдан в печать.

ТУ 48-19-99-73 Изменение № 6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик		Исеева	Исеева	
Проверен		Важукова		
И. контр.				
Утв.				

Пластины твердосплавные напайваемые для режущего инструмента повышенного качества

Лист	Лист	Листов
1	2	3

МИСТС

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
объединения "Красный Октябрь"
Братяков О.Н.

Главный инженер Ц/О
"Союзтвердосплав"
В.Д. Доросынин

"10" 07 1983 г.

"14" 07 1983 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ
ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА
ТУ 48-19-99-78
Изменение № 5

Срок введения с

1/ Главный инженер Москов-
ского завода "Красный
Октябрь"
А.Н. Напольнов
"10" 07 1983 г.

Зам. директора ВНИИТС по
научной работе, к.т.н.
Н.А. Кудря
"04" 07 1983 г.

Главный инженер МКТ
В.Н. Глушков
"10" 07 1983 г.

Зав. отделом стандартизации
ВНИИТС
А.А. Залужный
" " 1983 г.

Главный инженер завода
"Победит"
В.В. Рощагин
"14" 07 1983 г.

Имя, № кол. Подпись и дата Подпись и дата Подпись и дата



1. Вводную часть дополнить фразой

"Показатели, заложенные в технические условия соответствуют высшей категории качества".

2. Срок действия технических условий продлить до 01.01.89 г.

3. Раздел I дополнить пунктом I.3 и I.4:

I.3. Форма, размеры, предельные отклонения на размеры, выпуклость и вогнутость пластин должны соответствовать ГОСТ 25893-82 + ГОСТ 25426-82, ГОСТ 17163-82, ГОСТ 20312-82, ГОСТ 20771-82, ГОСТ 2209-82.

I.4. Технические требования к поверхности изделий (глубина выкрашивания, чистота), макроструктура и микроструктура - по ГОСТ 2209-82 .

4. Раздел 2 изложить в новой редакции:

"Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 2209-82 ".

Иск. № вола.	Юрченко и ДИГ	Вып. № 10	Иск. № 27/1.	Подп. и дат.