

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 16

**ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 20 тс.
МАРКИ 20 ЭВ**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 - 44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 16

подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. марки 20 ЭВ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Выпуск 0 - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. - 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. - 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17 - Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

Главный инженер института
Начальник ОМК
Главный инженер проекта



Эйнгорн Ф.Я.
Филоненко Г.И.
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и
Введена в действие институтом
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ №551, от 25 ноября 1983 г.
ПРИКАЗ №328 от 28 мая 1984 г.

Выпуск 16

3.820.2-44

Серия

Лист № докум. Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В	26.058.ПВ.160.000	5
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.160.000 СБ	6
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.160.000 ГЧ	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.160.000 ВС	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.160.000 ВП	10
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 203В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.160.000 ИЭ	13
Узел грузовой части	26.058.ПВ.161.000	17
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.161.000 СБ	18
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.161.100	19
Узел грузовой гайки		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.161.100 СБ	19
Редуктор 2ЭР-5	26.058.ПВ.162.000	20
Редуктор 2ЭР-5		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.162.000 СБ	22
Узел вал-шестерни 18Ш	26.058.ПВ.042.100	24
Узел вал-шестерни 18Ш		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.042.100 СБ	25
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.121.200	26

Наименование	Обозначение	Стр.
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.200 СБ	27
Вилка	26.058.ПВ.121.300	28
Вилка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.300 СБ	29
Втулка	26.058.ПВ.121.400	30
Втулка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.400 СБ	31
Крышка	26.058.ПВ.121.500	32
Крышка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.500 СБ	33
Узел фланца	26.058.ПВ.151.100	34
Узел фланца		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.151.100 СБ	35
Кожух винта 90	26.058.ПВ.163.000	36
Кожух винта 90		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.000 СБ	37
Кожух	26.058.ПВ.163.100	38
Кожух		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.100 СБ	38
Кожух составной	26.058.ПВ.163.200	39
Кожух составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.200 СБ	39
Желоб составной	26.058.ПВ.163.210	40
Желоб составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.210 СБ	40

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучеев	И.С.	26.04.88	
Проб.	Искандеров	И.С.	26.04.88	
П. инж.	Насеб	И.С.	26.04.88	
Инж. констр.	Мышкин	И.С.	26.04.88	
Уд.	Филаненко	И.С.	26.04.88	

3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000 ДС

Подъемник одновинтовой
с электроприводом
г.п. 20 тс. марки 203В
Содержание

Лит.	Лист	Листов
А1	1	3

Копировал: Пужко

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Шифр докум. Подл. и дата Взам. инв. № Изд. № Форм. Подл. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Рукоятка Р5	26.058. ПВ. 044. 000	41
Рукоятка Р5		
Сборочный чертеж.	26.058. ПВ. 044. 000 СБ	42
Реле грузовое 10 ГРТ	26.058. ПВ. 143. 000	43
Реле грузовое 10 ГРТ		
Сборочный чертеж	26.058. ПВ. 143. 000 СБ	44
Корпус	26.058. ПВ. 123. 100	45
Корпус		
Сборочный чертеж.	26.058. ПВ. 123. 100 СБ	46
Винт грузовой	26.058. ПВ. 160. 001	47
Лист верхний	26.058. ПВ. 160. 002	48
Прокладка	26.058. ПВ. 160. 003	48
Лист нижний	26.058. ПВ. 160. 004	45
Болт	26.058. ПВ. 160. 005	49
Корпус	26.058. ПВ. 161. 001	50
Крышка корпуса	26.058. ПВ. 161. 002	51
Кольцо регулировочное	26.058. ПВ. 161. 003	51
Гайка грузовая	26.058. ПВ. 161. 101	52
Колесо зубчатое коническое	26.058. ПВ. 161. 102	52
Вал-шестерня	26.058. ПВ. 162. 001	53
Фланец	26.058. ПВ. 163. 001	54
Труба	26.058. ПВ. 163. 002	54
Желоб	26.058. ПВ. 163. 101	56
Пробка	26.058. ПВ. 031. 004	55
Прокладка	26.058. ПВ. 031. 005	55
Кольцо	26.058. ПВ. 035. 005	56
Косынка	26.058. ПВ. 035. 006	56
Прокладка	26.058. ПВ. 042. 012	49
Вал-шестерня	26.058. ПВ. 042. 101	57
Корпус подшипника	26.058. ПВ. 042. 102	58
Втулка	26.058. ПВ. 042. 103	58
Кольцо опорное	26.058. ПВ. 042. 104	59

Наименование	Обозначение	Стр.
Втулка	26.058. ПВ. 044. 001	60
Полоса	26.058. ПВ. 044. 002	60
Корпус подшипны	26.058. ПВ. 092. 017	61
Крышка подшипны	26.058. ПВ. 092. 018	61
Диск регулировочный	26.058. ПВ. 094. 005	62
Гайка	26.058. ПВ. 094. 006	62
Втулка	26.058. ПВ. 094. 007	63
Втулка	26.058. ПВ. 094. 008	63
Узелок	26.058. ПВ. 094. 009	64
Хомут	26.058. ПВ. 094. 010	64
Крышка	26.058. ПВ. 094. 011	65
Витт	26.058. ПВ. 094. 012	65
Ось	26.058. ПВ. 113. 001	66
Труба	26.058. ПВ. 113. 002	66
Вал-шестерня	26.058. ПВ. 121. 002	67
Корпус	26.058. ПВ. 121. 003	68
Поддон	26.058. ПВ. 121. 004	70
Колесо зубчатое цилиндрическое	26.058. ПВ. 121. 005	71
Колесо зубчатое коническое	26.058. ПВ. 121. 006	72
Муфта кулачковая	26.058. ПВ. 121. С37	73
Рукоятка	26.058. ПВ. 121. 008	74
Втулка	26.058. ПВ. 121. 009	74
Втулка	26.058. ПВ. 121. 010	75
Втулка	26.058. ПВ. 121. 011	75
Втулка	26.058. ПВ. 121. 012	76
Крышка	26.058. ПВ. 121. 013	76
Кольцо	26.058. ПВ. 121. 014	77
Кольцо	26.058. ПВ. 121. 015	77
Прокладка	26.058. ПВ. 121. 016	78
Прокладка	26.058. ПВ. 121. 017	78

3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум	Подл.	Дата

26.058. ПВ. 160. 000 ДС

Лист
2

Копировал: Писка

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 76

Изм. № докум. Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Прокладка	26.058. П8. 121. 018	79
Колесо зубчатое коническое	26.058. П8. 121. 201	80
Втулка	26.058. П8. 121. 202	81
Валик	26.058. П8. 121. 301	82
Сухарь	26.058. П8. 121. 302	28
Щека	26.058. П8. 121. 303	82
Втулка	26.058. П8. 121. 401	83
Фланец	26.058. П8. 121. 402	83
Крышка	26.058. П8. 121. 501	84
Втулка	26.058. П8. 121. 502	84
Дисфрагма	26.058. П8. 123. 001	85
Трубка	26.058. П8. 123. 002	85
Гайка	26.058. П8. 123. 003	86
Гайка	26.058. П8. 123. 004	86
Шестерня коническая	26.058. П8. 151. 101	87
Фланец	26.058. П8. 151. 101	88
Шайба	26.058. П8. 121. 103	81
Приложение: Установка датчика	ДПМ.000.000.000 МЧ	(89)

**Перечень
ГОСТов, примененных в проекте**

гост 103 - 76	гост 493 - 79	гост 1483 - 75*
гост 333 - 79	гост 535 - 79	гост 1491 - 80
гост 338 - 81	гост 1050 - 74**	гост 1585 - 79
гост 380 - 71*	гост 1412 - 79	гост 1643 - 81
гост 397 - 79	гост 1478 - 75*	гост 2590 - 71*
гост 481 - 80	гост 1477 - 75*	гост 3057 - 79

гост 3128 - 70*	гост 8734 - 75*	гост 16037 - 80
гост 3129 - 70*	гост 8752 - 79	гост 16523 - 70*
гост 3282 - 74*	гост 8789 - 79	гост 17473 - 80
гост 4643 - 71*	гост 8790 - 79	гост 17475 - 80
гост 5284 - 80	гост 9347 - 74*	гост 19036 - 81
гост 5915 - 70*	гост 9649 - 78	гост 19523 - 81
гост 5918 - 73*	гост 9833 - 73*	гост 19653 - 74
гост 6308 - 71*	гост 10290 - 80	гост 19903 - 74*
гост 6402 - 70*	гост 11371 - 78	гост 22034 - 76*
гост 6874 - 75	гост 13754 - 81	гост 22036 - 76*
гост 7325 - 77*	гост 13755 - 81	
гост 7738 - 77*	гост 13940 - 80	
гост 7798 - 70*	гост 13941 - 80	
гост 8338 - 75	гост 14034 - 74*	
гост 8509 - 72*	гост 14637 - 79	
гост 8731 - 74*	гост 14776 - 79	
гост 8732 - 78	гост 15878 - 79	
гост 8733 - 74*		

3.820.2-44

26.058. П8. 160.000 ДС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					3

Копировал Пужко формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Шиб. № подл. Подл. и дата
Взам. шиб. № Шиб. № докум. Подл. и дата

Код документа	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Масш.	Примечание																														
Документация																																				
А3			26.058.ПВ.160.000.СБ	Сборочный чертеж																																
А3			26.058.ПВ.160.000.ГЧ	Габаритный чертеж																																
А3			26.058.ПВ.160.000.АС	Ведомость спецификации																																
А3			26.058.ПВ.160.000.АП	Ведомость покупных изделий																																
А4			26.058.ПВ.160.000.ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации																																
Сборочные единицы																																				
А4	1		26.058.ПВ.161.000	Узел грузовой части	1																															
А4	2		26.058.ПВ.162.000	Редуктор 23Р-5	1																															
А4	3		26.058.ПВ.163.000	Кожух винта 90	1																															
А4	4		26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	1																															
А4	5		26.058.ПВ.143.000	Реле грузовое 10ГРТ	2																															
Детали																																				
А3	6		26.058.ПВ.160.001	Винт грузовой	1																															
А4	7		26.058.ПВ.160.002	Лист верхний	1																															
А4	8		26.058.ПВ.160.003	Прокладка	1																															
А4	9		26.058.ПВ.160.004	Лист нижний	1																															
А4	10		26.058.ПВ.160.005	Болт	1																															
3.820.2-44																																				
26.058.ПВ.160.000																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Сарничев</td> <td>В.И.</td> <td>12.04.81</td> <td>12.04.81</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Шенников</td> <td>В.И.</td> <td>15.04.81</td> <td>15.04.81</td> </tr> <tr> <td>Пр. спец. проекта</td> <td>Назарев</td> <td>В.И.</td> <td>15.04.81</td> <td>15.04.81</td> </tr> <tr> <td>И. кнрт.</td> <td>Мышкин</td> <td>В.И.</td> <td>15.04.81</td> <td>15.04.81</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Филоненко</td> <td>В.И.</td> <td>15.04.81</td> <td>15.04.81</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разработ.	Сарничев	В.И.	12.04.81	12.04.81	Провер.	Шенников	В.И.	15.04.81	15.04.81	Пр. спец. проекта	Назарев	В.И.	15.04.81	15.04.81	И. кнрт.	Мышкин	В.И.	15.04.81	15.04.81	Утв.	Филоненко	В.И.	15.04.81	15.04.81
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
Разработ.	Сарничев	В.И.	12.04.81	12.04.81																																
Провер.	Шенников	В.И.	15.04.81	15.04.81																																
Пр. спец. проекта	Назарев	В.И.	15.04.81	15.04.81																																
И. кнрт.	Мышкин	В.И.	15.04.81	15.04.81																																
Утв.	Филоненко	В.И.	15.04.81	15.04.81																																
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 т.с. марки 20ЭВ					Лит.	Лист	Листов																													
					А1	1	2																													
Копировал: Пужко					Формат А4																															

Шиб. № подл. Подл. и дата
Взам. шиб. № Шиб. № докум. Подл. и дата

Код документа	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Масш.	Примечание	
А4	11		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.	
Стандартные изделия							
				Болты ГОСТ 7798-70*			
		13		М10x25. 6.6. 0125	4		
		14		М24x65. 6.6. 0125	2		
		15		М24x10. 6.6. 0125	2		
				Гайки ГОСТ 5915-70*			
		16		М30x6. 0125	1		
				Шайбы ГОСТ 6402-70*			
		17		10. 65Г. 0125	4		
		18		24. 65Г. 0125	4		
		20		Шайба 30.301. 0125 ГОСТ НЗН-78	1		
Прочие изделия							
		21		Электродвигатель с повы- шенным скольжением типа 4АС 100Л.6У1, 2,6 кВт, 220/380 В, синхронное число оборотов - 980 об/мин. 50 Гц. исл. М302			
		22		Датчик ДПМ1	1	См. СБ.	
Материалы							
		23		Проволока 12-0-С ГОСТ 3282-74* 0,5м			
3.820.2-44							
26.058.ПВ.160.000							
Изм. Лист, № докум.					Подл.	Лист	Листов
Копировал: Пужко					Формат А4		

26.058.ПВ.160.000 СБ

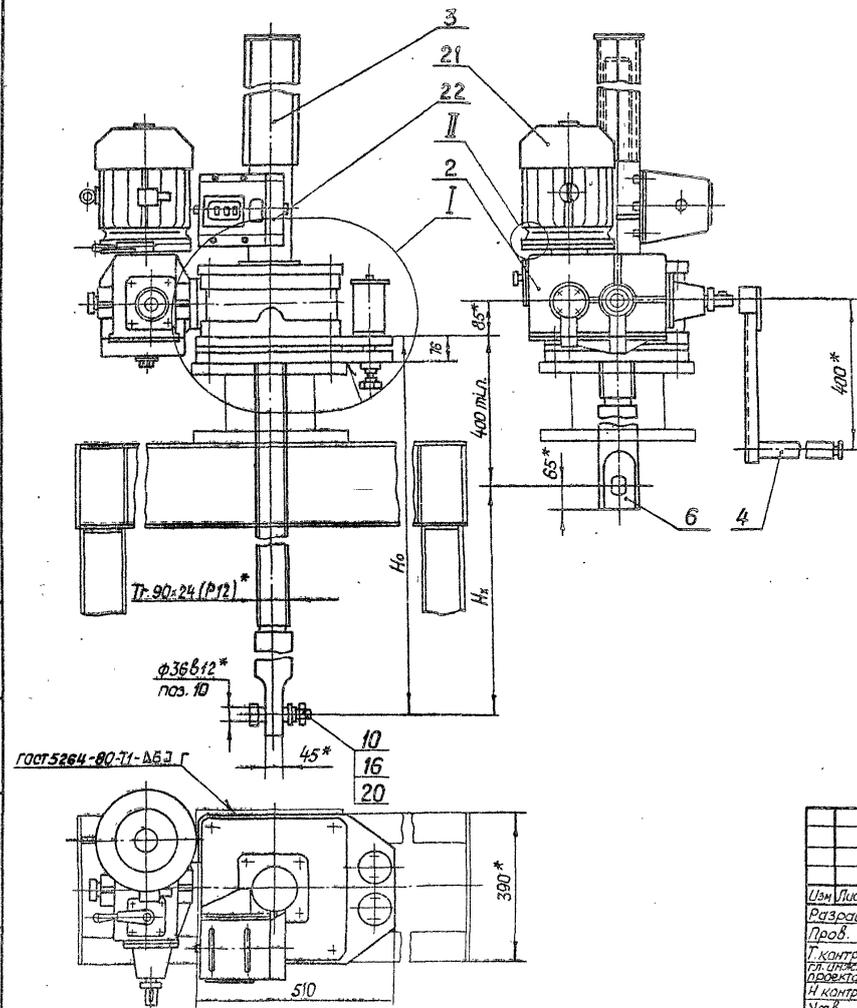


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винтика	Усилие в тс. наиб.			Ноб м	Усилие на рукоятке при 7б кгс.	Время подъема затвора на 1м в мин.	
	Т	П	Д			электродвигателем	ручную
Tr 90x24 (P12)	20	20	22	5.5	50	5	33

Технические требования

1. Регулировку грузовой реле произвести по требованию посадочному усилию (см. черт. 26.058.ПВ.143.000 СБ).
2. Регулировку зацепления канцических пар обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз. 11.
3. На виде слева винт грузовой поз. 6 показан в крайнем верхнем положении
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
5. *Размеры для справок.
6. Данные по электрооборудованию см. электроприбор винтовых подъемников (выпуск 17)
7. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
8. Установка датчика ДПМ1 см. приложение к выпуску.

3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000 СБ

				26.058.ПВ.160.000 СБ		
Изм	Испол	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разработ	Саргушев	16.05.80	С.С.	19.04.80	A	См. табл. 3
Пров.	Искандеров	16.05.80	И.И.	20.04.80		1:10
Т. контр.	Грош	16.05.80	Г.И.	19.04.80		
Рис. тех. проекта	Назаров	16.05.80	Н.И.	25.04.80		
Н. контр.	Минишин	16.05.80	М.И.	23.04.80		
Утв.	Филаненко	16.05.80	Ф.И.	23.04.80		

Копировал: Пужка

формат А3

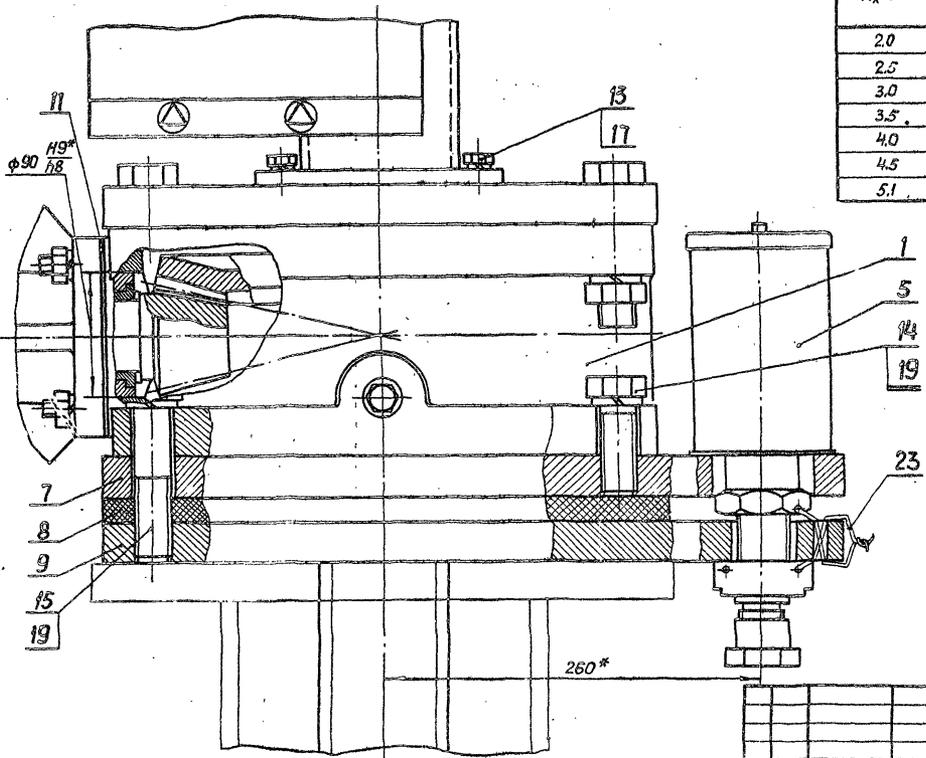
26.058.ПВ.160.000 СБ

Таблица 2

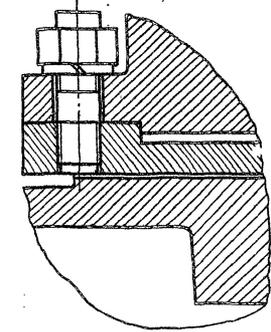
Теоретическая масса подъемников

H, в м.	H, в м.						
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг						
2.0	413	444	475	506	537	568	598
2.5	—	434	455	486	521	538	588
3.0	—	—	455	486	517	548	578
3.5	—	—	—	475	507	538	567
4.0	—	—	—	—	496	527	558
4.5	—	—	—	—	—	517	546
5.1	—	—	—	—	—	—	534

I лист 1
M1:2.5



I лист 1
M1:1



3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргуев	И.И.	19.01.83
Проб.	Иксандеров	В.В.	22.01.83
Т. контро.	Грош	В.В.	24.01.83
И. контро.	Насав	В.В.	24.01.83
И. контро.	Мышкин	В.В.	24.01.83
Утв.	Селоненко	В.В.	24.01.83

Подъемник одновинтовой с электроприводом
г.п. 20тс. Марки 20ЗВ
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
A		
Лист 2		Листов

Калировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Шифр листа: Подп. и дата: Исполнитель: Проверка: Дата: Исполнитель: Проверка: Дата:

ГЧ 000 091 ПВ 160 000 ГЧ

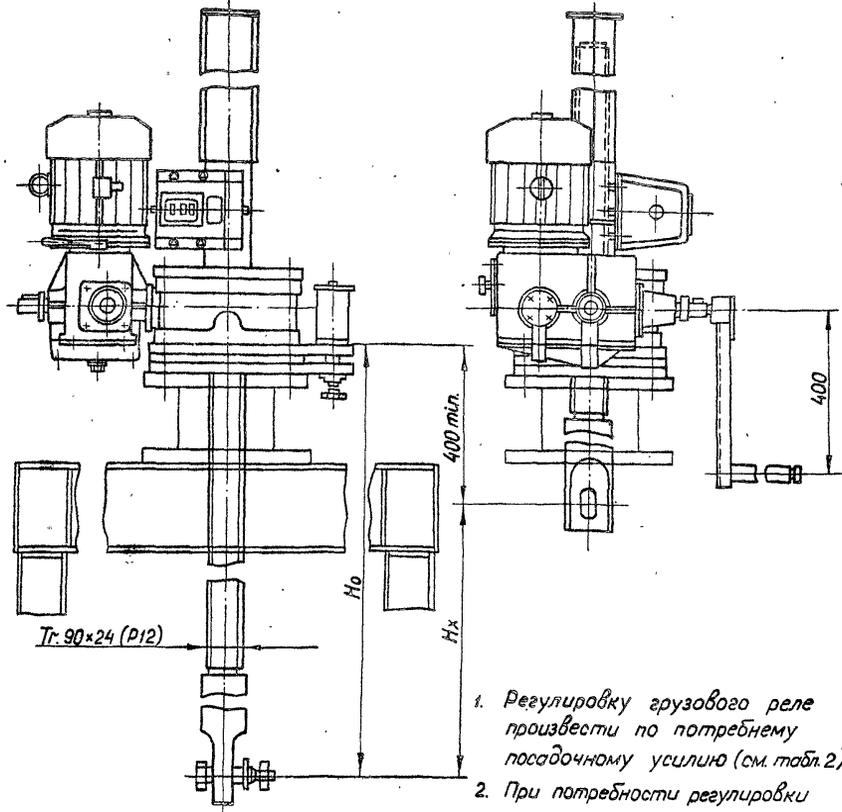
Выпуск 16

3.8.20.2 - 44

Серия

Изд. № подл. Подп. и дата

Изд. № подл. Подп. и дата



1. Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. табл. 2)
2. При необходимости регулировки ниже предела 1,96 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5ГРТ или 5ГРТ соответствующими пределами заневоливания пружин.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер резьбы грузового винта	Усилие в тс.		Но в м набл.	Электродвигатель ЧАС.ПДЛ.6У1 исп. м.302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при T в кг.с.	Время подъема затора на 1 м в мин.	
	T	П					электр.	вручную
Tr.90x24(м)	20	20	5,5	И-920 об/мин. N=2,5 кВт.	ЯАА 5401-2974 У1	50	5	33

Таблица 2

Данные на заказ по затору

Усилие посадочное требуемое в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	P
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затора в м.	Но
Полный ход затора в м.	Hx
Датчик ДПМ 1. Шаг гр. винта	P
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx м	Ho м						
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг							
2.0	413	444	475	506	537	568	598
2.5	—	434	455	496	527	558	588
3.0	—	—	455	486	517	548	578
3.5	—	—	—	476	507	538	567
4.0	—	—	—	—	496	527	556
4.5	—	—	—	—	—	517	546
5.1	—	—	—	—	—	—	534

3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000 ГЧ.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Саргучаев	И.С.	1.04.83
Проб.		Искандеров	И.С.	12.01.83
Т.контр.		Грош	И.С.	19.04.83
Т.п.инж. проекта		Нагаев	И.С.	25.04.83
Н.контр.		Мышкин	И.С.	28.04.83
Утв.		Филоменко	И.С.	28.04.83

Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. марки 203В
Габаритный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
A	См. табл. 3	1:10
Лист	Листов	1

Копировал: Пужка

Формат А3

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

Изм. № дата Подп. и дата Вып. инв. № Изм. № Подп. и дата

№ детали	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	26.058.ПВ.160.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. марки 20 ЭВ			
2					
3	26.058.ПВ.161.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.160.000	1	
4	26.058.ПВ.162.000	Редуктор 2 ЭР-5	26.058.ПВ.160.000	1	
5	26.058.ПВ.163.000	Кожух винта 90	26.058.ПВ.160.000	1	
6	26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	26.058.ПВ.160.000	1	1
7	26.058.ПВ.143.000	Реле грузовой 10 ГРТ	26.058.ПВ.160.000	1	1
8	26.058.ПВ.162.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.161.000	1	1
9	26.058.ПВ.048.100	Узел вал-шестерни 18ш	26.058.ПВ.162.000	1	1
10	26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.162.000	1	1
11	26.058.ПВ.121.300	Вилка	26.058.ПВ.162.000	1	1
12	26.058.ПВ.121.400	Вилка	26.058.ПВ.162.000	1	1
13	26.058.ПВ.121.500	Крышка	26.058.ПВ.162.000	1	1
14	26.058.ПВ.121.100	Узел фланца	26.058.ПВ.162.000	1	1
15	26.058.ПВ.163.100	Кожух	26.058.ПВ.163.000	1	1
16	26.058.ПВ.163.200	Кожух составной	26.058.ПВ.163.000	1	1
17	26.058.ПВ.163.210	Желоб составной	26.058.ПВ.163.200	1	2
18	26.058.ПВ.123.100	Корпус	26.058.ПВ.143.000	1	1
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

3.820.2-44

26.058 ПВ.160.000 ВС

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. марки 20 ЭВ Ведомость спецификации Составитель: Пужко	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Смолинский	Л.Васильев	1970			А1		1
Провер.	Искандеров	В.Смирнов	1970					
Проектант	Ногоев	В.Смирнов	1970					
Н. контрол.	Мышкин	С.И.Смирнов	1970					
Упр.	Филоменко	С.И.Смирнов	1970					

