

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ 467А КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ НА СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗАВОДАХ С ПОТОЧНО-АГРЕГАТНЫМ, КОНВЕЙЕРНЫМ И АВТОКЛАВНЫМ ПРОИЗВОДСТВАМИ

СЕРИЯ 467А

АЛЬБОМ III

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

для 5^{тм}, 2^х этажных жилых домов и общественных зданий

ЧАСТЬ 5-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 119,159 и 239 см

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

9161-06
Цена: 2-88

МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1977 г.

Заказ № 6280

Тираж 500

экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ 467А КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ НА СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗАВОДАХ С ПОТОЧНО-АГРЕГАТНЫМ, КОНВЕЙЕРНЫМ И АВТОКЛАВНЫМ ПРОИЗВОДСТВАМИ

СЕРИЯ 467А

АЛЬБОМ III

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

для 5^{тм}, 2^з ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ЧАСТЬ 5-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 119,159 и 239 см

РАЗРАБОТАН:

Конструкторским бюро по железобетону Госстроя РСФСР
и ЦНИИЭП жилища Государственного комитета по
Гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Введен в действие КБ по железобетону
и ЦНИИЭП жилища
10/II 1966г. ПРИКАЗ № 4/34

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ	№ СТР	№ ЛИСТОВ
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	0-1и
2	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	3	0-2и
3,4	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4-5	ПЗ,1,2
5	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-24	6	1
6	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1 ^а -24	7	2
7	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1Т-24	8	3
8	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1-24А	9	4
9	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1 ^а -1-24А	10	5
10	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-2-24А	11	6
11	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1 ^а -2-24А	12	7
12	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-3-24Т	13	8
13	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-24А	14	9
14	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ ^а -24А	15	10и
15	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-3-24А	16	11
16	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ ^а -3-24А	17	12и
17	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-4-24А	18	13
18	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ ^а -4-24А	19	14и
19	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-24	20	15
20	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-3-24Т	21	16
21	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-24А	22	17
22	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П5А	23	18
23	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П5-1А	24	19
24	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П5-3А	25	20
25	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-24АТ; ПЗ-3-24АТ; ПЗ-4-24АТ	26	21
26	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АIII	27	22
27	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АIII В	28	23
28	СВАРНЫЕ КАРКАРЫ; СВАРНЫЕ СЕТКИ К-1П÷К-5П; ПЗ-24П; ЗД-10	29	24
29	СВАРНЫЕ СЕТКИ В-1-24П; В-1-1-24П; П1-2-24П	30	25

№ П.П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ	№ СТР	№ ЛИСТОВ
30	СВАРНЫЕ СЕТКИ В-3-24П; В-3-1-24П	31	26
31	СВАРНЫЕ СЕТКИ В-4-24П; В-4-24П	32	27
32	СВАРНЫЕ СЕТКИ В-10П; В-10-1П; В-10П; ЗД-4П; ЗД-5П; ПЕТАЯ	33	28и
33	ДЕТАЛИ	34	29и
34	КОНЦЕВЫЕ АНКЕРЫ ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ СПОСОБЕ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ	35	30
35	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА К ПАНЕЛЯМ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-24АТ; ПЗ-3-24АТ; ПЗ-4-24АТ.	36	31
36	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-12	37	32
37	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1 ^а -12	38	33
38	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1Т-12	39	34
39	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1-12А	40	35
40	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-2-12А	41	36
41	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-3-12Т	42	37
42	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-12А	43	38
43	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ ^а -12А; ПЗ ^б -12А	44	39и
44	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ ^б -12А	45	40
45	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-3-12А	46	41
46	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-4-12А	47	42
47	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-12	48	43
48	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-3-12Т	49	44
49	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-4-12Т	50	45
50	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-12А	51	46
51	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-12АТ; ПЗ-3-12АТ; ПЗ-4-12АТ	52	47
52	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АIII	53	48
53	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АIII В	54	49
54	СВАРНЫЕ КАРКАРЫ; СВАРНЫЕ СЕТКИ К-1П÷К-3П; В-2-12П; В-2-12П; ЗД-10	55	50
55	СВАРНЫЕ СЕТКИ В-1-12П÷В-4-12П	56	51
56	СВАРНЫЕ СЕТКИ В-5-1-12П; В-6-12П; В-6-1-12П; В-7-12П; В-9-12П	57	52
57	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 1190ММ	58	53

Исправленному верить Рук. Бриг. Плх. Плх. 12.05.76г

ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОКОГО
УЗГОТОВЛЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-П; 1-4-10
Ч В ОБЪЕКТОВЫХ ЗДАНИЯХАЛЬБОМ
ЧАСТЬ 5-1ЛИСТ
0-1и

1966

КАМЕННИ

КАМЕННИ

КАМЕННИ

№№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ	№№ СТР.	№№ ЛИСТОВ
58	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-16	59	54
59	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1 ^а -16	60	55
60	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1т-16	61	56
61	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1-16А	62	57
62	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-3-16т	63	58
63	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-4-16т	64	59
64	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П3-16А	65	60
65	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П3 ^а -16А, П3 ^б -16А	66	61А
66	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П3 ^в -16А	67	62
67	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П3-3-16А	68	63
68	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-16	69	64
69	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-3-16т	70	65
70	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-4-16т	71	66
71	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-5-16т	72	67
72	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-16А	73	68
73	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П3-16т, П3-16А	74	69
74	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АIII В	75	70
75	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АIII В	76	71

№№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ	№№ СТР.	№№ ЛИСТ
76	СВАРНЫЕ КАРКАСЫ, СВАРНЫЕ ВЕТКИ К-1П-К-3П; В-2-16П; В-2-5-16П; В-1-16П; В-1-16т	77	72
77	СВАРНЫЕ ВЕТКИ В-1-16П; В-1-1-16П; В-1-2-16П; В-1-3-16П	78	73
78	СВАРНЫЕ ВЕТКИ В-3-16П; В-3-1-16П	79	74
79	СВАРНЫЕ ВЕТКИ В-4-1-16П; В-4-2-16П; В-4-3-16П	80	75
80	СВАРНЫЕ ВЕТКИ В-6-16П; В-6-1-16П; В-7-16П	81	76
81	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ (ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ ШИРИНОЙ 1,59 м)	82	77
82	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П72-12	83	78
83	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П72т-12	84	79
84	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П72-12-1	85	80
85	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П72т-12-1	86	81
86	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П72т-12-2	87	82
87	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КАРКАСЫ; К-16П; ВЕТКИ; В-2-16П; В-2-7П; В-2-8П	88	83
88	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА) П72-12	89	84
89	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА) П72т-12	90	85
90	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА) П72-12-1	91	86
91	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА) П72т-12-1	92	87
92	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА) П72т-12-2	93	88
93	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ВЕТКИ; В-2-5-12П; В-3-0-12П; В-3-1-12П; В-3-2-12П; КАРКАСЫ К-1П-12П; К-1-0-12П; К-1-1-12П	94	89

Исправленному верить Рук. В. Фиг. *В. Фиг.* / 12.05.76г

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	БЕРУЯ 467А ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10; 14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	АЛЬБОМ ЛИСТ Часть 5-1 В-2 и	1966
---------------------------------	--------------------	---	--------------------------------	------

9161-06 4

Часть 5-1 альбома для жилых домов 1-467А-10, 14+18 в общественных зданиях разработана на основе части 5 альбома III выпуска 1963г при этом чертежи откорректированы и учтён опыт изготовления в течение 1964-65-66гг.

Кроме этого в альбоме включены панели с вырезами и отверстиями позволяющие применять в жилых домах сантехнические стояки располагаемые в габаритах санузлов и объёмные сан-кабины.

В альбоме даны чертежи перекрытий шириной 239, 159, 119 см. Пустоты панелей перекрытий вертикальноовальные, предусматривается применение круглых пустот без изменения армирования.

Каждой панели присвоена своя марка например П1-24 обозначает панель типоразмера 1 длиной 638 см. и шириной 239 см.

Панели запроектированы в соответствии с СНиП II-VI-62 и СНЗ21-65. Расчёт панелей перекрытий произведён с учётом дополнительного коэффициента условия работы для бетона $m_b = 1.1$ в соответствии с п.п. 3.3 СНиП II-VI-62. Принят также коэффициент условия работы для рабочей арматуры $m_a = 1$ в соответствии с п.п. 3.6 СНиП II-VI-62 для рабочей арматуры класса А-III в (упрочнённой вытяжкой) принято $m_a = 1$. Расчёт панелей на жёсткость произведён по нормативным нагрузкам.

Вес перегородок учтён в размере 100% их веса. При определении жёсткости панелей учитывался повышающий коэффициент $K=1.2$ на пустотность. Прогиб

от эксплуатационной длительно-действующей нагрузки не должен превышать $\frac{1}{200}$ с.р.

Панели перекрытия рассчитаны на следующие нормативные нагрузки.

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка	
		700 кг/м ²	900 кг/м ²
1.	Собственный вес	265 (вертикальноовальн) 300 (круглопустот)	265 вертик.-овальн 300 (круглопустот)
2.	Конструкция пола	$\frac{105}{75}$	$\frac{105}{75}$
3.	Перегородки	150	130
4.	Временная нагрузка	150	400

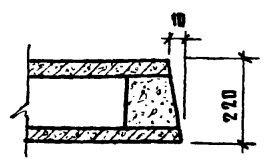
Способ натяжения арматуры принят электротермический. Напряжение натяжения стержней из арматуры класса А-IV принято $\sigma_0 = 5200$ кг/см² из арматуры класса А-III $\sigma_0 = 4000$ кг/см², допускаемые отклонения напряжения натяжения $\rho_0 = \pm 800$ кг/см².

Расчёт относительного удлинения рабочих стержней должен производиться заводом-изготовителем с учетом принятого вида упоров и деформаций форм при напряжении.

Короткие панели типа П2-24 армируются сварными сетками из арматуры класса А-III. Пустоты в торцах панелей заделываются бетоном марки „200“ на глубину 120 мм. В некоторых пустотах при заделке торцов вставляются отверстия для пропуска электропроводки.

При изготовлении панелей требуется соблюдать точность установки сеток, каркасов и закладных деталей.

В данном альбоме торцы панелей перекрытий запроектированы без скосов, разрешается устройство скосов по торцам панелей 5мм этажных домов согласно схеме:



с соответствующим укорачиванием верхних сеток на 20мм по длине.

При перевозке панелей железнодорожным транспортом пользоваться указаниями ВСН-66 „Минтрансстрой“ СССР.

„Технические указания по транспортированию и складированию железобетонных конструкций зданий серии 1-467 А“

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 719 см.

Панели перекрытий длиной 719 см и шириной 119 см даны в двух вариантах - из тяжелого бетона с вертикально овальными пустотами и из легкого бетона с объемным весом $\approx 1800 \text{ кг/м}^3$ в сухом состоянии (керамзитобетона, аглопоритобетона).

Панели, изготовленные из тяжелого бетона могут иметь круглые пустоты, с тем же армированием.

Расчет панелей произведен в соответствии со СНиП В.1-62 на следующие нормативные нагрузки

№	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК	НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ			
		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	ЛЕГКИЙ БЕТОН		
1	Собственный вес	290 кг/м ²	290 кг/м ²	380 кг/м ²	380 кг/м ²
2	Конструкция пола	80 кг/м ²	80 кг/м ²	80 кг/м ²	80 кг/м ²
3	Временная нагрузка	200 кг/м ²	400 кг/м ²	200 кг/м ²	400 кг/м ²
Итого:		570 кг/м ²	770 кг/м ²	660 кг/м ²	860 кг/м ²

1:25
1:25
1:25

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

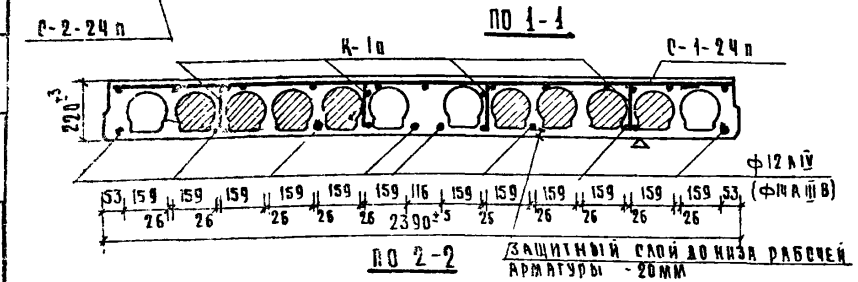
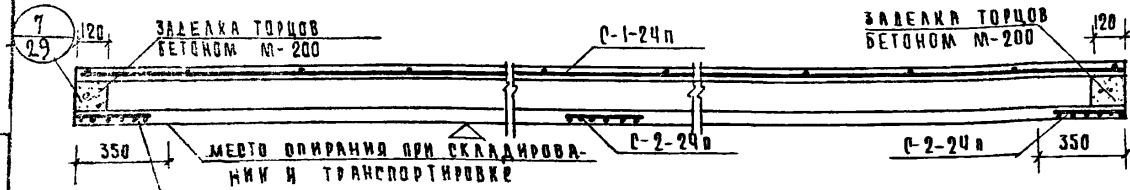
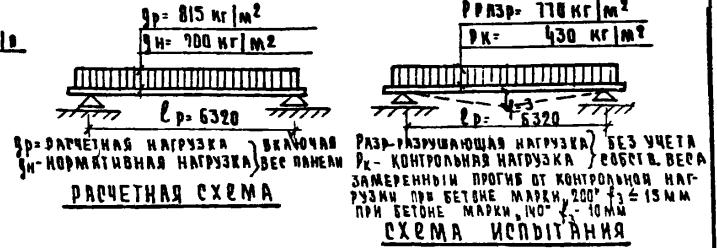
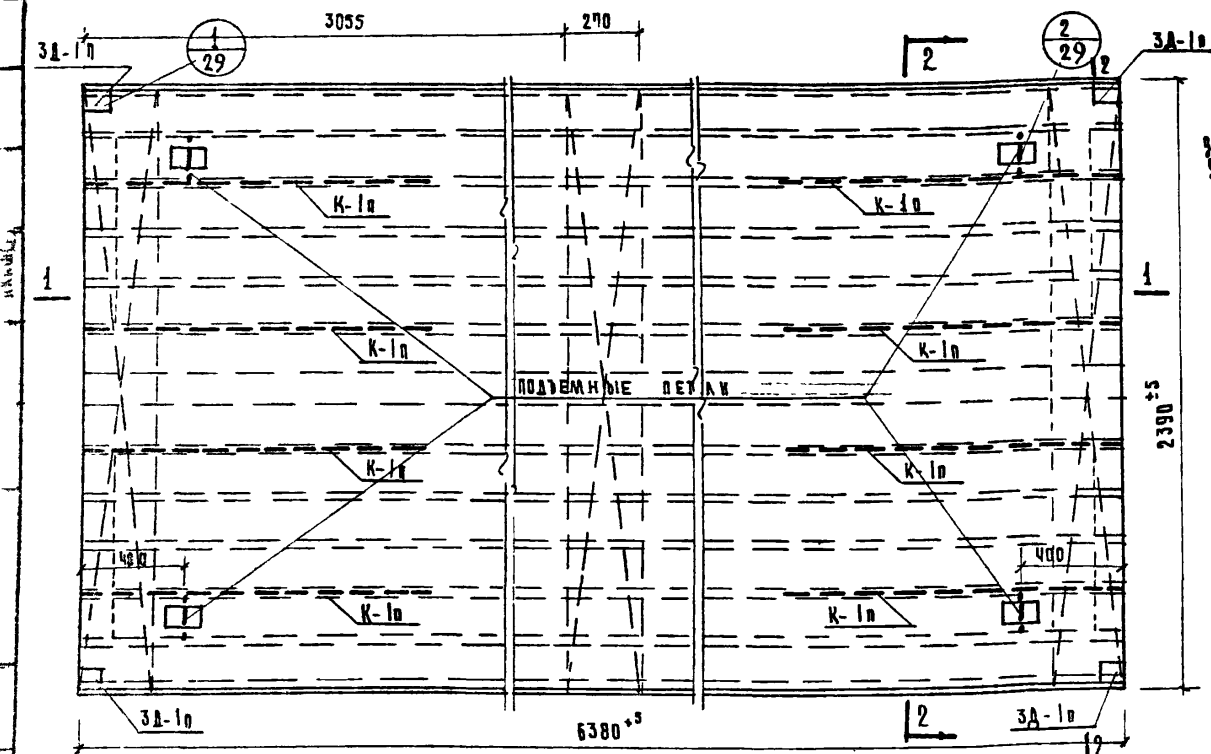
ДЛЯ
ИЗБ.
ЭТАЖНЫХ
ЗДАНИЙ

ЭТАЖ. 467 А
Э. ДОМОВ 1-467А-Ю, 14-18
АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 5-1

ПЗ-2

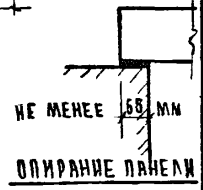
1966

€



СПЕЦИФИКАЦИЯ		МЕТАЛЛА				
НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ			
			МАРКИ	ВСЕГО		МАРКИ
П-24	Ф 12 А IV	8	5,69	45,52	—	—
	Ф 14 А IV	8	—	—	7,73	61,84
	ПЕЛН Ф 14 А I	4	1,29	5,08	1,29	5,08
	С-1-24 а	1	7,60	7,60	7,60	7,60
	С-2-24 а	3	1,81	5,43	1,81	5,43
	К-1 а	8	0,47	3,76	0,47	3,76
	3А-1 а	4	1,28	5,12	1,28	5,12
ИТОГО:			72,51	—	88,83	—

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ВЕРТИК	МАР. АРМ. А IV (МАР. АРМ. А III)		МАР. АРМ. А III
			ФОРМА	ПУСТОТ	
		ВЕРТИК	КРУГА	ВЕРТИК	КРУГА
ВЕС	КГ	3025	4350	3025	4350
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,53	1,74	1,53	1,74
ВЕС СТАЛИ	КГ	72,51	72,51	88,83	88,83
ПРИВЕС ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	10,03	11,40	10,03	11,40
ПРИВЕС ВЕР. МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ.	КГ	4,75	4,75	5,82	5,82
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ.	КГ	47,39	41,67	58,05	51,05
МАРКА БЕТОНА	-	200	200	200	200
КУБ ИКОВОЙ ПРОЧНОСТЬ БЕТ-К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НАГР. ПРЕДВАРИТ. НАПРЯЖЕНИЯ		≥ 140			



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП Д В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА ПД=1, АРМАТУРЫ П_а=11
2. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8029-58
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ
4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТЫ 22, 23, 24, 25

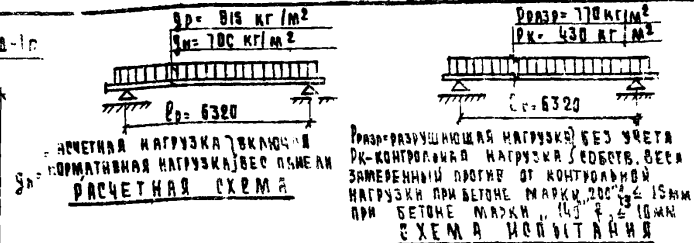
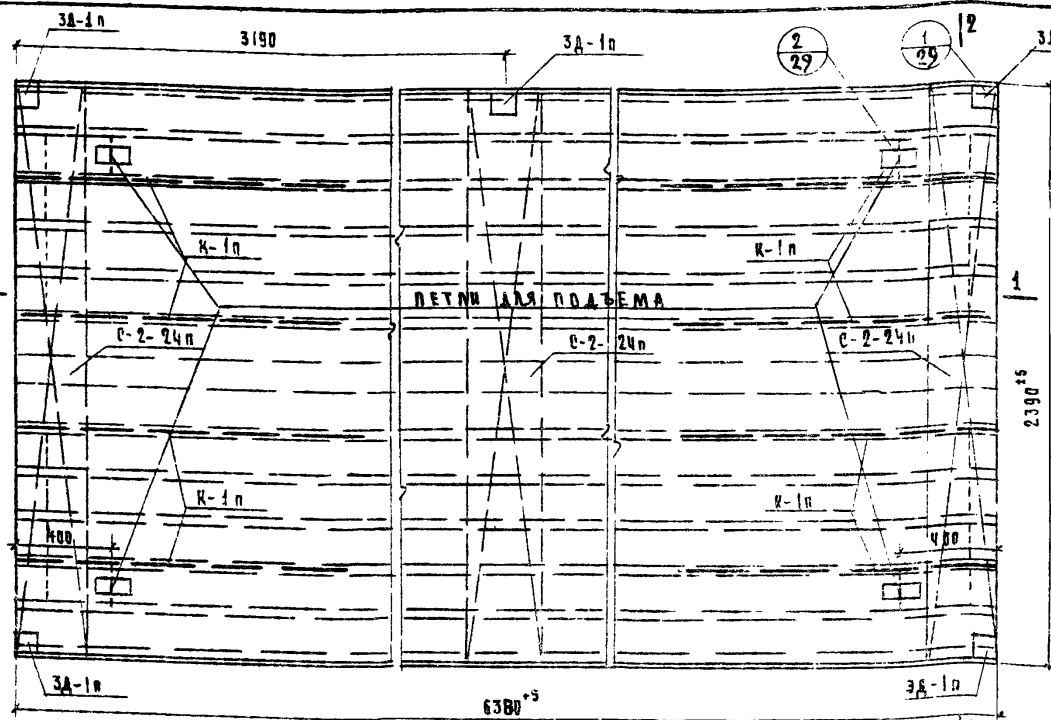
ВЫБОРКА		МЕТАЛЛА				
ВЕЧЕННИЕ	3В I	4В I	10А I	14А I	МАР. АРМ. А III	
					12А IV	14А IV
ДЛИНА М	136,80	56,01	4,40	4,20	0,08	51,12
ВЕС КГ	7,66	9,19	2,72	5,08	2,40	45,52

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

П А Н Е Л ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я П I - 2 4

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10; 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ ЧАСТЬ 5-1
Л И С Т 1
1966



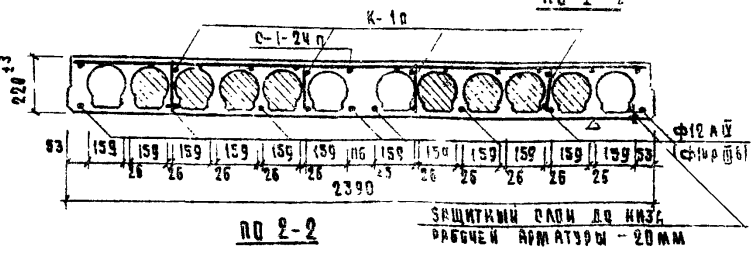
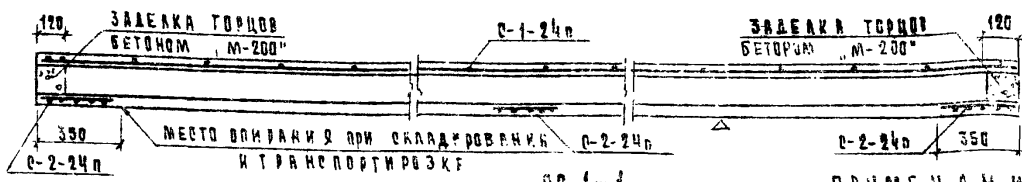
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМ. ИЗД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ			
			МАРКИ БЕЛЫЙ	МАРКИ ЧЕРНЫЙ	МАРКИ ЧЕРНЫЙ	МАРКИ ЧЕРНЫЙ
П-24	Ф 12А 10	8	5,69	45,58	—	—
	Ф 14А 10	8	—	—	7,73	61,84
	МЕТАЛ Ф 14А I	4	1,27	5,09	1,27	5,09
	С-1-24п	1	7,60	7,60	7,60	7,60
	С-2-24п	3	1,81	5,43	1,81	5,43
	К-1п	8	0,47	3,76	0,47	3,76
	3А-1п	5	1,28	6,40	1,28	6,40
ИТОГО:			73,79	—	90,4	—



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	Е.Д. ИЗД.	НАПР. АРМ. А И В			
		ФОРМА	ПУСТОТ		
ВЕС	КГ	ВЕРТИКАЛЬ	Горизонталь		
ВЕС	3825	43,50	38,25	43,50	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1,53	1,74	1,53	1,74
ВЕС СТАЛИ	КГ	73,79	98,83	73,79	98,83
ПРИВЕД. ПЛОЩАДИ БЕТОНА	СМ	10,03	11,40	10,03	11,40
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НАИМ. ИЗД.	КГ	4,84	4,84	5,82	5,82
РОСКОБ МЕТАЛ. НАИМ. БЕТ.	КГ	48,22	42,40	56,05	56,05
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	200	200
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. МОМЕНТЫ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЯМОУГО. НАПРАВЛЕНИЯ		≥ 140			

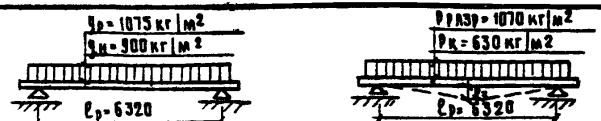
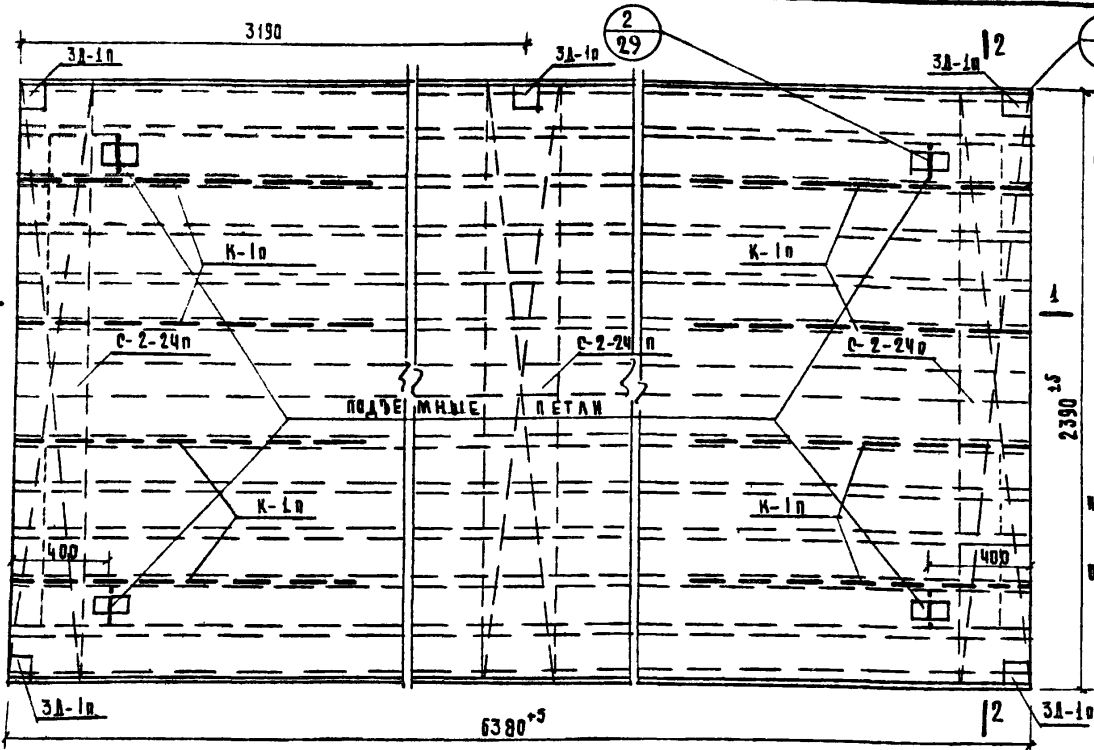


- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ОБНПД ПБ-1-52 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УДАРОУСТОЙЧИВОСТИ БЕТОНА ПБ-11; АРМАТУРЫ ПБ-11
 2. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОВОДИТЬ ПО ГОСТ 8823-58
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д, ДЛИНА БИТО ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАКБЕТУ
 4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖА СМ. ЛИСТЫ 22, 23, 24, 25

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ВЕЩНЫЕ	3П I	4В I	10А I	14А I	С	МАРКА	МАРКА
ДЛИНА М	136,80	61,01	5,50	4,20	0,00	61,12	61,12
ВЕС КГ	7,53	9,19	3,40	5,08	3,00	45,52	61,84

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П-24	БЕТОН 407-А ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-6ЭТА-10, ЧАСТЬ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	КЛЮКОВСКОЕ	ЛИСТ 2	1966
---------------------------------	------------------------	--	------------	--------	------



$g_p = 1075 \text{ кг/м}^2$
 $g_n = 300 \text{ кг/м}^2$
 $R_p = 6320$

$R_{расч} = 1070 \text{ кг/м}^2$
 $R_{контр} = 630 \text{ кг/м}^2$

g_p - расчетная нагрузка } скелетная
 g_n - нормативная нагрузка } без панелей

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

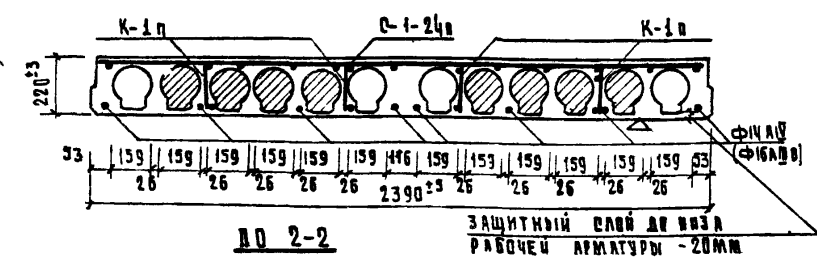
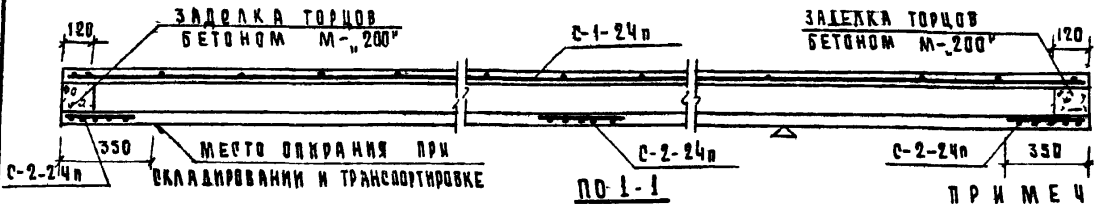
$R_{расч}$ - расчетная нагрузка без учета
 $R_{контр}$ - контрольная нагрузка для учета
 замеренной прочности бетона в
 при бетоне марки 200, $f_{т3} \leq 15 \text{ МПа}$
 при бетоне марки 140, $f_{т3} \leq 10 \text{ МПа}$

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС		МАРКА	ОБЪЕМ
			МАРКИ	ОБЩИЙ		
П1-24	Ф14 А II	8	7.73	61.84	—	—
	Ф16 А II В	8	—	—	10.18	80.80
	ПЕТАЛИ Ф14 А II	4	1.27	5.08	1.27	5.08
	С-1-24 п	1	7.60	7.60	7.60	7.60
	С-2-24 п	3	1.81	5.43	1.81	5.43
	К-1 п	8	0.47	3.76	0.47	3.76
3А-1п	3	1.28	6.40	1.28	6.40	—
ИТОГО:			90.11	—	109.07	—



НА ИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАОБ. АРМ. А II		НАОБ. АРМ. А II В	
		ФОРМА	ОУЕТЫ	ФОРМА	ОУЕТЫ
ВЕС	КГ	38.25	4350	3825	4350
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.53	1.94	1.53	1.74
ВЕС СТАЛИ	КГ	90.11	90.11	109.07	109.07
ПРИВЕС ТЯЖЕЛЫХ БЕТОНА	СМ	10.03	14.40	10.03	14.40
ПРИВЕС ВЕС МЕТАЛЛА ИМ ² КР	КГ	5.90	5.90	7.15	7.15
ПРИВЕС МЕТАЛЛА ИМ ² БЕТ	КГ	38.85	51.70	71.20	62.60
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	200	200
КУБНИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАГРЯЖ.	КГ/СМ ²	≥ 190			



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- 1 ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В ООТВЕТСТВИИ СО СПН П-В-1-62с УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА М_с-11; АРМАТУРЫ М_с-1.1
 - 2 КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
 - 3 НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАКОВОКУ
 - 4 АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ЕМ АМЕТЫ 22, 23, 24, 25

СЕЧЕНИЕ	3В I	4В I	10А I	14А I	С	ПРОВ. АРМАТУРА	
						140 В	16 В В
ДЛИНА М	136.00	56.01	3.30	4.20	8.00	51.12	51.12
ВЕС КГ	2.60	9.19	3.40	6.08	3.00	62.04	28.90

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

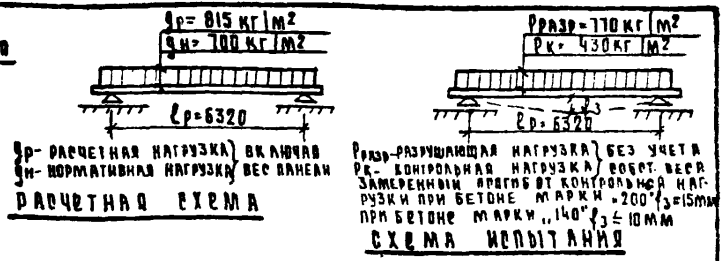
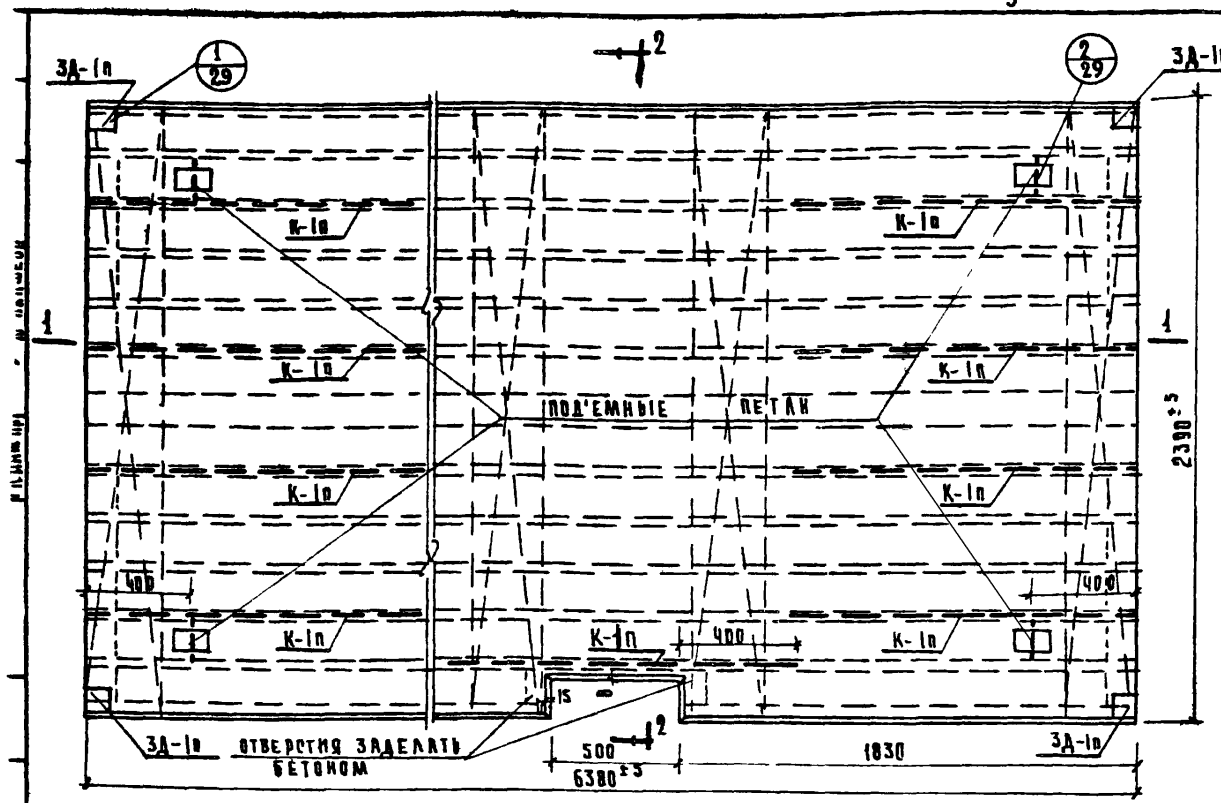
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-24

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛИЩ ДОМОВ 1-467А-10; 14-10
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИИ

ЧАСТЬ 5-1

АНГЛ 3

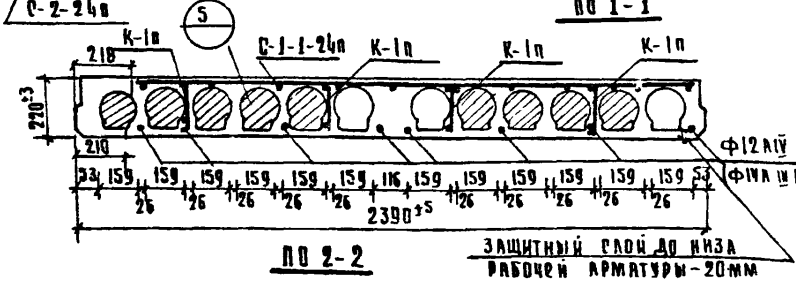
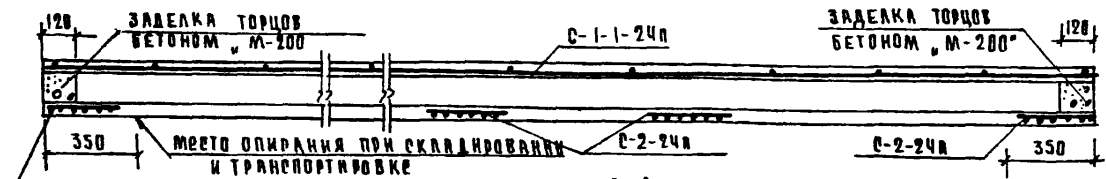
1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ		МЕТАЛЛА				
НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ			
			МАРКА	ВРЕГО		МАРКА
П-1-24а	МАРКА АРМАТУРЫ (Ф12А IУ В)	8	5.69	45.52	—	—
		8	—	—	7.93	61.84
	ПЕТАЛИ Ф14	4	1.29	5.08	1.29	5.08
	С-1-1-24а	1	7.86	7.86	7.86	7.86
	С-2-24а	4	1.81	7.24	1.81	7.24
	К-1а	9	0.47	4.23	0.47	4.23
	3А-1а	4	1.29	5.12	1.29	5.12
Итого:				75.05		91.37

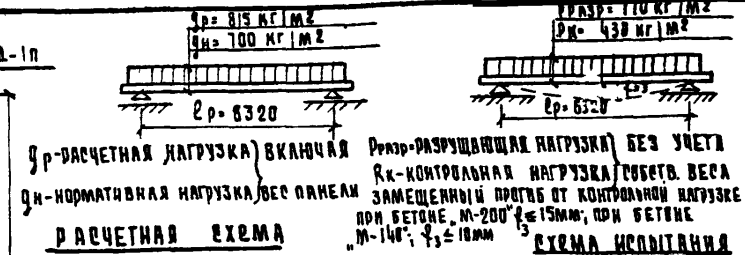
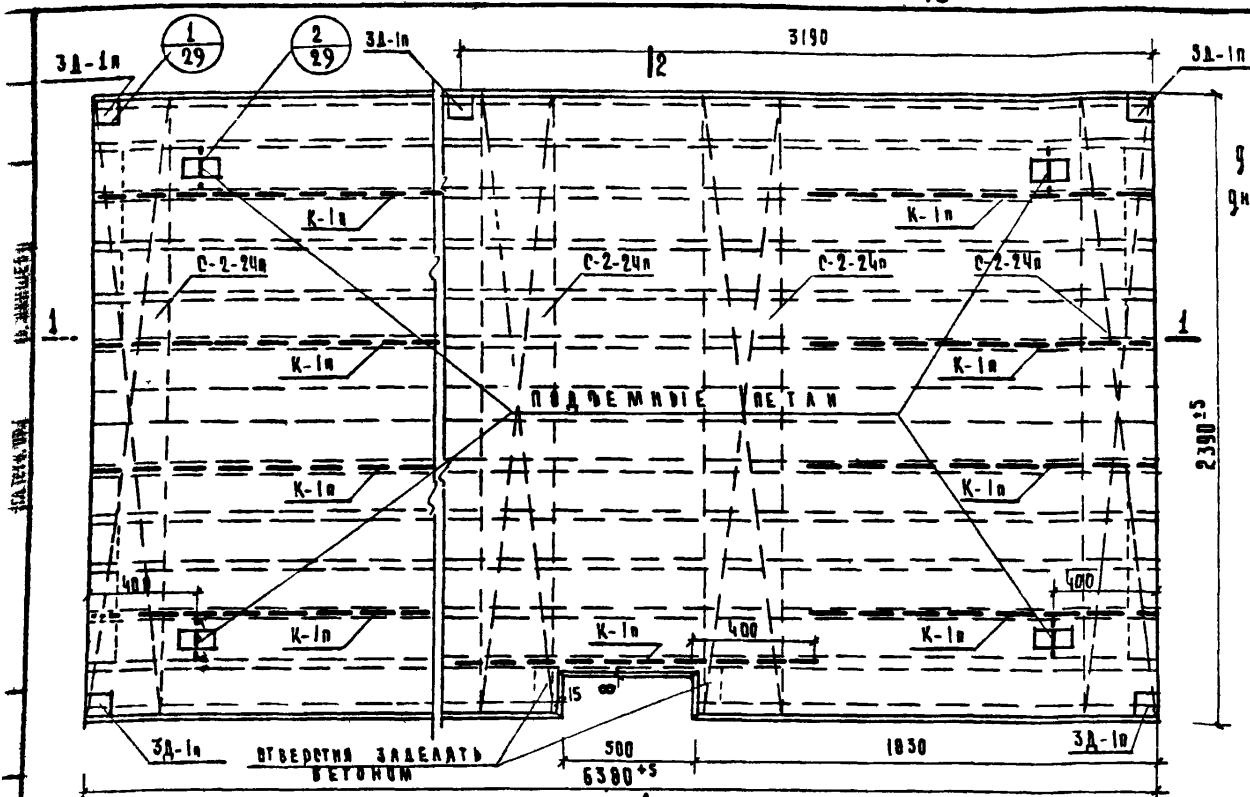
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПРАВЛ. А IУ		НАПРАВЛ. А II В	
		ФОРМА	ПУСТОТ	ФОРМА	ПУСТОТ
ВЕС	КГ	3800	4325	3800	4325
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.52	1.73	1.52	1.73
ВЕС СТАЛИ	КГ	75.05	75.05	91.37	91.37
ПРИБЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	9.96	11.34	9.96	11.34
ПРИБЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М²	КГ	4.92	4.92	5.99	5.99
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М² БЕТ. МАРКА БЕТОНА	КГ	49.39	43.38	60.11	52.81
КУБИЧЕСКАЯ ПЛОТНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРЕДВАРТ. НАПРЯЖЕНИЯ		200	200	200	200
				≥ 140	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
ВЕЧЕНИЕ	3 В I	4 В I	10 А I	14 А I	100 В 3а	НАПРАВЛ. А I IУ В
ДЛИНА М	141.55	66.79	4.40	4.20	0.08	51.12 51.12
ВЕС КГ	7.86	11.47	2.72	5.08	2.40	45.52 61.84



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- 1 ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП Д В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА МБ-11, АРМАТУРЫ МБ-11
 - 2 КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕЛЕЗОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
 - 3 НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ
 - 4 АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ ЛИСТЫ 22, 23, 24, 25

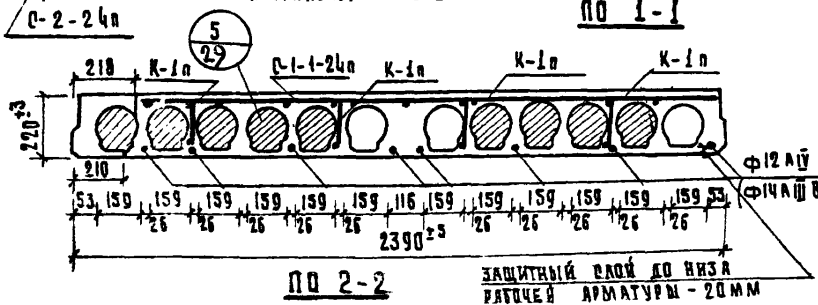
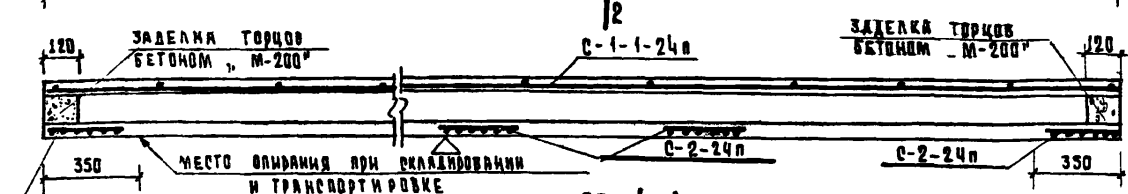
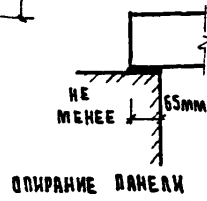
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ П А Н Е Л ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я П I - 1 - 2 4 а СЕРИЯ 467 А Д Л Я Ж И Л Ы Х Д О М О В П - 1 0, П - 1 0 В И О Б Щ Е С Т В Е Н Н Ы Х З Д А Н И Й Ч А С Т Ь 5 - 1 Л И С Т 4 1 9 6 6



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАИМ. ИЗД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ			
			МАРКИ	ВСЕГО	МАРКИ	ВСЕГО
№ 1-24а	Ф12 А IV	8	5,69	45,52	—	—
		8	—	—	7,73	61,84
	ЛЕТАН Ф14 А I	4	1,27	5,08	1,27	5,08
	С-1-1-24а	1	7,86	7,86	7,86	7,86
	С-2-24а	4	1,81	7,24	1,81	7,24
	К-1а	9	0,47	4,23	0,47	4,23
3А-1а	5	1,28	6,40	1,28	6,40	
ИТОГО:			76,33	—	92,63	—

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. А IV		НАПР. АРМ. А I B	
		ФОРМА	ЛУСТОВ	ФОРМА	ЛУСТОВ
		ВЕРТИК.	КРУГЛ.	ВЕРТИК.	КРУГЛ.
ВЕС	кг	3800	4325	3800	4325
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1,52	1,73	1,52	1,73
ВЕС СТАЛИ	кг	76,33	92,63	92,63	92,63
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	см	9,96	71,34	9,96	11,34
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 м³ ИЗД.	кг	5,00	5,00	6,07	6,07
РАСХОД МЕТАЛ. НА 1 м³ БЕТ.	кг	50,21	44,12	60,95	53,55
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	200	200
ЛУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАР. НАПРЯЖ.	—	≥ 140			



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СПИЛ П 6-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА Т06-1.1; АРМАТУРЫ П0-1.1
- 2 КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
- 3 НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
- 4 АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТЫ 22, 23, 24, 25

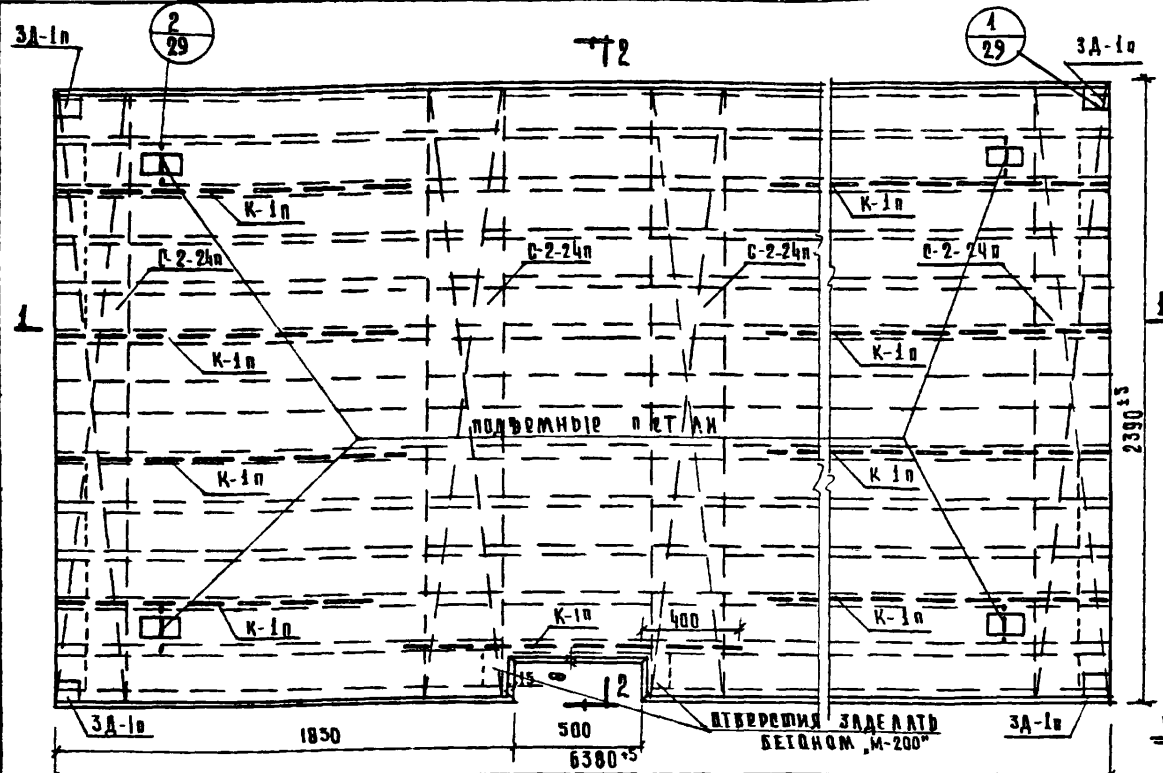
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
РЕЧЕНИЕ	3В I	4В I	10А I	14А I	L 100^с53-6	НАПРЯЖ.
						АРМ. А IV
ДЛИНА М.	141,55	66,79	5,50	4,20	0,08	51,12
ВЕС КГ	7,86	11,47	3,40	3,08	3,00	45,52

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ № 1-24А

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ДОМОВ 1-467-10; 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ ЧИСТЬ 5-1
ЛИСТ 5
1966



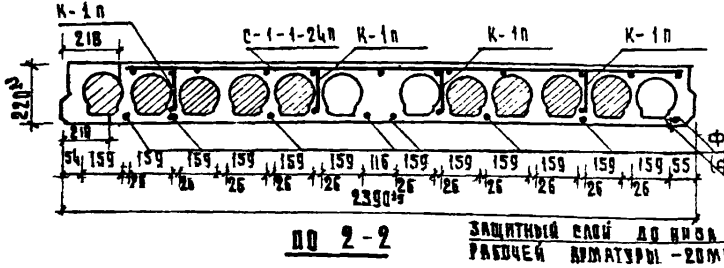
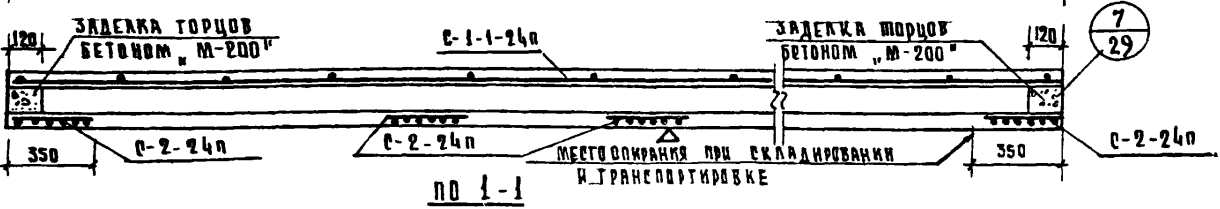
$R_p = 815 \text{ кг/см}^2$
 $R_n = 500 \text{ кг/см}^2$
 $R_p = 6920$

РАЗР. - 470 КГ/М²
 РИ - 430 КГ/М²
 $R_p = 6920$

РР - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (ВКЛЮЧАЯ РК - КОНТРОЛЬНУЮ НАГРУЗКУ) БЕЗ УЧЕТА ВЕСА ЗАМЕРЕННЫХ ПРОГИБОВ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М-200 $f_{3,10} = 15 \text{ мм}$ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М-140 $f_{3,10} = 10 \text{ мм}$
 РИ - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА ВЕСА ЗАМЕРЕННЫХ ПРОГИБОВ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ) ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М-200 $f_{3,10} = 15 \text{ мм}$ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М-140 $f_{3,10} = 10 \text{ мм}$
 РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ			
			МАРКИ	ВСЕГО	МАРКИ	ВСЕГО
МАРКА МОНАЖА	Ф12 А I	8	5,69	45,52	—	—
	Ф14 А II В	8	—	—	7,73	61,84
	ПЕТАЛИ Ф14 А I	4	1,27	5,08	1,27	5,08
	С-1-1-24п	1	7,86	7,86	7,86	7,86
	С-2-24п	4	1,81	7,24	1,81	7,24
	К-1п	9	0,47	4,23	0,47	4,23
3А-1а	4	1,28	5,12	1,28	5,12	
ИТОГО:				75,05	—	91,39

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. А I		НАПР. АРМ. А II В	
		ФОРМА	УСЕТ	ФОРМА	УСЕТ
		ВЕРТИК	КРУГЛ.	ВЕРТИК	КРУГЛ.
ВЕС	КГ	3800	4325	3800	4325
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,52	1,73	1,52	1,73
ВЕС СТАЛИ	КГ	75,05	75,05	91,37	91,37
ПРИБЕЛ. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	9,96	11,34	9,96	11,34
ПРИБЕЛ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М ² БЕЗ	КГ	4,92	4,92	5,99	5,99
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ² БЕЗ	КГ	49,37	43,38	60,11	52,81
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	200	200
КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАРИТ. НАПРЯЖ.		≥ 140			

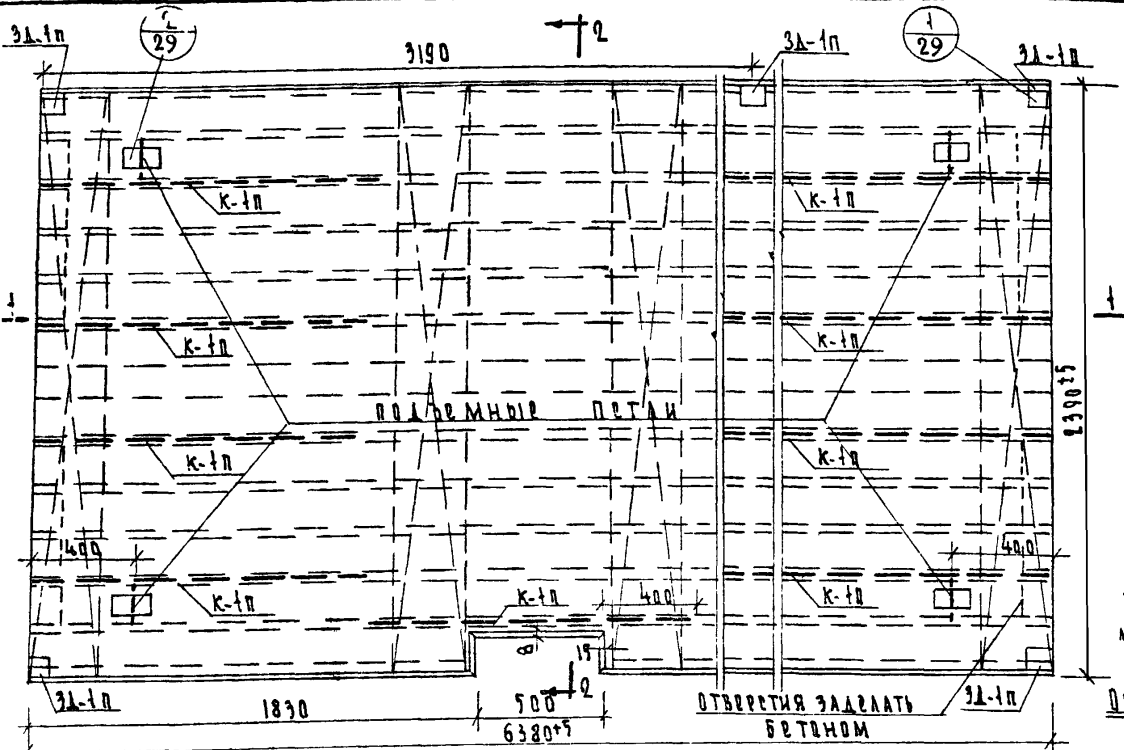


ПРИМЕЧАНИЯ:

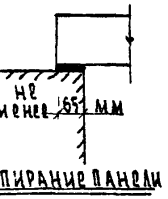
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП Д В-1-62, С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА $m_b = 1,1$, АРМАТУРЫ $m_a = 1,1$
2. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ , ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ
4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТЫ 22, 23, 24, 25

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
СЕЧЕНИЕ	3 В I	4 В I	10 А I	14 А I	L 100-63-0	МАРКА
						12 А II В
ДЛИНА М	41,55	66,19	4,40	4,20	0,08	51,12 51,12
ВЕС КГ	7,86	11,47	2,72	5,08	2,40	45,52 61,84

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-2-24а СЕРИЯ 467А ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ДОМОВ 1-467А-10; 14; 18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 5-1 ДИЕТ 6 1985

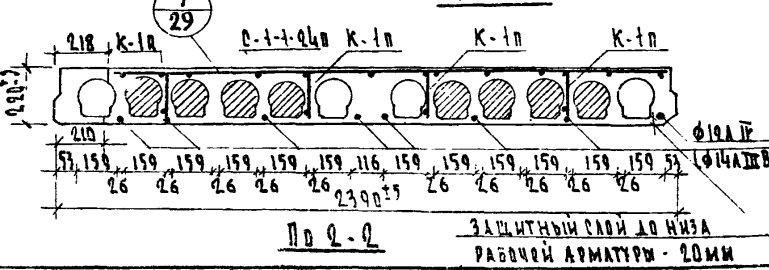
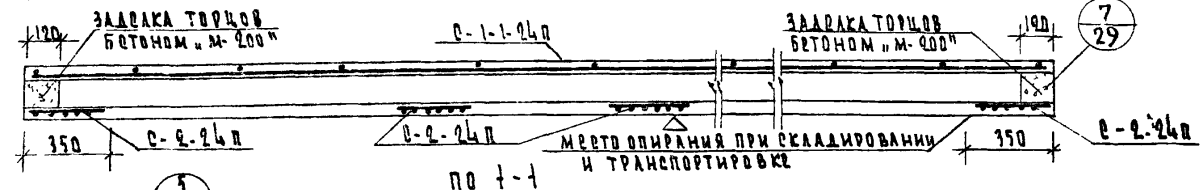


$q_p = 815 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 700 \text{ кг/м}^2$
 $q_{p, \text{разр}} = 6700$
 $q_{p, \text{разр}} = 770 \text{ кг/м}^2$
 $R_k = 430 \text{ кг/см}^2$
 $q_{p, \text{разр}} = 6700$
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (включая нормативную нагрузку/вес панелей)
 РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (включая контрольную нагрузку) с учетом веса 3-х вертикальных прогонов от контрольной нагрузки при бетоне марки М200 $f_{ct} = 15 \text{ мм}$ при бетоне марки М140 $f_{ct} = 10 \text{ мм}$
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



НАИМ. ИЗД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ			
			МАРКА	ВЕСГО	МАРКА	ВЕСГО
П1 ^а -2-24А	Ф12 А IV	8	7.69	45.52	—	—
	НАПРАВ. АРМАТУРА (Ф14 А III б)	8	—	—	7.73	61.84
	ПЕТАИ Ф14 А I	4	1.27	5.08	1.27	5.08
	С-1-1-24 П	1	7.68	7.68	7.68	7.68
	С-2-24 П	4	1.81	7.24	1.81	7.24
	К-1 П	9	0.47	4.23	0.47	4.23
	3А-1 П	7	1.28	6.40	1.28	6.40
ИТОГО			76.33	—	92.65	—

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. А IV		НАПР. АРМ. А III б	
		ФОРМА ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ
ВЕС	КГ	3800	4325	3800	4325
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.52	1.73	1.52	1.73
ВЕС С ГАЛК	КГ	76.33	76.33	92.65	92.65
ПРИВЕС ГОЛ. БЕТОНА	СМ	9.96	11.34	9.96	11.34
ПРИВЕС ВЕС МЕТАЛ. НАИМ. ИЗД.	КГ	5.00	5.00	6.87	6.87
РАСХОД МЕТАЛ. НАИМ. ИЗД.	КГ	50.91	44.12	60.92	53.55
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	200	200
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕВАРИТ. НАПРЯЖЕНИЯ	—	≥ 140			



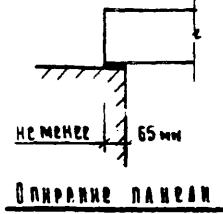
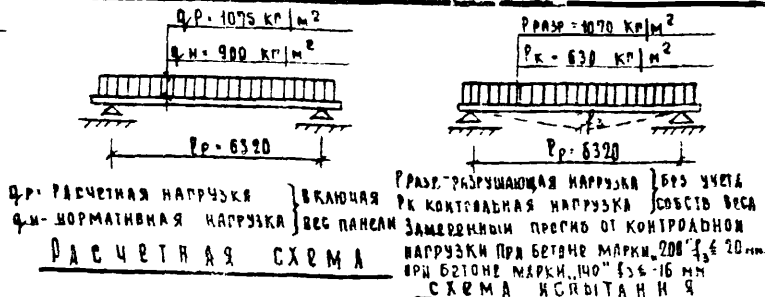
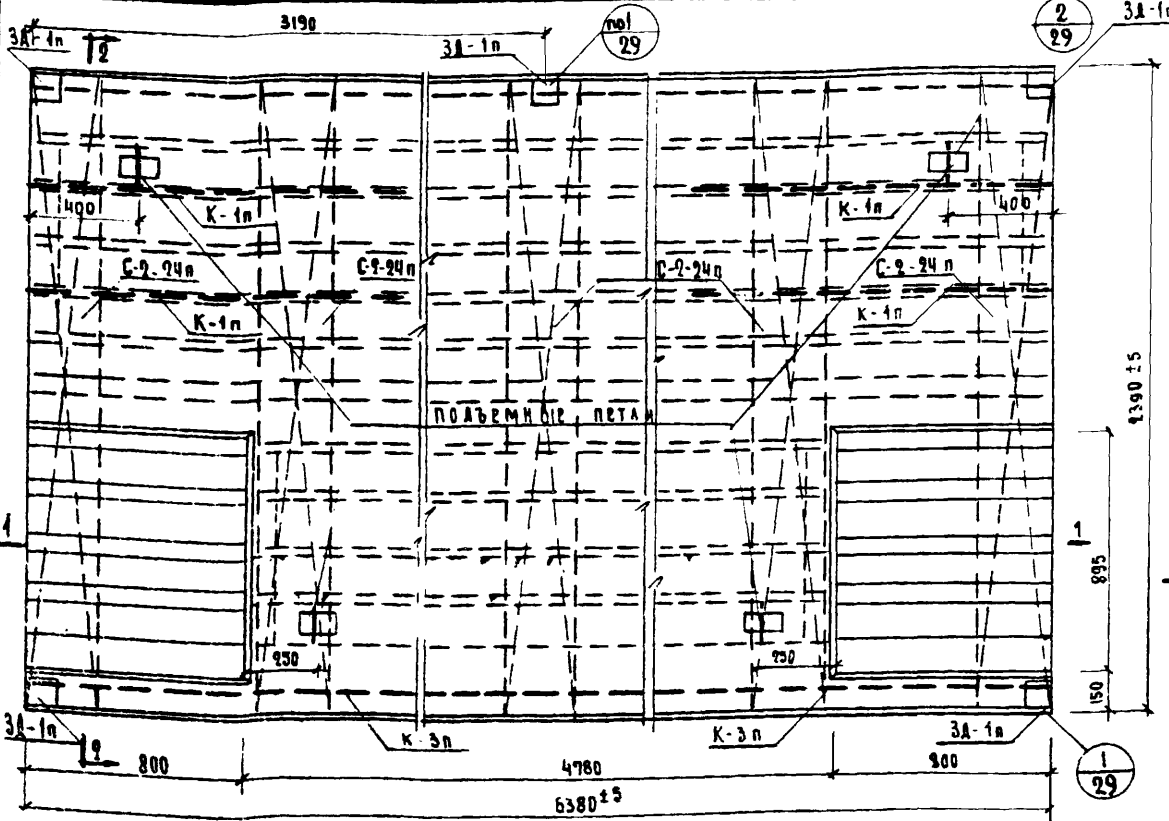
- ПРИМЕРЕНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии со спецификации В-1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, арматуры $\gamma_a = 1.1$
 2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Д должна быть подготовлена под шпаклевку
 4. Арматурные чертежи см. листы 22, 23, 24, 25.

