

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-12

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q = 11 \text{ м}^3/\text{ч}$, $P = 25(10) \text{ кгс/см}^2$
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 1000 \text{ м}^3$

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СООРУЖЕНИЯ СЛИВА И ПРИЕМА МАЗУТА И ЖИДКИХ ПРИСАДОК.
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

16298-06
ЦЕНА 1-02

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-2-12

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=11 м³/ч, P=25(10) кгс/см²

С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2×1000 м³

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Часть I	Мазутоснабжающая. Часть: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
Альбом I	Часть 2	Мазутоснабжающая. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	Часть 3	Мазутоснабжающая. Тепловые изделия архитектурно-строительной части
Альбом I	Часть 4	Мазутоснабжающая. Блоки тепломеханического оборудования
Альбом II	Часть 1	Свооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Часть: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая
Альбом II	Часть 2	Свооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Тепловые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Часть: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Часть: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V	Части 1, 2	Задачи заданиям-изготовителям: на щиты автоматизации и КИП, на щиты управления крупноблочные
Альбом VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств
Альбом VII	Часть 1	Сети. Общая часть.
Альбом VII	Часть 2	Сети. Мазутоснабжающая.
Альбом VII	Часть 3	Сети. Свооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	Часть 4	Сети. Резервуарный парк.
Альбом VII	Часть 5	Сети. Генеральный план, инженерные сети
Альбом VIII	Часть 1	Заказные спецификации. Мазутоснабжающая.
Альбом VIII	Часть 2	Заказные спецификации. Свооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.
Типовой проект 903-2-10		Нестандартизированное оборудование. Тепломеханическая часть-вспомогательное оборудование и устройства.
Альбом II		

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 704-1-66	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 100 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Альбом I, III	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м ³ .
Типовой проект 704-1-109	(распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Альбом I, III	Резервуар для воды емкостью 250 м ³ железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет Свердловский филиал ЦИТП).
Типовой проект 4-18-8/1	Нефтеподъемники из сборных железобетонных панелей на расход воды 5 м ³ .
Альбом I, III, IV	(распространяет ЦИТП г. Москва).
Типовой проект 902-2-157	

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института *Александр В. Фолитанов*
Главный инженер проекта *А. Думан*

Технический проект
утвержден Главным управлением
Госстроя СССР
Протокол № 33 от 7-8 июня 1977 г.
Рабочие чертежи введены в действие
Латгипропромом
Приказ № 128 от 8 мая 1979 г.

Иллюстрация часть 2

Типовой проект 903-2-12

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание альбома	2; 3
КЖИ-ТТ	Технические требования	4
КЖИ-ПС1-36-Б3а	Панель стеновая дачная ПС1-36-Б3а	5
КЖИ-К36-1а	Колонна К36-1а	6
КЖИ-ПС1-36-Б3б	Панель стеновая дачная ПС1-36-Б3б	7
КЖИ-ПС1-36-Б3в	Панель стеновая дачная ПС1-36-Б3в	7
КЖИ-ИП5-бв; ИП5-б а	Плиты покрытия ИП5-бв; ИП5-б а	8
КЖИ-ИП5-б б	Плита покрытия ИП5-б б л.1	9
КЖИ-ИП5-б б	Плита покрытия ИП5-б б л.2	10
КЖИ-С1	Сетка С1	11
КЖИ-БС1а	Балка стальная БС1а	11
КЖИ-С2	Сетка С2	12
КЖИ-С3	Сетка С3	12
КЖИ-С7	Сетка С7	13
КЖИ-С9	Сетка С9	13
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.1	14
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.2	14
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.1	15
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.2	15
КЖИ-КР1; КР3	Каркасы КР1; КР3.	16
КЖИ-КР2; КР4	Каркасы КР2; КР4	16
КЖИ-КР5	Каркас КР5	17
КЖИ-КР6	Каркас КР6	17

КЖИ-МН1; МН3; МН11	Закладная деталь МН1; МН3; МН11	18
КЖИ-МН2	Закладная деталь МН2	18
КЖИ-МН4	Закладная деталь МН4	19
КЖИ-МН5	Закладная деталь МН5	19
КЖИ-МН6; МН7	Закладная деталь МН6; МН7	20
КЖИ-МН8	Закладная деталь МН8	21
КЖИ-МН9	Закладная деталь МН9	21
КЖИ-МН10	Закладная деталь МН10	22
КЖИ-МН12	Закладная деталь МН12	22
КЖИ-МН13	Закладная деталь МН13	23
КЖИ-МН14	Закладная деталь МН14	23
КЖИ-МН15	Закладная деталь МН15	24
КЖИ-МН16	Закладная деталь МН16	24
КЖИ-МН17	Закладная деталь МН17	25
КЖИ-МН18	Закладная деталь МН18	25

Т.П. 903-2-12				Лист		Масштаб	
Изм.	лист	по вакуум.	Подп.	Дата	Содержание альбома		
1	1	1	1	1			
Исполн.	Л. Думан	Колетов	С. С.	1987	Лист	Листов	2
Нач. СА-1	Г. Кондратьев	С. С.	С. С.	1987	Построй	Лист	ССР
Инж.	Ш. Абдуношиев	С. С.	С. С.	1987	ЛАТВИПРОПРОМ		
Инж.	Ремизов	С. С.	С. С.	1987	г. Рига		
Инж.	И. Контр	С. С.	С. С.	1987			
Проб.	Л. Митрофанов	С. С.	С. С.	1987			

Копир. В. Юмал-

16298-06 3

Фарматиз

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-МН19; МН20	Закладные детали МН19; МН20	26
КЖИ-МН21; МН22	Закладные детали МН21; МН22	
КЖИ-МН23	Закладная деталь МН23	27
КЖИ-МН24	Закладное изделие МН24	
КЖИ-МН25	Закладная деталь МН25	28
КЖИ-МН26	Закладная деталь МН26	
КЖИ-МН27	Закладная деталь МН27	29
КЖИ-МН28	Закладная деталь МН28	
КЖИ-МН29	Сталук МН29	30
КЖИ-МН30	Закладная деталь МН30	
КЖИ-МС1	Закладная деталь МС1	31
КЖИ-МС2	Соединительный элемент МС2	
КЖИ-В-1	Варата металлические В-1	32

Т П 903-2-12				Содержание альбома			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					р		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2	Листов 2	
Гл. инж.	В. Чумаков				госстандарт	Лист с сер.	
Нач. отд.	К. Петров				ПАТ	ГИПРОПРОМ	
Гл. констр.	И. Шевченко				г. Рига		
Рук. гр.	Ш. Чиликина						
Инж.	Ремизова						
Н. констр.	И. Шевченко						
Проект.	Л. Петрова						

Копир В. В. Г. -

16288-06

4

Формат 1:2

Технические требования

- I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток.
 - I.2. Сварку следует производить в соответствии с гост 19292-73 „Соединения сварные элементов железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“ и с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СН-393-69.
 - I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям гост 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.
 - II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах.
- Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или релбейно-точечной контактной сваркой.

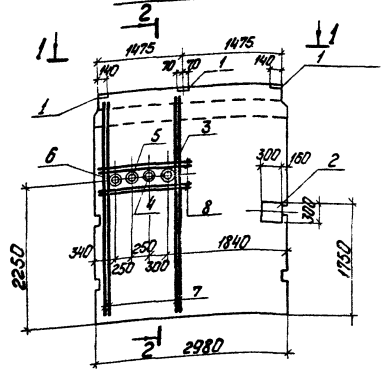
- Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами Э42 по гост 9467-75.
- II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСтЗкп2 по гост 380-71*. Материал анкеро-арматурная сталь классов АI, АII, АIII по гост 5781-75.
- II.3. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю слоями эмали ХСЭ-759 (ТУ6-10-1115-71) общей толщиной 130 мкм по грунтовке ХС-059 в соответствии с группой IV таблицы 48 дополнение к СНУ ПII-28-73 (поверхности, не закладываемые в бетон).

Типовой проект 903-2-12. Архив II часть 2. Число листов 1 (вкл. и обложка)

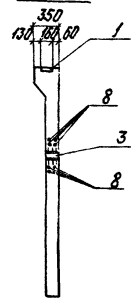
		Т П 903-2-12		КЖИ-ТТ		
Комплект № докум. 1/1/1/1		Технические требования		Лист Масса		
Листов	Коллектив			Р		
Инж.	Литовченко			Лист 1		Листов 1
Н.контр.	Ильин			Госстрой Латв. ССР		ЛАТГИПРОПРОМ
Проект.	Шульгина			г. Рига		

Технический проект 903-2-12 Либом II часть 2

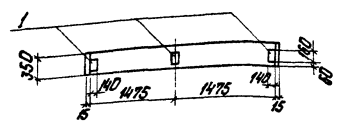
ПС1-36-63а



2-2



1-1



Основную опалубку и армирование панели см. серии 3.900-3 в 4, 4.1 лист 3 для панели ПС1-36-63.