формат А3

Выпуск 16
Серия 3. 820. 2 - 44

Исполн. инж. Ильяшев Ю.И. Подп. и дата
Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Цена в рублях (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекте	на регулир.	Всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 8126		ГОСТ 6874-75		26.058. ПБ. 161.000	2			2	
5	209		ГОСТ 8338-75		26.058. ПБ. 151.100	1			1	
6	204				26.058. ПБ. 162.000	2			2	
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6х16. 66. 0125		ГОСТ 7798-70*		26.058. ПБ. 162.000	10			10	
11	М8х24. 66. 0125					12			12	
12	М10х25. 66. 0125				26.058. ПБ. 160.000	4			4	
13	М12х35. 66. 0125				26.058. ПБ. 162.000	4			4	
14	М12х50. 66. 0125				26.058. ПБ. 162.000	2			2	
15	М12х70. 66. 0125				26.058. ПБ. 162.000	2			2	
16	М24х65. 66. 0125				26.058. ПБ. 160.000	2			2	
17	М24х90. 66. 0125				26.058. ПБ. 161.000	4			4	
18	М24х110. 66. 0125				26.058. ПБ. 160.000	2			2	
19	Винт М10х20. 66. 0125		ГОСТ 1476-75*		26.058. ПБ. 162.000	4			4	
20	Винт ВМ4-89х10. 66. 0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПБ. 162.000	6			6	
21	Винт ВМ5-89х10. 66. 0125				26.058. ПБ. 143.000	6			6	
22	Винт ВМ5-89х12. 66. 0125				26.058. ПБ. 162.000	2			2	
23	Винт В1-М4-89х30. 66. 0125		ГОСТ 17473-80		26.058. ПБ. 143.000	4			4	
24	Винт В1 М10х25. 66. 0125		ГОСТ 17475-80		26.058. ПБ. 162.000	4			4	
25	Болт М12х40. 66. 0125		ГОСТ 7798-70*		26.058. ПБ. 162.000	4			4	

3. 820. 2 - 44
26.058. ПБ. 160.000. ВП

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 гс. марки 2038 ведомость закупных изделий	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Саргушев	Ильин	6/01/80		А	1	3
Проб.	Циканероб	Ильин	12/01/80				
Ин. инж. проекта	Ногоев	Ильин	25/01/80				
Н. контр.	Мышкин	Ильин	28/01/80				
Утв.	Филоменко	Ильин	28/01/80				

Копировал: Лужко
Формат А3

Выпуск 16

Серия 3.82С.2-44

Шифр докум. Подл. и дата Шифр инв. № Шифр докум. Подл. и дата Шифр инв. № Шифр докум. Подл. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Цена входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-фулпр.	
1	Гайка М4.6. 0125		ГОСТ 5915-70*		26.058. ПБ. 143.000	4		4	
2	М12.6. 0125				26.058. ПБ. 161.000	12		12	
3	М24.6. 0125				26.058. ПБ. 161.000	4		4	
4	М30.6. 0125				26.058. ПБ. 160.000	1		1	
5	М8.6. 0125		ГОСТ 5918-73*		26.058. ПБ. 121.300	2		2	
6									
7	Шайба 4. 65Г. 0125		ГОСТ 6402-70*		26.058. ПБ. 143.000	4		4	
8	5. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 143.000	4		4	
9	6. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 162.000	8		8	
10	8. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 162.000	12		12	
11	10. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 160.000	4		4	
12	12. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 161.000	20		20	
13	24. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 161.000	8		8	
14	Шайба 8. 01.019		ГОСТ 1871-78		26.058. ПБ. 121.300	2		2	
15	30. 01.019				26.058. ПБ. 160.000	1		1	
16	Шпилька М12-8g×30.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058. ПБ. 162.000	4		4	
17	М12-8g×35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058. ПБ. 161.000	8		8	
18	Шпилька 2×22		ГОСТ 397-79		26.058. ПБ. 121.300	2		2	
19	Шпонка 10×8×36		ГОСТ 23360-78		26.058. ПБ. 162.000	1		1	
20	12×8×45		ГОСТ 8790-79		26.058. ПБ. 042.100	1		1	
21	12×8×56				26.058. ПБ. 162.000	2		2	
22	Шпилька 10m6×40		ГОСТ 3128-70*						
23					26.058. ПБ. 161.100	6		6	
24								1	
25	Шайба 20.04.016		ГОСТ 9649-78		26.058. ПБ. 162.000				
26	Прочие изделия								
27									
28	Датчик ДПМ 1			ПКТБ. Удобр. приборостроения					
29				г. Нарманов, вл. Ликачевы 41	26.058. ПБ. 160.000	1		1	См. С5

3.820.2-44

26.058.ПБ.160.000 ВП

Лист
2

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Копировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Шиф. № пази. Подп. и дата
Шиф. № докум. Подп. и дата
Взам. шиф. №
Шиф. № пази. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-гулир.	всего	
1	Кольца 1545		ГОСТ 13940-80		26.058. ПБ. 151. 100	1			1	
2	1585		ГОСТ 13941-80		26.058. ПБ. 151. 100	1			1	
3	Манжета 1-40x60-1		ГОСТ 8752-79		26.058. ПБ. 162. 000	2			2	
4	1-130x160-1				26.058. ПБ. 161. 000	1			1	
5										
6	Масленка 1.2.Ц6		ГОСТ 19853-74		26.058. ПБ. 042. 100	1			1	
7	Микропереключатель			Кременец-Подольский						
8	МП 2101 исп. 4		МРТУ 16.526.012.65	электромеханический 3-2	26.058. ПБ. 143.000	2			2	
9	Пружина тарельчатая									
10	НС 80x40x4x2		ГОСТ 3057-79		26.058. ПБ. 143.000	24			24	
11	Электродвигатель с подвижным скольжением типа									
12	4АС 100Л6 У1 2,6 кВт.			"Союзэлектро"						
14	220/380 В. 920 об/мин.			г. Москва, ж. - 210						
15	50 гц; исп. М302		ГОСТ 19523-84	Покровский бульвар, 3	26.058. ПБ. 160.000	1			1	
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44
26.058. ПБ. 160. 000 ВП

Серия 3.820.2-44 Выпуск №

Шифр докум. № Взам инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

1. Подготовка подъемника к монтажу.

- 1.1. Транспортировка подъемника до места монтажа производится в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранению целостности его на сооружении.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.
- 1.3. Произвести консервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосистой щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутоостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой вилки. При наличии забоин резьбу направить личным или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидоло.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отвора убедится в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рычков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на парог.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.000 ИЭ

Шифр докум. №	Взам инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргушев	М.С.	1978
Проб.	Александров	В.И.	1978
Тех. проект	Нагорев	В.И.	1978
И. контр.	Мышкин	В.И.	1978
Утв.	Филоменко	Л.А.	1978

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 т.с. марки 20 ЭВ
Инструкция по монтажу и эксплуатации

Копировал: Пужек формат А4

2. Монтаж

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушинами затвора. Такелажные работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проработаванием вал-шестерки, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Для управления подъемником от ручного привода рукоятку переключения привода на редукторе полностью повернуть в положение „Р“ и надежно застопорить.
- 2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.6. При верхнем положении затвора нижние листы подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или каланки.
- 2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

3. Наладка

- 3.1. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и смотровую крышку редуктора и при вывернутых слобных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.000 ИЭ

Шифр докум. №	Взам инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лит.	Лист	Листов	
А	1	7	

Копировал: Пужек формат А4

3.2. В грузовую часть набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать канническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигрол и закрыть крышки. Проверить чистоту сульфурных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести подводу электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электропривода рукоятку переключения привода на редукторе вновь повернуть в положение „3" и надежно застопорить.

4. Опробование и регулирование

4.1. Нажать на кнопку „Подъем" и при отсутствии шума, указывающих на ненормальную работу подъемника, производить подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на парог и проверить надежность срабатывания грузового реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с парогам следить за прогибом винта. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать на кнопку „стоп" и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электрической схеме произвести перерегулировку грузового реле на заданное дажимое усилие с помощью приспособления документация катарого помещена в выпуске D настоящей типовой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°C, температура корпуса электродвигателя не выше +50°C.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик затвора (ДПМ1). Убедиться в надежном зацеплении звезды ДПМ1

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.000 НЗ

Лист
3

Копировал: Пужка

формат А4

с винтом. При положении затвора на парог показание ДПМ1 нулевое. Ключики сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

5. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или сольерным маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой зайки.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала зубчатого колеса

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.000 НЗ

Лист
4

Копировал: Пужка

формат А4

3.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

3.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузовой винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед смазкой места покрытые лакокрасочной, скапливания толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине ветошью.

3.8. По окончании безветрационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

3.9. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на паров.

6. Правила безопасности

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

3.820.2-44

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
	5	26.058.ПВ.160.000.НЭ			5

Копировал: Пушко

формат А4

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (пенос, лопата и пр.).

6.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющегося жидкости для промывки ветошей и узлов подъемника подносить в малейшей мере.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затолнению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, зная, что он неисправный - запрещается.

6.10. Перед нажатием кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветошь и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуются все выступающие вращающиеся манцы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Запрещается устанавливать рукоятку ручного привода на вал не убедившись в том, что рукоятка переключения привода полностью повернута в положение „Р“ и надежно застопорена.

6.13. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевого защитного электродвигателя в периоды техосмотров и ревизий проверить на безотказность в работе.

3.820.2-44

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
	5	26.058.ПВ.160.000.НЭ			5

Копировал: Пушко

формат А4

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

6.14. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.15. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.16. При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подъемник, должно быть оснащено надлежащим освещением.

6.17. На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: "Производится ремонт - включать нельзя".

3.820.2-44

26.058. Пв. 160. 000 НЭ

Лист

7

Копировал: Пужка формат А4

Изм. № лист Певп. и дата Изм. шиф. № Изм. № шиф. Певп. и дата

3.820.2-44

Лист

Копировал: формат А4

Выпуск 16

3.820.2-44

Серия

Листы и дата

№, № блан.

Взам. инв. №

Листы и дата

Инв. № подл.

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А5			26.058.ПВ.161.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.161.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
А2	2		26.058.ПВ.161.001	Корпус	1	
А4	3		26.058.ПВ.161.002	Крышка корпуса	1	
А4	4		26.058.ПВ.161.003	Кольцо регулировочное	8	Наиб. кол.
А4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М24х90.68.0125 гост 7198-70*	4	
		8		Гайка М12.6.0125 гост 5915-70*	4	
		9		Гайка М24.6.0125 гост 5915-70*	4	
		10		Шайба 12.65Г.0125 гост 6402-70*	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.161.000

Узел
грузовой частиЛист Лист Листов
А 1 2

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 24.65Г.0125 гост 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12-89х3566.0125 гост 22034-76*	4	
		13		Подшипник 8126 гост 6874-75	2	
		14		Манжета 1-130х160-1 гост 8752-79	1	

Инв. № подл. Листы и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Листы и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.161.000Лист
Изм. Лист № докум. Подл. Дата

Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.162.000 СБ	Оборачный чертеж		
				<u>Оборачные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	1	
А4	2		26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
А4	3		26.058.ПВ.121.300	Вилка	1	
А4	4		26.058.ПВ.121.400	Втулка	1	
А4	5		26.058.ПВ.121.500	Крышка	1	
А4	6		26.058.ПВ.151.100	Узел фланца	1	
				<u>Детали</u>		
А3	7		26.058.ПВ.162.001	Вал-шестерня	1	
А4	8		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	9		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
А4	10		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
А4	11		26.058.ПВ.042.104	Кольцо статорное	1	
А4	12		26.058.ПВ.092.017	Корпус отдушины	1	
А4	13		26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины	1	
А3	14		26.058.ПВ.121.002	Вал-шестерня	1	
А3	15		26.058.ПВ.121.003	Корпус	1	
А3	16		26.058.ПВ.121.004	Поддон	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.162.000

Редуктор 23Р-5

Лист	Лист	Листов
А1	1	3

Копировал: Пужка

формат А4

20

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

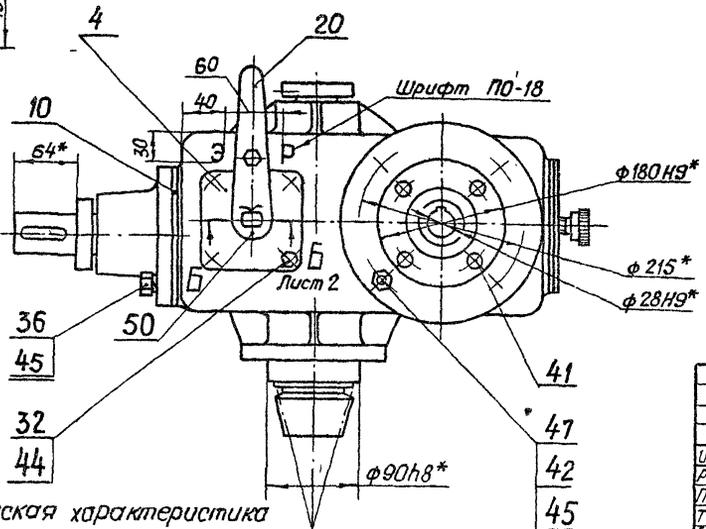
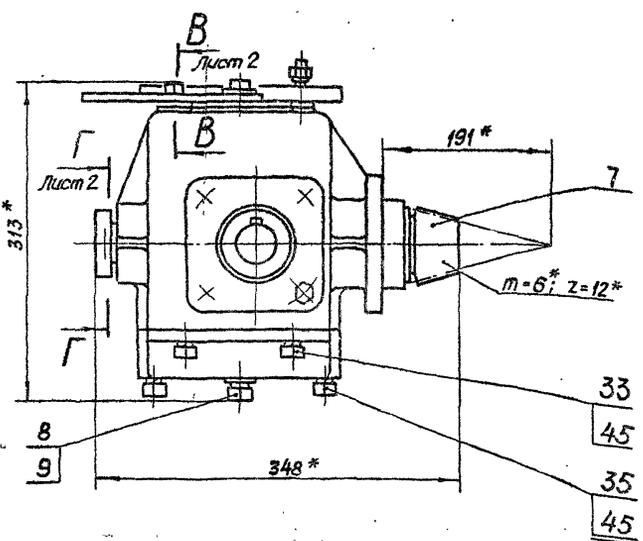
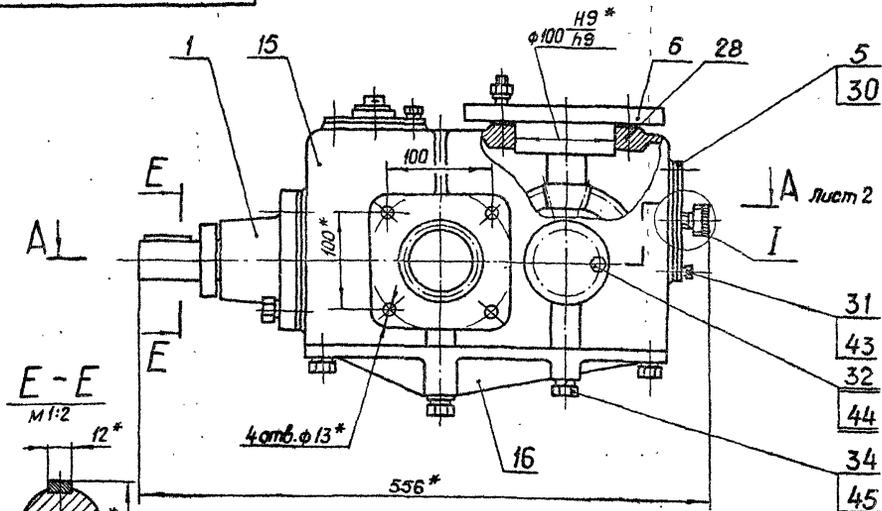
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	17		26.058.ПВ.121.005	Колесо зубчатое цилиндрическое	1	
А3	18		26.058.ПВ.121.006	Колесо зубчатое коническое	1	
А3	19		26.058.ПВ.121.007	Муфта кулачковая	1	
А4	20		26.058.ПВ.121.008	Рыкожатка	1	
А4	21		26.058.ПВ.121.009	Втулка	1	
А4	22		26.058.ПВ.121.010	Втулка	1	
А4	23		26.058.ПВ.121.011	Втулка	1	
А4	24		26.058.ПВ.121.012	Втулка	1	
А4	25		26.058.ПВ.121.013	Крышка	2	
А4	26		26.058.ПВ.121.014	Кольцо	1	
А4	27		26.058.ПВ.121.015	Кольцо	1	
А4	28		26.058.ПВ.121.016	Прокладка	3	Наиб. кол.
А4	29		26.058.ПВ.121.017	Прокладка	2	
А4	30		26.058.ПВ.121.018	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Балты ГОСТ 7798-70*		
	31		М6 x 16.66.0125		8	
	32		М8 x 20.66.0125		12	
	33		М12 x 35.66.0125		4	
	34		М12 x 50.66.0125		2	
	35		М12 x 70.66.0125		2	
	36		М12 x 40.66.0125		4	
	37		Винт М10 x 20.66.0125			
			ГОСТ 1476-75		2	
	38		Винт ВМ4-8q x 10.66.0125			
			ГОСТ 1491-80		4	
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.162.000		

Копировал: Пужка

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Лист № подл. Подл. и дата
 Элем. табл. № Лист № подл. Подл. и дата
 Элем. табл. № Лист № подл. Подл. и дата



1. Степень точности передачи 8-ВСТ СЭВ 186-75
2. Покрытие букв ПФ-115 красная ГОСТ 6465-76.
3. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62 штемпелевать.
4. Регулировку зацепления конических зубчатых пар обеспечить подгонкой дет. поз. 21; 27 и установкой необходимого количества дет. 10; 28.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.162.000 СБ

Редуктор 23Р-5
 Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	69.4	1:2
Лист 1		Листов 2

Техническая характеристика
 1. Передаточное отношение $i = 23,25$
 2. Крутящий момент на выходном валу $M = 44$ кгм

Ум. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргисьян	А.С.	19.04.85
Пров.	Иванов	В.С.	25.04.85
Т.контр.	Грош	Г.С.	19.04.85
И.контр.	Новаев	В.С.	25.04.85
Утв.	Михайкин	В.С.	25.04.85
	Филаненко	В.С.	25.04.85

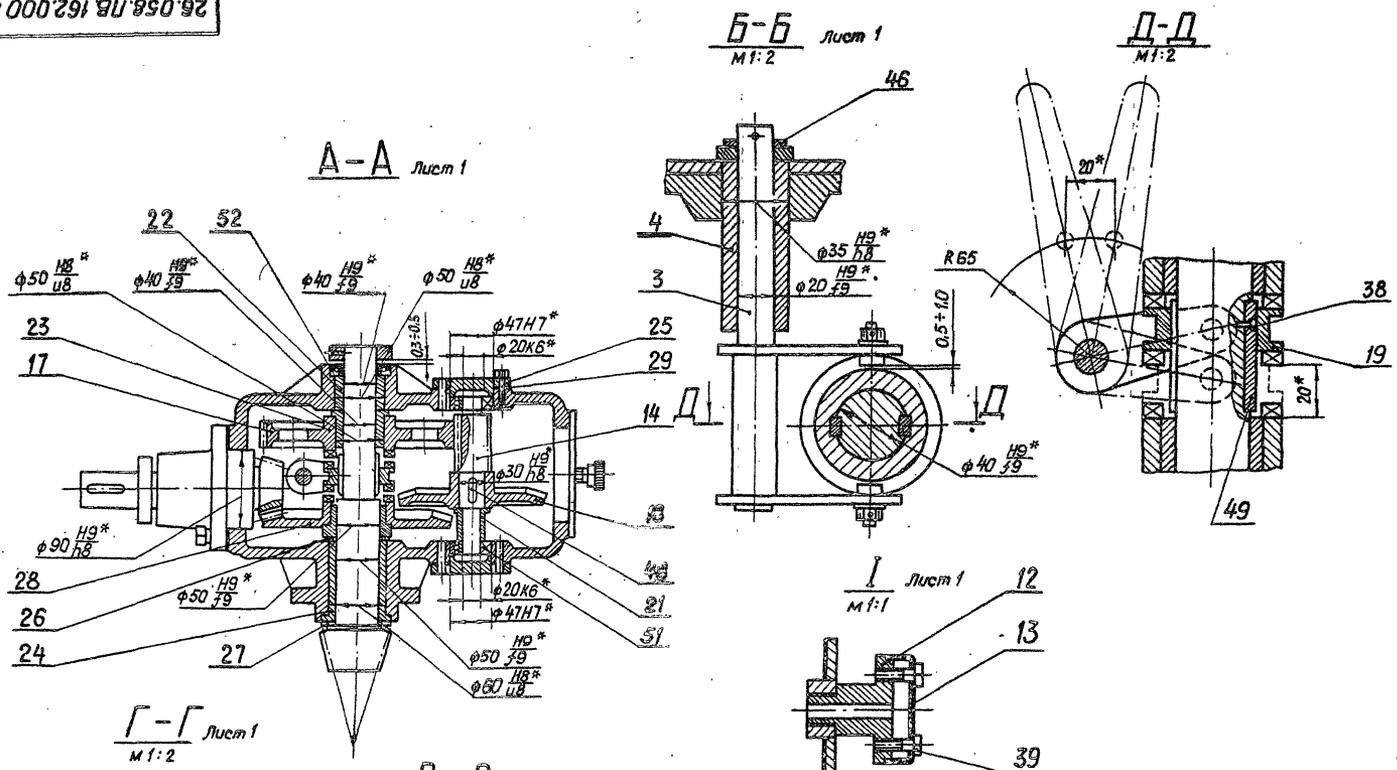
Копировал: Пужка

формат А3

26.058.ПВ.162.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 18

Изм. № подл. / Подп. и дата / Изм. № подл. / Подп. и дата / Изм. № подл. / Подп. и дата / Подп. и дата



Б-Б лист 1
М1:2

Д-Д
М1:2

Г-Г лист 1
М1:2

В-В лист 1
М1:2

I-I лист 1
М1:1

3.820.2-44

26.058.ПВ.162.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарыгулов		04.08			
Прооб.		Сыртматов		12.08			
Т. контро.		Грош		19.08.58			
Ин. центр.		Насилов		25.08.58			
Ин. центр.		Мышкин		28.08.58			
Утв.		Солтоңқоқы		28.08.58			

Редуктор 23Р-5
Сборочный чертеж

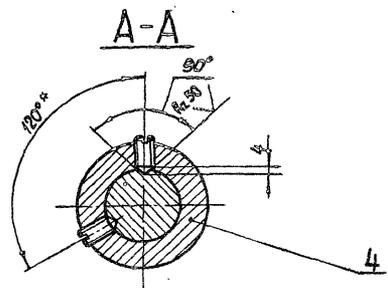
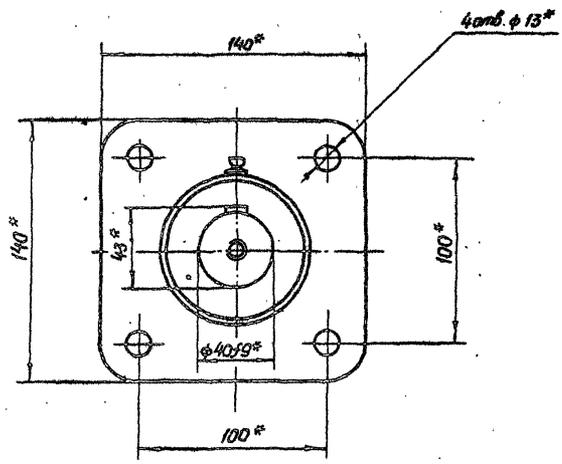
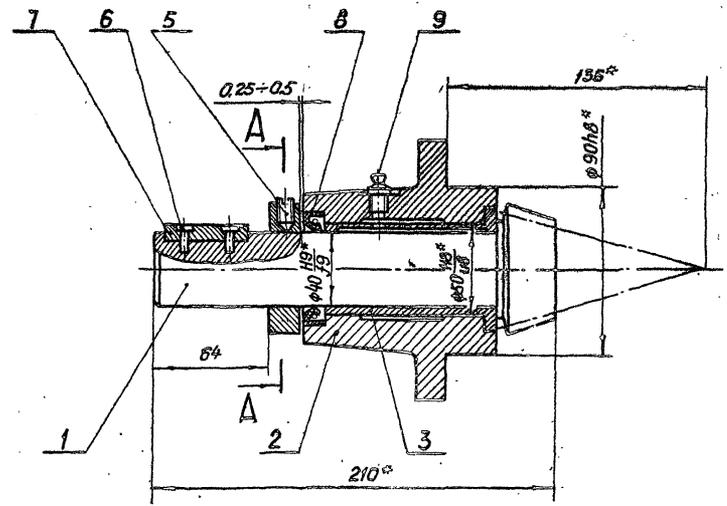
Лит	Масса	Масштаб
А		
Лист 2		Листов 2

Копировал: Луэно

формат А3

26.058.ПВ.042.100 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 18



* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.042.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел вал-шестерни 18ш Сборочный чертёж	Лит.	Масштаб	Масштаб
1	1					A	5,5	1:2
Исполн.	Прош				Лист	Листов	1	
Упр.	Милославский							

Копировал: Писка

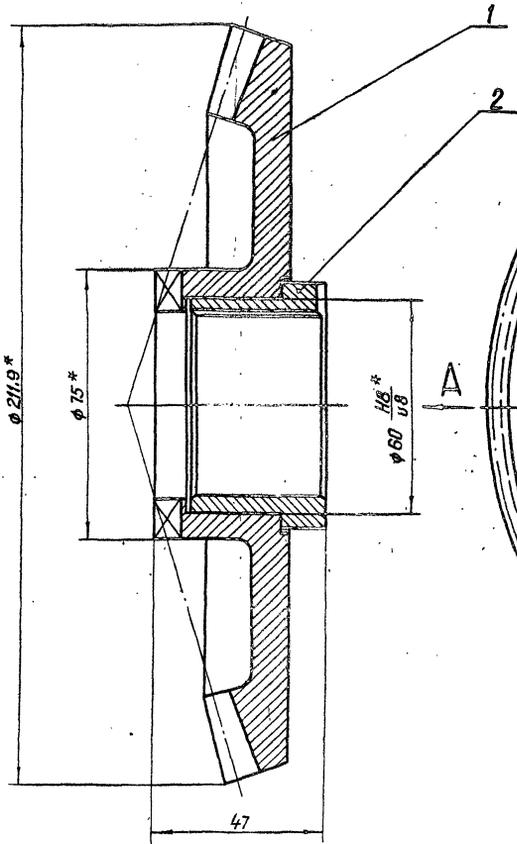
формат А3

Учб. № подл. Подп. и дата Вып. инст. № инст. Подп. и дата

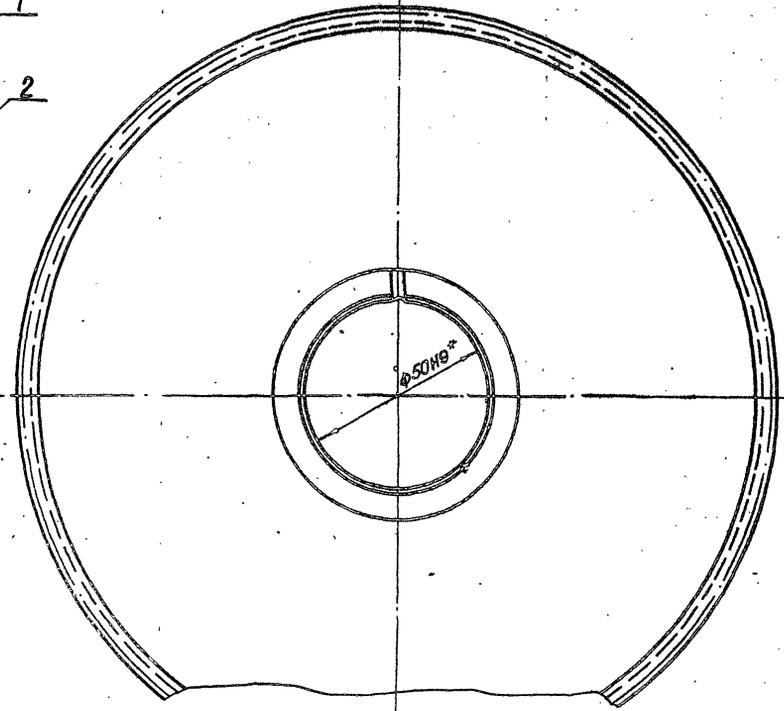
26.058.ПВ.121.200 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Имя, № лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № Фаб., № Фабл., Подп. и дата.