Сечение	3В I	4В I	10 А I	14 А I	2	НАПР. АРМ. А IV	
						10 А III б	14 А III б
Длина м	141.55	66.79	5.50	4.20	0.08	51.12	51.12
Вес кг	7.86	11.47	3.40	5.08	3.00	45.52	61.84

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

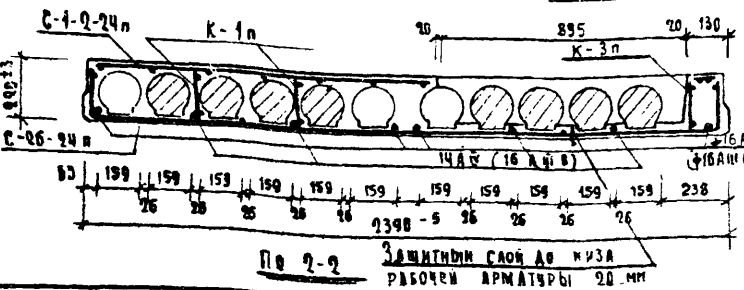
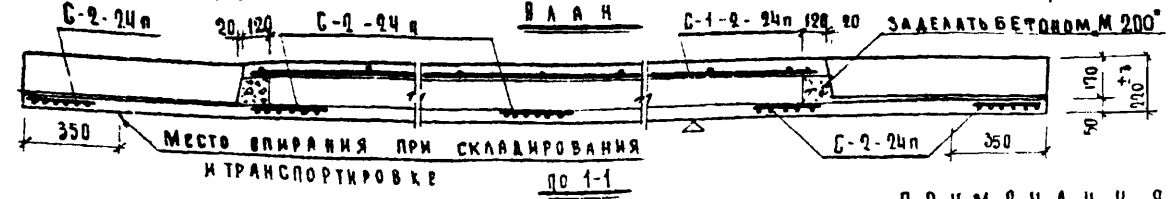
Панель перекрытия П1^а-2-24А

серия 467А
 для жилых домов 467А-10-14-15
 и общественных зданий
 Альбом III часть 5-1
 лист 7
 1966



НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ			
				МАРКИ	ВЕСОМ		
ПТ-3-24	НАГРУЗКА	14 А И	4	7.73	30.92	-	-
		16 А И	4	10.10	40.40	-	-
		16 А И В	8	-	-	10.10	80.80
	ПРЕТЯЖ	Ф 14	4	1.07	5.08	1.27	5.08
		С-1-2-24 п	1	7.96	7.86	7.86	7.86
		С-2-24 п	2	1.81	9.09	1.81	9.09
		К-1 п	4	0.47	1.88	0.47	1.88
		К-3 п	2	1.34	2.66	1.34	2.66
		3А-1 п	5	1.28	6.40	1.28	6.40
	ИТОГО				102.93	-	112.41

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. А В	
		ФОРМА	НАЧ. СТОК
ВЕС	КГ	49.75	46.25
ДЕЛЕНИЕ БЕТОНА	М³	1.71	1.86
ВЕС СТАЛИ	КГ	102.93	112.41
ПРИВ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11.21	12.19
ПРИВ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М²	КГ	6.75	7.37
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М² БЕТ.	КГ	69.10	65.70
МАРКА БЕТОНА	-	200	200
УСЛОВНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ СЕРИИ НА НЕГО ПРЕВРАТ НАПРЯЖЕН	СМ²	≥ 140	



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП В-1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона Пб: 1.1; Арматура: Пс: 1.1
 2. Контроль прочности и жесткости панелей производится по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпаклевку
 4. Арматурные чертежи см. листы 22, 23, 24, 25

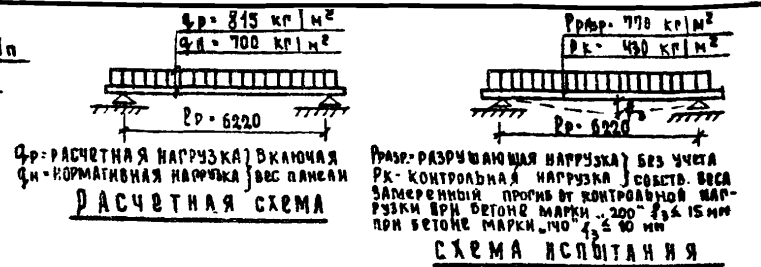
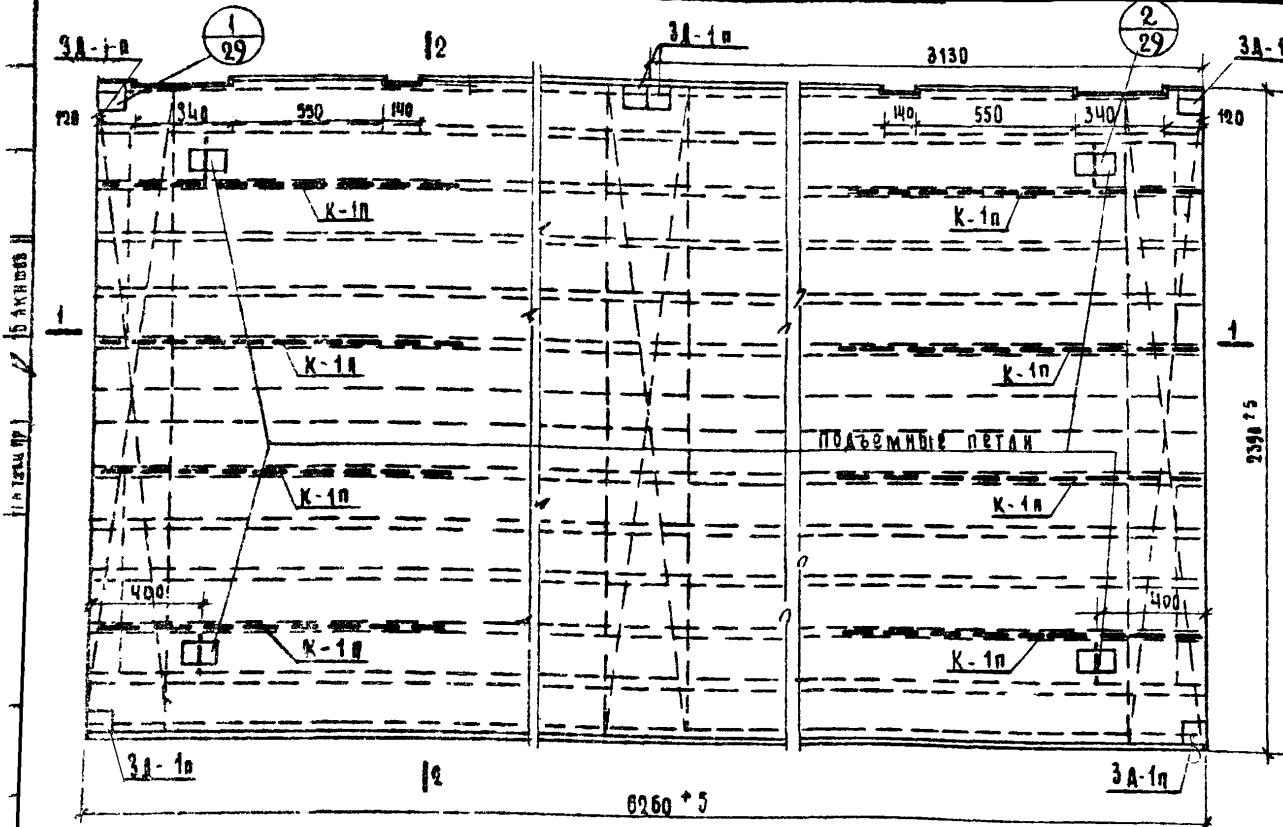
СЕЧЕНИЕ	В ДИОТКА					М Е Т А Л Л А А		
	3В1	4В2	6А1	10А1	14А1	Л	НАПРЯЖ. АРМАТУРА	
ДЛИНА	11.55	135.69	3.71	5.50	4.20	0.08	25.56	25.56
ВЕС КГ	7.86	11.58	0.89	3.40	5.08	3.00	30.92	40.40

ИЗДАЮЩАЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Панель перекрытия ПТ-3-24 Т

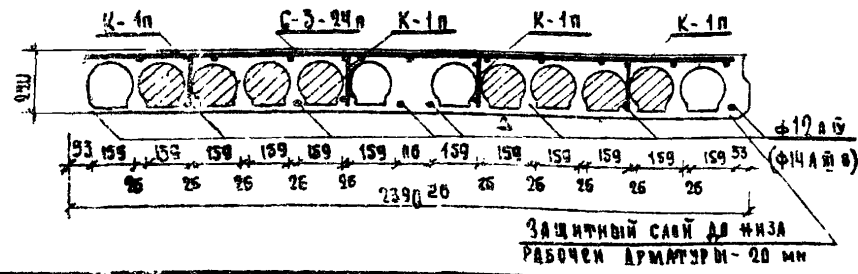
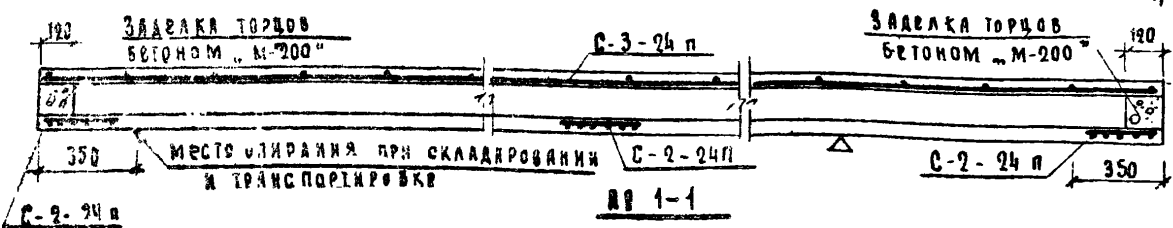
Серия 467 А
для жилых домов 1-407 А-10 14-18
и общественных зданий

Лист 8
1966



НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ				
			МАРКИ	ВСЕГО	МАРКИ	ВСЕГО	
ПЗ-24 А	АРМУРА	φ 10 А II	8	5,59	44,72	-	-
		φ 14 А II В	8	-	-	7,60	60,80
	ПЕТАН φ 14 А I	4	1,27	5,08	1,27	5,08	
		С-3-24 п	1	7,38	7,38	7,38	7,38
		С-2-24 п	3	1,81	5,43	1,81	5,43
		К-1 п	8	0,47	3,76	0,47	3,76
3А-1п	6	1,28	7,68	1,27	7,68		
Итого:			74,05		90,18		

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. А II			
		ФОРМА ПУСТОТ		НАПР. АРМ. А II В	
		ВЕРТИК	КРУГА	ВЕРТИК	КРУГА
ВЕС	кг	3780	4300	3780	4300
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	1,51	1,72	1,51	1,72
ВЕС СТАЛИ	кг	74,05	74,09	90,13	90,13
ПРИВЕД. ТОЛШ. БЕТОНА	см	10,10	11,51	10,10	11,51
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м ² ИЗДЕЛ.	кг	4,98	4,98	6,10	6,10
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ² БЕТ.	кг	49,00	43,00	60,00	39,60
МАРКА БЕТОНА	-	200	200	200	200
УСЛОВНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕЗ К МОМЕНТУ ПЕРВАЯ НАН-ГО ПРЕДВАР. НАВЯЗКИ		≥ 140			



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВНОЙ РАБОТЫ БЕТОНА m_б = 1,1 АРМАТУРЫ m_а = 1,1
 2. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ
 4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТЫ 22, 23, 24, 26.

СРЕЧЕНИЕ ММ	3 В I	4 В I	10 А I	14 А I	НАПР. АРМАТУРА	
					10 А II В	14 А II В
ДЛИНА М	133,2	99,19	6,60	4,28	0,48	50,16
ВЕС КГ	7,38	9,19	11,08	5,08	3,60	44,72

ИЗДЕЛИЯ ЗАГОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

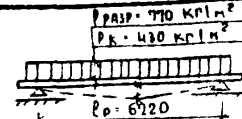
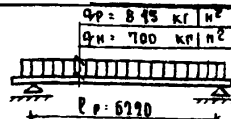
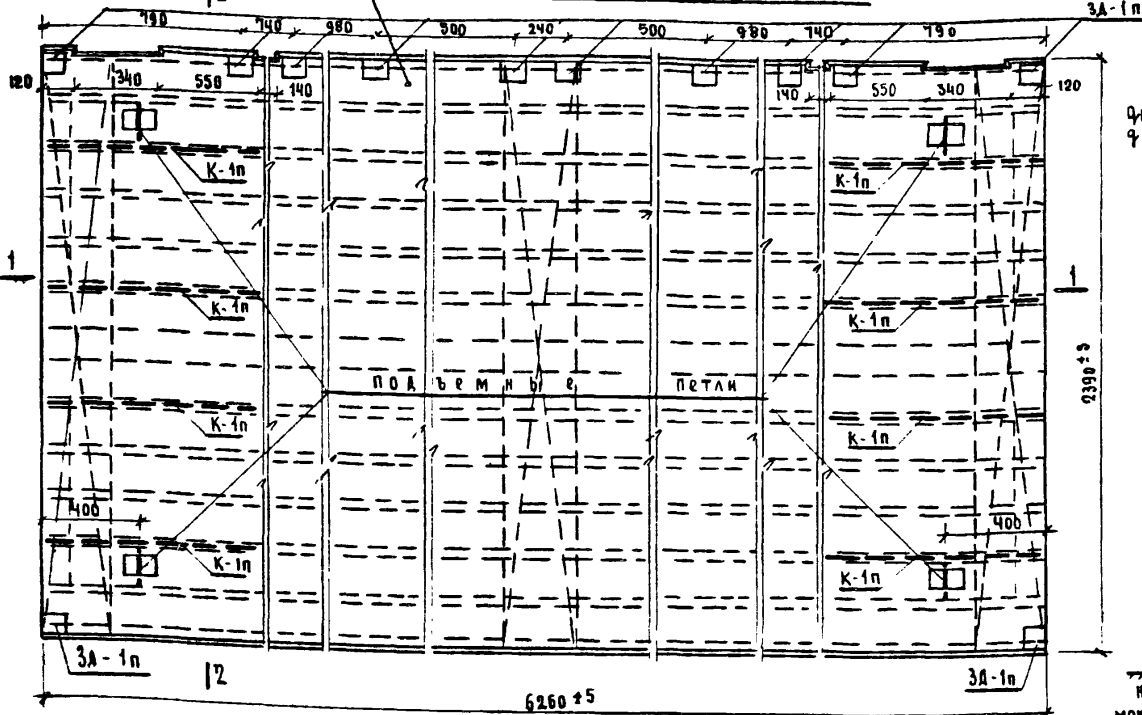
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-24 А

СЕРИЯ 467 А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-Д, Д-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Лист 9
Часть 51

1966

КРАЙНИИ ПАНСОН ЧЕРТАТЬ



Фр - расчетная нагрузка (включая вес панелей)
Фн - нормативная нагрузка
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

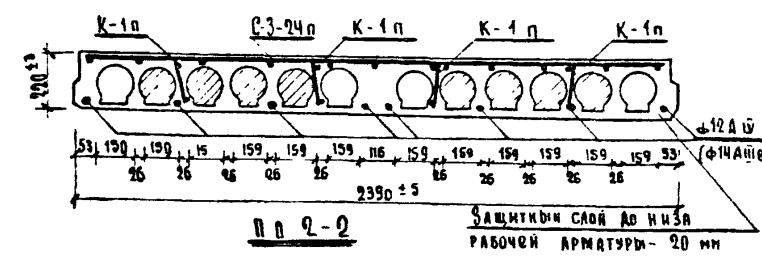
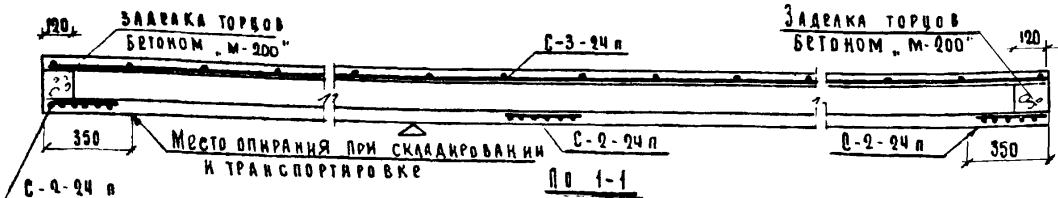
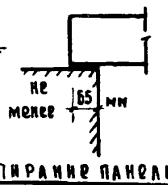
РАЗР - разрушающая нагрузка без учета Рк - контрольной нагрузки (собств. вес)
ЗАМЕРЯЮЩИЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ "200" f_с = 15 мм ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ "40" f_с = 10 мм
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

Спецификация металла

Наим. издела	Марка	К-во	ВЕС КГ			
			Марки	Всего	Марки	Всего
ПЗ - 24 А	НАГРУЗКА АРМАТУРА Ф12 А II В	В	5,59	44,72	-	-
		В	-	-	7,60	60,80
	ПЕТАЛИ Ф14	4	1,27	5,08	1,27	5,08
	С-3 - 24 п	1	7,38	7,38	7,38	7,38
	С-2 - 24 п	3	1,81	5,43	1,81	5,43
	К - 1 п	8	0,47	3,76	0,47	3,76
3А - 1п	12	1,28	15,36	1,28	15,36	
Итого			81,73		97,81	

Характеристика издела

Наименование	Ед. изм.	НАПР АРМ А II В		НАПР АРМ А II В	
		ФОРМА ВУСТА	ФОРМА ВУСТА	ФОРМА ВУСТА	ФОРМА ВУСТА
		ВЕРТИК КРУГА	ВЕРТИК КРУГА	ВЕРТИК КРУГА	ВЕРТИК КРУГА
ВЕС	КГ	3760	4300	3780	4300
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1,51	1,72	1,51	1,72
ВЕС СТАЛИ	КГ	81,73	81,73	97,81	97,81
ПРИБЕД ТОЛЩ БЕТОНА	СМ	10,10	11,51	10,10	11,51
ПРИБЕД ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТ	КГ	5,49	5,49	6,53	6,53
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТ	КГ	54,10	47,51	65,00	56,70
МАРКА БЕТОНА	-	200	200	200	200
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕЗ КОЭФФИЦИЕНТА ПЕРЕДАЧИ НА НЕБ ПЕДАГАРТ НАПРЯЖЕНИЯ		≥ 140			



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП В-1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона Пб-1.1 Арматуры Пб-1.1
2. Контроль прочности и жесткости панелей производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Арматурные чертежи см. листы 12, 23, 24, 26

Выборка металла

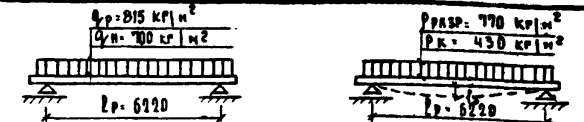
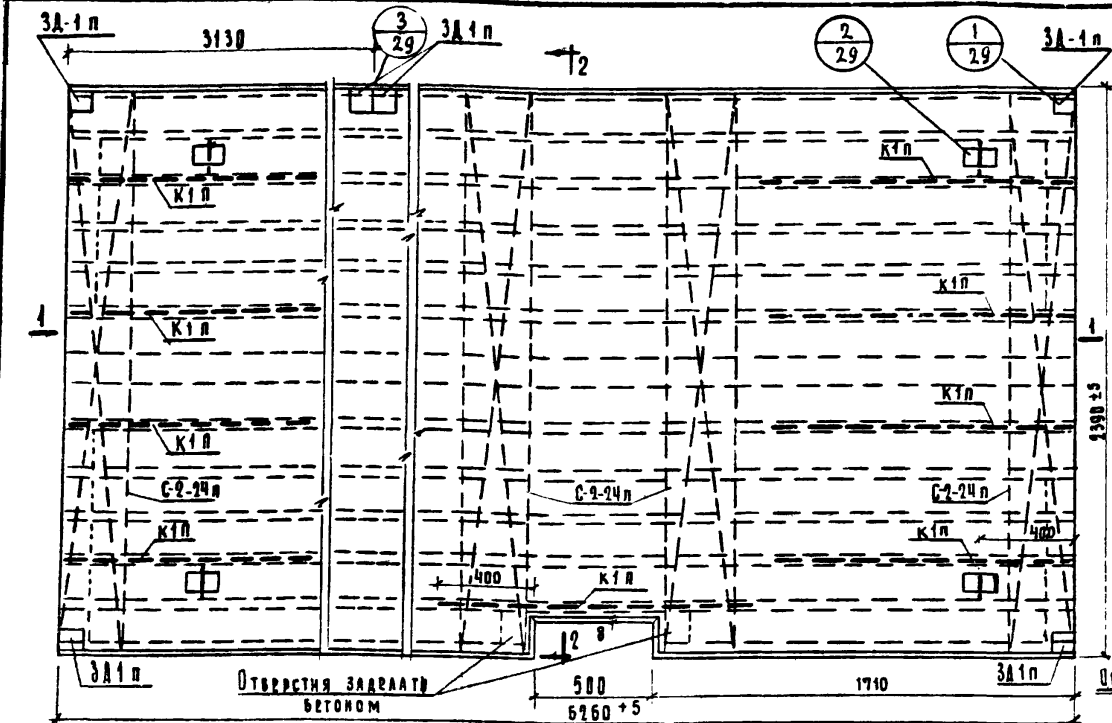
Сечение	ЗВИ	ЧВИ	10АТ	МАТ	НАПР АРМ А II В	
					12 А II В	14 А II В
Длина м	133,2	92,19	13,20	4,20	0,96	30,15
Вес кг	7,38	9,19	8,16	5,08	7,20	44,72

Исправленом. Вярить Рук Брус / Пух / 12.03.76г

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ^А-24 А

СЕРИЯ 467 А
ДЛЯ ЖИЛИХ ДОМОВ 1-467А-10М
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ
Альбом № ЧАСТЬ 5-1
Лист 10И
4076



$q_p = 815 \text{ кПа}$
 $q_n = 700 \text{ кПа}$
 $R_{рз} = 6220$

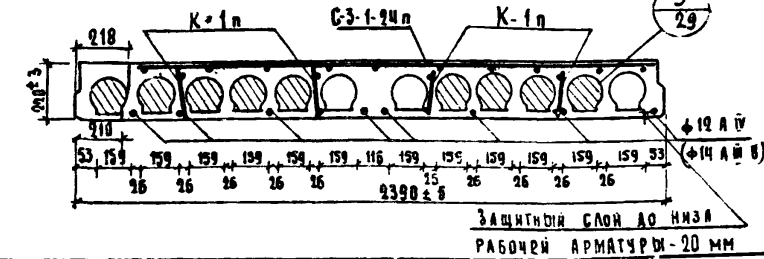
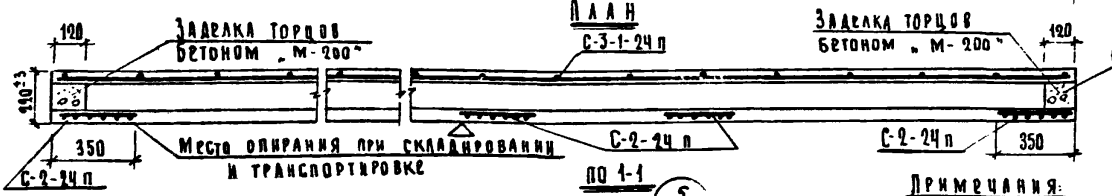
$R_{рз} = 770 \text{ кПа}$
 $R_{к} = 430 \text{ кПа}$
 $R_{р} = 6220$

q_p - расчетная нагрузка (включая вес панелей)
 q_n - нормативная нагрузка
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$R_{рз}$ - разрушающая нагрузка без учета собственного веса
 R_k - контрольная нагрузка
 Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне М-400 $f_s = 10 \text{ мм}$.
 при бетоне марки "М-40" $f_s = 10 \text{ мм}$.
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

Наимен. изделия	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ				
			МАРКИ	ВСЕГО	МАРКИ	ВСЕГО	
ПЗ-З-24А	Арматура	$\phi 12 \text{ А II}$	8	5.59	44.72	-	-
		($\phi 14 \text{ А II В}$)	8	-	-	7.60	60.80
	Плетя	$\phi 14 \text{ А I}$	4	1.27	5.08	1.27	5.08
	С-З-1-24п	1	7.64	7.64	7.64	7.64	
	С-2-24п	4	1.81	7.24	1.81	7.24	
	К-4п	9	0.47	4.23	0.47	4.23	
3А-1п	6	1.20	7.68	1.20	7.68		
Итого:				16.59	-	92.67	

Наименование	Ед. изм.	Напр. Арм. II В			
		Форма		Форма	
		Бертик	Кр. ГЛ	Бертик	Кр. ГЛ
ВЕС	кг	3760	4280	3760	4280
Объем бетона	м ³	160	1.71	1.50	1.71
ВЕС СТАЛИ	кг	76.59	76.59	92.67	92.67
Прив. толщина бетона	см	10.10	11.51	10.10	11.51
Прив. вес металла	кг	5.10	5.10	6.20	6.20
Расход мет. на 1 м ² бет.	кг	51.0	45.0	61.88	54.0
МАРКА БЕТОНА	-	200	200	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на негр. предв. нагр.	-	≥ 140			



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП В-1-62, с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$; Арmat М-400.
 2. Контроль прочности и жесткости панелей производится по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Арматурные чертежи см. листы 22, 23, 24, 26.

Сечение мм	L=63 мм	3 шт	4 шт	10 шт	14 шт	МАРКА	
						$\phi 12 \text{ А II}$	$\phi 14 \text{ А II В}$
Длина м	0.48	138.0	115.02	6.60	4.20	50.16	50.16
ВЕС КГ	3.60	7.64	4.47	4.08	5.08	44.72	60.80

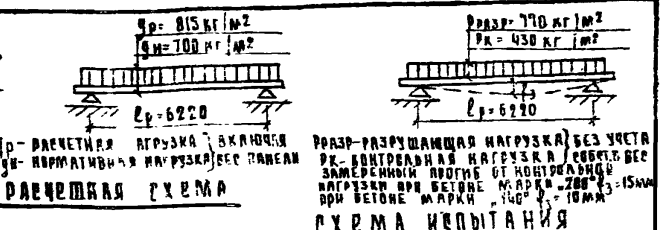
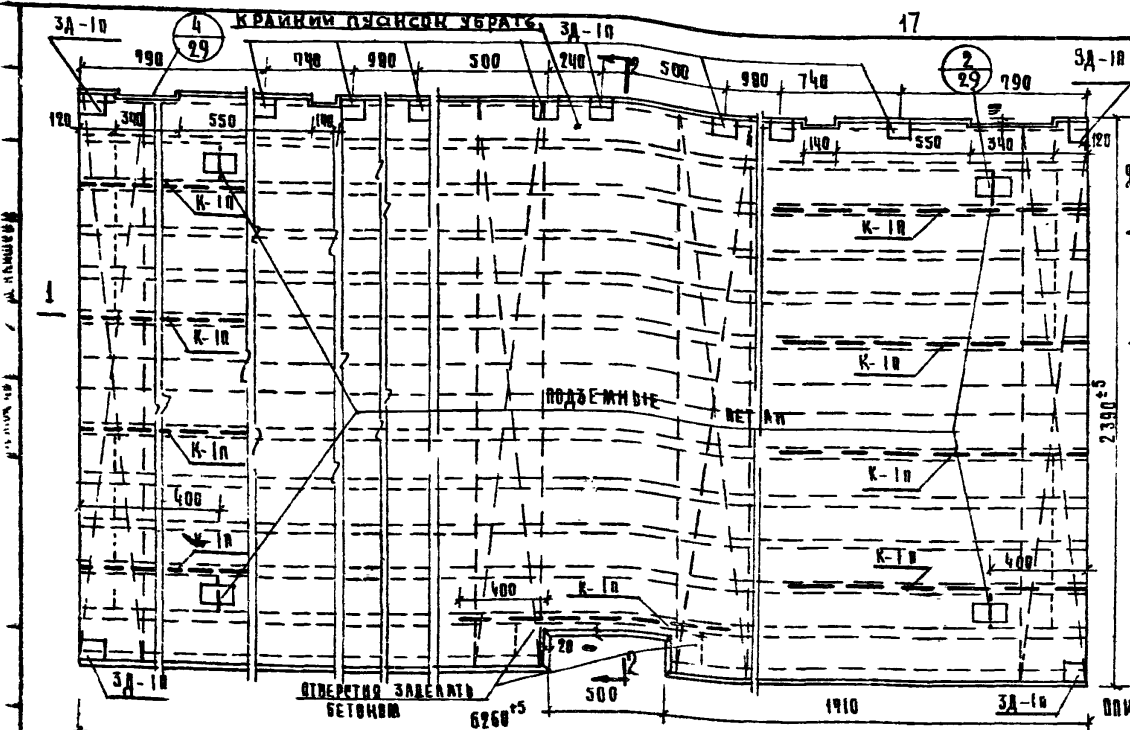
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-З-24А

Серия 467 А
Для жилых домов 1-467-10, 11, 18
и общественных зданий

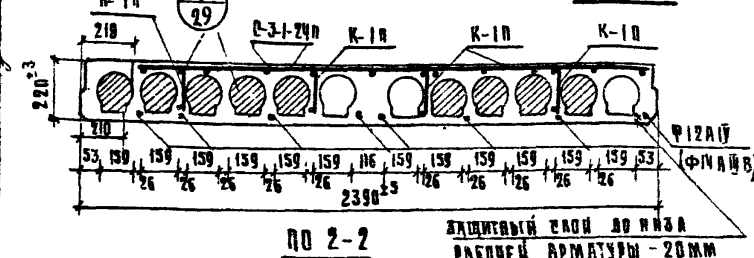
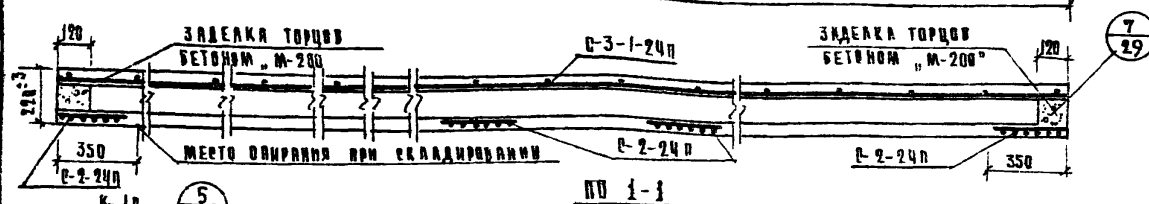
Альбом № 1
Часть 5-1
Лист 11

1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА						
НАИМ. КОД:	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ			
			МАРКА	ВЕСО	МАРКА	ВЕСО
ПЗ-3-24а	МАРКА СТАЛИ					
	Ф12 АІІ	8	5,59	44,72	—	—
	(Ф14 АІІ В)	8	—	—	7,60	60,80
	СТАЛ Ф14 АІ	4	1,29	5,08	1,29	5,08
	С-3-1-24п	1	7,64	7,64	7,64	7,64
	С-2-24п	4	1,81	7,24	1,81	7,24
К-10	9	0,47	4,23	0,47	4,23	
3А-10	12	1,28	15,36	1,28	15,36	
Итого:			84,29	100,35		

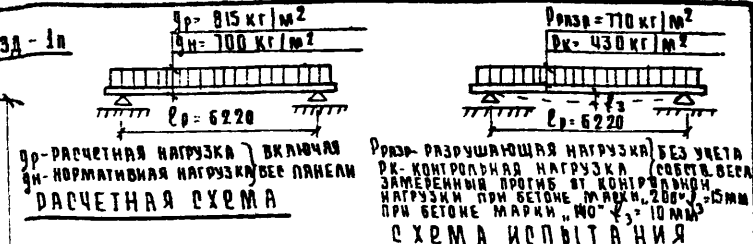
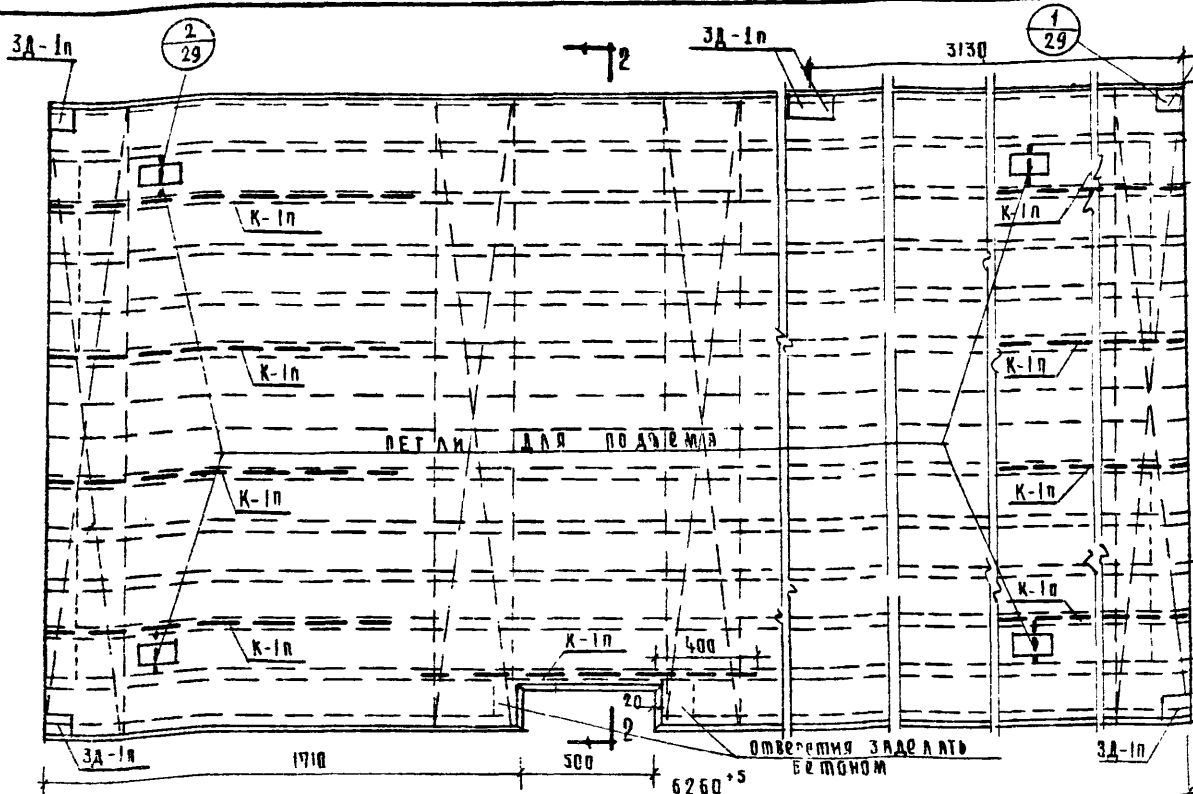
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПРАВ. А ОУ НАПР. АРМ. КРУГ	
		ФОРМА КРУГА	НАПР. АРМ. КРУГ
ВЕС ОБЪЕМ БЕТОНА	КГ	37,60	42,36
ВЕС СТАЛИ	КГ	1,50	1,91
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТ.	СМ	10,10	11,51
ПРИВЕД. ВЕС МАТЕРИАЛА	КГ	5,62	5,52
ПРИВЕД. ВЕС МАТЕРИАЛА	КГ	56,20	49,30
МАРКА БЕТОНА	—	200	200
КОЭФФИЦИЕНТ ПРОВОДИМОСТИ БЕТ. К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДЕЛТ. НАПРЯЖ.		≥ 140	



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии со спецификацией В-1-62, с учетом коэффициента условий работы бетона $\alpha_{\text{б}}=1,1$, арматуры $\alpha_{\text{с}}=1,1$
 2. Контроль прочности и жесткости панели производится по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком В, должна быть подготовлена под оклеивку
 4. Арматурные чертежи см. листы 22, 23, 24, 26

Исправленному Верить Рук Брус С. 10хх/ 12.05.76

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	ПЗ-3-24а	СЕРИЯ 467А ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10, 14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ	КЛЮКОВИЧ ЧАСТЬ 5-1	Лист № 12 м	1966
---------------------------------	-------------------	----------	--	-----------------------	----------------	------

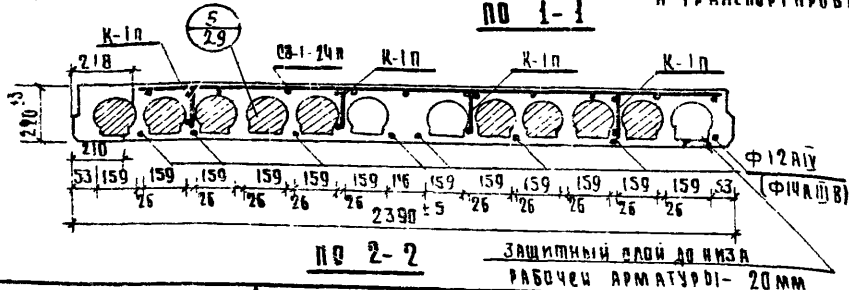
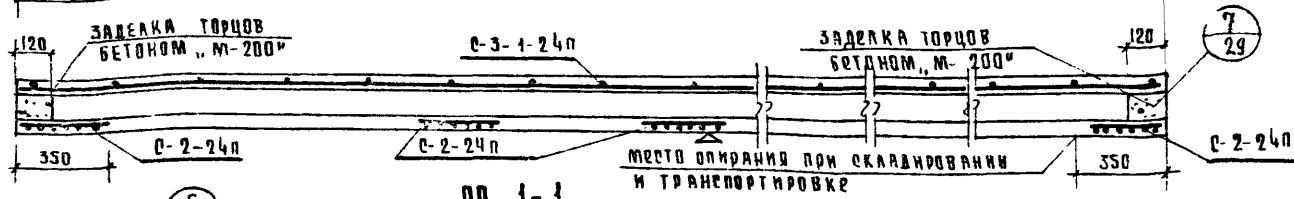


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМ ИЗДЕЛ	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
ПЗ-4-24А	Ф12 А IY	8	5.59	44.72
	(Ф14А II B)	8	—	7.60
	РЕГЛИ Ф14 А IY	4	1.29	5.08
	Р-3-1-24п	1	7.64	7.64
	Р-7-24п	4	1.81	7.24
	К-1п	9	0.47	4.23
3А-1п	6	1.28	7.68	
ИТОГО:			76.59	92.67

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПЕ АРМ. А IY		НАПЕ АРМ. А II B	
		ФОРМА	ПУСТОТ	ФОРМА	ПУСТОТ
ВЕС	КГ	3760	4280	3760	4280
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.50	1.71	1.50	1.71
ВЕС СТАЛИ	КГ	76.59	76.59	92.67	92.67
ПРИВЕД ТОЛЩИНА БЕТ	СМ	10.10	11.51	10.10	11.51
ПРИВЕД ВЕС МЕТАЛЛА	КГ	5.10	5.10	6.20	6.20
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	510	450	61.80	54.0
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	200	200
КУБИЧЕВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. В МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАРИТ. НАПРЯЖ.	—	≥ 140			

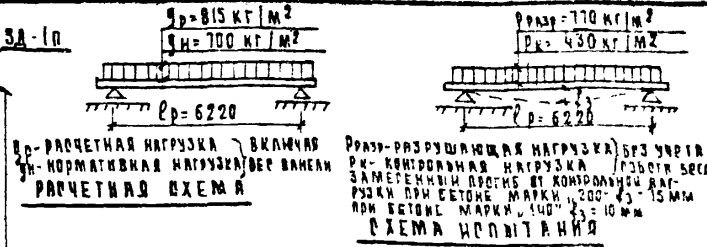
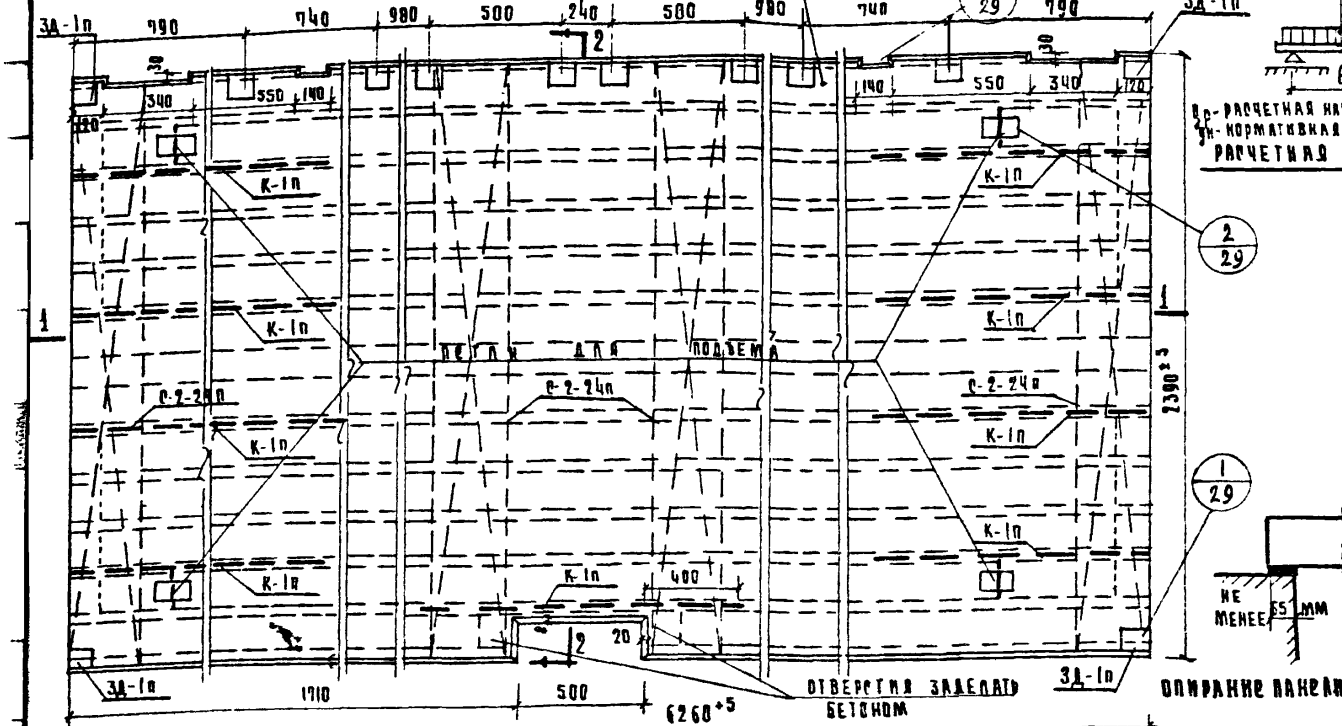


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-B-62, с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b=1.1$; арматуры $\gamma_a=1.1$
 2. Контроль прочности и жесткости панели производится по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шлакостружку
 4. Арматурные четверти см. листы 22, 23, 24, 26

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ	100-63-6	3В1	4В1	10А I	14А I	НАПЕ АРМ. А IY	
						Ф12 А IY	Ф14 А II B
ДЛИНА М.	0.48	138.0	115.02	6.60	4.20	50.16	50.16
ВЕС КГ	3.60	7.64	11.49	4.08	5.08	44.72	60.80

Крайний планшол убрать

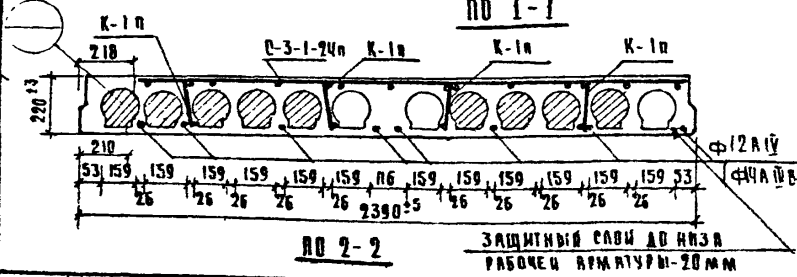
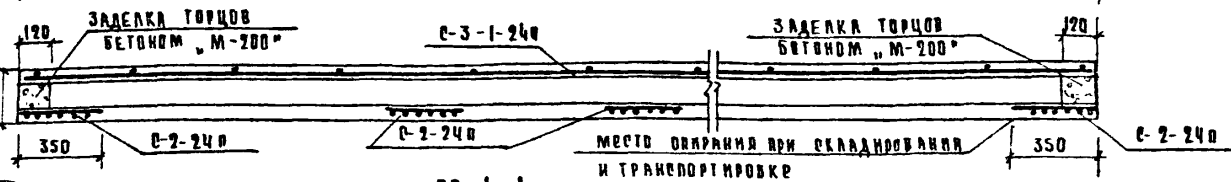


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМ. ИЗДЕЛ	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ			
			МАРКИ	ВСЕГО	МАРКИ	ВСЕГО
пз-4-24а	Ф 12 АІУ	8	5.59	44.72	-	-
	Ф 14 АІВ	8	-	-	9.60	60.80
	ПЕЛАН Ф 14 АІ	4	1.27	5.08	1.27	5.08
	С-3-1-24а	1	7.64	7.64	7.64	7.64
	С-2-24а	4	1.81	7.24	1.81	7.24
	К-1а	9	0.49	4.23	0.49	4.23
3Д-1а	12	1.28	15.36	1.98	15.36	
Итого:			84.29	100.35		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. АІУ		НАПР. АРМ. АІВ	
		ФОРМА	УСЕТ	ФОРМА	УСЕТ
ВЕС	КГ	3760	4280	3760	4280
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.50	1.91	1.50	1.91
ВЕС СТАЛИ	КГ	84.27	84.27	100.35	100.35
ПРИБЕД ТОРАЩИНА БЕТ.	КГ	10.10	14.51	10.10	14.51
ПРИБЕД ВЕС МЕТАЛЛА ИМ ³ БЕТ.	КГ	5.62	5.62	6.74	6.74
РАСХОД МЕТАЛЛА ИМ ³ БЕТ.	КГ	56.2	49.0	67.4	58.5
МАРКА БЕТОНА	-	200	200	200	200
УСЕТОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДЕЛНЫЕ НАГРУЗКИ	-	≥ 140			



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии со спецификацией № В-1-62, с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_{б-л}$, арматуры $\gamma_{ст-л}$
2. Контроль прочности и жесткости панели проводить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные чертежи см. листы 22, 23, 24, 25

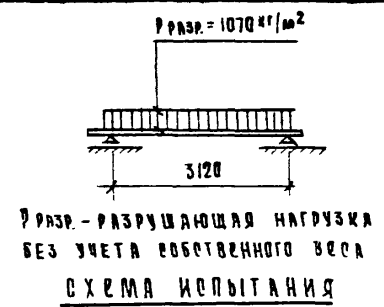
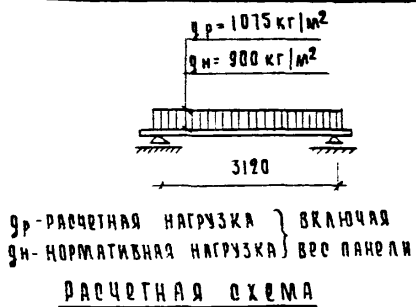
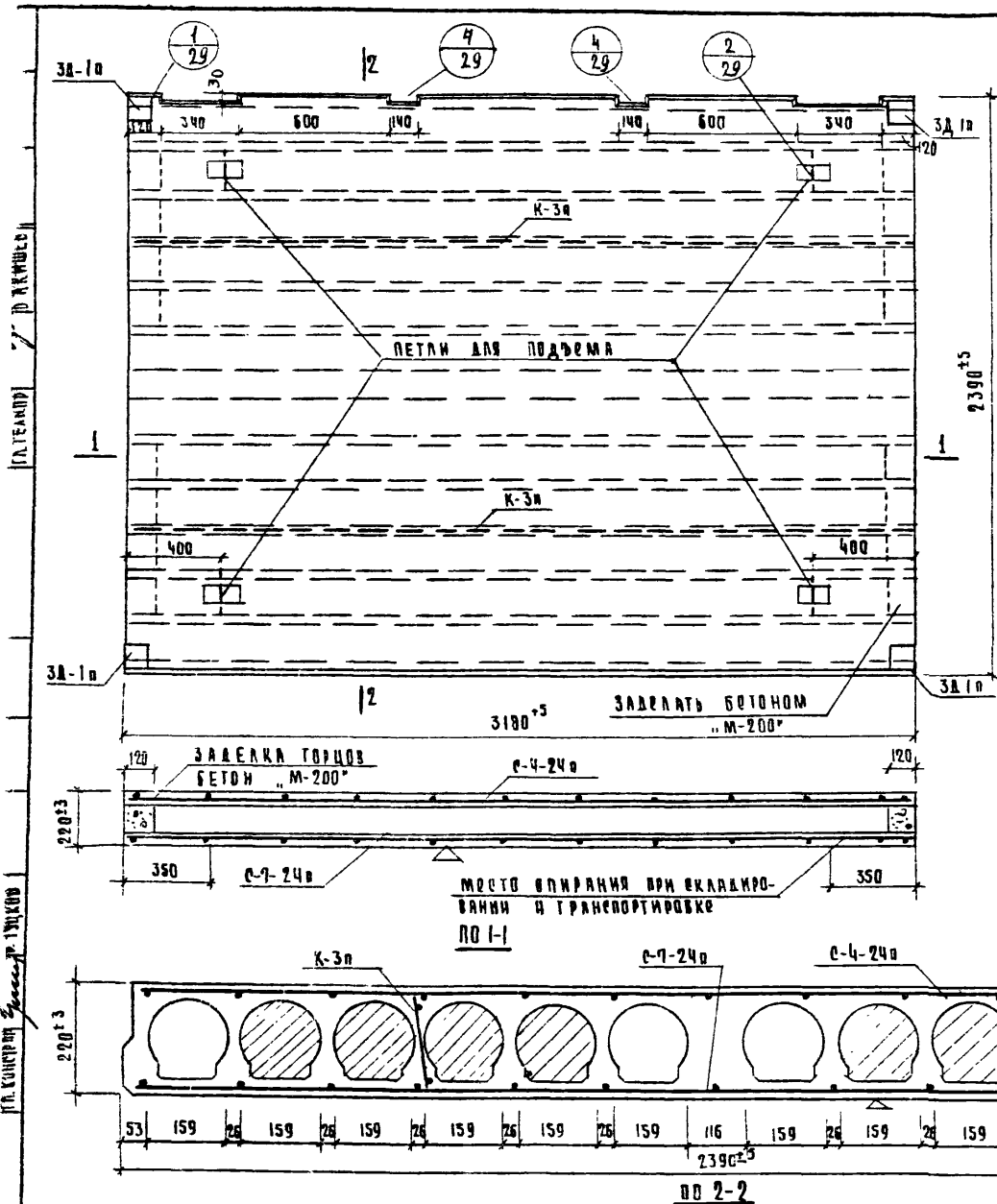
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