Ведомость дополнительных стержней на 1 элемент

Марка ст-та	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
ПС1-36-63а	7		16 А II	3550	8
	8		16 А II	1350	8

Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПС1-36-63а		
Дополнительные сборочные единицы и детали					
	1	1.400-6	Защитн. зп-т МВ-4	3	
	2	П7903-2-12 КЖН-МН17	— — — — МН17	1	
	3	П7903-2-12 КЖН-МН19; МН20	— — — — МН19	1	
	4	— — — —	— — — — МН20	1	
	5	П7903-2-12 КЖН-МН21; МН22	— — — — МН21	1	
	6	— — — —	— — — — МН22	1	
	7-8	П7903-2-12 КЖН-ПС1-36-63а	Стержни отдельные		

Выборка дополнительной стали на один элемент

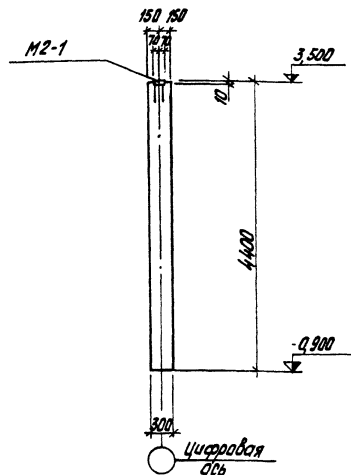
Марка ст-та	Литературные изд.		Защитные элементы							Итого					
	класс А II	φ мм	Профильная сталь							МН17	МН19	МН20	МН21	МН22	
ПС1-36-63а	61,9		0-10	0-10	16-18	16-18	16-18	16-18	16-18	16-18	16-18	16-18	16-18	16-18	16-18
			68,7	6,3	0,2	0,3	0,7	1,1	1,5	0,43	1923	1413			

Панель	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Панель стеновая балочная		П7903-2-12 КЖН-ПС1-36-63а	Панель стеновая балочная ПС1-36-63а		
				Лит.	Масса
				Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
				Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
				Лист 1 из 1	Лист 1 из 1

Копировать: Чубово

16298-06 6

Формат: А1



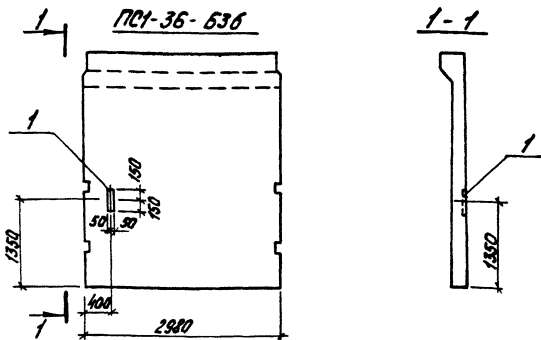
Основную опалубку и армирование колонны см. серию 1.423-3 для колонны К36-1

ТП 903-2-12 КЖН-К36-1а

Колонна К36-1а

Лист	Масса	Начина
0	1:50	
Лист 1 Листов 1		
Листов 1 Листов 2		
ЛАТГИПРОПРОМ		
2. Рига		
Формат И		

Копирован: Тук



Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 8.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

ТП 903-2-12 КЖН-ПС1-36-Б36

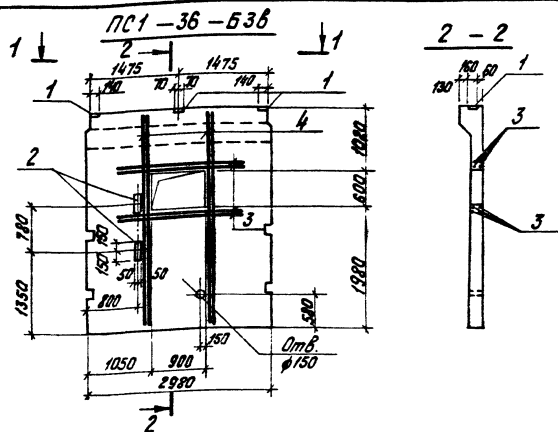
Панель стеновая
балочная
ПС1-36-Б36

Лист	Масса	Начина
0		
Лист 1 Листов 1		
Листов 1 Листов 2		
ЛАТГИПРОПРОМ		
2. Рига		
Формат И		

Копирован: Тук

16298-06 7

Формат И



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ПС1-36-Б36		
Дополнительные сборочные единицы и детали				
1	1.400-6	Закладн. зл-т М6-6	3	
2	ТП 903-2- КЖН-МН16	" " МН16	2	
3	4 ТП903-2- КЖН-ПС1-36-Б36	Стержни отдельные		

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка зл-та	Арматура издел.		Закладные изделия				Всего Литов 20
	Продольн. сталь	Поперечн. сталь	Продольн. сталь	Арматур. сталь	ПС1-36-Б36	Литов 20	
ПС1-36-Б36	88,9	88,9	3,8	6,3	1,5	0,4	12,0

- В месте отверстий арматуру сетки вырезать, дополнительно поставить окалинирующие стержни поз. 3.4.
- Приблизку каркаса КР-1 к верхней грани панели принять 920 вместо 1000.
- Обнажить арматуру и армирование панели см. строку 3.900-3 Б.4, часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

Ведомость дополнительных стержней на 1 зл-т

Марка зл-та	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
ПС1-36-Б36	3	1900	16A II	1900	8
	4	3550	16A II	3550	8

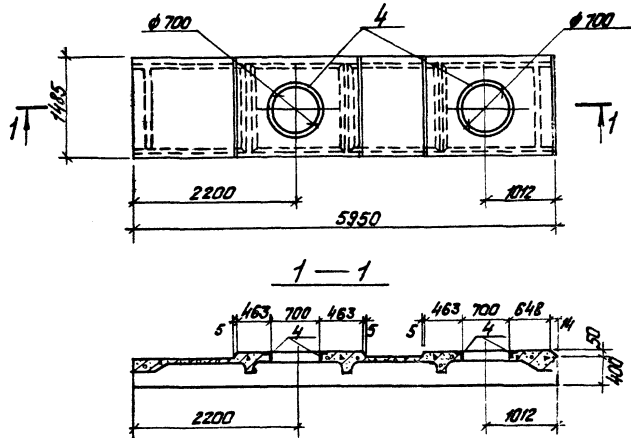
Изм. Лист 1 из 1. Дата: 1998.06.08		ТП 903-2-12 КЖН-ПС1-36-Б36	
Лит. Марка		Панель стенная балконная ПС1-36-Б36	
Лит. Марка		Лит 1 Листов 1	
Лит. Марка		Госстанд Латв. СР	
Лит. Марка		ЛАТГИПРОПРОМ	
Лит. Марка		Формат 12	

Итого: 151 кг

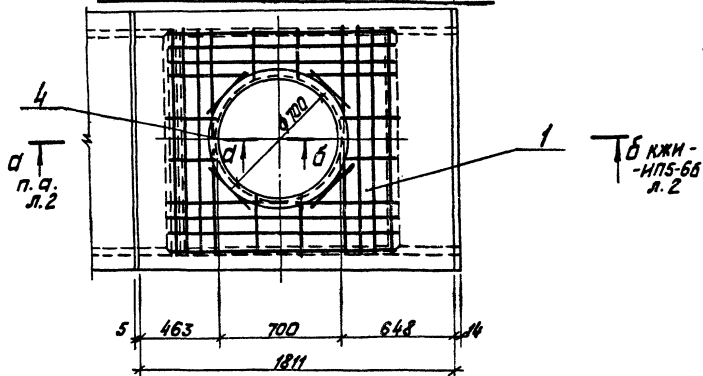
1998-06-8

Формат 12

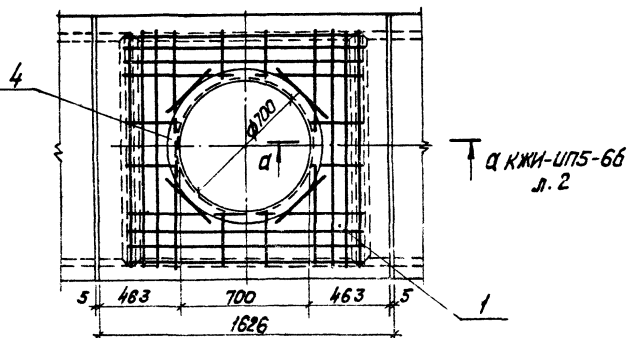
ИП5 - 66



Деталь дополнительного армирования плиты с отв. $\phi 700$ в крайнем поле



Деталь дополнительного армирования плиты с отв. $\phi 700$ в среднем поле

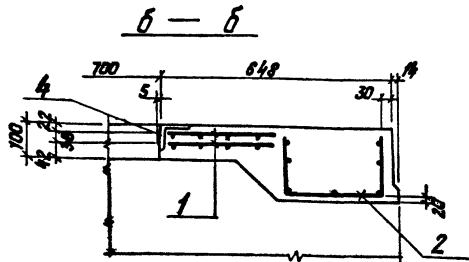
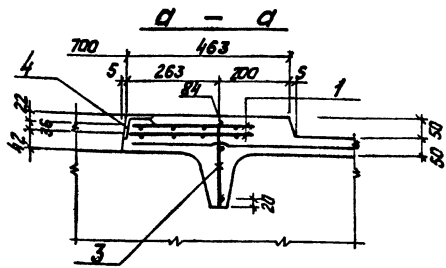


Основную опалубку и армирование плиты см. серию ИИ 24-2/70 для плиты ИП5-6.