Вид А



* Размеры для справок 3.820.2-44

26.058.ПВ.121.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуляев	А.В.М.А.И.И.				А	3,96	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.		20.08		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош			20.08				
Н.контр.	Насоев			20.08				
И.контр.	Мышкин			20.08				
Утв.	Сидоренко			20.08				

Копировал: Пужко

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. № лист Лист и дата Изм. № лист Лист и дата Изм. № лист Лист и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A5			26.058.ПВ.121.300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.121.301	Валик	1	
A4	2		26.058.ПВ.121.302	Сухарь	2	
A4	3		26.058.ПВ.121.303	Щека	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Гайка М8.6.0125			
			ГОСТ 5918-73*		2	
	5		Шайба 8 ГОСТ 11371-78		2	
	6		Шплинт 2x22 ГОСТ 397-79		2	

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.300

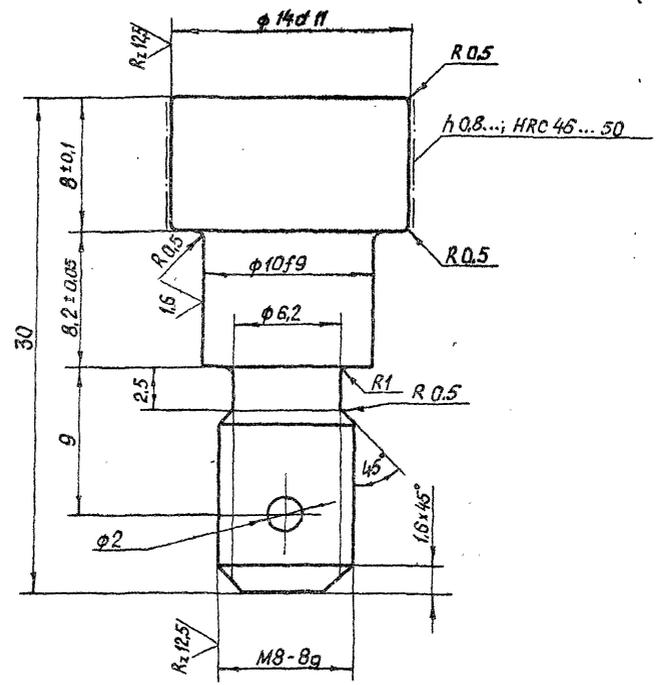
Вилка

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.302

Rz 25 ✓ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.302

Сухарь

Сталь 40X ГОСТ 4543-71*

Изм. № лист Лист и дата Изм. № лист Лист и дата Изм. № лист Лист и дата

Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ	Савицкая	1	10.07.85
Проб.	Искандеров	2	12.01.85
Т.контр.	Грош	3	19.01.85
И.контр.	Нагаев	4	25.01.85
Утв.	Мышкин	5	28.01.85

Лист	Масса	Масштаб
A	0,02	4:1
Лист		Листов 1

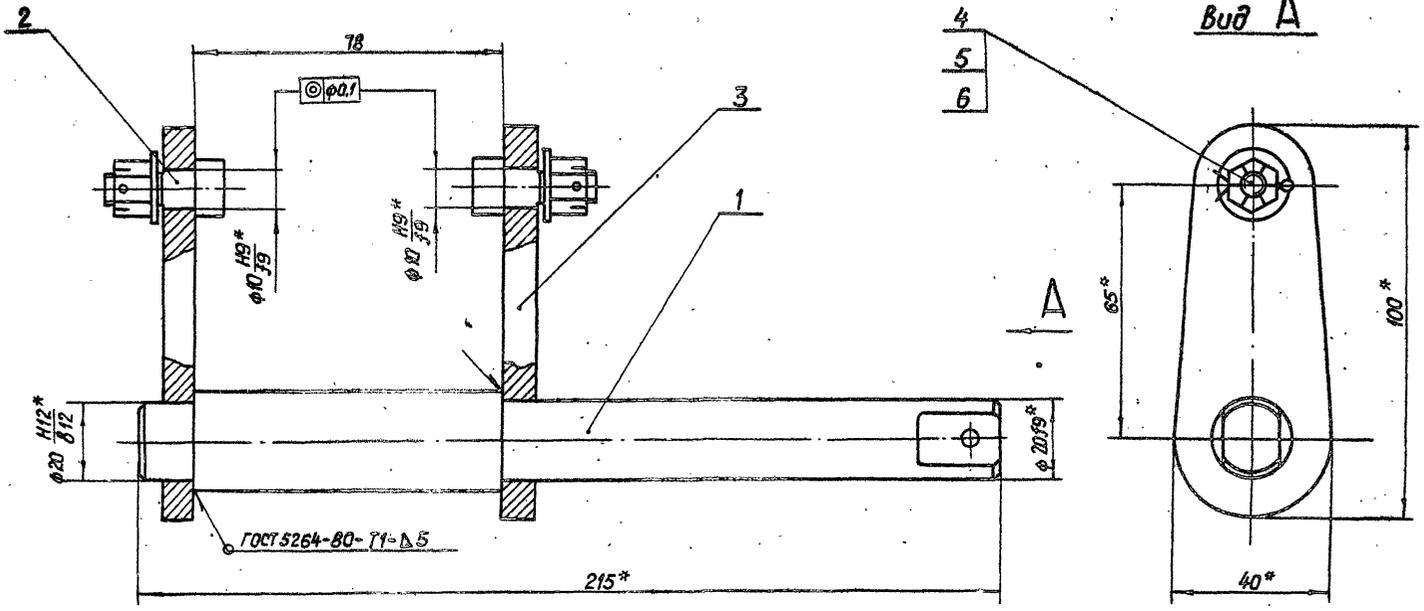
Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.300 СБ

Серия 3.820.2-44 - Выпуск 16.

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Подп. и дата Изм. № вкл. Подп. и дата



ГОСТ 5264-80-Г1-Δ5

* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.300 СБ

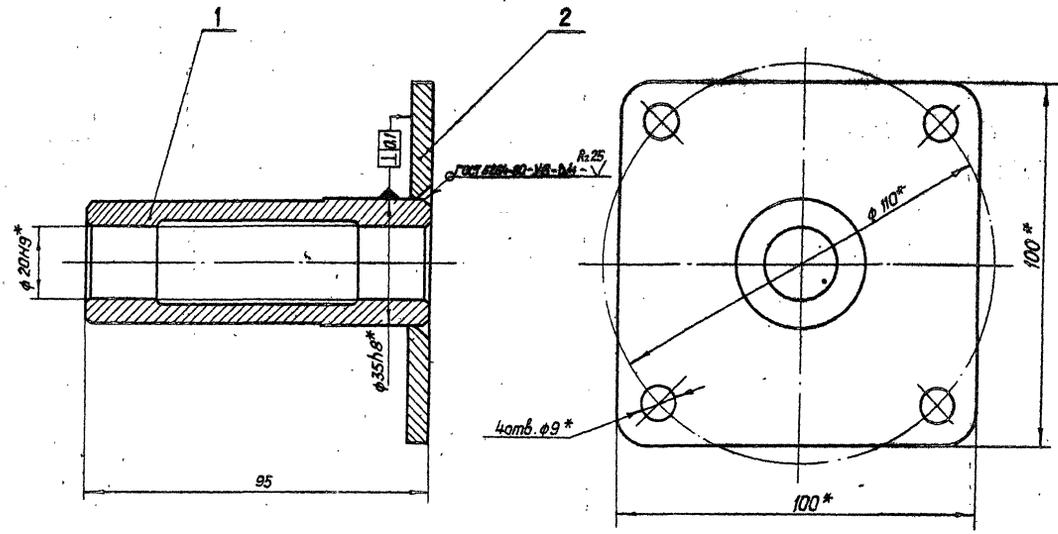
Изм. №	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Вилка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	И. Саркисов	10.01.88	A		1.08	1:1	
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	10.01.88	Лист		Листов 1		
Ул. чертеж. проекта	Грош	И. Грош	10.01.88					
Н. контр.	Нозаев	И. Нозаев	10.01.88					
Упр.	Мышкин	И. Мышкин	10.01.88					
	Филоменко	И. Филоменко	10.01.88					

Копировал: Пужко

Формат А3

26.058.ПВ.121.400.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.400.СБ

				Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	A	0,9	1:1			
Разраб.	Сорнишев	А.С.	10.01.88							
Проб.	Иванов	С.И.	10.01.88							
Т. контр.	Грош	С.И.	10.01.88							
Гр. контр.	Наседо	В.И.	10.01.88							
Объект	Мышкин	А.И.	10.01.88							
Н. контр.	Филаненко	А.И.	10.01.88							
Удб.										

Втулка
Сборочный чертеж

Копировал: Лушко

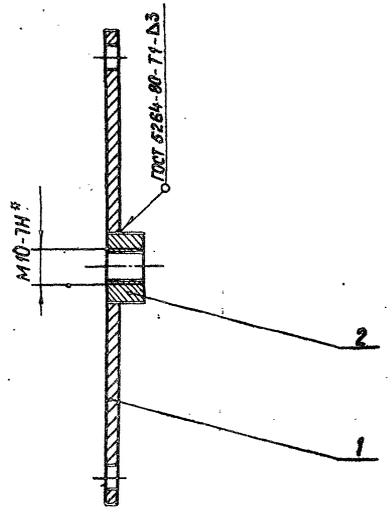
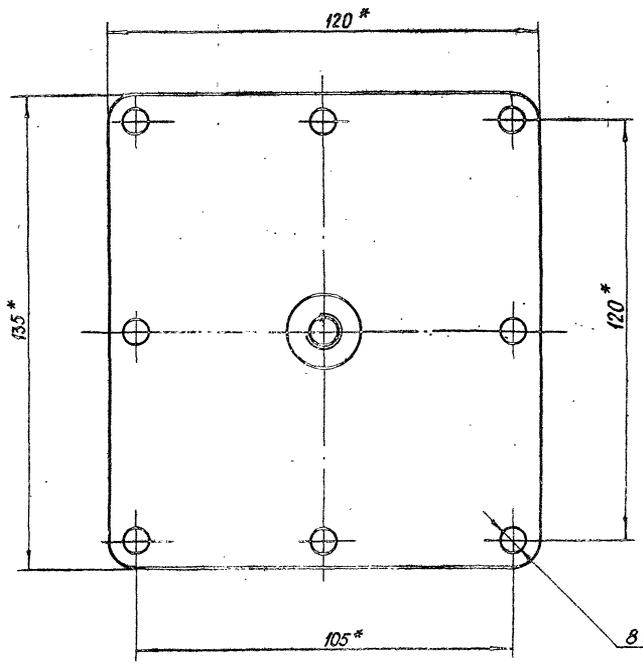
формат А3

Изд. № 1000000 Лист № 1 из 1 Взам. инв. № Инв. № 0000000 Подп. и дата

26.058.ПВ.121.500.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. №, дата, Лист, и дата, Изм. №, дата, Лист, и дата, Изм. №, дата, Лист, и дата



* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.500.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Сармучаев			1988	A	0,32	1:1
Проб.	Искандеров			1988			
Т.контр.	Граш			1988			
Гл. инж.	Назар			1988			
Проект	Назар			1988			
И.контр.	Мышикин			1988			
Утв.	Филопенко			1988			

Крышка
Сборочный чертеж

Копиребал: Пузко

формат А3

26.058.ПВ.151.100 СБ

Выпуск 16

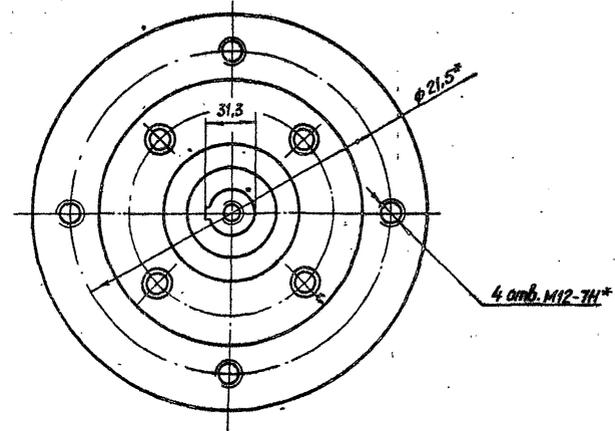
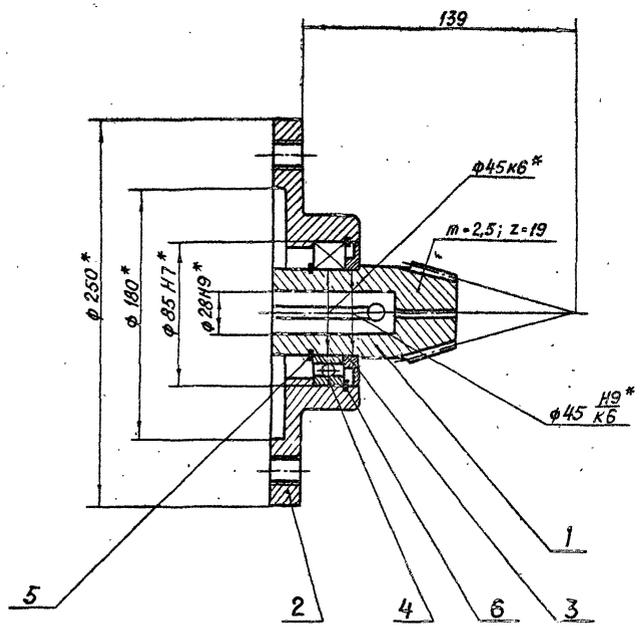
Серия 3.820.2-44

Подп. и дата

Изм. № 01

Подп. и дата

Изм. № 01



* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.151.100 СБ

				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	А	4,07	1:2
Разраб.	Саргучаев	А. Саргучаев	20.01.83			
Проб.	Усманов	В. Усманов	20.01.83	Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	В. Грош	20.01.83			
Пр. инж.	Нагеев	В. Нагеев	20.01.83			
Н. контр.	Мылкин	В. Мылкин	20.01.83			
Утв.	Филантин	В. Филантин	20.01.83			

Копировал: Пушка

формат А3

Выпуск 16

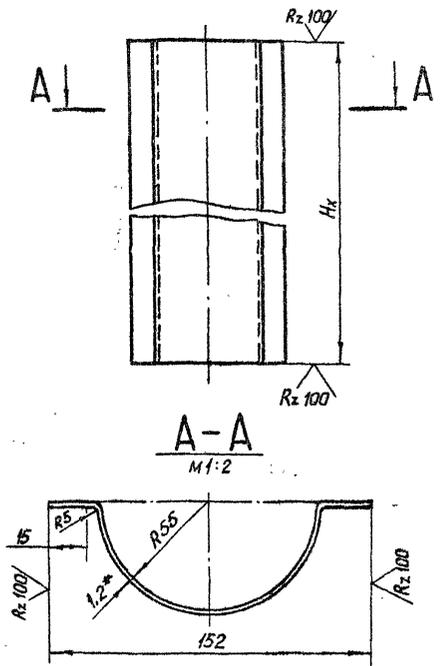
Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Шиф. № экз. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.163.101

(M)



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_k в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равно 1,92 кг.
- 3.* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.163.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозов	М.И.А.	М.И.А.	10.01.83
Проб.	Искандеров	И.С.	М.И.А.	25.01.83
Т.контр.	Греш	Г.И.	М.И.А.	25.01.83
П.инж.проект.	Назаров	Н.С.	М.И.А.	25.01.83
И.контр.	Мухомин	М.И.	М.И.А.	25.01.83
Утв.	Филоненко	С.И.	М.И.А.	25.01.83

Желоб

Лист	Масса	Масштаб
A	См. п.2	1:2
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74*
4-И-НВ Ст.эл. ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко

формат А4

Взам. инв. № Шиф. № экз. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.163.000 СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.163.100	Кожух		
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПВ.163.001	Фланец	1	
A4	3		26.058.ПВ.163.002	Труба	1	
Б4	4		26.058.ПВ.163.003	Защелка		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74* 4-И-НВ Ст.эл. ГОСТ 16523-70*		
				φ 152	1	0,17 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			26.058.ПВ.163.000-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
			5	26.058.ПВ.163.200	Кожух составной	1

Переменные данные для исполнений
26.058.ПВ.163.000-01

3.820.2-44

26.058.ПВ.163.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозов	М.И.А.	М.И.А.	10.01.83
Проб.	Искандеров	И.С.	М.И.А.	25.01.83
П.инж.проект.	Назаров	Н.С.	М.И.А.	25.01.83
И.контр.	Мухомин	М.И.	М.И.А.	25.01.83
Утв.	Филоненко	С.И.	М.И.А.	25.01.83

Кожух
винта 90

Лист	Лист	Листов
A		1

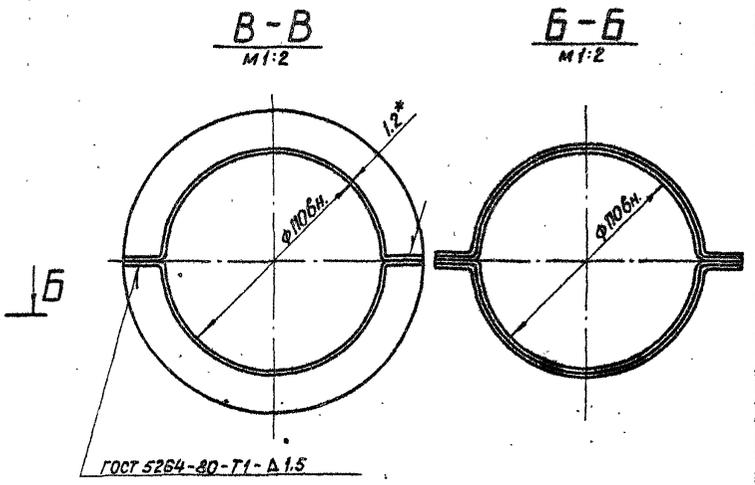
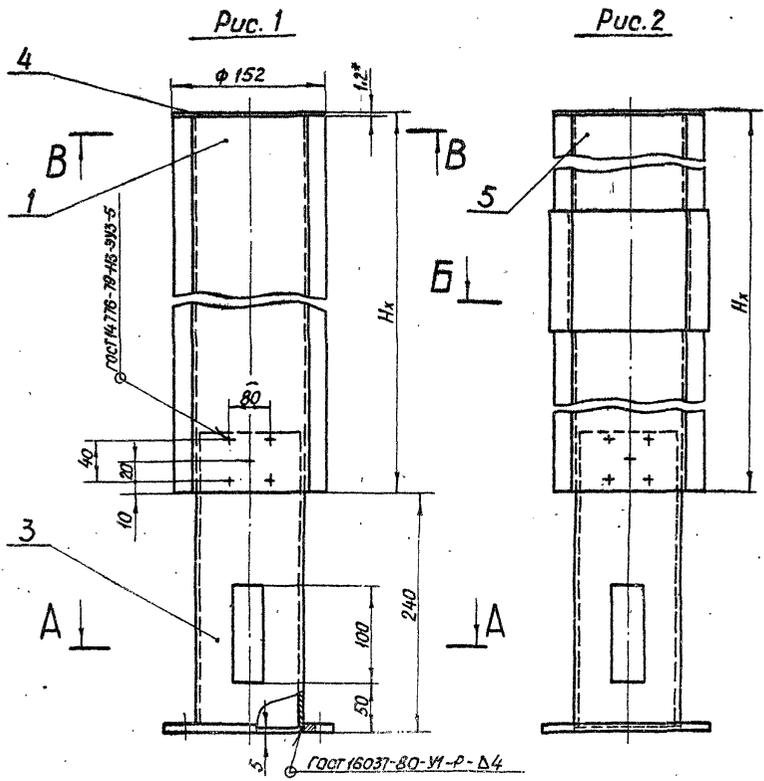
Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.163.000 СБ

Выпуск 16
Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата



Обозначение с	Рис.
26.058.ПВ.163.000	1
26.058.ПВ.163.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.163.000-01. Рис. 2 применяется при $H_k > 2.5 м$.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_k в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.163.000 - $H_k \cdot 3,84 + 4,17 кг$
 - б) для исп. 26.058.ПВ.163.000-01 - $H_k \cdot 3,84 + 4,85 кг$
- 4* Размеры для справок.

3.820.2-44

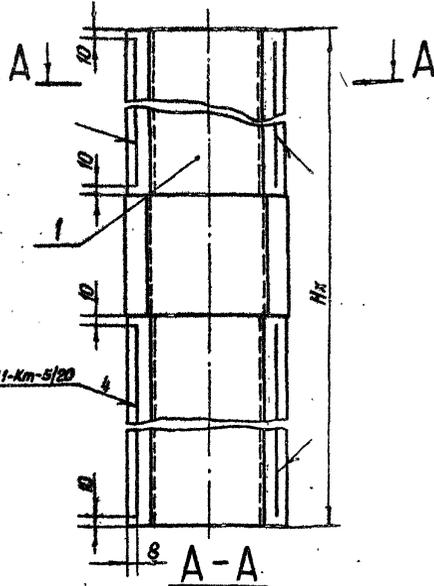
26.058.ПВ.163.000 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А.В.М.	4.04.80			
Проб.	Ухандеров	У.С.	02.01.80			
И.контр.	Грош					
Пр.инж.	Населес					
Н.контр.	Мельник					
Утв.	Филоненко					

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.163.200 СБ



ГОСТ 15678-70-Н1-Кл-5/20

- 1.* Размер для справок.
2. Кожух составной применяется при $Hx > 25 м$
3. Длина кожуха составного назначается в зависимости Hx в м.
4. Масса кожуха составного определяется $Hx \cdot 3,84 + 0,48 кг$.

З. 820.2-44
26.058.ПВ.163.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.01.81
	Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	19.01.81
	И. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	19.01.81
	Проект.	Наваев	<i>[Signature]</i>	25.01.81
	И. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	25.01.81
	Утв.	Филаненко	<i>[Signature]</i>	25.01.81

Кожух составной
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	См. л. 4	1:4
Лист		Листов 1

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
№			26.058.ПВ.163.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
№	1		26.058.ПВ.163.210	Элемент составной	2	

З. 820.2-44
26.058.ПВ.163.200

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.01.81
	Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	19.01.81
	И. контр.	Наваев	<i>[Signature]</i>	25.01.81
	И. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	25.01.81
	Утв.	Филаненко	<i>[Signature]</i>	25.01.81

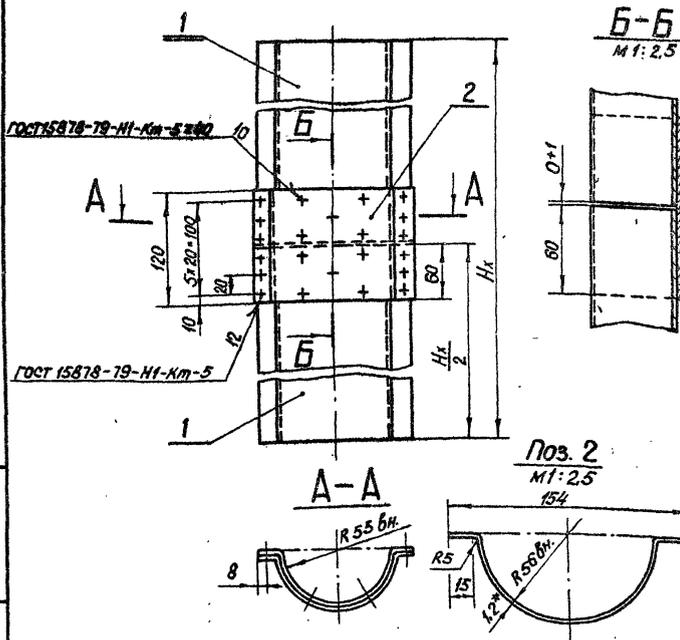
Кожух составной

Лит.	Лист	Листов
A		1

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.163.210 СБ



1. * Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при $H_x > 2,5$ м
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
4. Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1,92 + 0,24$ кг

3.820.2-44
26.058.ПВ.163.210 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Морданов				A	См.п.4	1:4
Проб.	Искандеров				Лист Листов 1		
И.контр.	Грош						
Уд.инж.	Насево						
Проектир.	Мышкин						
И.контр.	Филоненко						
Утв.							

Копировал: Пуужко формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Документация							
№		26.058.ПВ.163.210 СБ	Сборочный чертеж				
Детали							
№	1	26.058.ПВ.163-101	Желоб		2		
		26.058.ПВ.163-211	Накладка				
Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74							
4-И-ИВС Ст.3 пс. ГОСТ 16523-70							
			120 × 218	1	0,24 кг.		

3.820.2-44
26.058.ПВ.163.210

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Морданов				A	См.п.4	1:4
Проб.	Искандеров				Лист Листов 1		
И.контр.	Грош						
Уд.инж.	Насево						
Проектир.	Мышкин						
И.контр.	Филоненко						
Утв.							