РЕЧЕНИЕ	ФОРМА		УСЕТ		УСЕТ	
	3В1	4В1	10А1	14А1	16А1	18А1
ДЛИНА М	139.0	115.02	13.20	4.20	0.96	50.16
ВЕС КГ	7.64	11.47	8.16	5.08	7.20	44.72

ИЗДЕЛИЯ ЗАВЕРШЕНО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

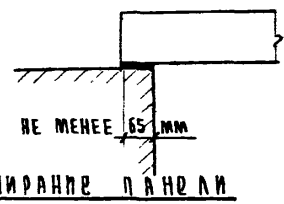
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ пз-4-24а

Исправленному верить Рук. Брус. *[Signature]* 1/лук/12.05.76



q_p - расчетная нагрузка } включая
 q_n - нормативная нагрузка } вес панели

$P_{разр}$ - разрешающая нагрузка без учета собственного веса



1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СН И ПД В-1-62, С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА - $m_b = 1.1$; АРМАТУРЫ - $m_a = 1.1$
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАКЛЕВКУ.
4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТЫ 24, 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
НАИМЕН. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
П2-24	С-4-24н	1	3.86	3.86
	С-7-24н	1	10.98	10.98
	К-3н	2	1.34	2.68
	ПЕТЛЯ Ф12А-1	4	0.93	3.72
ЗАД-1н	4	1.28	5.12	
ИТОГО:				26.36

ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА			
НАИМЕНОВАНИЕ	РД ИЗМ	ФОРМА ПЛОСКОТ	
		ВЕРТИК	КРУГА
ВЕС	КГ	2080	2300
ВЪЕМ БЕТОНА	М³	0.83	0.92
ВЕС СТАЛИ	КГ	26.36	26.36
ПРИБ. ПЛОЩ. БЕТОНА	СМ	10.92	12.11
ПРИБ ВЕС МЕТАЛЛА / М² ИЗД	КГ	3.47	3.47
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М³ БЕТ	КГ	31.80	28.6
МАРКА БЕТОНА	-	200	200

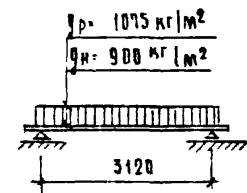
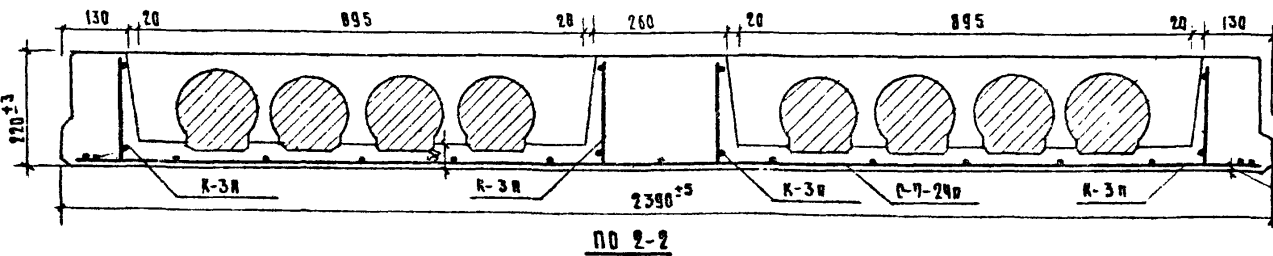
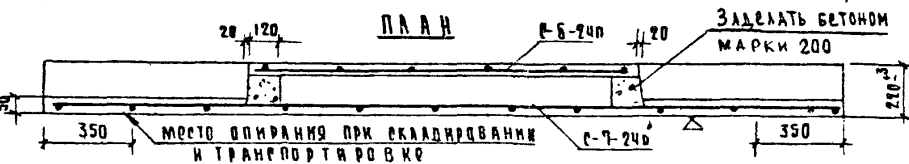
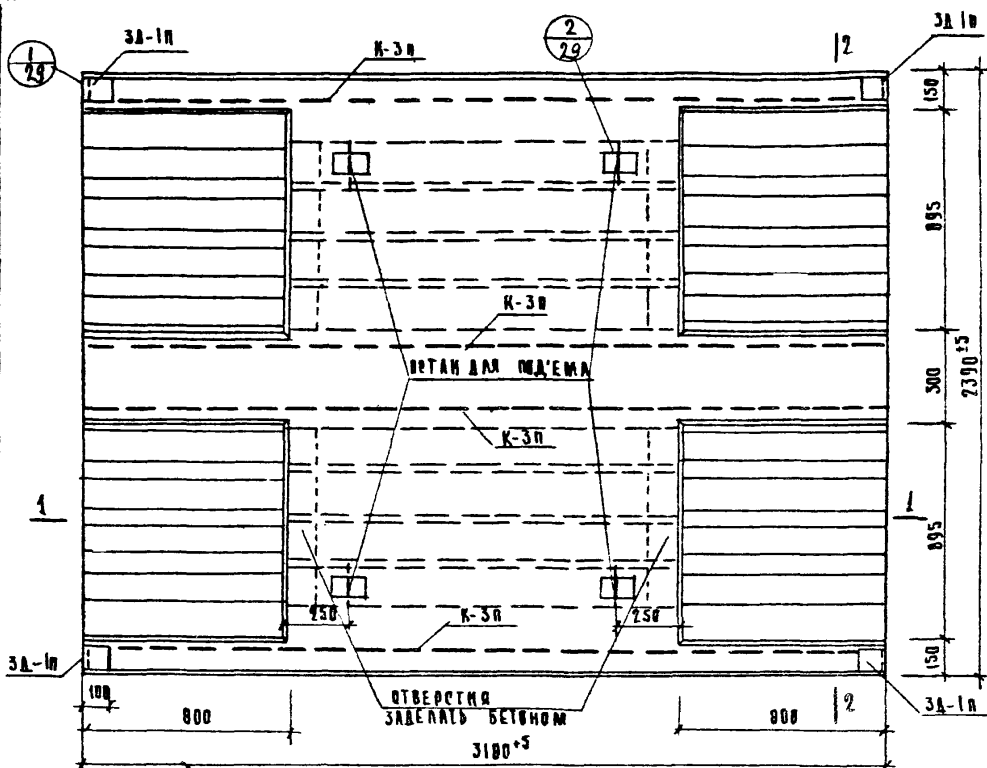
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
РЕЧЕНИЕ М.М	3В I	4В I	6А II	10А I	12А I	15-43-100
ДЛИНА М	102.31	38.54	47.55	4.4	4.2	0.32
ВЕС КГ	5.69	1.30	10.53	2.72	3.72	2.4

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

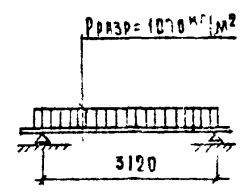
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-24

СЕРИЯ 467 А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4/9-10; 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

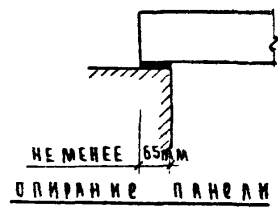
АЛБОМ ИВ ЧАСТЬ 5-1 ЛИСТ 15 1966



$q_p = 1075 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 900 \text{ кг/м}^2$
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



$P_{РАЗР} = 1070 \text{ кг/м}^2$
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



НЕ МЕНЕЕ 65 мм
ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СНиП В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА - $m_b = 1.1$; АРМАТУРЫ $m_a = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8029-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шлакерку.
4. Арматурные чертежи см. планы 24, 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
НАИМЕН ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВЕСОГ
П2-3-24т	P-6-24n	1	1.88	1.88
	P-7-24n	1	10.98	10.98
	K-3n	4	1.34	5.36
	3A-1n	4	1.28	5.12
	ПЕТЛЯ Ф12А1	4	0.93	3.72
			ИТОГО 27.06	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЯ	ЕД. ИЗМ.	ФОРМА ПУСТОТ	ВЕРТИК. КРУГА
ВЕС	КГ	2200	2300
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.88	0.92
ВЕС СТАЛИ	КГ	27.06	27.06
ПРИВ. ТОЛЩ БЕТОНА	СМ	14.88	12.8
ПРИВ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ² ИЗД	КГ	3.56	3.56
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ	КГ	30.07	39.3
МАРКА БЕТОНА	-	200	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
СРЕЧЕНЬЕ	3 В I	4 В I	6 А II	10 А I	12 А I	16 А I
ДЛИНА М	66.89	26.28	53.89	4.4	4.2	0.32
ВЕС КГ	3.71	2.60	11.91	2.72	3.92	2.4

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

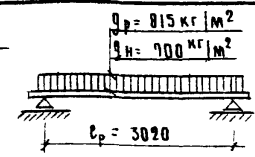
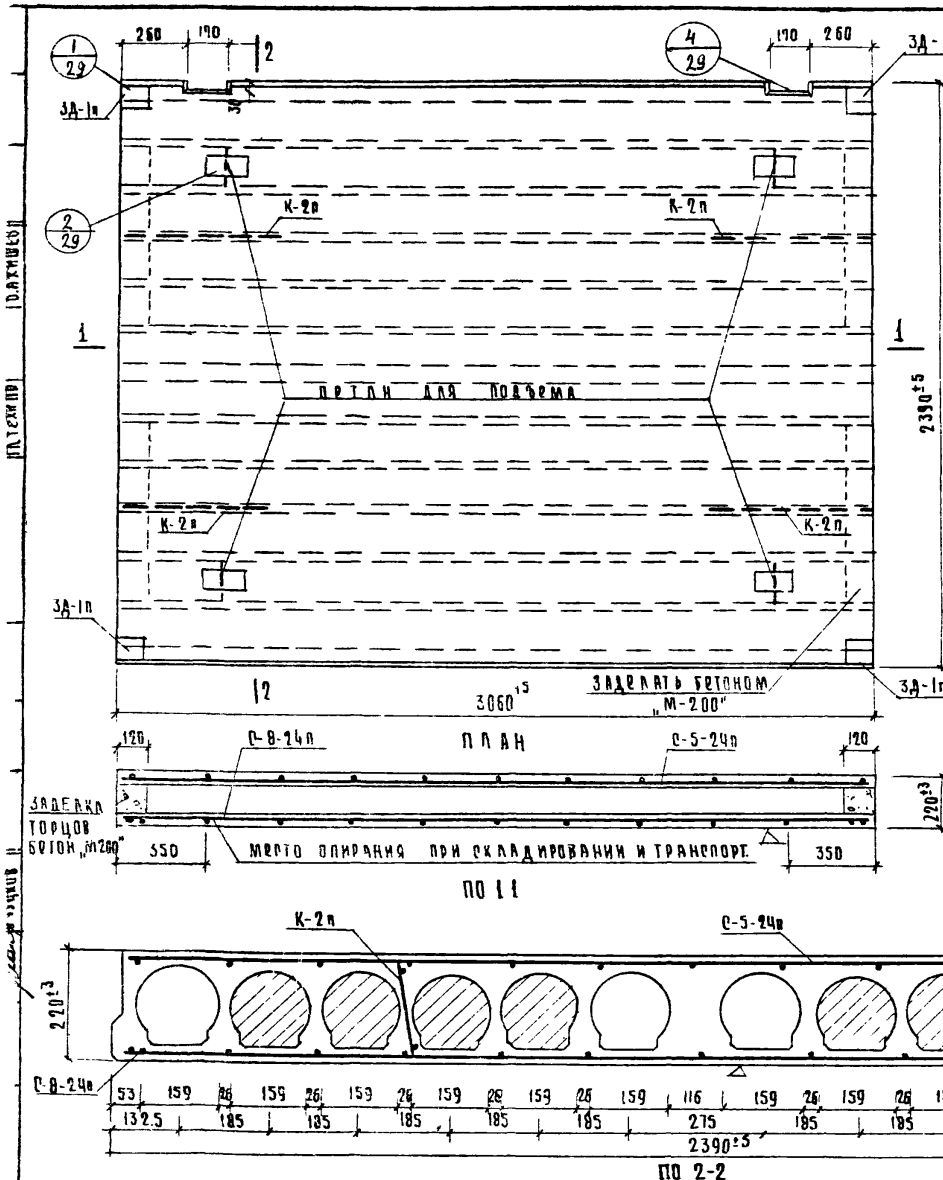
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-3-24т

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛИХ ДОМОВ (1-467А-10, 14, 18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ)

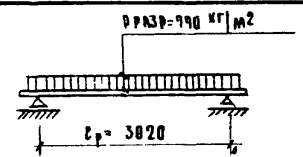
АЛЬБОМ №
 ЧАСТЬ 5-1

Лист
 16

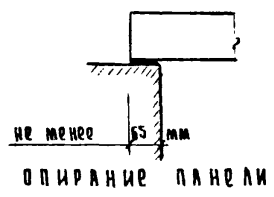
1966



q_p - расчетная нагрузка } ВКЛЮЧАЯ
 q_n - нормативная нагрузка } ВЕС ПАНЕЛИ
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



q_{разр} - разрушающая нагрузка БЕЗ
 учета собственного веса
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА - m_б = 1.1; АРМАТУРЫ - m_а = 1.1
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8029.92
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАКЛЕВКУ
4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТЫ 24, 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
НАИМЕН. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВООБЩЕ
П4-24п	К-5-24п	1	3.64	3.64
	К-В-24п	1	10.50	10.50
	К-2п	4	0.22	0.88
	3А-1п	4	1.28	5.12
	ПЕЛЯ Ф12	4	0.93	3.72
			ИТОГО:	23.86

ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ФОРМА ПУСТОТ	
		БЕРТЯН	КРУГА
ВЕС БЕТОНА	КГ	2000	2200
ВЕС СТАЛИ	КГ	0.80	0.80
ПРИВЕС ТОЛЩИНА БЕТ.	ЕМ	10.94	12.04
ПРИВЕС ВЕС МЕТАЛЛА (М ² ИЗД)	КГ	3.29	3.29
ПРОХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ.	КГ	29.90	29.0
МАРКА БЕТОНА	-	200	200

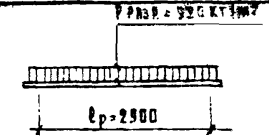
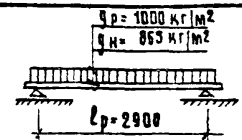
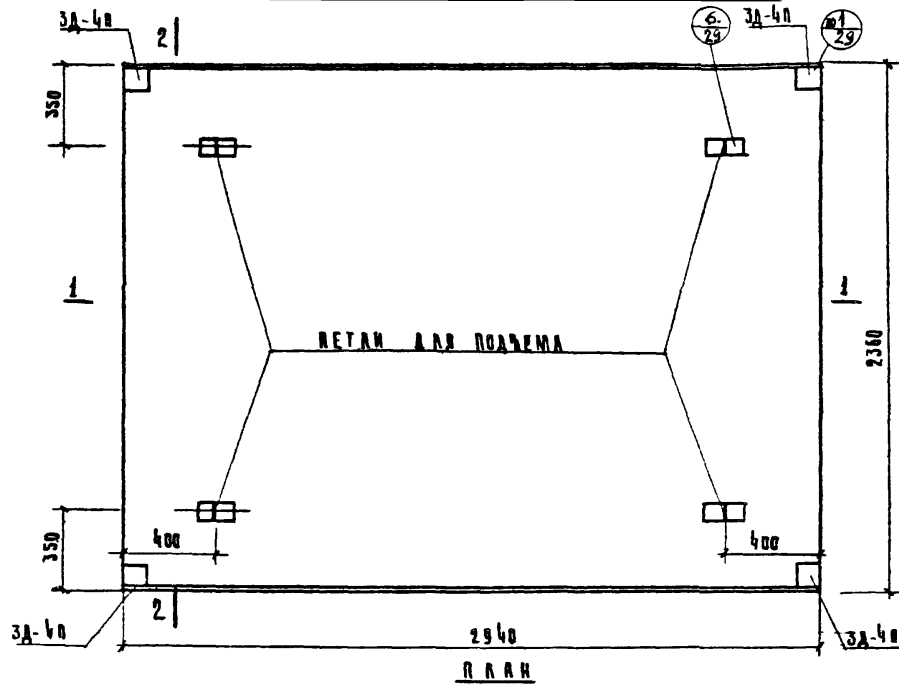
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
РЕЧЕНИЕ	3В1	4В1	6АШ	10А1	12А1	16В3+100
ДЛИНА М	96.05	32.23	39.65	4.4	4.2	0.32
ВЕС КГ	5.34	0.88	0.80	2.72	3.92	2.4

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
 ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-24А

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ I-467А-ИД, IV-118
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

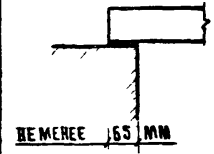
НАЗВОМ Ш Л ИСТ
 ЧАСТЬ 5-1 19
 1966



Р- расчетная нагрузка) включая
н- нормативная нагрузка) вес панелей
РАСЧЕТНАЯ СЕТКА

РАЗР- разрушающая нагрузка
без учета собственного веса
СЕТКА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
НАИМЕН. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
PSA	С-100	1	19.26	19.26
	3А-4а	4	0.89	3.56
	МЕТАЛЛ Ф12	4	0.64	2.56
ИТОГО				25.38

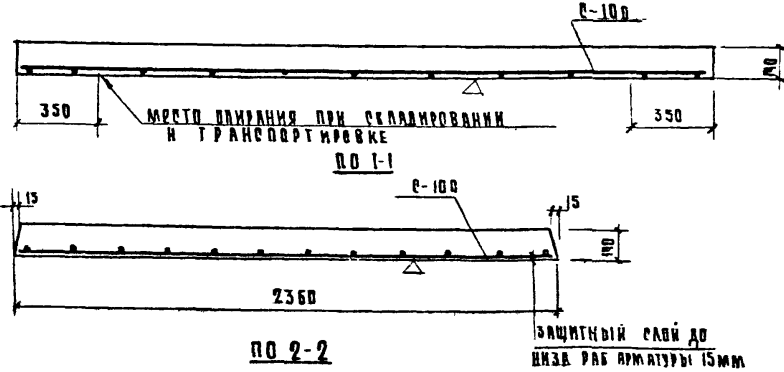


ВАРИАНТ ПАНЕЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЕДИНИЦЕЙ В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УДОБНОЙ РАБОТЫ ПД=1.1, АРМАТУРЫ ПД=1.1
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ПОМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ЕМ ЛИСТ 28

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС	КГ	2430
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.99
ВЕС СТАЛИ	КГ	23.38
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	13.99
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТ.	КГ	3.39
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТ.	КГ	24.20
МАРКА БЕТОНА	-	200



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
СЕЧЕНИЕ мм	4В1	8А1	8АВ	12А1	8-100
ДЛИНА м	23.63	2.36	3.996	2.88	0.56
ВЕС кг	2.36	1.04	14.90	2.56	2.52

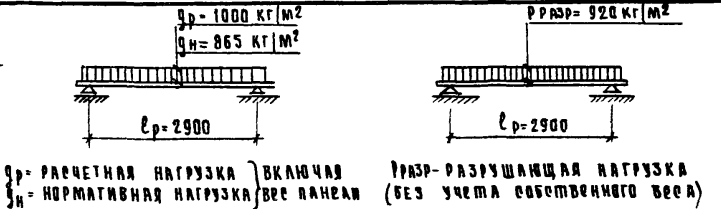
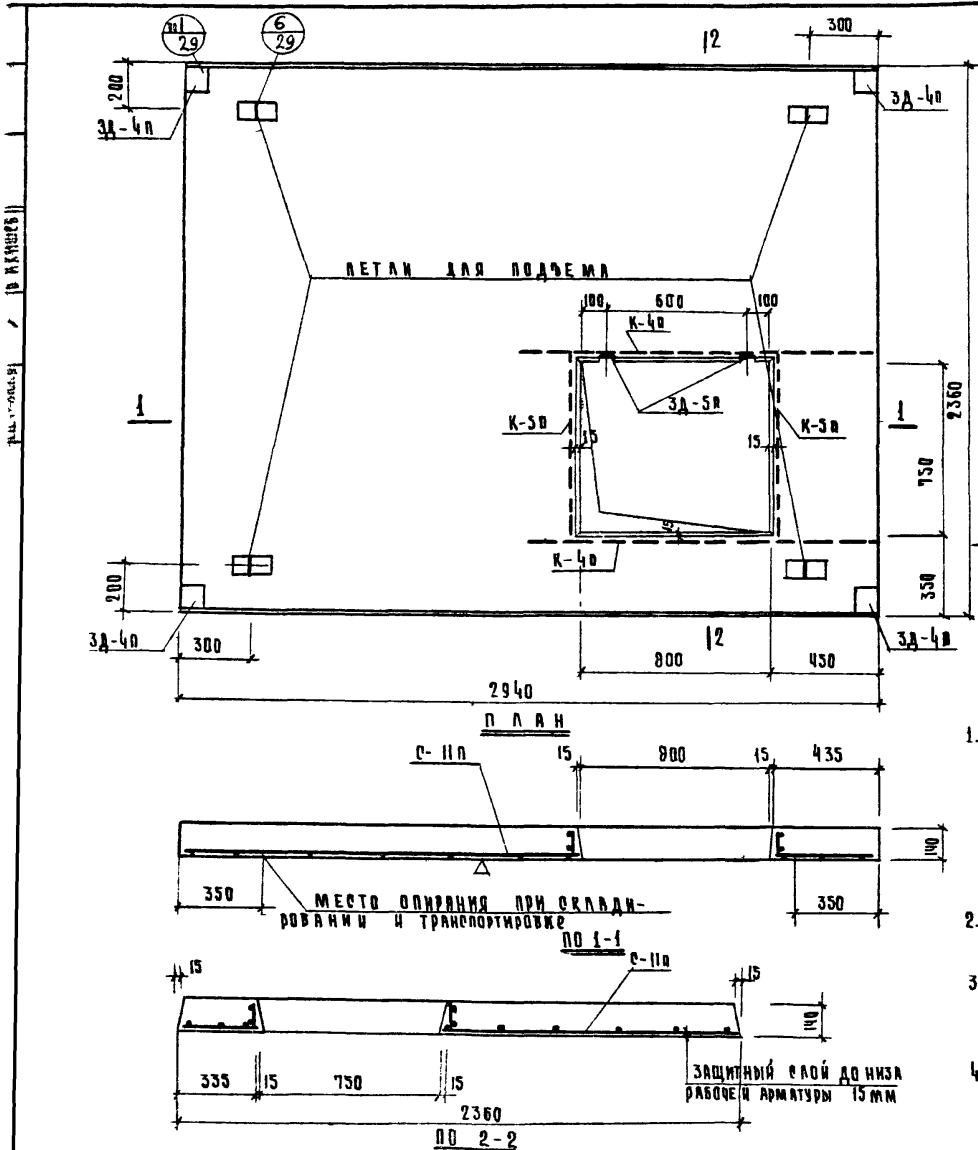
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПСА

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДВУХ- И ЧЕТЫРЕХ-ЭТАЖНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

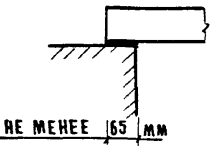
АЛБОМ № 18
ЛИСТ 18

1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОД НА ИЗД.	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВЕСОГ
П5-1А	С-11А	1	21.40	21.40
	К-4А	2	0.43	0.86
	К-5А	2	0.22	0.44
	3А-4А	4	0.89	3.56
	3А-5А	2	0.94	1.88
ВЕЛЯМ	4	0.64	2.56	
ИТОГО			30.70	



ОПРАНИЕ ПАНЕЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ

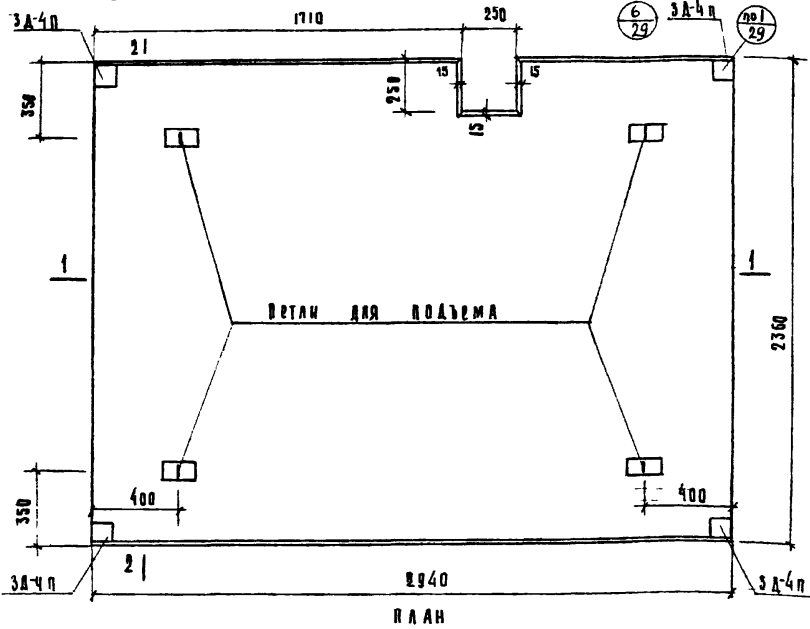
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_{бт}$ = 1. Арматуры σ_a = L1.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под штукатурку.
4. Арматурные чертежи см. листы 24, 28.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

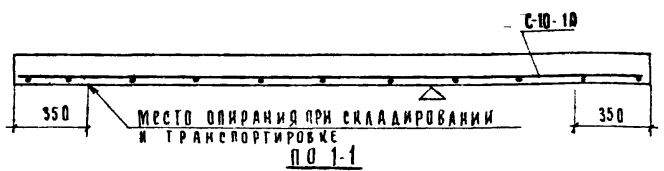
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС	КГ	22.30
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.89
ВЕС СТАЛИ	КГ	30.70
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	12.82
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ² ИЗД.	КГ	4.85
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ.	КГ	34.60
МАРКА БЕТОНА	-	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

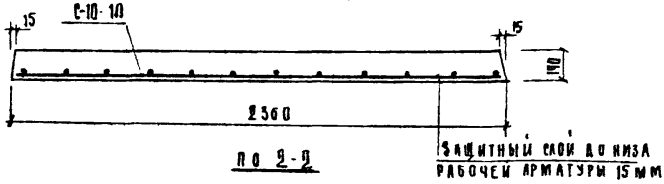
	4В1	8А1	8АЖ	12А1	8*100
ДЛИНА М	43.56	4.0	46.7	2.88	1.20
ВЕС КГ	4.3	1.6	18.4	2.56	3.84



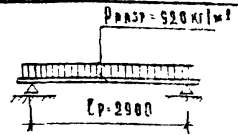
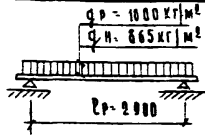
ПЛАН



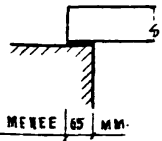
ПО 1-1



ПО 2-2



qр - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } ВКЛЮЧАЯ
 qн - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА } ВЕС ПАНЕЛИ
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
 Pразр - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



НЕ МЕНЕЕ 65 мм.

ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	К-БО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
П5-3А	С-10-10	1	19.24	19.24
	3А-4П	4	0.82	3.56
	МЕТАЛЛОИД	4	0.64	2.56
Итого				25.36

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-БО
ВЕС	КГ	2480
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.96
ВЕС СТАЛИ	КГ	25.36
ПРИВЕД. ТОЛ. БЕТОНА	СМ	13.9
ПРИВ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М² ИЗДЕЛИЯ	КГ	3.65
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М³ БЕТА	КГ	25.76
МАРКА БЕТОНА	-	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

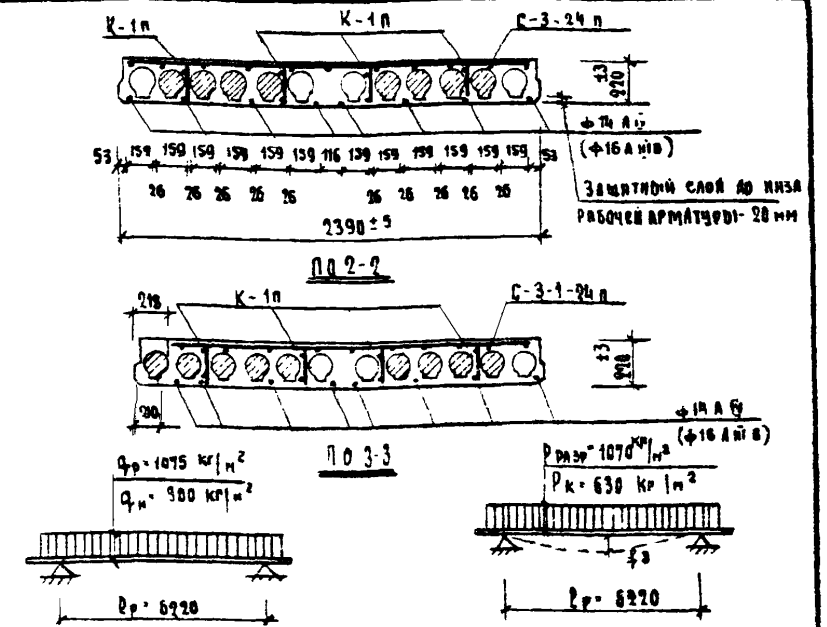
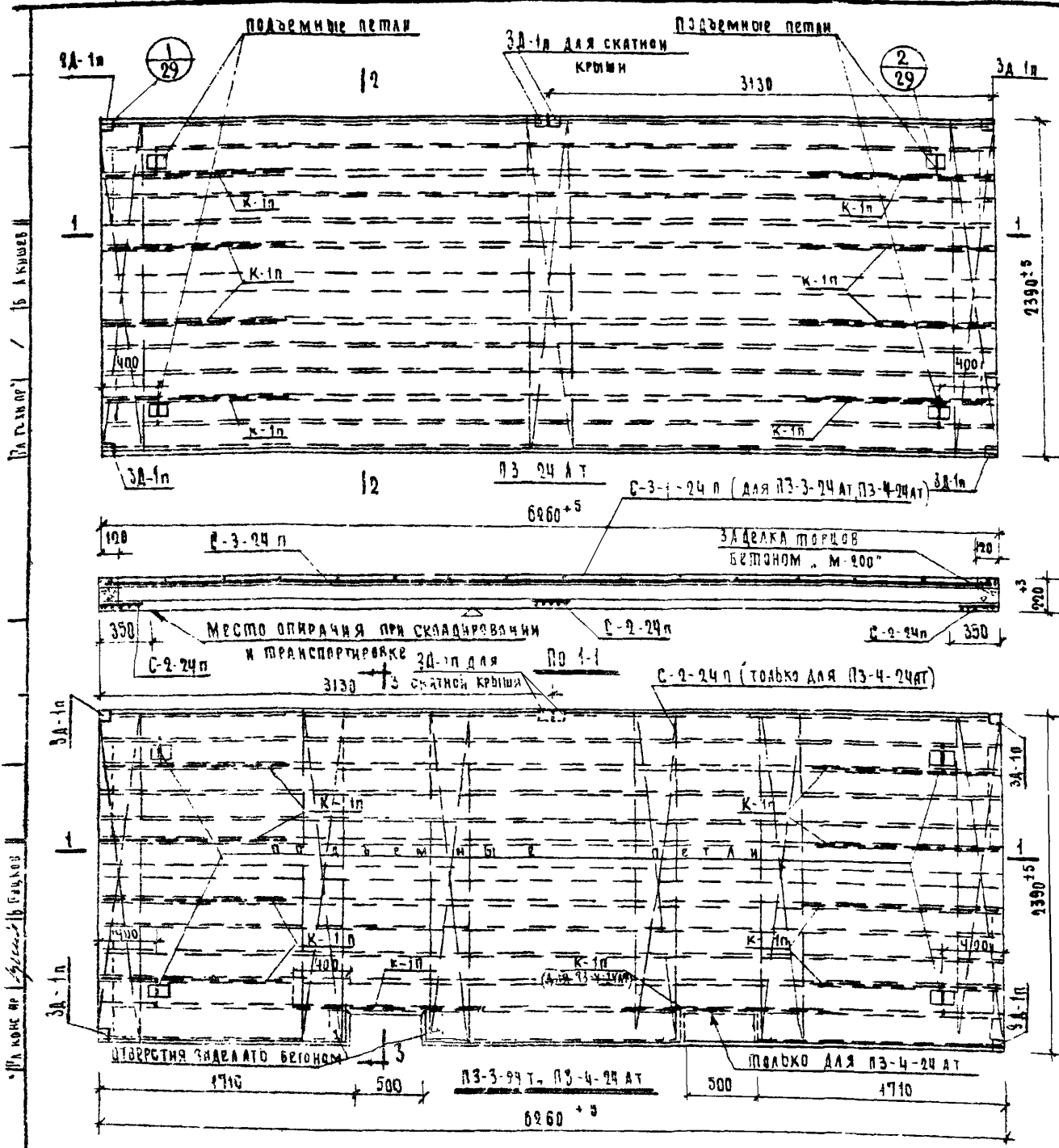
1. Панель разработана в соответствии с СНиП В-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$ арматуры $\gamma_a = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панелей производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпатель.
4. Арматурные чертежи см. лист 28

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
СЕЧЕНИЕ	4 В I	8 В I	8 В II	12 В I	8 В II
ДЛИНА М	2363	2.56	42.96	2.88	0.56
ВЕС КГ	2.36	1.04	16.88	2.56	2.52

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕПРЫТИЯ П5-3А

Лист 20
 1966
 ЧАСТЬ 5-1



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (включая вес панелей)
 q_n - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

$R_{контр}$ - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 R_k - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (без учета собственного веса); f_3 - ЗАМЕРЕННЫЙ КРОМБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ

При бетоне М 200 $f_3 = 17 \text{ мм}$.
 При бетоне М 140 $f_3 = 12 \text{ мм}$.

НАИМЕНОВАНИЕ		ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
		ПЗ-24 АТ				ПЗ-3-24 АТ, ПЗ-4-24 АТ			
		А II		А II В		I II		А II В	
РА. ИЗМЕР	ФОРМА	ЧИСЛОТ	ФОРМА	ЧИСЛОТ	ФОРМА	ЧИСЛОТ	ФОРМА	ЧИСЛОТ	
	ВЕРТИК	КРУЖА	ВЕРТИК	КРУЖА	ВЕРТИК	КРУЖА	ВЕРТИК	КРУЖА	
Вес	кг	3980	4300	3780	4300	3780	4275	3980	4275
Объем бетона	м ³	1.51	1.72	1.51	1.72	1.50	1.71	1.50	1.71
Вес стали	кг	90.13	98.13	108.53	108.53	92.67	92.67	111.07	111.07
Привед толщ бетона	см	10.13	11.51	10.40	11.51	10.09	11.50	10.09	11.50
Привед вес металла на 1 м ² изделия	кг	6.10	6.10	7.25	7.25	6.20	6.20	7.40	7.40
Расход стали на 1 м ² бетона	кг	60.5	53.0	71.80	53.0	61.80	54.0	76.0	64.4
Марка бетона	-	200	200	200	200	200	200	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту переноса на предвар. нагрузку	-	≥ 140							

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Палубочные размеры и армирование (кроме напряженной арматуры, панелей с индексом "Т" аналогично панелям без индекса "Т").
2. Общие примечания по панелям даны на соответствующих листах с марками панелей без индекса "Т".
3. Спецификация и выборка металла даны на листах: 22, 23, 24, 26, 31.

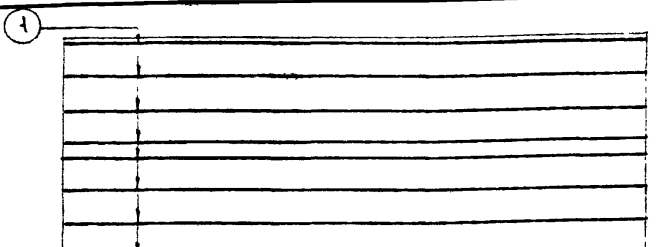
изготовленная заводского изготовления

Панель перекрытий ПЗ-24 АТ; ПЗ-3-24 АТ; ПЗ-4-24 АТ

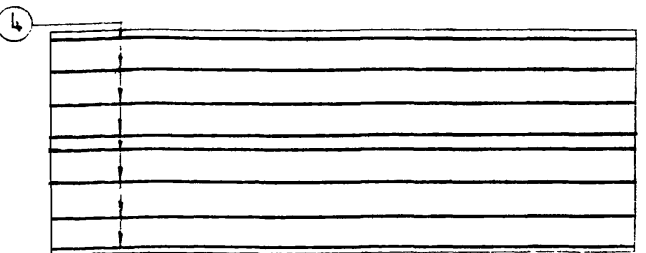
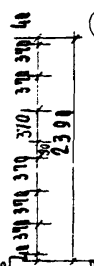
Серия 467 А
 для жилых домов 1-467А-10,14-18
 и общественных зданий

Альбом № 5-1
 Лист 21
 1966

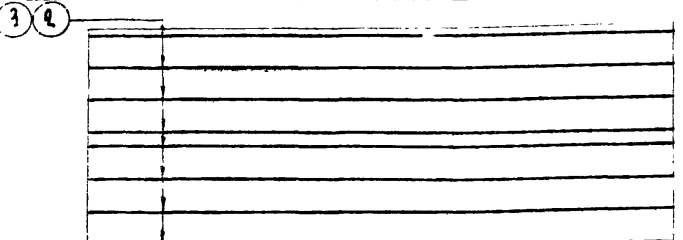
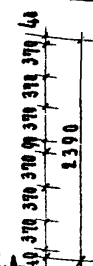
ПАНЕЛИ / ПАНЕЛИ / ПАНЕЛИ



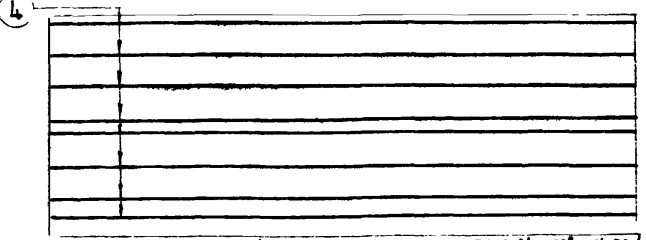
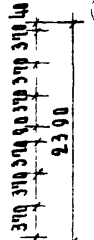
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П1-24; П1-24А



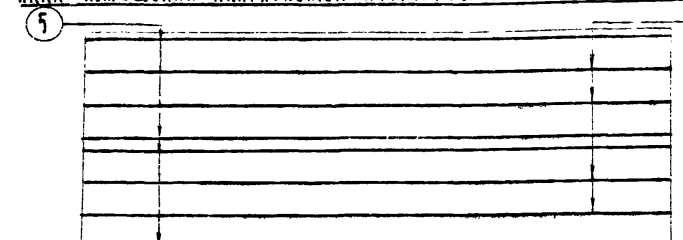
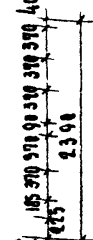
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П3-24А; П3-24Б



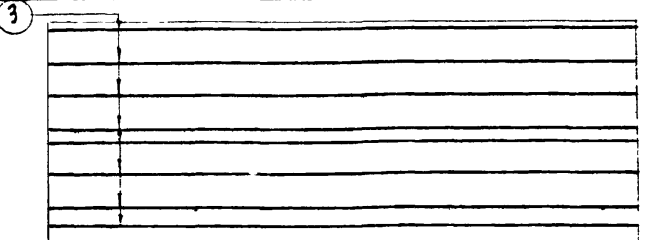
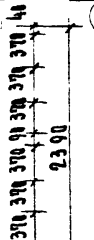
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П1-24Т; П3-24АТ



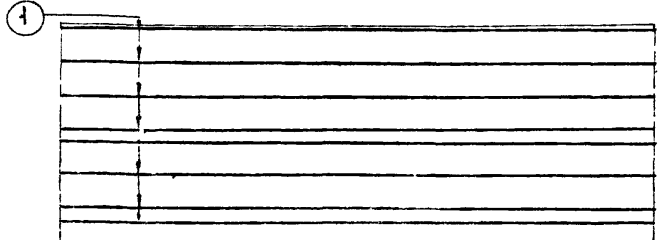
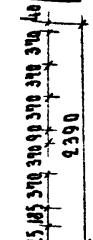
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П3-24АТ; П3-24БТ



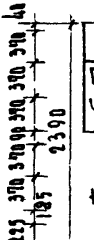
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П1-3-24Т



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П3-3-24АТ; П3-4-24АТ



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П1-24; П1-24А; П1-24Б; П1-24В; П1-24Г; П1-24Д; П1-24Е; П1-24Ж; П1-24З; П1-24И; П1-24К; П1-24Л; П1-24М; П1-24Н; П1-24О; П1-24П; П1-24Р; П1-24С; П1-24Т; П1-24У; П1-24Ф; П1-24Х; П1-24Ц; П1-24Ч; П1-24Ш; П1-24Щ; П1-24Ъ; П1-24Ы; П1-24Ь; П1-24Э; П1-24Ю; П1-24Я



ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ
 ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ $R_s = 6000 \text{ кг/см}^2$; $R_{sk} = 5100 \text{ кг/см}^2$
 П Р И М Е Ч А Н И Я:
 1. Предварительное напряжение рабочей арматуры стали класса А IV $\sigma = 5900 \text{ кг/см}^2$; $R \geq 800 \text{ кг/см}^2$

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ		№	Ф	Е	П	ПЕ	ВСЕ	КГ
НАИМЕН.	ПОУ	мм	мм	шт	м	М	ПОЗ.	ВЕРСТ
СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1	ИВА	6390	1	6.39	5.69	5.69	
	2	ИВА	6390	1	6.39	7.73	7.73	
	3	ИВА	6470	1	6.47	7.60	7.60	
	4	ИВА	6470	1	6.47	5.59	5.59	
	5	ИВА	6390	1	6.39	10.10	10.10	

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

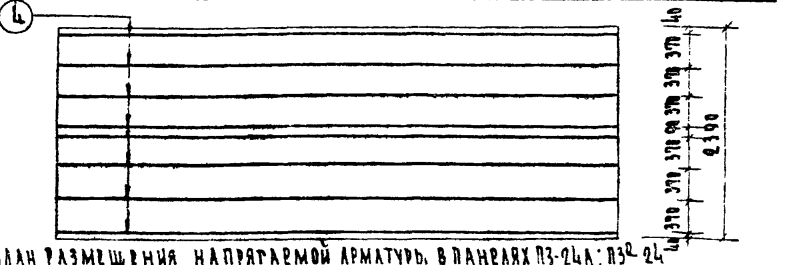
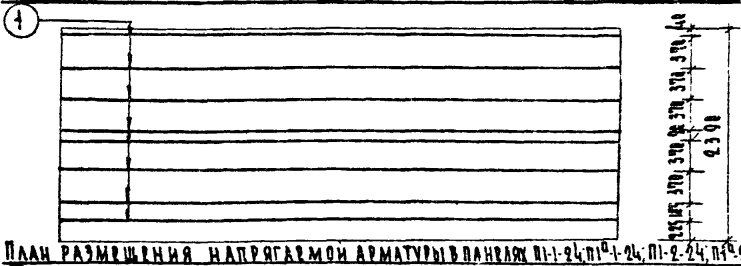
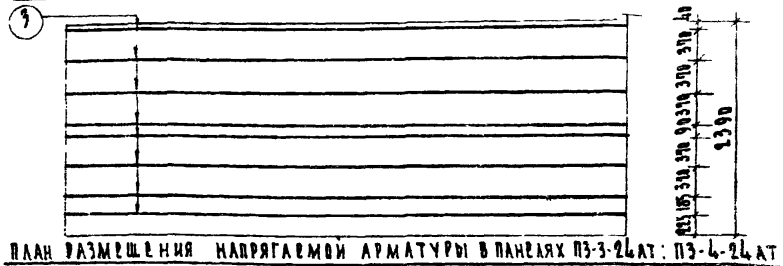
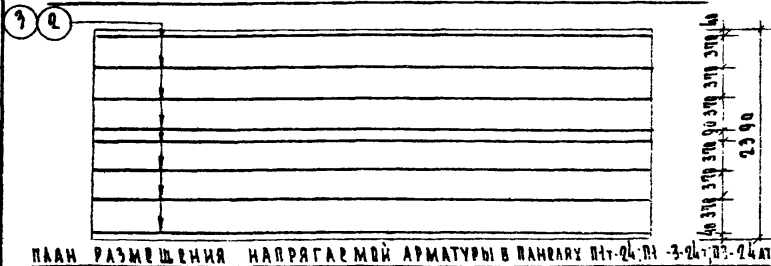
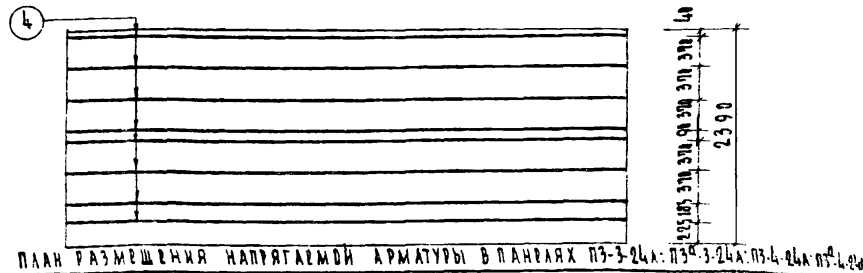
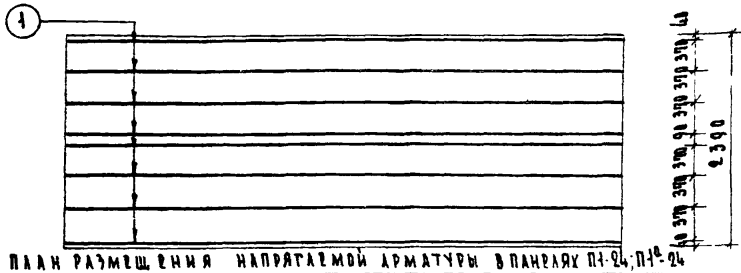
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А IV

ВЕРХНЯ 467А
 для жилых домов 4-6 эт-10; 14-18
 и общественных зданий

АЛБВМШ
 лист
 часть 5-1

1966

9161-06 28



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
НАИМЕН.	№ ПЗ	Φ мм	L мм	п шт.	L м	масса кг	
						ПЗ	Всего
отдельные стержни	1	14ШВ	6390	1	6.39	7.73	7.73
	2	16ШВ	6390	1	6.39	10.10	10.10
	3	16ШВ	6270	1	6.27	9.90	9.90
	4	14ШВ	6270	1	6.27	7.60	7.60

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ		
горячекатаная сталь периодического профиля класса АШВ	Φ 14 АШВ	
R _m = 5500 кг/см ² ; R _k = 4500 кг/см ²	Φ 16 АШВ	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Предварительное напряжение рабочей арматуры стали класса АШВ: $\delta = 4000 \text{ кг/см}^2$
 $f = \pm 800 \text{ кг/см}^2$

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

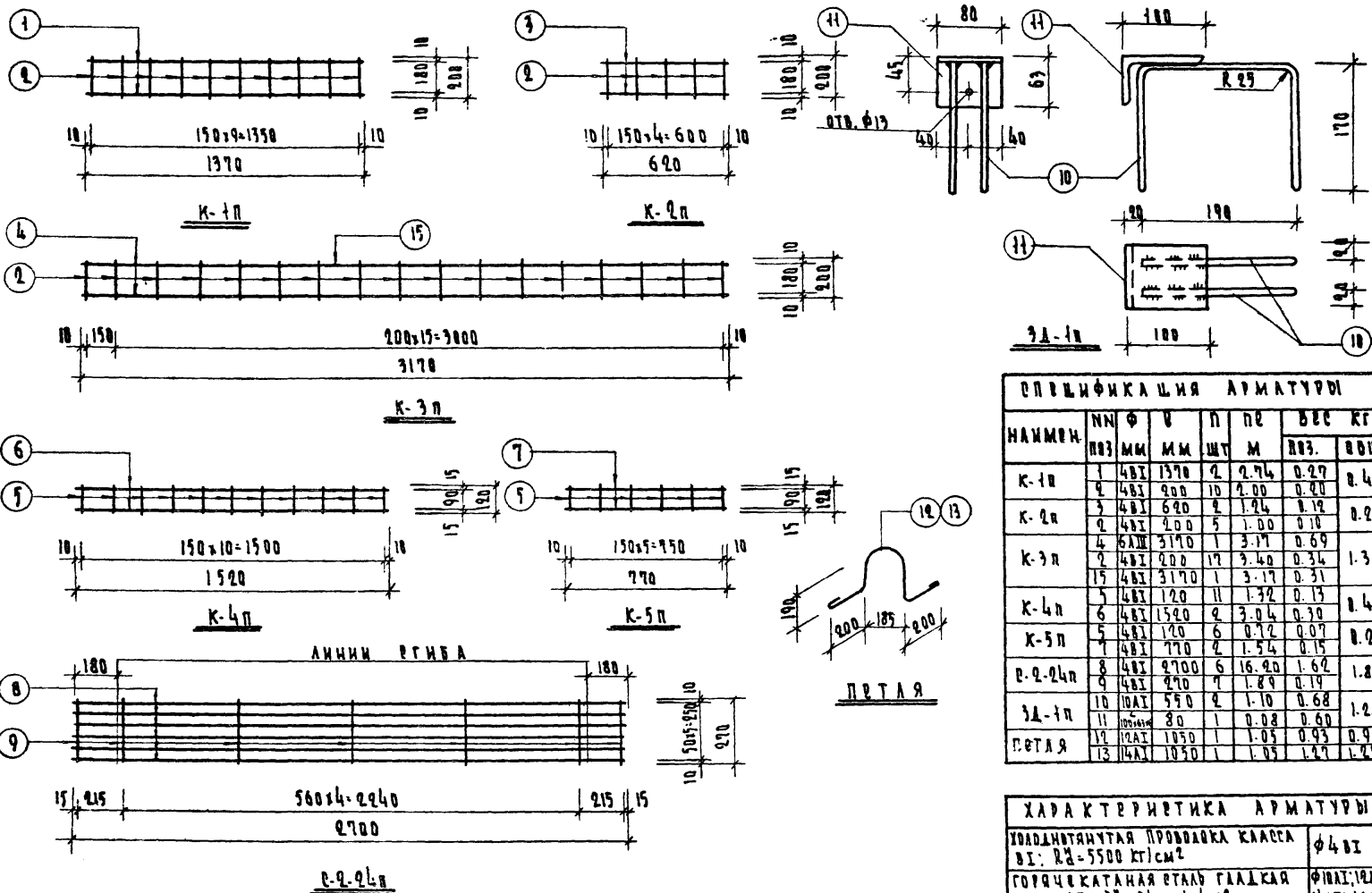
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АШВ

ФЕРРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ + 467А-10; 16-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Листов 1
Часть 5-1

Лист
23

1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
НАИМЕН.	№№	Φ	У	п	п2	ВЕС КГ	
						ПРЗ.	ОБЩ.
К-1п	1	4ВЗ	1370	2	2.76	0.27	0.47
	2	4ВЗ	900	10	2.00	0.20	
К-2п	3	4ВЗ	600	4	1.96	0.12	0.22
	4	4ВЗ	2000	5	1.00	0.10	
К-3п	5	6ВЗ	3170	1	3.17	0.69	
	2	4ВЗ	200	17	3.40	0.34	1.34
	7	4ВЗ	3170	1	3.17	0.31	
К-4п	5	4ВЗ	120	11	1.32	0.13	0.43
	6	4ВЗ	1520	2	3.04	0.30	
К-5п	5	4ВЗ	120	6	0.72	0.07	0.22
	7	4ВЗ	770	2	1.54	0.15	
Р-2-24п	8	4ВЗ	2700	6	16.20	1.62	1.81
	9	4ВЗ	270	7	1.89	0.14	
3Д-1п	10	10АІ	550	2	1.10	0.68	1.28
	11	10АІ	80	1	0.08	0.60	
ПЕТАЯ	12	12АІ	1950	1	1.05	0.93	0.93
	13	14АІ	1050	1	1.05	1.27	1.27

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ГОРЯЧКАТАНАЯ ПРОВОДКА КЛАССА ВІ: R _т = 5500 кг/см ²	φ 4 ВЗ
ГОРЯЧКАТАНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА АІ: R _т = 2400 кг/см ²	φ 10АІ; 12АІ; 14АІ; 16АІ
ГОРЯЧКАТАНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ R _т = 4000 кг/см ²	φ 6 АІІ

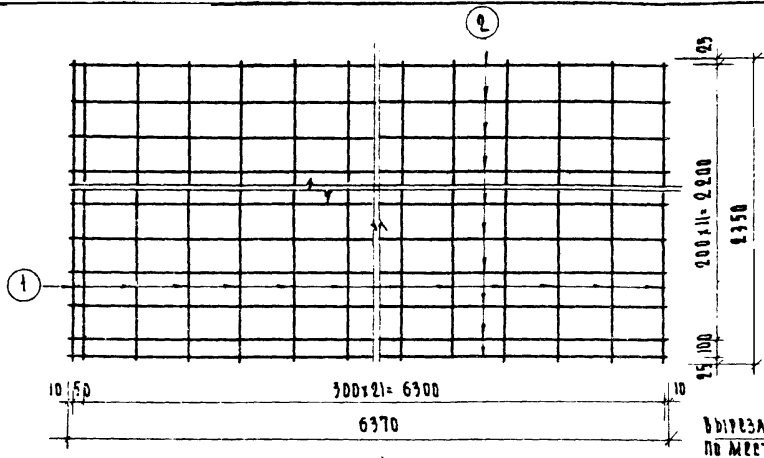
ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО УГОТОВАНИЯ