Изм. Лист №		КЖИ	Лист	Изм.	ТЛ 903-2-12	КЖИ-ИП5-66		
И. Ив. пр.	А. Ив. пр.	Л. Ив. пр.	М. Ив. пр.	Р. Ив. пр.	Плита покрытия ИП5-66	Лит.	Масса	Масса
М. Ив. пр.	Л. Ив. пр.	А. Ив. пр.	Р. Ив. пр.	И. Ив. пр.		Р		
Л. Ив. пр.	А. Ив. пр.	Л. Ив. пр.	М. Ив. пр.	Р. Ив. пр.		Лист 1	Лист 6 2	
И. Ив. пр.	Л. Ив. пр.	А. Ив. пр.	Р. Ив. пр.	И. Ив. пр.		Госстроя	Литб. СР	
Л. Ив. пр.	А. Ив. пр.	Л. Ив. пр.	М. Ив. пр.	Р. Ив. пр.		ЛАТГИПРОПНОМ	л. 1/20	

Копировал: Тука 10293-06 10

Формат 12Г



Выборка дополнительной
стали на один элемент, кг

Марка эл. та	Арматурные изделия				Закладные детали				Всего		
	Арматурная сталь		ГОСТ 5781-73	Класс А III	Профильн. сталь	Арматура		Итого			
	ГОСТ 5781-73	Класс А III				ГОСТ 5781-73	Класс А III				
УПС-6Б	4,9	60,4	—	65,3	2,8	25,6	—	2,4	—	28,0	96,1

Формат	Зона	1/23	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УПС - 6Б		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
		1	УИ 24 - 5/70	Сетка армат. С20	4	
		2	УП 903-2-12 ал. П. Ч. 2	КЖН-С9	—	С9
		3	УИ 24 - 5/70	Каркас армат. КР17	3	
		4	УП 903-2-12 ал. П. Ч. 2	Юк. мнз	Закладн. дет. мнз	2
		5	УИ 24 - 5/70	Отдельные стержни	3	
Дополнительные материалы						
				Бет. М 400	0,21	м ³

Изд.	Лист	№ док. ин.	Ред.	Дата
И. Шихов	по	А. Шихов	—	—
Н. Шихов	Копетов	—	—	—
И. Шихов	Андреев	—	—	—
И. Шихов	Ср.	Шульгин	—	—
И. Шихов	Литвин	—	—	—
И. Шихов	Андреев	—	—	—
И. Шихов	Проб.	Шульгин	—	—

ТП 903-2-12 КЖН-УПС-6Б

Плита покрытия
УПС - 6Б

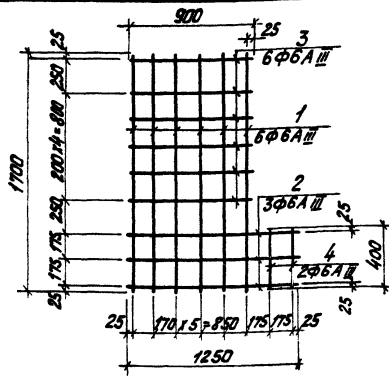
Лит. Масса Нарма

Лит 21 Листов 2
Госстандарт Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
3.8.1982

Написан: Туки

16298-06 И

Формат 721



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ, раздел I.

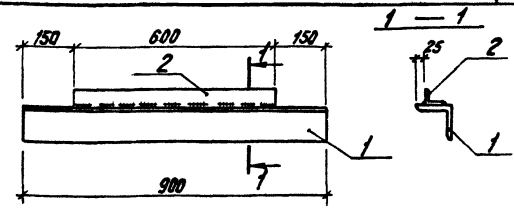
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АIII $\rho=1700$	6	2,3 кг
2	ГОСТ 5781-75	" " Ф6АIII $\rho=1250$	3	0,84 кг
3	" "	" " Ф6АIII $\rho=900$	6	1,2 кг
4	" "	" " Ф6АIII $\rho=400$	2	0,18 кг
Итого:				4,52 кг

Т.П. 903-2-12 КЖН-С1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
г.	шт.	г.	инж.	гггг			
					р	4,52 кг	
Арматурная сетка С1.					Лист 1	Листов 1	
25Г20					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копировал: Тукан

Формат 11⁸



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел II.

Типовой проект 903-2-12 Альбом II часть 2

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь цельная равнополочная L 100x10 $\rho=900$	1	13,6 кг
2	ГОСТ 8509-72*	" " L 50x5 $\rho=600$	1	2,3 кг
Итого:				15,9 кг

Т.П. 903-2-12 КЖН-БС1а

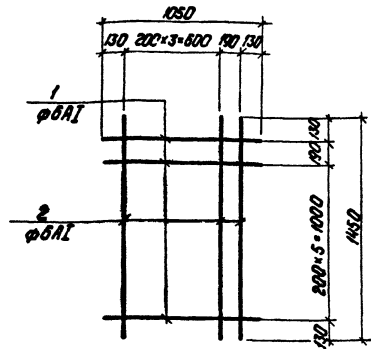
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
г.	шт.	г.	инж.	гггг			
					р	15,9 кг	
Балка стальная БС1а					Лист 1	Листов 1	
В Ст 3 кл 2					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копировал: Тукан

10298-06 12

Формат 11

Исполнен проект



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ раздел I.

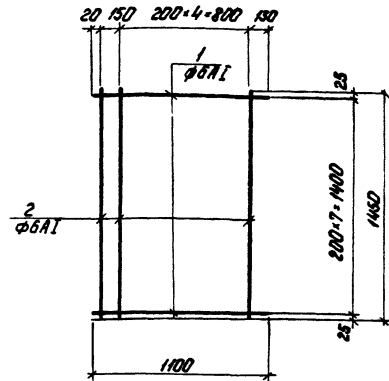
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ϕ БАЛ, $P=1050$	7	1,63 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ϕ БАЛ, $P=1450$	5	1,60 кг
Итого:				3,23 кг

ТТ 903-2-12		КЖН С2	
Лист	№	Масса	Формат
		3,23	1-20
В Ст 3 пс 2		Лист 1 / Листов 1 ГОСТ 903-2-12	
		ЛАТТИПРОПРОМ	

Копировал: Чубанова

Формат ТТ

17



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ раздел I.

Исполнен проект 903-2-12

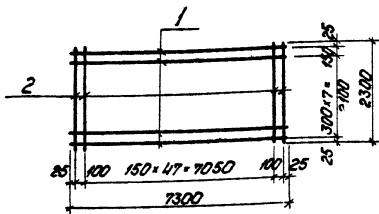
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ϕ БАЛ, $P=1100$	8	1,95 кг
2	ГОСТ 5781-75	— " — ϕ БАЛ, $P=1450$	6	1,93 кг
Итого:				3,88 кг

ТТ 903-2-12		КЖН С3	
Лист	№	Масса	Формат
		3,88	
В Ст 3 пс 2		Лист 1 / Листов 1 ГОСТ 903-2-12	
		ЛАТТИПРОПРОМ	

Копировал: Чубанова

10298-06 13

Формат ТТ



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ раздел I

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ФБАТ Р=7300	9	14,6 кг
2	ГОСТ 5781-75	— " — Ф10АВ Р=2300	50	71,0 кг
		Итого:		85,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						85,6 кг	
					Лист 1		Листов 1
							ГОСТ 903-2-12
							ЛАТГИПРОПРОМ

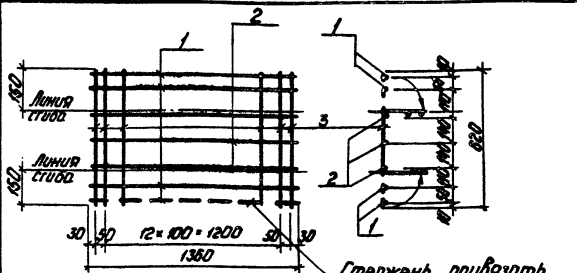
Копирован: 4402мвд

Формат И

Листов 11 часть 2

Таблицы проекта 903-2-12

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ раздел I

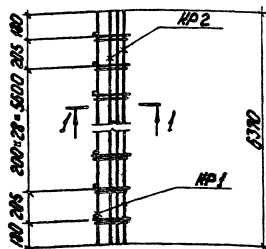
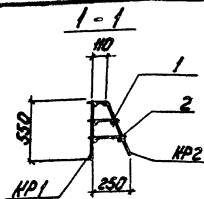
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
С9				
1	ГОСТ 6727-53*	Проволока арматурная Ф481 Р=1350	4	0,5 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8АШ Р=1350	3	1,6 кг
3	ГОСТ 6727-53*	Проволока арматурная Ф481 Р=650	15	0,9 кг
		Итого:		3,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						3,0 кг	
					Лист 1		Листов 1
							ГОСТ 903-2-12
							ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: 4402мвд

16298-06 14

Формат И



1 Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $t_{ш} = 4$ мм электродами типа Э-42.

