
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
52990.2—
2010/
ИСО 9902-2:2001

Шум машин

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ.
ИСПЫТАНИЯ НА ШУМ**

**Часть 2. Приготовительно-пряделльные
и пряделльные машины**

ISO 9902-2:2001

Textile machinery — Noise test code — Part 2: Spinning preparatory and spinning
machinery
(IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2011

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Автономной некоммерческой организацией «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (АНО «НИЦ КД») на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 358 «Акустика»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 ноября 2010 г. № 617-ст

4 Настоящий стандарт является идентичным по отношению к международному стандарту ИСО 9902-2:2001 «Машины текстильные. Испытания на шум. Часть 2. Приготовительно-прядаильные и прядаильные машины» (ISO 9902-2:2001 «Textile machinery — Noise test code — Part 2: Spinning preparatory and spinning machinery»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Испытуемый объект	2
5 Определение уровня звуковой мощности	2
6 Определение уровня звука излучения	2
7 Условия установки и монтажа	3
8 Режим работы	3
9 Неопределенность измерений	3
10 Регистрируемые данные	3
11 Протокол испытаний	3
12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик	3
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам Российской Федерации (и действующим в этом качестве межгосударственным стандартам)	14

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Шум машин

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ. ИСПЫТАНИЯ НА ШУМ

Часть 2. Приготовительно-прядаильные и прядаильные машины

Noise of machines. Textile machinery. Noise test code. Part 2. Spinning preparatory and spinning machinery

Дата введения — 2011—12—01

1 Область применения

Настоящий стандарт, применяемый совместно со стандартом ИСО 9902-1, устанавливает условия монтажа, режим работы и методы измерений, заявления и подтверждения значений шумовых характеристик подготовительно-прядаильных и прядаильных машин.

Стандарт устанавливает технический (степень точности 2) и ориентировочный (степень точности 3) методы измерения шума следующего семейства машин согласно стандарту ИСО 2187:

- машины разрыхлительно-трепального агрегата (разборщики кип, питатели, смесители, разрыхлители и др. оборудование);
- чесальные;
- ленточные;
- гребнечесальные;
- ровничные;
- кольцепрядаильные;
- пневмомеханические прядаильные;
- крутильные и тростильно-крутильные.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты:

ИСО 2187:1990 Машины прядаильно-подготовительные, крутильные и тростильно-крутильные.

Перечень эквивалентных терминов

ИСО 3744:1994 Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью

ИСО 3746:1995 Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием охватывающей измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью

ИСО 3747:2000 Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Метод сравнения на месте установки

ИСО 9614-1:1993 Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по интенсивности звука. Часть 1. Измерения в дискретных точках

ИСО 9614-2:1996 Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по интенсивности звука. Часть 2. Измерения сканированием

ИСО 9902-1:2001 Текстильные машины. Испытания на шум. Часть 1. Общие требования

ИСО 11201:1995 Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью

ИСО 11202:1995 Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Ориентировочный метод на месте установки

ИСО 11204:1995 Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Метод коррекций на акустические условия

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют термины по ИСО 9902-1.

4 Испытуемый объект

См. таблицу 1 настоящего стандарта и ИСО 9902-1 (раздел 4).

5 Определение уровня звуковой мощности

5.1 Основополагающие международные стандарты, необходимые для измерений

5.1.1 Общие положения

См. ИСО 9902-1.

5.1.2 Определение по интенсивности звука

Для определения скорректированного по А уровня звуковой мощности L_{WA} по интенсивности звука применяют ИСО 9614-1 (измерение в дискретных точках) и ИСО 9614-2 (сканирование).

5.1.3 Определение по уровням звукового давления на измерительной поверхности

Для определения скорректированного по А уровня звуковой мощности L_{WA} по уровням звука на заданной измерительной поверхности применяют один из следующих стандартов:

- ИСО 3744,
- ИСО 3747,
- ИСО 3746, если ИСО 3744 и ИСО 3747 неприменимы.

5.2 Крупногабаритные машины

См. 5.2 ИСО 9902-1. Крупногабаритные машины обозначают буквой L в таблице 1 настоящего стандарта.

