

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.901-9

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $D_y 50 \div 1400$ мм
ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 3

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $D_y 250, 300, 350$

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10015-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

В Н И М А Н И Е!

Просим замечания и предложения
по техническому решению и
оформлению проекта направлять
по адресу:

Тбилиси - 380016,
проспект А.Церетели, 115
Тбилисский филиал ЦИТИ

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦИТИ
Типовой проект (серия)

№ *3-901-963*

Заказ № *727*

Цена р. руб. *51* коп

Тираж *300*

Дата " *14* " *5* 197*7* г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.901-9

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ Д_в 50 ÷ 1400 мм
ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 3

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ Д_в 250, 300, 350

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
8 ДЕКАБРЯ 1988 г. ПРИКАЗ № 262

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	№ стр
Содержание альбома	ТМ-1	2
Пояснительная записка	ТМ-2	3
Сальник Ду 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-3	4
Сальник Ду 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-4	5
Сальник Ду 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-5	6
Сальник Ду 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-6	7
Сальник Ду 300. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-7	8
Сальник Ду 300. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-8	9
Сальник Ду 300. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-9	10
Сальник Ду 300. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-10	11
Сальник Ду 350. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-11	12
Сальник Ду 350. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-12	13
Сальник Ду 350. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-13	14
Сальник Ду 350. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-14	15

Заводы СССР

СОЛДВОПРОСНАПРОСНА

г. Москва

Зав. инж. П. С. Усачев
 Глав. инж. Л. В. Воеводина
 Рук. группой: В. В. Воронин, В. В. Воронин, В. В. Воронин
 Чертежники: В. В. Воронин, В. В. Воронин, В. В. Воронин
 Проверил: В. В. Воронин

УИВ № 2

Т-1988

Серия

3.901-9

Бюллетень

Лист

ТМ-1

ТК

1968

Сальники нажимные Ду 50-1400 мм для
 прохода труб через огни сооружений
 Сальники нажимные Ду 250, 300, 350.
 Содержание альбома

Серия

3.901-9

Бюллетень

Лист

3 ТМ-1

Изм №
Т-1988
С.рид
3.301-9
Выпуск
Лист
ТМ-2

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи сапбников нафтинных разработаны по плану типового проектирования 1968г. по разделу, санитарно-техническому оборудованию и устройству*, тема №33- металлургическое оборудование сооружений водопровода и канализации, согласно задания Главного управления по строительному проектированию предприятий, зданий и сооружений Госстроя СССР и на основании решения технического совета института, "Совхозаэканпроект" от 30 июня 1968г. и решения "Глобпронстрайпроект" от 27 июля 1968г.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сапбники нафтинные предназначены для прохода стальных труб (по ГОСТ 3202-62, ГОСТ 8734-59, ГОСТ 8734-58, ГОСТ 8940-62, ГОСТ 8941-62 и ГОСТ 10704-63) через стены водопроводно-канализационных сооружений во всех климатических районах Советского Союза.

Сапбники нафтинные могут применяться:

1. При прокладке напорных, безнапорных и райдетоющих под вакуумом трубопроводов, предназначенных для транспортирования водных температурой не выше +50°С.
2. При наличии вибрации грунта (прокладка трубопроводов под железнодорожными путями и автомобильными дорогами).
3. При прокладке трубопроводов в условиях вечной мерзлоты, в районах распространения просадочных грунтов, в районах подверженных землетрясениям, а также в районах горных разработок.
4. При наличии осевого перемещения трубопроводов от температурных изменений.

Сапбники нафтинные рассчитаны на работу в неагрессивных средах при гидростатическом давлении до 15м вод. столба. Для нормальной эксплуатации нафтинных сапбников со старыми фундаментами необходимо иметь сухую камеру и свободный доступ к фундаментам для подтяжки сапбника.

СОСТАВ ПРОЕКТА

В проекте разработаны конструкции нафтинных сапбников на условия прохода Ду 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200 и 1400 мм и на длины корпусов 200, 320, 500, 800 мм. Проект разделен на 9 выпусков.