КАРКАСЫ К-1п ÷ К-5п; СЕТКА Р-2-24п; 3Д-1п; ПЕТАЯ

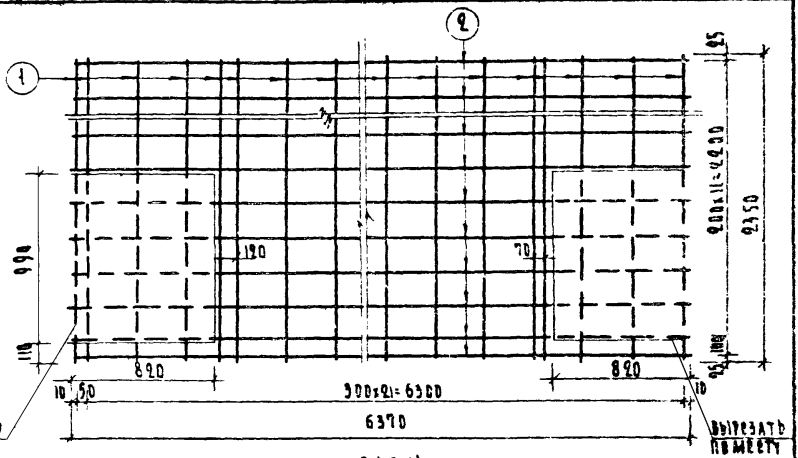
ВЕРСИЯ 467 А
ДЛЯ ИСПОЛ. ДИМОВЫХ ЧЕП-10; 14; 18
И ОБЩ. СЕТЧ. РАМКИ ЗДАНИЙ

Альбом III
часть 5-1
лист 24
1966

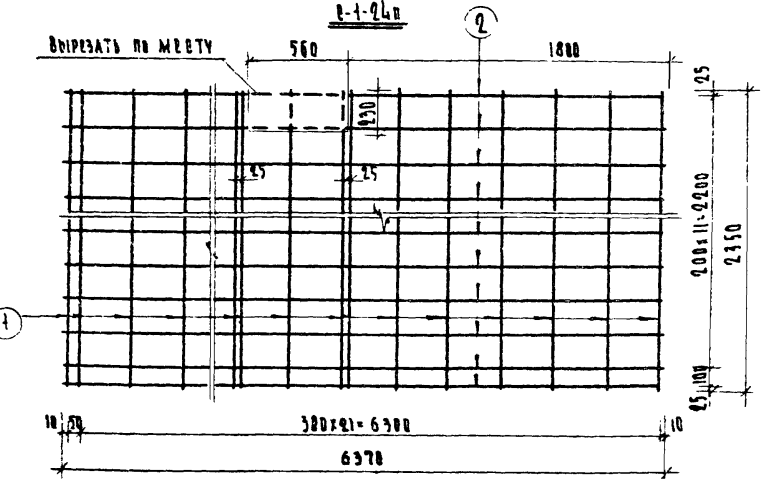
Масштаб 1:1



ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ



ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ



1

2-1-1-24н

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
НАИМЕН	НПЗ	Ф	В	П	ПЗ	ВЕС КГ	
						ШТ	М
2-1-24н	1	38I	2350	23	54,0	3,80	7,68
	2	38I	6370	13	82,20	4,60	
2-1-1-24н	1	38I	2350	25	58,75	3,26	7,86
	2	38I	6370	13	82,20	4,60	
2-1-2-24н	1	38I	2350	25	58,75	3,26	7,86
	2	38I	6370	13	82,20	4,60	

ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА	
ХОЛОДЯНУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛШ	φ 38I
22-5500к/см ² ГОСТ 6707-53	

ИЗДЕЛИЯ ЗАВЕРШЕНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

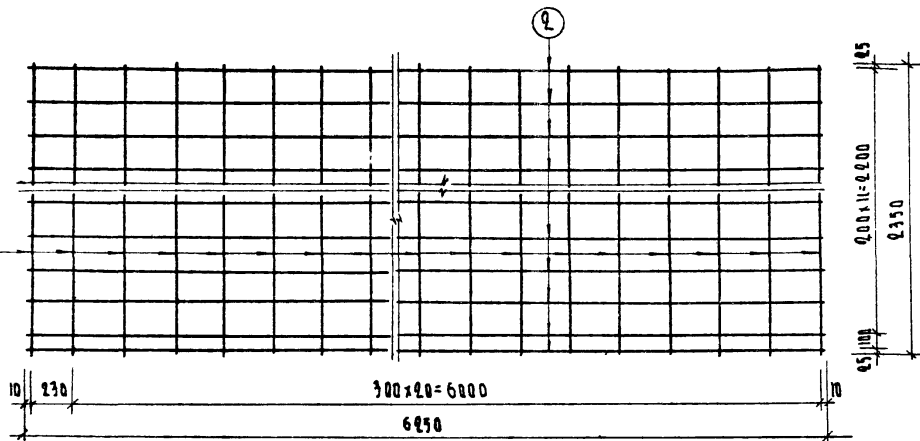
СВАРНЫЕ РЕШЕТКИ 2-1-24н: 2-1-1-24н: 2-1-2-24н

РЕШКА 467А
ДЛЯ ЖИЛИЩА АДМОВТ-467А/ИД-4
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ

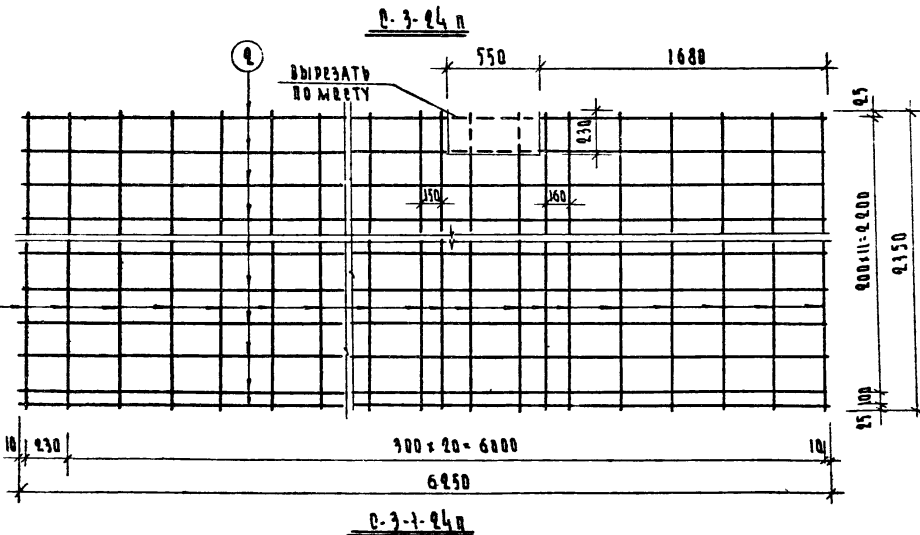
АЛЮМИНИЙ
ЧАРТОВ-1

Л.МЕТ
25

1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
НАИМЕН.	НН ПОЗ.	Ф ММ.	L ММ.	п ШТ.	пЕ М.	ВсЕ КГ.	
						поз	ВсЕг
P-3-24n	1	38I	2350	22	51.70	2.86	7.38
	2	38I	6250	13	81.5	4.52	
P-3-1-24n	1	38I	2350	24	56.50	3.12	7.64
	2	38I	6250	13	81.5	4.52	



ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА	
ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ПРОВОДКА КЛ ВЛ	φ 3 ВЛ
$R_n^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ ГОСТ 6727-53	

ИЗДАНИЕ ЗАВЕРШЕНО
ПОСЛЕ ПРОВЕРКИ

СВАРНЫЕ РЕШЕТКИ P-3-24n; P-3-1-24n

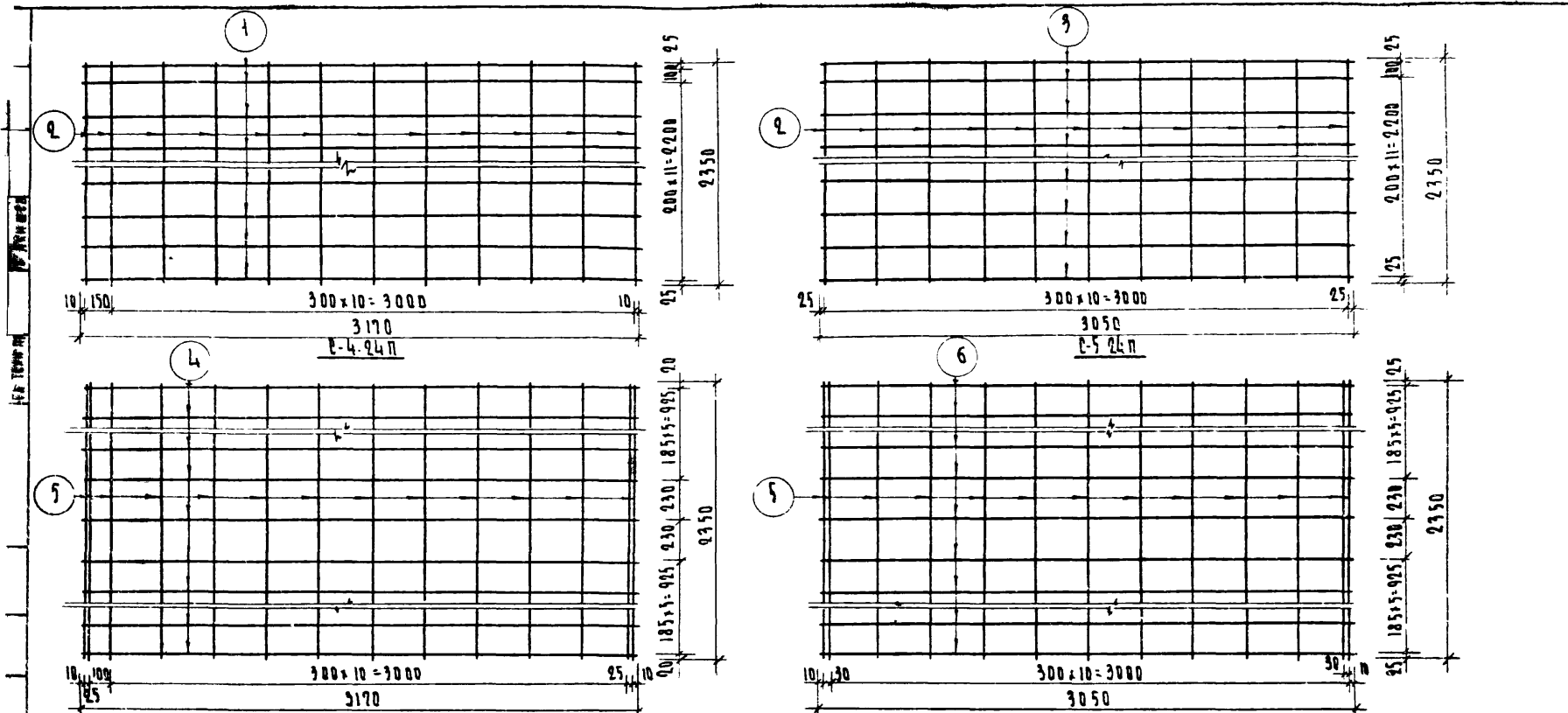
СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ИЖИЛИТ ДОМОВ 1-467А-1034
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛБЮМШ
ЧАСТЬ 5-1

ЛИСТ
26

1966

9161-06 32



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМЕНОВАНИЕ	№№ ПОЗ	Φ	l	n	nl	ВЕС	Кг
		мм	мм	шт	м	поЗ	ВСЕГО
С-4-24п	1	38I	3170	13	41.21	2.29	3.86
	2	38I	2350	12	28.20	1.57	
С-5-24п	2	38I	2350	11	25.85	1.44	3.64
	3	38I	3050	13	39.65	2.20	
С-6-24п	2	38I	2350	6	14.10	0.78	1.88
	7	38I	1590	13	19.89	1.10	
С-7-24п	4	6AIII	3170	13	41.21	9.15	10.98
	5	38I	2350	14	32.90	1.83	
С-8-24п	7	38I	2350	13	30.55	1.70	10.50
	6	6AIII	3050	13	39.65	8.80	

ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА

ХОЛОДНОТЯЖЕЛАЯ ПРОВОДКА КЛ ВЛ	Φ 38I
$R_n^H = 5500 \text{ кг/см}^2$	
ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛ АШ	Φ 6AIII
$R_n^H = 4100 \text{ кг/см}^2$	

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

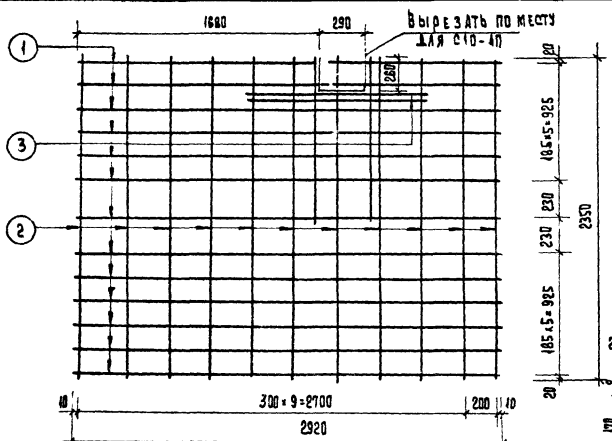
СВАРНЫЕ РЕТКИ С-4-24п ÷ С-8-24п

ФЕРМА 467А
 ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОБЕТОННОГО ПОДЪЕЗДА
 И ВНЕШНЕГО ЭЛЕМЕНТА ЗДАНИЯ

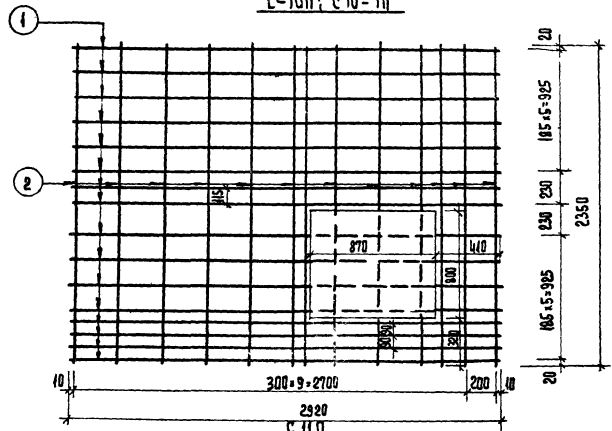
АЛЮМИНИЙ ЧАСТЬ 5-1

Лист 27

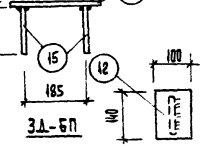
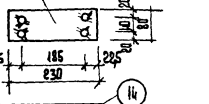
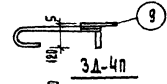
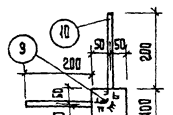
1985



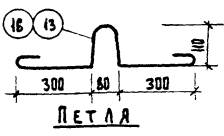
С-10П; С10-1П



С1П



3Д-5П



ПЕТЛЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ		Арматуры					
НАИМЕН	К/п поз.	Ф мм.	е мм	h шт	лс м	ВЕС КГ.	
						1 поз	Всего
С-100	1	8АШ	2920	13	37.96	14.96	17.26
	2	4ВЛ	2340	11	23.63	2.36	
С10-1П	1	8АШ	2920	13	37.96	14.90	19.24
	2	4ВЛ	2340	11	23.63	2.36	
	3	8АШ	1250	4	5.00	1.36	
С-1П	1	8АШ	2920	16	46.7	18.14	21.4
	2	4ВЛ	2340	13	30.4	3.0	
3Д-4П	9	10ВЛ	100	1	0.10	0.63	0.89
	10	8АШ	640	1	0.64	0.26	
3Д-5П	12	10ВЛ	440	1	0.14	0.66	0.94
	11	8АШ	720	1	0.72	0.28	
ПЕТЛЯ	13	12АШ	920	1	0.92	0.82	0.82
	14	8-В	230-80	1	0.23	1.44	
3Д-6П	15	12АШ	770	1	0.68	0.60	2.84
	16	14АШ	920	1	0.92	1.11	

ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА	
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПОФИЛЯ КЛАССА АШ	Ф8АШ
RA = 4000 кг/см ²	
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА ВЛ	Ф12АШ
RA = 2400 кг/см ²	Ф8АШ
ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВЛ	Ф4ВЛ
R _т = 5500 кг/см ²	
ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	δ=8

ВЗАМЕН ЛИСТА 2В РУК.БРС. №17/ 12.05.76г.

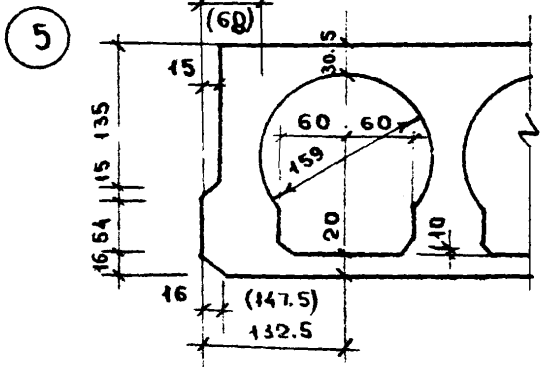
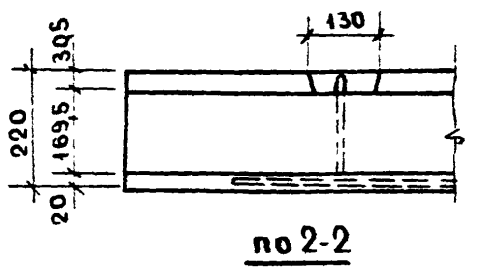
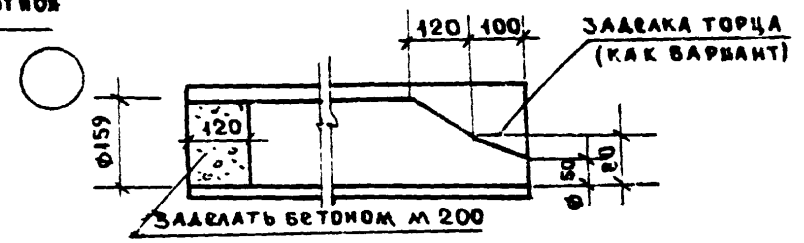
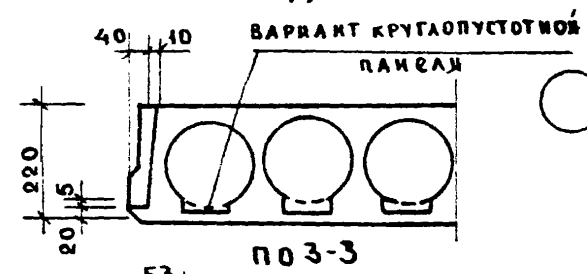
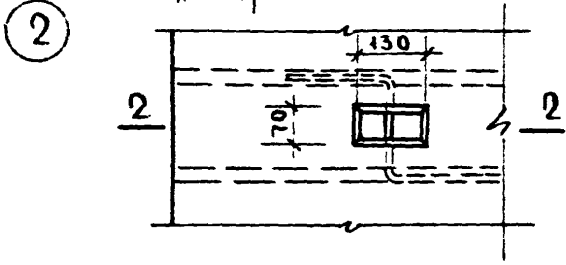
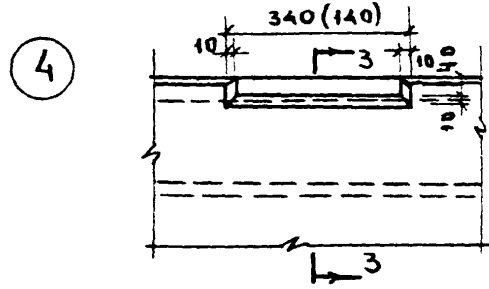
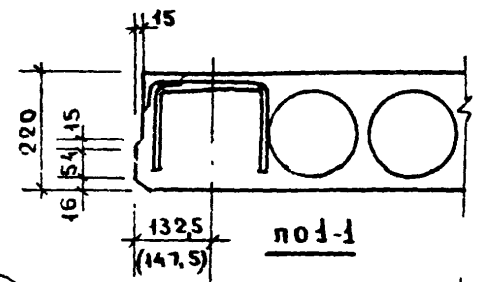
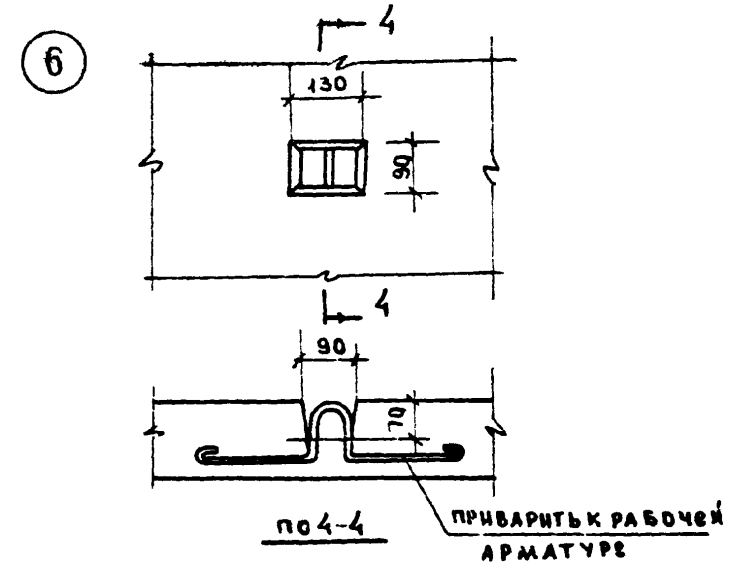
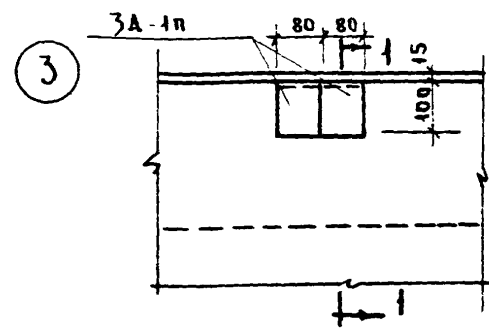
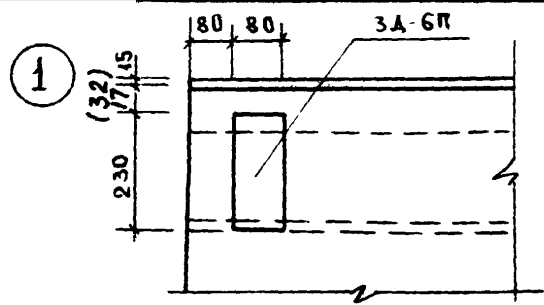
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Сварные сетки С-10П; С10-1П; С-1П; 3Д-4П; 3Д-5П; 3Д-6П; ПЕТЛЯ.

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4ЭТАЖНОСТИ
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

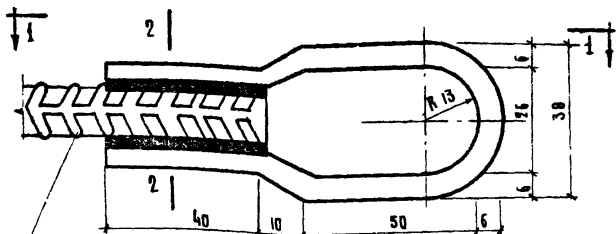
Альбом № Часть 5-1

Лист 28 и 1975

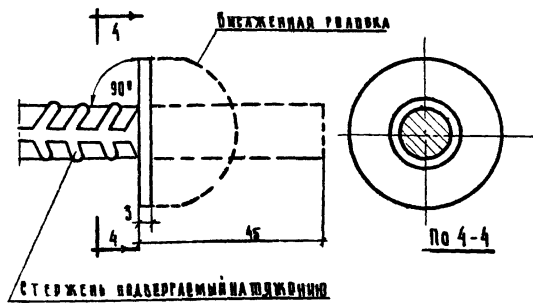
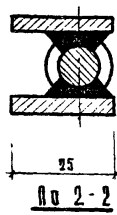


П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. В деталях 4 5 размеры в скобках относятся к панелям шириной 1590 мм
2. Взамен листа 29 Рук. Бриг. ПУХ / ПУХ / 12.05.76г



СТЕРЖЕНЬ ПОДВЕРГАЕМЫЙ НА ТЯЖЕНИЕ



СТЕРЖЕНЬ ПОДВЕРГАЕМЫЙ НА СЖИМЕНИЕ

по 1-1

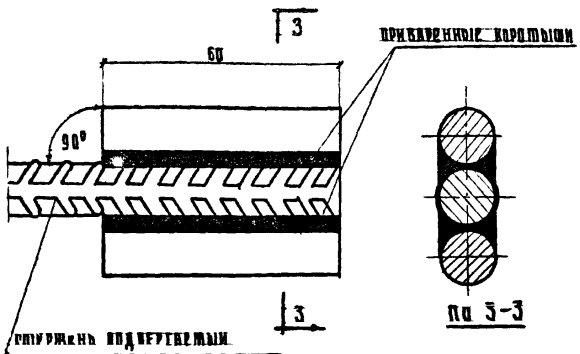
ВАРИАНТ 1

ВАРИАНТ 3

П Р И М Е Ч А Н И Е

Концевые анкеры приняты по инструкции технологии предварительного напряжения стержней в в.п. проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермомеханическим способом

ИИИ ЖБ 1962г



СТЕРЖЕНЬ ПОДВЕРГАЕМЫЙ НА ТЯЖЕНИЕ

ВАРИАНТ 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ		МЕТАЛЛА					
НАИМ ИЗДЕЛ	МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ				
			МАРКИ	ВСЕГО	МАРКИ	ВСЕГО	
ПЗ-24АТ	НАПРЯК ИЗМЕТРА	∅ 14 А IV	8	7.60	60,80	—	—
		∅ 16 А III B	8	—	—	9.90	79.20
	С-2-24п	3	1.81	5.43	1.81	5.43	
	С-3-24п	1	7.38	7.38	7.38	7.38	
	К-1п	8	0.47	3.76	0.47	3.76	
	ЗД-1п	6	1.28	7.68	1.28	7.68	
	ПЕТАИ ∅ 14	4	1.27	5.08	1.27	5.08	
	ИТОГО:				90,13		108,53
ПЗ-3-24АТ	НАПРЯК ВРАТ.	∅ 14 А IV	8	7.60	60,80	—	—
		∅ 16 А III B	8	—	—	9.90	79.20
	С-2-24п	4	1.81	7.24	1.81	7.24	
	С-3-1-24п	1	7.64	7.64	7.64	7.64	
	К-1п	9	0.47	4.23	0.47	4.23	
	ЗД-1п	6	1.28	7.68	1.28	7.68	
	ПЕТАИ ∅ 14	4	1.27	5.08	1.27	5.08	
	ИТОГО:				92.67		111.07
ПЗ-4-24АТ	НАПРЯК АР-РА	∅ 14 А IV	8	1.27	60.80	—	—
		∅ 16 А III B	8	—	—	9.90	79.20
	С-2-24п	4	1.81	7.24	1.81	7.24	
	С-3-1-24п	1	7.64	7.64	7.64	7.64	
	К-1п	9	0.47	4.23	0.47	4.23	
	ЗД-1п	6	1.28	7.68	1.28	7.68	
	ПЕТАИ ∅ 14	4	1.27	5.08	1.27	5.08	
	ИТОГО:				92.67		111.07

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА												
ПЗ-24 АТ												
СЕЧЕНИЕ	3В1	4В1	10А1	14А1	14А IV	L 100%694	3В1	4В1	10А1	14А1	16А III B	L 100%694
ДЛИНА М	133.2	92.19	6.60	4.20	50.16	0.48	133.2	92.19	6.60	4.20	50.16	0.48
ВЕС КГ	7.38	9.19	4.08	5.08	60.80	5.60	7.38	9.19	4.08	5.08	79.20	1.60
ПЗ-3-24 АТ, ПЗ-4-24 АТ												
СЕЧЕНИЕ	3В1	4В1	10А1	14А1	14А IV	L 100%694	3В1	4В1	10А1	14А1	16А III B	L 100%694
ДЛИНА М	138.0	115.02	6.60	4.20	50.16	0.48	138.0	115.02	6.60	4.20	50.16	0.48
ВЕС КГ	7.64	11.47	4.08	5.08	60.80	3.60	7.64	11.47	4.08	5.08	79.20	3.60

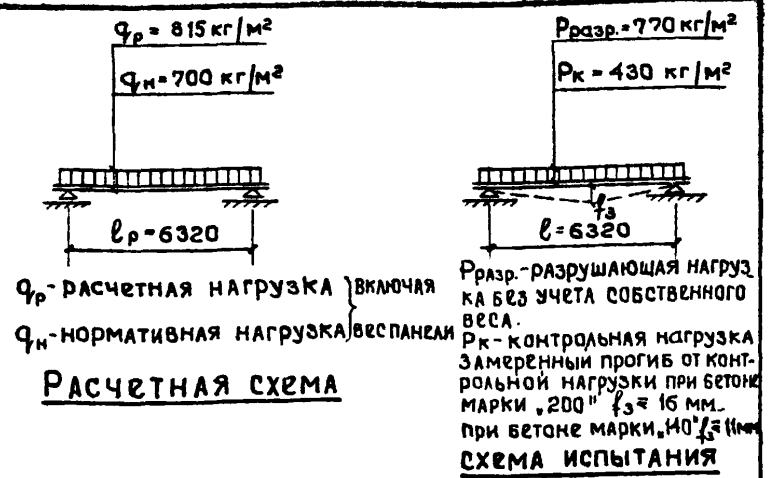
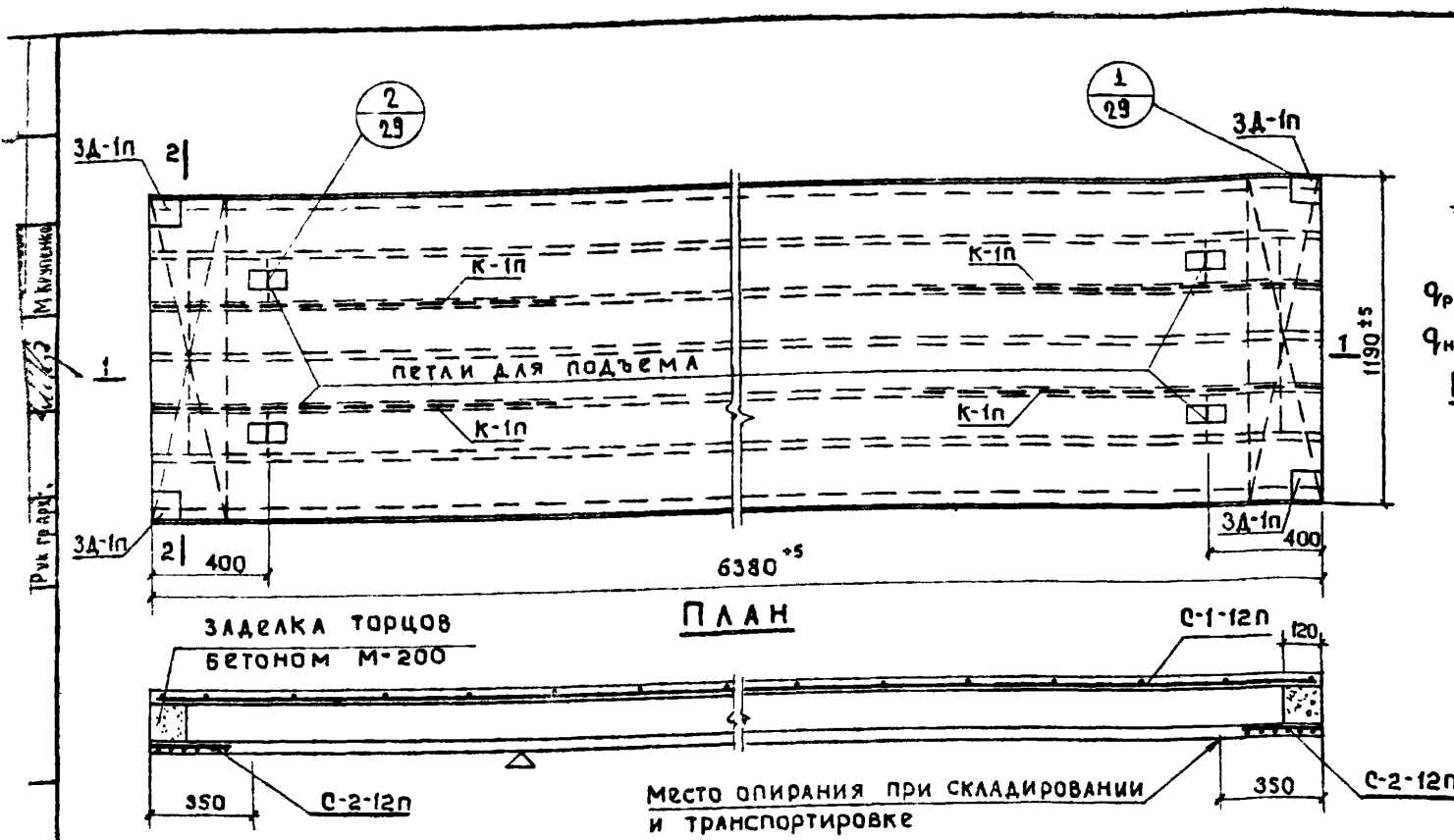
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА К ПАНЕЛЯМ
ПЕРЕКРЫТИЙ ПЗ-24 АТ, ПЗ-3-24 АТ, ПЗ-4-24 АТ

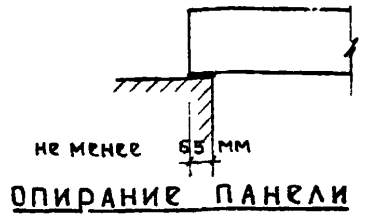
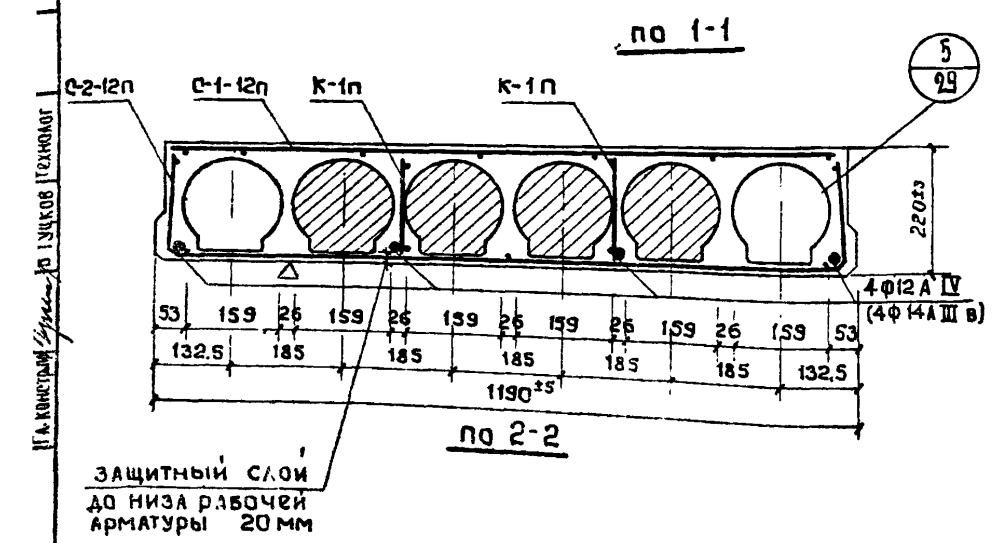
СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ДОМОВ 1-467А-10,14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АРХИВ № АЛСТ
ЧАСТЬ 5-1
31

1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ. НА ИЗД.	ВЕС, КГ			
			МАРКА	ОБЩ.	МАРКА	ОБЩ.
П1-12	φ 12 А IV	4	5.67	22.68	—	—
	φ 14 А III в	4	—	—	7.73	30.92
	С-1-12п	1	3.90	3.90	3.90	3.90
	С-2-12п	2	1.03	2.06	1.03	2.06
	К-1п	4	0.47	1.88	0.47	1.88
	3А-1п	4	1.28	5.12	1.28	5.12
	петли φ 12 А I	4	0.93	3.72	0.93	3.72
Итого:			39.36		47.60	



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Панель разработана в соответствии с СНиП II в 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, арматуры $\gamma_a = 1.1$.
 - Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
 - Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 - Сетки и каркасы см. листы 50, 51, 48, 49.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
НАИМЕНОВАНИЯ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. А IV		НАПР. АРМ. А III в	
		ФОРМА ПУСТОТ ВЕРТИК.	ФОРМА ПУСТОТ КРУГА	ФОРМА ПУСТОТ ВЕРТИК.	ФОРМА ПУСТОТ КРУГА
ВЕС	КГ	2080	2300	2080	2300
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.83	0.92	0.83	0.92
ВЕС СТАЛИ	КГ	39.36	39.36	47.60	47.60
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	10.94	12.12	10.94	12.12
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М² БЕТОНА	КГ	5.18	5.18	6.27	6.27
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М² БЕТОНА	КГ	47.42	42.78	57.34	51.73
МАРКА БЕТОНА	-	200			
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАР. НАПРЯЖ.	КГ/СМ²	≥ 140			

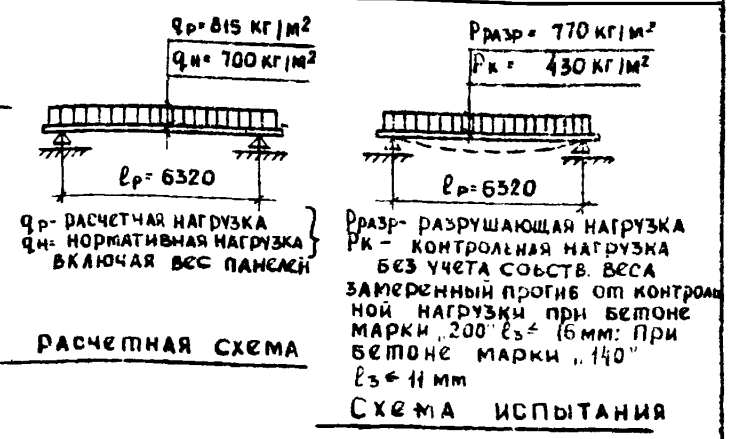
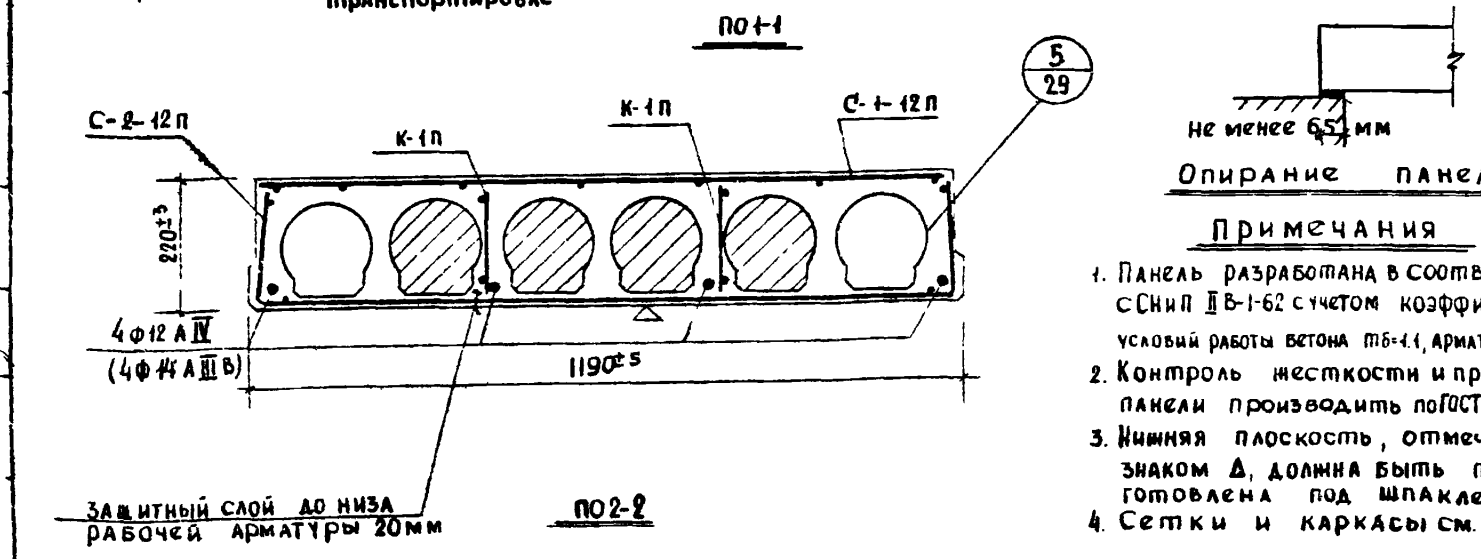
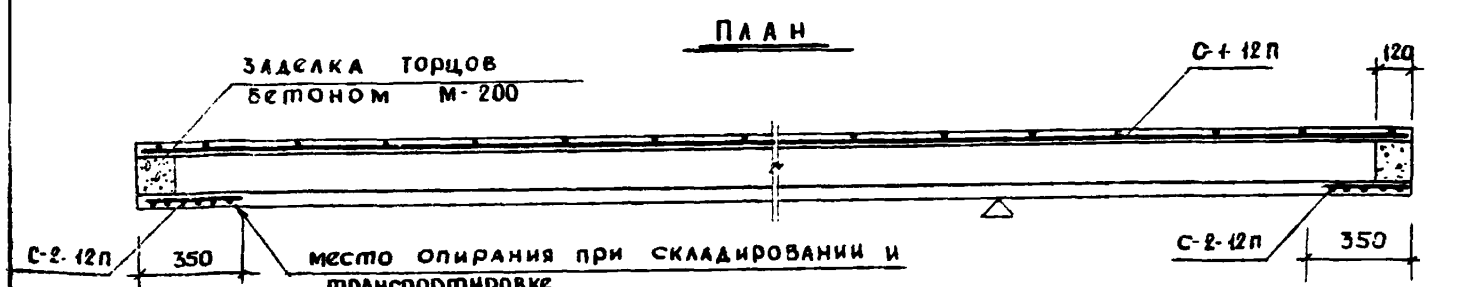
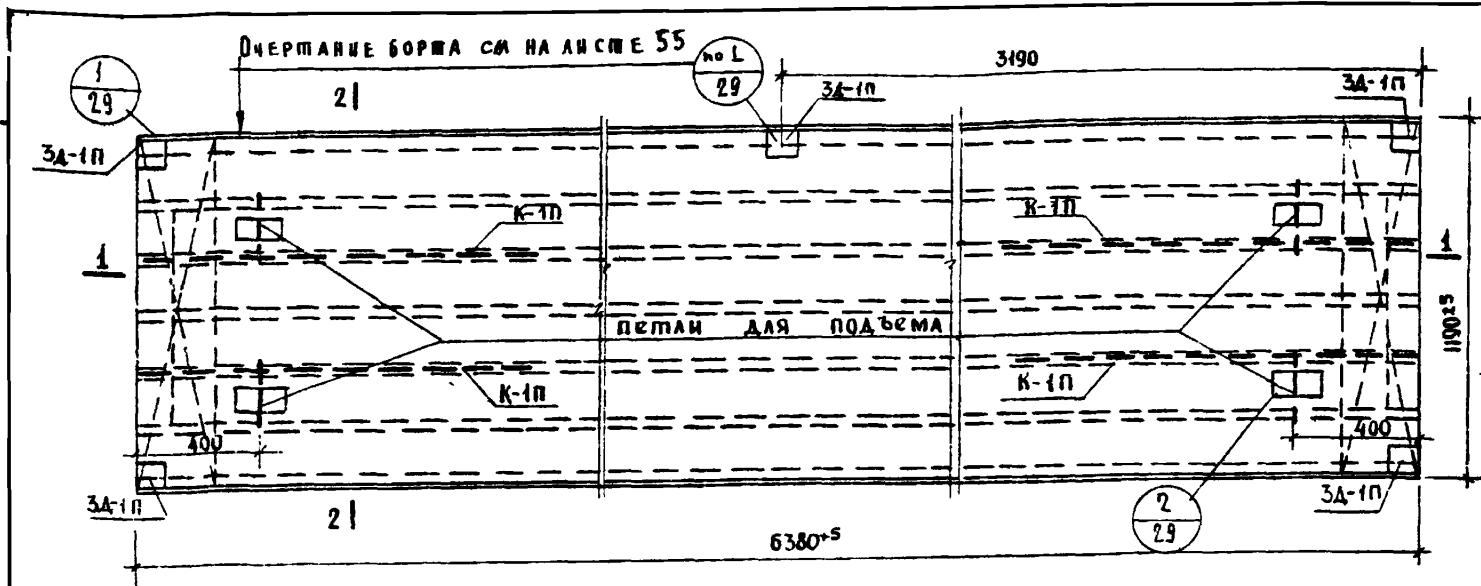
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-12

серия 467 А
 для жилых домов 1-467А-10, 14-18
 и общественных зданий

Альбом III
 часть 5-1

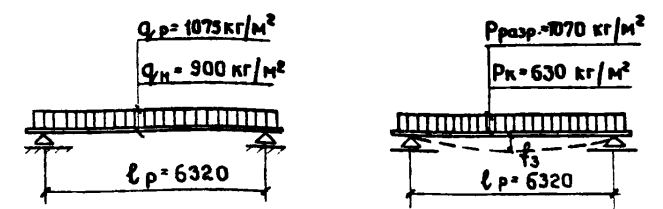
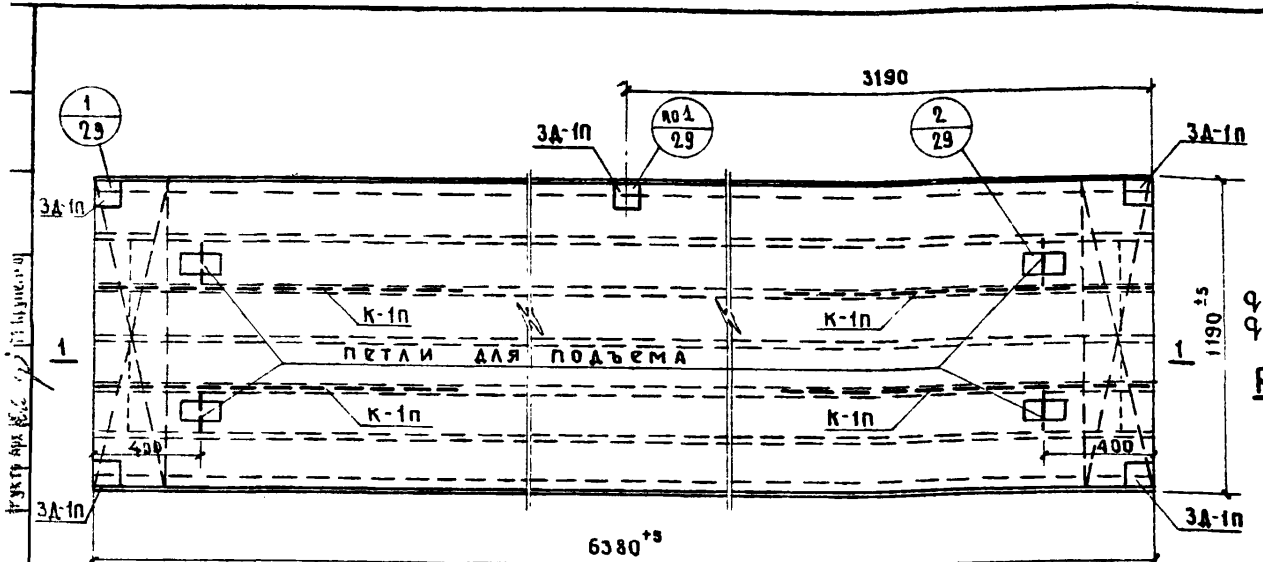
Лист 32
 1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
Наим. изделия	Марки	Кол. шт.	Вес кг			
			Марки	Общий	Марки	Общий
П1 ^а -12	Ф 12 А IV	4	5.67	22.68	-	-
	Ф 14 А III В	4	-	-	1.73	30.92
	С-1-12 П	1	3.90	3.90	3.90	3.90
	С-2-12 П	2	1.03	2.06	1.03	2.06
	К-1 П	4	0.47	1.88	0.47	1.88
	3А-1 П	5	1.28	6.40	1.28	6.40
	Петли Ф 12 А I	4	0.93	3.72	0.93	3.72
Итого				40.64		48.88

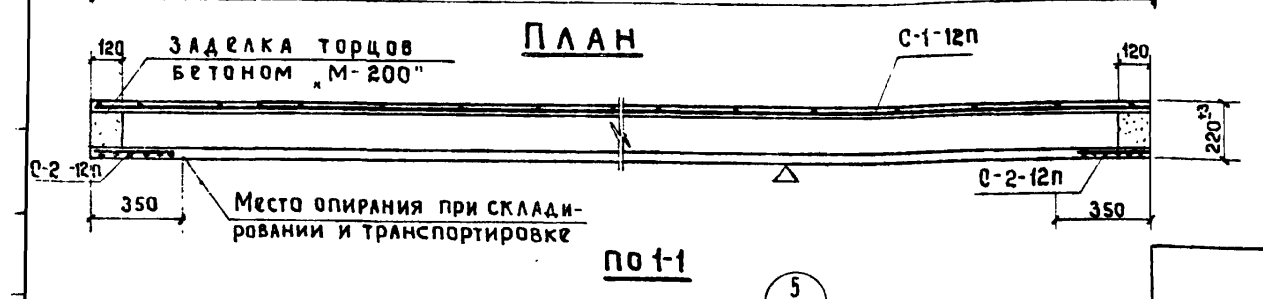
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
Наименование	Ед. изм.	Напр Арм А IV		Напр Арм А III В	
		Форма	Пустот	Форма	Пустот
Вес	кг	2080	2300	2080	2300
Объем бетона	м³	0.83	0.92	0.83	0.92
Вес стали	кг	40.64	40.64	48.88	48.88
Привед. толщина бет.	см	10.44	12.12	10.94	12.12
Прив. вес метал. на 1 м² бет.	кг	5.35	9.35	6.44	6.44
Расход метал. на 1 м² бет.	кг	48.96	44.17	58.89	53.13
Марка бетона	-	200			
Кубиковая прочность бет. к моменту перед. на него предв. напряжен.	кг/см²	≥ 140			

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-B-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_{б-1}$, арматуры $\gamma_{ст-1}$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8809-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. л. 50, 54, 48, 49.



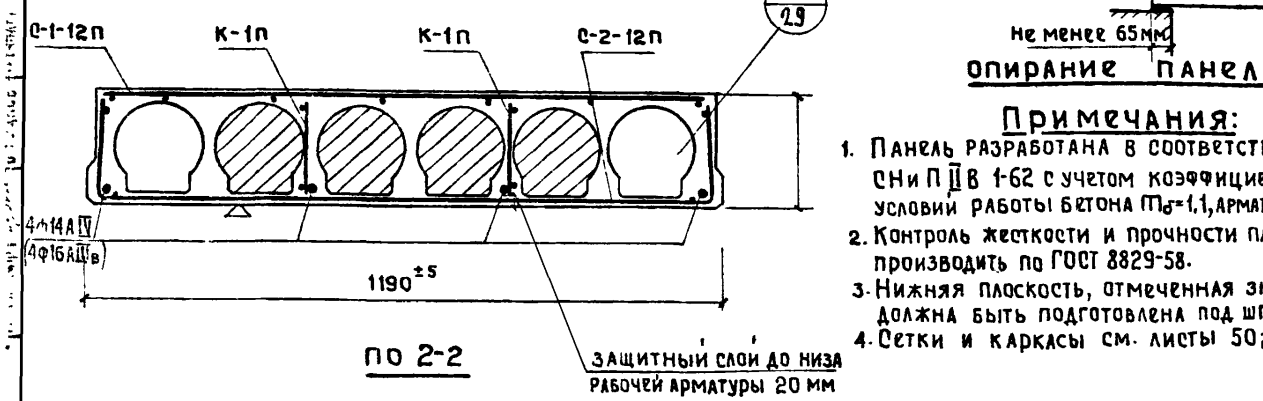
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
 Q_p - расчетная нагрузка } включая
 Q_n - нормативная нагрузка } вес панелей

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ
 $R_{разр}$ - разрушающая нагрузка
 R_k - контрольная нагрузка (без учета собственного веса)
 Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200“ $f_3 \leq 20$ мм;
 при бетоне марки „140“ $f_3 \leq 16$ мм.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМ. ИЗДА	МАРКА	КОЛ. НАИЗД	ВЕС КГ			
			МАРКИ	ОБЩИЙ	МАРКИ	ОБЩИЙ
Пт-12	НАПР. АРМАТУР Ф 14 А IV	4	7.73	30.92	—	—
		4	—	—	10.10	40.40
	С-1-12 П	1	3.90	3.90	3.90	3.90
	С-2-12 П	2	1.03	2.06	1.03	2.06
	К-1 П	4	0.47	1.88	0.47	1.88
	ЗА-1 П	5	1.28	6.40	1.28	6.40
Итого			48.88		58.36	

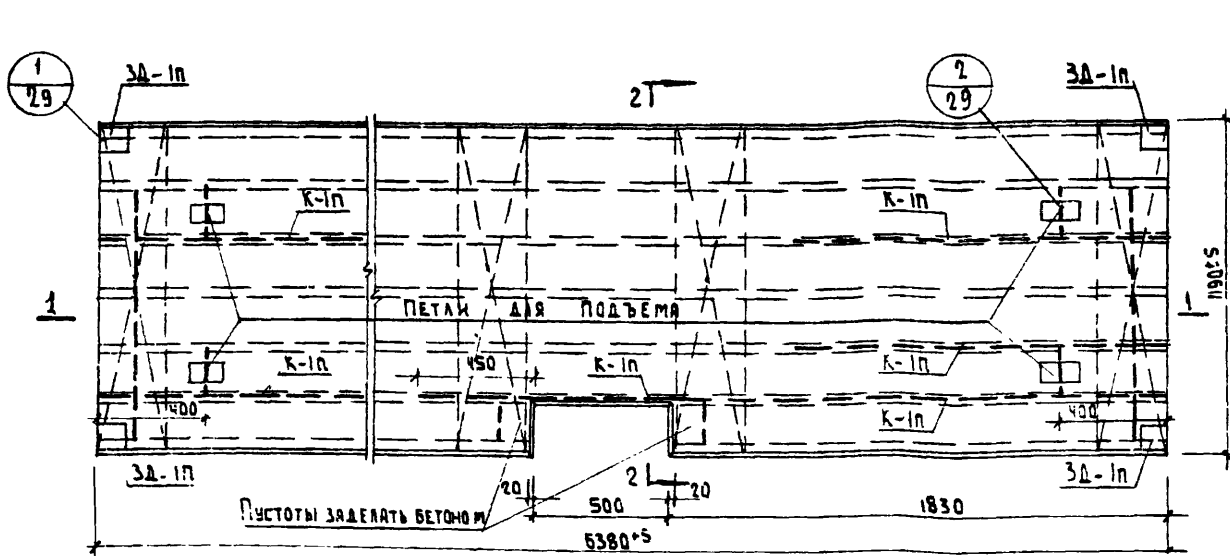


не менее 65 мм
ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ

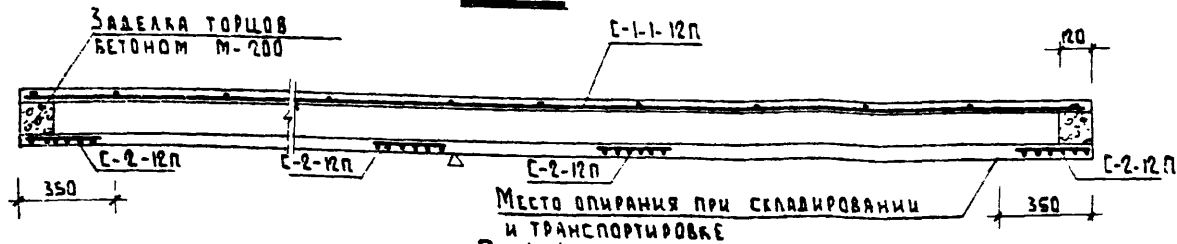
- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии со СНИ ПДВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, арматуры $\gamma_s = 1.1$
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпаклевку
 4. Сетки и каркасы см. листы 50; 51; 48; 49.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

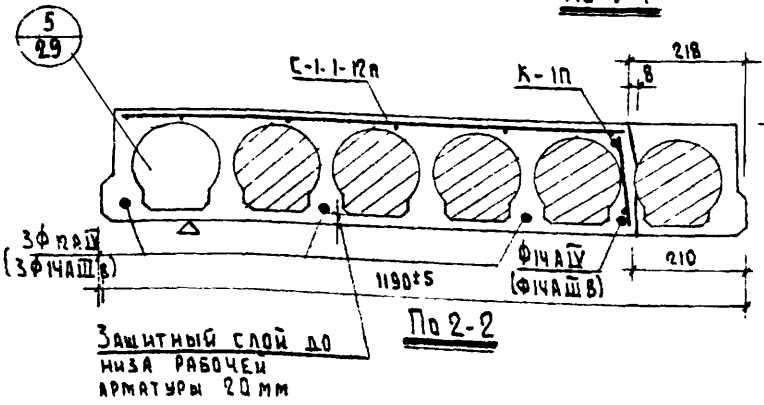
Наименование	Ед. изм.	Напр. Арм. А IV		Напр. Арм. А III B	
		Форма пустот Вертик.	Форма пустот Круг.	Форма пустот Вертик.	Форма пустот Круг.
ВЕС	КГ	2080	2300	2080	2300
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.83	0.92	0.83	0.92
ВЕС СТАЛИ	КГ	48.88	48.88	58.36	58.36
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	10.94	12.12	10.94	12.12
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 м² ИЗД	КГ	5.35	5.35	7.68	7.68
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТ.	КГ	58.89	53.13	70.31	63.43
МАРКА БЕТОНА	-	200			
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕД. НАПРЯЖЕНИЯ	КГ/СМ²	≥ 140			



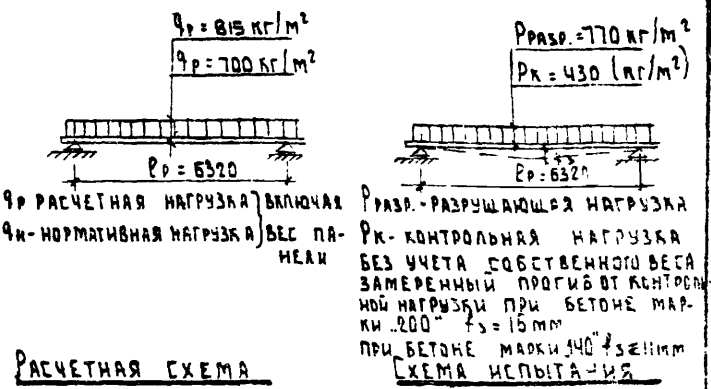
ПАН



По 1-1



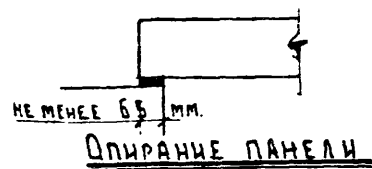
По 2-2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
Наим. изд.	Марка	Кол. на изд.	ВЕС КГ			
			Марки	Общ.	Марки	Общ.
П1-12А	φ12 AIV	3	5.57	17.01	-	-
	φ14 AIV	4	7.73	7.73	-	-
	(φ14 AIII B)	4	-	-	7.73	30.92
	C-1-1-12п	1	4.15	4.15	4.15	4.15
	C-2-12п	4	1.03	4.12	1.03	4.12
	K-Iп	5	0.47	2.35	0.47	2.35
	3A-Iп	4	1.28	5.12	1.28	5.12
ПЕТАИ φ12 AIV	4	0.93	3.72	0.93	3.72	
Итого			44.20		50.38	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
Наименование	Единица	Норм. Арм. AIV	Норм. Арм. AIII B		
		Форма пустот	Форма пустот	Форма пустот	
ВЕС	кг	2050	2280	2050	2280
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.82	0.91	0.82	0.91
ВЕС СТАЛИ	кг	44.20	44.20	50.38	50.38
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	см	10.80	11.98	10.80	11.98
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛА НА 1 м² БЕТ.	кг	5.82	6.63	5.82	6.63
РАСХОД МЕТАЛА НА 1 м² БЕТ.	кг	53.90	48.97	61.43	35.36
Марка бетона	-	200			
Минимальная прочность бетона при проектировании на него постоянной нагрузки	кг/см²	≥ 140			



ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП В4-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$ арматуры $\gamma_a = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по Гост 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 50; 51; 48; 49.