№	Лист	№ проекта	Масштаб	Дата	Лист	Масса	Умножил
1	1	1	1:1				
<p>ТП 903-2-12 КЖН-ПК1</p> <p>Арматурный пакет ПК1</p>					<p>Лист 1 Листов 2</p> <p>ГОСТ 903-2-12</p> <p>ЛАТИПРОПРОМ</p> <p>с. Рига</p> <p>Формат А1</p>		

Исполнитель: Чубанова

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	ТП 903-2-12 КЖН-ПК1 лист 1	Сборочный чертеж		
		Сварочные единичные детали		
	ТП 903-2-12 Арм. №2 КЖН-НР1	Кордас НР1	1	22,8 кг
	ТП 903-2-12 Арм. №2 КЖН-НР2	То же НР2	1	15,9 кг
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8А1, Р-220	31	2,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же Ф8А1, Р-220	31	2,7 кг
		Итого:		43,6 кг

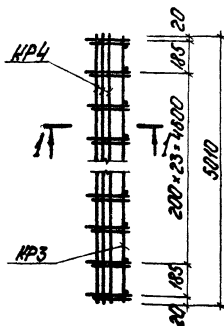
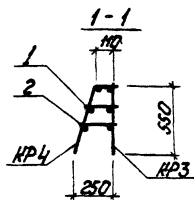
Туполов проект 903-2-12 Альбом 1 лист 2

№	Лист	№ проекта	Масштаб	Дата	Лист	Масса	Умножил
<p>ТП 903-2-12 КЖН-ПК1</p> <p>Арматурный пакет ПК1</p>					<p>Лист 2 Листов 2</p> <p>ГОСТ 903-2-12</p> <p>ЛАТИПРОПРОМ</p> <p>с. Рига</p> <p>Формат А1</p>		

Исполнитель: Чубанова

16298-06 15

Формат А1



1 Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами ш*4мм электродами типа Э-42

				ТТ 903-2-12 КЖИ-ПК2		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Итого	Итого
	КЖИ-ПК2			Арматурный пакет ПК2		
				Лист 1	Листов 2	
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат И		

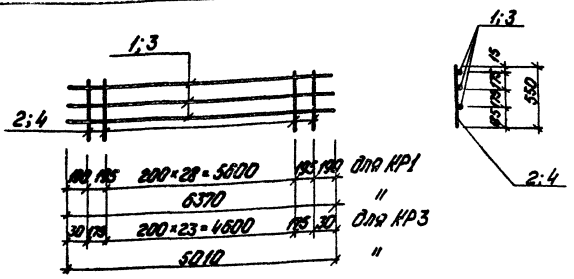
Таблица проект 903-2-12 Алюбом II часть 2

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ТТ 903-2-12 КЖИ-ПК2 пакт	Документация Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы и детали		
				ТТ 903-2-12 ал.Б.ч.2 КЖИ-КР3	Каркас КР3	1	28,6 кг
				ТТ 903-2-12 ал.Б.ч.2 КЖИ-КР4	То же КР4	1	13,0 кг
1				ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8А1 Р-100	25	1,9 кг
2				ГОСТ 5781-75	То же Ф8А1 Р-220	25	2,3 кг
					Итого:		45,8 кг

Изм. лист 16 из 16

				ТТ 903-2-12 КЖИ-ПК2		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Итого	Итого
	КЖИ-ПК2			Арматурный пакет ПК2		45,8 кг
				Лист 2	Листов 2	
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат И		

16298-25 16



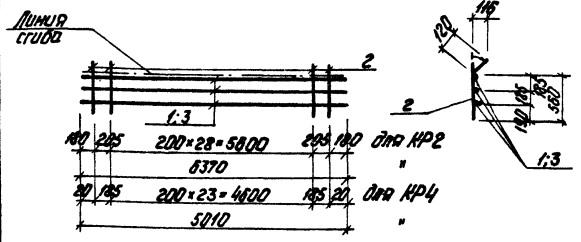
Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖН-77 раздел I

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КР1				
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8AII$ $R=6370$	3	76 кг
2	ГОСТ 5781-75	" $\phi 12AII$ $R=550$	31	15,2 кг
Итого:				22,8 кг
КР3				
3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8AII$ $R=5010$	3	6,0 кг
4	ГОСТ 5781-75	" $\phi 10AII$ $R=550$	26	22,6 кг
Итого:				28,6 кг

ТТ 903-2-12		КЖН-КР1; КР3	
Каркасы КР1; КР3		п	22,8 кг
АГ-В Ст 3 пс 2		п	28,6 кг
АШ-25ГС		Латгипропром	

Копировал: Чубанова

Формат 11



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖН-77 раздел I

Листов проект 903-2-12

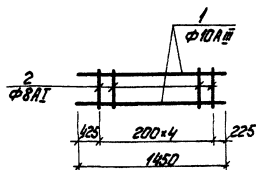
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КР2				
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8AII$ $R=6370$	3	76 кг
2	ГОСТ 5781-75	" $\phi 8AII$ $R=680$	31	8,3 кг
Итого:				15,9 кг
КР4				
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8AII$ $R=680$	25	7,0 кг
3	ГОСТ 5781-75	" $\phi 8AII$ $R=5010$	3	6,0 кг
Итого:				13,0 кг

ТТ 903-2-12		КЖН-КР2; КР4	
Каркасы КР2; КР4		п	15,9 кг
В Ст 3 пс 2		п	13,0 кг
		Латгипропром	

Копировал: Чубанова

16298-06 17

Формат 11

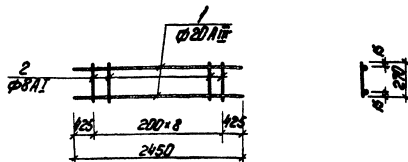


Технические условия на изготовление каркаса
см. лист КЖН-ТТ раздела I.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>КР5</u>		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь форматурная φ10A1 R=450	2	1,8 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же φ8A1 R=270	5	0,5 кг
		Итого		2,3 кг

Лист		№ документа		Лист		Дата	
1	1	ТТ 903-2-12	КЖН-КР5	1	1		
Каркас КР5				Лист	Масса	Изготовил	
				Р	2,3 кг		
				Лист 1 Листов 1			
				Листов 1 Листов 1			
				ЛАЗГИПРОПРОМ			
				С. Руб			
				Формат И1			

Копировал: Чубанова



Технические условия на изготовление каркаса
см. лист КЖН-ТТ раздела I

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>КР6</u>		
1	ГОСТ 5781-75	Сталь форматурная φ20A1 R=450	2	12,10 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же φ8A1 R=270	9	0,9 кг
		Итого		13,0 кг

Лист		№ документа		Лист		Дата	
1	1	ТТ 903-2-12	КЖН-КР6	1	1		
Каркас КР6				Лист	Масса	Изготовил	
				Р	13,0 кг		
				Лист 1 Листов 1			
				Листов 1 Листов 1			
				ЛАЗГИПРОПРОМ			
				С. Руб			
				Формат И1			

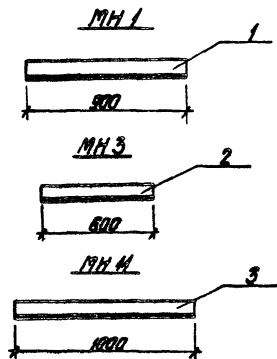
Копировал: Чубанова

16298-06 18

Формат И1

Типовой проект 903-2-12 Любимый частв 2

Лист 1 из 1



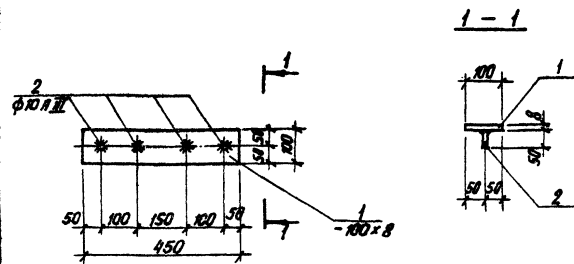
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>MN I</u>		
1	ГОСТ 8510-72		Сталь углов. неравнопл.	Л 100x6,3x6; L=900	1	6,78 кг
				<u>MN 3</u>		
2	ГОСТ 8509-72*		Сталь углов. равноплочн.	Л 100x6,5 L=600	1	6,06 кг
				<u>MN II</u>		
3	ГОСТ 8509-72*		Сталь углов. равноплочн.	Л 6,3x6 L=1000	1	5,72 кг
ТТ 903-2-12 КЖИ-МН1, МН3, МНII						
Закладная деталь МН1, МН3, МНII						
ВСт 3 кл 2						

Копир. В. Юрьев

Формат 11 В

Титульный лист 903-2-12 Архив II часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

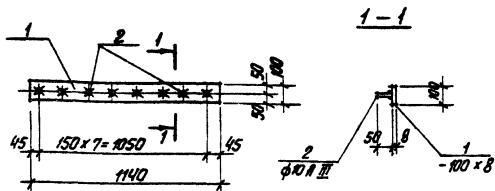
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>MN 2</u>		
1	ГОСТ 103-76		Сталь полудвалья	100x8 L=450	1	2,83 кг
2	ГОСТ 5781-75		Сталь оцинкован.	ф10х8 L=50	4	0,03 кг
				Уто 20		2,86 кг
ТТ 903-2-12 КЖИ-МН2						
Закладная деталь МН 2						
Прокат ВСт 3 кл 2 арт. - 25Г 2С						