Максимально-допускаемые вертикальные и угловые перемещения труб относительно корпуса сапбника (в мм, "д" в градусах)

d	Ду		
	250	300	350
200	a	5	5
	α	3°30'	3°15'
300	a	5	5
	α	3°30'	3°15'
500	a	5	5
	α	3°30'	3°15'
800	a	5	5
	α	3°30'	3°15'

Вес и сменная стоимость сапбников

d	Ду		
	250	300	350
200	Вес в кг	28,4	33,0
	Сменная стоимость в руб.	16,23	16,14
300	Вес в кг	34,0	38,4
	Сменная стоимость в руб.	18,76	18,78
500	Вес в кг	43,2	49,2
	Сменная стоимость в руб.	23,84	24,05
800	Вес в кг	57,0	65,3
	Сменная стоимость в руб.	31,46	31,93

М. Институт
Л. Институт
В. Институт
Г. Институт
Д. Институт
Е. Институт
Ж. Институт
З. Институт
И. Институт
К. Институт
Л. Институт
М. Институт
Н. Институт
О. Институт
П. Институт
Р. Институт
С. Институт
Т. Институт
У. Институт
Ф. Институт
Х. Институт
Ц. Институт
Ч. Институт
Ш. Институт
Щ. Институт
Ъ. Институт
Ы. Институт
Э. Институт
Ю. Институт
Я. Институт
Госстрой СССР
СНПБ ВОДНОКАНАЛИЗАЦИОННОГО Т.
г. Москва

ТК	Сапбники нафтинные Ду 50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений	Серия	3.301-9
1968	Сапбники нафтинные Ду 250, 300, 350. Пояснительная записка.	Выпуск	3
		Лист	ТМ-2

ИГО-17

Т-1988

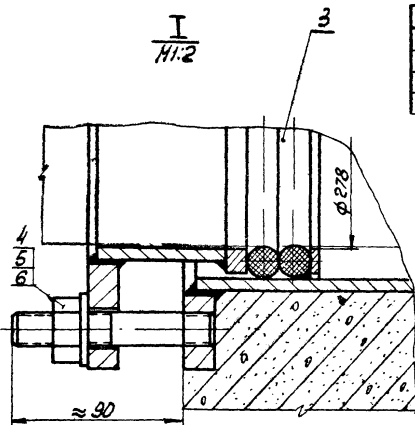
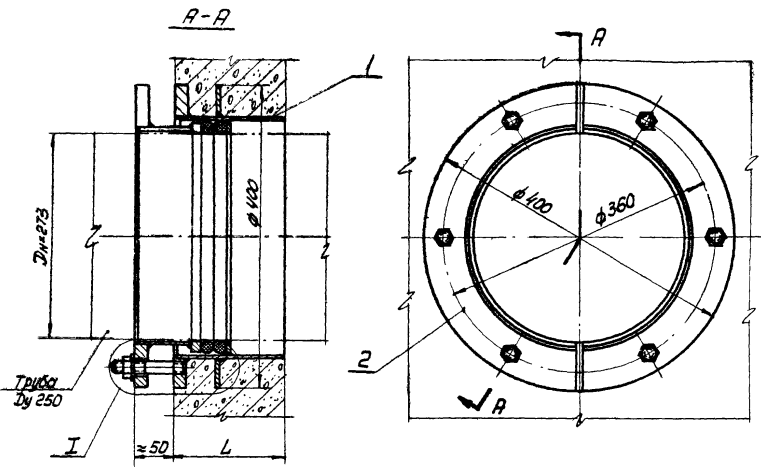
Серия

3.901-9

выпуск 3

лист

ТН-3



Длина L	Вес карпуса	Общий вес
200	17,2	29,40
300	21,8	34,00
500	31,0	43,20
800	44,8	57,00

7. Окраску трубы на длине сальника производить согласно пункту 4.