Желоб составной

Копировал: Пуужко формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.143.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.123.100	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		26.058.ПВ.123.001	Диафрагма	1	
А4	3		26.058.ПВ.123.002	Трубка	1	
А4	4		26.058.ПВ.123.003	Гайка	1	
А4	5		26.058.ПВ.123.004	Гайка	1	
А4	6		26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
А4	7		26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
А4	8		26.058.ПВ.094.007	Втулка	1	
А4	9		26.058.ПВ.094.008	Втулка	1	
А4	10		26.058.ПВ.094.009	Узелок	1	
А4	11		26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
А4	12		26.058.ПВ.094.011	Крышка	1	
А4	13		26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
Б4	14		26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
				Резина-пластина ЮМ-М		
				ГОСТ 7338-77 ф 26/φ12	1	0,007 кг

3.820.2-44
26.058.ПВ.143.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Созданцев	Л.В.	Л.В.	4/88
Проф.	Иванов	Л.В.	Л.В.	4/88
Пл.пр.	Носов	Л.В.	Л.В.	4/88
Прав.экз.	Машин	Л.В.	Л.В.	4/88
Н.контр.	Машин	Л.В.	Л.В.	4/88
Утв.	Филоненко	Л.В.	Л.В.	4/88

Реле грузобое
Ю Г Р Т

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Копировал: Пуужко

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6×16.66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	1	
		16		Винт 81.М14-8х30.66.0125		
				ГОСТ 17473-80	2	
		17		Винт М6×10.66.0125		
				ГОСТ 1491-80	3	
		18		Гайка М4.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	2	
		19		Пружина тарельчатая		
				НС80×40×4.2 ГОСТ 3057-79	12	
		20		Шайба 4.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
		21		Шайба 5.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		22		Микропереключатель МП2101		
				исп.4 МРТУ 16.526.012-65	1	
				<u>Материалы</u>		
		23		Провод ПВ8 - ХП 2.5		
				ТУ 1606-292-68	1,0 м	
		24		Провалка 1-0-С		
				ГОСТ 3282-74*	0,25 м	
				<u>Материалы</u>		
				3.820.2-44 26.058.ПВ.143.000		

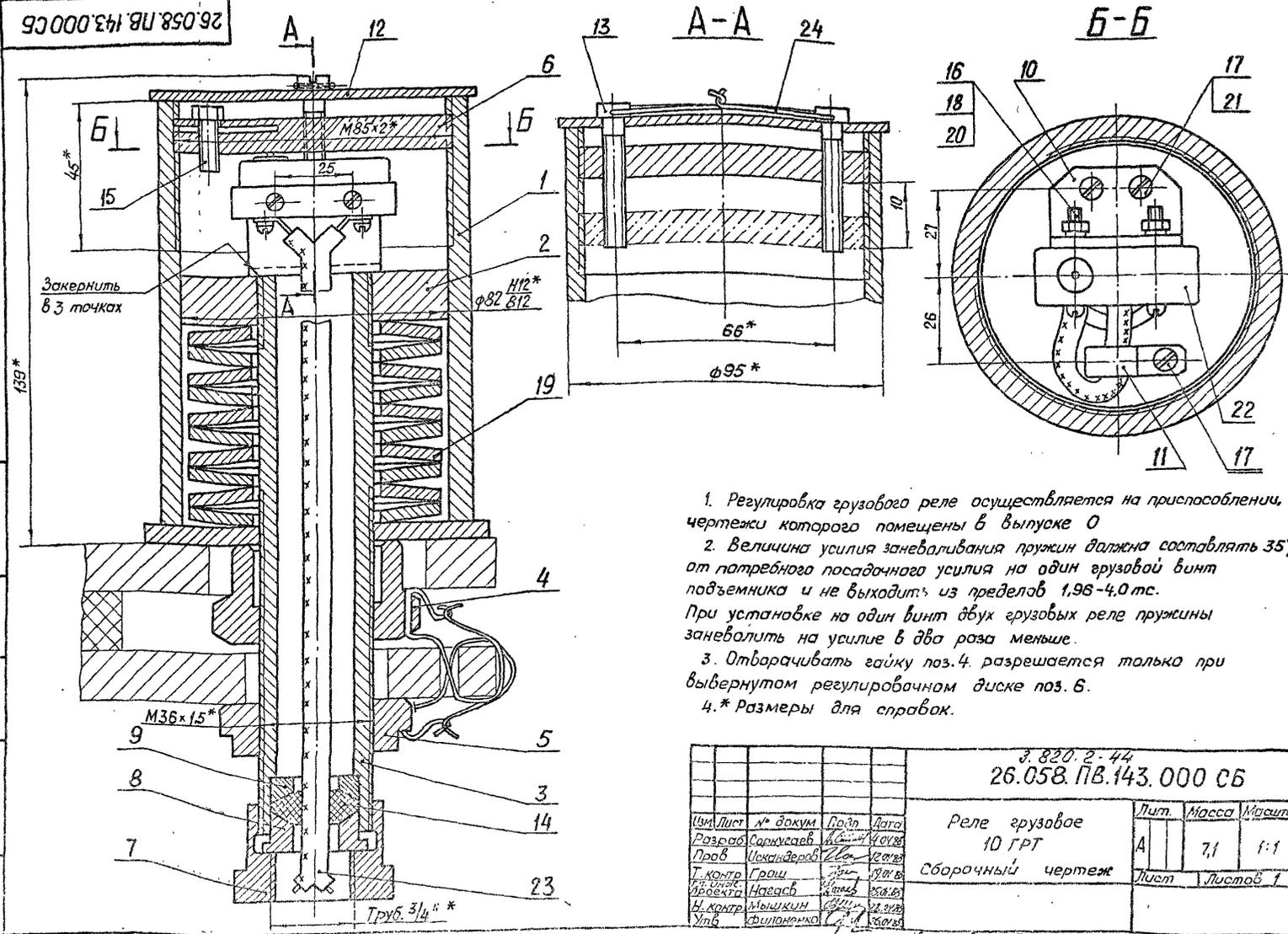
Изм. Лист № докум. Подп. Дата.

Копировал: Пуужко

формат А4

26.058.ПВ.143.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



1. Регулировка грузового реле осуществляется на приспособлении, чертежи которого помещены в выпуске 0
2. Величина усилия занебалывания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовой винт подъемника и не выходит из пределов 1,95-4,0 тс. При установке на один винт двух грузовых реле пружины занебалить на усилие в два раза меньше.
3. Отварачивать гайку поз.4 разрешается только при вывернутом регулировочном диске поз.6.
- 4.* Размеры для справок.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата

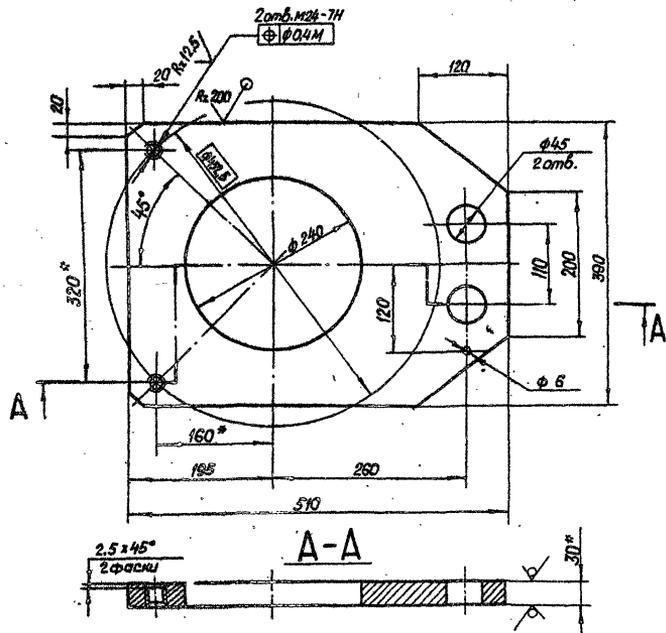
3.820.2-44 26.058.ПВ.143.000 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Реле грузовое 10 ГРТ					A	7,1	1:1
Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Сарыгасев	И.В.	И.В.	1940.08			
Пров.	Иксандеров	В.В.	И.В.				
Т. контро.	Грош	И.В.	И.В.				
Проект.	Навасб	И.В.	И.В.				
В. контро.	Мышкин	И.В.	И.В.				
Упр.	Крижановский	И.В.	И.В.				

Копировал: Пужко

Формат А3

26.058.ПВ.160.004

Rz 50 ✓/✓



* размер для справок

З.820.2-44
26.058.ПВ.160.004

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисев	Саркисев	1990	A	32,3	1:5
Проб.	Искандеров	Искандеров	1990	Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	Грош	1990			
Пр. инж.	Назаров	Назаров	1990			
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	1990			
Утв.	Филоменко	Филоменко	1990			

Лист нижний

Лист Б-ПН-НО-30 гост 19903-74*

Лист В Ст 3пс.5 гост 14637-79

Копировал: Пужек

формат А4

формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.123.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	26.058.ПВ.094.101	Труба	Труба 95х10 ГОСТ 8732-78 А35 гост 8731-74*		
				L = 130	1	1,6 кг
Б4	2	26.058.ПВ.094.102	Лист	Лист Б-ПН-НО-30 гост 19903-74*		
				В Ст 3 пс 5 гост 14637-79		
				105x105	1	0,38 кг

З.820.2-44
26.058.ПВ.123.100

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Саркисев	Саркисев	1990	A1		1
Проб.	Искандеров	Искандеров	1990			
Т. контр.	Назаров	Назаров	1990			
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	1990			
Утв.	Филоменко	Филоменко	1990			

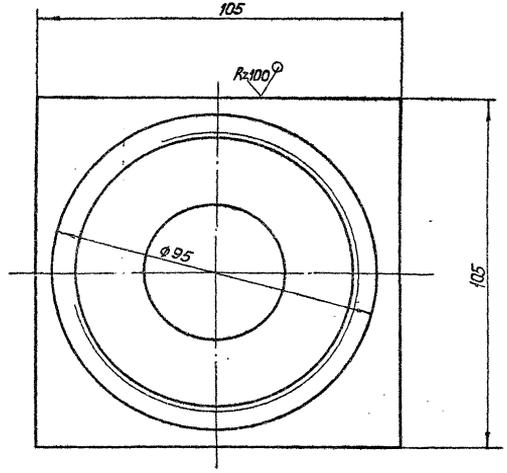
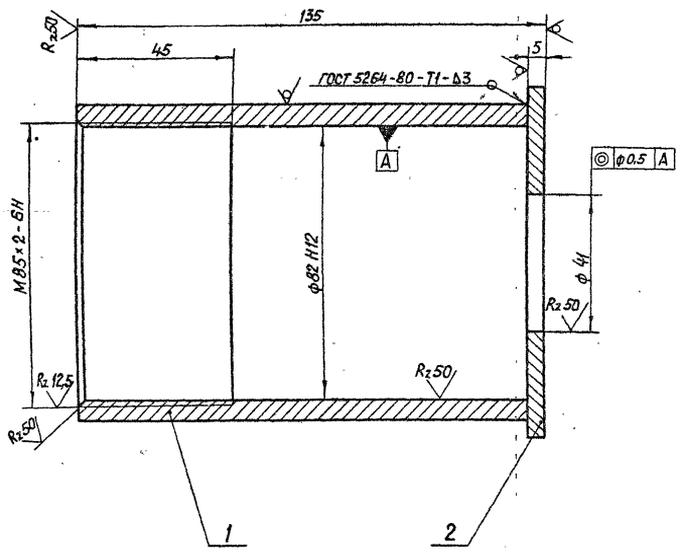
Корпус

Копировал: Пужек

формат А4

26.058.ПВ.123.100 СБ

Серия З. 820.2-44 Выпуск 16



Удобр. и вода. Взам. лист №. Цикл №. Двиг. Подв. и вода.

				З. 820.2-44 26.058.ПВ.123.100 СБ				
Цикл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сорнгуев	И.К.Ж.	19.01.85			A	1.98	1:1
Проб.	Исмаилов	И.С.	19.01.85		Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош	И.С.	19.01.85					
Тр. контр.	Насеб	И.С.	19.01.85					
Проб. контр.	Мышкун	И.С.	19.01.85					
Н.контр.	Мышкун	И.С.	19.01.85					
Удобр.	Филоменко	И.С.	19.01.85					

Копировал: Пужжа

Формат А3

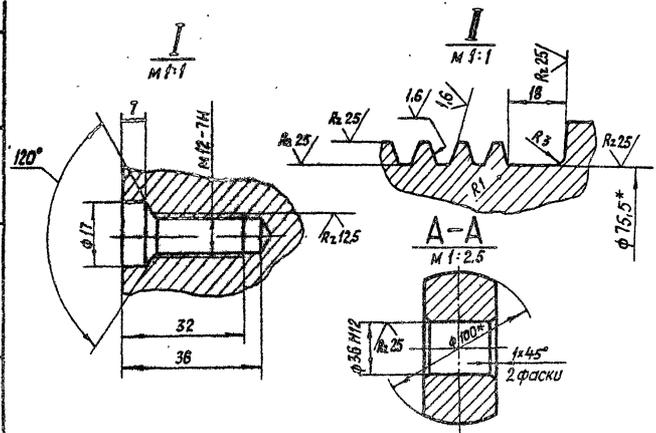
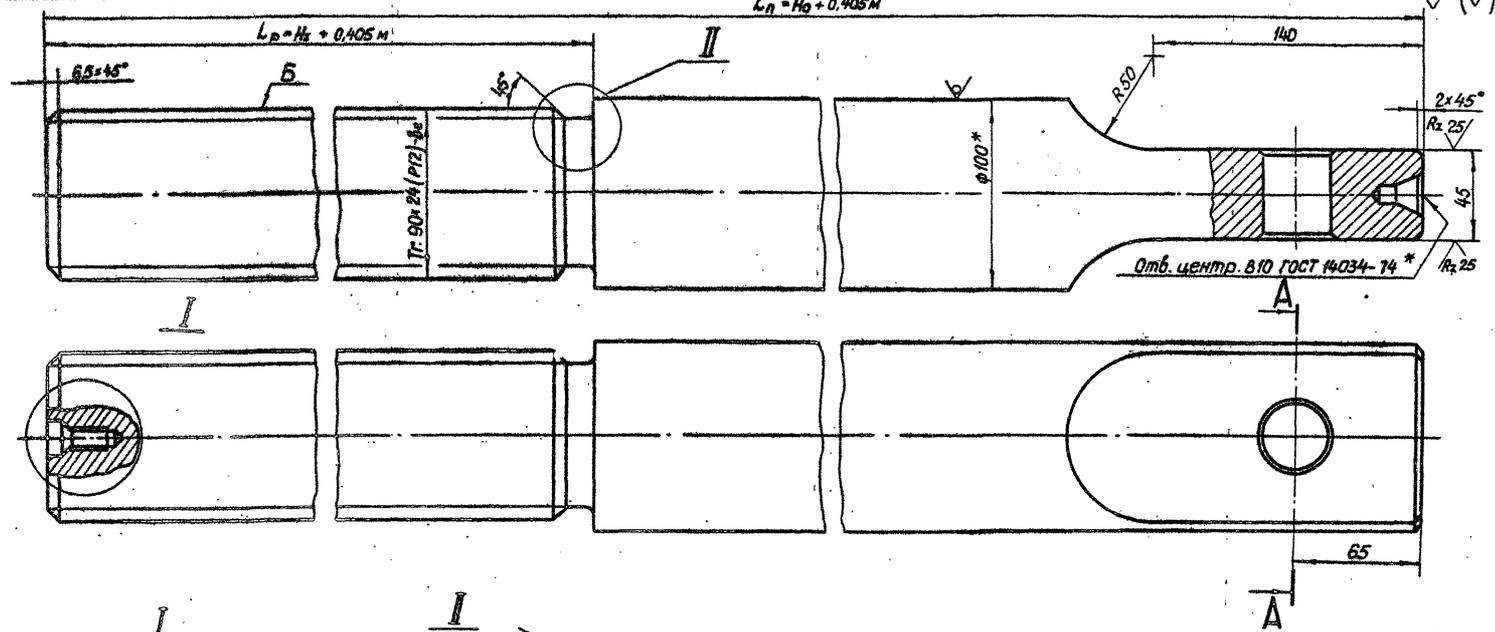
26.058.ПВ.160.001

$L_p = H_0 + 0.405 M$

Выпуск 16

З.820.2-44

Серия



1. Комусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм
3. Масса винта грузового Q_в определяется по формуле $61,65 \cdot n - (18,1 L_p + 2)$ кг.
- 4 * Размер для справок
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

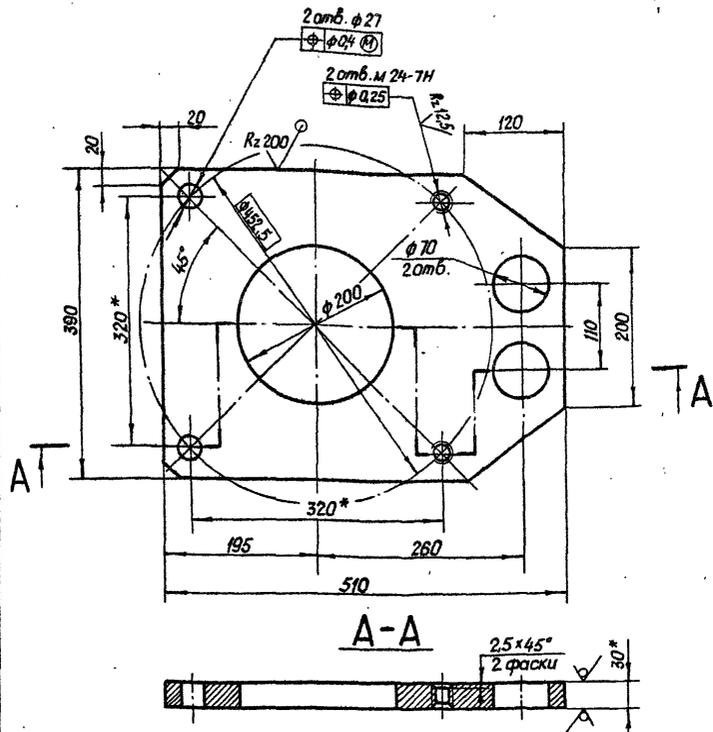
З.820.2-44
26.058.ПВ.160.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуев			4/01/88	A	0,1 н. 3	1:2
Прооб.	Иск. Иванов			20/01/88			
Т. контр.	Грош			29/01/88			
ГЛ. инж. проекта	Ногов			29/01/88			
Н. контр.	Мышкин			29/01/88			
Умб.	Филоменко			29/01/88			
					Лист	Листов 1	
					100-8 ГОСТ 2590-7*		
					45-6-2 ГОСТ 1050-74**		

Копировал: ПУЖКО формат А3

26.058.ПВ.160.002

Rz 50



* Размеры для справок

8.820.2-44
26.058.ПВ.160.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев			21.01.88
Проб.	Искандеров			22.02.88
Т. контр.	Грош			22.02.88
Пр. инж. проекта	Насаев			25.02.88
Н. контр.	Мышкин			25.02.88
Утв.	Филоненко			25.02.88

Лист верхний

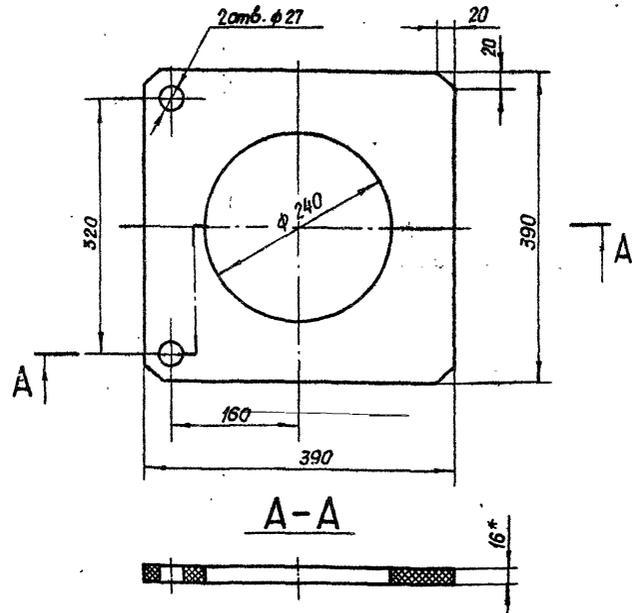
Лист Б-ПН-НО-30 ГОСТ 19903-74*
ВСотЗ по 5 ГОСТ 14837-79

Копировал: Пужко

формат А4

Лит.	Масса	Масштаб
A	34,5	1:5
Лист	Листов 1	

26.058.ПВ.160.003



1. Размеры обеспеч. инстр.
- 2* Размер для справок

8.820.2-44
26.058.ПВ.160.003

Изм. № разд. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев			21.01.88
Проб.	Искандеров			22.02.88
Т. контр.	Грош			22.02.88
Пр. инж. проекта	Насаев			25.02.88
Н. контр.	Мышкин			25.02.88
Утв.	Филоненко			25.02.88

Прокладка

Резина-пластина 16М-с
ГОСТ 1338-77

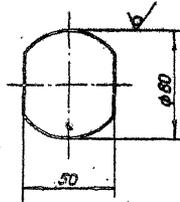
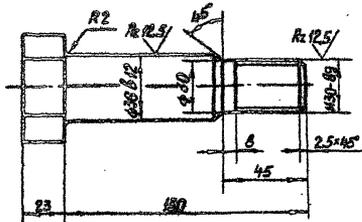
Копировал: Пужко

формат А4

Лит.	Масса	Масштаб
A	2,7	1:5
Лист	Листов 1	

26.058.ПБ.160.005

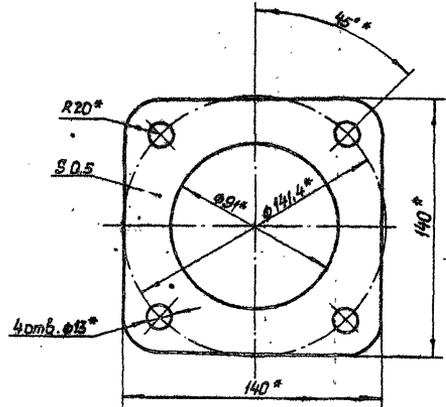
Rz25 ✓ (M)



Шиб. № лист. Лист. и дата. Взам. инв. №. Шиб. №. Шиб. Лист. и дата.

3.820.2-44 26.058.ПБ.160.005					Лист	Масса	Масштаб
Шиб. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Болт	A	1,4	1:2
Разработ.	Саркисов	И.И.	20.01.88		Лист	Листов 1	
Проб.	Искандеров	И.И.	20.01.88				
Т.контр.	Грош	И.И.	20.01.88				
Т.инж. проекта	Новосел	И.И.	20.01.88				
Н.контр.	Мышкин	И.И.	20.01.88	50-В - ГОСТ 2590-71*			
Утв.	Филоненко	И.И.	20.01.88	50-В.сл.1-И ГОСТ 535-79			Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПБ.042.012



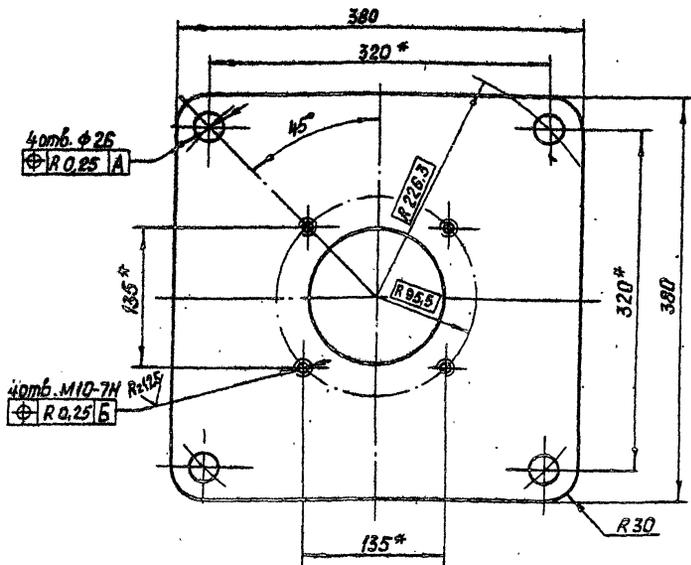
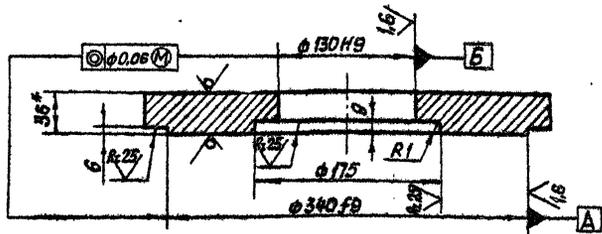
* Размеры обеспеч. инстр.

Шиб. № лист. Лист. и дата. Взам. инв. №. Шиб. №. Шиб. Лист. и дата.