6 Определение уровня звука излучения

6.1 Основополагающие стандарты, необходимые для измерений

См. 6.1 ИСО 9902-1.

Уровень звука излучения L_{pA} определяют по одному из следующих стандартов:

- ИСО 11201,
- ИСО 11204,
- ИСО 11202, если ИСО 11201 и ИСО 11204 неприменимы.

6.2 Выбор рабочего места и других контрольных точек

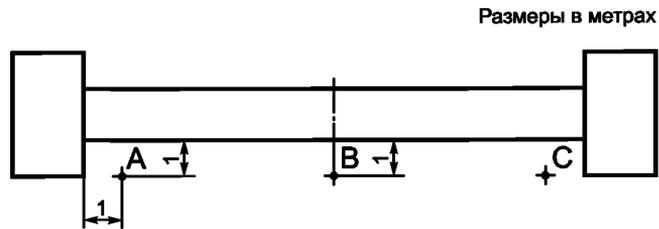
См. 6.2 ИСО 9902-1.

Для определения рабочего места используют три возможных варианта конфигурации оборудования, обозначенные далее d), e) и f)¹⁾. Для каждого вида машин применяемый вариант указан в таблице 1.

Вариант d) предусматривает несколько точек на измерительной линии на расстоянии 1 м от поверхности машины и на высоте 1,6 м над полом или рабочей платформой. Если машина имеет ось симметрии, то обе точки пересечения оси с измерительной линией должны быть выбраны в качестве точек измерений. Дополнительные точки равномерно располагают на измерительной линии с расстоянием между ними не более 2 м.

Вариант e) предусматривает три точки измерений на высоте 1,6 м, показанных на рисунке 1.

¹⁾ Варианты конфигурации оборудования, обозначенные a), b) и c), приведены в ИСО 9902-1 (раздел 4).

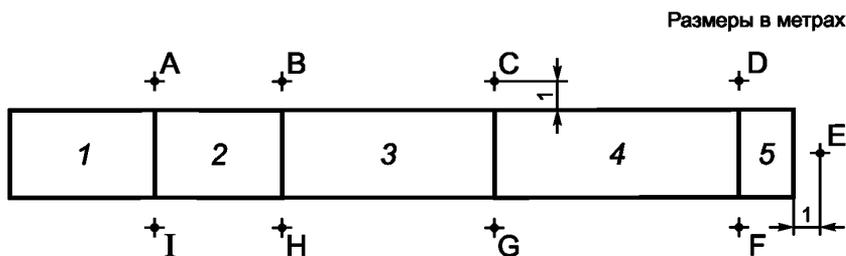


А, В и С — точки измерений

Примечание — У односторонней машины измерения выполняют с рабочей стороны. У двусторонней машины измерения выполняют только с одной стороны.

Рисунок 1 — Вариант е)

Вариант f) предусматривает девять точек измерений на высоте 1,6 м, показанных на рисунке 2.



1 — устройство переключения таза; 2 — лентоукладчик; 3 — корпус машины; 4 — шпулярник; 5 — камера всасывания; А–I — точки измерений

Рисунок 2 — Вариант f)

Для каждого из трех вариантов рассчитывают L_{pA} по измеренным в указанных точках значениям [см. ИСО 9902-1 (подраздел 6.1)].

Если свободное пространство вокруг машины ограничено, то измерительное расстояние может быть уменьшено до 0,5 м и должно быть указано в протоколе испытаний.

7 Условия установки и монтажа

См. раздел 7 ИСО 9902-1 .

8 Режим работы

См. раздел 8 ИСО 9902-1 и таблицу 1 настоящего стандарта.

9 Неопределенность измерений

См. раздел 9 ИСО 9902-1 .

10 Регистрируемые данные

См. раздел 10 ИСО 9902-1 .

11 Протокол испытаний

См. раздел 11 ИСО 9902-1 . Информация должна включать сведения, указанные в таблице 1 настоящего стандарта.