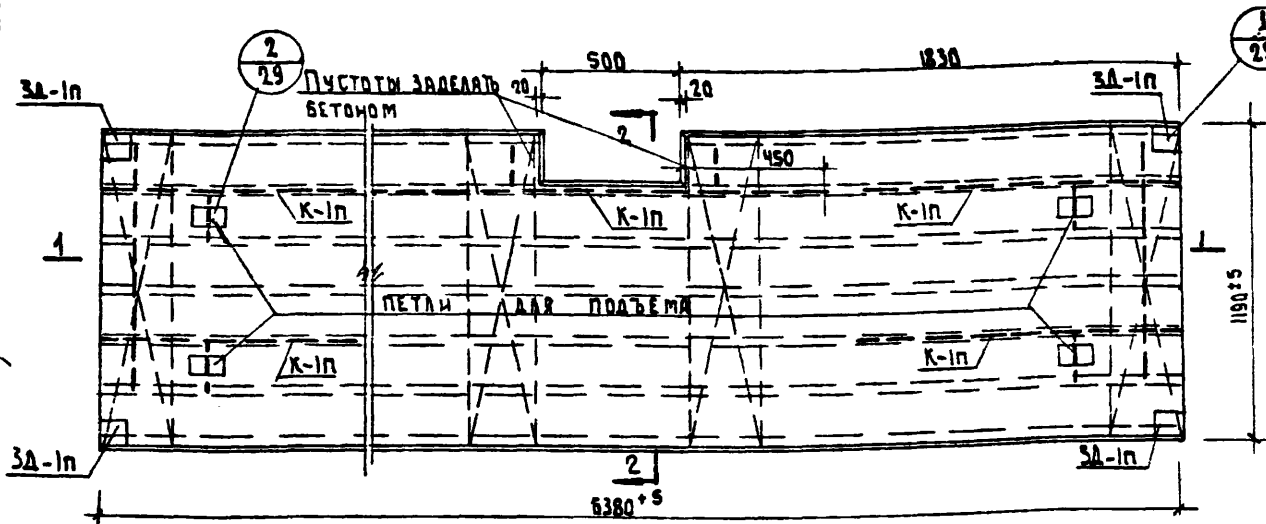
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1-12А.

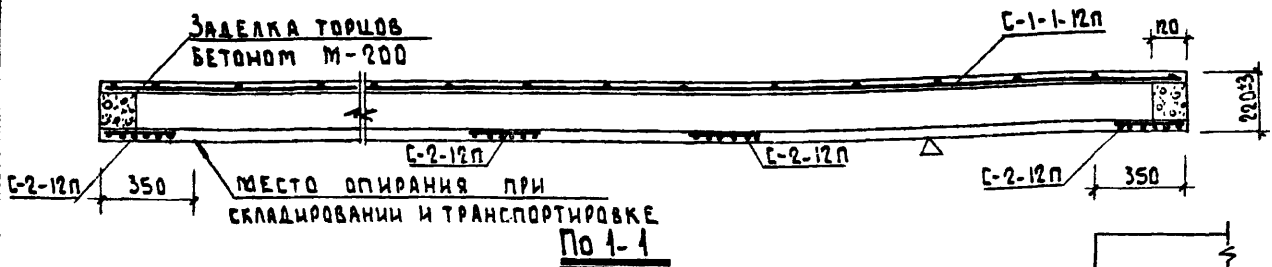
СЕРИЯ ЧБ7А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-ЧБ7А-10; 14; 18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом № 35
Лист 35
1965

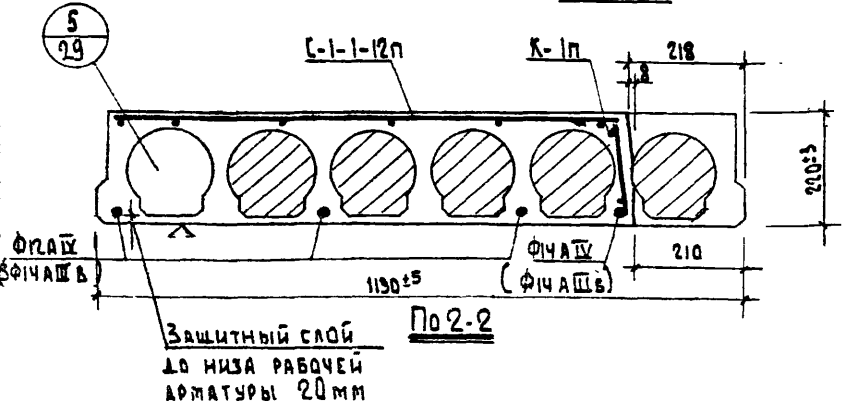
9161-06 41



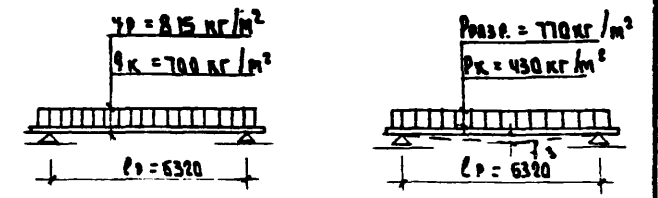
ПАН



По 1-1



По 2-2



qр = 815 кг/м²
qн = 700 кг/м²
Pк = 430 кг/м²
Pразр = 710 кг/м²

qр = РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА) ВКЛЮЧАЯ
qн = НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА) ВЕС ПАНЕЛИ

Pк - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
Pразр - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА
ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ
КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ
БЕТОНЕ МАРКИ 200 ϕ 16 мм
ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 140 ϕ 11 мм

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
Наим. Изд.	Марка	Количество на изм.	ВЕС КГ			
			Марки	Объ	Марки	Объ
П-12А	ϕ 12 А IV	3	5.57	17.01	-	-
	ϕ 14 А IV	2	7.73	7.73	-	-
	ϕ 14 А Ш В	4	-	-	7.73	30.92
	C-1-1-12п	1	4.15	4.15	4.15	4.15
	C-2-12п	4	1.03	4.12	1.03	4.12
	K-1п	5	0.47	2.35	0.47	2.35
	3Д-1п	4	1.28	5.12	1.28	5.12
ПЕТЛИ ϕ 12 А I	4	0.93	3.72	0.93	3.72	
Итого:			44.20		50.38	



ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Панель разработана в соответствии с СНиП ПБ 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $m_b=1.1$ арматуры $m_a=1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмененная знаком должна быть подготовлена под шпательку
4. Сетки и каркасы см листы 50; 51, 48, 49

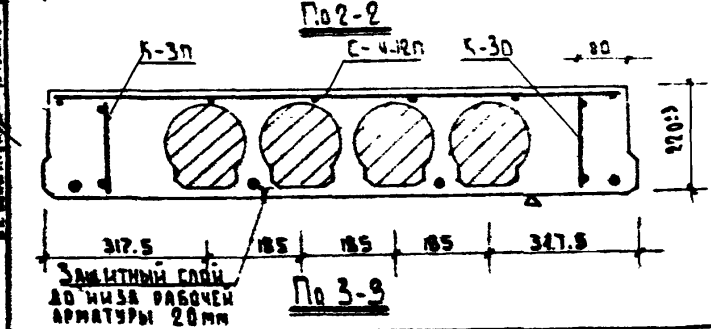
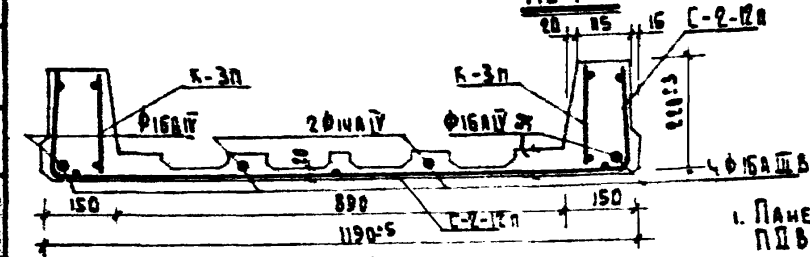
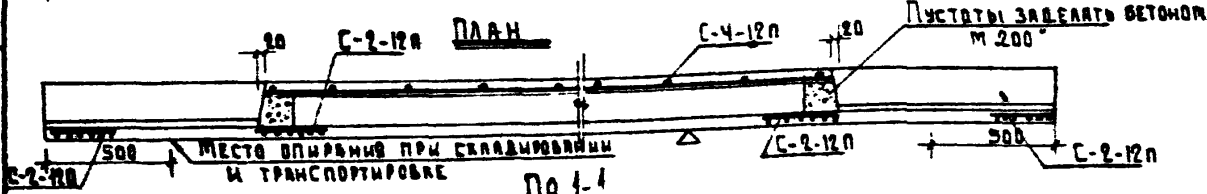
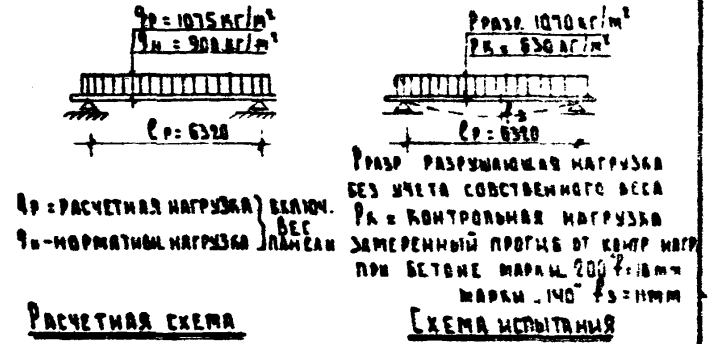
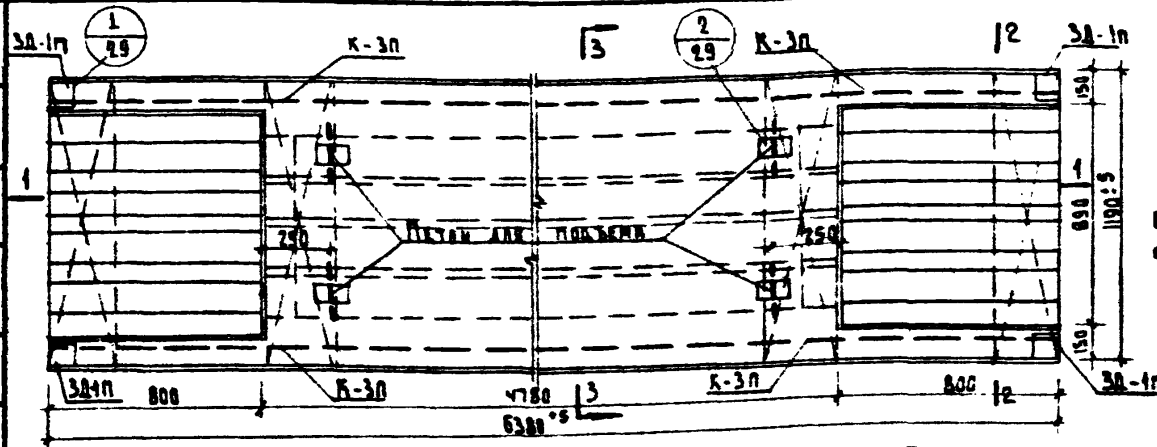
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
Наименование	Ед. изм.	Напр. Арм. А IV	Напр. Арм. А Ш В	ФОРМА ПУСТОТ	
		ФОРМА ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ		ФОРМА ПУСТОТ
ВЕС	КГ	9050	2280	2030	2780
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.82	0.91	0.92	0.91
ВЕС СТАЛИ	КГ	44.20	44.20	50.38	50.38
ПРИБЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	10.87	11.88	10.87	11.98
ПРИБЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТ.	КГ	5.82	5.82	6.63	6.63
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТ.	КГ	53.90	48.57	61.43	55.36
МАРКА БЕТОНА		200			
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕВАР НАПРЯЖЕНИЯ	КГ/СМ	≥ 140			

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-2-12А

СЕРИЯ 469 А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-469А-П1-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом № 1
Часть 5-1
Лист 36
1966



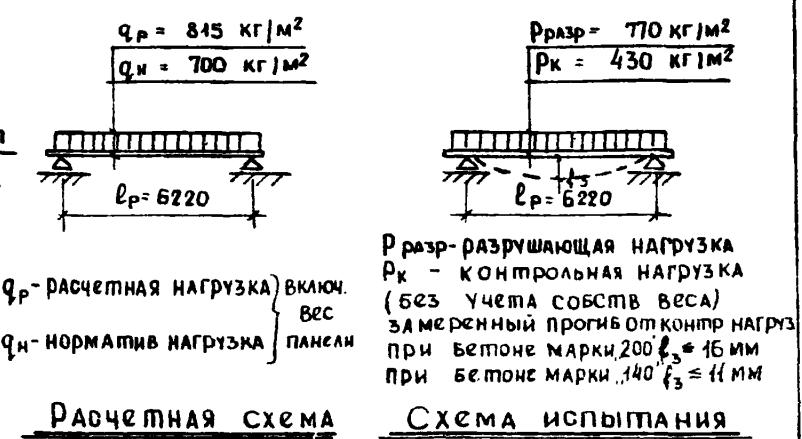
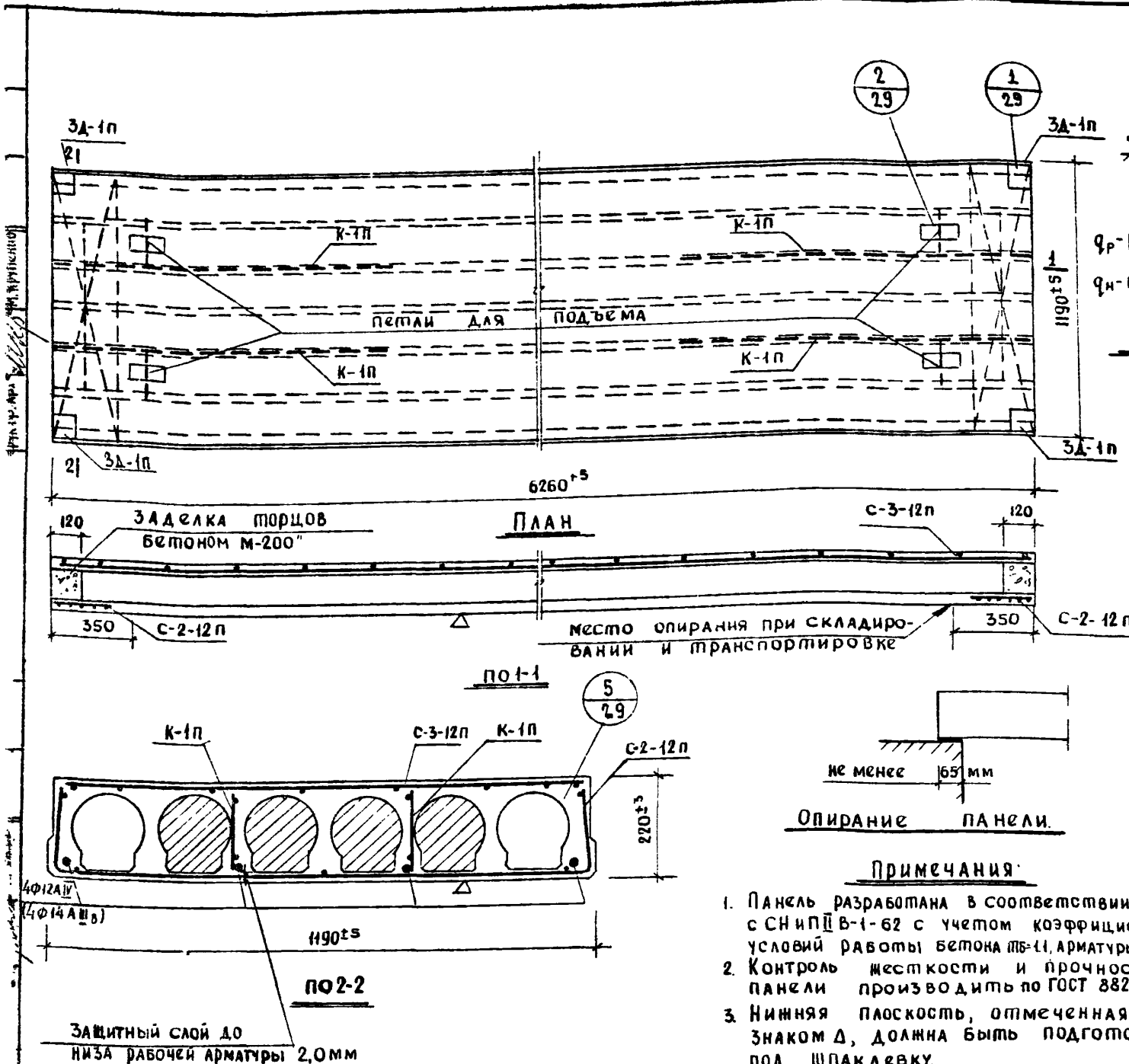
НЕ МЕНЕЕ 65 мм
 ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СН И ПД В 4-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА МБ-1, АРМАТУРЫ $\gamma_a = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панелей производится по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпательку
4. Сетки и каркасы см. листы 50; 51; 48; 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
НАИМ. ИЗД.	МАРКА	КОЛ-ВО	ВЕС КГ				
			МАРКА	ДЛИНА	МАРКА	ДЛИНА	
П-3-12	Ф 14 АУ	2	2.73	15.46	—	—	
	Ф 16 АУ	2	10.10	20.20	—	—	
	Ф 16 АШ В	4	—	—	10.10	40.40	
	С-2-12п	4	1.03	4.12	1.03	4.12	
	С-4-12п	1	2.89	2.89	2.89	2.89	
	К-3п	4	1.34	5.36	1.34	5.36	
	3А-1п	4	1.28	5.12	1.28	5.12	
	ПЕТЛИ Ф 12 АС	4	0.93	3.72	0.93	3.72	
	Итого:			56.87		61.61	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА АУ		МАРКА АШ В	
		ФОРМА ПУСТОТ	МАРКА БЕТОНА	ФОРМА ПУСТОТ	МАРКА БЕТОНА
ВЕС	КГ	2330	2550	2330	2550
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.95	1.02	0.95	1.02
ВЕС СТАЛИ	КГ	56.87	56.87	61.61	61.61
ПРИБЕВ ТОЛЩ. БЕТ.	СМ	12.52	13.43	12.52	13.43
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛОИЗДЕЛ	КГ	7.49	7.49	8.12	8.12
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	59.86	59.75	64.85	60.70
МАРКА БЕТОНА	—	Б20			
АВДИРОВКА ПРОЧНОСТИ БЕТОНА И ЦЕМЕНТА ЦЕПЬЮ НА МЕСТЕ ПРЕД ВАНДЖИ	КГ/СМ ²	≥ 140			

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-3-12Т
 СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 467А-10 И 10-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
 АЛЬБОМ ЛИСТ
 ЧАСТЬ 37
 1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМ ИЗД	МАРКА	КОЛ. НА ИЗД	Вес кг			
			Марки	Общ	Марки	Общ
ПЗ-12А	Ф12А IV	4	5.57	22.28	—	—
	Ф14А III B	4	—	—	7.59	30.36
	С-2-12 П	2	1.03	2.06	1.03	2.06
	С-3-12 П	1	3.80	3.80	3.80	3.80
	К-1п	4	0.47	1.88	0.47	1.88
	3А-1п	4	1.28	5.12	1.28	5.12
	ПЕГЛЫ Ф12А I	4	0.93	3.72	0.93	3.72
Итого			38.86		46.94	

Характеристика изделия

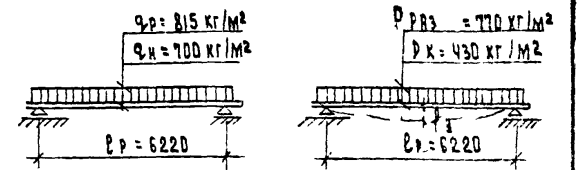
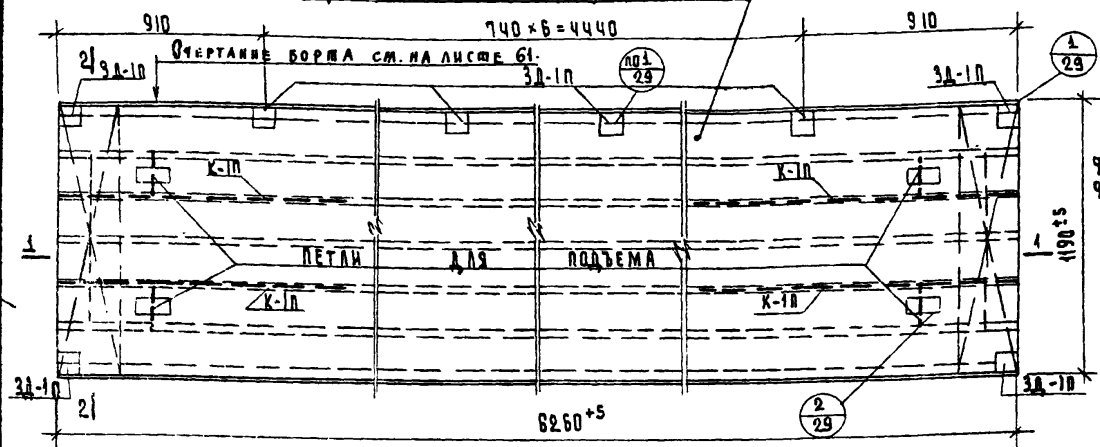
Наименование	ЕД ИЗМ	НАПР Арм А IV	НАПР Арм А III B
		Форма пустот Вертикаль Круга	Форма пустот Вертикаль Круга
Бес	кг	1950	2180
Объем бетона	м³	0.78	0.87
Вес стали	кг	38.86	46.94
Привед толщ бетона	см	10.46	11.67
Привед. вес метал на 1 м² бет.	кг	5.21	6.30
Расход метал на 1 м³ бет.	кг	49.82	53.95
Марка бетона	—	200	
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него пред. напр.	кг/см²	≥ 140	

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП В-1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, арматуры $\gamma_a = 1.1$
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 50; 54; 48; 49

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.	П А Н Е Л ь п е р е к р ы т и я ПЗ-12А	Серия 467А	Альбом III	Лист	1966
		для жилых домов Г-467А-10, 44÷18 и общественных зданий			

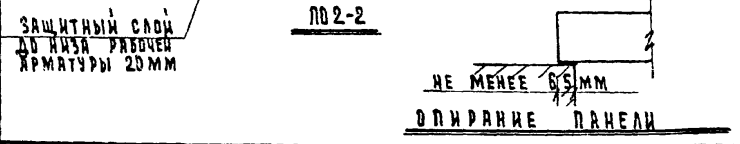
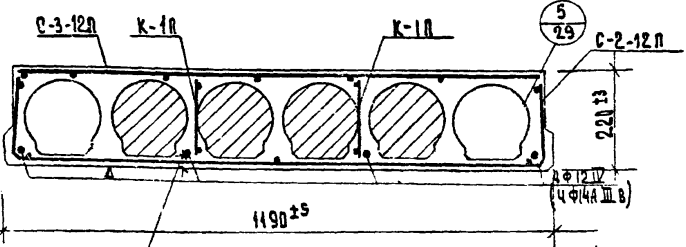
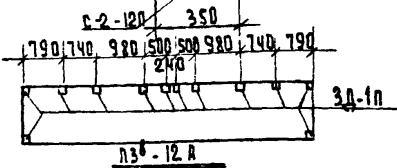
9161-06 44

Крайний пучок см. убрать



q_д - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ВКЛЮЧАЯ Р_к - РАБОТАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА БЕЗ ПАНЕЛИ Р_к - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
 (БЕЗ ЧУЛКИ СООТВ. ВЕСА) ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М200 f_т ≤ 16 мм/м
 БЕТОНЕ МАРКИ М140 f_т ≤ 11 мм

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ. НА ИЗА	ВЕС КГ		
			МАРКОВЫЙ	ОБЩИЙ	МАРКОВЫЙ
ЛЗВ-12А	Ф 12 А IV	4	5,57	22,28	—
	Ф 14 А IV	4	—	—	7,59
	С-2-12П	2	1,03	2,06	1,03
	С-3-12П	4	3,80	3,80	3,80
	К-1П	4	0,47	1,88	0,47
	3А-1П	12	1,28	12,80	1,28
ПЕТЛИ Ф12 А I	4	0,93	3,72	0,93	3,72
ИТОГО			47,82	49,10	55,90

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ				
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	ВЕС
ВЕС	КГ	1950	2180	1950
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0,78	0,87	0,78
ВЕС СТАЛИ	КГ	47,82	47,82	55,90
ПРИБЕД. ТОЛШ. БЕТ.	СМ	40,47	11,07	10,47
ПРИВ. ВЕС МЕТАЛ. НАИМ. ВЕС	КГ	12,94	54,91	11,41
ПРЭСХОД МЕТАЛ. НАИМ. ВЕС	КГ	6,59	6,59	1,50
МАРКА БЕТОНА		200		
КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА		= 140		

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СН И ПИ В 1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА М20-11, АРМАТУРЫ М_к А I.
 2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ ОТМЕЧЕНА ЗНАКОМ Δ, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАКОВКУ.
 4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 50; 51; 48; 49.

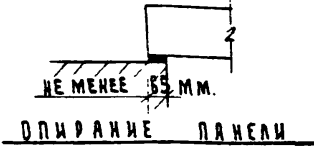
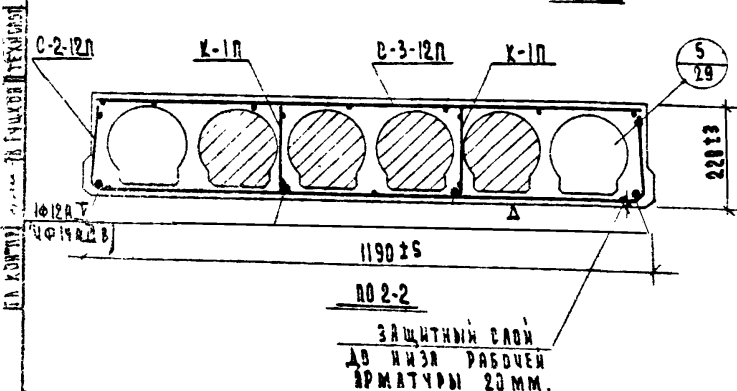
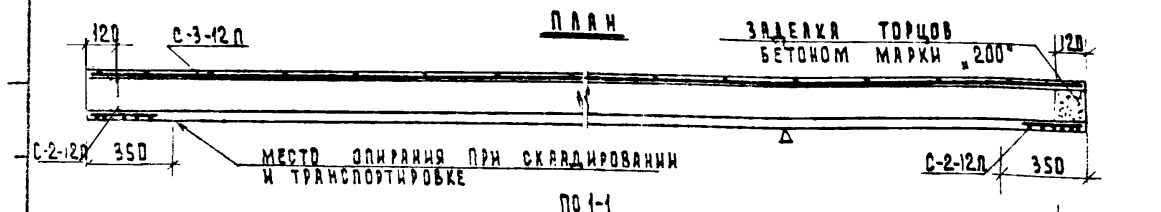
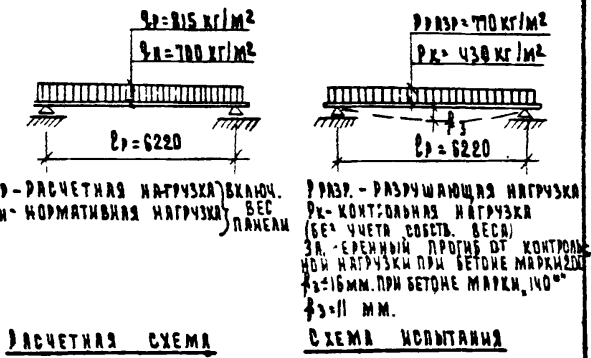
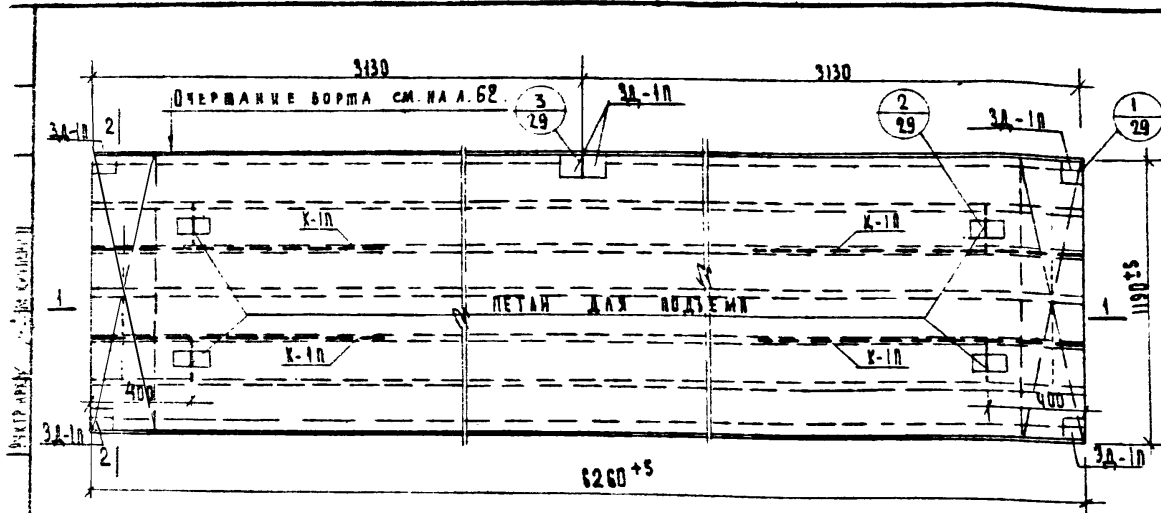
Исправление: Номер Рук. бр.г. 5542 17/х/12.05.76

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ЛЗВ-12А, ЛЗВ-12А.

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 4-6 ТЯ-10, 14-18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ Ш	ЛИСТ	1966
ЧАСТЬ 5	39 И	



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-V 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, арматуры $\gamma_a = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панелей производить по ГОСТ 8229-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпательку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 50; 51; 48; 49.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАИМ. ЭЛЕМ.	МАРКА	КОЛ. НА ЭЛЕМ.	ВЕС КГ			
			МАРКИ	ОБЩ.	МАРКИ	ОБЩ.
ПЗ-12А	Ф 12 А IV	4	5.51	22.28	—	—
	Ф 14 А В	4	—	—	7.59	30.36
	С-2-12 П	2	1.03	2.06	1.03	2.06
	С-3-12 П	1	3.80	3.80	3.80	3.80
	К-1 П	4	0.47	1.88	0.47	1.88
	3А-1 П	6	1.28	7.68	1.28	7.68
ПЕТЛИ Ф 12 А IV		4	0.93	3.72	0.93	3.72
ИТОГО			41.42		49.50	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. А IV	НАПР. АРМ. А В
		ФОРМА ПР. СТОЛ. ФОРМА ПР. СТОЛ.	ФОРМА ПР. СТОЛ. ФОРМА ПР. СТОЛ.
ВЕС	КГ	1950	2180
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.78	0.87
ВЕС СТАЛИ	КГ	41.42	49.50
ПРИВЕД. ТРАСС. БЕТОНА	СМ	10.47	11.67
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА	КГ	5.55	6.64
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОН.	КГ	53.10	63.46
МАРКА БЕТОНА		200	
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА СОБСТВ. ВЕСА	КГ/М ²	> 140	

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

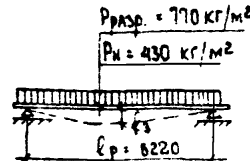
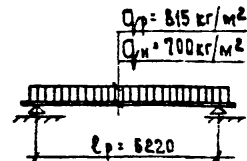
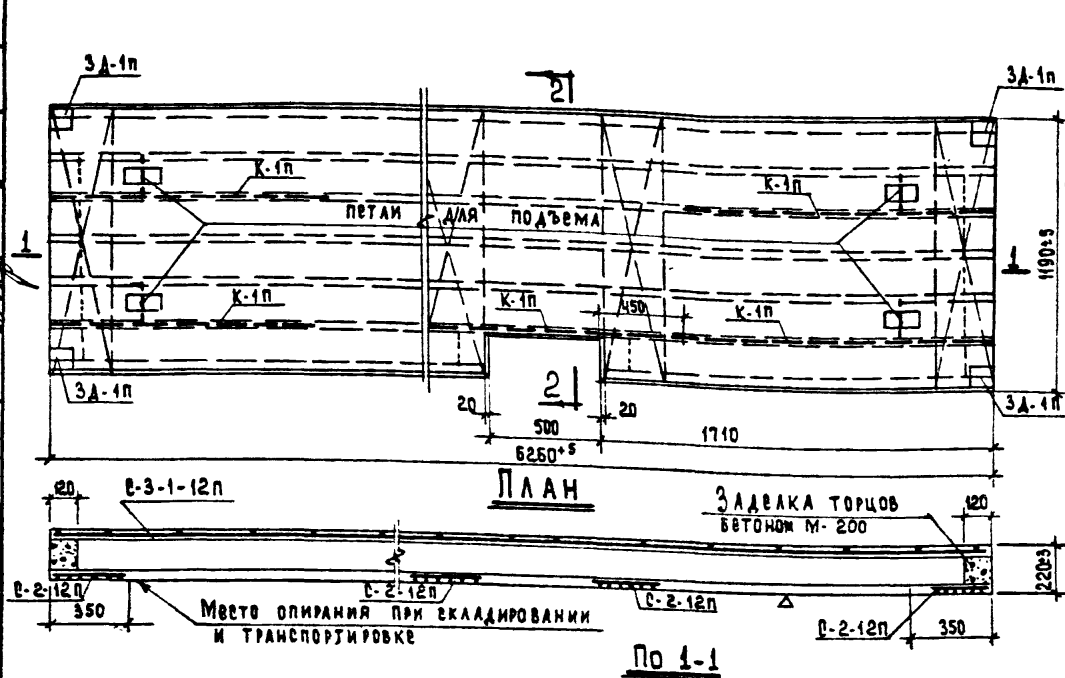
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ^б-12А

СЕРИЯ ЧБ 7 А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4Б7А-014-12
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ № 1
 ЧАСТЬ 51

ЛИСТ
 40

1966



Q_р - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } ВКЛЮЧАЯ
Q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА } ВЕС ПАНАЛИ

Р_к - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
Р_к - КОРТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
(БЕЗ УЧЕТА СВОЕГО ВЕСА)
ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ ВЪТОНЕ МАРКИ 200 (3×16 мм) ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 140 (3×11 мм).

Расчетная схема.

Схема испытания.

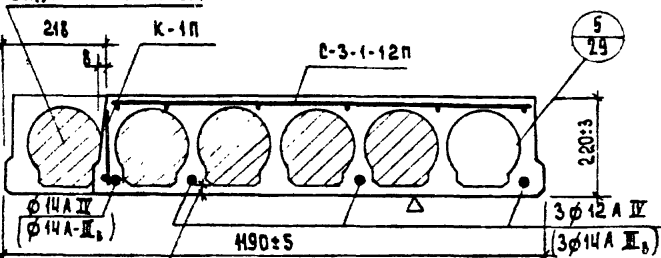
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ. НА ИЗД.	ВЕС КГ			
			МАРКИ	ОБЩИЙ	МАРКИ	ОБЩИЙ
ПЗ-3-12А	Φ 12 А II	3	5.57	16.71	—	—
	Φ 14 А II	1	7.59	7.59	—	—
	Φ 14 А II Б	4	—	—	7.59	30.36
	С-2-12п	4	1.03	4.12	1.03	4.12
	С-3-1-12п	1	4.05	4.05	4.05	4.05
	К-1п	5	0.47	2.35	0.47	2.35
	ЗД-1п	4	1.28	5.12	1.28	5.12
ПЕТАЯ Φ 12 А II	4	0.93	3.72	0.93	3.72	
Итого:			43.66	149.72		

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с ЕН и ПХ-В1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\alpha_{сб} = 1.1$; арматуры $\alpha_{ар} = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные чертежи см. листы 50, 51, 52.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. СЕТ.	НАПР. АРМ. СЕТ.	НАПР. АРМ. СЕТ.	НАПР. АРМ. СЕТ.
		ФОРМА БЕТОН. БЕРТИК	ФОРМА БЕТОН. БЕРТИК	ФОРМА БЕТОН. БЕРТИК	ФОРМА БЕТОН. БЕРТИК
ВЕС	КГ	1930	2150	1930	2150
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.77	0.86	0.77	0.86
ВЕС СТАЛИ	КГ	43.66	43.66	49.72	49.72
ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	10.33	11.54	10.33	11.54
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 М ² СЕТ.	КГ	5.86	5.86	6.63	6.63
РАСХОД МЕТАЛ. НА 1 М ² БЕТ. ПАНЕЛИ	КГ	56.70	50.76	64.57	57.81
МАРКА БЕТОНА		200			
МАРКА АРМ. СЕТ.		5 140			

Заливка бетоном



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 20 мм

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Панель перекрытия

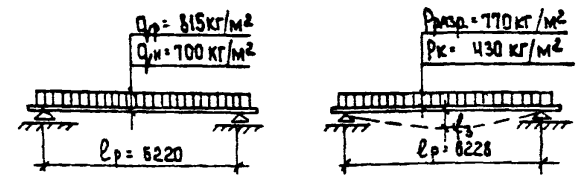
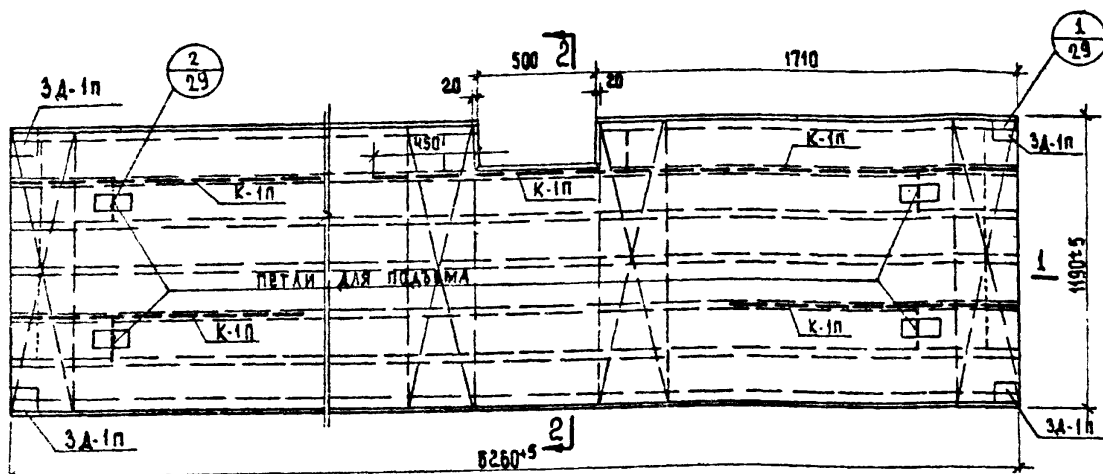
ПЗ-3-12А.

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ ЧЕТЫРЬ-ПЯТИ-ЭТАЖНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 5-1

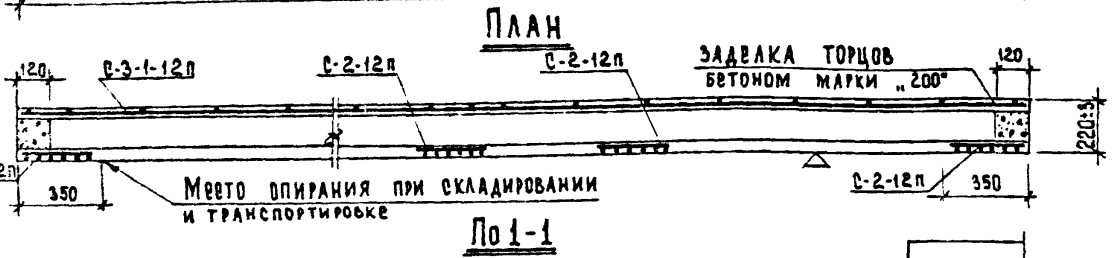
ЛИСТ 41

1966г.

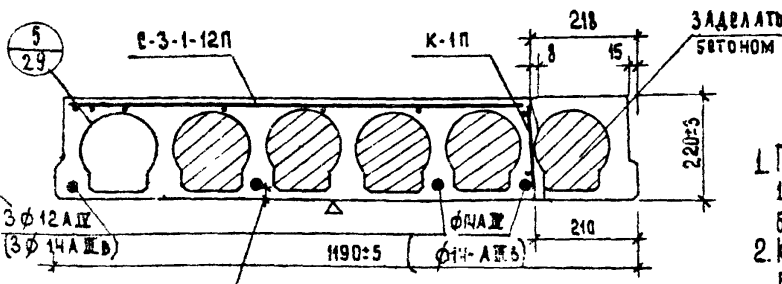


Q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } ВКЛЮЧ.
 Q_n - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА } БЕЗ ПАВЛАМ
 Rразр - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 Rк - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
 (с/з учета собств. веса)
 3 - МОМЕНТ ПРОГИБА ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200 $f_{ct} = 15 \text{ МПа}$ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 140 $f_{ct} = 11 \text{ МПа}$.

Расчетная схема **Схема испытания.**



НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОД НА ИЗД.	ВЕС КГ.		
			МАРКИ	Всего	
ПЗ-4-12А	Ø 12 А II	3	55,7	16,71	—
	Ø 14 А II	1	7,59	7,59	—
	Ø 14 А III В	4	—	—	7,59
	С-3-1-12п	1	4,05	4,05	4,05
	С-2-12п	4	1,03	4,12	4,12
	К-1п	5	0,47	2,35	0,47
	3А-1п	4	1,28	5,12	1,28
петля Ø 12 А II	4	0,93	3,72	0,93	
ИТОГО:			43,66	—	49,72



Опираение панели
не менее 65мм

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с ЕМ ПЛ-В 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\eta_c = 1,1$; арматуры $\eta_a = 1,1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Армат. чертежи см. листы 50, 51, 48, 49.

Наименование	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. Ф А II		НАПР. АРМ. Ф А III В	
		ФОРМА ПУСТОТ ВЕРТ. КРЯГ.	ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ ВЕРТ. КРЯГ.	ПУСТОТ
Вес	КГ	1930	2150	1930	2150
Объем бетона	М³	0,77	0,86	0,77	0,86
Вес стали	КГ	43,66	43,66	49,72	49,72
Прив. толщина	СМ	10,33	11,54	10,33	11,54
Прив. вес с метал. на 1 м² бет.	КГ	5,86	6,63	5,86	6,63
Расход метал. на 1 м² бет.	КГ	56,70	50,76	64,57	57,61
Марка бетона	—	200			
Коэффициент прочности бетона к моменту передачи на него предварит. напряжения	КГ/СМ	≥ 140			

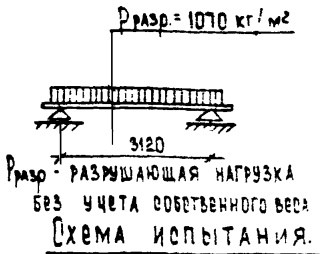
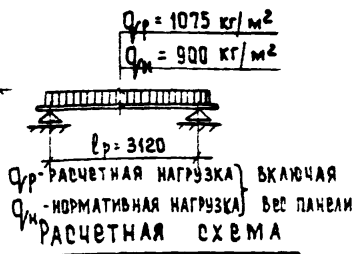
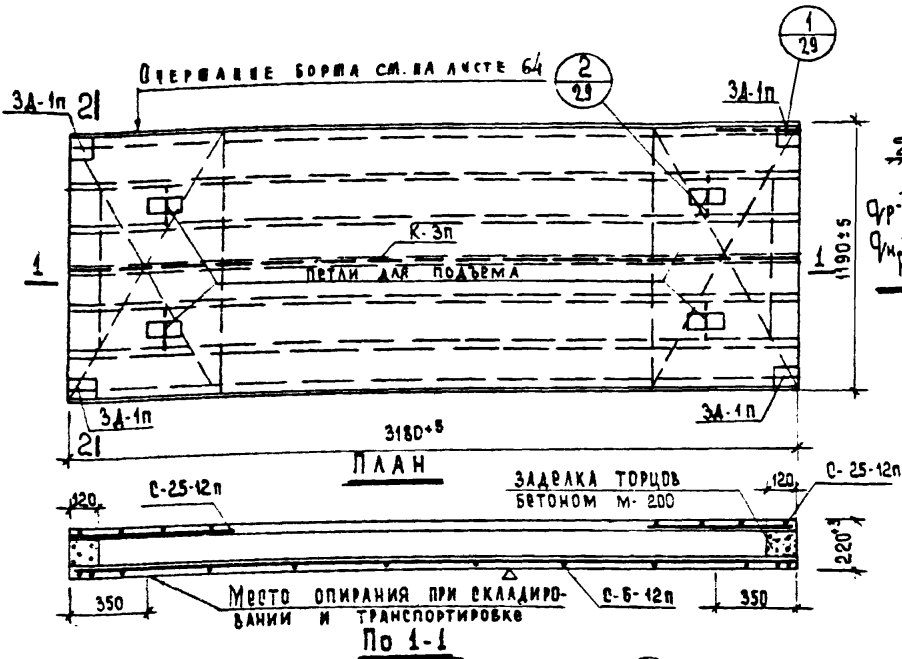
защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

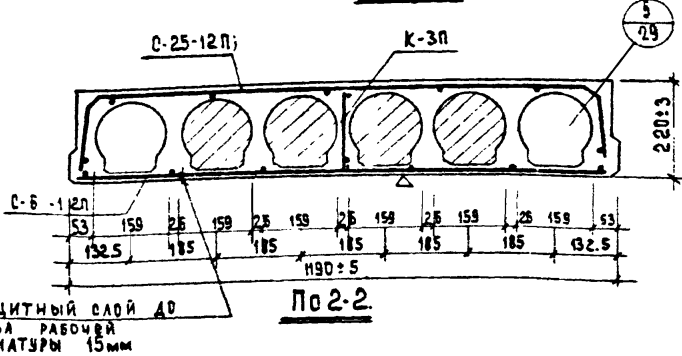
Панель перекрытия ПЗ-4-12А.

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛИХ ДОМОВ 1-467А-10; 54±18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом II	Лист 42	1966г.
-----------	---------	--------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
НАИМ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ОБЩИИ
П2-12	С-6-12п	1	5.84	5.84
	С-25-12п	2	0.54	1.08
	К-3п	1	1.34	1.34
	3А-1п	4	1.28	5.12
	МЕТАЛ Ф10	4	0.65	2.60
			ИТОГО:	15.98



Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СН и ПБ 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$; арматуры $\gamma_a = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8629-58.
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 50; 52.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	СОМА ПУСТОТ	
		ВРСТ.	КРУГА
ВЕС	КГ	1900	1100
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.40	0.44
ВЕС СТАЛИ	КГ	15.98	15.98
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	10.58	11.84
РАСХОД МЕТАЛ. НА 1М ² ИЗДЕЛ.	КГ	4.22	4.22
РАСХОД МЕТАЛ. НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	39.95	36.31
МАРКА БЕТОНА	-	200	

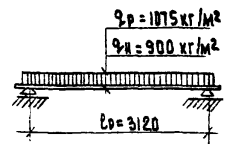
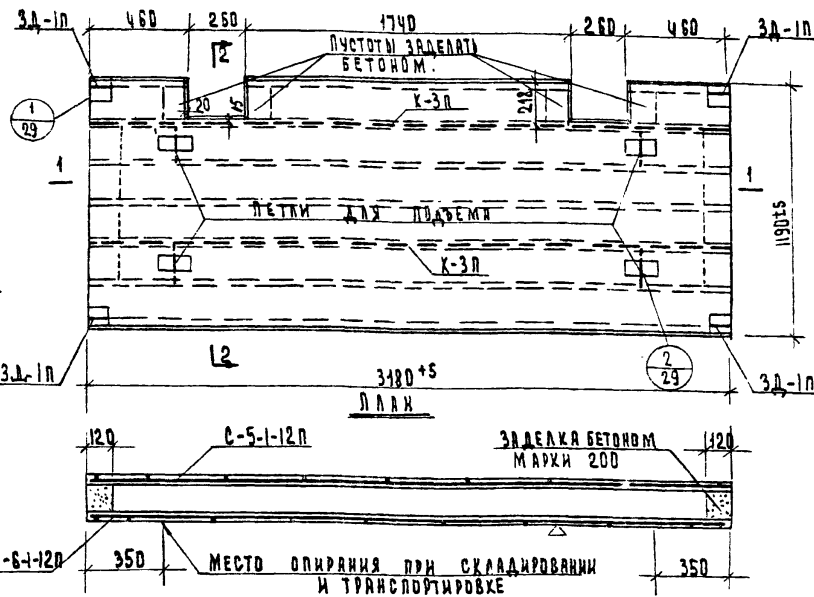
изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П2 - 12.

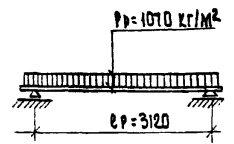
СЕРИЯ 467А
ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10, 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛБОМ № ЛИСТ
ЧАСТЬ 5-1 43

1955г

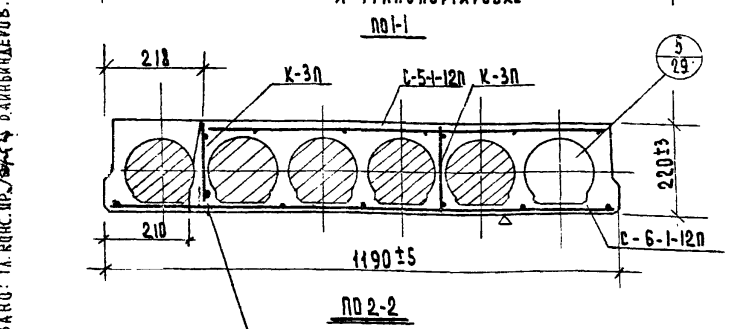


Q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА, ВКЛЮЧАЯ Q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА) БЕЗ ПАНЕЛИ
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



P_p - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОД ИЗВ.	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ОБЩИИ
П2-3-12	С-5-1-12П	1	2.23	2.23
	С-6-1-12П	1	5.84	5.84
	К-3Л	2	1.34	2.68
	ЗД-1П	4	1.28	5.12
	ПЕТАФИДА	4	0.65	2.60
	ИТОГО			18.47



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С КИ И ЛШ В 1-62. С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА ПБ=1.1, АРМАТУРЫ ПЛ=1.1.
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58.
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 50; 52.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЯ	ЕД. ИЗМ.	ФОРМА ПУСТОТ	ВЕРТ. КРУГЛ.
ВЕС	КГ	9.80	10.80
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.39	0.43
ВЕС СТАЛИ	КГ	18.47	18.47
ПРИВЕД. ТОЛШ. БЕТОНА	СМ	10.31	11.37
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НА 1М² ИЗД.	КГ	4.88	4.88
РАСХОД МЕТАЛ. НА 1М² БЕТ.	КГ	47.35	42.95
МАРКА БЕТОНА	-	200	

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 15 ММ.

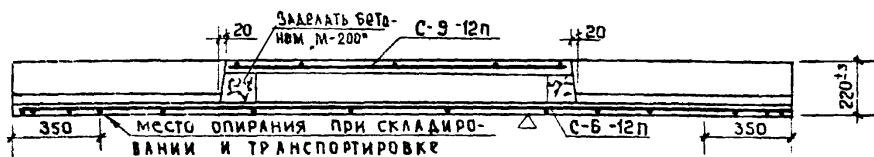
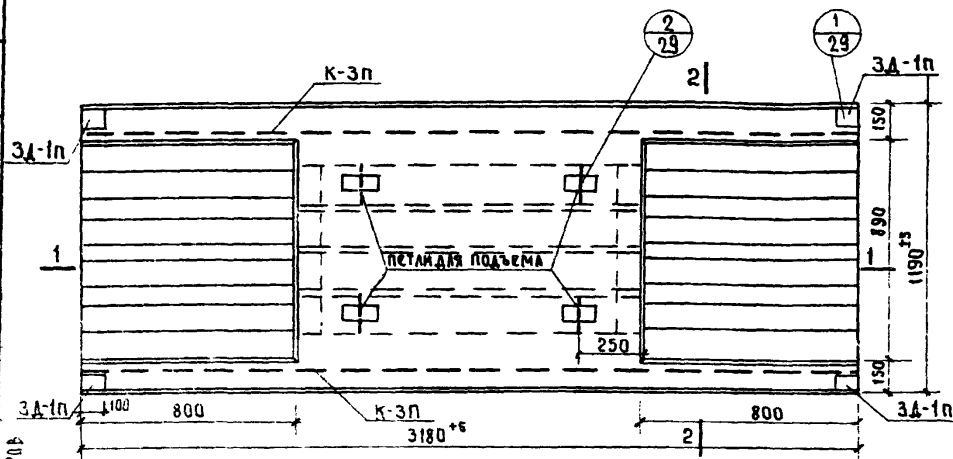
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-3-12Т

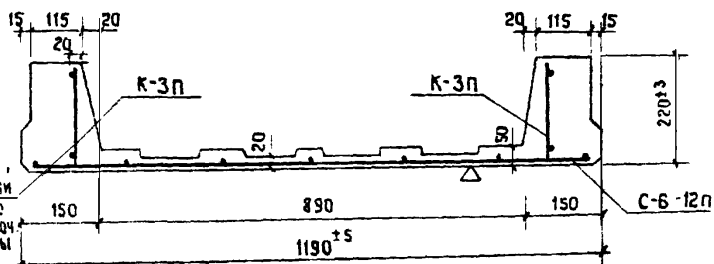
СЕРИЯ Ч67А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4БТЮ,
14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 5-1
ЛИСТ
44

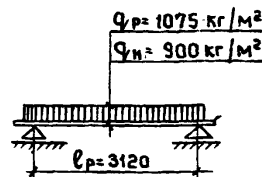
1966



по 1-1



по 2-2



Q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА
 Q_n - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

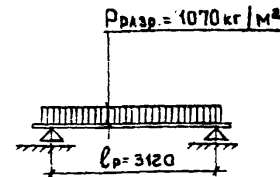


СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	К-ВО ИЗДА	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ОБЩИИ
П2-4-12т	С-6-12п	1	5.84	5.84
	С-9-12п	1	0.97	0.97
	К-3п	2	1.34	2.68
	3А-1п	4	1.28	5.12
	ПЕТАЛФ10	4	0.65	2.60
ИТОГО			17.21	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, арматуры $\gamma_a = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные чертежи см. листы 50; 52

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЯ	ЕД. ИЗМ.	ФОРМА ПУСТОТ	
		ВЕРТИК.	КРУГ.
ВЕС	КГ	1030	1130
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.41	0.45
ВЕС СТАЛИ	КГ	17.21	17.21
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	10.85	11.90
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ³ ИЗД.	КГ	4.55	4.55
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	41.97	38.24
МАРКА БЕТОНА	-		200

СОГЛАСОВАНО: ГЛ. ИНЖ. ПЕВНОВ В. И.