Копир. В. Юрьев

16293-06

19

Формат 11 В



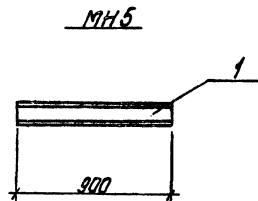
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат	Дата	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН4</u>		
1			ГОСТ 103-76	Сталь поласовая - 100x8 l=1140	1	7.16 кг
2			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. фюля III l=50	8	0.03 кг
				Итого		7.19 кг

Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лит.	Масса	Максимальная
1	1	1	1972	Р	7.19	1:20
Т П 903-2-12 КЖИ-МН4				Закладная деталь МН4		
Прокат ВСт3 КП2 орм. 25 Г 2 С				Лист 1 / Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копир. В. Сурел

Формат 11Б



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

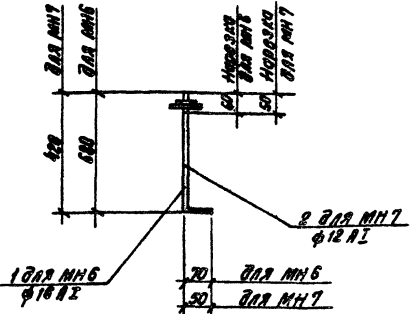
Формат	Дата	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН5</u>		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер С 10; l=900	1	7.73 кг

Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лит.	Масса	Максимальная
1	1	1	1972	Р	7.73	1:10
Т П 903-2-12 КЖИ-МН5				Закладная деталь МН5		
ВСт3 КП2				Лист 1 / Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копир. В. Сурел - 16298-06 20

Формат 11Б

Типовой проект 903-2-12 Альбом I часть 2



Технические требования по изготовлению изделия
с.м. лист КЖИ-ТТ, раздел II

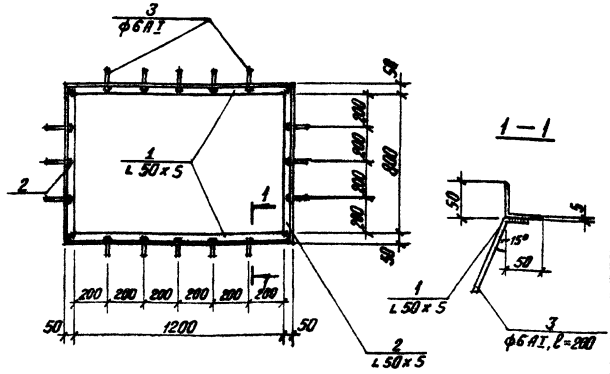
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кл.	Примеч.
		<u>МН6</u>		
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 6 А I, l=1750$	1	1,2 кг
		<u>МН7</u>		
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 12 А I, l=470$	1	0,4 кг

Конт. лист		№ докум.		Подп.	Дата	Т П 903-2-12	КЖИ-МН6, МН7	
Исполн.	Исполн.	Контроль	Дата					
Закладная деталь						Лист	Масса	Максимум
						Р	1,2 кг	1:20
							0,4 кг	
Вст 3 пс 2						Лист 1	Листов 1	
						госстрой Латв. ССР		
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						р. Рига		

Капур. В.Гурч-

Формат 11 В

Топовый проект 903-2-12 Листом 2 из 2



Технические условия на изготовление
закладной детали с.м. лист КЖИ-ТТ, раздел II

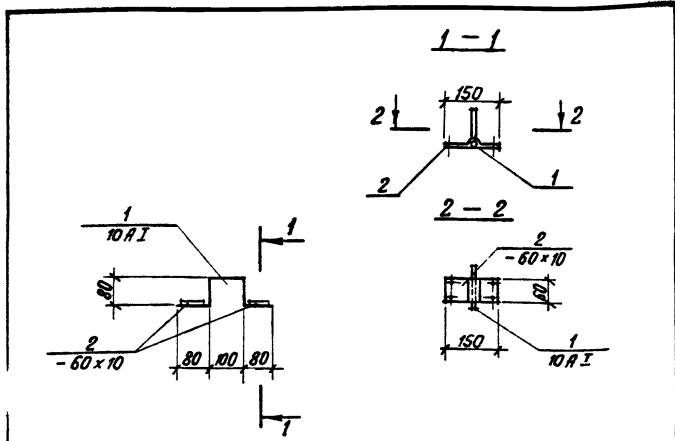
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кл.	Примеч.
		<u>МН6</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	сталь углоб. равност. $L 50 \times 5, l=1300$	2	9,6 кг
2	ГОСТ 8509-72*	— $L 50 \times 5, l=900$	2	6,8 кг
3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8 А I, l=200$	16	0,71 кг
				Итого 17,11 кг

Конт. лист		№ докум.		Подп.	Дата	Т П 903-2-12	КЖИ-МН8	
Исполн.	Исполн.	Контроль	Дата					
Закладная деталь						Лист	Масса	Максимум
						Р	17,11 кг	1:20
МН8						Лист 1	Листов 1	
						госстрой Латв. ССР		
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						р. Рига		

Прокат ВСт3 кп 2
ср.м. ВСт.3 пс 2

Капур. В.Гурч- 16298-06 21

Формат 11 В



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

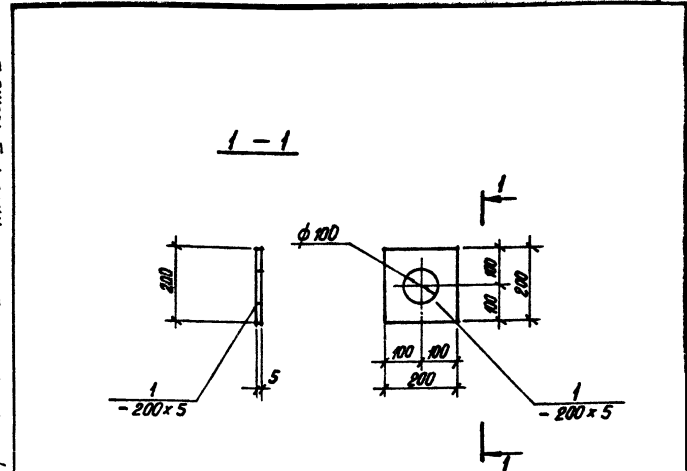
Формат листа	Зона	Пол	Возв	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					МН9		
			1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф10АІ, l=420	1	0,3 кг
			2	ГОСТ 103-76	сталь полосовая -60x10, l=150	2	1,4 кг
					Итого:		1,7 кг

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12 КЖИ-МН9		
Лист № 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1	Закладная деталь МН9	Лист	Масса
Н. контр. Шумкина	Колетов	Шумкина	Шумкина		р	1,7 кг
Н. контр. Шумкина	Шумкина	Шумкина	Шумкина	Лист 1	Листов 1	
Проект	Шумкина	Шумкина	Шумкина	Прокат ВСт3 кп 2 арт. ВСт3 пс 2		

Копир. В.Суря-

Формат 11В

Титовый проект 903-2-12 Архив I лист 2



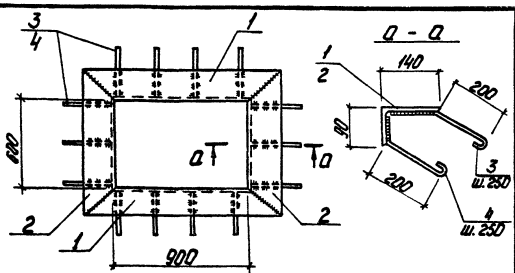
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат листа	Зона	Пол	Возв	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					МН10		
			1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая -200x5, l=200	1	1,57 кг

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12 КЖИ-МН10		
Лист № 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1	Закладная деталь МН10	Лист	Масса
Н. контр. Шумкина	Колетов	Шумкина	Шумкина		р	1,57 кг
Н. контр. Шумкина	Шумкина	Шумкина	Шумкина	Лист 1	Листов 1	
Проект	Шумкина	Шумкина	Шумкина	ВСт3 кп 2		

Копир. В.Суря- 16298-06 22

Формат 11В

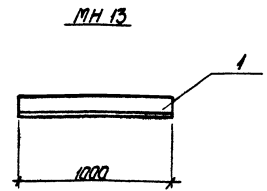


Вид	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН 12			
1	ГОСТ 8510-72		сталь угловая неравнополочная	Л №=101,8 Р=1120	2	33,3
2	ГОСТ 8510-72		сталь угловая неравнополочная	Л №=901,8 Р=330	2	24,8
3	ГОСТ 5781-75		сталь арматурн.	с 10 А I Р=395	14	3,3
4	ГОСТ 5781-75		сталь арматурн.	с 12 А I Р=340	14	2,9
			Итого			64,3 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздел II