Примечания:

1. Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду 250 (Dн=273) по ГОСТ 8732-58, ГОСТ 10704-53 и изготовлены через стены сооружений в местах и сукх грунтах.
2. Длина корпуса сальника, L", в стенах толщиной меньше или больше размера, L" для установки сальника необходимо делать местное утолщение или нишу.
3. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения корпуса сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. В резьбовые отверстия фланца корпуса поставить временные пробки.
4. Грунтобусы и несоприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ХС-7Б по одному слою грунта ХС-010 ГОСТ 9355-60.
5. Для питьевой воды применяется сухая хлопчатобумажная набивка марки ХБС ГОСТ 5152-66 (ширину d=18 с однослойным оплетением сердечника). Для промышленной воды применяется пеньковая пропитанная набивка марки ПП ГОСТ 5152-66 (ширину d=18 пропитанный антифрикционным составом, с однослойным оплетением сердечника). Кроме того может применяться резиновый шнур d=16, мягкий типа I по ГОСТ 6467-57.
6. Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грунтобусы выгнаны из двух половин. С целью равномерной укладки сальника половинки грунтобусы после установки на трубопроводе и шпильки привертить сваркой в некавалых местах.

№	ГОСТ	Наименование	Кол	Ед. Изм.	Вес	Материал	Примеч.
8	ГОСТ 11371-68	Шпилька 16-001	6	0,211	0,060	Ст-3 ГОСТ 8163-60	
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М16-001	6	0,233	0,20	Ст-3 ГОСТ 8163-60	
4	ТН-6/4	Шпилька	6	0,18	0,96	Ст-4 ГОСТ 8163-60	Р=2М
3		Набивка	-	-	0,63	См. примечание 5	
2	ТН-4/1	Грунтобусы	2	5,74	10,28	Сварочный чертёж	
1	ТН-4/2	Корпус	1	См. табл. 1	См. табл. 1	Сварочный чертёж	

ТК	Сальники нажимные Ду 50 ± 1400 мм для прохода труб через стены сооружений	3901-9
1968	Сальник Ду 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	лист 3 ТН-3

Генеральный директор
Самарского областного проектного института
г. Москва

Исполнитель: [Blank]

Проверено: [Blank]

Техник: [Blank]

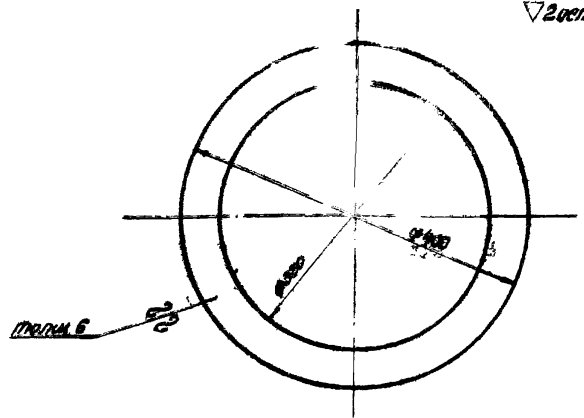
Инженер: [Blank]

Инженер: [Blank]

Инженер: [Blank]

1-1982
 3 901-9
 ВЕНТИЛЯТОР 3
 ПМ-5

2 остальное

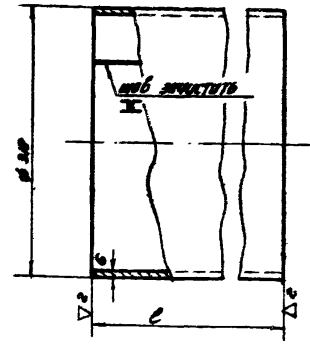


Свободные размеры по ТКА точности ОСТ 1010

№	ТМ-4/2	Резьба	2,19	СВЯЗКА-80	1:5	ТМ-5/3
№№	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
2	ТМ-4/2	Резьба	2,19	СВЯЗКА-80	1:5	ТМ-5/3