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧ. АРМАТУРЫ 15 ММ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Панель перекрытия П2-4-12т

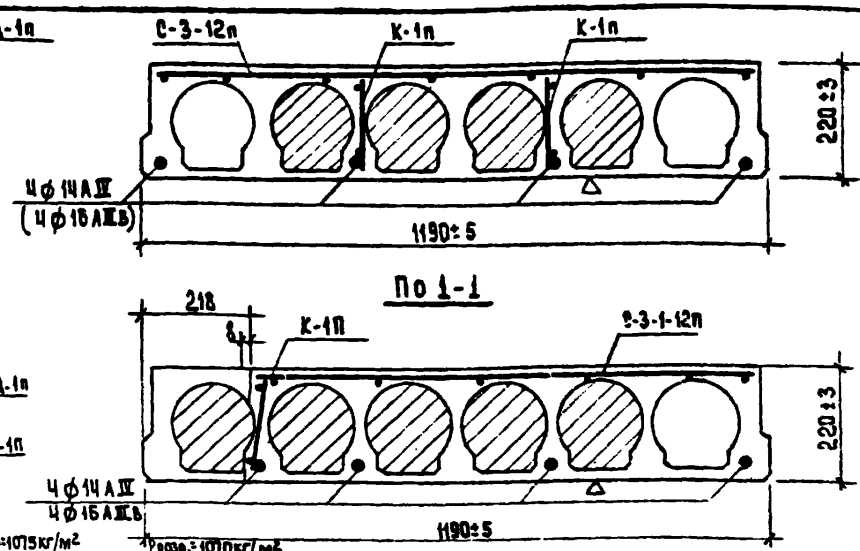
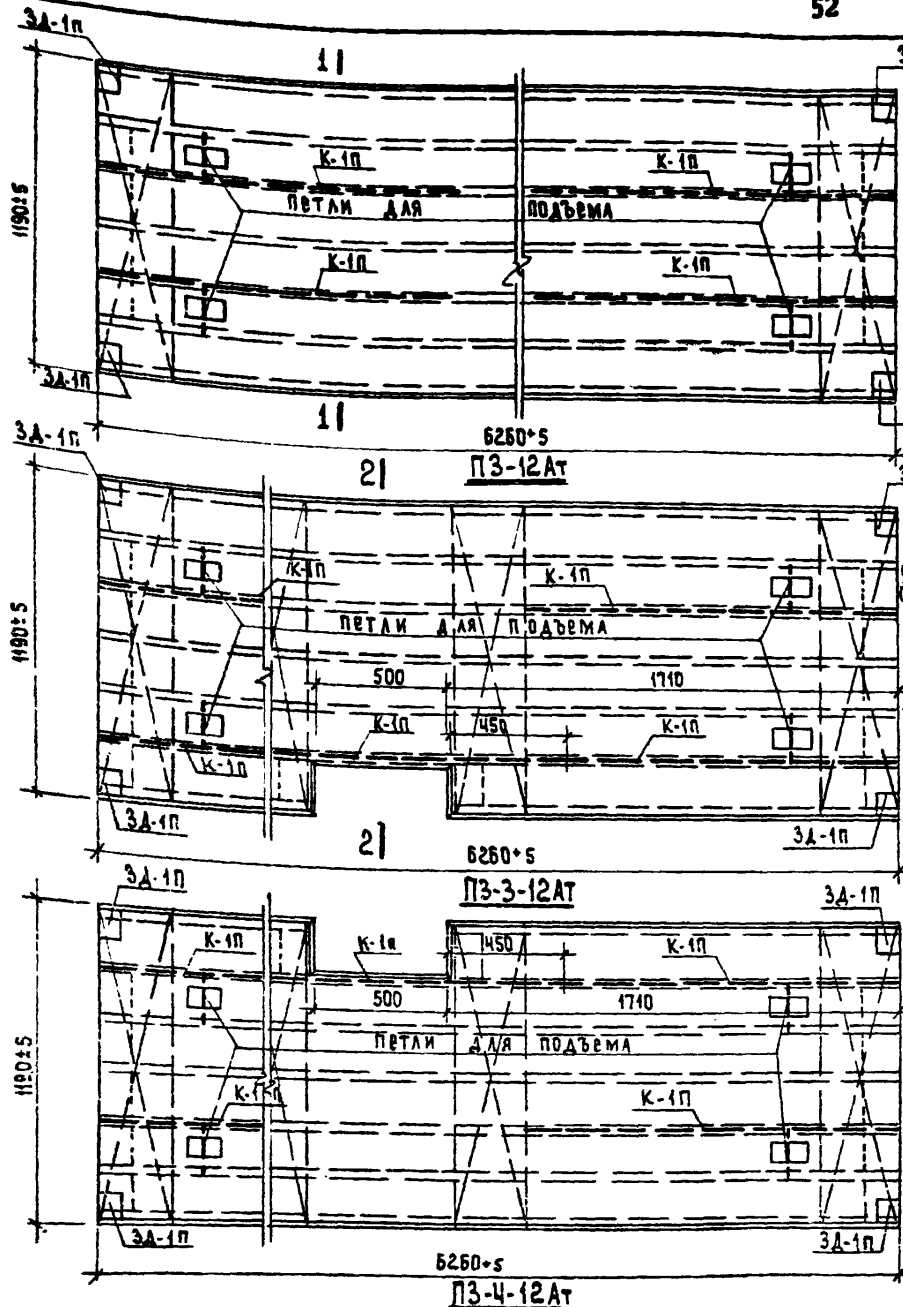
серия 467 А
 для жилых домов 1-467А-10,14-18
 и общественных зданий

Альбом III
 часть 5-1

Лист
 45

1966

9161-06 51



$Q_p = 1075 \text{ кг/м}^2$
 $Q_n = 900 \text{ кг/см}^2$ φ_3
 $R_{пр} = 1070 \text{ кг/м}^2$
 $R_k = 630 \text{ кг/м}^2$
 $R_p = 5220$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА.
 Q_p - расчетная нагрузка
 Q_n - нормативная нагрузка (включая вес панелей)
 $R_{пр}$ - разрушающая нагрузка
 R_k - контрольная нагрузка (без учета собственного веса)
 Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки "200"
 $\varphi_3 \leq 16 \text{ мм}$ при бетоне марки "140" $\varphi_3 \leq 11 \text{ мм}$

По 2-2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
МАРКА	КОЛ. НА ИСА.	ВЕС КГ							
		ПЗ-12АТ		ПЗ-3-12АТ; ПЗ-4-12АТ					
МАРКА	ФОРМА	МАРКА	ОБЩ.	МАРКА	ОБЩ.	МАРКА	ОБЩ.	МАРКА	ОБЩ.
φ 14 А III	4	7.59	30.36	—	—	7.59	30.36	—	—
φ 16 А III	4	—	—	9.91	39.64	—	—	9.91	39.64
С-2-12п	2	1.05	2.08	1.05	2.08	1.05	2.08	1.05	2.08
С-3-12п (С-3-1-12п)	1	0.80	1.60	0.80	1.60	0.80	1.60	0.80	1.60
К-1п	4	0.47	1.88	0.47	1.88	0.47	1.88	0.47	1.88
ЗД-1п	4	1.28	5.12	1.28	5.12	1.28	5.12	1.28	5.12
ПЕТЛИ φ 12 А I	4	0.93	3.72	0.93	3.72	0.93	3.72	0.93	3.72
ИТОГО:		46.94		56.22		49.72		59.00	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Количество и расход металла даны в числителе для панелей ПЗ-12АТ в знаменателе для панелей ПЗ-3-12АТ; ПЗ-4-12АТ.

НАИМЕНОВАНИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАВИИ								
	ПЗ-12АТ				ПЗ-3-12АТ; ПЗ-4-12АТ				
	НАПР. АРМ. А III	НАПР. АРМ. А III	НАПР. АРМ. А III	НАПР. АРМ. А III	НАПР. АРМ. А III	НАПР. АРМ. А III	НАПР. АРМ. А III	НАПР. АРМ. А III	
ВЕС	КГ	1950	2180	1950	2180	1930	2150	1930	2150
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.78	0.87	0.78	0.87	0.77	0.86	0.77	0.86
ВЕС СТАЛИ	КГ	40.94	46.94	56.22	56.22	49.72	49.72	59.00	59.00
ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТ.	СМ.	10.46	11.67	10.46	11.67	10.33	11.54	10.33	11.54
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	6.30	6.30	7.54	7.54	5.63	6.68	7.91	7.91
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	60.17	53.95	72.97	64.62	64.67	57.81	76.62	68.60
МАРКА БЕТОНА		200							
КЭБИКОВА ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕД НАГРУЗКОЙ ПРЕДВ. ЗАЖИВКИ	МПа	≥ 140							

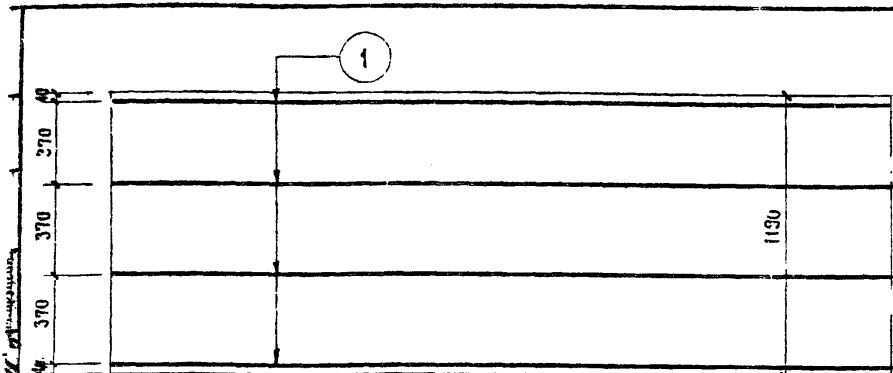
ИЗДАЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Панели перекрытия ПЗ-12АТ; ПЗ-3-12АТ; ПЗ-4-12АТ.

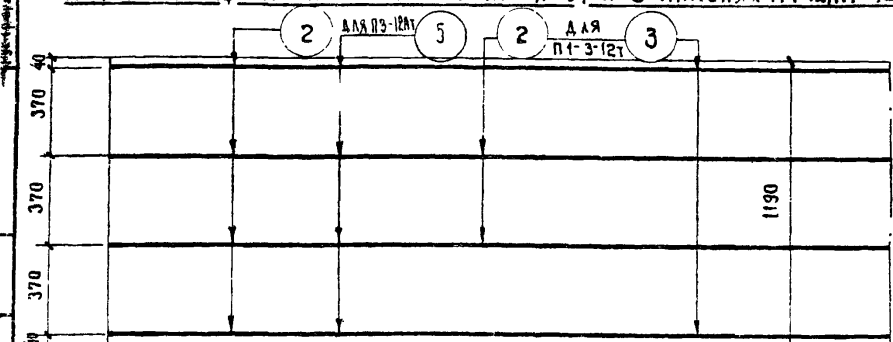
СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10; 14-18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом № 47
 лист 47

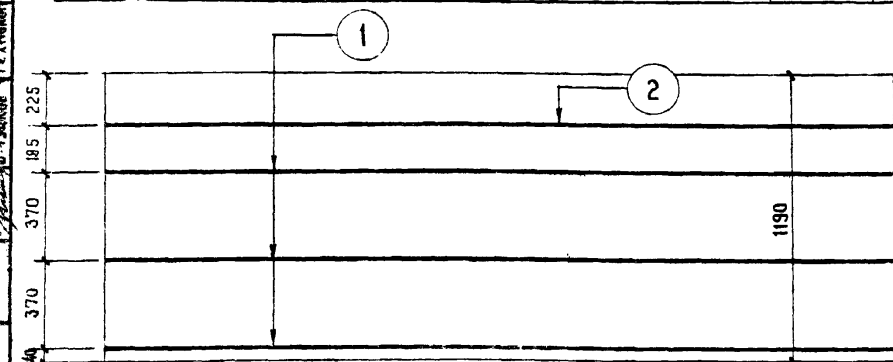
1966г.



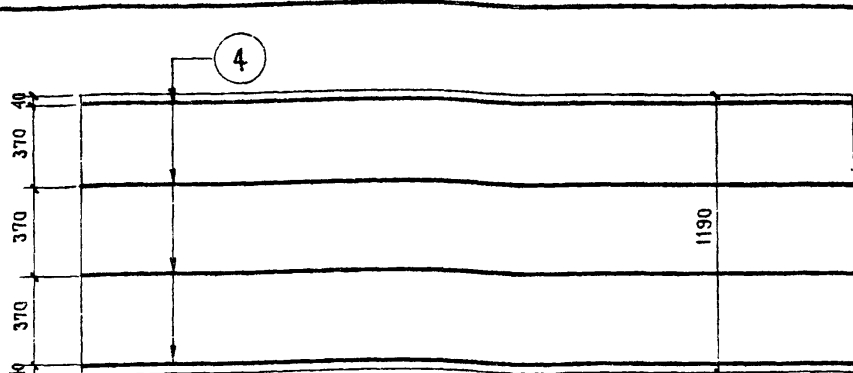
План размещения напрягаемой арматуры в панелях П1-12, П1^а-12



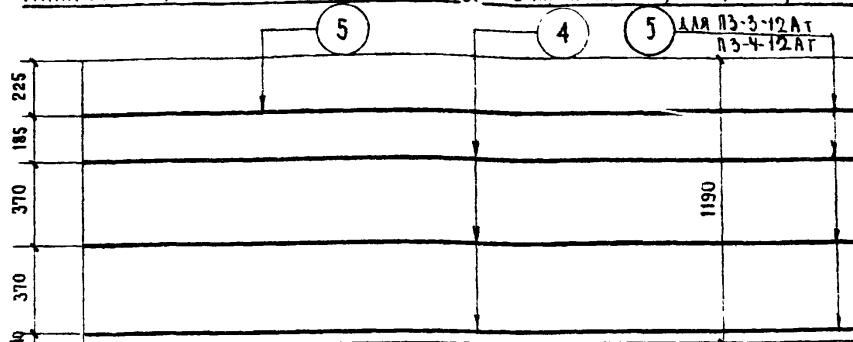
План размещения напрягаемой арматуры в панелях П1-3-12А, П1-3-12Т, П3-12АТ



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П1-1-12А, П1-2-12А



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П3-12А, П3^а-12А, П3^б-12А



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П3-3-12А, П3-4-12А, П3-3-12АТ, П3-4-12АТ

Примечания:

1. Предварительное напряжение рабочей арматуры А-IV $\sigma = 5200 \text{ кг/см}^2$.
2. Допустимое верхнее и нижнее предельное отклонение предварительного напряжения от заданного $P = \pm 800 \text{ кг/см}^2$.

Спецификация арматуры

Наименов.	№ поз.	Ф мм	L мм	п шт.	пL м	вес кг	
						поз.	всего
отдельные стержни	1	12A IV	6390	1	6.39	5.67	5.67
	2	14A IV	6390	1	6.39	7.73	7.73
	3	16A IV	6390	1	6.39	10.10	10.10
отдельные стержни	4	12A IV	6270	1	6.27	5.57	5.57
	5	14A IV	6270	1	6.27	7.59	7.59

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ

горячекатаная сталь периодическо-го профиля класса А IV	Ф 12A IV
$R_a^m = 6000 \text{ кг/см}^2$	Ф 14A IV
	Ф 16A IV

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

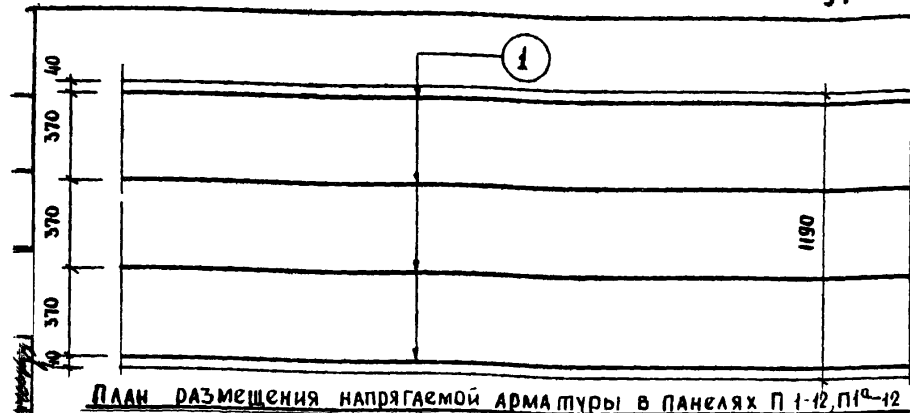
План размещения напрягаемой арматуры класса А-IV

серия 467 А
для жилых домов Т-467А-10,14:18
и общественных зданий

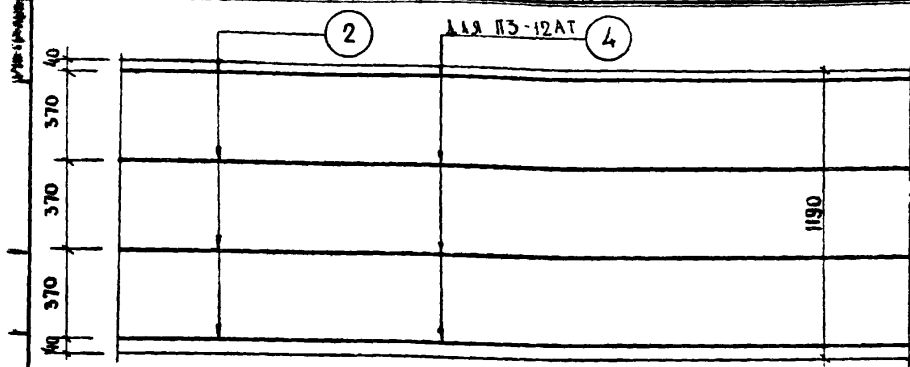
Альбом III
часть 5-1

Лист
48

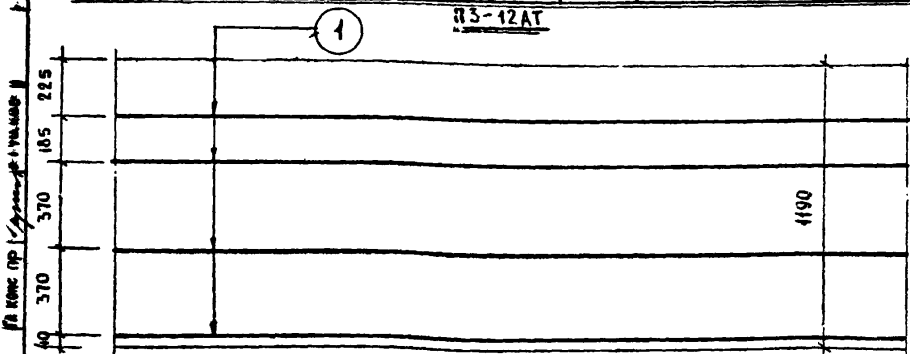
1966



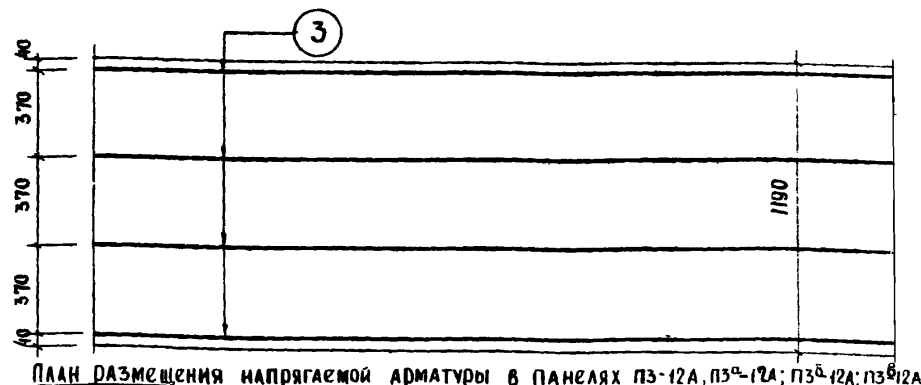
План размещения напрягаемой арматуры в панелях П 1-12, П 1-12



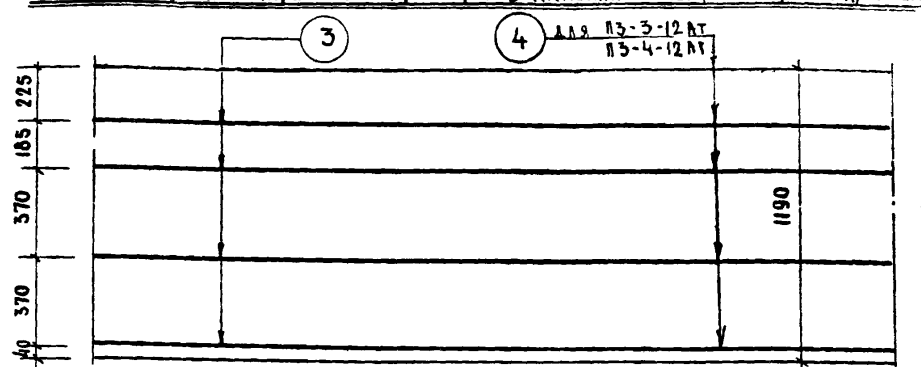
План размещения напрягаемой арматуры в панелях П 3-12А, П 3-12А



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П 1-12А, П 1-2-12А



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П 3-12А, П 3-12А, П 3-12А, П 3-12А



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П 3-3-12А, П 3-4-12А, П 3-3-12А, П 3-4-12А

Примечания:

- Предварительное напряжение рабочей арматуры стали класса А-III в Б=4000 кг/см²
- Допустимое верхнее и нижнее предельное отклонение предварительного напряжения от заданного $P = \pm 800 \text{ кг/см}^2$

Спецификация арматуры.

Наименован	№ поз	Ø мм	l мм	h шт	h м	Вес кг.	
						поз.	всего
Отдельные	1	14АIII	6390	1	639	7.73	7.73
	2	16АIII	6390	1	639	10.10	10.10
стержни	3	14АIII	6270	1	6.27	7.59	7.59
	4	16АIII	6270	1	6.27	9.91	9.91

Характеристика арматуры

Горячекатаная сталь	14АIII в
периодического профиля $R_s = 5500 \text{ кг/см}^2$	16АIII в

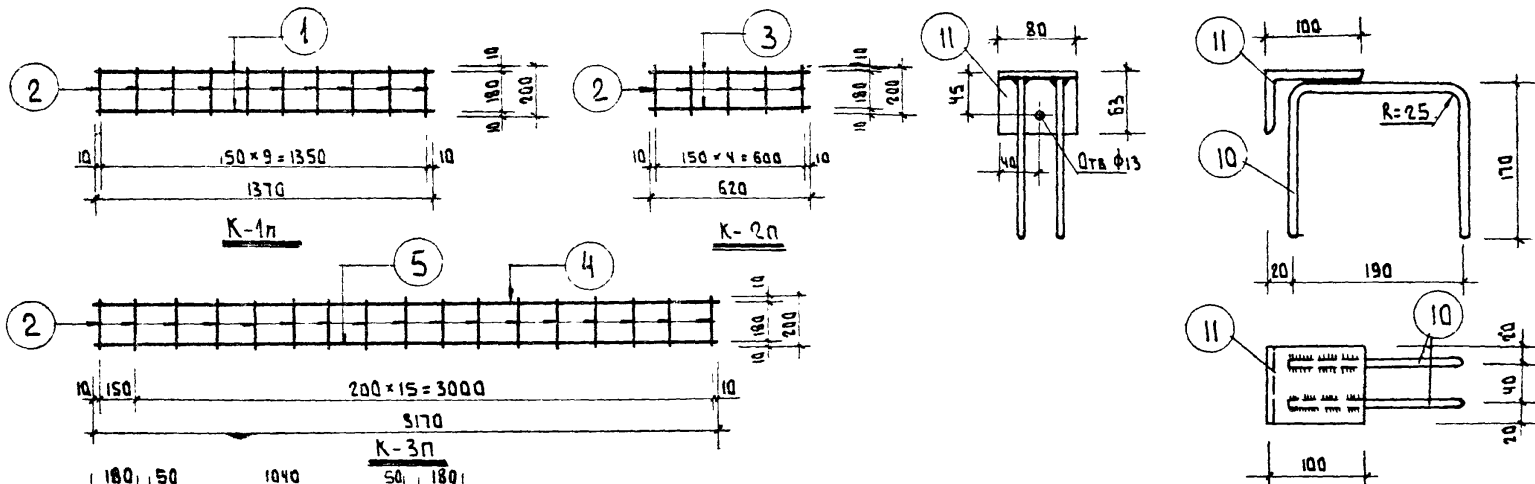
Изделия заводского изготовления

План размещения напрягаемой арматуры класса А III в

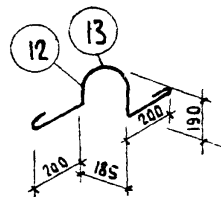
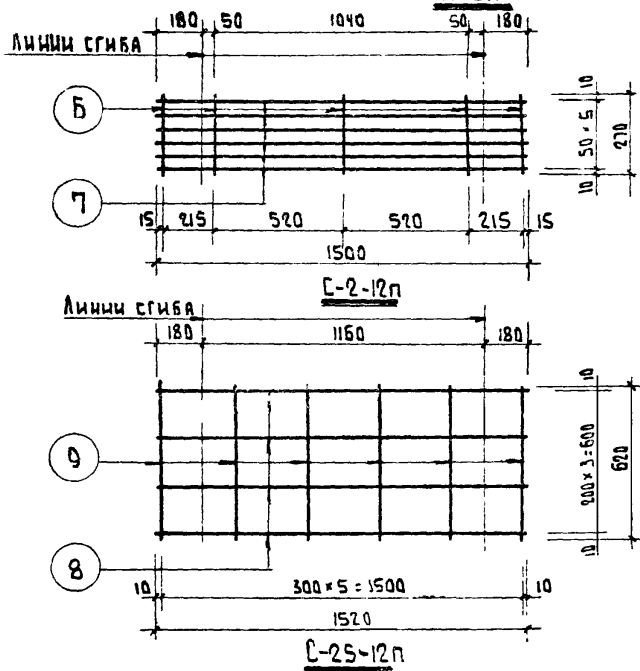
серия 467 А
для жилых домов 1-467А-10; 14-10
и общественных зданийальбом III
часть 5-1лист
49

1966

9161-06 55



3Д-1п



ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
Холодотянутая проволока	Ф3ВІ
Класса ВІ $R_b = 5500 \text{ кг/см}^2$	Ф4ВІ
Горячекатанная сталь класса АІ	Ф10АІ
$R_b = 2400 \text{ кг/см}^2$	Ф12АІ
Горячекатанная сталь периодического профиля	Ф6АІІІ
$R_b = 4000 \text{ кг/см}^2$	Л100x67x6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
Наимен.	ММ ПОС	Φ	L	n	nL	ВЕС КГ	
						ПОС.	ОбщИ
К-1п	1	4ВІ	1370	2	2.74	0.27	0.47
	2	4ВІ	200	10	2.00	0.20	
К-2п	2	4ВІ	200	5	1.00	0.10	0.22
	3	4ВІ	620	2	1.24	0.12	
К-3п	2	4ВІ	200	7	3.40	0.34	1.34
	4	4ВІ	3170	1	3.17	0.31	
	5	6АІІІ	3170	1	3.17	0.69	
С-2-12п	6	4ВІ	270	5	1.35	0.13	1.03
	7	4ВІ	1500	6	9.00	0.90	
С-25-12п	8	3ВІ	1520	4	6.08	0.33	0.94
	9	3ВІ	620	6	3.72	0.21	
	10	10АІ	550	2	1.10	0.58	
3Д-1п	10	10АІ	80	1	0.88	0.60	1.28
	11	10АІ	80	1	0.88	0.60	
ПЕТАИ	12	10АІ	1050	1	1.05	0.65	0.65
	13	12АІ	1050	1	1.05	0.93	

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

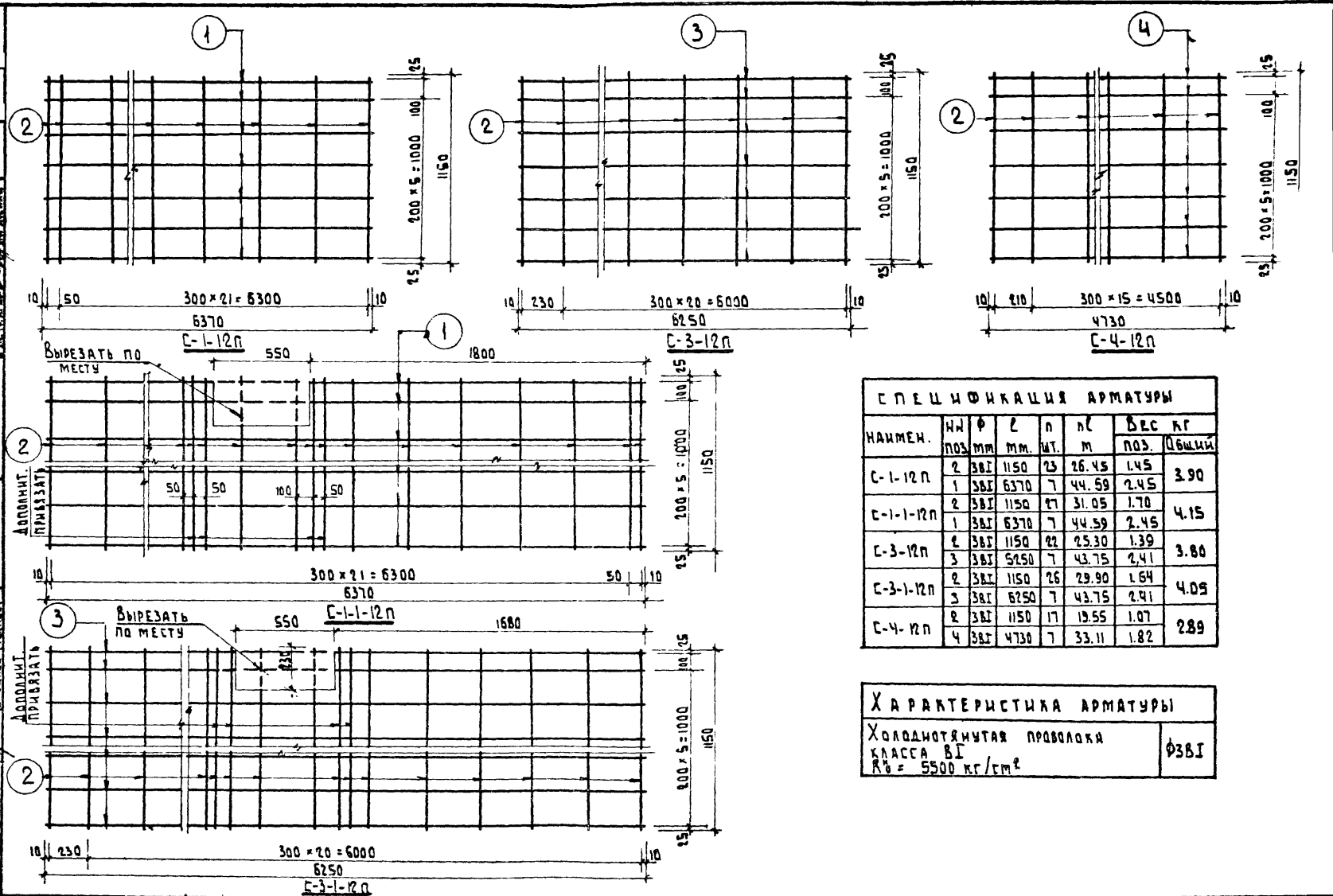
СВАРНЫЕ КАРКАСЫ К-1п ÷ К-3п; СЕТКИ С-2-12п; С-25-12п 3Д-1п

СЕРИЯ ЧБ7А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4Б7А-10, 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом № 1
Часть 1

Лист
50

1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМЕН.	№ ПОЗ	Ø мм	L мм	n шт.	nL м	ВЕС кг	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
C-1-12n	2	38I	1150	23	26.45	1.45	3.90
	1	38I	6370	7	44.59	2.45	
C-1-1-12n	2	38I	1150	27	31.05	1.70	4.15
	1	38I	6370	7	44.59	2.45	
C-3-12n	2	38I	1150	22	25.30	1.39	3.80
	3	38I	6250	7	43.75	2.41	
C-3-1-12n	2	38I	1150	26	29.90	1.64	4.05
	3	38I	6250	7	43.75	2.41	
C-4-12n	2	38I	1150	17	19.55	1.07	2.89
	4	38I	4730	7	33.11	1.82	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ

Холоднотянутая проволока КЛАССА ВІ R _b = 5500 кг/см ²	Ø38I
---	------

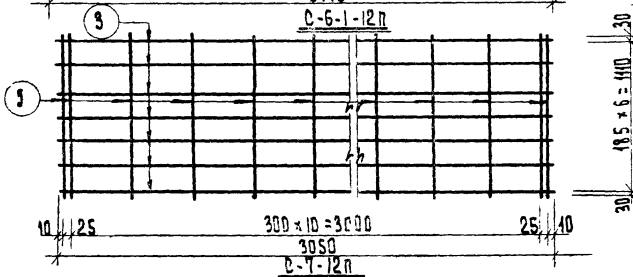
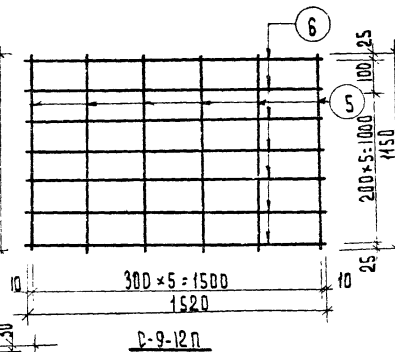
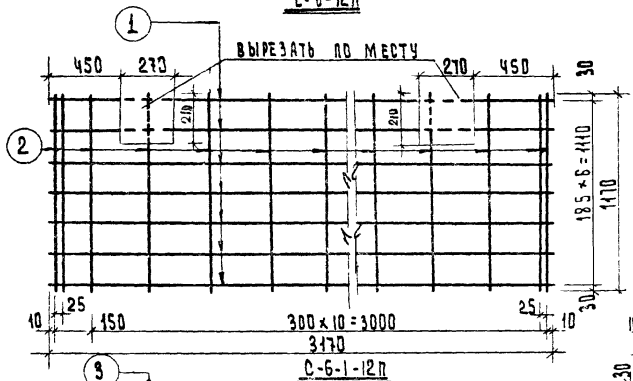
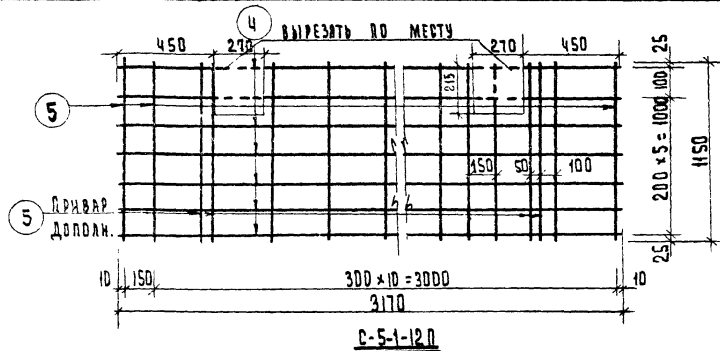
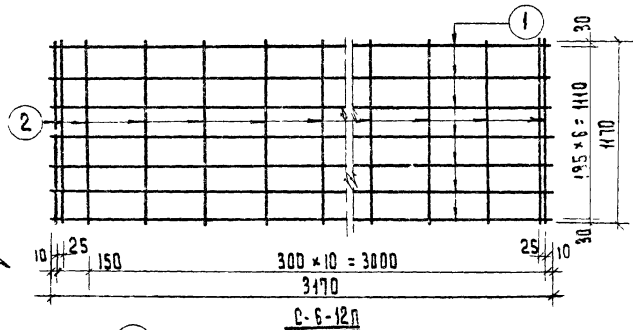
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ C-1-12n ÷ C-4-12n

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А/01/ИВ
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом III
Часть 5-1
Лист 51

1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
НАИМЕНОВ.	УН ПОЗ.	Ф мм.	Р мм.	П ШТ.	ПР М.	ВЕС ПОЗ.	ВСЕГО
С-6-12п	1	3ВТ	3170	7	22.19	4.94	5.84
	2	3ВТ	1170	14	16.38	0.90	
С-6-1-12п	1	3ВТ	3170	7	22.19	4.94	5.84
	2	3ВТ	1170	14	16.38	0.90	
С-7-12п	5	3ВТ	1150	13	18.40	1.01	5.75
	3	3ВТ	3050	7	21.35	4.74	
С-5-1-12п	4	3ВТ	3170	7	22.19	1.22	2.23
	5	3ВТ	1150	16	18.50	1.01	
С-9-12п	5	3ВТ	1150	6	6.90	0.38	0.97
	6	3ВТ	1520	7	10.64	0.59	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОТЯЖУЩАЯ ПРОВОДКА	Ф3ВТ
КЛАССА В I	Ф4ВТ
Р _ч = 5500 кг/см ²	
ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОД.	Ф6ВТ
ПРОФИЛЬ КЛ. А - III	
Р _ч = 4000 кг/см ²	

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-5-1-12п; С-6-12п; С-6-1-12п; С-7-12п; С-9-12п.

СЕРИЯ ЧС 4
ДЛЯ НИЖИХ ДОМОВ-ЧЛН-10,
14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 5-1

ЛИСТ
52

1966

МАРКА	П1-12					П1 ^а -12					П1Т-12					П1-1-12А				
СЕЧЕНИЕ ММ	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34
ВЕС КГ	3.90	3.94	2.72	3.72	2.40	22.68	30.92	3.90	3.94	3.40	3.72	3.00	22.68	30.92	3.90	3.94	3.40	3.72	3.00	30.92
ДЛИНА М	70.90	39.79	4.41	4.18	0.32	25.58	25.58	70.90	39.79	5.51	4.18	0.40	25.58	25.58	70.90	39.79	5.51	4.18	0.40	25.58

МАРКА	П1-2-12А					П1-3-12Т					П3-12А					П3 ^а -12А				
СЕЧЕНИЕ ММ	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34
ВЕС КГ	4.15	6.47	2.72	3.72	2.40	17.01	7.73	30.92	9.61	2.72	3.72	2.40	15.46	20.20	40.40	3.80	3.94	2.72	3.72	2.40
ДЛИНА М	75.40	65.30	4.41	4.18	0.32	19.08	6.39	25.58	97.01	4.41	4.19	12.43	0.32	12.78	12.78	25.58	69.09	39.79	4.41	4.18

МАРКА	П3 ^б -12А					П3 ^в -12А					П3-3-12А					П3-4-12А				
СЕЧЕНИЕ ММ	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34
ВЕС КГ	3.80	3.94	4.08	3.72	3.60	22.28	30.36	3.80	3.94	8.16	3.72	7.20	22.28	30.36	4.05	6.47	2.72	3.72	2.40	16.71
ДЛИНА М	69.09	39.79	6.61	4.18	0.48	25.08	25.08	69.09	39.79	13.22	4.18	0.72	25.08	25.08	73.60	65.35	4.41	4.18	0.32	18.81

МАРКА	П2-12					П2-3-12Т					П2-4-12Т					П4-12А				
СЕЧЕНИЕ ММ	φ38I	φ48I	φ108I	φ68II	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ68II	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ68II	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ68II	φ100-φ34
ВЕС КГ	1.98	0.65	5.32	5.63	2.40	3.13	1.30	5.32	6.32	2.40	1.87	1.30	5.32	6.32	2.40	2.09	0.88	5.32	4.74	2.40
ДЛИНА М	36.00	6.56	8.62	25.36	0.32	56.90	13.13	8.62	28.47	0.32	34.00	13.13	8.62	28.47	0.32	38.00	8.99	8.62	24.35	0.32

МАРКА	П3-12АТ					П3-3-12АТ					П3-4-12АТ				
СЕЧЕНИЕ ММ	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34	φ38I	φ48I	φ108I	φ128I	φ100-φ34
ВЕС КГ	3.80	3.94	2.72	3.72	2.40	30.36	39.64	4.05	6.47	2.72	3.72	2.40	30.36	39.64	
ДЛИНА М	69.09	39.79	4.41	4.18	0.32	25.08	25.08	73.60	65.35	4.41	4.18	0.32	25.08	25.08	

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
ПОДГОТОВЛЕНИЯ

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 1190 ММ.

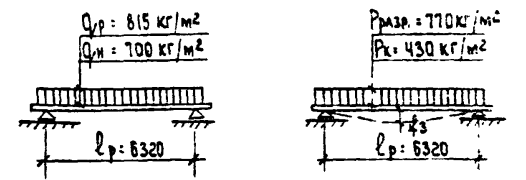
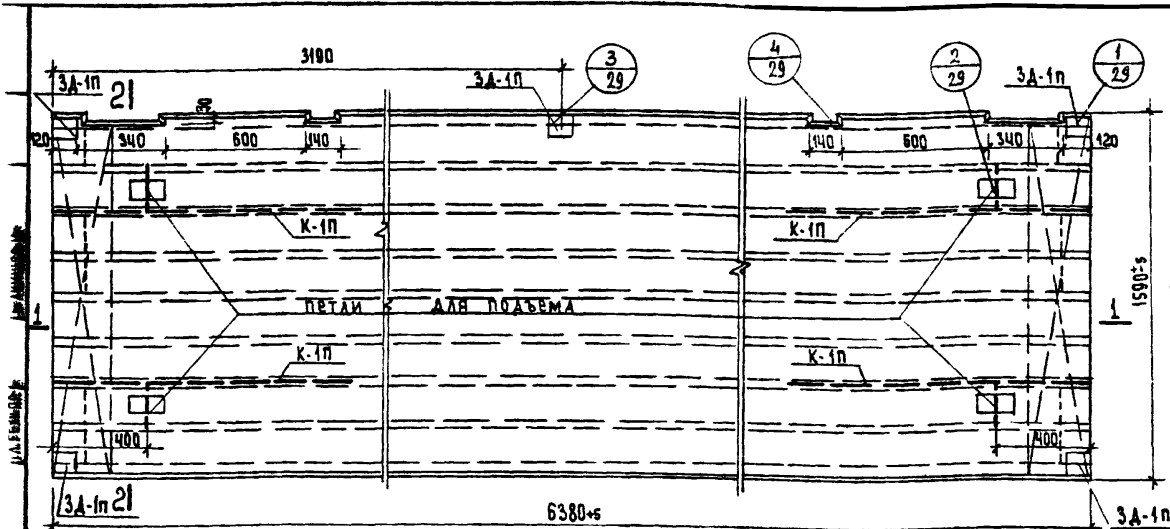
СЕРИЯ-457А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ-1-ЧЕТВ.-10.14-ЧВ
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ ДИ
ЧАСТЬ 5-1

Лист

53

1966



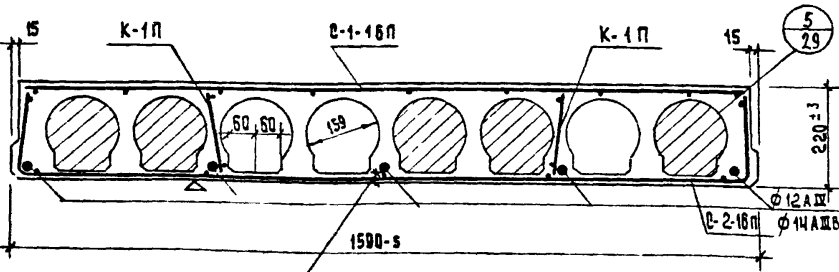
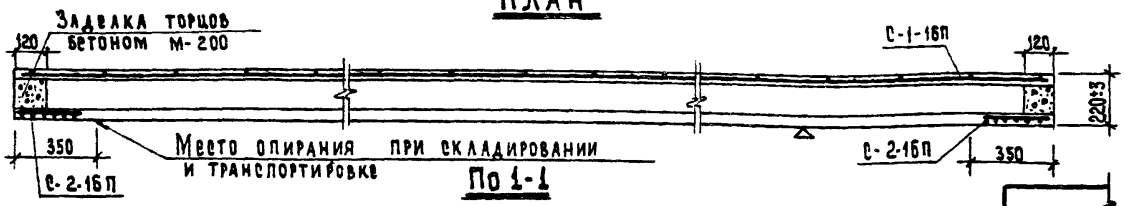
Q_р - РАСЧЕТН. НАГРУЗКА
Q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

ВКЛЮЧАЯ
ВЕС
ПАНЕЛИ

РАЗР. - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
Рк - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
(БЕЗ УЧЕТА СОБСТВ. ВЕСА)
ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТ. НАГР.
ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200 $R_s = 17 \text{ мм}$
ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 140 $R_s = 12 \text{ мм}$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА. **СХЕМА ИСПЫТАНИЯ.**

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАИМ. ИЗДАВ.	МАРКА	КОЛ. НА ИЗД.	ВЕС КГ			
			МАРКИ	ОБЩИЙ	МАРКИ	ОБЩИЙ
П ¹⁶ -16	Ф 12 А II	5	5.69	28.45	—	—
	Ф 14 А ШВ	5	—	—	7.73	38.65
	С-1-16 П	1	5.14	5.14	5.14	5.14
	С-2-16 П	2	1.42	2.84	1.42	2.84
	К-1 П	4	0.47	1.88	0.47	1.88
	3А-1 П	5	1.28	6.40	1.28	6.40
	ПЕТАИ Ф 12 А II	4	0.93	3.72	0.93	3.72
			ИТОГО:	48.43	—	58.63



не менее 85 мм

ОПОРНЫЕ ПАНЕЛИ.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с В.И.И.Ш.И-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $M_p = 1$, арматуры $M_a = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по гост 8359-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Стяжки и каркасы см. листы 70, 71, 72, 73.

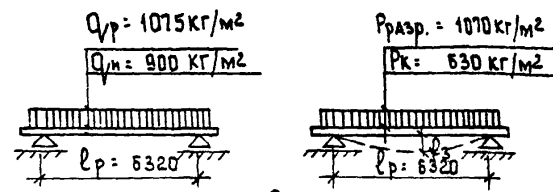
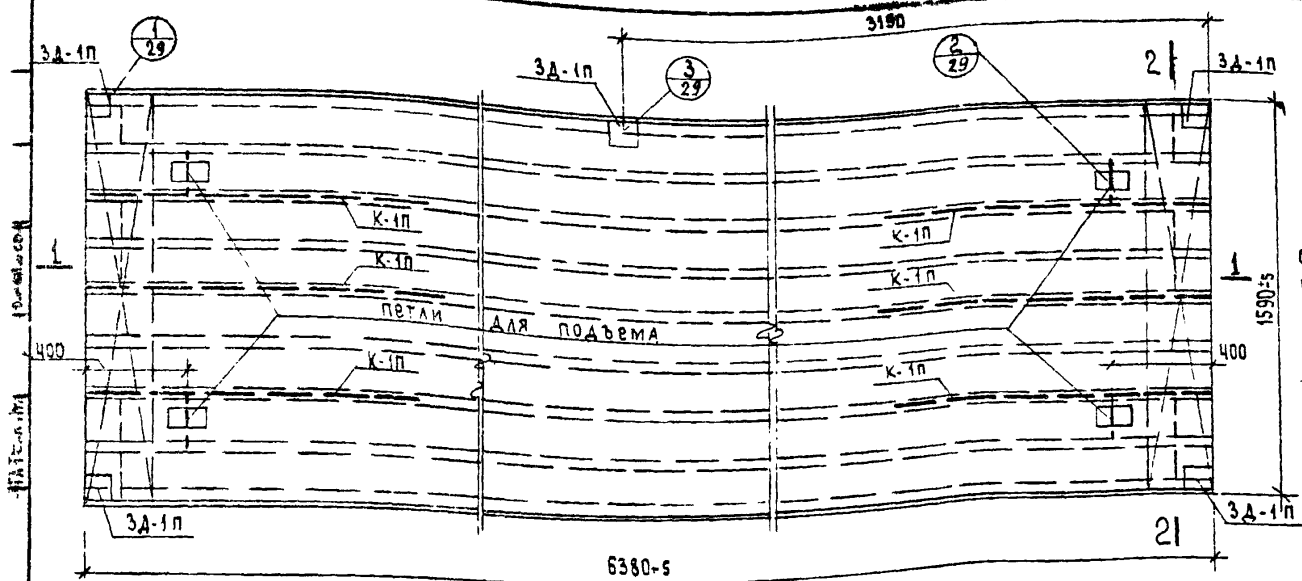
Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм

Согласовано: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Панель перекрытия П1¹⁶-16.

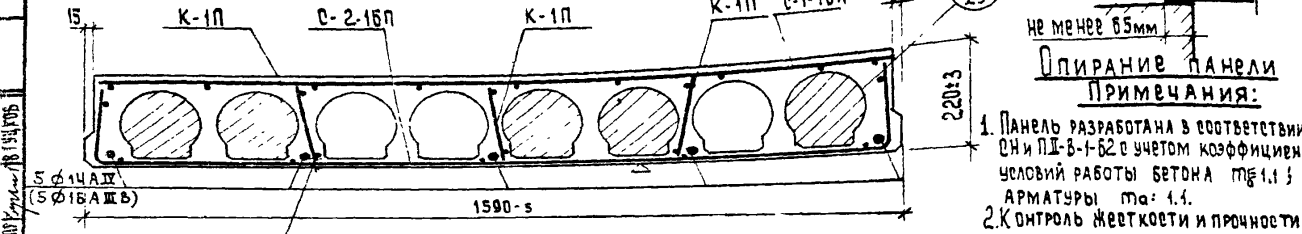
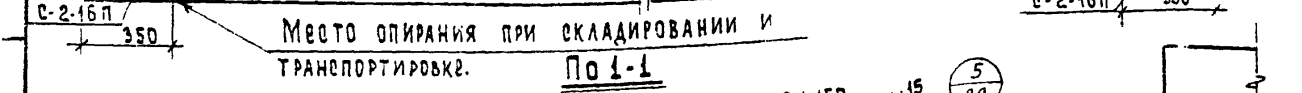
ВЕРИЯ 467А для жилых домов 1-4/7А-10; 14-18 и общественных зданий	Альбом №	Лист	1966г.
	часть 5-4	55	



Q_p = РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ВКЛЮЧАЯ ВЕС ПАНЕЛИ
 Q_н - НОРМАТИВН. НАГРУЗКА
 P_к - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
 РАЗР. - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)
 ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТР. НАГР. ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200 R ± 20.0 мм
 ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 100 R ± 16.0 мм

Расчетная схема

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



Опираение панели
Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП В-1-62 с учетом коэффициента часовой работы бетона $\eta_R = 1.1$; Арматуры $\sigma_a = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по п. 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 70.71.72.73.

Спецификация металла						
НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ. НА ИЗД.	Вес кг			
			МАРКИ	ОБЩИЙ	МАРКИ	ОБЩИЙ
П1Т-16	5 ф 14 А II	5	7.73	38.65	—	—
	5 ф 16 А Ш В	5	—	—	10.10	50.50
	С-1-16п	1	5.14	5.14	5.14	5.14
	С-2-16п	2	1.42	2.84	1.42	2.84
	К-1п	8	0.47	2.82	0.47	2.82
	3А-1п	5	1.28	6.40	1.28	6.40
	ПВТИ ф 12 А I	4	0.93	3.72	0.93	3.72
ИТОГО:			59.57	—	71.42	—

Характеристика изделия.					
Наименование	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. Ф. А II		НАПР. АРМ. Ф. А Ш В	
		ФОРМА ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ
Вес	кг	2700	2980	2700	2980
Объем бетона	м³	1.08	1.19	1.08	1.19
Вес стали	кг	59.57	59.57	71.42	71.42
Привед. толщ. бетона	см	10.64	11.73	10.64	11.73
Прив. вес металла на 1 м² изд.	кг	5.8	5.8	7.0	7.0
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	55.20	50.0	66.0	60.0
Марка бетона	—	200			
Характеристика прочности бетона к моменту передачи на него предв. напряжения	кг/см²	≥ 140			

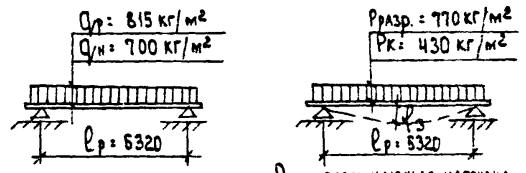
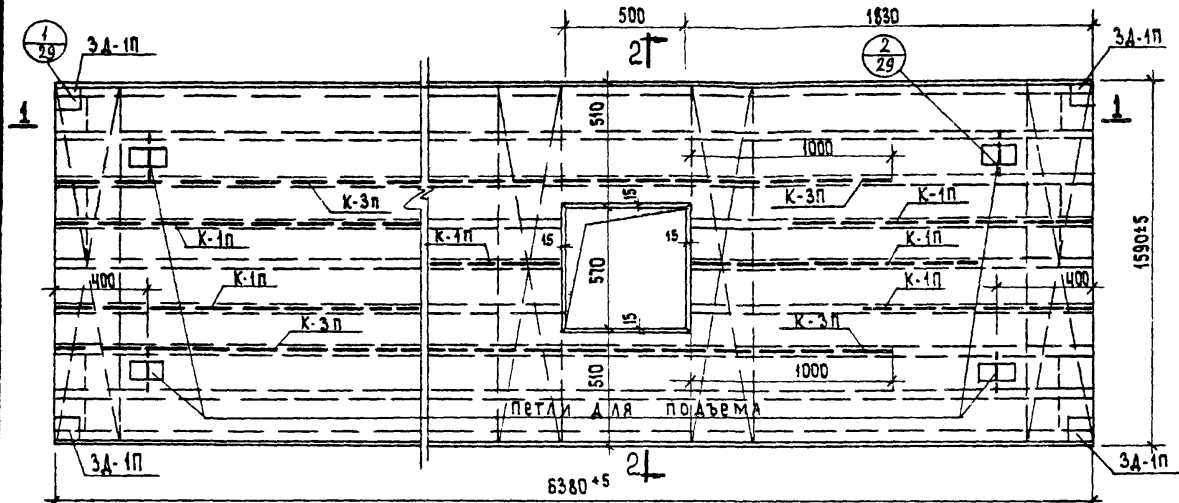
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 20 мм
 Огласовано: ОТАВА
 Технологии

Изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П1Т-16.

Серия 467А
 для жилых домов 1-467А/10; 14; 18
 и общественных зданий

Альбом Ж Лист 56
 1966г.