3.820.2-44 26.058.ПБ.042.012					Лист	Масса	Масштаб
Шиб. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	A	0,004	1:2
Разработ.	Саркисов	И.И.	20.01.88		Лист	Листов 1	
Проб.	Искандеров	И.И.	20.01.88				
Т.контр.	Грош	И.И.	20.01.88				
Т.инж. проекта	Новосел	И.И.	20.01.88				
Н.контр.	Мышкин	И.И.	20.01.88	Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*			
Утв.	Филоненко	И.И.	20.01.88	Копировал: Пужко формат А4			

26.058.ПВ.161.002

Rz 50 (✓)



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.161.002

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Саргусяев	<i>[Signature]</i>	14.04.88
Проб.		Искандеров	<i>[Signature]</i>	12.01.88
Н. контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	19.04.88
Гл. инж. проекта		Насеев	<i>[Signature]</i>	25.04.88
Н. контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	22.04.88
Утв.		Филоненко	<i>[Signature]</i>	26.04.88

Крышка корпуса

Лит.	Масса	Масштаб
A	33.0	1:4
Лист		Листов 1

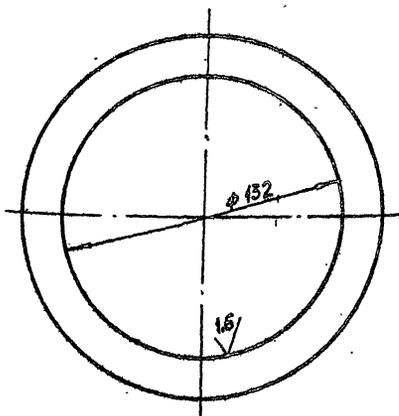
Лист Б-ПН-НО-36 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗпс.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пуужко

формат А4

26.058.ПВ.161.003

(✓) A



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.161.003

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Саргусяев	<i>[Signature]</i>	14.04.88
Проб.		Искандеров	<i>[Signature]</i>	12.01.88
Г. контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	19.04.88
Гл. инж. проекта		Насеев	<i>[Signature]</i>	25.04.88
Н. контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	22.04.88
Утв.		Филоненко	<i>[Signature]</i>	26.04.88

Кольцо
регулирующее

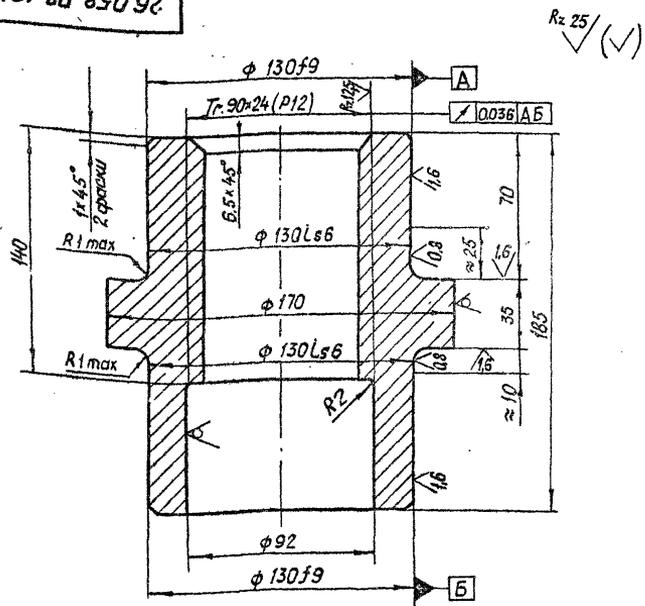
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,035	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-НО-05 ГОСТ 19903-74*
4-Н-11ВСтЗпс5 ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пуужко

формат А4

26.058.ПВ.161.101



3.820.2-44
26.058.ПВ.161.101

Изм./Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучев	Л.С.	12.08.88	A	13,1	1:2
Проб.	Искандеров	Л.С.	12.08.88			
Т. контр.	Грош	Л.С.	12.08.88			
Инж. проекта	Насоев	Л.С.	12.08.88			
Н. контр.	Мышкин	Л.С.	12.08.88			
Утв.	Филоненко	Л.С.	12.08.88			

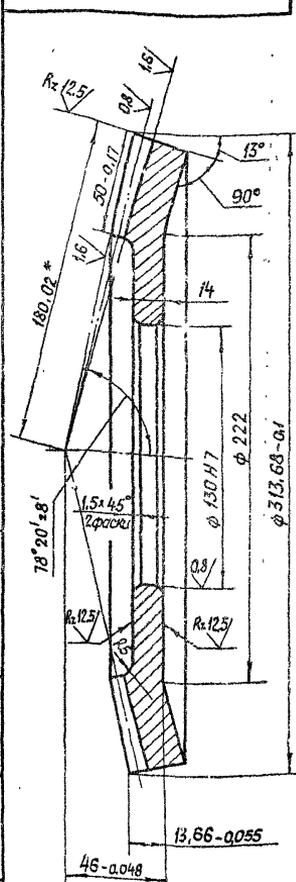
Лист 1 из 1

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.161.102



Модуль	Мв	6
Число зубьев	Z	52
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xв	-0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xс	-0,045
Угол делительного конуса	δ'	77°
Степень точности		8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	S	5,854 ^{+0,126} -0,256
Высота до хорды	h _с	2,478
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Мт	5,0826
Внешнее конусное расстояние	Re	160,02
Среднее конусное расстояние	R	135,02
Средний делительный диаметр	d	263,25
Угол конуса впадин	δ _f	73°37'
Внешняя высота зуба	h _e	13,2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.162.001

- * Размер для справок.
- Допускается замена данных для контроля.
- Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

3.820.2-44
26.058.ПВ.161.102

Изм./Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучев	Л.С.	12.08.88	A	8,8	1:2
Проб.	Искандеров	Л.С.	12.08.88			
Т. контр.	Грош	Л.С.	12.08.88			
Инж. проекта	Насоев	Л.С.	12.08.88			
Н. контр.	Мышкин	Л.С.	12.08.88			
Утв.	Филоненко	Л.С.	12.08.88			

Лист 1 из 1

Колесо зубчатое коническое

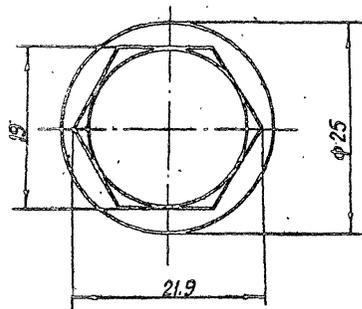
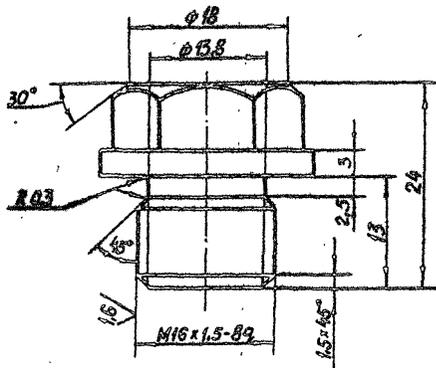
Сталь 45 ГОСТ 1050-74**

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.031.004

Rz 50 ✓(M)



3.820.2-44
26.058.ПВ.031.004

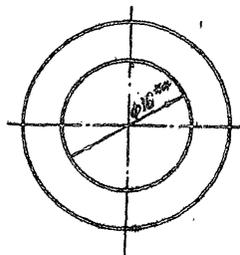
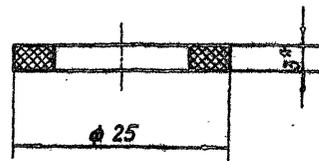
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Сармушев	А. Сармушев	14.01.88
Проб.		Искандеров	И. Искандеров	12.01.88
Г. контр.		Грош	Г. Грош	19.01.88
Л. инж. проекта		Насоев	М. Насоев	25.01.88
Н. контр.		Мышкин	В. Мышкин	28.01.88
Утв.		Филоненко	А. Филоненко	28.01.88

Пробка
Лит. А
Масса 0,045
Масштаб 2:1
Лист Листов
Круг 26-Б-ГОСТ 2590-71*
50м.3сп.5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.031.005



- * Размер для справок
- ** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Сармушев	А. Сармушев	14.01.88
Проб.		Искандеров	И. Искандеров	12.01.88
Г. контр.		Грош	Г. Грош	19.01.88
Л. инж. проекта		Насоев	М. Насоев	25.01.88
Н. контр.		Мышкин	В. Мышкин	28.01.88
Утв.		Филоненко	А. Филоненко	28.01.88

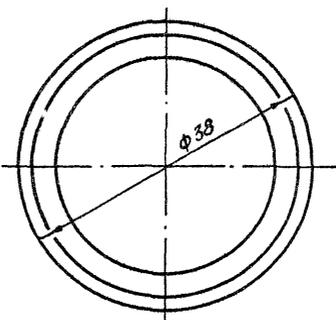
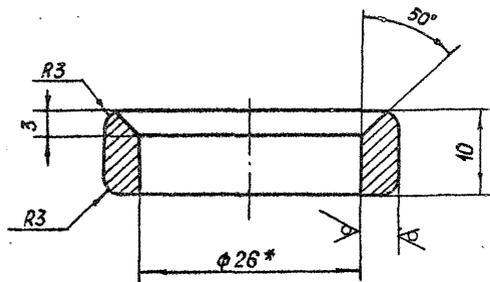
Прокладка
Лит. А
Масса 0,002
Масштаб 2:1
Лист Листов
Паронит ПМ6-3ГОСТ 481-80

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.035.005

Rz 25/ (V)



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Саркучаев	Саркучаев	14.04.85
Проаб.		Искандеров	Искандеров	12.04.85
Т.контр.		Грош	Грош	19.04.85
Гл. инж. проекта		Нагеев	Нагеев	25.04.85
И.контр.		Мышкин	Мышкин	26.04.85
Утв.		Филоменко	Филоменко	28.04.85

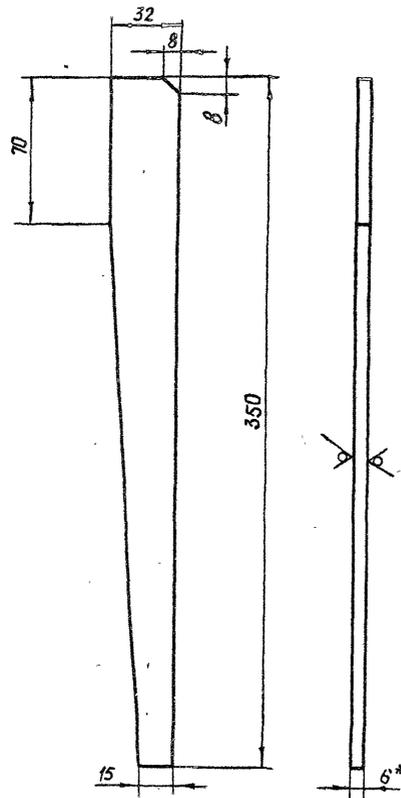
Лист	Масса	Масштаб
A	0,05	2:1
Лист Листов 1		
Труба 38x6 ГОСТ 8734-75*		
Труба 50x6 ГОСТ 8733-74*		

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.035.006

Rz 200/ (V)



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.006

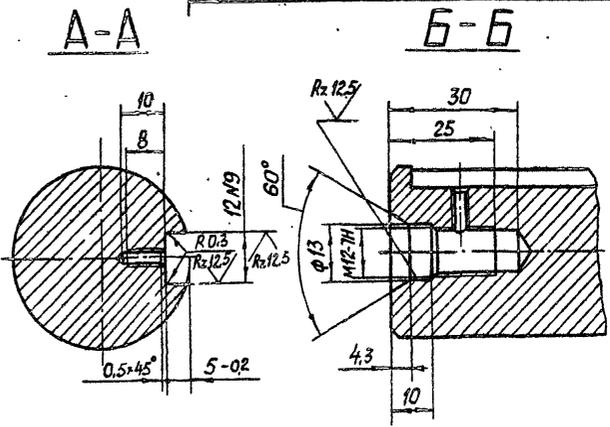
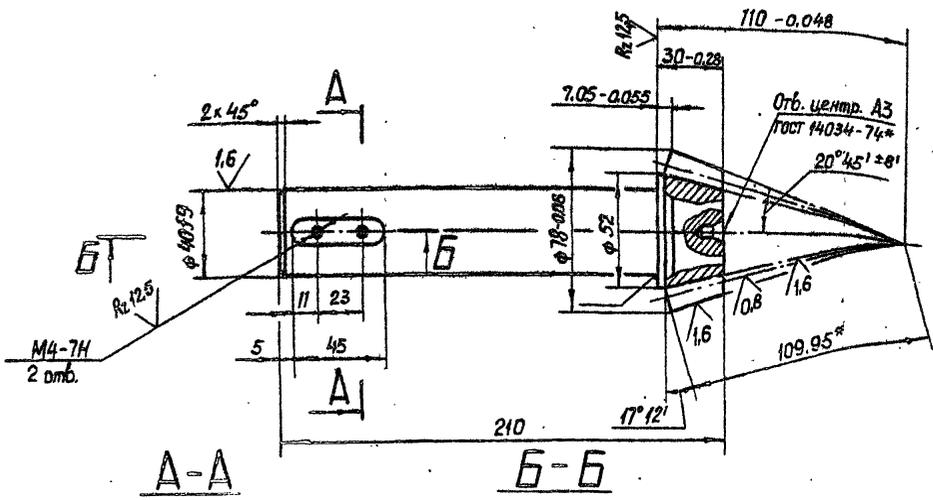
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Саркучаев	Саркучаев	14.04.85
Проаб.		Искандеров	Искандеров	12.04.85
Т.контр.		Грош	Грош	19.04.85
Гл. инж. проекта		Нагеев	Нагеев	25.04.85
И.контр.		Мышкин	Мышкин	26.04.85
Утв.		Филоменко	Филоменко	28.04.85

Лист	Масса	Масштаб
A	0,36	1:2
Лист Листов 1		
Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*		
Вст.3 по 5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



Модуль	m_e	5
Число зубьев	z	13
Тип зуба		прямой
Условный контур		ГОСТ 13254-81
Коэффициент смещения	x_e	0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	x_c	0.036
Угол велительного конуса	δ	$17^\circ 12'$
Степень точности		8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	$8.095 - 0.009$ $- 0.012$
Высота до хорды	\bar{h}_d	5.33
Межосевой угол передач	Σ	90°
Средний окружной модуль	M_m	4.431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.445
Средний велительный диаметр	d	57.608
Угол конуса впадин	δ_f	$15^\circ 01'$
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058.ПВ.121.201

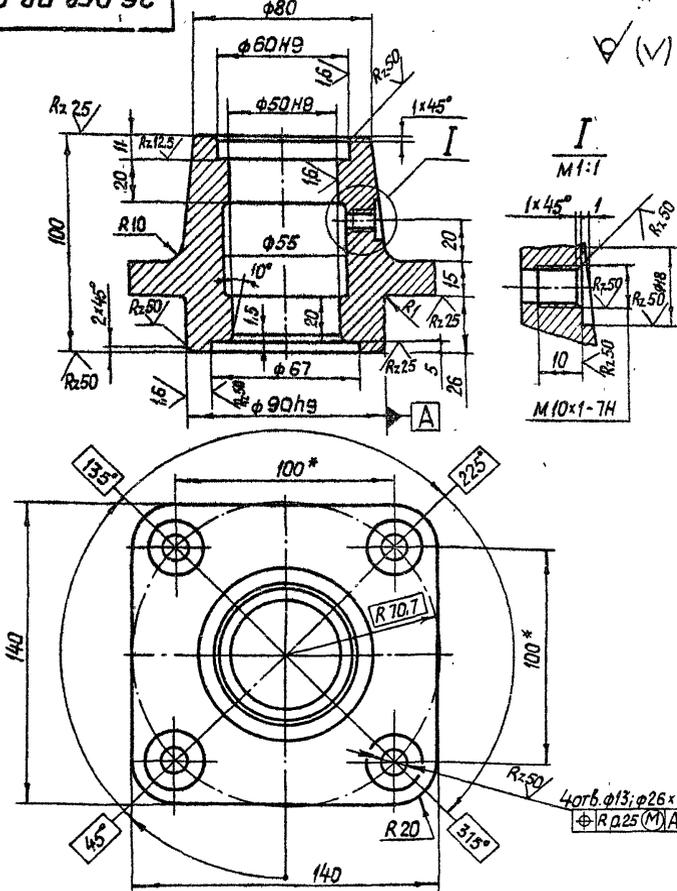
1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допусков на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля

Унв.спр.назад, Подв. и дата, Взам.инв.№ Упр.№ Дробл., Подп. и дата

3.* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.042.101		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	А. Саркисов	10.01.85			
Проб.	Ускал'ероб	Лев	10.01.85	Вал-шестерня	A	2.1
Т. контр.	Грош	А. Грош	10.01.85			
Эк. инж. проекта	Нагелб	А. Нагелб	10.01.85			
Н. контр.	Мышкин	А. Мышкин	10.01.85			
Утв.	Филаненко	А. Филаненко	10.01.85	Лист	Листов 1	
				Сталь 40X ГОСТ 4543-71*		
				Копировал: Пушка		
				формат А3		

26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок.

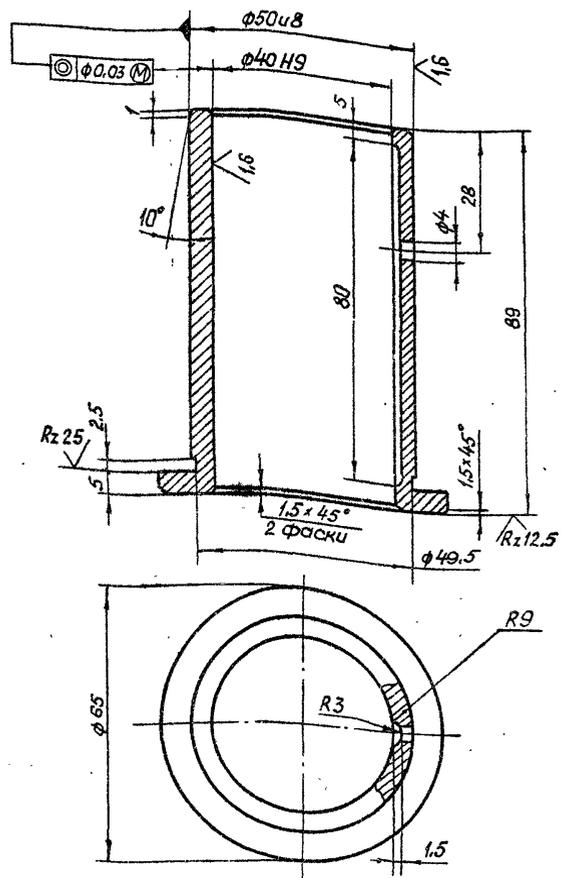
З.820.2-44
26.058.ПВ.042.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Саргучаев	12.01.88	12.01.88	12.01.88			
Проект	Искандеров	12.01.88	12.01.88	12.01.88	Лист 1 из 1		
Т. контр.	Грош	12.01.88	12.01.88	12.01.88			
Н. контр.	Назаров	12.01.88	12.01.88	12.01.88			
Утв.	Мышкин	12.01.88	12.01.88	12.01.88			
Утв.	Филаненко	12.01.88	12.01.88	12.01.88			

Отливка СЧ20 гост 1412-79*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.042.103



З.820.2-44
26.058.ПВ.042.103

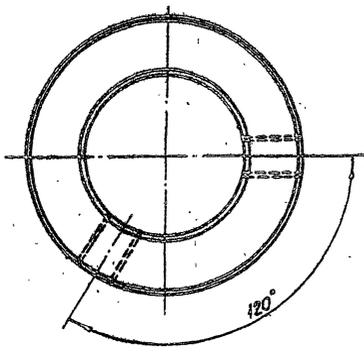
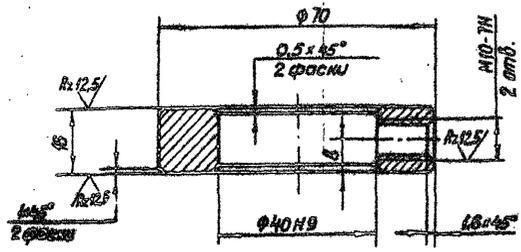
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Саргучаев	12.01.88	12.01.88	12.01.88			
Проект	Искандеров	12.01.88	12.01.88	12.01.88	Лист 1 из 1		
Т. контр.	Грош	12.01.88	12.01.88	12.01.88			
Н. контр.	Назаров	12.01.88	12.01.88	12.01.88			
Утв.	Мышкин	12.01.88	12.01.88	12.01.88			
Утв.	Филаненко	12.01.88	12.01.88	12.01.88			

Отливка АЧС-3 гост 1585-79

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.042.104

R_{2.50} (✓)



Серия 3.820.2-44 ВЫПУСК 16

Лист № 1 из 1
Исполн. и дата
Взам. инв. №
Инв. № арх.
Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.104

Кольцо стопорное

Ст.5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пуэско

Формат А4

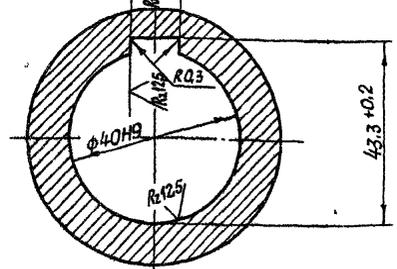
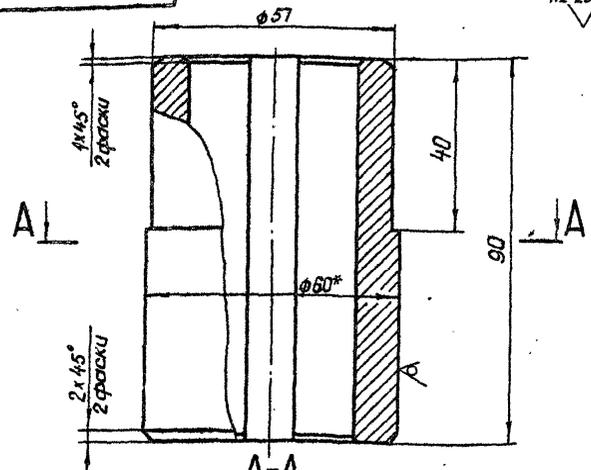
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнишев			
Проб.	Искандеров			
Т. контр.	Грош			
Гл. инж. проекта	Нагаев			
Н. контр.	Мышкин			
Утв.	Филонович			

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.3	1:1
Лист		Листов 1

Серия 3.820.2-44 выпуск 10

26.058.ПВ.044.001

Rz 25 (✓)



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.001

Взам. инв. №	Инв. № экз.	Листы и дата
Лист № 1	1	1990.08
Лист № 2	2	1990.08
Лист № 3	3	1990.08
Лист № 4	4	1990.08
Лист № 5	5	1990.08
Лист № 6	6	1990.08
Лист № 7	7	1990.08
Лист № 8	8	1990.08
Лист № 9	9	1990.08
Лист № 10	10	1990.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	1	1990.08	1990.08
Проаб.	Искандеров	2	1990.08	1990.08
Т. контр.	Грош	3	1990.08	1990.08
Ин. инж.	Носаев	4	1990.08	1990.08
Пробекта	Мышкин	5	1990.08	1990.08
Исполн.	Филаненко	6	1990.08	1990.08

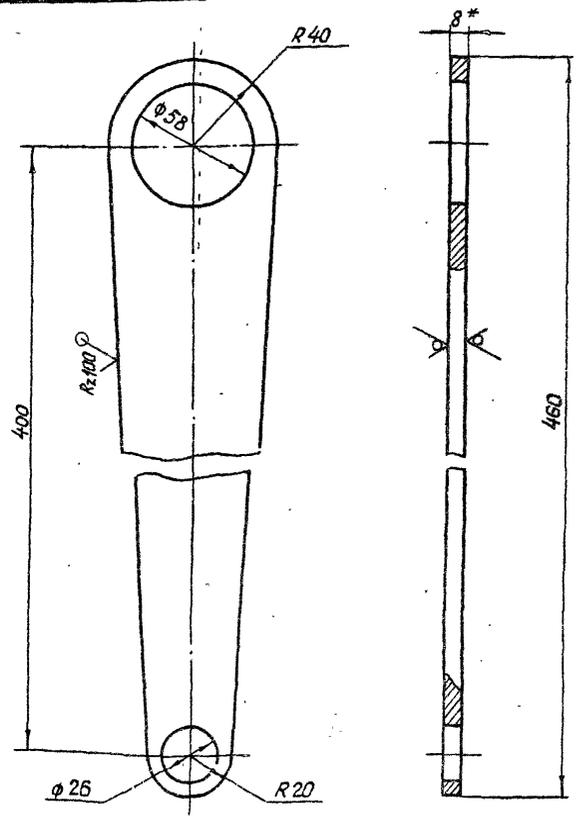
Лит	А	Масса	0,9	Масштаб	1:1
Лист	Листов 1				

Класс 60-В ГОСТ 2590-71*
ВСтЗпс-5-1-И ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.044.002

Rz 50 (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.002

Взам. инв. №	Инв. № экз.	Листы и дата
Лист № 1	1	1990.08
Лист № 2	2	1990.08
Лист № 3	3	1990.08
Лист № 4	4	1990.08
Лист № 5	5	1990.08
Лист № 6	6	1990.08
Лист № 7	7	1990.08
Лист № 8	8	1990.08
Лист № 9	9	1990.08
Лист № 10	10	1990.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	1	1990.08	1990.08
Проаб.	Искандеров	2	1990.08	1990.08
Т. контр.	Грош	3	1990.08	1990.08
Ин. инж.	Носаев	4	1990.08	1990.08
Пробекта	Мышкин	5	1990.08	1990.08
Исполн.	Филаненко	6	1990.08	1990.08

Лит	А	Масса	1,41	Масштаб	1:2
Лист	Листов 1				

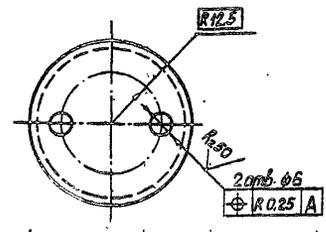
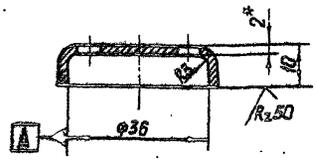
Класс Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗпс-5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко Формат А4

Серия 3.820.2-44 Вентуек №

26.058.ПВ.092.018

(M) ✓



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.092.018

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	А. Саргучаев	19.04.88	
Проб.	Искандеров	Искандеров	20.04.88	
Т. контр.	Грош	Грош	19.04.88	
Гл. инж. проекта	Насоев	Насоев	20.04.88	
Н. контр. проекта	Мышкин	Мышкин	20.04.88	
Утв.	Филоменко	Филоменко	20.04.88	

Крышка отдушины

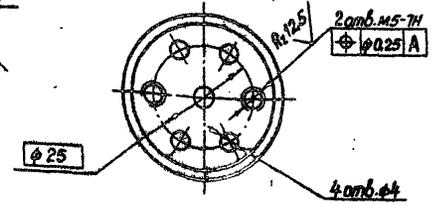
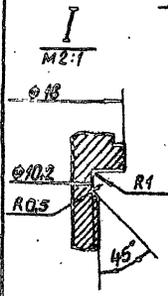
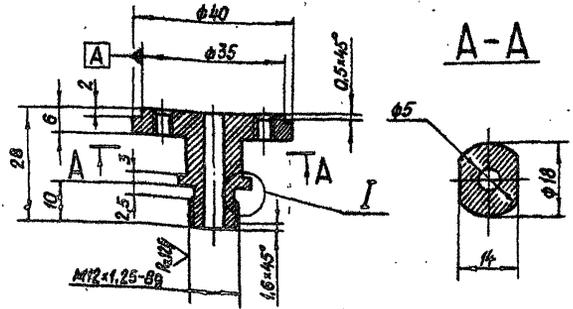
Лист 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст3 пс5 ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.092.017

Rz25 (M) ✓



3.820.2-44
26.058.ПВ.092.017

Изм. № лист Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	А. Саргучаев	19.04.88	
Проб.	Искандеров	Искандеров	20.04.88	
Т. контр.	Грош	Грош	19.04.88	
Гл. инж. проекта	Насоев	Насоев	20.04.88	
Н. контр. проекта	Мышкин	Мышкин	20.04.88	
Утв.	Филоменко	Филоменко	20.04.88	