12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик

См. раздел 12 ИСО 9902-1 .

Т а б л и ц а 1 — Условия измерений для прядильно-подготовительных и прядильных машин

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний ^a	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Автоматический кипоразрыхлитель-смеситель	—	Отсасывающий вентилятор Канал для волокна	b)	Тип и число плющильных валков Рабочий диаметр плющильных валков, мм	—	d)	Без обрабатываемого материала Номинальная частота вращения плющильных валков, об/мин	—	—
Машина щипальная обеспыливающая	—	Отсасывающий вентилятор Конденсор	b)	Метод обработки (предварительное рыхление, комплексное рыхление, послерыхление) Ширина и диаметр барабана(ов), мм	—	Автоматическая подача: d) Ручная подача: перед серединой стола подачи на расстоянии 0,5 м и на высоте 1,6 м	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения барабана(ов), об/мин	—	—
Кипоразрыхлитель	Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор	b)	Тип очесывающего и разравнивающего валков Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения обдирного и разравнивающего валков, об/мин	—	Скорость игольчатой решетки, м/мин Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний ^a	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Разрыхлитель	Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор	b)	Тип и число разрыхлительных валков Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения разрыхлительных валков, об/мин	—	—
Очиститель	Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор	b)	Тип и число чистильных валков Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения чистильных валков, об/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Многокамерный смеситель	Все камеры Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор	b)	Число камер Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	d)	Измерение только при работе отсасывающего вентилятора Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения чистильных валков, об/мин	—	

9 Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее мест (см. 6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний ^а	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Передвижной бункер-опорожнитель	Встроенный вентилятор	Камера Отсасывающий вентилятор	b)	Рабочая ширина, мм	—	d)	Измерение только при работе отсасывающего вентилятора Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения обдирного валика, об/мин	—	Скорость игольчатой решетки, м/мин
Бункер-опорожнитель	Встроенный вентилятор	Камера Отсасывающий вентилятор	b)	Рабочая ширина, мм	—	d)	Измерение только при работе отсасывающего вентилятора Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения обдирного валика, об/мин	—	Скорость игольчатой решетки, м/мин
Конденсор	Привод Встроенный вентилятор Приемное устройство	—	b)	Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная скорость работы приема, м/мин	Давление, Па Производительность, м ³ /мин	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Вентилятор	Привод	—	b)	—	—	d)	Без обрабатываемого материала ^б	Давление, Па Производительность, м ³ /мин	Частота вращения вентилятора, об/мин
Машина для промывки шерсти	Укомплектованная установка	—	a)	—	L	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная скорость работы, м/мин	—	—

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний ^a	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина для пакетирования отходов	Питатель и предварительный прессовальный пресс-камера Переключатель	—	a)	—	L	d)	С обрабатываемым материалом Максимальное число прессований в час	—	Давление, Па
Машина чесальная шляпочная	Желоб Лентоукладчик Встроенное отсасывающее устройство	Преобразователь прочеса	b)	Рабочая ширина, мм Диаметр валиков, мм Тип и число валиков предварительного чесания Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения барабана, об/мин	Скорость приема, м/мин	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Машина чесальная валичная	Питатель Приемное устройство (лентоукладчик, конденсор ленты Сборник очеса (без тазов)	Преобразователь прочеса (если имеется)	a), b)	Рабочая ширина, мм Диаметры барабанов, мм Число пар рабочих/съемных валиков Тип питателя Тип устройства снятия прочеса (например, съемный гребень, съемный барабан) Тип чесальной машины (приемное устройство, например, лентоукладчик, конденсор ленты, преобразователь прочеса) Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L (только для групп валичных чесальных машин)	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения барабана(ов), об/мин 80 %—85 % максимальной скорости съемного барабана, м/мин	—	Число двойных ходов съемного гребня в минуту Резина Число двойных ходов в минуту, если имеется конденсор ленты Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний ^а	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина для резки и разрыва жгута	Встроенное отсасывающее устройство Двупольная или цепная гребенная ленточная машина Приемное устройство (лентоукладчик и заменяемый таз или мотальное устройство для ровницы)	Шпулярник	а)	Тип параллелизатора (игольчатая гарнитура, вытяжной прибор) Питатель Приемное устройство (лентоукладчик и перенастраиваемый сушильный барабан или мотальное устройство для ровницы) Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	d)	Без обрабатываемого материала 80 %—85 % максимальной скорости приема, м/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Разрывно-штапелирующая машина	Встроенное отсасывающее устройство Приемное устройство (лентоукладчик и заменяемый таз или мотальное устройство для ровницы)	Шпулярник	а)	Подающий механизм Приемное устройство (перенастраиваемый лентоукладчик или мотальное устройство для ровницы) Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	d)	С обрабатываемым материалом 80 %—85 % максимальной скорости приема, м/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин Сведения о материале Линейная плотность, текс Производительность, кг/ч