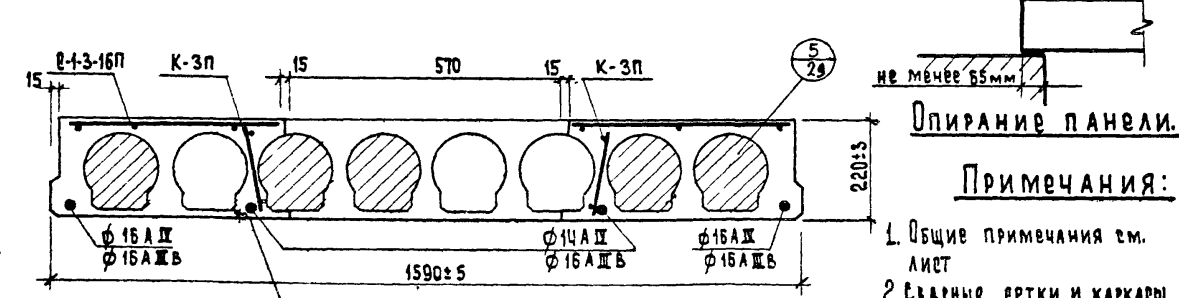
Q_р - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА
Q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

РАЗР. - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
P_к - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА
ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ ЦЕНТРА
НАГР. ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200
ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 100

Расчетная схема

Спецификация металла

НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ. НА ЧА	ВЕС КГ				
			МАРКИ	ОБЩИЙ	МАРКИ	ОБЩИЙ	
П1-16п	НАРМАЛ	φ 14 А II	2	7.73	15.46	—	—
		φ 15 А II	2	10.10	20.20	—	—
		φ 15 А ШВ	4	—	—	10.10	40.40
		В-1-3-16п	1	5.46	5.46	5.46	5.46
		С-2-16п	4	1.42	5.68	1.42	5.68
		К-1п	8	0.47	2.82	0.47	2.82
		К-3п	4	1.34	5.36	1.34	5.36
		3А-1п	4	1.28	5.12	1.28	5.12
	ПЕТЛИ φ 12 А II	4	0.93	3.72	0.93	3.72	
ИТОГО:			63.82	—	68.56	—	



Примечания:

1. Общие примечания см. лист
2. Сварные сетки и каркасы см. листы 70; 71; 72; 73

Характеристика изделия

Наименование	НАПР. АРМ. ФА II ФОРМА ПУСТОТ ВЕРТИК. КРУГЛ.	НАПР. АРМ. ФА ШВ ФОРМА ПУСТОТ ВЕРТИК. КРУГЛ.	
		ВЕС КГ	ВЕС КГ
ВЕС	2680	2950	2680
ОБЪЕМ БЕТОНА	1.07	1.18	1.07
ВЕС СТАЛИ	63.82	63.82	68.56
ПРИВ. ТОЛЩ. БЕТОНА	10.36	11.63	10.36
ПРИВ. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 м²	6.3	6.3	6.7
РАСХОД БЕТОНА НА 1 м² БЕТ.	59.70	54.0	84.0
МАРКА БЕТОНА	200		
КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЦЕНКИ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЯМ. НАПРЯЖЕНИЙ	≥ 140		

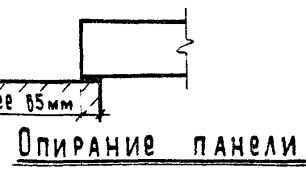
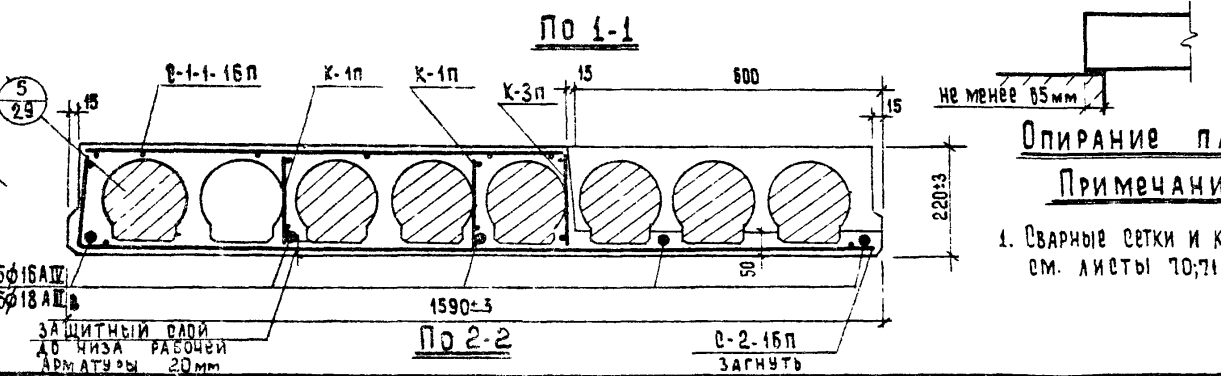
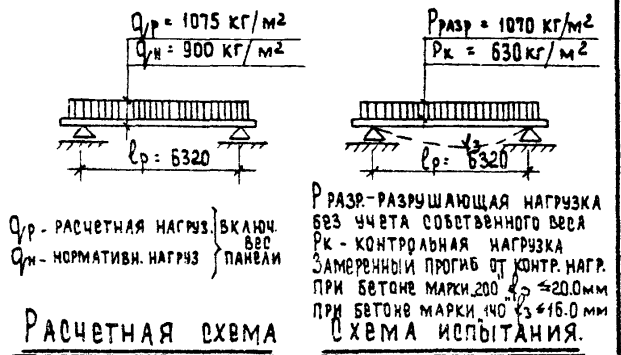
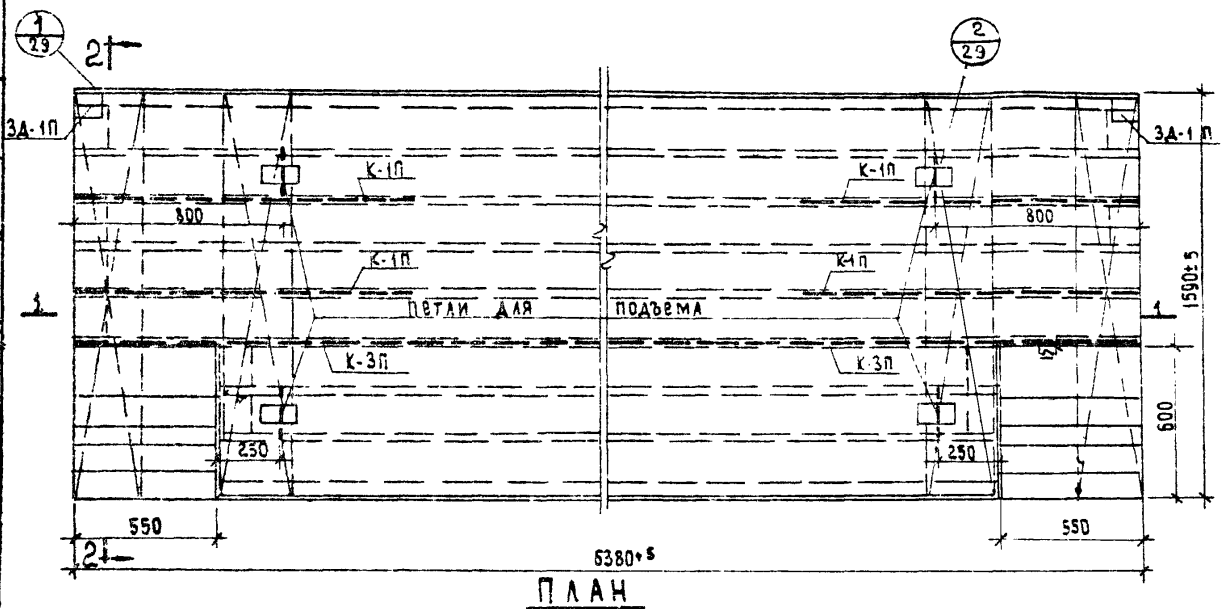
Согласовано: ОДА
Технологии:

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВАЕНИЯ

Панель перекрытия П1-1-16А.

Серия 467А
для жилых домов 1467А10; 1467А16
и общественных зданий

Альбом № 57
Лист 57
1968г.



Примечание:
1. Сварные сетки и каркасы см. листы 70, 71, 72, 73.

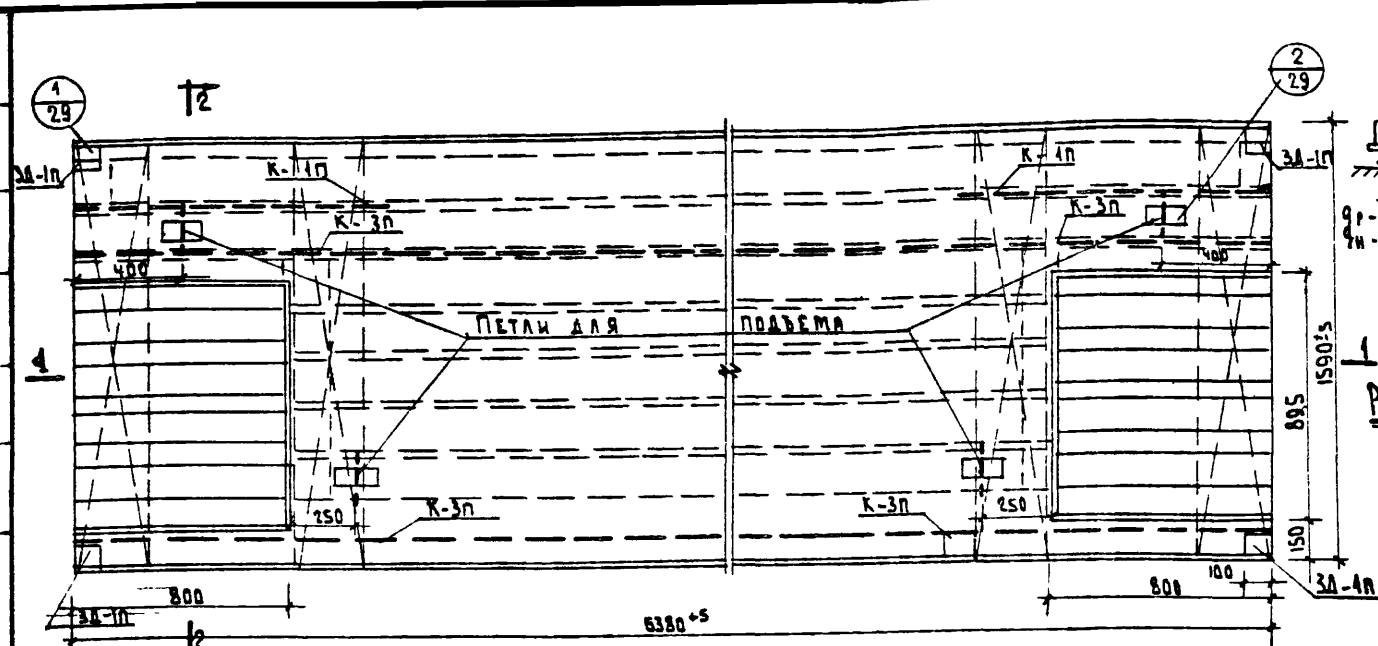
Наим. изд.	Марка	Код на ЧДА	Вес кг			
			Марки	Общий	Марки	Общий
ПН-3-16т	φ 16 А II	5	10.10	50.50	—	—
	φ 18 А II	5	—	—	12.78	63.90
	В-1-1-16п	1	5.20	5.20	5.20	5.20
	В-2-16п	4	1.42	5.68	1.42	5.68
	К-1п	4	0.47	1.88	0.47	1.88
	К-3п	2	1.34	2.68	1.34	2.68
	3А-1п	2	1.28	2.56	1.28	2.56
петля φ 12 А I	4	0.93	3.72	0.93	3.72	
Итого:			72.22		85.62	

Наименование	Ед. изм.	Напр. Арм. Ф А II		Напр. Арм. Ф А I	
		ФОРМ. ПУСТОТ ВЕРТИК.	КРУГ.	ФОРМ. ПУСТОТ ВЕРТИК.	КРУГ.
Вес	кг	2530	2780	2530	2780
Объем бетона	м³	1.01	1.11	1.01	1.11
Вес стали	кг	72.22	72.22	85.62	85.62
Привед. грав. бетона	см	9.96	10.94	9.96	10.94
Привед. вес метал. на 1 м² изд.	кг	7.12	7.12	8.44	8.44
Расход метал. на 1 м³ бет.	кг	71.50	65.06	84.77	77.14
Марка бетона	—	200			
Минимальная прочность бетона к моменту передачи на него предв. напряжения	кг/см²	≥ 140			

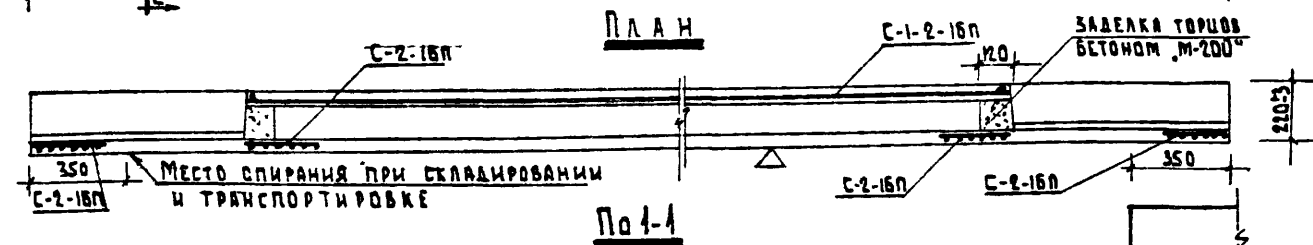
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Панель перекрытия ПН-3-16т.

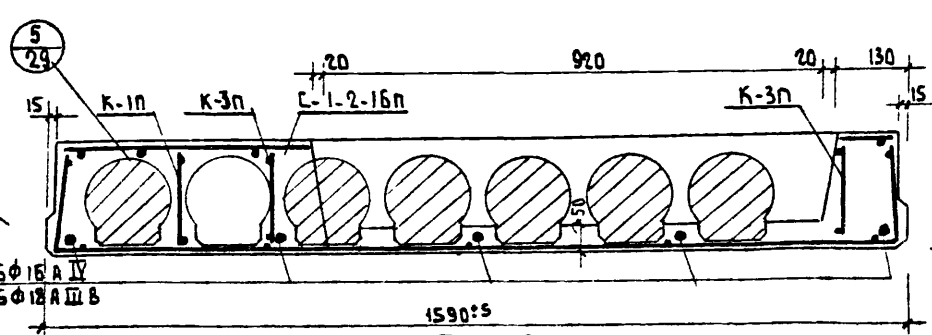
серия 467А
для жилых домов 1-467А-10; 14-18
и общественных зданий
Альбом II
часть 5-1
лист 58
1966г.



ПАН



По 1-1



По 2-2

$q_p = 1075 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 900 \text{ кг/м}^2$
 $R_p = 6320$
 $R_{расч} = 1070 \text{ кг/м}^2$
 $R_k = 630 \text{ кг/м}^2$
 $R_p = 6320$

q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА
 q_n - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА
 R_p - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА СОБЕСТ. ВЕСА
 R_k - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
 ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ СЖИТО-РОЙН. НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200-43 $\leq 200 \text{ мм}$
 БЕТОНЕ МАРКИ 100-43 $\leq 16 \text{ мм}$
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

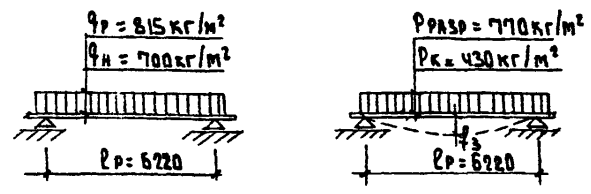
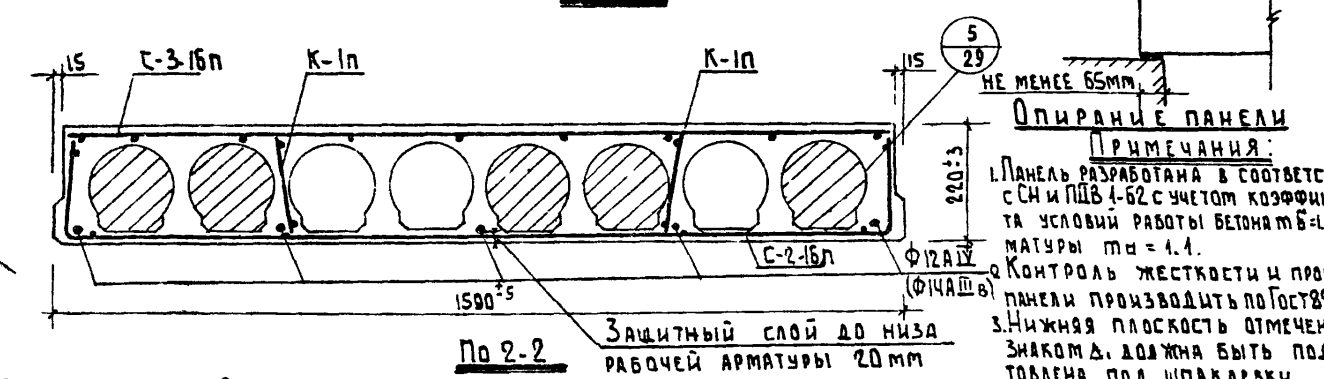
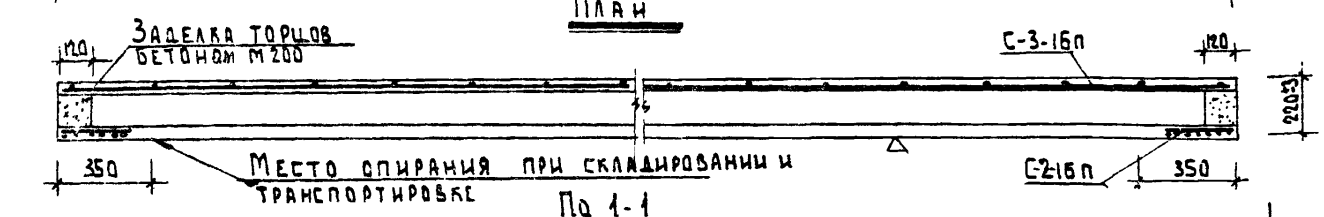
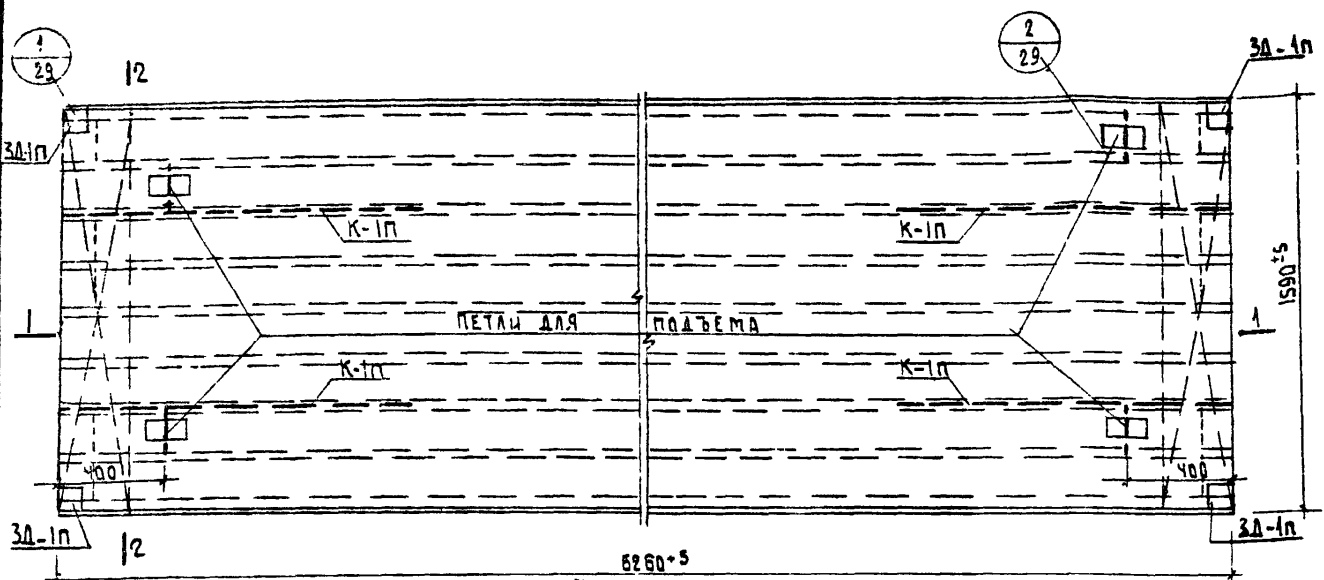
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
НАИМ. ИЗД.	МАРКА	КОЛ. НА ИЗД.	ВЕС КГ			
			МАРКИ	ОБЪМ	МАРКИ	ОБЪМ
П1-4-16	Ф 16 А IV	5	10.10	50.50	-	-
	Ф 18 А III В	5	-	-	12.78	63.90
	С-2-16п	4	1.42	5.68	1.42	5.68
	С-1-2-16п	1	6.85	6.85	6.85	6.85
	К-1п	2	0.47	0.94	0.47	0.94
	К-3п	4	1.34	5.36	1.34	5.36
	ЗА-1п	4	1.28	5.12	1.28	5.12
ПЕТАИ Ф 12 А I	4	0.93	3.72	0.93	3.72	
Итого			78.17	-	91.57	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. ФАШ		НАПР. АРМ. ФАШ	
		ФОРМА ПУСТОТ. БЕЛТ. КРЯГ.	ФОРМА ПУСТОТ. БЕЛТ. КРЯГ.	ФОРМА ПУСТОТ. БЕЛТ. КРЯГ.	ФОРМА ПУСТОТ. БЕЛТ. КРЯГ.
ВЕС	КГ	2830	3250	2880	3250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.15	1.30	1.15	1.30
ВЕС СТАЛИ	КГ	78.13	78.17	91.57	91.57
ПРИВЕД. ТОЛШ. БЕТ.	СМ.	11.34	12.82	11.34	12.82
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	7.71	7.71	8.03	8.03
РАСХОД МЕТАЛ. НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	67.97	60.13	79.62	70.43
МАРКА БЕТОНА	-	200			
КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА БЕТОН ПРЯМО НАПРАВЛЕНИЯ	КГ/СМ	≥ 140			

- ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ**
ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Панель разработана в соответствии с СН и П II В 4-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $m_b = 1.1$, арматуры $m_a = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ должна быть подготовлена под штукатурку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 70; 71; 72; 73.

Согласовано: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ:

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-4-16Т	СЕРИЯ 467А ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 4-467А-18; 14И И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	АВТОМШ ЧАСТЬ 5-1	ЛИСТ 59	1966
---------------------------------	----------------------------	---	---------------------	------------	------



$Рр$ - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ВКЛЮЧ. БЕС
 $Рн$ - НОРМАТИВН. НАГРУЗКА ПАНЕЛИ
 $Рк$ - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВ. ВЕСА)
 $Рразр$ - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200 $f_{с28}$ = 16 МАРКИ 140 $f_{с28}$ = 11 ММ

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ИММ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ. НА ИЗД.	БЕС КГ			
			МАРКИ	ОБЪЕМ	МАРКИ	ОБЪЕМ
ПЗ-16А	Φ12АШ	5	5.59	27.95	-	-
	Φ14АШВ	5	-	-	7.60	38.00
	С-3-16п	1	4.97	4.97	4.97	4.97
	С-2-16п	2	1.42	2.84	1.42	2.84
	К-1п	4	0.47	1.88	0.47	1.88
	3Д-1п	4	1.28	5.12	1.28	5.12
	ПЕТЛЯ Φ12АШ	4	0.93	3.72	0.93	3.72
Итого			46.48	-	56.53	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НА ИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. ФАШ		НАПР. АРМ. ФАШ В	
		ФОРМА ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ
		БЕРТИК	КРУГЛ.	БЕРТИК	КРУГЛ.
БЕС	КГ	2650	2950	2650	2950
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.06	1.17	1.06	1.17
ВЕС СТАЛИ	КГ	46.48	46.48	56.53	56.53
ПРИБЕД. ТРАШ. БЕТОНА	СМ	10.65	11.76	10.65	11.95
ПРИБЕД. ВЕС МЕТАЛЛА М³ БЕТ.	КГ	4.6	4.6	5.6	5.6
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М³ БЕТ.	КГ	440	397	534	463
МАРКА БЕТОНА		200			
Кубиковая прочность бето на к моменту передачи нагр по предвзг. напряжен.		≥ 140			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с СН и ПДВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_{бл}$ и арматуры $\gamma_{ст} = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 70, 71, 72, 74.

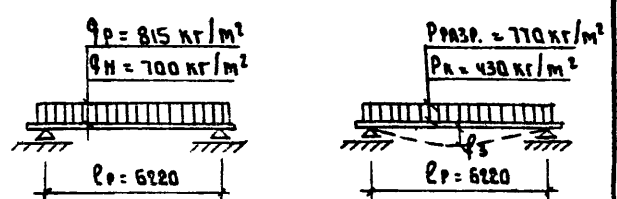
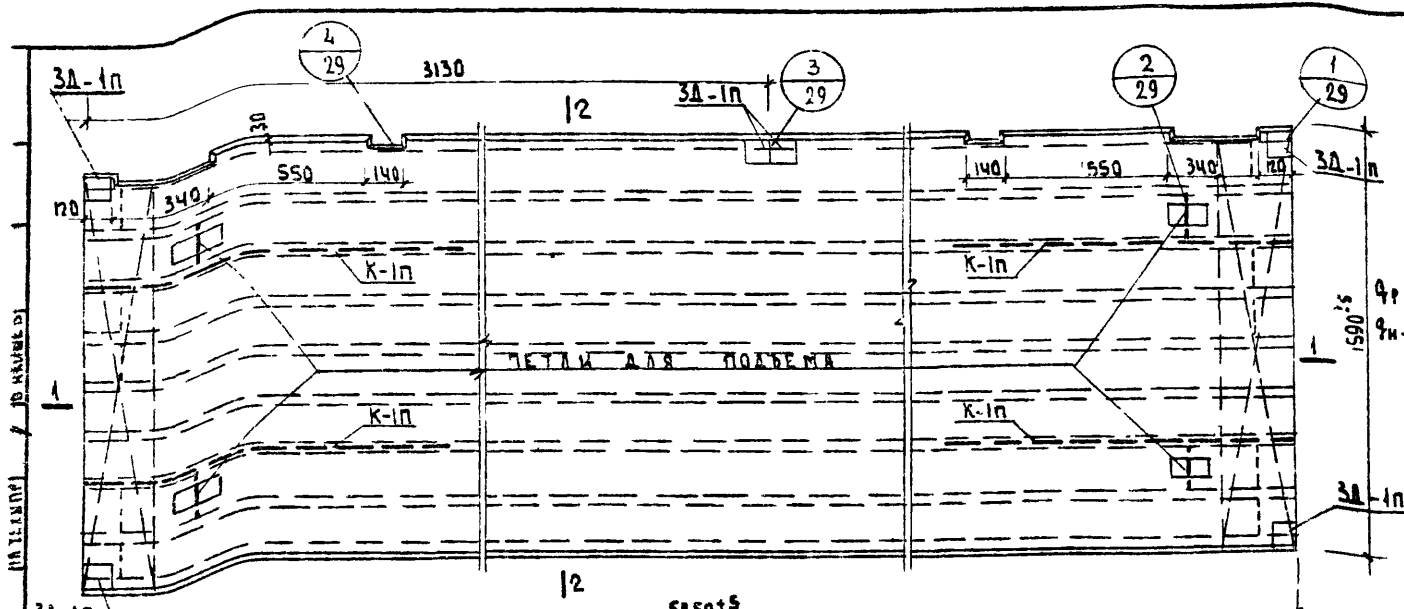
СОГЛАСОВАНО: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ:

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-16А

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А+0,14+18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

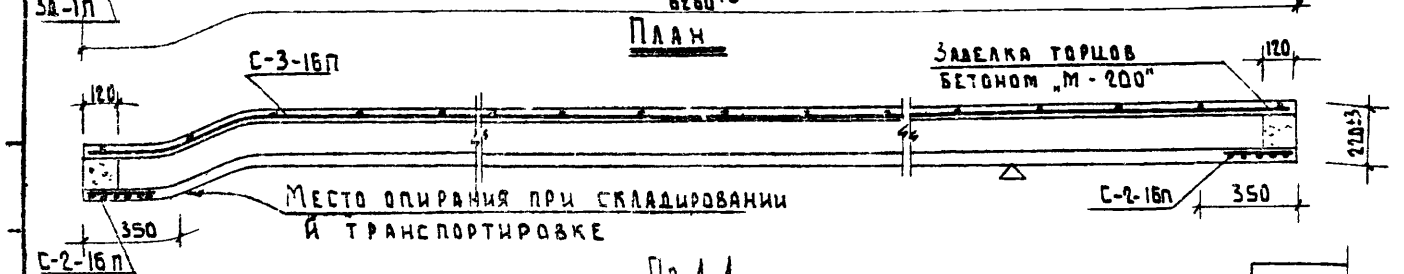
Альбом № 3
 Часть 5-1
 Лист 60
 1966



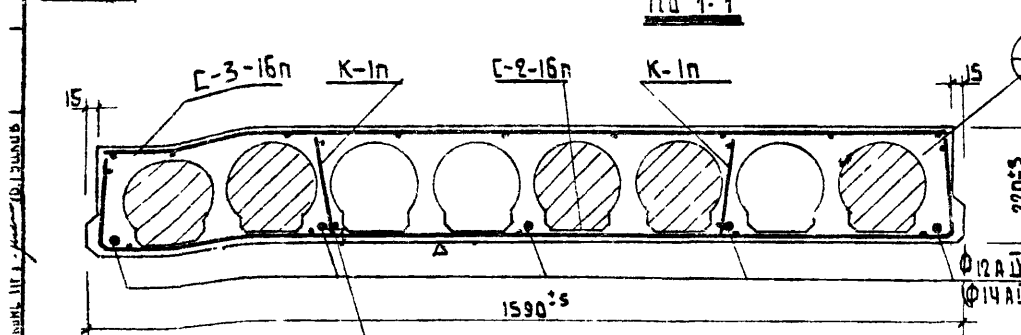
$q_p = 815 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 700 \text{ кг/м}^2$
 $l_p = 6220$

$P_k = 430 \text{ кг/м}^2$
 $l_p = 6220$

Pк - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 Pк - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
 (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕН. ВЕСА)
 ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОН. НАГ.
 ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200 $\sigma_{т} = 16 \text{ МПа}$
 ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 100 $\sigma_{т} = 11 \text{ МПа}$
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



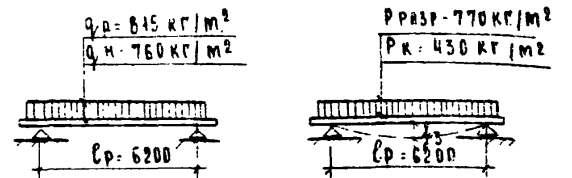
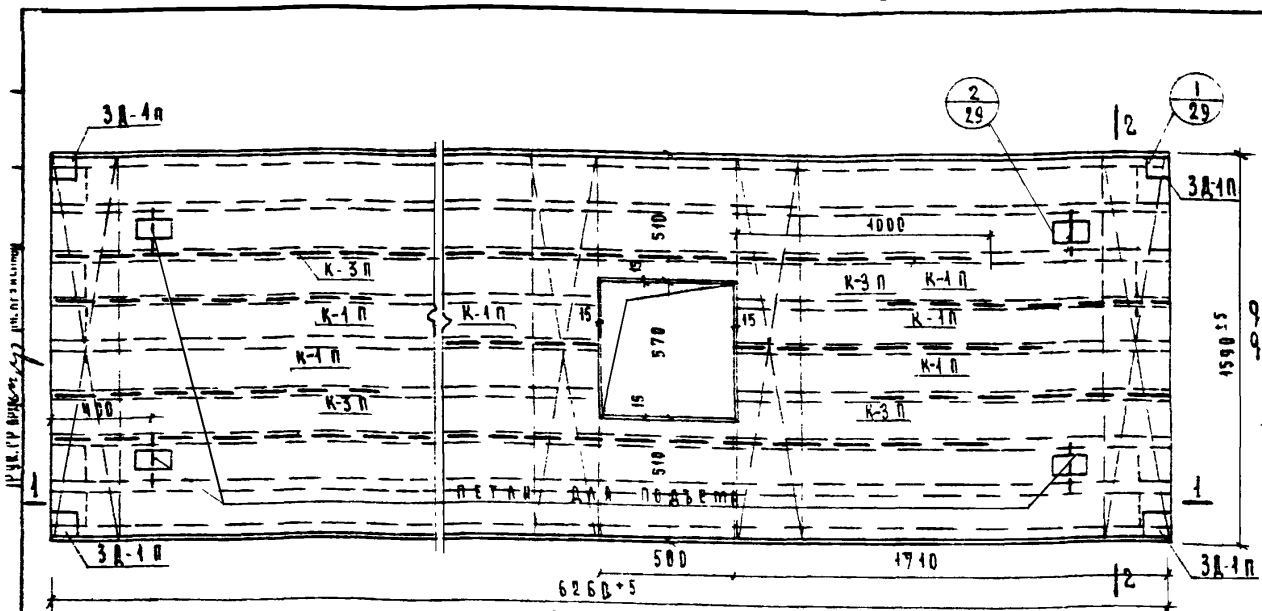
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
НАИМ. ИЗМ.	МАРКА	КОЛ. НАИЗМ.	ВЕС КГ				
			МАРКИ	ОБЩИЙ	МАРКИ	ОБЩИЙ	
ПЗ-16А	Ф 12 А I V	5	5.59	27.95	-	-	
	Ф 14 А II B	5	-	-	7.60	38.00	
	С-3-16п	1	4.97	4.97	4.97	4.97	
	С-2-16п	2	1.42	2.84	1.42	2.84	
	К-1п	4	0.47	1.88	0.47	1.88	
	3А-1п	6	1.28	7.68	1.28	7.68	
Петля Ф 2 А I			4	0.93	3.72	0.93	3.72
Итого:				49.04	-	59.09	



- ОПОРНЫЕ ПАНЕЛИ ПРИМЕЧАНИЯ
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СН И ПД В 1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА ЦЕЛОВОЙ РАБОТЫ БЕТОНА $m_b = 1.1$ АРМАТУРЫ $m_a = 1.1$
 2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8823-58 (Ф 14 А II B)
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ 2, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
 4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 70, 71, 72, 74.

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ. Ф 12 I V		НАПР. АРМ. Ф 14 II B	
		ФОРМА ПУСТОТ БЕЛЫХ	ФОРМА ПУСТОТ КРУГЛ.	ФОРМА ПУСТОТ БЕЛЫХ	ФОРМА ПУСТОТ КРУГЛ.
ВЕС	КГ	2650	2930	2650	2930
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.06	1.17	1.06	1.17
ВЕС СТАЛИ	КГ	49.04	49.04	59.09	59.09
ПРИВЕД. ТОЛШ. БЕТОНА	СМ	10.65	11.75	10.65	11.75
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	4.9	4.9	5.9	5.9
РАСХОД МЕТАЛ. НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	46.3	48.0	55.8	50.5
МАРКА БЕТОНА		200			
КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАТН. НАПРЯЖЕНИЯ	КГ/СМ ²	≥ 140			

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 20 ММ
 СООГЛАСОВАНО. ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ

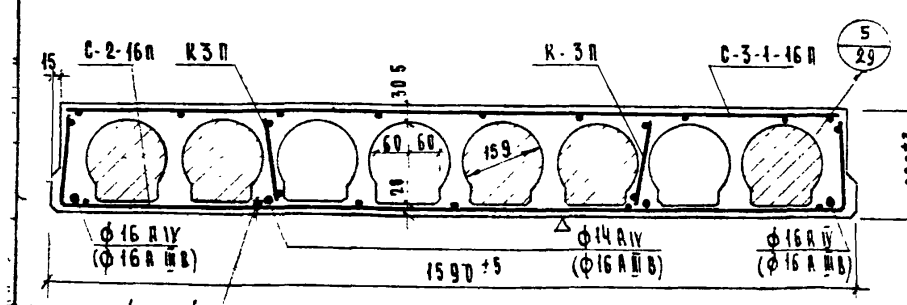
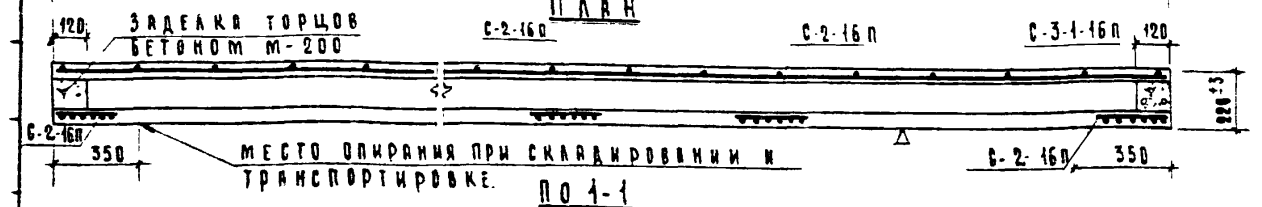


q_д = 615 кг/м²
q_н = 760 кг/м²
P_{РАЗР} = 770 кг/м²
P_к = 430 кг/м²

q_р - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ВКЛЮЧАЯ ВЕС
q_н - НОРМАТИВН. НАГРУЗКА ПАНЕЛИ

РАЗР - РАЗРЫВАЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА
P_к - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТ. НАГР. ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200 С-16 И ПР. ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 150 С-11. 0 мм

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



НЕ МЕНЕЕ, 65 мм.
ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ПАНЕЛЬ РАЗРЫВАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С СИ И П.В. 1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА $\alpha_b = 1.1$, АРМАТУРЫ $\alpha_s = 1.1$
- 2 КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
- 3 НИЖНЯЯ ПАРСКОСТЬ ОТМЕЧЕНА ЗНАКОМ Δ , ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАКОВКУ
- 4 СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. СТ. И ЛИСТЫ 70, 71, 72, 74.

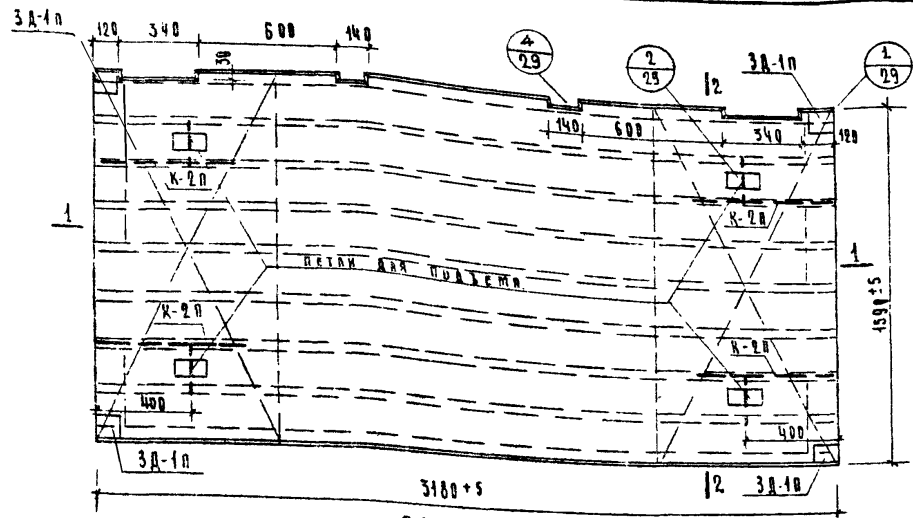
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
ДВ. НИЖ. РАБОЧ. АРМАТУРЫ 20 мм.

По 2-2
Согласовано: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ

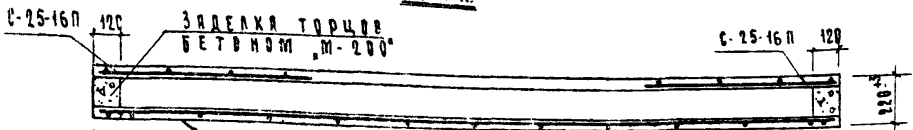
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ. НА ИЗОП.	ВЕС КГ				
			МАРКИ	ОБЩИЙ	МАРКИ	ОБЩИЙ	
ПЗ-3-16А	АРМАТ. КЛАСС	2	Φ14 А IV	7.60	15.20	—	—
			Φ16 А IV	2.91	19.82	—	—
			Φ16 А II B	4	—	9.94	39.64
	С-3-1-16П	4	С-3-1-16П	5.83	5.83	5.83	5.83
			С-2-16П	1.42	5.68	1.42	5.68
			К-1П	0.47	2.82	0.47	2.82
			К-3П	1.34	5.36	1.34	5.36
			3A-1П	1.28	5.12	1.28	5.12
			ПЕТАН Φ12 А I	0.93	3.72	0.93	3.72
			ИТОГО:	63.55	—	68.17	—

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НАПР. АРМ.	ФОРМА ПУСТОТ	ФОРМА ПУСТОТ	
			КРУГЛ. ВЕРТИК.	КРУГЛ. ВЕРТИК.	
ВЕС	кг	2630	2900	2630	2900
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	1.05	1.46	1.05	1.46
ВЕС СТАЛИ	кг	63.55	63.55	68.17	68.17
ПРИВЕД. ТРАЩ. БЕТОНА	см	10.55	11.65	10.55	11.65
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА	кг	6.3	6.3	6.8	6.8
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	68.50	54.3	69.0	58.8
МАРКА БЕТОНА		200			
КУБ. КОЭФ. ПРОЧНОСТИ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕВРАЩАЮЩАЯ НАГРУЗКА	кг/см ³	≥ 140			

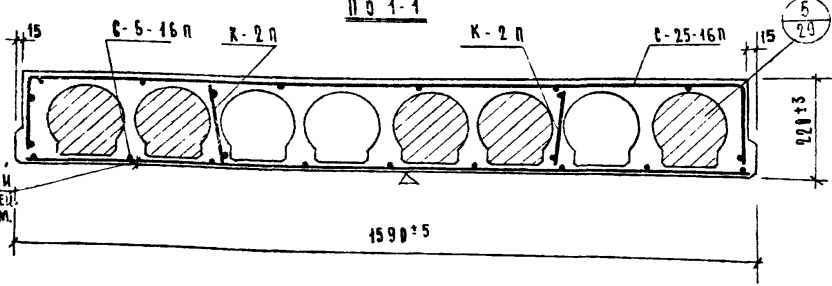
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ. ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-3-16А СЕРИЯ 467А ДЛ. ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10; (4-18) И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИИ ЧАСТЬ 5-1 ЛАБОР. ЛИСТ 63 1966



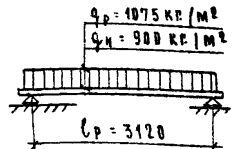
ПЛАН



По 1-1

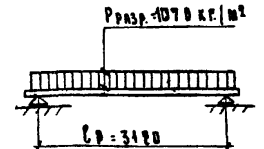


По 2-2



q_р - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА В КИЛОГРАММОВ НА КВАДРАТНЫЙ МЕТР
q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА СОБЕСТ. ВЕС

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



q_{расп} - РАЗРЯЩАЮЩАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБЕСТ. ВЕСА)

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

НАИМЕН. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО НА ИЗД.	ВЕС КГ.	
			МАРКИ	ВСЕГО
П2-16	С-6-16П	1	7.54	7.54
	С-25-16П	2	0.69	1.38
	К-2П	4	0.22	0.88
	ЗД-1П	4	1.28	5.12
	ПАТЯ Ø10	4	0.65	2.60
ИТОГО:			17.52	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СН И П КВ 4-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА ПБ-1.1 АРМАТУРЫ ПБ-1.1.
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8229-56.
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШВАКЛЕВКУ.
4. СЕТКИ И КАРКАСЫ С М. ЛИСТЫ 72; 76.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ФОРМА ПЛОСКОСТИ	
		ВЕРХ	КРУГА
ВЕС	КГ	1350	1500
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.54	0.60
ВЕС СТАЛИ	КГ	17.52	17.52
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	3.50	3.50
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	32.60	29.20
МАРКА БЕТОНА	—	—	200

Согласовано: Отдел
технадзор

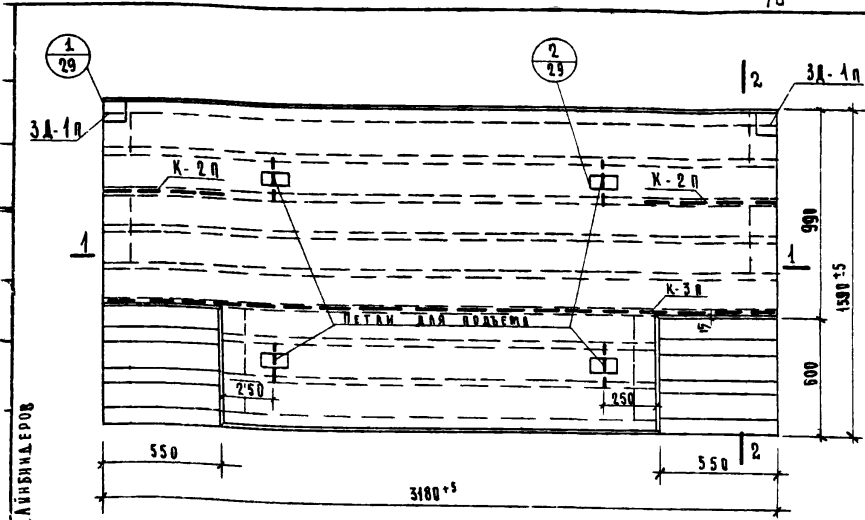
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

П А Н Е Л ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я П 2 - 1 6

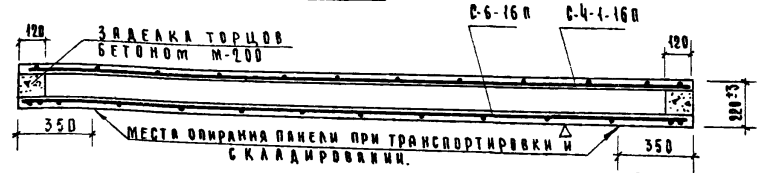
СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 467А-10, 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом № 64

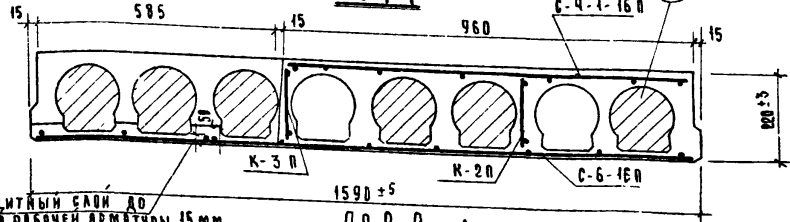
Лист 1966



П Л А Н



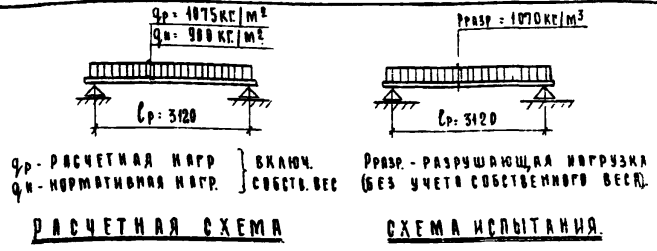
П О 1-1



П О 2-2

Защитный слой до
нижней рабочей арматуры 15 мм.

Согласовано: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
НАИМЕН. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ. НА ИЗД.	ВЕС КГ.	
			МАРКИ	ОБЩИЙ
П2-3-16	С-4-1-16П	1	2.68	2.68
	С-6-16П	1	7.54	7.54
	К-2П	2	0.22	0.44
	К-3П	1	1.34	1.34
	3А-1П	2	1.28	2.56
	ПЕТАН Ф10	4	0.65	2.60
			Итого: 17.16	

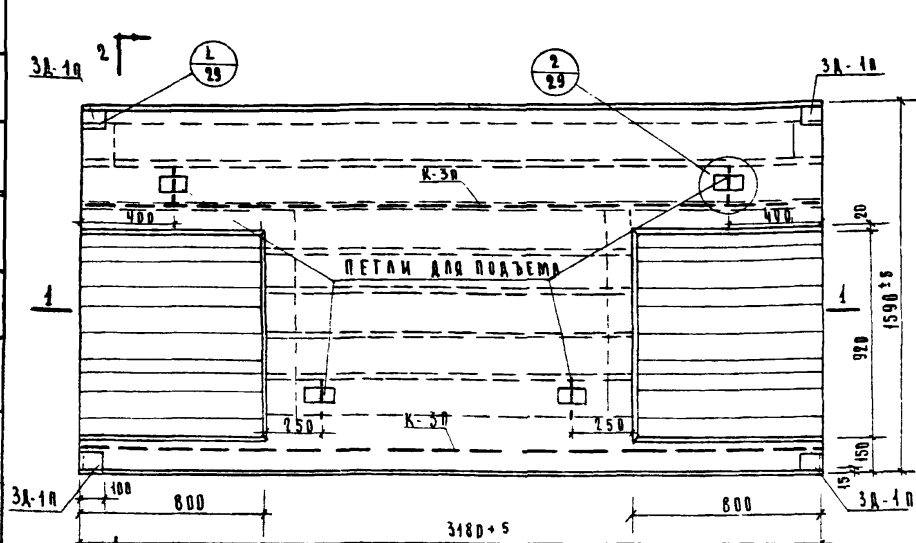
- П Р И М Е Ч А Н И Я:
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СНиП II-В-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ. БЕТОНА ПБ-1.1 Арматуры Ма-1.1
 2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8029-58
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ А, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАККЕВКУ.
 4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 72; 75; 76

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ФОРМА ЛУСТ	
	ИЗМ.	ВЕС. КРУГА
ВЕС	КГ	1250 1400
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.50 0.56
ВЕС СТАЛИ	КГ	17.16 17.16
ПРИВЕДТОЦИФРА БЕТОНА	СМ	9.88 11.06
ПРИВЕД ВЕС МЕТАЛЛА М ³ ИЗД.	КГ	3.40 3.40
РАСХОД МЕТАЛЛА М ³ БЕТ.	КГ	34,34 30,60
МАРКА БЕТОНА	-	2.00

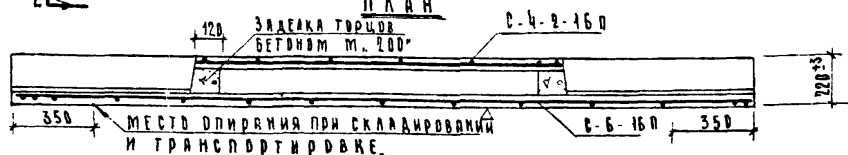
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

П А Н Е Л Ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я П 2 - 3 - 1 6 Т

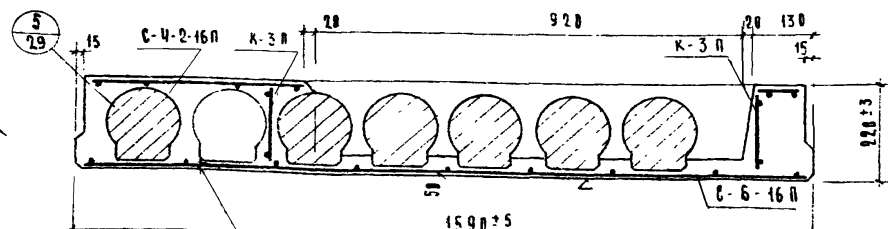
С Е Р И Я 467А АЛБЮМ № Л И С Т
Д Л Я Ж И Л Ы Х Д О М О В 1-467А-10, 14-10 Ч А С Т Ь 5-1 65 1966



ПАН

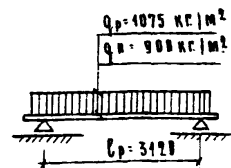


по 1-1



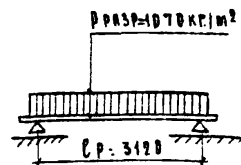
по 2-2

34-мм слой арматуры
рабочей арматуры 15 мм. **Согласовано:** ОТДЕЛ
ТЕХНОЛОГИИ



Q_p - расчетная нагрузка } включая
Q_н - нормативная нагрузка } вес панелей.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАЗР. РАЗРУШАЮЩАЯ
НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА
СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМЕН. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ. НА ИЗД.	ВЕС КГ.	
			МАРКИ	ОБЩИЙ
П2-516Т	С-4-2-16П	1	3.11	3.11
	С-6-16П	1	7.54	7.54
	К-3П	2	4.34	8.68
	3А-1А	4	4.20	16.80
	ПЕРАМИ Ф10	4	0.65	2.60
ИТОГО:			21.85	21.85

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с СМЛ ДВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\eta = 1.1$, арматуры Ма-11.
2. Контроль жесткости и прочности панелей производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные чертежи см. на листе 72, 75, 76.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ВЕС КГ.	
		ВЕРТИК.	КРЫША
ВЕС	КГ	1300	1400
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.52	0.56
ВЕС СТАЛИ	КГ	21.05	21.85
ПРИВЕС ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	10.28	11.07
ПРИВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ.	КГ	4.20	4.20
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ.	КГ	40.60	37.60
МАРКА БЕТОНА.	—	—	200

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

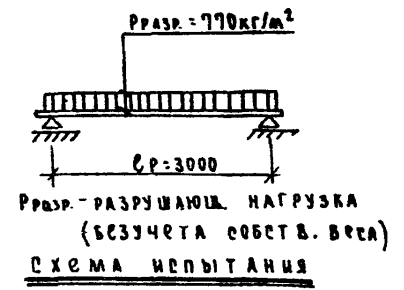
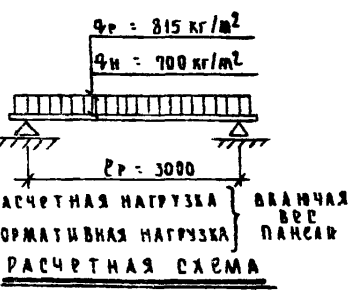
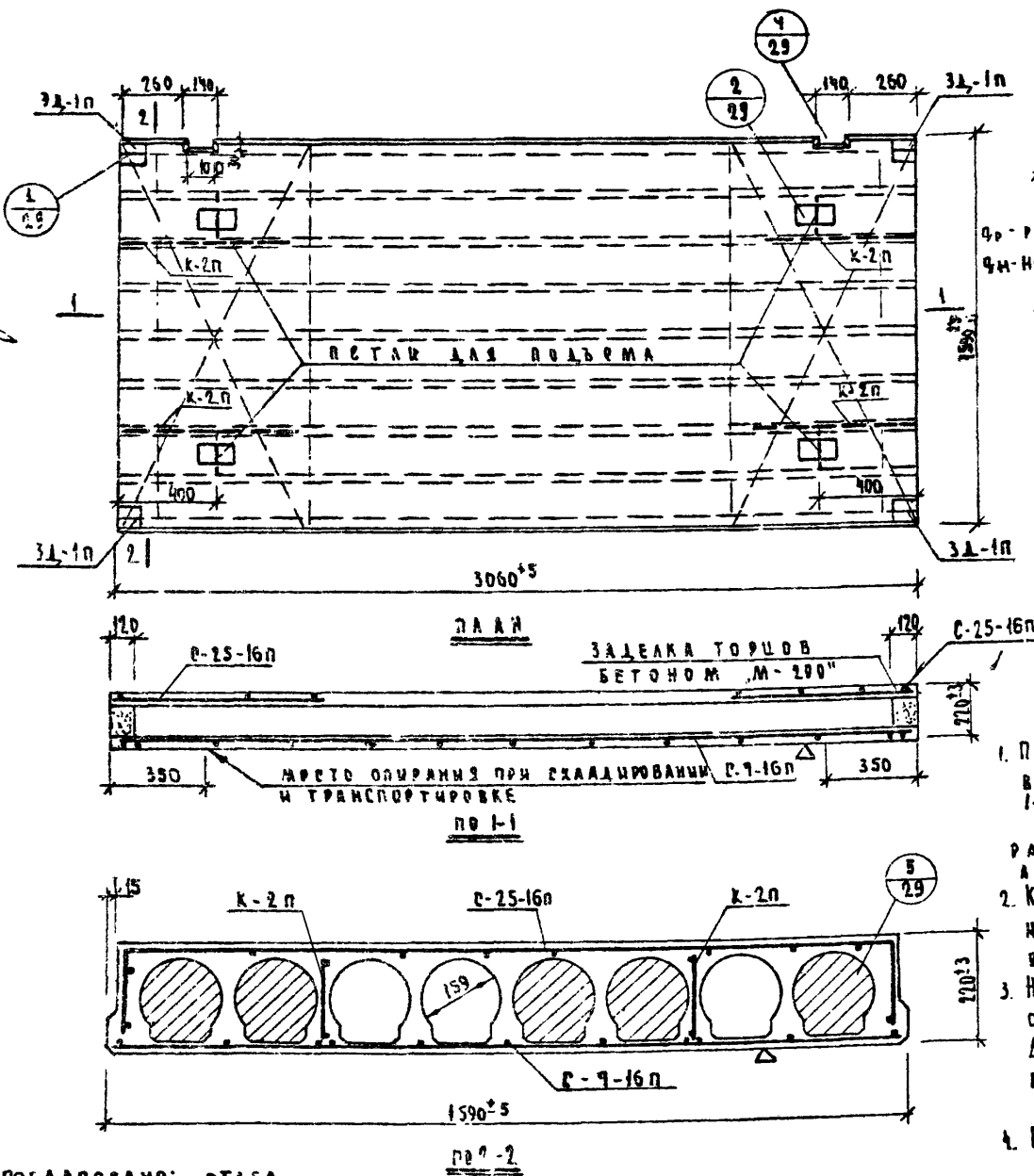
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-5-16

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 4-6 ЭТАЖ. И
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ № 1
ЧАСТЬ 5-1

ЛИСТ
67

1966



НАИМ. ИЗД. ЕЛ.	МАРКА	К-ВО НА ИЗД.	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ОБЩАЯ
П4-16А	С-7-16п	1	7.21	7.21
	С-25-16п	2	0.69	1.38
	К-2п	4	0.22	0.88
	3Д-1п	4	1.28	5.12
	ПЕТАИФ10	4	0.65	2.60
ИТОГО:			17.19	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЕН 1992-1-62 В УЧЕТ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА МБ-11 АРМАТУРЫ ПМ-1.1
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ ОТМЕЧЕНА ЗНАКОМ Δ, Δ ОЖАДНА БЫТЬ ПО ДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
4. РЕШЕТКИ И КАРКАСЫ СМ ЛИСТЫ 72.76.