Корпус отдушины

Ст.3 сп.3 гост 380-71*

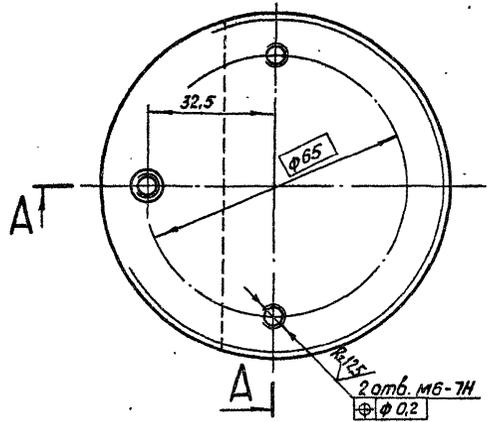
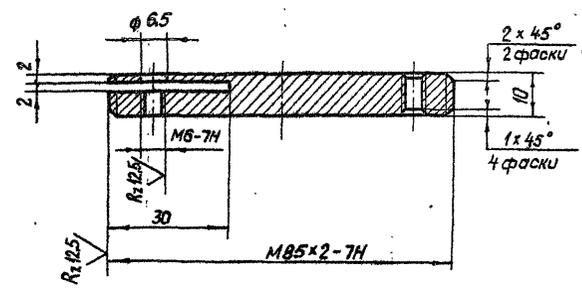
Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.094.005

Rz 25 (✓)

A-A



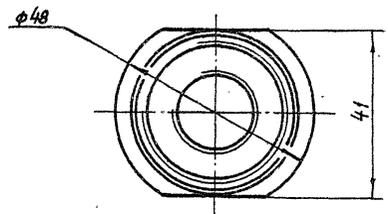
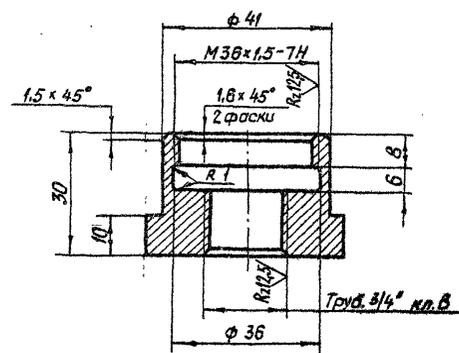
3.820.2-44
26.058.ПВ.094.005

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Диск регулируемый	Лит	Масса	Масштаб
							A	0,41
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**						Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.006

Rz 25 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.094.006

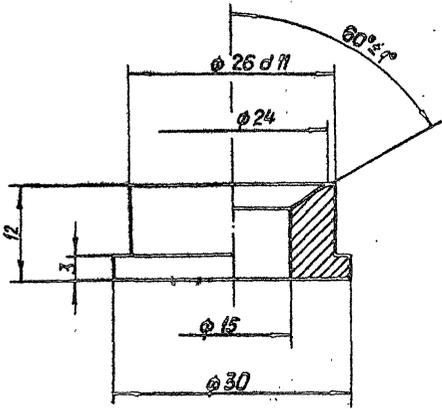
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Гайка	Лит	Масса	Масштаб
							A	0,18
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**						Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко формат А4

Серия З.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.094.007

Rz 25 (✓)



Шифр листа, Лист и дата, Взам. инд. №, Инд. № детали, Лист и дата

Шифр листа	Лист и дата	Взам. инд. №	Инд. № детали	Лист и дата
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Сорнгуев	А.Сорнгуев	12.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Грош	12.01.83	
Инж.проект.	Насеев	Насеев	25.01.83	
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.83	
Утв.	Филоченко	Филоченко	25.01.83	

З.820.2-44
26.058.ПВ.094.007

Втулка

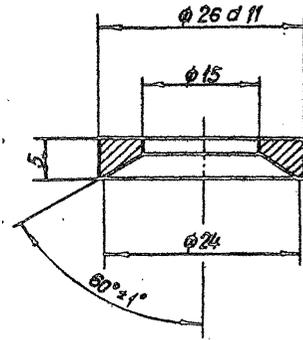
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,036	2:1
Лист		Листов 1

Ст.3 сп.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.008

Rz 25 (✓)



Шифр листа, Лист и дата, Взам. инд. №, Инд. № детали, Лист и дата

Шифр листа	Лист и дата	Взам. инд. №	Инд. № детали	Лист и дата
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Сорнгуев	А.Сорнгуев	12.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Грош	12.01.83	
Инж.проект.	Насеев	Насеев	25.01.83	
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.83	
Утв.	Филоченко	Филоченко	25.01.83	

З.820.2-44
26.058.ПВ.094.008

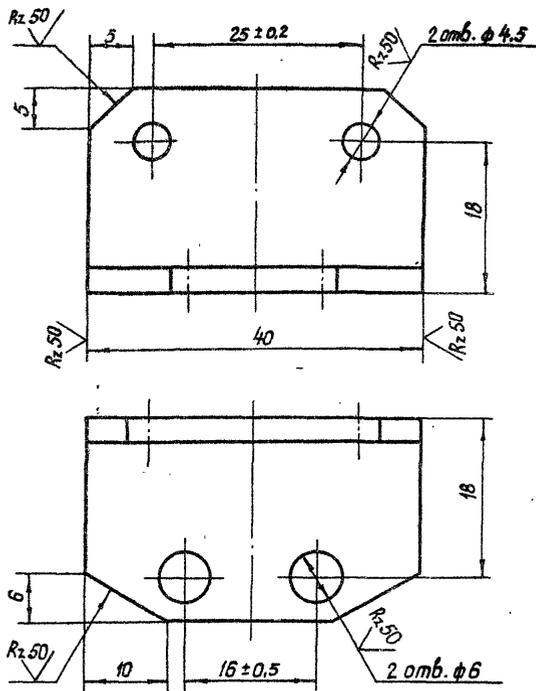
Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	2:1
Лист		Листов 1

Ст.3 пс.5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.009



3.820.2-44
26.058.ПВ.094.009

Уголок

Лит. Масса Масштаб

А 0,036 2:1

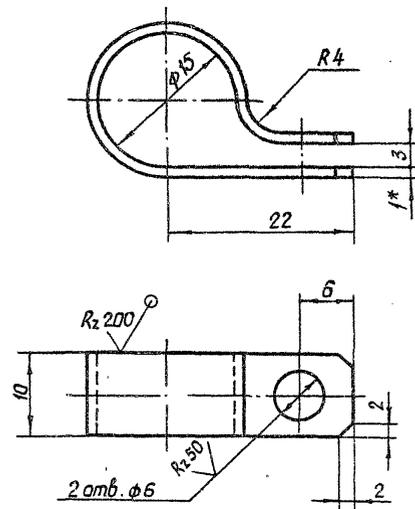
Лист Листов 1

Уголок 525×25×3 ГОСТ 8509-72*
Вст.3 п.5-7 ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.094.010



1.* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.010

Хомут

Лит. Масса Масштаб

А 0,005 2:1

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-НО-1 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.3 п.5 ГОСТ 16523-70*

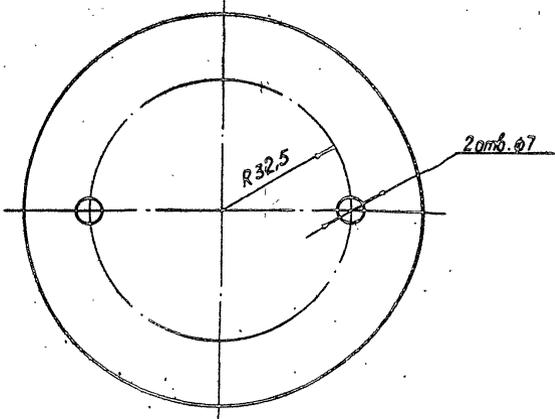
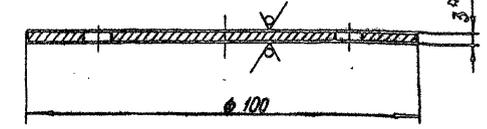
Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.094.011

Rz 50 ✓ (✓)



Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.011

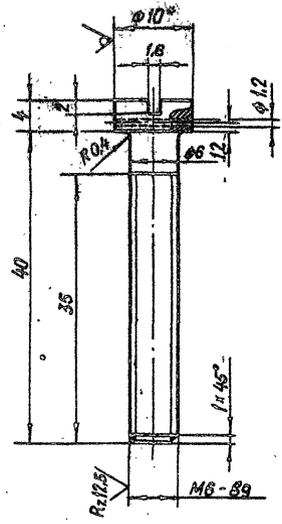
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ		Сорнишев		4.11.88		A	0,18	1:1
Прооб.		Искандеров		4.11.88	Листов 1			
Т.контр.		Грош		4.11.88				
В.инж.		Насоев		4.11.88				
Н.контр.		Мышкин		4.11.88				
Утв.		Филоменко		4.11.88				

Лист 5-ПН-НД-3 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.3 п.5 ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.012

Rz 50 ✓ (✓)



Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.012

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Винт	Лист	Масса	Масштаб
Разработ		Сорнишев		4.11.88		A	0,012	2:1
Прооб.		Искандеров		4.11.88	Листов 1			
Т.контр.		Грош		4.11.88				
В.инж.		Насоев		4.11.88				
Н.контр.		Мышкин		4.11.88				
Утв.		Филоменко		4.11.88				

Круж 10-В-ГОСТ 2500-74*
5 Ст.3 п.5-1 ГОСТ 535-70

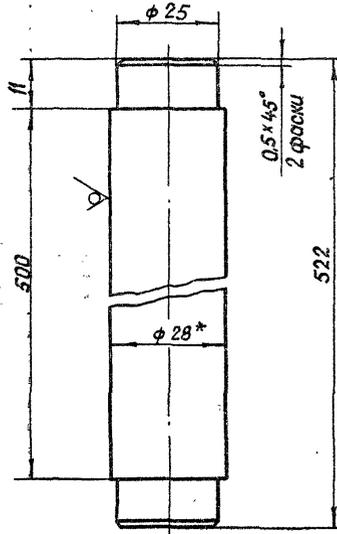
Копировал: Пужко формат А4

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

26.058.ПВ.113.001

Rz 50 (✓) (✓)



* Размер для справок.

З.820.2-44
26.058.ПВ.113.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	4.01.83			A	2.5	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83		Лист Листов 1			
Т.контр.	Грош	Г.Грош	12.01.83					
Ул. инж. проекта	Нагаев	М.Нагаев	25.01.83					
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	25.01.83					
Утв.	Филаненко	В.Филаненко	26.01.83					

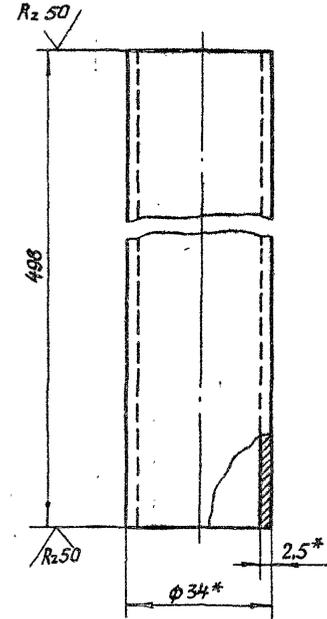
28-В-ГОСТ 2590-71*
Ст.3 п.05-1-Д ГОСТ 535-79

Калировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.113.002

Rz 50 (✓) (✓)



* Размер для справок.

З.820.2-44
26.058.ПВ.113.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	4.01.83			A	0.97	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83		Лист Листов 1			
Т.контр.	Грош	Г.Грош	12.01.83					
Ул. инж. проекта	Нагаев	М.Нагаев	25.01.83					
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	25.01.83					
Утв.	Филаненко	В.Филаненко	26.01.83					

34x2,5 ГОСТ 8734-75*
5 20 ГОСТ 8733-74*

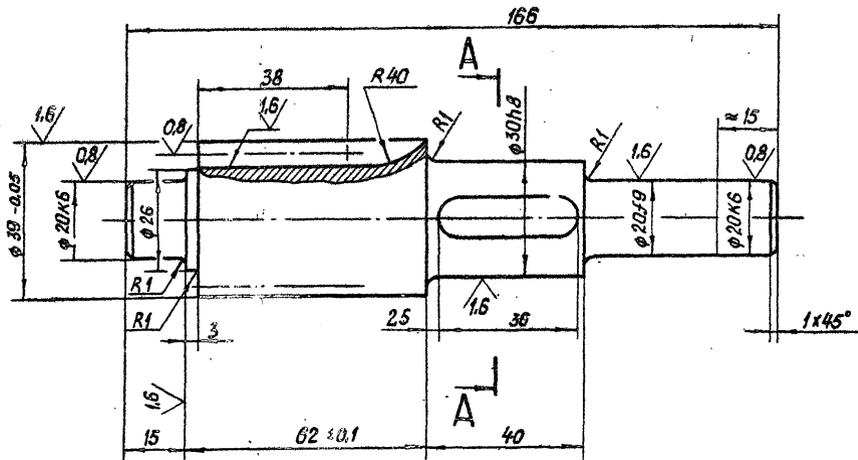
Калировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.002

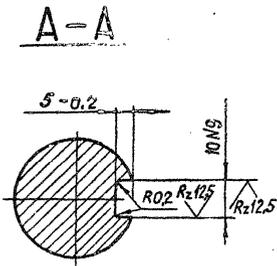
Rz 25/ (V)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z,	13
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13753-81
Коэффициент смещения	x	+0,3
Степень точности	—	8-В ГОСТ 1643-81
Постоянная хорда зуба	Sc	3,950 ^{-0,100} _{-0,200}
Высота до постоянной хорды зуба	hc	2,531
Длина общей нормали	W ₁	12038 ^{-0,105} _{-0,176}
Делительный диаметр	d	32,5
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26,058.ПВ.121.005	

1. Смещение и перекос шлицевого паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлицевого паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



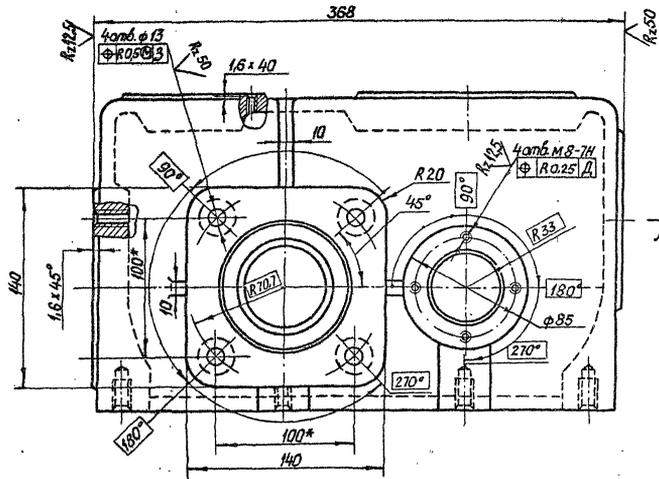
Изм. №, дата, Подп. и дата, Вид, №, дата, Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.002			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал-шестерня	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргунзаев	И.И.	14.01.83		A	0,77	1:1
Прооб.	Исмаилов	И.И.	12.01.83	Лист		Листов	
Т.контр.	Грош	И.И.	12.01.83	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*			
М.инж. проекта	Насибев	И.И.	26.01.83				
Н.контр.	Мышкин	И.И.	28.01.83				
Утв.	Филиппов	И.И.	28.01.83	Копировал: Пужко			

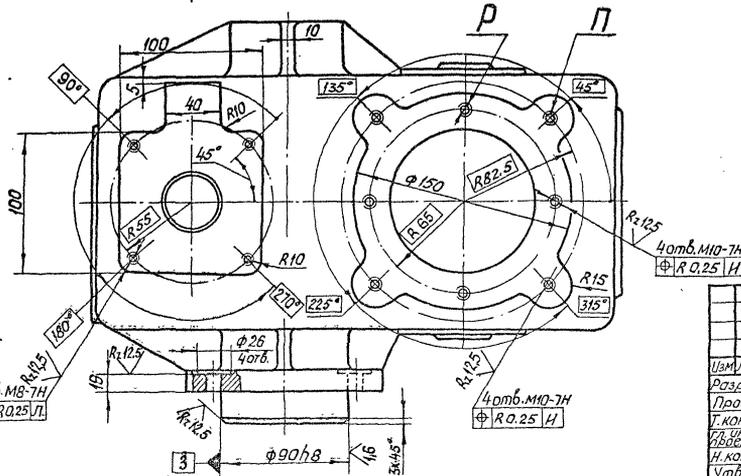
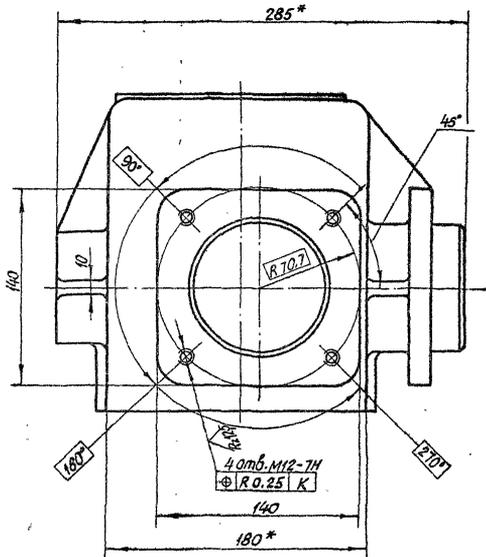
формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.121.003



Лист 2
A



- 1* Размеры для справок
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
3. Отверстия „П“ сверлить для подъемников 53В
4. Отверстия „Р“ сверлить для подъемников 2038Д; 2038; 1038; 103ВД

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.003

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разработ	Саргузян	А.Сарг	10.08.88	A	25.0 1:2.5
Проект	Исханберов	А.Исх	10.08.88		
У.контр	Грош	В.Грош	25.08.88	Лист 1	Листов 2
В.контр	Исаев	В.Исаев	25.08.88		
Удобр.	Мышкин	В.Мышкин	25.08.88		
Удобр.	Филаненко	В.Филаненко	25.08.88		

Корпус

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*

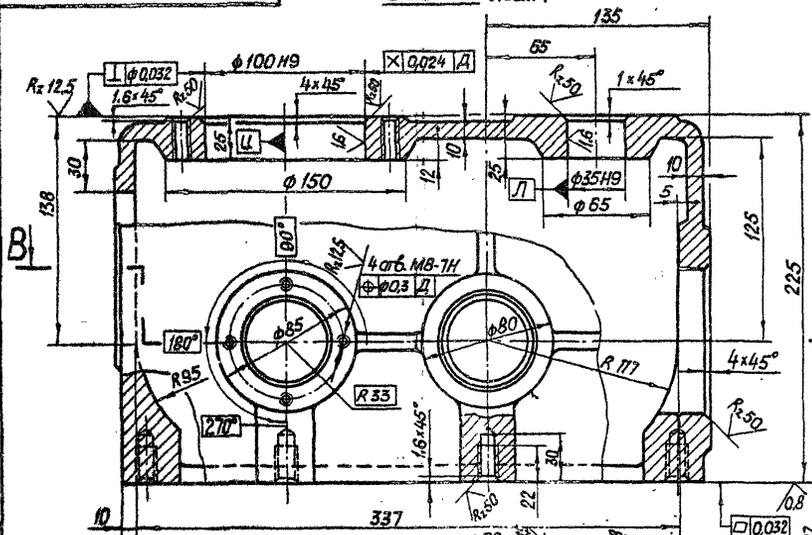
Копировал: Пушка

формат А3

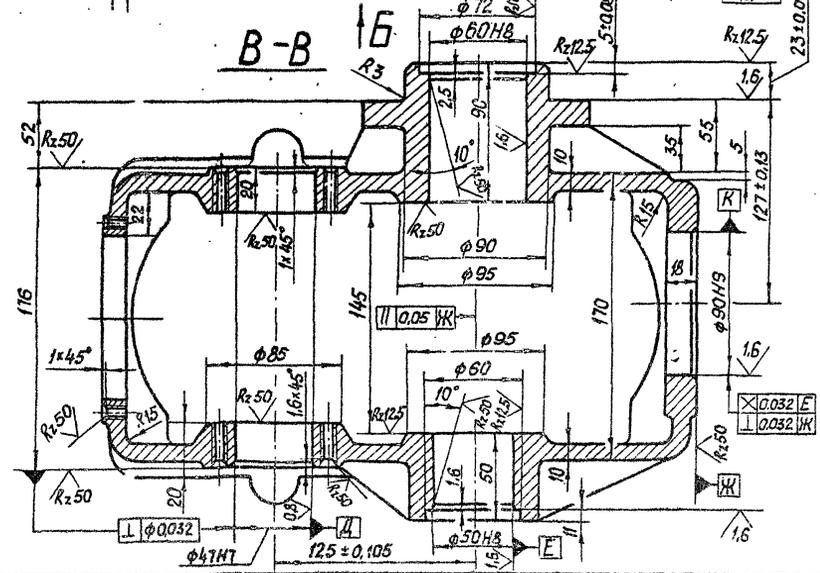
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата

26.058.ПВ.121.003

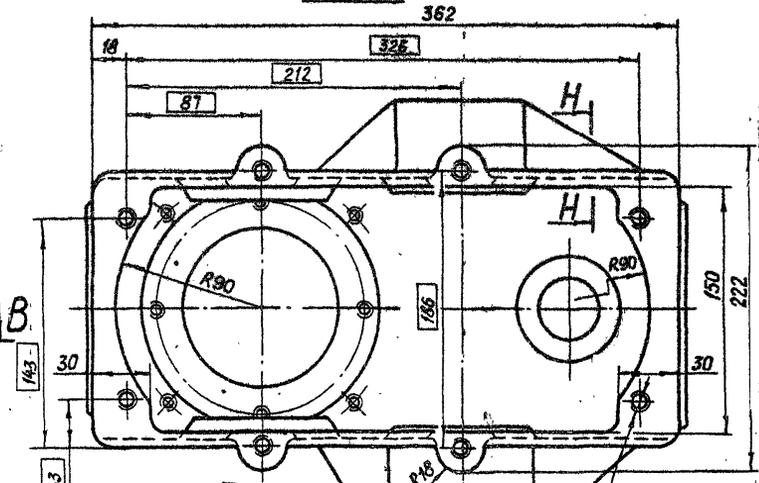
Вуд А лист 1



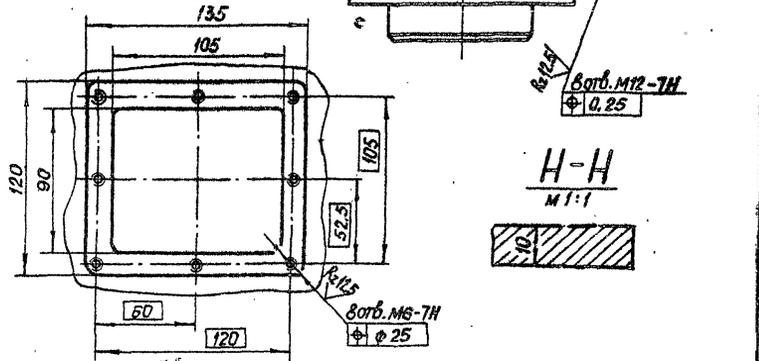
B-B



Вуд Б



Вуд Г лист 1



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А						
Исполн. Разработ. Провер. Конструктор. Провер. Технолог. Провер. Мастер. Провер. Начальник цеха.					Лист 2 из листов 2		

Корпус

Отлужка С4 20 ГОСТ 1412-79*

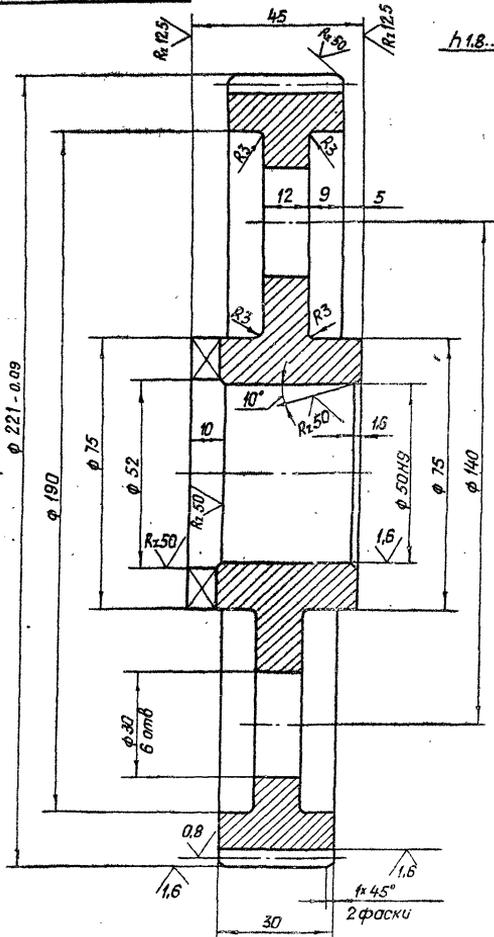
Копировал: Пушкова

формат А3

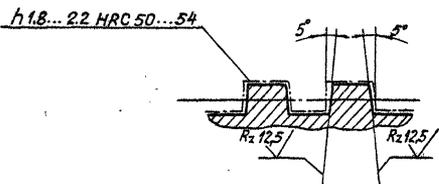
Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. №, посл. Изм. и дата Исполн. Подп. и дата Шифр. № докум. Шифр. № докум. Подп. и дата

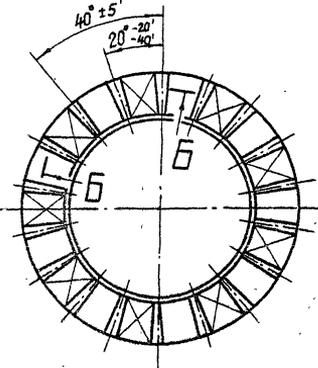
26.058.ПВ.121.005



Б-Б развернуто



Вид А



Допускается замена данных для контроля.