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний ^a	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Вытяжная машина без игольчатой гарнитуры для хлопка	Встроенное отсасывающее устройство Лентоукладчик	Питатель Сборник очеса	a)	Число головок Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	С обрабатываемым материалом	Скорость приема, м/мин	Сведения о материале Производительность, кг/ч Трошение Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Вытяжная машина с игольчатой гарнитурой и без нее для сукна	Встроенное отсасывающее устройство подачи Приемное устройство	—	a)	Тип вытяжной машины Число головок Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	d) f), если отсасывающее устройство расположено со стороны шпулярника	Без обрабатываемого материала В случае червячных гребней: 80 %—85 % максимальной вытяжки; 80 %—85 % максимального числа двойных ходов игольчатой планки в минуту При других способах вытяжки: 80 %—85 % скорости приема, м/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин Для червячных гребней: скорость приема, м/мин
Машина лентосоединительная, холстовытяжная	Встроенное отсасывающее устройство	Устройство подачи	a)	Тип машины Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	С обрабатываемым материалом	Скорость приема, м/мин	Сведения о материале Производительность, кг/ч Трошение Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машин (см. 5.2)	Рабочее место (см. 6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний ^а	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Мощная машина	—	—	а)	Рабочая ширина, мм	L	d)	С обрабатываемым материалом Максимальная скорость приема, м/мин	—	—
Гребенчатая машина для хлопка	Лентоукладчик Встроенное отсасывающее устройство	—	а)	Число головок Ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	e)	С обрабатываемым материалом	Число зажатий в минуту	Сведения о материале Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Гребенчатая машина	Встроенное отсасывающее устройство Устройство подачи Приемное устройство	—	а)	Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	d) f), если отсасывающее устройство расположено со стороны шпулярника	Без обрабатываемого материала Максимальное число зажатий в минуту	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Машина ровничная	Встроенное отсасывающее устройство	Устройство подачи Передвижной пылесос Устройство раскатки	а)	Число веретен Ширина, мм Тип вытяжного оборудования Размер бобины Тип сцепления бобины Тип банкброша Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	e)	Без обрабатываемого материала 80 %—85 % максимальной частоты вращения банкброша, об/мин 80 %—85 % максимальной скорости приема, м/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний ^а	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Механизм высокой вытяжки (ровничная машина для сученой ровницы)	Встроенное отсасывающее устройство	Устройство подачи	а)	Число головок Ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	е)	Без обрабатываемого материала 80 %—85 % максимальной скорости приема, м/мин 80 %—85 % максимального числа двойных ходов сучильных рукавов в минуту	—	Продольная подача устройства раскатки в минуту Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Машина кольцепрядильная	Встроенное отсасывающее устройство Встроенное съемное устройство	При использовании составных машин: мотальная машина и внешнее транспортирующее оборудование Передвижной пылесос Устройство устранения обрыва	а)	Одно- или двусторонняя Число веретен Ширина, мм Размер початка Диаметр кольца, мм Тип бегунка Тип веретена Тип привода веретена (например, ременный, отдельный привод) Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения) Односторонний или двусторонний привод С баллоном, с уменьшенным или без баллона Длина шпули, мм Тип сцепления шпули Описание ременного привода (поверхность, новый ремень), если применяется	L	е)	С обрабатываемым материалом С половинным початком Для машин для прядения шерсти: 80 %—85 % максимальной частоты вращения веретена, об/мин	Для машин для прядения хлопка: частота вращения веретена, об/мин	Скорость приема, м/мин Скорость бегунка, м/с Сведения о материале Производительность в грамах на веретено в час Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний ^а	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина прядильная роторная	Встроенное отсасывающее устройство	Передвижной пылесос Устройство устранения обрыва Внешнее транспортирующее оборудование	а)	Тип ротора Диаметр желоба ротора, мм Число роторов Ширина, мм Тип привода ротора (например, ременный, отдельный привод) Описание ременного привода (поверхность, новый ремень), если применяется Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	е)	С обработаемым материалом	Частота вращения ротора, об/мин	Скорость приема, м/мин Сведения о материале Производительность в граммах на веретено в час Частота раскладки нити в циклах в минуту Частота вращения расчесывающего (дискретизирующего) валика, об/мин Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Машина прядильная пневмомеханическая	—	—	а)	Описание сопла Число прядильных мест Ширина, мм	L	е)	С обработаемым материалом	Скорость приема, м/мин	Давление воздуха, Па Сведения о материале Производительность в граммах на веретено в час Частота раскладки нити в циклах в минуту