СВЯЗКА

6

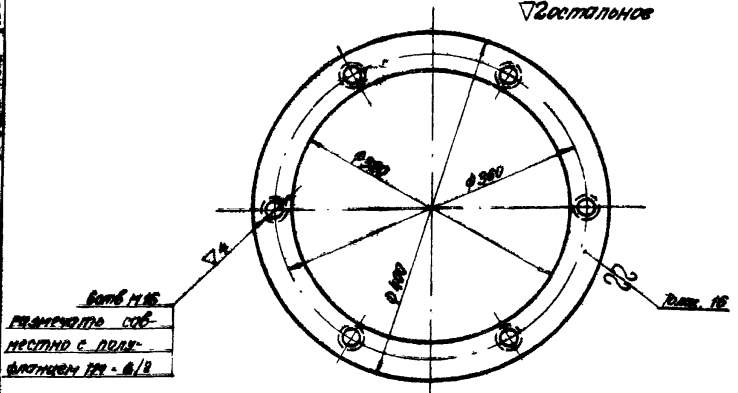


1. Измеренная длина 98 мм
2. Сварки проводились электродом ЭИ-100 ГОСТ 9487-61.
3. Свободные размеры по ТКА точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2619-52.

Длина L	Вес
193	3,9
293	13,5
409	22,7
523	36,5

№	ТМ-4/2	Обечайка	0,54	СВЯЗКА-80	1:5	ТМ-5/4
№№	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
1	ТМ-4/2	Обечайка	0,54	СВЯЗКА-80	1:5	ТМ-5/4

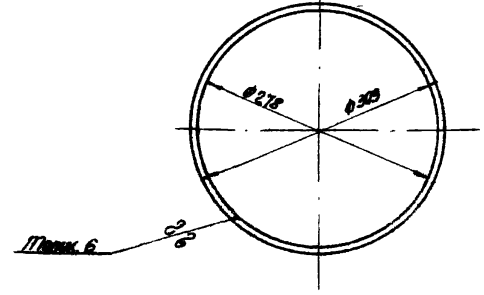
2 остальное



Свободные размеры по ТКА точности ОСТ 1010

№	ТМ-4/2	Резьба	5,8	СВЯЗКА-80	1:5	ТМ-5/2
№№	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
2	ТМ-4/2	Резьба	5,8	СВЯЗКА-80	1:5	ТМ-5/2

2 остальное



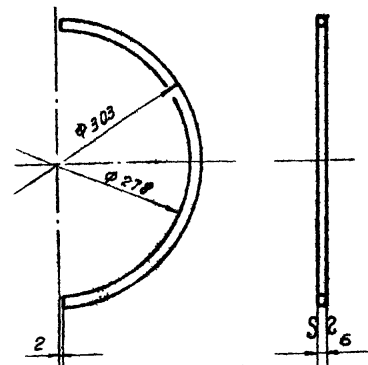
1. Острые кромки притупить.
2. Свободные размеры по ТКА точности ОСТ 1010.

№	ТМ-4/2	Кольцо	0,54	СВЯЗКА-80	1:5	ТМ-5/1
№№	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
4	ТМ-4/2	Кольцо	0,54	СВЯЗКА-80	1:5	ТМ-5/1
ТК	Сальники нажимные для 50-1000 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9
ИЗБ	Сальник для 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.					Выпуск 3 Лист ТМ-5

Проект 0007
 ООО «КАМАЗ»
 г. Москва

Шиб №
 Т-1988
 Серия
 3.901-9
 Выпуск 3
 Лист
 ТМ-5

▽3 остальное

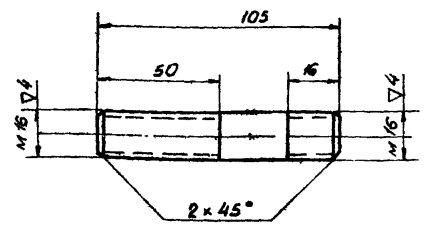


1. $\phi 278$ и $\phi 303$ обработать после сварки в узле ТМ-4/1.
2. Острые кромки притупить.
3. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