Модуль	m	2,5
Число зубьев	z	87
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	χ	-0,3
Степень точности	—	8-В ГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	\overline{S}_a	$2,986 \pm 0,002$
Высота до постоянной хорды зуба	h _c	1,170
Длина общей нормали	W	$65,2650 \pm 0,007$
Делительный диаметр	d'	217,5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		26.058.ПВ.121.002

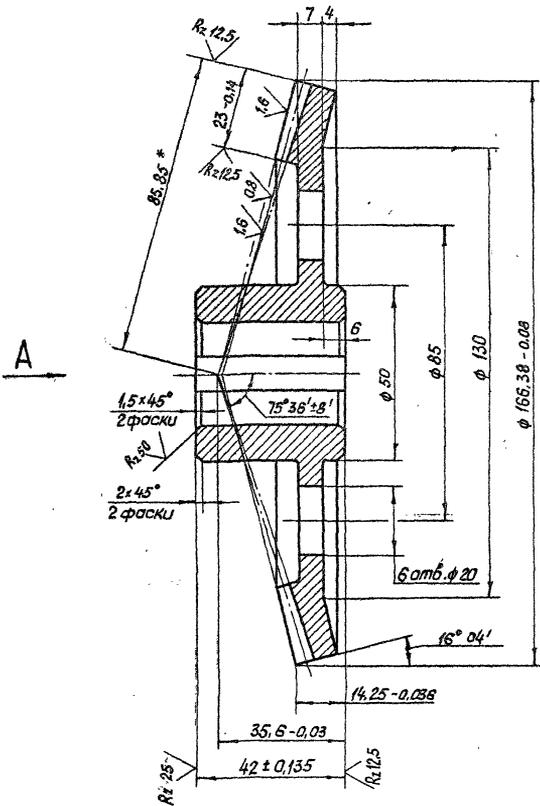
3.820.2-44
26.058.ПВ.121.005

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое цилиндрическое	Лит.	Масса	Масштаб
Рисов.	Саргуев	Александров	19.04.88		A	5,8	1:1
Проф.	Искандеров	Грош	19.04.88	Лист 1	Листов 1		
Технтр.	Грош	Ногоев	19.04.88				
И. отв.	Ногоев	Машкина	22.01.88	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
Н. контр.	Машкина	Филоменко	18.01.88	Копировал: Пужко			формат А3
Удб.	Филоменко						

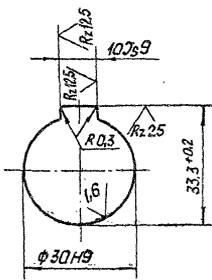
26.058.ПВ.121.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. №, подп. Подп. и дата Изм. №, подп. и дата Подп. и дата



Вид А повернуто



Модуль	me	2,5
Число зубьев	Z	66
Тип зуба		Прямой
Профильный контур		ГОСТ 13764-81
Коэффициент смещения	Xe	0
Коэффициент изменения толщины зуба	Xc	-0,038
Угол делительного конуса	δ	78°56'
Степень точности		8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	z	3,468 ^{-0,126} -0,256
Высота до хорды	ha	1,869
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	2,165
Внешнее кантовое расстояние	Rв	85,85
Среднее кантовое расстояние	Rс	74,35
Средний делительный диаметр	d	142,867
Угол конуса впадин	δf	71°56'
Внешняя высота зуба	he	5,5
Обозначение чертёжка сопряжённой шестерни		26.058.ПВ.151.101

1. Допускается замена данных для контроля
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
3. * Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.006

Изм.Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое Сталь 45 ГОСТ 1050-74*	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорокин	И.Сорокин	4.01.83		A	2,07	1:1
Проб.	Искандаров	В.Искандаров	12.01.83		Лист		Листов 1
Т.контр.	Грош	В.Грош	19.01.83				
И.контр.	Наваев	В.Наваев	25.01.83				
И.контр.	Мичкин	В.Мичкин	28.01.83				
Утв.	Филипенко	В.Филипенко	28.01.83				

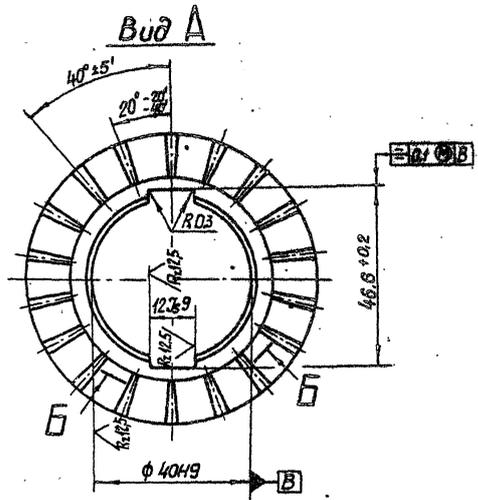
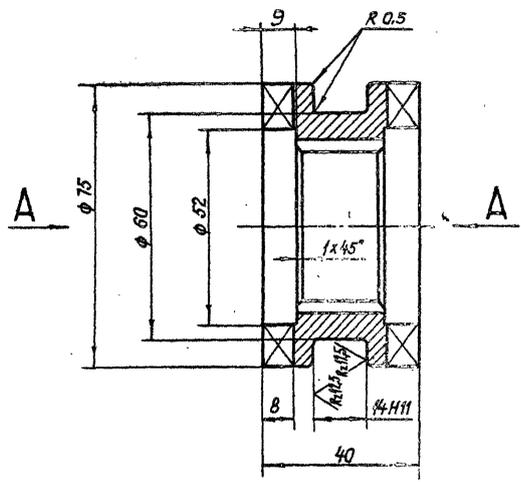
Копировал: Лушка

формат А3

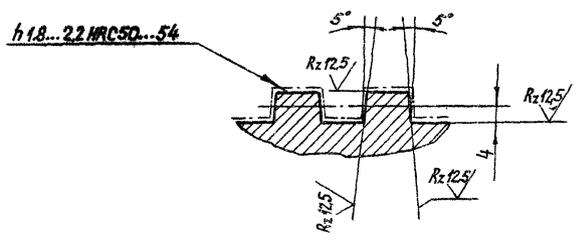
26.058.ПВ.121.007

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. №, дата, Подп. и дата, Измен. №, Подп. и дата, Лист, и дата



Б - Б развернуто



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.007		
Изм. Лист	№ докум.	подп.	дата	Лит.	Масса	масштаб
Разработ.	Сармузов	И.С.	4.08.83	A	0,5	1:1
Проб.	Искандеров	С.С.	12.08.83	Лист 1		
Т. контро.	Гречи	С.С.	12.08.83			
Н. контро.	Назаров	С.С.	12.08.83			
И. контро.	Мышкин	С.С.	12.08.83			
Утв.	Филиппенко	С.С.	12.08.83			
				Муфта кулачковая		
				Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*		

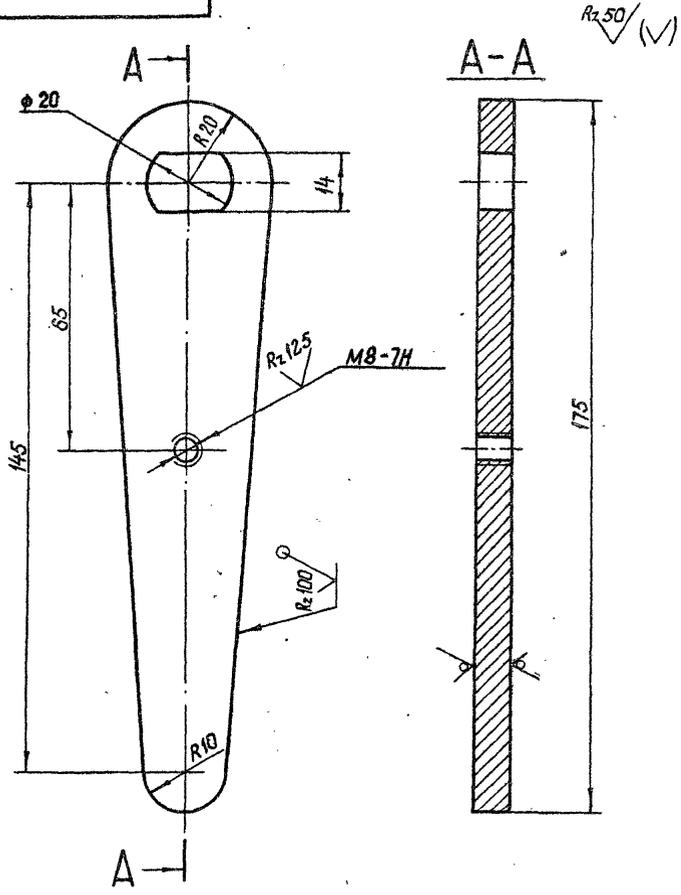
Копировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата

26.058.ПВ.121.008



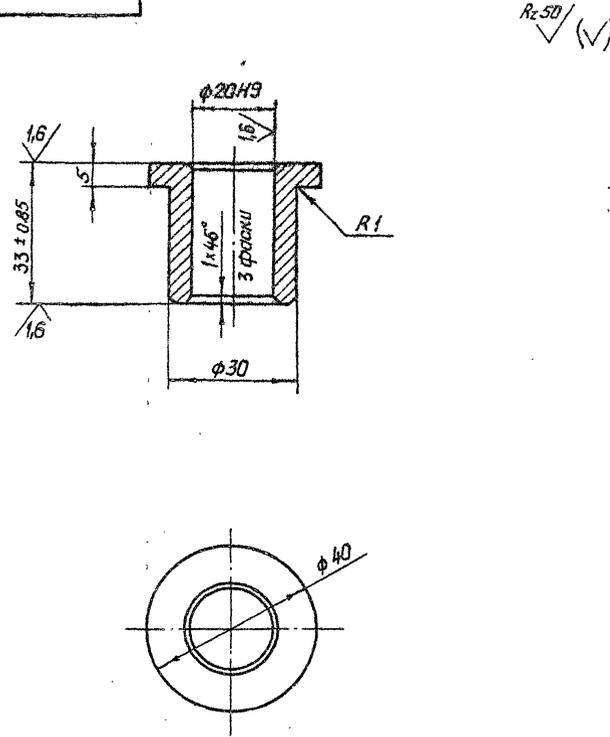
3.820.2-44
26.058.ПВ.121.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев			14.01.88			
Проб.	Искандеров			12.01.88			
Т. контр.	Грош			12.01.88			
Пр. контр.	Нагаев			15.01.88			
И. контр.	Мышкин			15.01.88			
Утв.	Филаненко			15.01.88			

Лист 5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*
вст.злс.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.121.009



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.009

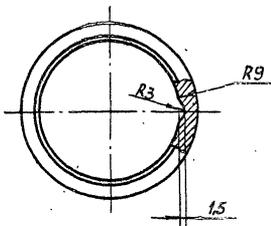
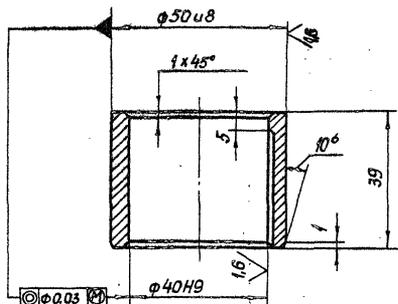
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев			14.01.88			
Проб.	Искандеров			12.01.88			
Т. контр.	Грош			13.01.88			
Пр. контр.	Нагаев			15.01.88			
И. контр.	Мышкин			15.01.88			
Утв.	Филаненко			15.01.88			

Ст 3 по 3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.121.010

Rz 25 (✓) (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.010

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,2	1:1
Лист		Листов 1

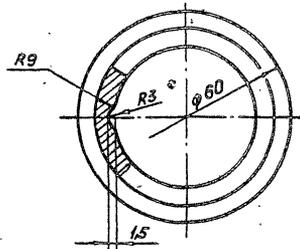
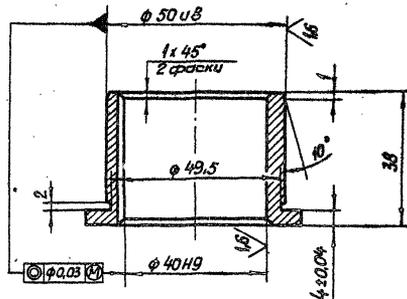
Отливка АЧС-3 гост 1585-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.011

Rz 25 (✓) (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.011

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,23	1:1
Лист		Листов 1

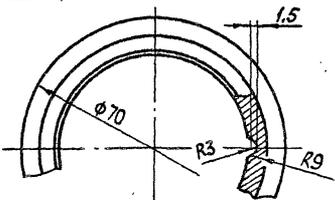
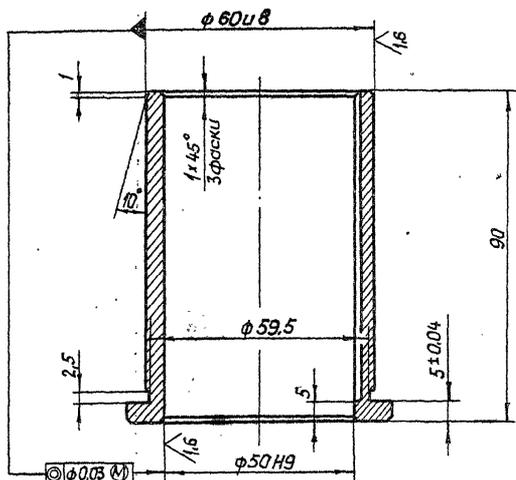
Отливка АЧС-3 гост 1585-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.012

Rz 25 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармугаев	И.С.	18.01.88	18.01.88		A	0.6	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.	22.01.88	22.01.88	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош	И.С.	19.01.88	19.01.88				
Пр.инж.	Нагаев	И.С.	25.01.88	25.01.88				
Проектант	И.С.	И.С.	25.01.88	25.01.88				
Н.контр.	Мышкин	И.С.	25.01.88	25.01.88				
Утв.	Филаненко	И.С.	25.01.88	25.01.88				

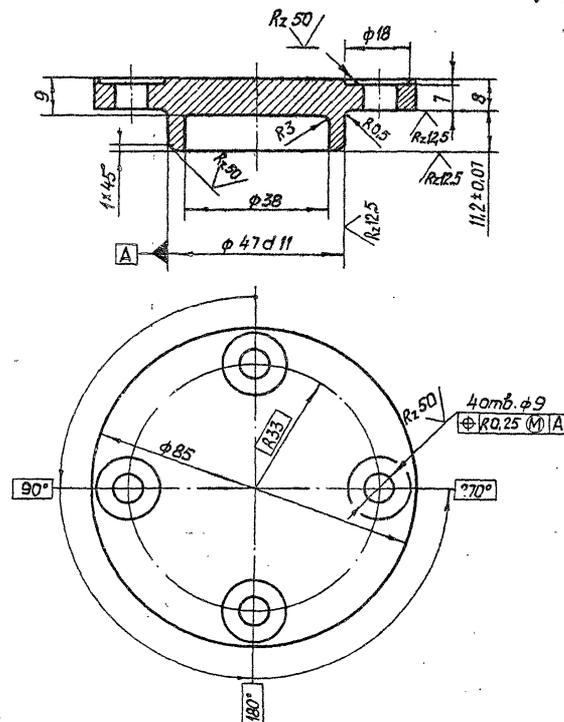
Отливка АЧД-3 ГОСТ 1585-79

Калировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.013

(✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармугаев	И.С.	18.01.88	18.01.88		A	0.4	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.	22.01.88	22.01.88	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош	И.С.	19.01.88	19.01.88				
Пр.инж.	Нагаев	И.С.	25.01.88	25.01.88				
Проектант	И.С.	И.С.	25.01.88	25.01.88				
Н.контр.	Мышкин	И.С.	25.01.88	25.01.88				
Утв.	Филаненко	И.С.	25.01.88	25.01.88				

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*

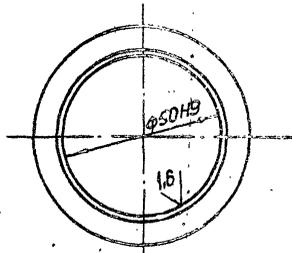
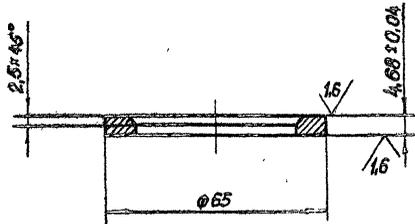
Калировал: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 выпуск 16

26.058.ПВ.121.014

Rz 25 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.014

Кольцо

Лист Масса Масштаб

A 0.05 1:1

Лист Листов 1

Ст.3.сл.3 ГОСТ 380-71*

Копироваал: Пуэско

Формат А4

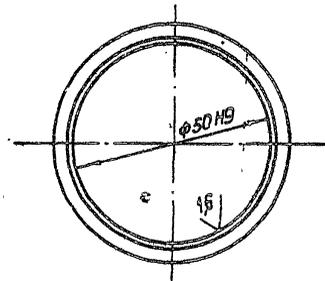
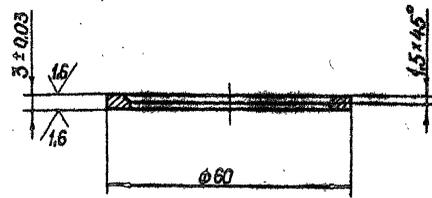
Шаб. № подл. Подл. и дата
Шаб. № экз. Экз. и дата
Шаб. № докум. Подл. и дата

Шаб. № подл.	Подл. и дата	Шаб. № экз.	Экз. и дата	Шаб. № докум.	Подл. и дата
				Изм. Лист	№ докум. Подл. Дата
				Разраб.	Сарингасов В.Сисим Юнов
				Проб.	Искандеров Т.С. Саидов
				Т.контр.	Граш Т.С. Саидов
				Гл. инж. проекта	Назаров Х.М. Саидов
				Н.контр.	Мышкин С.С. Саидов
				Утв.	Спиляненко С.С. Саидов

77

26.058.ПВ.121.015

Rz 25 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.015

Кольцо

Лист Масса Масштаб

A 0.02 1:1

Лист Листов 1

Ст.3.сл.3 ГОСТ 380-71*

Копироваал: Пуэско

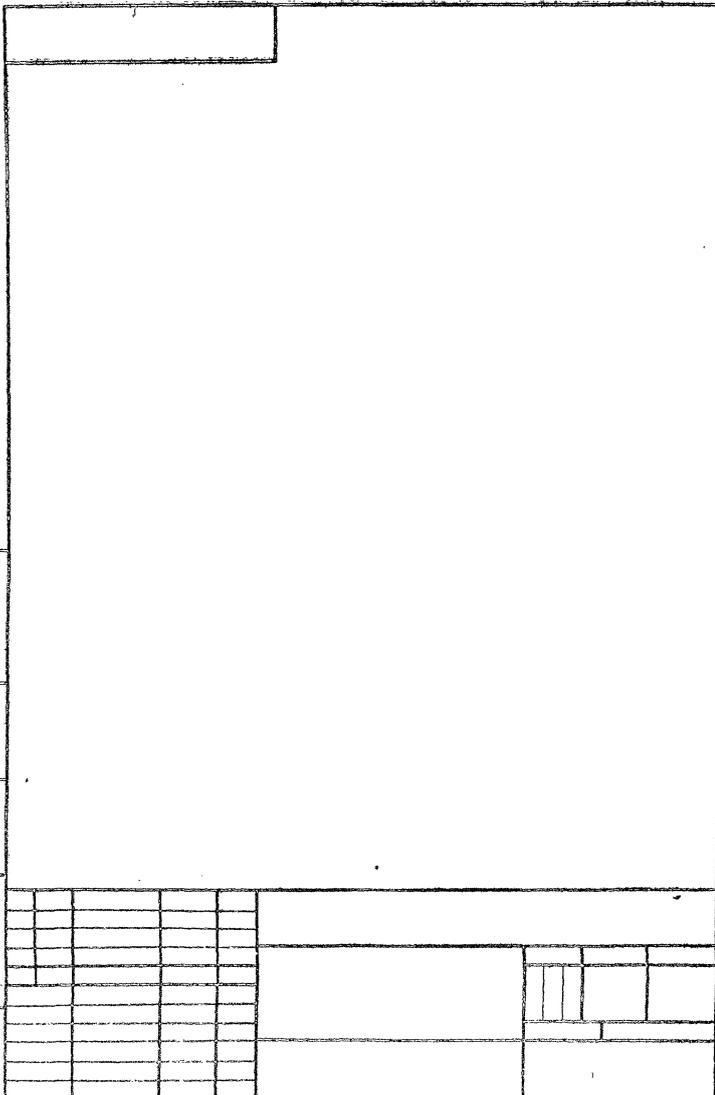
Формат А4

Шаб. № подл. Подл. и дата
Шаб. № экз. Экз. и дата
Шаб. № докум. Подл. и дата

Шаб. № подл.	Подл. и дата	Шаб. № экз.	Экз. и дата	Шаб. № докум.	Подл. и дата
				Изм. Лист	№ докум. Подл. Дата
				Разраб.	Сарингасов В.Сисим Юнов
				Проб.	Искандеров Т.С. Саидов
				Т.контр.	Граш Т.С. Саидов
				Гл. инж. проекта	Назаров Х.М. Саидов
				Н.контр.	Мышкин С.С. Саидов
				Утв.	Спиляненко С.С. Саидов

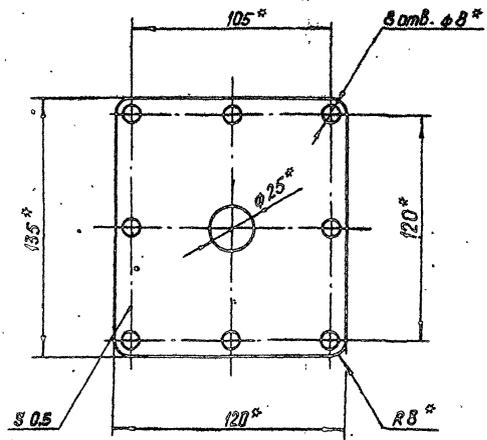
Серия 3.820.2-44 Выпуск 18

№№ п/п, Подп. и дата, Изобр. №, Изобр. №, Подп. и дата



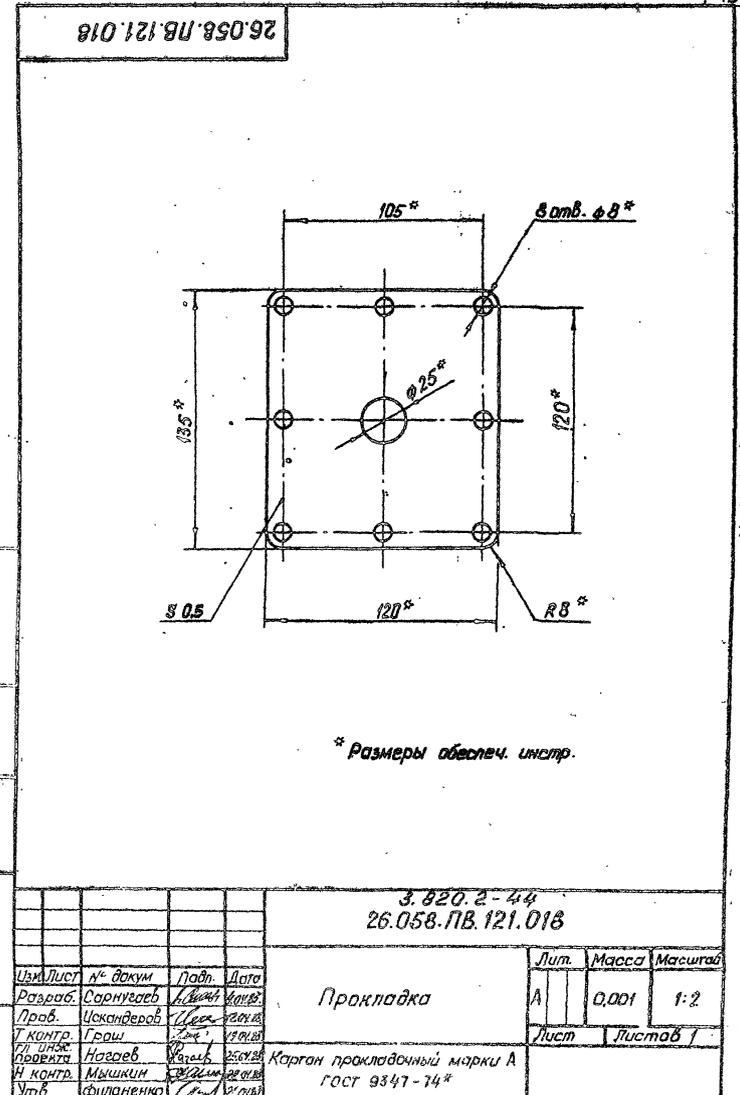
26.058.ПВ.121.018

79



* Размеры обеспеч. инстр.