Окончание таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний ^а	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина прядильная гребенная	Встроенное отсаивающее устройство	Передвижной пылесос	а)	Число веретен Ширина, мм Размер шпули Диаметр кольца, мм Тип кольца Тип бегунка Тип веретена Тип привода веретена (например, ременный, отдельный привод) Односторонний или двусторонний привод Длина шпули, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	е)	С обрабатываемым материалом С половинным початком	Частота вращения веретена, об/мин	Скорость приема, м/мин Число двойных ходов падающего гребня в минуту Скорость бегунка, м/с С баллоном, с уменьшенным или малым баллоном Сведения о материале Производительность в граммах на веретено в час Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
^а Но это оборудование может быть необходимо при работе машины с обрабатываемым материалом. ^б Шум при работе с обрабатываемым материалом значительно выше, но нестабилен.									

Приложение ДА
(справочное)

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
ссылочным национальным стандартам Российской Федерации
(и действующим в этом качестве межгосударственным стандартам)**

Т а б л и ц а ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 2187:1990	MOD	ГОСТ 28835—90 «Машины предпрядильные, прядильные и крутильные. Перечень эквивалентных терминов»
ИСО 3744:1994	MOD	ГОСТ Р 51401—99 «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ИСО 3746:1995	MOD	ГОСТ Р 51402—99 «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью»
ИСО 3747:2000	MOD	ГОСТ 27243—2005 «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Метод сравнения на месте установки»
ИСО 9614-1:1993	MOD	ГОСТ 30457—97 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод»
ИСО 9614-2:1996	—	*
ИСО 9902-1:2001	MOD	ГОСТ Р 52990.1—2008 «Шум машин. Машины текстильные. Испытания на шум. Часть 1. Общие требования»
ИСО 11201:1995	MOD	ГОСТ 31172—2003 (ИСО 11201:1995) «Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ИСО 11202:1995	MOD	ГОСТ 31169—2003 «Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Ориентировочный метод для измерений на месте установки»
ИСО 11204:1995	MOD	ГОСТ 30683—2000 «Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Метод с коррекциями на акустические условия»
<p>* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.</p> <p>П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - MOD — модифицированные стандарты.</p>		

УДК 534.322.3.08:006.354

ОКС 17.140.20
59.120.10

Т 34

Ключевые слова: текстильные машины предпрядильные, прядильные, ленточные, крутильные, испытания на шум, уровень звуковой мощности, уровень звука излучения, технический метод, ориентировочный метод, заявление значений шумовых характеристик

Редактор *Б.Н. Колесов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 02.08.2011. Подписано в печать 24.08.2011. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,88. Тираж 95 экз. Зак. 767.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник»,
117418 Москва, Нахимовский проспект, 31, к. 2.