

МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОГО, ЦЕЛЛЮЗНО-БУМАЖНОГО  
И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ВПО "Союздесмашпроект"

Код ОКМ 55.4400

УДК 674.06  
Группа К 29

СОГЛАСОВАНО  
Заместитель директора  
Череповецкого сталепро-  
катного завода



В.М.Бобров  
1985 г.



Директор Черновецкого  
целлюлозно-бумажного  
завода  
Н.А.Маракасов  
1985 г.

Б И Р К И

Технические условия  
13-600-2-05-85  
(измен ТУ 13-600-14-05-80)

Срок введения с 15.01.86г.

Срок действия до 15.01.91г.

Старший инженер  
Е.Н.Корогов  
" " " 1985 г.

Инженер по стандартизации  
В.А.Мокарова  
" 17 " " 1985 г.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Изм. № дубл.
Взам. инв. №	Изм. № дубл.
Взам. инв. №	Изм. № дубл.

Настоящие технические условия распространяются на бирки, предназначенные для маркировки различных грузов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бирки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Основные размеры и допусковые отклонения бирок должны соответствовать, указанным в табл. 1

таблица 1

мм

№: Наименование : п/п :	Размеры :	: допусковые : отклонения
1. Длина	140 130 130 120 100 60 50	±5
2. Ширина	80 80 70 70 70 60 60	±5
3. Толщина	3-5	±0,6

Примечание: По согласованию с потребителем допускается изготавливать бирки других размеров.

1.3. Характеристика.

1.3.1. Для изготовления бирок должны применяться промышленные отходы: фанеры клееной по ГОСТ 3916-69 и древесноволокнистых плит по ГОСТ 4794-74.

1.3.2. На поверхности бирки, предназначенной для маркировки не допускается пороки древесины и дефекты обработки, превышающие нормы установленные в таблице 2.

таблица 2

Пороки древесины и дефекты обработки	: Норма допускаемых пороков
--------------------------------------	-----------------------------

1. Сучки несросшиеся, отверстия от выпадающих сучков, червоточина  
Голосуются Ø не более 20 мм в количестве не более 2-х шт.

ту 13-600-2-05-85

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	разраб.	Мелегов	<i>Мелегов</i>	
	провер.	Лактина	<i>Лактина</i>	
	и конт.	Михалова	<i>Михалова</i>	
	утверд.	Корогнев	<i>Корогнев</i>	

БИРКИ

лист	лист	листов
	2	8

Череповецкий  
ФМК

Технические условия

подп. и дата

Изм. № дубл

Взам. инв. №

подп. и дата

Изм. № подл

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81 : Норма допускаемых  
и дефекты обработки : пороков

- |  |  |
|--|--|
| 2. Сушки рыхлые и табачные             | Допускается $\delta$ не более 10 мм  |
| 3. Трещины разошедшиеся, про-<br>гость | Допускается не более 2-х<br>штук шириной до 5 мм,<br>длиной до 1/3 длины (шири-<br>ны) бирки |
| 4. Расклей, слабая склейка             | Не допускается   |
| 5. Обзол                               | Допускается размером<br>до 10 мм   |

Примечание: пороки древесины и дефекты обработки, не указан-  
ные в таблице допускаются.

1.3.3. На оборотной стороне бирки пороки древесины и  
дефекты обработки не регламентируются.

1.3.4. Учет бирок производится в штуках.

1.4. Упаковка.

1.4.1. Бирки должны быть упакованы в бумажные мешки  
по ГОСТ 2226-75. В один мешок укладывают бирки одного размера.  
По согласованию с потребителем допускается упаковывать бирки  
другими способами, предохраняющими их от загрязнения и меха-  
нических повреждений при транспортировании и хранении.  
Масса брутто одного мешка не должна превышать 20 кг.

1.4.2. На каждую тарную единицу наносится маркировка  
с указанием

Наименования предприятия изготовителя;  
Наименования и размер бирок;  
Количества бирок в таре;  
Даты изготовления;  
Номера настоящих ТУ;  
Клейма ОТК.

По согласованию с потребителем допускается поставка бирок  
без маркировки.

1.4.3. Каждая партия бирок сопровождается документом,  
который должен содержать  
наименование предприятия изготовителя и его адрес;  
наименование и размер бирок;  
количество бирок в партии;  
цены;  
дату отправки;  
обозначение настоящих технических условий.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Или. № дубл.
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

74 13-600-2-05-85

Лист

3

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

2.1. Бирки предъявляются к приемке партиями. Партией считается количество бирок оформленное одним сопроводительным документом.

2.2. Для проверки качества бирок на соответствие требованиям настоящих технических условий отбирают выборку 3 % бирок от партии, но не менее 50 штук.

2.3. Партия принимается, если в выборке окажется не более 5 % бирок, не соответствующих требованиям настоящих технических условий.

2.4. Если в выборке более 5 % бирок, не соответствующих требованиям настоящих технических условий, производят повторную проверку удвоенного количества бирок, взятых от той же партии. Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

3.1. Отобранные бирки проверяют поштучно.

3.2. Внешний вид бирок определяют визуально.

3.3. Линейные размеры бирок проверяют универсальным измерительным инструментом с точностью по I мм.

3.4. Толщину бирок измеряют с точностью до 0,1 мм толщиномером по ГОСТ 11358-74 или штангенциркулем по ГОСТ 166-80.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Бирки должны перевозиться любыми транспортными средствами, обеспечивающими их сохранность и защиту от атмосферных воздействий, механических повреждений и загрязнений.

4.2. Бирки должны храниться в крытых сухих помещениях, обеспечивающих их сохранность.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие бирок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребите-

Подпись и дата

№ Инв. № дубл.

Взам. лпт. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-05-85

Лист

4

лем условий транспортирования и хранения, установленных  
настоящими ТУ.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации - 6 месяцев со дня  
получения потребителем.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. № /Изм. № дубл.	
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-05-85

Лист

5

## Приложение I

Перечень нормативно-технических документов  
на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение	: Наименование
ГОСТ 3916-59	Фанера клееная
ГОСТ 4558-74	Плиты древо-словолокнистые
ГОСТ 2140-81	Пороки древесины. Классификация, термины и определения. Способы измерения.
ГОСТ 17308-71	Шпагат из дубяных волокон. Технические условия.
ГОСТ 11358-74	Толщиномеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Типы и размеры. Технические условия.
ГОСТ 166-80	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 2226-75	Мешки бумажные. Общие технические условия.

Изм. № возм.

Взам. инв. № / Инв. № дубл.

Подпись и дата

Изм. № возм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-05-85

Лист

6

## Приложение Е 2

Перечень измерительного инструмента применяемого при проверке.

1. Толщиномеры ГОСТ 11358-74 - для измерения толщины бирок
2. Штапгенциркуль ГОСТ 166-80 для измерения толщины бирок
3. Рулетки ГОСТ 7502-80 для измерения длины и ширины бирок.

Примечание: допускается использовать средства измерений, не указанные в настоящих технических условиях, но соответствующие по своим метрологическим характеристикам, диапазон, точности измерения инструментам и приборам, указанным в перечне.

Исп. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Исп. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

74 13-600-2-05-85

Лист

7

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИОННЫХ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	: номера листов (страниц)	: номер:	под-	: да-	: срок			
	: изме-	: заме-	: но-	: анну-	: доку-	: пись	: та	: введ.
	: нских:	: нских:	: вых	: диров.:	: мента:			: измен.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Изм. № дубл.
Подпись и дата	
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ. 13-600-2-05-85

Лист
8