№№ п/п, Подп. и дата, Изобр. №, Изобр. №, Подп. и дата



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.018

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучаев	Иванов	1958
Проб.	Цукандеров	Иванов	1958
Т. контр.	Грош	Иванов	1958
Т. инж.	Ногов	Иванов	1958
Проб. инж.	Ногов	Иванов	1958
И. контр.	Мышкин	Иванов	1958
Утв.	Филаненко	Иванов	1958

Прокладка

Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,001	1:2
Лист	Листов	1

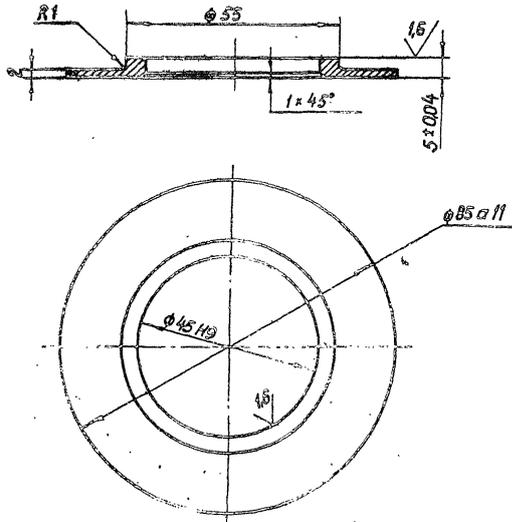
Калибрвал: Пушка

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск №8

26.058.ПВ.121.103

Rz 25 (V)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.103

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,063	1:1
Лист		Листов 1

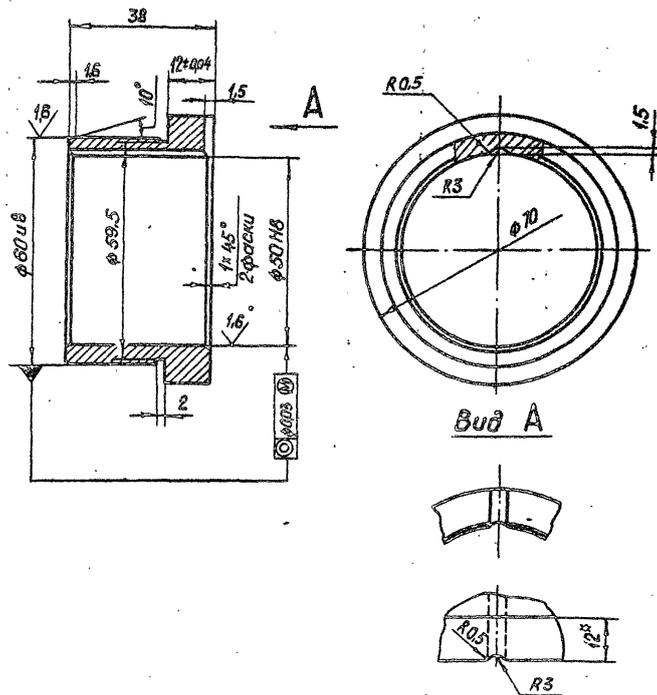
Ст 3. п.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.202

Rz 50 (V)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.202

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,26	1:1
Лист		Листов 1

Ст Шайба А40-3, ГОСТ 1585-79

Копировал: Пужко

формат А4

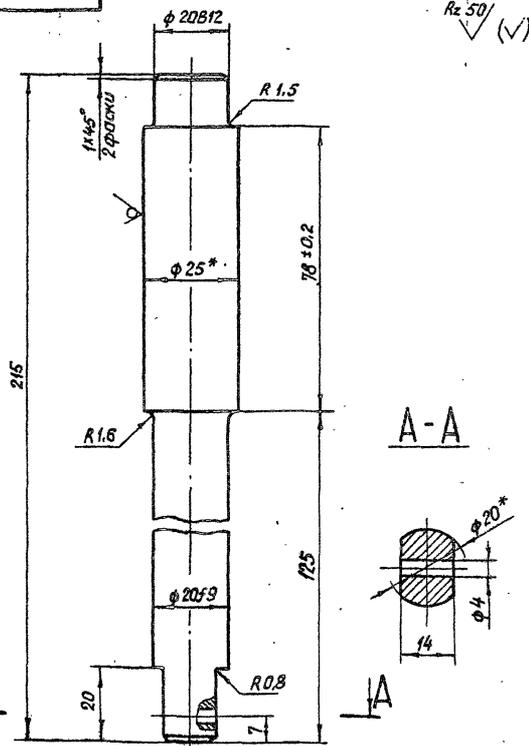
Лит. и дата
Лит. и дата

Лит. и дата
Лит. и дата
Лит. и дата
Лит. и дата
Лит. и дата
Лит. и дата
Лит. и дата
Лит. и дата
Лит. и дата
Лит. и дата

Лит.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саркисов	А.В.И.	И.И.	2011
Проб.	Искандеров	И.И.	И.И.	2011
Т. контр.	Гриш	И.И.	И.И.	2011
Тех. инж.	Насоев	И.И.	И.И.	2011
И. контр.	Мышкин	И.И.	И.И.	2011
Утв.	Филаненко	И.И.	И.И.	2011

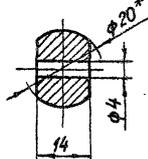
Лит.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саркисов	А.В.И.	И.И.	2011
Проб.	Искандеров	И.И.	И.И.	2011
Т. контр.	Гриш	И.И.	И.И.	2011
Тех. инж.	Насоев	И.И.	И.И.	2011
И. контр.	Мышкин	И.И.	И.И.	2011
Утв.	Филаненко	И.И.	И.И.	2011

26.058.ПВ.121.301



A

A-A



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.301

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргузиев	Л.В.	М.В.	4.09.88
Проб.	Искандеров	Л.В.	М.В.	12.01.88
Т.контр.	Грош	Л.В.	М.В.	19.01.88
П.ч.контр.	Нагаев	Л.В.	М.В.	05.01.88
Л.ч.контр.	Мышкин	Л.В.	М.В.	20.01.88
И.контр.	Мухометов	Л.В.	М.В.	20.01.88
Утв.	Филоменко	Л.В.	М.В.	20.01.88

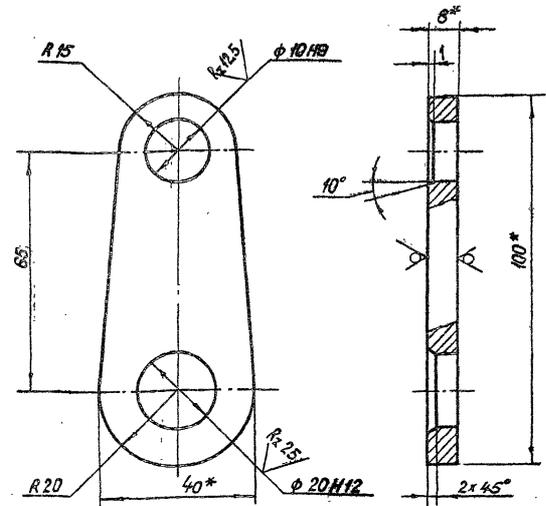
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргузиев	Л.В.	М.В.	4.09.88
Проб.	Искандеров	Л.В.	М.В.	12.01.88
Т.контр.	Грош	Л.В.	М.В.	19.01.88
П.ч.контр.	Нагаев	Л.В.	М.В.	05.01.88
Л.ч.контр.	Мышкин	Л.В.	М.В.	20.01.88
И.контр.	Мухометов	Л.В.	М.В.	20.01.88
Утв.	Филоменко	Л.В.	М.В.	20.01.88

Круг 25-В ГОСТ 2590-71*
Б.От.30С5-1-Э ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.121.303



- 1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.303

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргузиев	Л.В.	М.В.	4.09.88
Проб.	Искандеров	Л.В.	М.В.	12.01.88
Т.контр.	Грош	Л.В.	М.В.	19.01.88
П.ч.контр.	Нагаев	Л.В.	М.В.	05.01.88
Л.ч.контр.	Мышкин	Л.В.	М.В.	20.01.88
И.контр.	Мухометов	Л.В.	М.В.	20.01.88
Утв.	Филоменко	Л.В.	М.В.	20.01.88

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргузиев	Л.В.	М.В.	4.09.88
Проб.	Искандеров	Л.В.	М.В.	12.01.88
Т.контр.	Грош	Л.В.	М.В.	19.01.88
П.ч.контр.	Нагаев	Л.В.	М.В.	05.01.88
Л.ч.контр.	Мышкин	Л.В.	М.В.	20.01.88
И.контр.	Мухометов	Л.В.	М.В.	20.01.88
Утв.	Филоменко	Л.В.	М.В.	20.01.88

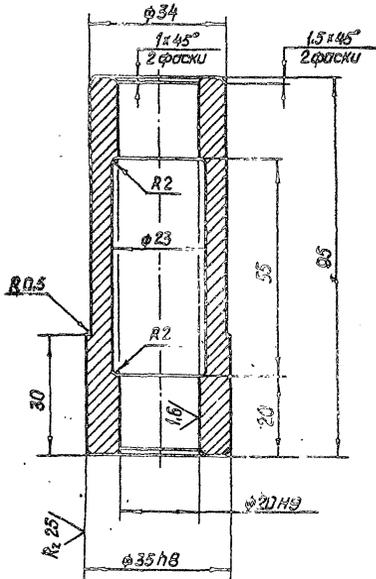
Полоса 5-8x40 ГОСТ 103-76
В.От.30С5-1 ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.121.401

Rz 50 (✓) (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.401

Втулка

Ст 3 сп.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пушко

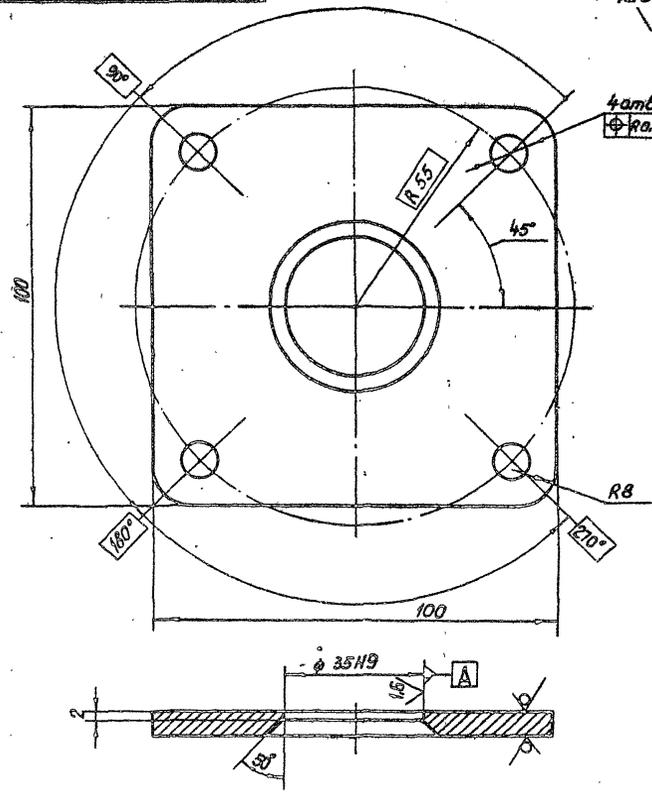
формат А4

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,46	1:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучаев	12.01.83	12.01.83	12.01.83
Проб.	Иванов	12.01.83	12.01.83	12.01.83
Т.контр.	Горш	12.01.83	12.01.83	12.01.83
Н.контр.	Мельник	12.01.83	12.01.83	12.01.83
Утв.	Филаненко	12.01.83	12.01.83	12.01.83

26.058.ПВ.121.402

Rz 50 (✓) (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.402

Фланец

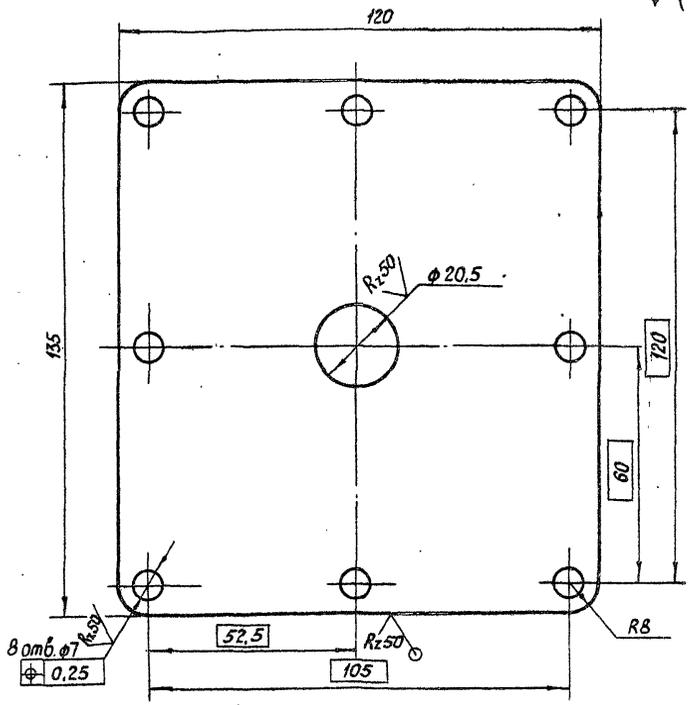
5-ПН-НО-Б ГОСТ 19903-74*
Ст 3 сп.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пушко

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучаев	12.01.83	12.01.83	12.01.83
Проб.	Иванов	12.01.83	12.01.83	12.01.83
Т.контр.	Горш	12.01.83	12.01.83	12.01.83
Н.контр.	Мельник	12.01.83	12.01.83	12.01.83
Утв.	Филаненко	12.01.83	12.01.83	12.01.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,33	1:1
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.121.501



✓(✓)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуяев			25.01.88
Проб.	Искандеров			25.01.88
Т. контр.	Грош			25.01.88
Проект.	Нагасев			25.01.88
Н. контр.	Мышкин			25.01.88
Утв.	Филоменко			26.01.88

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.501

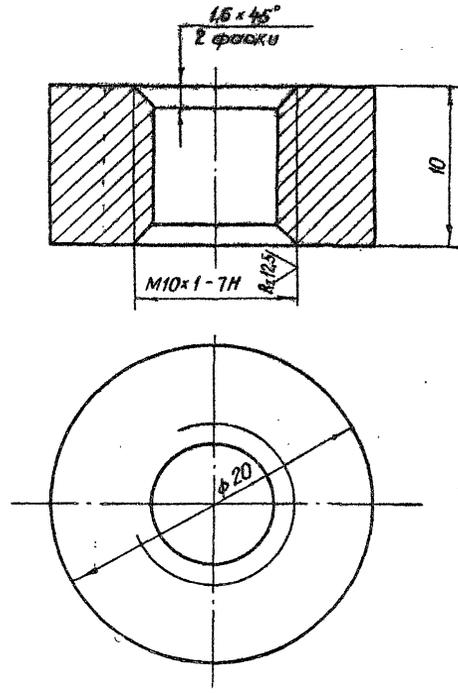
Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВСтЗла5 ГОСТ 16527-70

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.121.502



R2.50 ✓(✓)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуяев			25.01.88
Проб.	Искандеров			25.01.88
Т. контр.	Грош			25.01.88
Проект.	Нагасев			25.01.88
Н. контр.	Мышкин			25.01.88
Утв.	Филоменко			26.01.88

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.502

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,02	4:1
Лист	Листов 1	

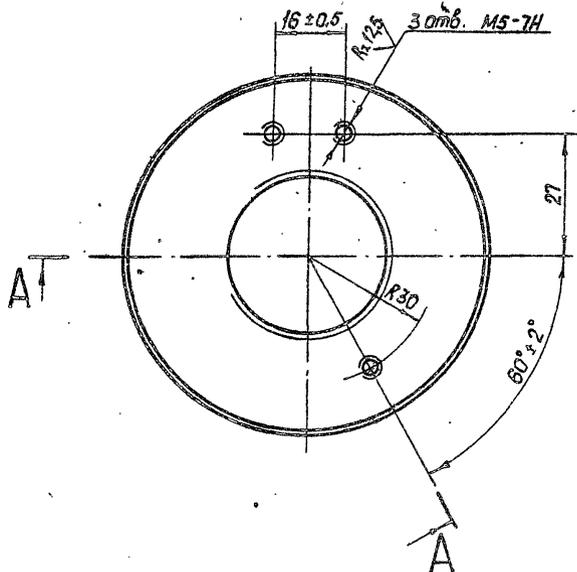
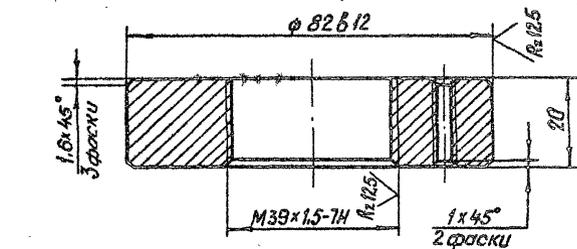
Ст.3 сп.3 гост 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.123.001

A-A

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.123.001

Диафрагма

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

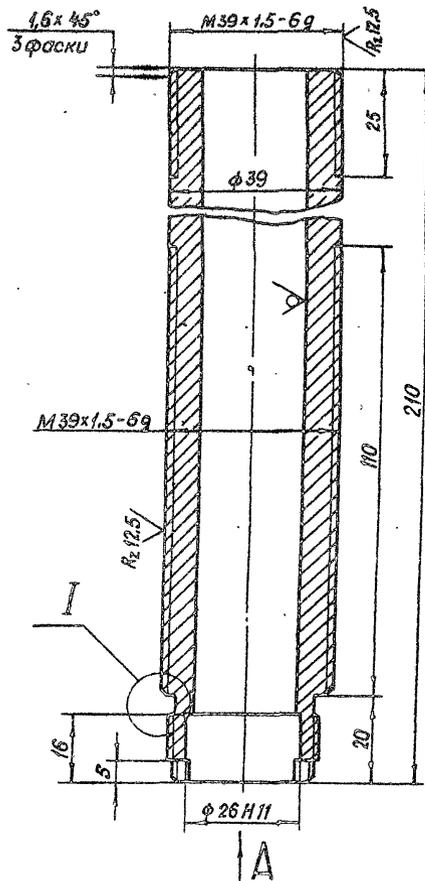
Копировал: Пужко

формат А4

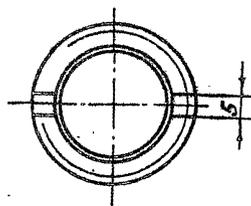
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Саргучаев	12.01.82			A	0.6	1:1
Проб.	Искандеров	12.01.82			Лист		Листов 1
Т. контрол.	Грош	19.01.82					
Гл. инж. проекта	Ногоев	22.01.82					
И. контрол.	Мышкин	23.01.82					
Утв.	Филиппенко	23.01.82					

26.058.ПВ.123.002

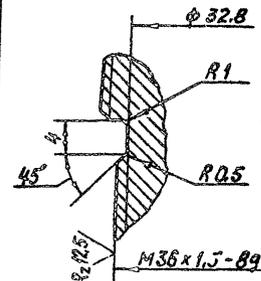
Rz 25/ (✓)



Вид А



I
M 2:1



3.820.2-44
26.058.ПВ.123.002

Трубка

Труба 42x9 ГОСТ 8732-78
А45 ГОСТ 8734-74**

Копировал: Пужко

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Саргучаев	12.01.82			A	1.2	1:1
Проб.	Искандеров	12.01.82			Лист		Листов 1
Т. контрол.	Грош	19.01.82					
Гл. инж. проекта	Ногоев	22.01.82					
И. контрол.	Мышкин	23.01.82					
Утв.	Филиппенко	23.01.82					

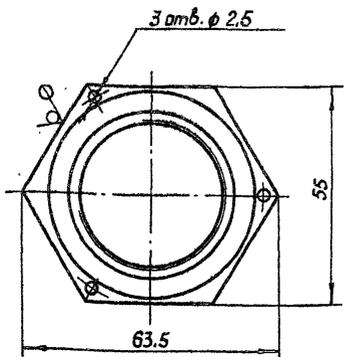
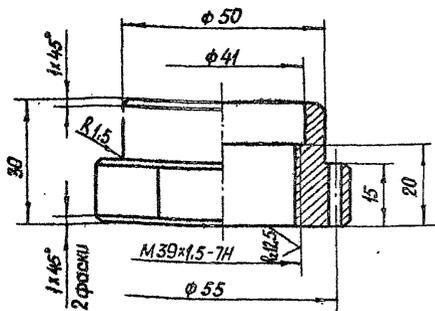
Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. № лист Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дна Подп. и дата

26.058.ПВ.123.003

Rz 25 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.123.003

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргусяев	И.Саргусяев	10.01.88
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	10.01.88
Т.контр.	Грош	И.Грош	10.01.88
П.инж. проекта	Насред	И.Насред	10.01.88
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	10.01.88
Утв.	Филоченко	И.Филоченко	10.01.88

Гайка

Лист Масса Масштаб

A 0,35 1:1

Лист Листов 1

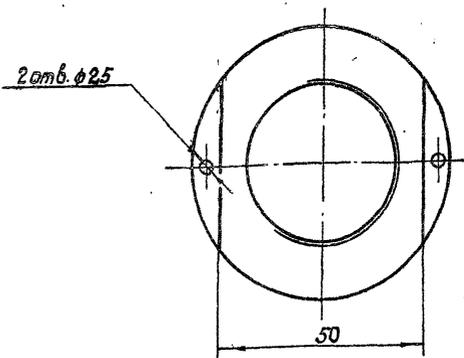
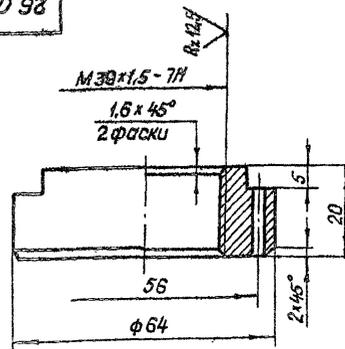
Сталь 35 ГОСТ 1050-74*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.123.004

Rz 25 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.123.004

Изм. № лист Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дна Подп. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргусяев	И.Саргусяев	10.01.88
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	10.01.88
Т.контр.	Грош	И.Грош	10.01.88
П.инж. проекта	Насред	И.Насред	10.01.88
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	10.01.88
Утв.	Филоченко	И.Филоченко	10.01.88

Гайка

Лист Масса Масштаб

A 0,4 1:1

Лист Листов 1

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

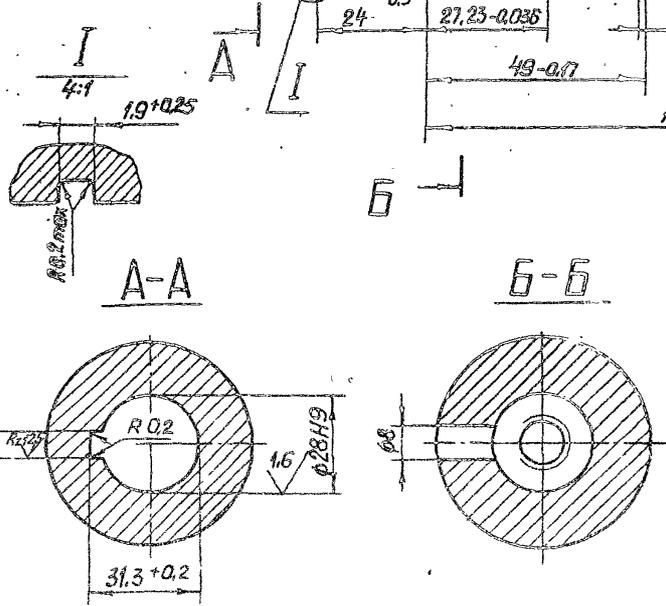
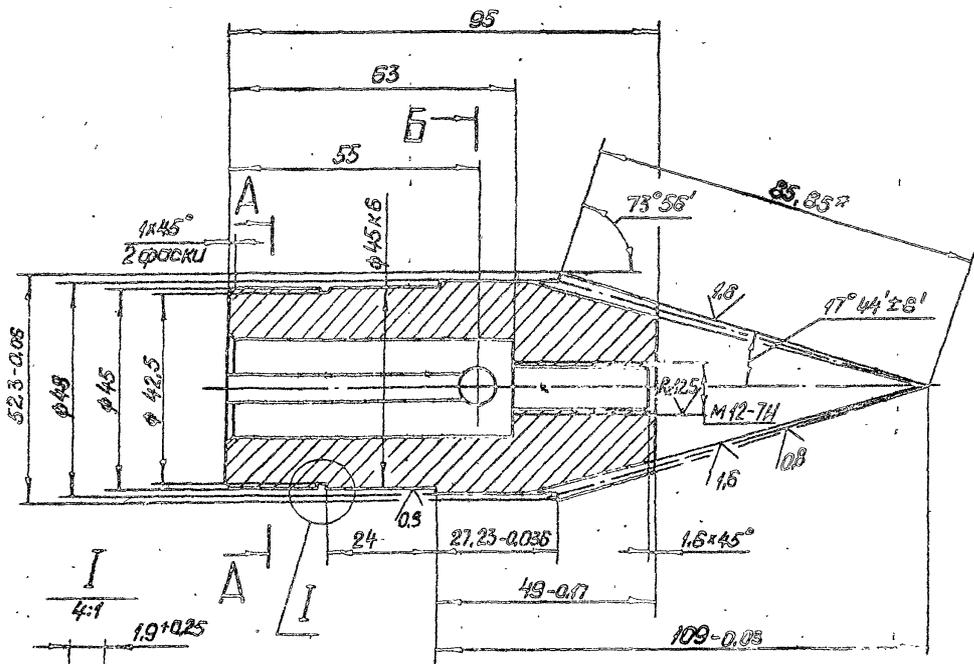
Копировал: Пужко

формат А4

Rz 25 ✓(M)

26.058.ПВ.151.102

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



1. Допускается замена данных для контроля.
2. Размер для пробок.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление пафъемника

Модуль	me	2.5
Число зубьев	Z	19
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	0.038
Угол делительного конуса	δ	16° 04'
Степень точности	-	5 - B ст СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	3.468 - 0.064 - 0.184
Высота во хорды	\bar{h}_a	1.869
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m _{тп}	2.155
Внешнее коническое расстояние	R _в	85.85
Среднее коническое расстояние	R	74.35
Средний делительный диаметр	d	44.137
Угол конуса валин	δ _в	14° 04'
Внешняя высота зуба	h _в	5.5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.121.006	

3.820.2-44

26.058.ПВ.151.102

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разработчик	Сармиев	И.Сармиев	19.08.88	1	0,95
Проб.	Искандеров	З.Искандеров	22.08.88	1	1:1
Т.контр.	Грош	В.Грош	25.08.88	1	
Пр.инж.проект.	Насево	В.Насево	25.08.88	1	
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	22.08.88	1	
Упр.	Сытонович	В.Сытонович	22.08.88	1	

Шестерня коническая
Ст. 40X ГОСТ 4543-77*
Копировал: Пуяко формат А3

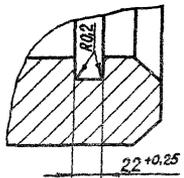
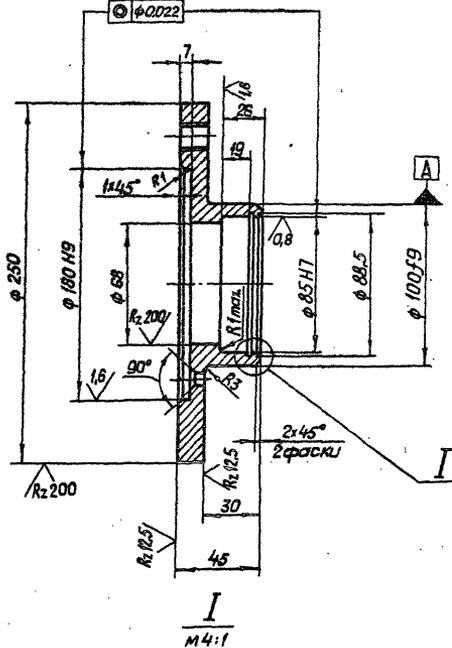
Шифр проекта, Подп. и Дата, Проект, Исполнитель, Дата, и Дата

26.058.ПВ.131.101

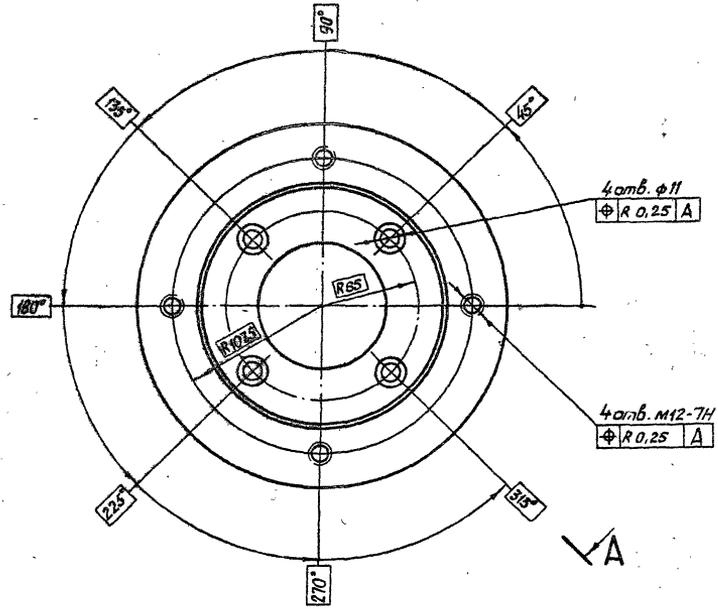
Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

Шифр листа: Дробь и дробная часть шифра: Число в дробителе: Порядк и др.

A-A



A



3.820.2-44

26.058.ПВ.131.101

Изм.		Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
№	Док.	Исполн.	Провер.			
1	Саргучеев	А.З.	14.01.82	А	2,9	1:2
2	Исканбаев	А.З.	22.01.82			
3	Грош	А.З.	01.01.82	Лист	Листов 1	
4	Нагасев	А.З.	25.01.82	Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-78		
5	Мышкин	А.З.	25.01.82			
6	Филонович	А.З.	25.01.82	Копировал: Луэко		

Фланец

Формат: А3