3	ТМ-4/1	Полукольцо	0,27	Ст.3ГОСТ380-60	1:5	ТМ-6/3
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	Вес	Лист

▽3 остальное

7

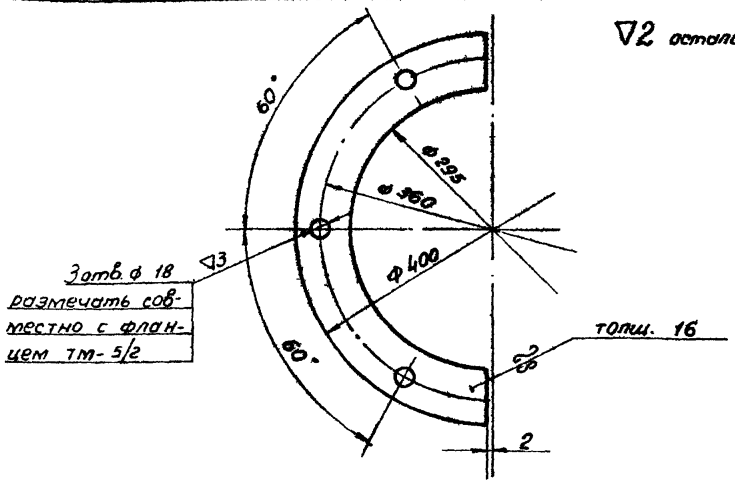


Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

4	ТМ-3	Шпилька	0,16	Ст.4ГОСТ380-60	1:2	ТМ-6/2
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

Авдеев
 Бахрушина
 Ефименко
 Костелова
 Башилова
 Мочалов
 Рук. отдел
 Чертежник
 Проверял
 Проектировщик
 Проект
 Москва

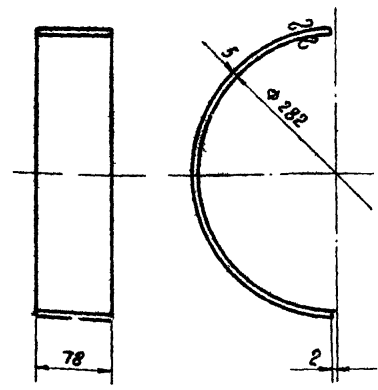
▽2 остальное



1. Острые кромки притупить.
2. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

2	ТМ-4/1	Полуфланец	3,5	Ст.3ГОСТ380-60	1:5	ТМ-6/2
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

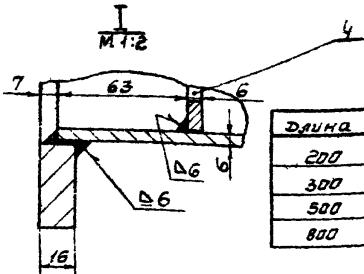
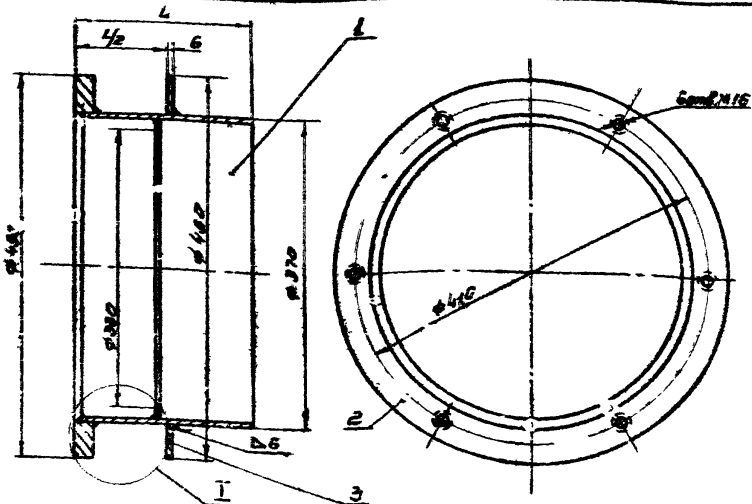
▽2 остальное