Лист 1		Листов 1		Лист 1		Листов 1	
ТП 903-2-12 КЖН-МН 12				ТП 903-2-12 КЖН-МН 13			
Закладная деталь МН 12				Закладная деталь МН 13			
арм. вст. 3 ПС 2				вст. 3 ПС 2			
Формат ИВ				Формат ИВ			

Копировала: Чубанова



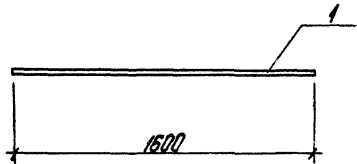
Вид	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН 13			
1	ГОСТ 8510-72		сталь угловая неравнополочная	Л №=701,8 Р=1000	1	102,9 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ раздел II

Лист 1		Листов 1		Лист 1		Листов 1	
ТП 903-2-12 КЖН-МН 12				ТП 903-2-12 КЖН-МН 13			
Закладная деталь МН 12				Закладная деталь МН 13			
арм. вст. 3 ПС 2				вст. 3 ПС 2			
Формат ИВ				Формат ИВ			

Копировала: Чубанова

Табловый проект 903-2-12 Листов 2 часть 2



Код	Группа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН 14</u>		
	1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная	φ 16 А1 р-1600	1 253 кг

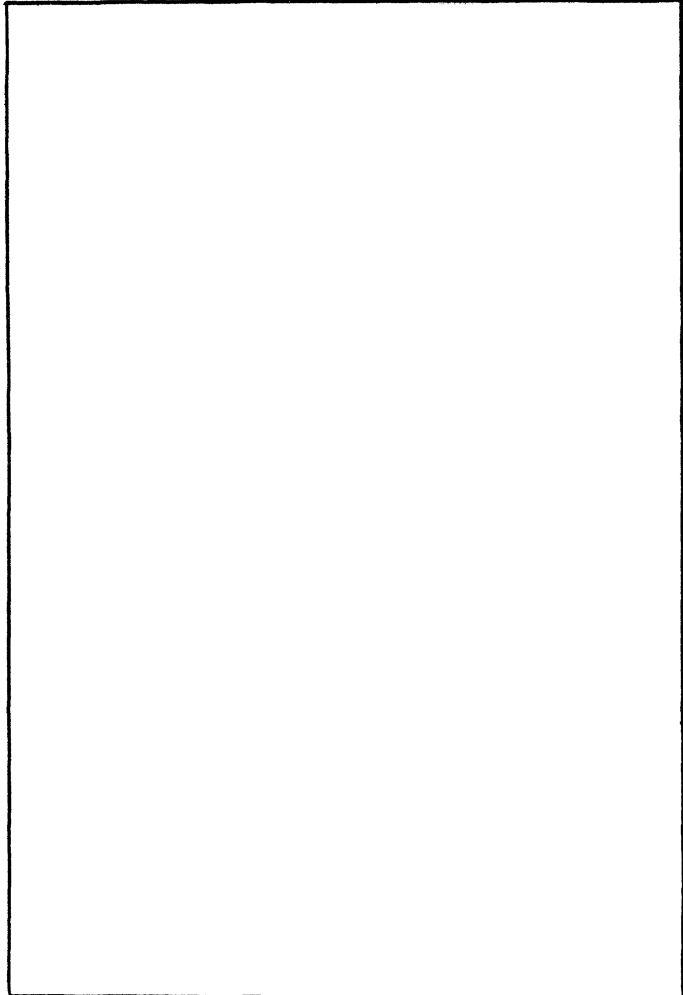
		ТП 903-2-12		КЖН-МН 14	
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Исполн.	К.И.М.	И.И.И.	2017	Р	253 кг
Провер.	И.И.И.	И.И.И.		Лист 1	Листов 1
Утвержд.	И.И.И.	И.И.И.		Латгипропром	
Проб.	И.И.И.	И.И.И.		г. Рига	

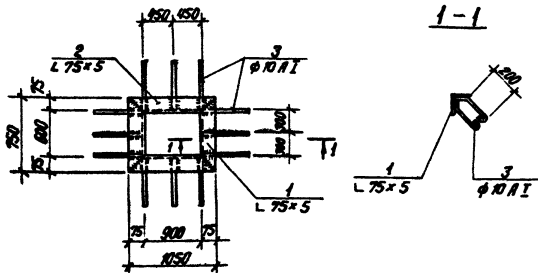
Закладное изделие
МН 14

Вст 3 пс 2

Формат 1/8

Калитва: Чудово





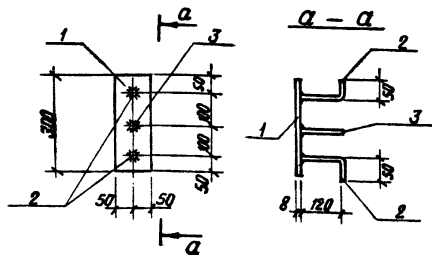
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Кол-во	Услов. обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН 15</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая ребристая L 75x5	2	8,7 кг
2	ГОСТ 8509-72*	— L 75x5	2	12,1 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ 10 A I, l=700	12	5,2 кг
		Итого		26,0 кг

Изм.		Лист	Масса	Максимум
ТП 903-2-12		КЖИ-МН 15		
Закладная деталь МН 15		Лист	Масса	Максимум
р		26,0	1:50	
Прокат ВСт 3 кп 2 арт. ВСт 3 пс 2		Лист 1	Листов 1	Госстрой Лист. с.р
		ПАТТИПРОПРОМ г.Рязань		

Копир. В. Юнч.

Формат 11 В



Кол-во	Услов. обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>МН 16</u>		
1	ГОСТ 103-76	Сталь полковая -100x8 l=300	1	1,9 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ 8 A II	2	0,13 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ 8 A II l=150	1	0,05 кг
		Итого		2,08 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

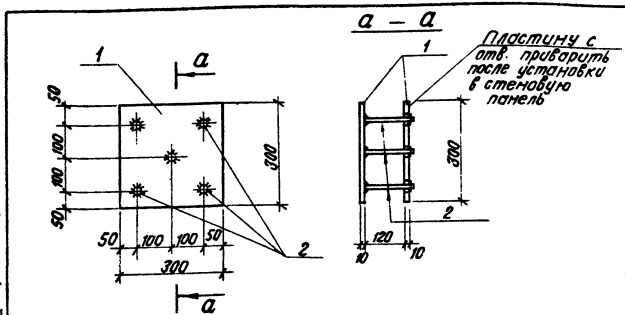
Изм.		Лист	Масса	Максимум
ТП 903-2-12		КЖИ-МН 16		
Закладная деталь МН 16		Лист	Масса	Максимум
р		2,08 кг		
Прокат ВСт 3 кп 2 арт. ВСт 3 пс 2		Лист 1	Листов 1	Госстрой Лист. с.р
		ПАТТИПРОПРОМ г.Рязань		

Копир. В. Юнч. - 16298-06 25

Формат 11 В

Титовый проект 903-2-12 Альбом II часть 2

Типовой проект 903-2-12 Альбом II часть 2



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>МН 17</u>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь толстолистовая $\delta=300$	2	20,1
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi=10$ А III $\rho=140$	5	0,43
				Итого		20,53

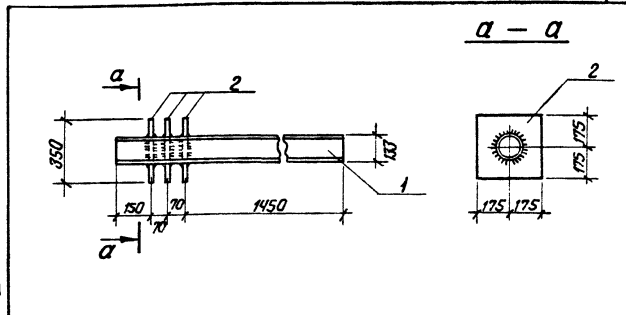
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12	КЖИ-МН 17
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладная деталь МН 17	Лист 1 Масса 20,53 кг
Провер.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Утвержд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокат ВСтЗ КП 2 арт. 25Г2С	Лист 1 Листов 1 гострой Лист с с Р ПАТГИПРОПРОМ г. Руза
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Провер.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Копир. В.Фурд-

Формат И В

Типовой проект 903-2-12 Альбом II часть 2



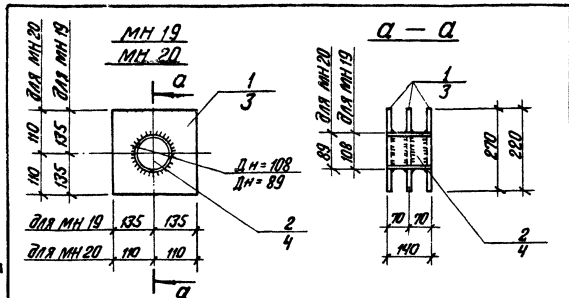
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>МН 18</u>		
		1	ГОСТ 10704-76	Труба 133x3; $\ell=1740$	1	16,7
		2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\delta=350$ \times 10 $\ell=350$	3	28,8
				Итого		45,5 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12	КЖИ-МН 18
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладная деталь МН 18	Лист 1 Масса 45,5 кг
Провер.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Утвержд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВСтЗ КП 2	Лист 1 Листов 1 гострой Лист с с Р ПАТГИПРОПРОМ г. Руза
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Провер.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Копир. В.Фурд- 16298-06 26