1. Развернутая длина - 446 мм
2. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

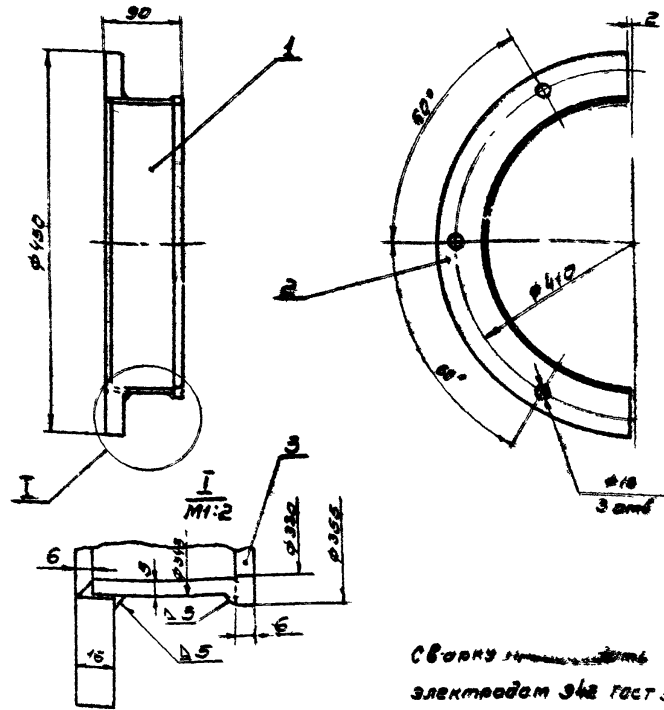
1	ТМ-4/1	Полубочайка	1,37	Ст.3ГОСТ380-60	1:5	ТМ-6/1
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист
ТК	Сальники нажимные Ду 50=1400 мм для прохода труб через стены сооружений.				Серия 3.901-9	

Лист № 1
 Т-1988
 Серия
 З.901-9
 Выпуск 3
 12/57
 121-28



Сварку производить электродами
 Э42 ГОСТ 9467-60

Длина L	Вес обечайки пос. 1	Общий вес
200	10,4	19,33
300	15,8	24,73
500	26,6	36,53
800	42,7	51,63



Сварку производить электродами
 Э42 ГОСТ 9467-60

Нач. отд. Авдеев
 Инж. Зам. техн. Бадридзе
 Техн. Радвинская
 Глав. кон. Константинова
 Пров. Голд
 Проект. Дичинский
 С. Моква

ГОССТРОЙ СССР
 СОЮЗВОДСТРОЙПРОЕКТ

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.
4	ТМ-9/1	Кольцо	1	0,63	0,63	Ст.3 ГОСТ 380-60
3	ТМ-9/3	Ребра	1	2,3	2,3	Ст.3 ГОСТ 380-60
2	ТМ-9/2	Фланец	1	6,0	6,0	Ст.3 ГОСТ 380-60
1	ТМ-9/4	Обечайка	1	ст. ст.	ст. ст.	Ст.3 ГОСТ 380-60
пов.	№ узла	Наименование	кол.	вес	Материал	Примеч.
1	ТМ-7	Кольца	ст. табл.	сборочный чертеж	1:5	ТМ-8/2
пов.	№ узла	Наименование	вес	материал	М	лист

3	ТМ-10/3	Полукольцо	1	0,38	0,38	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-10/2	Полуфланец	1	3,9	3,9	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-10/1	Полуобечайка	1	1,62	1,62	Ст.3 ГОСТ 380-60	
пов.	Обозначен	Наименование	кол.	вес	Материал	Примеч.	
2	ТМ-7	Звездобукса	5,84	сборочный чертеж	1:5	ТМ-8/1	
пов.	№ узла	Наименование	вес	материал	М	лист	
ТК	Сальники нажимные Ду300-1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия	3.901-9
1968	Сальник Ду300. Длина корпуса 200,300,500,800, узлы.					Выпуск	лист 3 ТМ-8