Формат И В



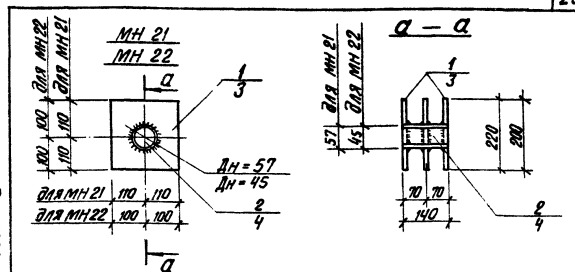
№ п/п	Зона	Габр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 19</u>						
1			ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\frac{220 \times 10}{\delta=270}$	3	17,1 кг
2			ГОСТ 10704-76	Труба ф108х3; $\ell=140$	1	1,1 кг
Итого:						18,2 кг
<u>МН 20</u>						
3			ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\frac{220 \times 10}{\delta=220}$	3	11,4 кг
4			ГОСТ 10704-76	Труба ф89х2,5; $\ell=140$	1	0,7 кг
Итого:						12,1 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
ТП 903-2-12 КЖИ-МН19, МН20							
Закладные детали МН 19, МН 20					Лист	18,2 кг	
					р	12,1 кг	
Всг 3 кг 2					Лист 1	Листов 1	
					ЛДТГИПРОПРОМ г. Рязань		

Копир в 9-ч -

Формат 113



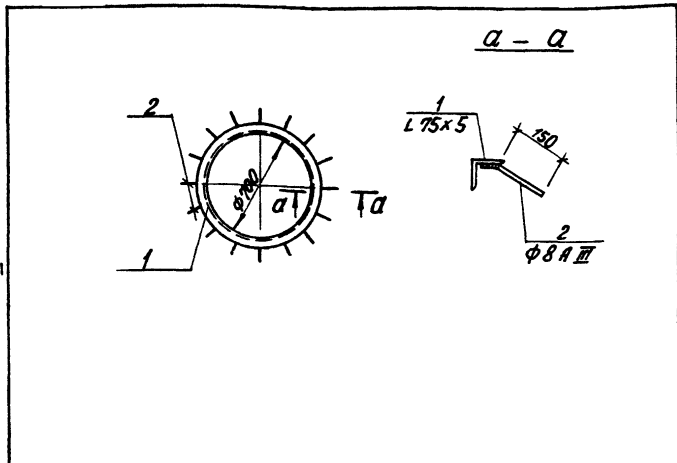
№ п/п	Зона	Габр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 21</u>						
1			ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\frac{220 \times 10}{\delta=220}$	3	11,4 кг
2			ГОСТ 10704-76	Труба ф57х1,6; $\ell=140$	1	0,3 кг
Итого:						11,7 кг
<u>МН 22</u>						
3			ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\frac{220 \times 10}{\delta=200}$	3	9,3 кг
4			ГОСТ 10704-76	Труба ф45х1,4; $\ell=140$	1	0,2 кг
Итого:						9,5 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
ТП 903-2-12 КЖИ-МН21, МН22							
Закладные детали МН 21, МН 22					Лист	11,7 кг	
					р	9,5 кг	
Всг 3 кг 2					Лист 1	Листов 1	
					ЛДТГИПРОПРОМ г. Рязань		

Копир в 9-ч - 16293-06 27

Формат 113



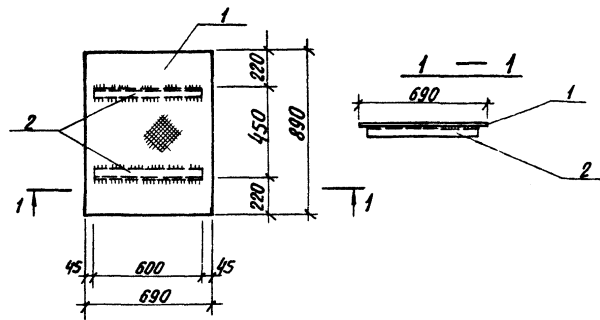
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 23</u>		
	1		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочн. L75x5, l=2200	1	12,8 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8АIII, l=200	16	1,2 кг
				Итого:		14,0 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Чит. лист	№ докум.	Подп.	Лист	ТП 903-2-12	КЖИ-МН23
Лист 1	Д.Уман	С.П.	1	Закладная деталь МН 23	Лист 1 Масса Максимум 14,0 кг
Лист 2	Колетов	В.К.	2		
Лист 3	Ильин	А.И.	3	Прокат ВСт3 кп2 арт. 25 ГС	Лист 1 Листов 1 Раскрой Лист. сср ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Лист 4	Шульгина	А.И.	4		

Копир. В. Буш

Формат 11Б



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

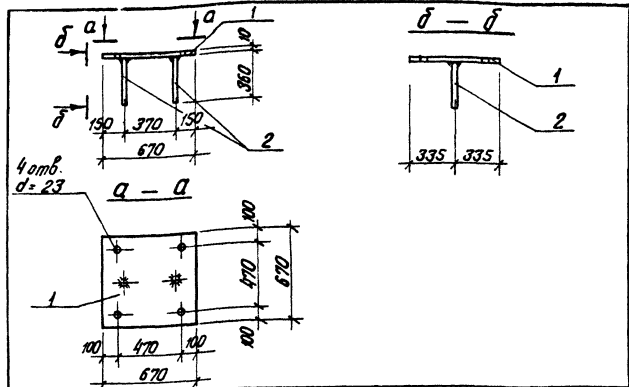
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8568-77	Сталь рифленая δ=5мм, s=0,61м ²	1	25,8 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая L43x4 равнополочная l=600	2	3,3 кг
				Итого:		29,1 кг

Чит. лист	№ докум.	Подп.	Лист	ТП 903-2-12	КЖИ-МН24
Лист 1	Д.Уман	С.П.	1	Закладное изделие МН 24	Лист 1 Масса Максимум 29,1 кг
Лист 2	Колетов	В.К.	2		
Лист 3	Ильин	А.И.	3	ВСт3 кп2	Лист 1 Листов 1 Раскрой Лист. сср ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Лист 4	Шульгина	А.И.	4		

Копир. В. Буш

16298-06 28

Формат 11Б



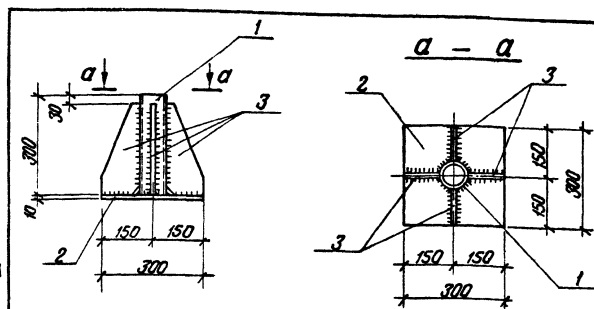
Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
			МН 25		
	1	ГОСТ 19903-74	сталь толстолист. $\delta=10$	1	354 кг
	2	ГОСТ 5781-75	Прокат. сталь $\phi 14 \text{ A III}, \ell=360$	2	0,88 кг
			Итого:		36,28 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т.П. 903-2-12	КЖИ-МН25
					Закладная деталь МН 25	Лист Масса Максимум
						р 36,28 кг
					Прокат В Ст 3 кп 2 орм. 25 г 2 с	Лист 1 Листов 1
						госстроятб сср ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копир. В. Чуря

Формат 118



Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
			МН 26		
	1	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 68 \times 5,0 \ell=300$	1	2,3 кг
	2	ГОСТ 19903-74	сталь толстолист. $\delta=10 \ S=0,09 \text{ м}^2$	1	7,0 кг
	3	— " —	— $\delta=10 \ S=0,03 \text{ м}^2$	4	9,2 кг
			Итого:		18,5 кг

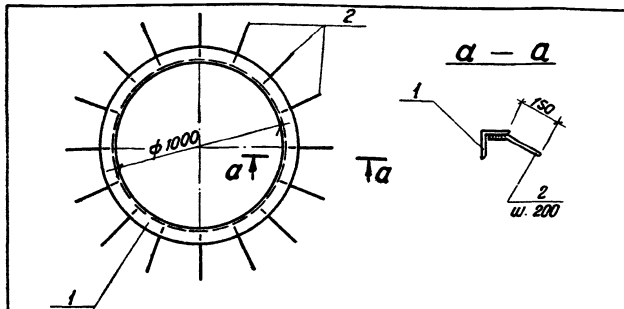
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т.П. 903-2-12	КЖИ-МН26
					Закладная деталь МН 26	Лист Масса Максимум
						р 18,5 кг
					В Ст 3 кп 2	Лист 1 Листов 1
						госстроятб сср ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копир. В. Чуря

16293-06 29

Формат 118



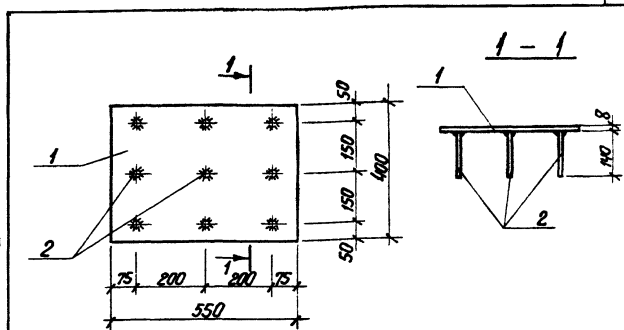
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>МН 27</u>		
		1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равностор. $L=75 \times 5$; $L=3140$	1	18,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8 А III; $L=200$	16	1,2 кг
				Итого:		19,4 кг

Технические условия на изготовление закладной детали ст. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12	КЖИ-МН 27
Исполн.	Д. Уман				Закладная деталь МН 27	Лист 1 Масса 19,4 кг Максимум 1:10 1:20
Нач. отд.	Колетов					
Пр. электр.	Айришевский				Прокат ВСт3 кп 2 арм. 25 Г 2С	Госстрой Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига
Кук. гр.	Шувалова					
О.И.Ж.	Шувалова					
Н. контр.	Айришевский					
Проб.	Шувалова					

Копир. В. Юнч.

Формат 11 В



Технические условия на изготовление закладной детали ст. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 103-76	- 400 x 8	$L=550$	1 13,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	ф8 А III	$L=140$	9 0,5 кг
					Итого:	14,3 кг

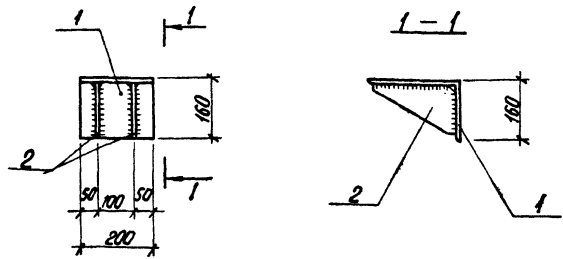
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12	КЖИ-МН 28
Исполн.	Д. Уман				Закладная деталь МН 28	Лист 1 Масса 14,3 кг Максимум 1:10 1:20
Нач. отд.	Колетов					
Пр. электр.	Айришевский				Прокат ВСт3 кп 2 арм. 25 Г 2С	Госстрой Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига
Кук. гр.	Шувалова					
О.И.Ж.	Шувалова					
Н. контр.	Айришевский					
Проб.	Шувалова					

Копир. В. Юнч.

16298-06 30

Формат 11 В

1 шт. проект 903-2-12



Технические условия на изготовление столика см. лист КЖИ-ТТ раздел II

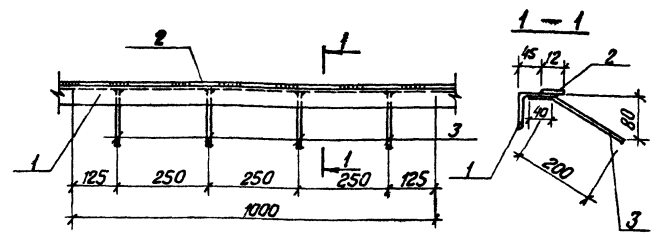
Формат	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>МН 29</u>		
	1	ГОСТ 8510-72	Сталь угловая неравнополочн. L 250x160x16	1	10,0 кг
	2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -140x8, б=230	2	3,76 кг
			Итого:		13,76 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т П 903-2-12		КЖИ-МН 29	
Исполн.	Провер.	Дизайн	Календарь	В.К.	Лист	Масса	Масштаб	
					Р	13,76 кг	1:10	
					Лист 1	Листов 1		
					Госстрой Латв. ССР			
					ЛАТГИПРОПРОМ			
					г. Рига			

Копир. В. Оуль-

Формат 11В

Табловой проект 903-2-12



Технические условия на изготовление детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

1 шт. проект 903-2-12

Формат	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ГОСТ 8509-72 *	Сталь угловая равнополочн. L 50x5	1 п.м	3,77 кг
		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -12x6	1 п.м	0,6 кг
		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8, л=240	4	0,38 кг
			Итого:		4,75 кг

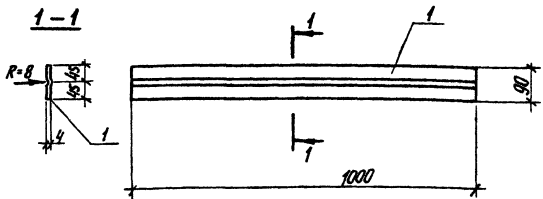
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т П 903-2-12		КЖИ-МН 30	
Исполн.	Провер.	Дизайн	Календарь	В.К.	Лист	Масса	Масштаб	
					Р	4,75 кг		
					Лист 1	Листов 1		
					Госстрой Латв. ССР			
					ЛАТГИПРОПРОМ			
					г. Рига			

Копир. В. Оуль-

16298-06 31

Формат 11В

Тубовый проект 903-2-12 Албам II часть 2



1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МС 1</u>		
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая	-100x4	1	3,2 кг

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Исполн.	Думан	57							
Нач. отд.	Калетов	57							
Ин. констр.	Индрицкая	57							
Рук. зр.	Шубкина	57							
Ст. инж.	Литвина	57							
Ин. констр.	Индрицкая	57							
Пров.	Шубкина	57							

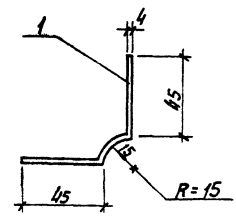
ТП 903-2-12 КЖИ-МС 1

Закладная деталь МС 1			Лит.	Масса	Масштаб
Р			Р	3,2 кг	1:10
ВСт 3 кп 2			Лист 1	Листов 1	Гострой Латв. ССР ЛАТГИПРОМ г. Рига

Копир. В.Оумч-

Формат ИВ

Тубовый проект 903-2-12 Албам II часть 2



1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МС 2</u>		
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая	-115x4 L=1000	1	3,6 кг

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Исполн.	Думан	57							
Нач. отд.	Калетов	57							
Ин. констр.	Индрицкая	57							
Рук. зр.	Шубкина	57							
Ст. инж.	Литвина	57							
Ин. констр.	Индрицкая	57							
Пров.	Шубкина	57							

ТП 903-2-12 КЖИ-МС 2

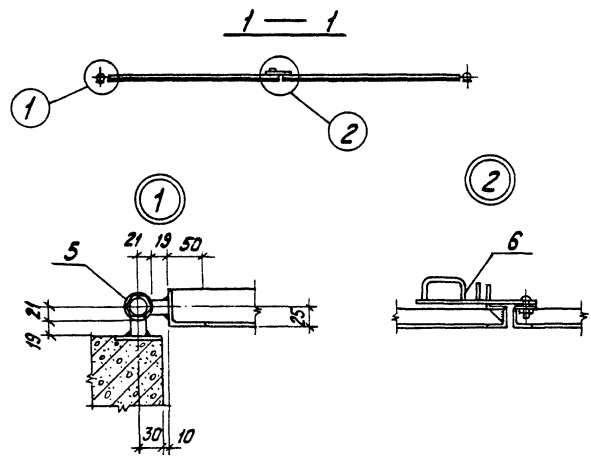
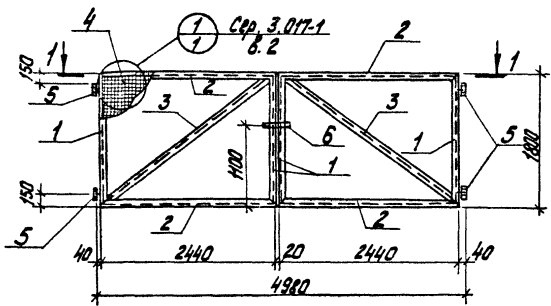
Соединительный элемент МС 2			Лит.	Масса	Масштаб
Р			Р	3,6 кг	
ВСт 3 кп 2			Лист 1	Листов 1	Гострой Латв. ССР ЛАТГИПРОМ г. Рига

Копир. В.Оумч-

16298-06 32

Формат И1

Альбом № часть 2
Тиловой проект 903-2-12



Кол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная	L 50x5 L=1800	4 27,2 кг
2	"	"	L 50x5 L=2440	4 36,8 кг
3	"	"	L 50x5 L=3020	2 22,8 кг
4	ГОСТ 5338-67	Сетка № 50-2,5	85 м ²	19,4 кг
5	сер. 3.017-1 в. 5	Петля		4 8,0 кг
6	сер. 3.017-1 в. 5	Защелка		1 2,6 кг
		Итого:		116,8 кг

Указания по изготовлению см. сер. 3.017-1 в. 5
лист 3.017-1.05.100.000.Т0.

ТП 903-2-12				КЖИ-В-1	
Изд.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Варота металлические В-1
И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	Лит. Масса Масса
И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	Р ИЖ кг 1:50
И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	Лист 1 Листов 1
И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	Исполн Лист Сер
И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	ЛАТИПРОМ
И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	И.Иж.п.	г. Рязань

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сделано в печать 1978 г.

Заказ № 10696 Тираж 577 экз.