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ФОРМА ВУСТА	
		ВЕРХ	КРУГ
ВЕС	КГ	12.80	14.50
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.51	0.58
ВЕС СТАЛИ	КГ	17.19	17.19
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ.	10.49	11.93
ПРИВЕД. ВЕР. МЕТАЛЛА НА 1 М²	КГ	3.52	3.52
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М²	КГ	33.8	29.70
МАРКА БЕТОНА	—	200	

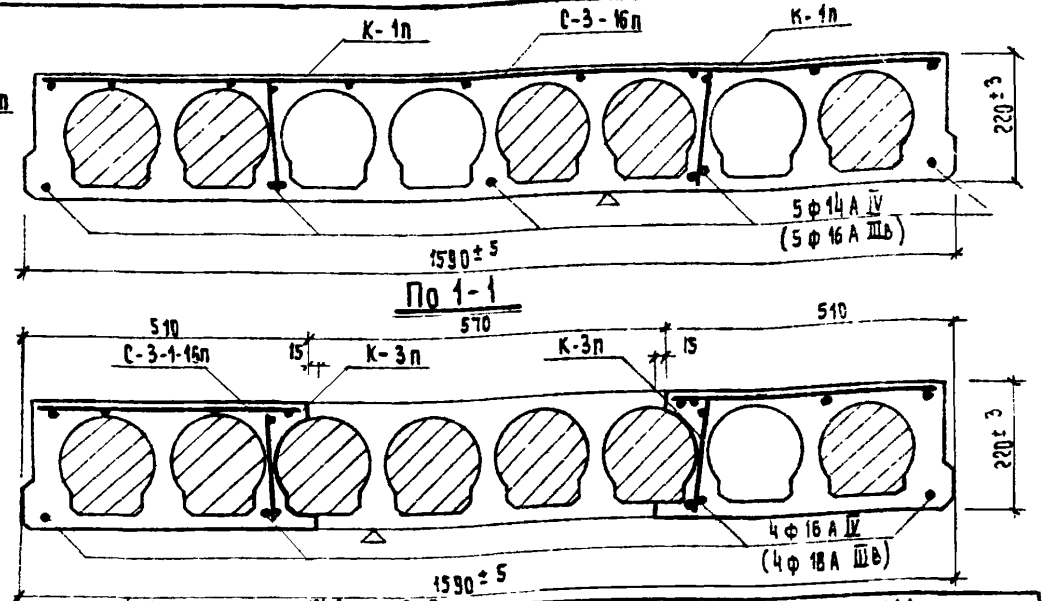
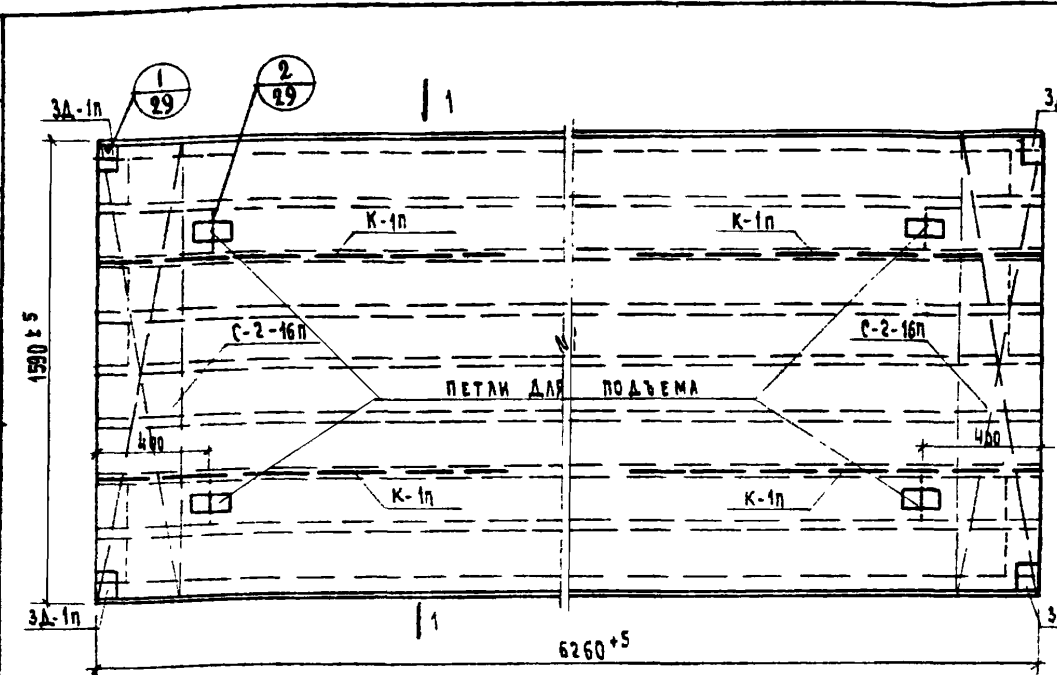
СОГЛАСОВАНО: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ

ИЗДЕЛИЯ ЗВЕЗДОЧКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-16А

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10.74:18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ III ЛИСТ 68 1966
ЧАСТЬ 5-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	КОЛ. НА ИЗД.	ВЕС КГ					
		ПЗ-16АТ		ПЗ-3-16АТ			
		МАРКА	ВСЕГО	МАРКА	ВСЕГО		
φ 14 А IV	5	7.60	38.00	—	—	—	—
φ 16 А IV	4	—	—	—	—	9.91	32.64
φ 16 А ШВ	5	—	—	9.91	49.55	—	—
φ 18 А ШВ	4	—	—	—	—	—	12.54
С-3-16п	1	4.97	4.97	4.97	4.97	—	—
С-3-1-16п	1	—	—	—	—	5.83	5.83
К-1п	4	0.47	1.88	0.47	1.88	0.47	2.02
К-3п	4	—	—	—	—	1.34	5.36
К-3п	4	—	—	—	—	1.34	5.36
ПЕТАЛИ φ 12	4	0.93	3.72	0.93	3.72	0.93	3.72
3А-1п	4	1.28	5.12	1.28	5.12	1.28	5.12
С-2-16п	2	1.42	2.84	1.42	2.84	1.42	2.84
Итого		58.53	63.00	—	68.17	—	18.53

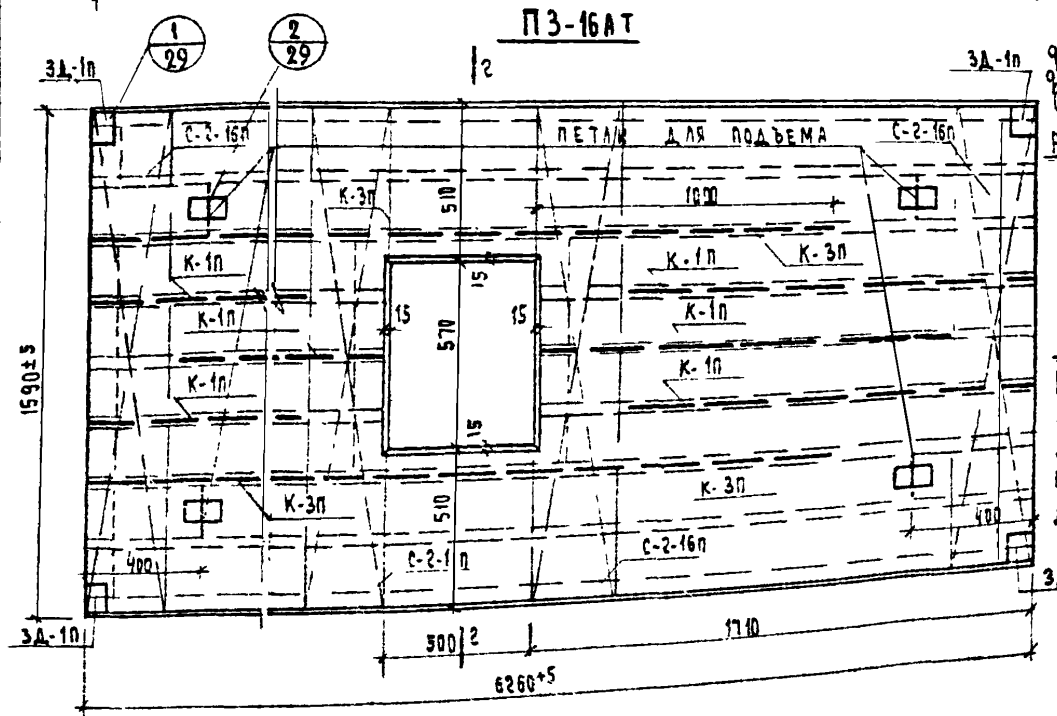
q_р - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА
q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА (включая вес панелей)

R_к - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М200 ± 23 ≤ 15мм, ПРИ БЕТОНЕ ММКИ М140 ± f₃ ≤ 11мм

РК - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:

Количество дано дробью: в числителе для панели ПЗ-16АТ в знаменателе для панели ПЗ-3-16АТ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
		ПЗ-16АТ				ПЗ-3-16АТ			
		НАПР. АРМ. ФА-IV		НАПР. АРМ. ФА-ШВ		НАПР. АРМ. ФА-IV		НАПР. АРМ. ФА-ШВ	
		ФОРМА	ПУСТОТ	ФОРМА	ПУСТОТ	ФОРМА	ПУСТОТ	ФОРМА	ПУСТОТ
ВЕС	КГ	2650	2930	2650	2930	2630	2900	2630	2900
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.06	1.17	1.06	1.17	1.05	1.16	1.05	1.16
ВЕС СТАЛИ	КГ	56.53	56.53	68.08	68.08	68.17	68.17	78.69	78.69
ПРИБ. ВЕС БЕТОНА	СМ.	10.65	11.75	10.63	11.75	10.55	11.65	10.55	11.65
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1м ² ИЗД.	КГ	5.68	5.68	6.84	6.84	6.95	6.95	7.91	7.91
ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1м ² БЕТ.	КГ	53.33	48.31	64.82	58.48	65.88	59.63	74.94	67.84
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	200	200	200	200	200	200
К _{св} - КОЭФ. ПРОЧНОСТИ В ОТНОШЕНИИ К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ ЕГО ПРЕДВАРИТ. НАПРЯЖЕН	КГ/СМ ²	≤ 140							

Согласовано: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ:

ПЗ-3-16АТ

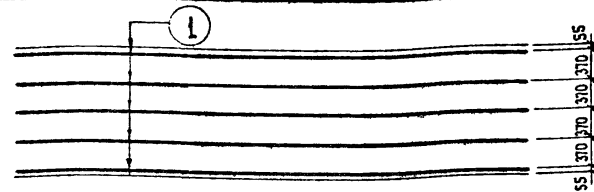
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-16АТ; ПЗ-3-16АТ

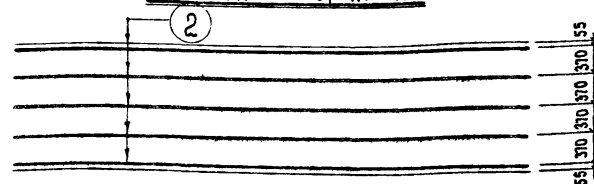
СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10, 14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

Альбом III
Часть 5-1

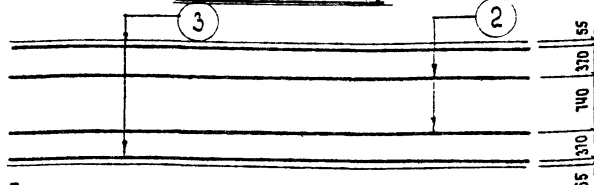
Лист 69
1966



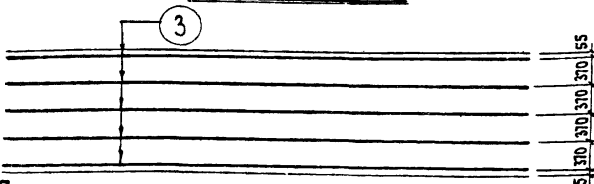
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П1-16, П1-16А.



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛИ П1-16.



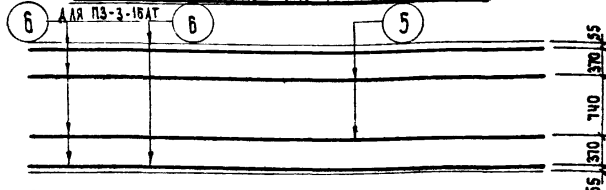
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛИ П1-16А.



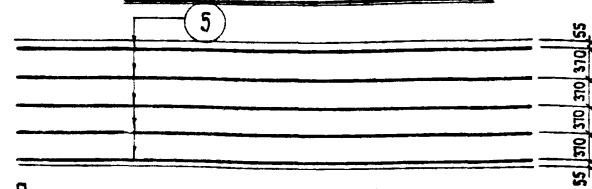
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П1-3-16г, П1-4-16г.



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П3-16А; П3-16А; П3-16А; П3-16А.



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛИ П3-3-16А; П3-3-16Аг.



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П3-16Аг.

Характеристика арматуры	
горячекатаная сталь периодического профиля $R_s = 6000 \text{ кг/см}^2$; $R_a = 5100 \text{ кг/см}^2$	$\phi 12 \text{ АIII}$ $\phi 14 \text{ АIII}$ $\phi 16 \text{ АIII}$

Примечание:

1. Принятое натяжение арматуры $\sigma_0 = 5200 \text{ кг/см}^2$ $P \leq 800 \text{ кг/см}^2$

Спецификация арматуры						
Наимен.	Лин. поз.	ϕ мм	ℓ мм	п. шт.	п. м	вес кг
отдельные стержни	1	12 АIII	6390	1	6.39	5.69
	2	14 АIII	6390	1	6.39	7.73
	3	16 АIII	6390	1	6.39	10.10
	4	12 АIII	6270	1	6.27	5.59
	5	14 АIII	6270	1	6.27	7.60
	6	16 АIII	6270	1	6.27	9.91

изделия заводского изготовления

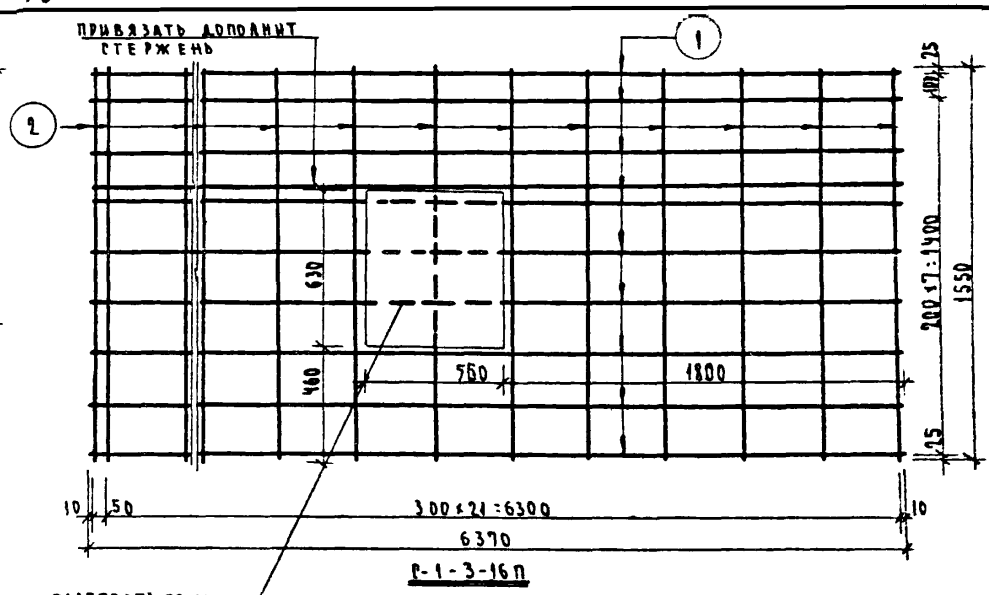
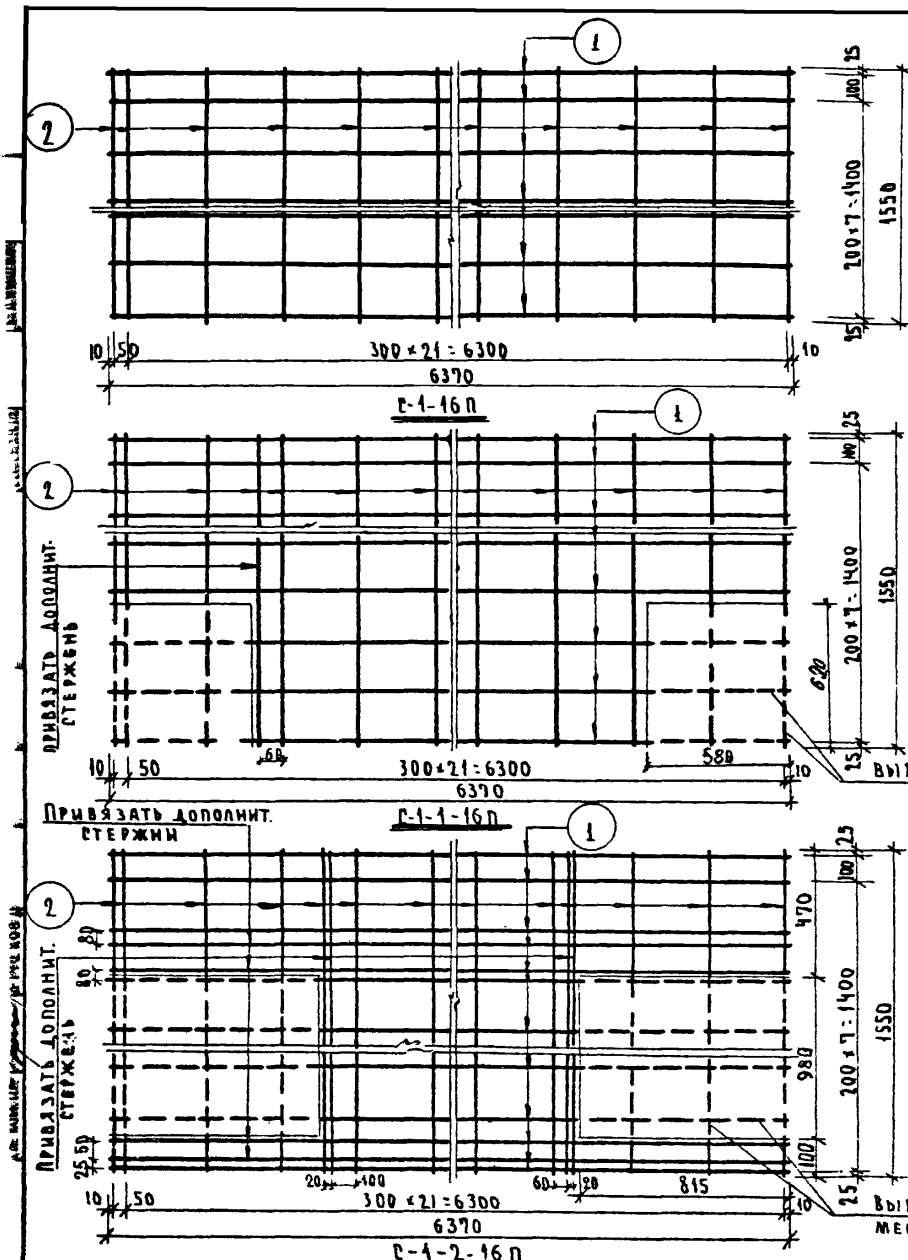
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АIII.

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ ЧЕТЫРЬХ ЭТАЖЕЙ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом III
часть 5-1

лист
70

1966г.



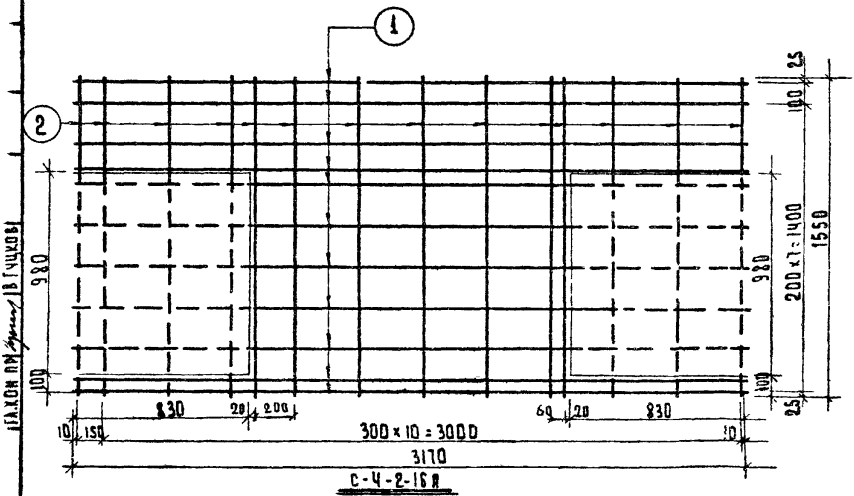
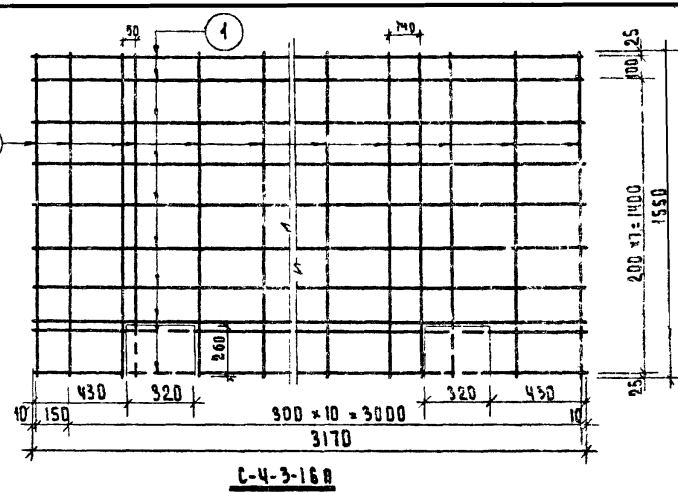
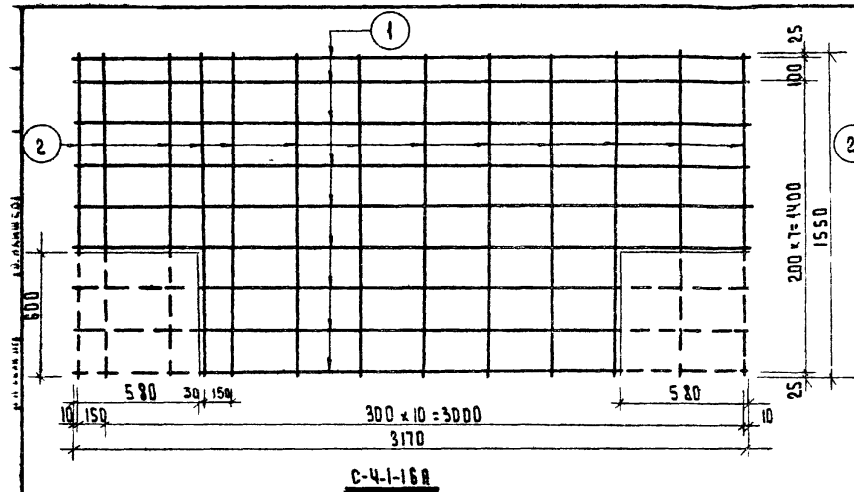
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМЕН.	№№ ПОЗ.	Ф ММ	В ММ	П ШТ.	НВ М	ВЕС КР	
						1 ПОЗ.	ВРЕГД
P-1-16п	1	3ВІ	6370	9	57.33	3.15	5.14
	2	3ВІ	1550	23	35.65	1.96	
P-1-1-16п	1	3ВІ	6370	9	57.33	3.15	5.20
	2	3ВІ	1550	24	37.20	2.05	
P-1-2-16п	1	3ВІ	6370	13	82.81	4.53	6.85
	2	3ВІ	1550	27	41.85	2.30	
P-1-3-16п	1	3ВІ	6370	10	63.70	3.50	5.46
	2	3ВІ	1550	23	35.65	1.96	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ

ХОЛОДНОТЯЖУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-І	3ВІ
КВ=5500кг/см ²	

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | СВАРНЫЕ РЕТКИ P-1-16п, P-1-1-16п, P-1-2-16п, P-1-3-16п | СЕРИЯ 1-467А ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10; П. И. ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ | АЛЬБОМ ЧАСТЬ 5 | Л И С Т 73 | 1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	ИН ПОЗ.	Φ	L	n	n _р	ВЕС	
						М	КГ
С-4-1-16В	1	3Б1	3170	9	28.53	4.57	2.68
	2	3Б1	1550	18	20.15	4.11	
С-4-2-16В	1	3Б1	3170	11	34.81	1.92	3.11
	2	3Б1	1550	14	21.70	1.19	
С-4-3-16В	1	3Б1	3170	10	31.70	1.74	2.92
	2	3Б1	1550	14	21.70	1.19	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОУГРУПЧЕНАЯ ПРОВОДАКА	Φ 3Б1
КЛАСС В-1 R _к = 5500 кг/см ²	

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

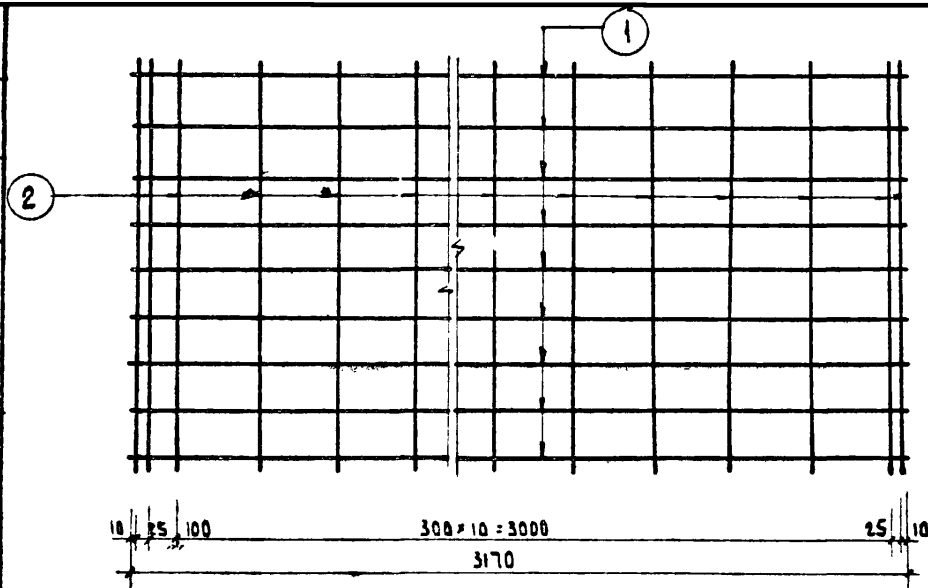
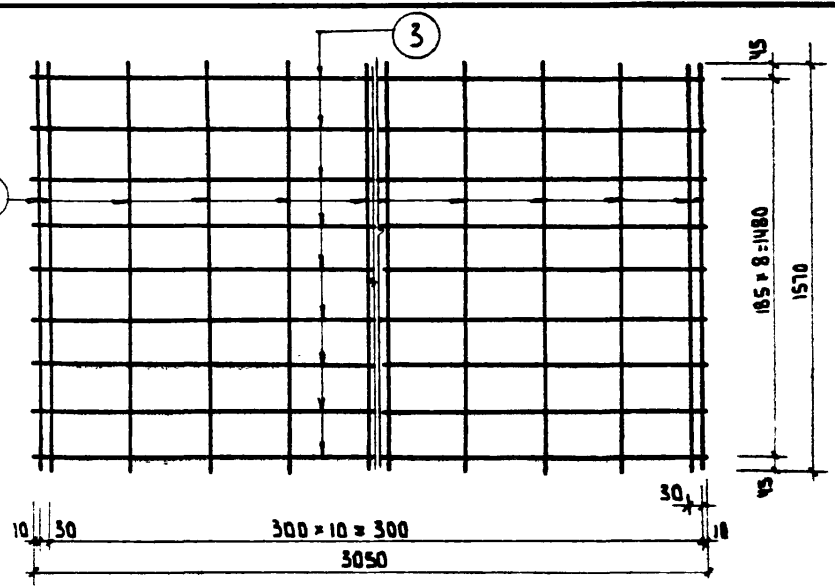
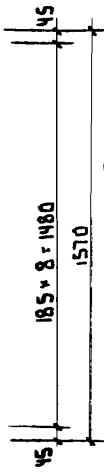
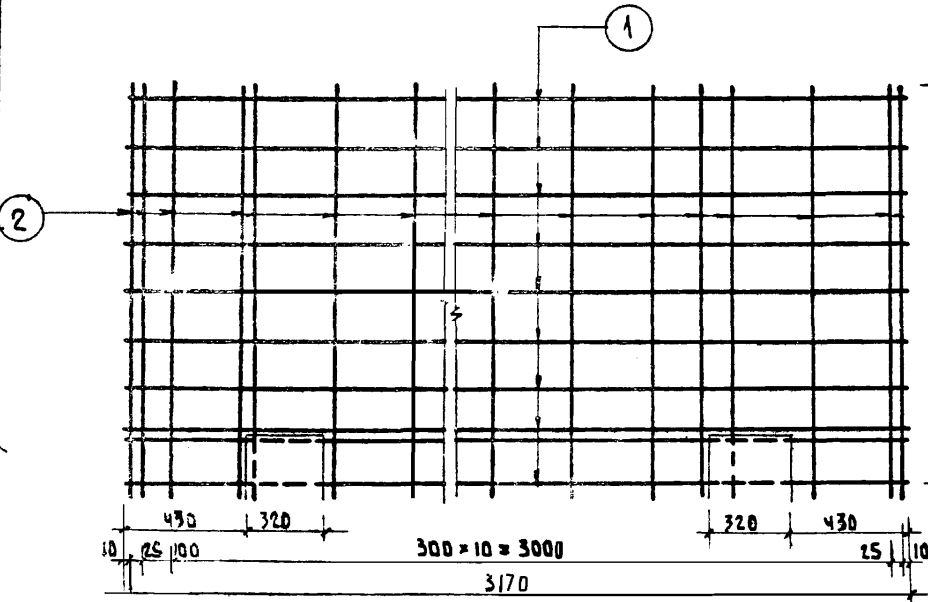
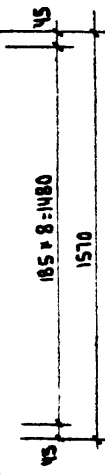
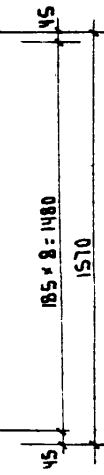
СВАРНЫЕ СЕТКИ С-4-1-16В; С-4-2-16В; С-4-3-16В.

СЕРИЯ ЧСТА
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ
ИРСТБ-1

ЛИСТ
75

1966

C-6-16ПC-7-16ПC-6-1-16П

МАРКА		ИЛ ПОЗ	Ф мм	ℓ мм	п шт.	пс м	ВЕС КГ	
						1 ПОЗ.		ВСЕГО
С6-16П	1	БАШ	3170	9	28.53	6.33	7.54	
	2	ЗВГ	1570	14	21.98	1.21		
С-6-1-16П	1	БАШ	3170	10	31.70	7.04	8.42	
	2	ЗВГ	1570	16	25.12	1.38		
С-7-16П	2	ЗВГ	1570	13	20.41	1.12	7.21	
	3	БАШ	3050	9	27.45	6.09		

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ.	
Сталь горячекатаная периодического профиля класса А-III R _{yk} = 4000 кг/см ²	ФБАШ
Холоднотянутая проволока класса В1 R _{yk} = 5500 кг/см ²	ФЗВГ

МАРКА	П1-16							П1 ^а -16							П1 ^т -16						
	ЗВ I	4В I	10А I	12А I	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА		ЗВ I	4В I	10А I	12А I	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА		ЗВ I	4В I	10А I	12А I	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА	
						12А IV	14А IV						12А IV	14А IV						12А IV	14А IV
ДЛИНА М	93,45	47,67	4,41	4,20	0,32	31,95	31,95	93,45	47,67	5,51	4,20	0,40	31,95	31,95	93,45	57,10	5,51	4,20	0,40	31,95	31,95
ВЕС КГ	5,14	4,72	2,72	3,72	2,40	28,45	38,65	5,14	4,72	3,40	3,72	3,00	28,45	38,65	5,14	5,66	3,40	3,72	3,00	38,65	50,50

МАРКА	П1-1-16 А							П1-3-16 т							П1-4-16 т												
	ЗВ I	4В I	10А I	12А I	6А III	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА			ЗВ I	4В I	10А I	12А I	6А III	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА			ЗВ I	4В I	10А I	12А I	6А III	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА		
							12А IV	16А IV	18А IV							12А IV	16А IV	18А IV							12А IV	16А IV	18А IV
ДЛИНА М	99,27	112,10	4,41	4,20	12,43	0,32	12,78	12,78	25,56	94,54	89,49	2,20	4,20	6,22	0,16	31,95	31,95	124,54	93,13	4,41	4,20	12,43	0,32	31,95	31,95		
ВЕС КГ	5,46	11,10	2,72	3,72	2,76	2,40	15,46	20,20	40,40	5,20	8,86	1,36	3,72	1,38	1,20	50,50	63,90	6,85	9,22	2,72	3,72	2,76	2,40	50,50	63,90		

МАРКА	П3-16 А							П3 ^а -16 А							П3 ^б -16 А						
	ЗВ I	4В I	10А I	12А I	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА		ЗВ I	4В I	10А I	12А I	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА		ЗВ I	4В I	10А I	12А I	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА	
						12А IV	14А IV						12А IV	14А IV						12А IV	14А IV
ДЛИНА М	90,36	47,67	4,41	4,20	0,32	31,35	31,35	90,36	47,67	12,12	4,20	0,88	31,35	31,35	90,36	47,67	6,61	4,20	0,80	31,35	31,35
ВЕС КГ	4,97	4,72	2,72	3,72	2,40	27,55	38,00	4,97	4,72	7,48	3,72	6,60	27,95	38,00	4,97	4,72	4,08	3,72	3,60	27,95	38,00

МАРКА	П3 ^в -16 А							П3-3-16 А							П2-16						
	ЗВ I	4В I	10А I	12А I	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА		ЗВ I	4В I	10А I	12А I	6А III	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА			ЗВ I	4В I	10А I	100×63×6	116 А III
						12А IV	14А IV							16А IV	16А IV	18А IV					
ДЛИНА М	90,36	47,67	13,23	4,20	0,96	31,35	31,35	106,0	112,10	4,41	4,20	12,43	0,32	12,54	12,54	25,08	47,08	8,89	8,61	0,32	28,51
ВЕС КГ	4,97	4,72	8,16	3,72	7,20	27,95	38,00	5,83	11,10	2,72	3,72	2,76	2,40	15,20	19,82	39,64	2,59	0,88	5,32	2,40	6,33

МАРКА	П2-3-16 т					П2-4-16 т					П2-5-16 т				
	ЗВ I	4В I	10А I	100×63×6	116 А III	ЗВ I	4В I	10А I	100×63×6	6А III	ЗВ I	4В I	10А I	100×63×6	6А III
ДЛИНА М	70,72	11,00	6,40	0,16	36,96	78,18	11,00	8,61	0,32	34,82	78,54	13,13	8,61	0,32	34,73
ВЕС КГ	3,89	1,09	3,96	1,20	7,02	4,30	1,09	5,32	2,40	7,73	4,32	1,30	5,32	2,40	7,71

МАРКА	П4-16 А					П3-16 А т					П3-3-16 А т										
	ЗВ I	4В I	10А I	6А III	100×63×6	ЗВ I	4В I	10А I	12А I	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА			ЗВ I	4В I	10А I	12А I	6А III	100×63×6	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА	
											12А IV	16А IV	18А IV							16А IV	18А IV
ДЛИНА М	45,45	8,89	8,61	27,43	0,32	90,36	47,67	4,41	4,20	0,32	31,95	31,95	106,0	112,10	4,41	4,20	12,43	0,32	25,08	25,08	
ВЕС КГ	2,50	0,88	5,32	6,09	2,40	4,97	4,72	2,72	3,72	2,40	38,00	49,55	5,83	11,10	2,72	3,72	2,76	2,40	39,64	50,16	

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ.
ПАНЕЛЕЙ ВЕРХНЕЙ ШИРИНОЙ 1590 мм)

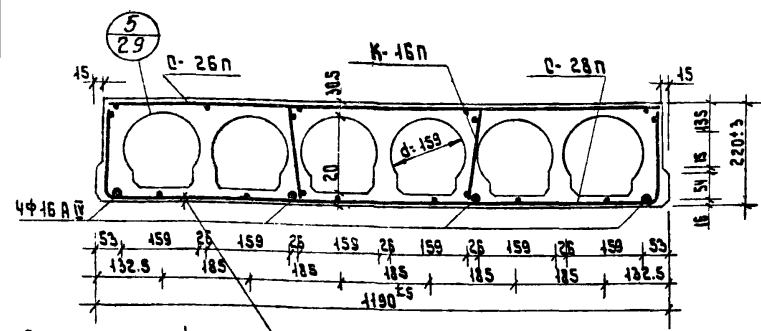
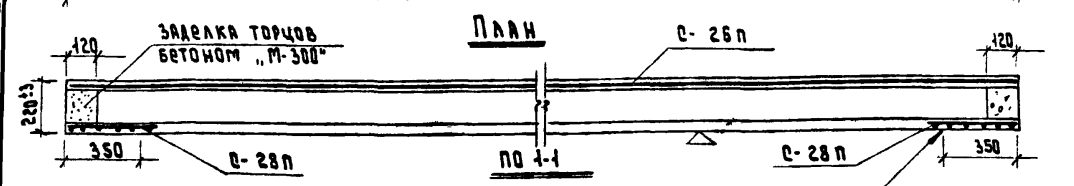
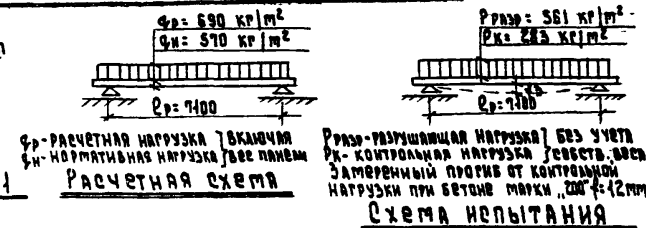
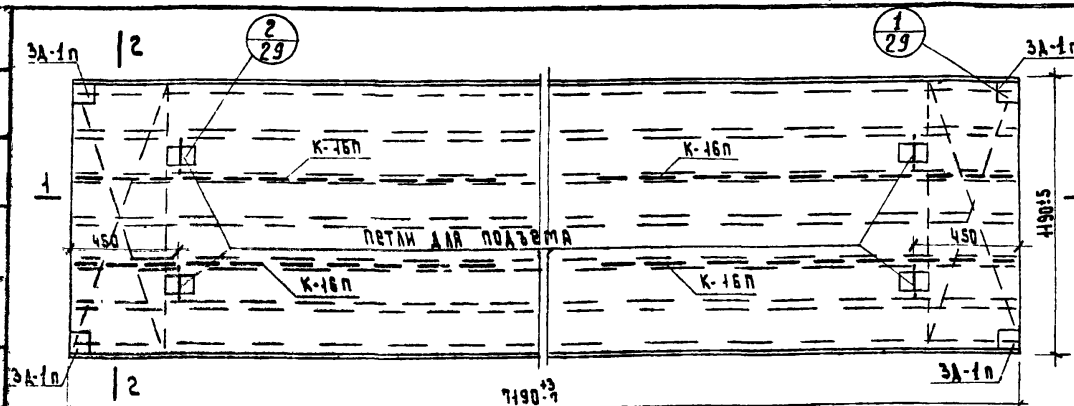
СЕРИЯ 467 А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10; 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 5-1

Лист
97

1966 г.

9161-06 83



Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм

Место опирания при складировании и транспортировке

Примечания

1. Панель разработана в соответствии со СН и П II В-1-62.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по Гост 8823-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 4, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 83.

Спецификация металла				
Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг	
			марки	всего
П72-12	Ф 16 А II напрягаемая арматура	4	44.38	48.52
	С-26 п	1	7.92	7.92
	С-28 п	2	1.79	3.58
	К-16 п	4	0.14	2.98
	3А-1п	4	1.27	3.09
	ПЕТАИ	4	0.99	3.98
Итого				69.02

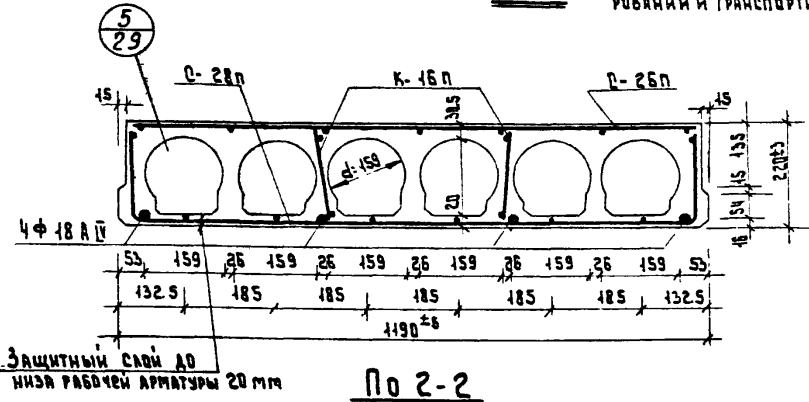
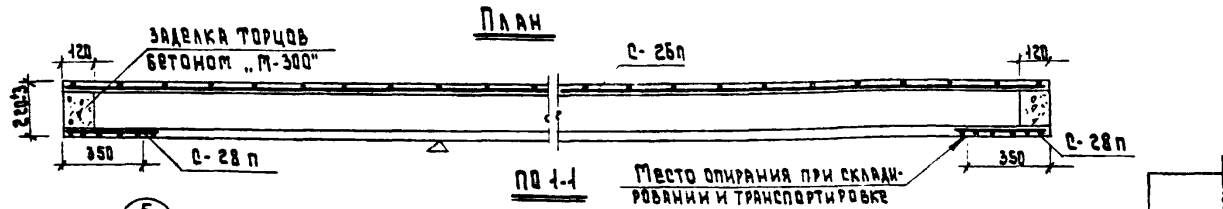
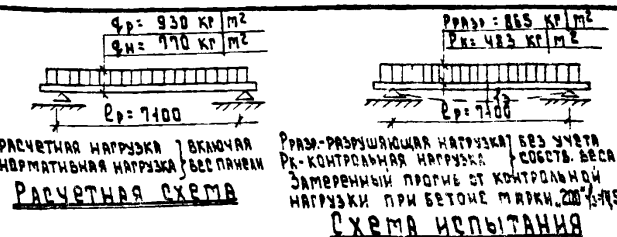
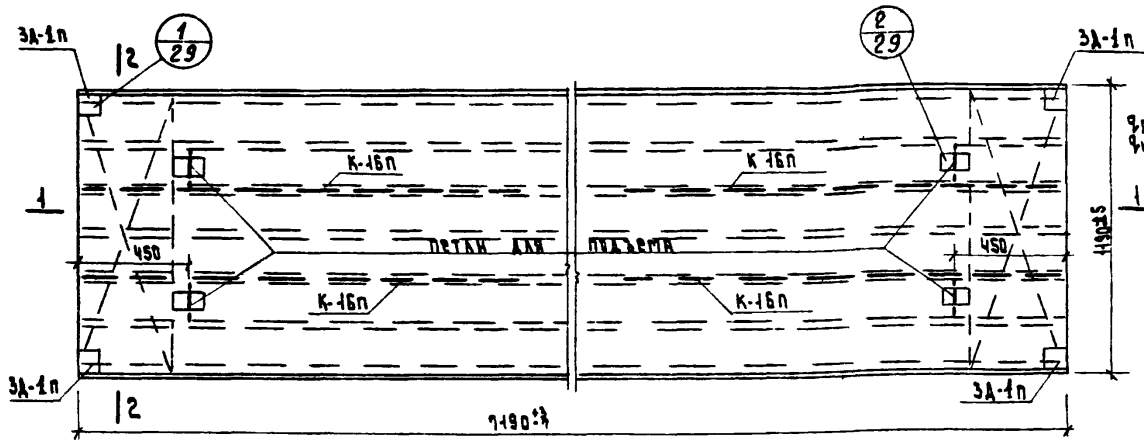
Характеристика изделия			
Наименование	Ед. изм.	Рабочая арматура Ф II	
		Форма	пустот
		вертикальн.	круглые
Вес	кг	2400	2650
Объем бетона	м³	0.96	1.06
Вес стали	кг	69.02	69.02
Привед. толщ. бетона	см	11.23	12.40
Привед. вес метал. на 1 м² бет.	кг	8.09	8.09
Расход метал. на 1 м² бет.	кг	72.00	85.40
Марка бетона		200	200
Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предельн. напряжения		≥ 145	

Выборка металла						
сечение	4В1	5В1	10В1	14В1	16В1	Л100 х 63 х 6
Длина м	109.70	2396	4.40	4.44	28.8	0.52
Вес кг	1088	3.58	2.68	3.96	45.52	2.4
Класс стали по ГОСТу	Б72Г-53		Б78Г-61	Б8	Б78Г-61	Ст.3
Нормат. соп. R _с кг/см²	5500		2400	6000	2400	

изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П72-12

серия 467А для жилых домов 1-467А-Д-14-01 и общественных зданий Альбом № часть 5-1 лист 78 1966



- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-8-62.
 2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Арматурные изделия см. лист 83.

Спецификация металла				
Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг	
			Марки	Всего
П 72Т-12	Ф18 А II напрягаемая арматура	4	14.4	57.6
	C-26п	1	7.92	7.92
	C-28п	2	1.19	3.58
	K-16п	4	0.74	2.96
	3A-Iп	4	1.27	5.08
петли	4	0.99	3.96	
Итого:				81.10

Характеристика изделия			
Наименование	ед. изм.	Рабочая арматура ф18	
		ФОРМА	ПУСТОТ
		ВЕРТИКАЛЬН.	КРУГЛЫЕ
Вес	кг	2400	2650
Объем бетона	м³	0.96	1.06
Вес стали	кг	81.10	81.10
Привед. толщ. бетона	см	11.23	12.40
Привед. вес металла	кг	9.48	9.48
Расход металла на 1 м² бет.	кг	84.5	76.70
Марка бетона		200	200
Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предварит. напряжения		≥ 145	

Выборка металла						
сечение	4B1	5B1	10A1	14A1	18A1	L100x5x6
длина м	109.78	23.96	4.40	4.44	28.8	0.32
вес кг	10.86	3.58	2.68	3.96	57.6	2.4
класс стали по ГОСТу	Б1	Б1	А1	АII	АII	Ст. 3
нормат. согл. Р дН кг/см²	5500		2400	6000	2400	

изделия заводского изготовления

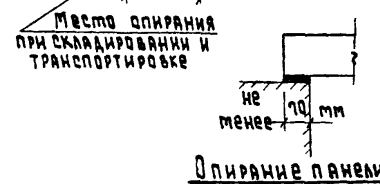
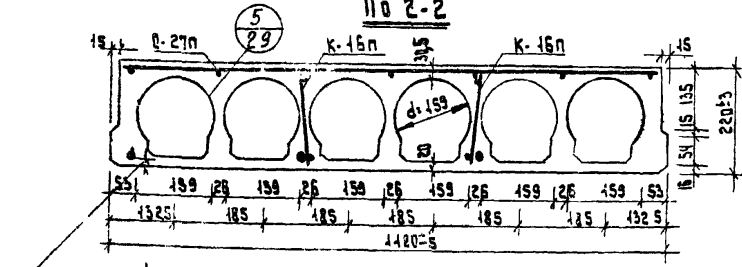
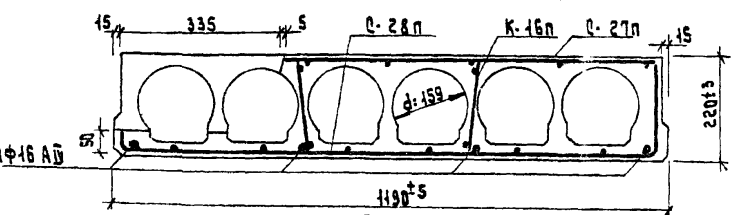
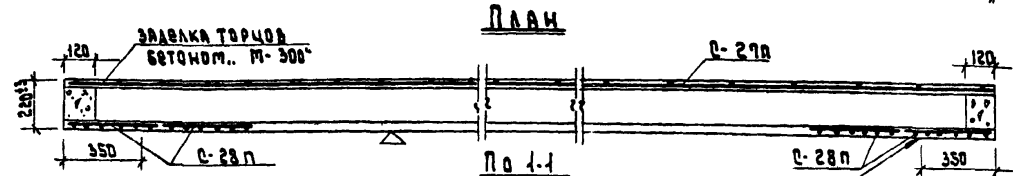
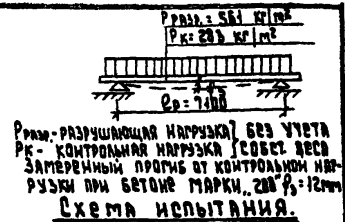
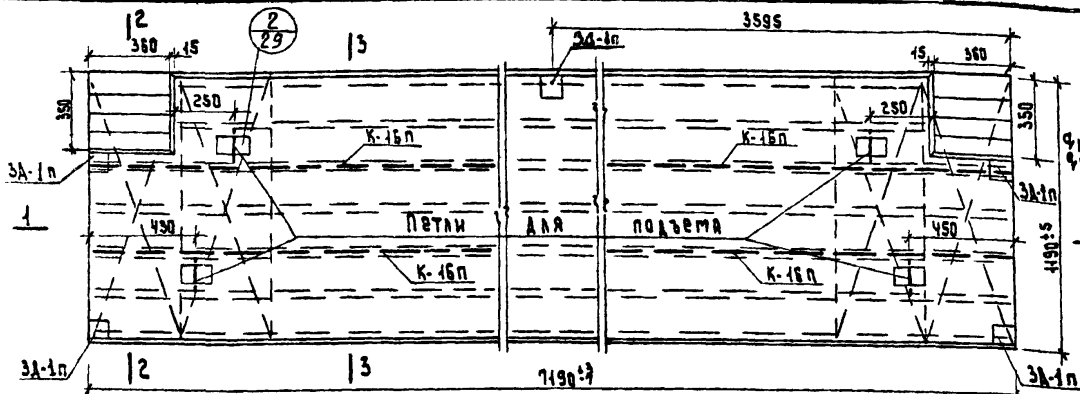
Панель перекрытия П 72Т-12

серия 4Б7А для жилых домов 4-4БТ-10-14-16 и общественных зданий

Альбом № 4БТ-5-1

лист 79

1966



Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II В-62
2. Контроль прочности и жесткости панелей производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шлакобетон.
4. Арматурные изделия см. лист 83

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг	
			Марки	Всего
П72-12-1	Ф16 А II напрягаемая арматура	4	11.38	45.52
	С-27п	1	7.84	7.84
	С-28п	4	1.79	7.16
	К-16п	4	0.74	2.96
	3А-1п	3	1.27	6.35
	Пята	4	0.99	3.96
Итого:				73.79

Наименование	ед. изм.	РАБОЧ. АРМУРА Ф А II Форма пустот	
		ВЕРТИКАЛЬН.	КРУГЛАЯ
Вес	кг	2380	2625
Объем бетона	м³	0.95	1.05
Вес стали	кг	73.79	73.79
Привед. толщ. бетона	см	11.10	12.50
Привед. вес металла на 1 м² бет.	кг	8.54	7.42
Расход металла на 1 м² бет.	кг	77.40	70.06
Марка бетона	—	200	200
Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на нем предварт. напряжения	кг/см²	≥ 145	

Сечение	4В I	5В I	10А I	14А I	16А II	С 100х5±6
Длина м	109.08	47.92	5.50	4.44	28.8	0.4
Вес кг	10.80	7.16	3.35	3.96	45.52	3.0
Класс стали по ГОСТ у	В I	В I	А I	А II	А II	С 7.5
Нормат. сопр. Rн кг/см²	5781-53	5781-61	5781-61	5781-61	5781-61	27.5
	5500	2400	6000	2400		

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

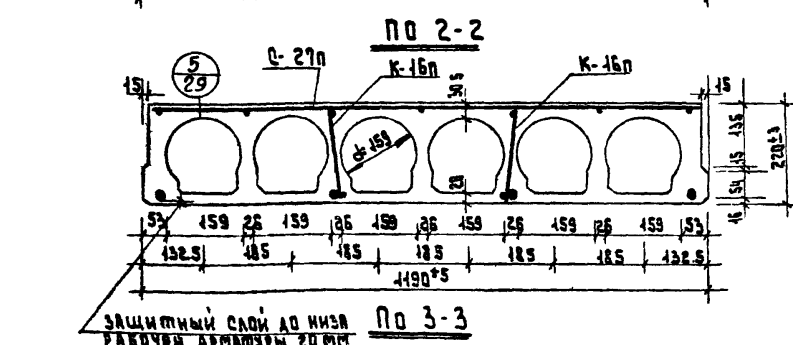
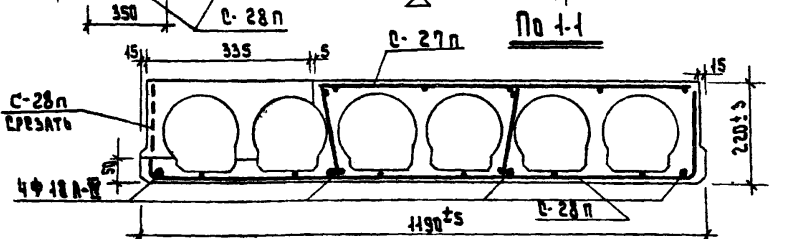
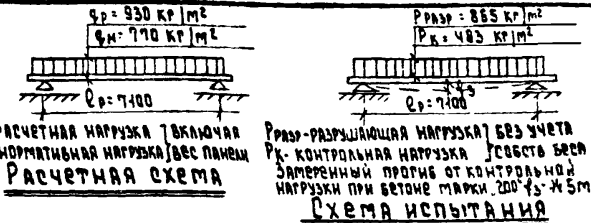
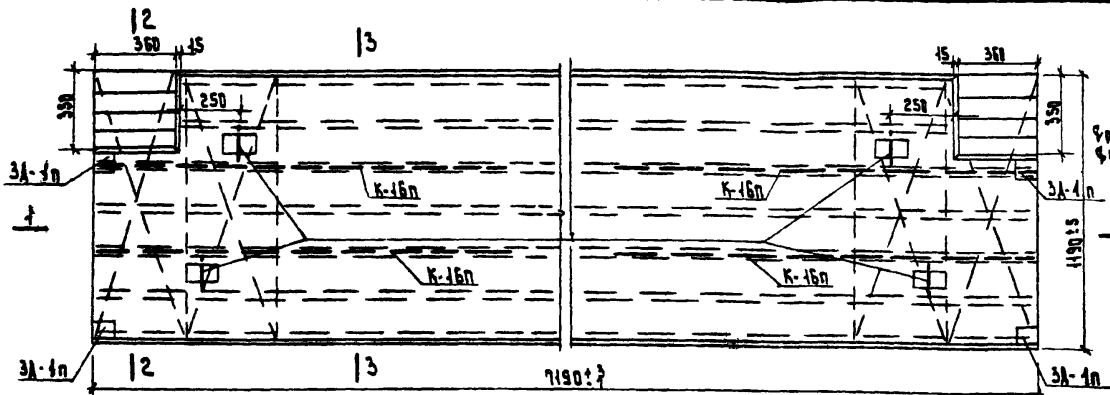
Панель перекрытия П72-12-1

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ ЧЕТВЕРТОГО И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом № ЧАСТЬ 5-1

Лист 80

1966



НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
П72Т-12-1	Ф18А II НАПРАВЛ. АРМАТУРА	4	144	57.60
	С-27п	1	7.84	7.84
	С-28п	4	1.79	7.16
	К-16п	4	0.74	2.96
	ЗА-1п	4	1.27	5.08
	ПЕТАН	4	0.99	3.96
ИТОГО:				84.60

Наименование	ЕД. ИЗМ.	РАБОЧАЯ АРМАТУРА Ф18	
		ФОРМА ПУСТОТ	
		ВЕРТИКАЛЬН.	КРУГЛЫЕ
Вес	кг	2380	2625
Объем бетона	м ³	0.95	1.05
Вес стали	кг	84.60	84.60
Привед. толщ. бетона	см	11.10	12.30
Привед. вес метал. на 1 м ² бет.	кг	9.85	9.9
Расход метал. на 1 м ² бет.	кг	89.2	89.00
Марка бетона		200	200
Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предвдир. напряжения		≥ 145	

Сечение	4Г1	5Г1	10А1	14А1	18А1	1400КЭ3х6
Длина м	109.08	47.92	4.40	4.44	28.8	0.32
ВЕС КГ	40.80	7.46	2.68	3.96	57.6	2.4
КЛАСС СТАЛИ по ГОСТ	В1	А1	А1	А1	А1	Ст.3
Маркат. сопв. R _к кг/см ²	5500	2400	2400	5000	2400	

- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП В-1-62.
 2. Контроль прочности и жесткости панели производить по Гост 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Арматурные изделия см. лист 83.



ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

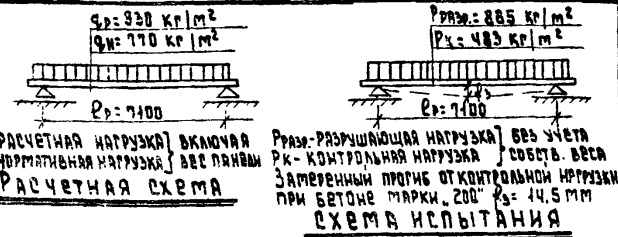
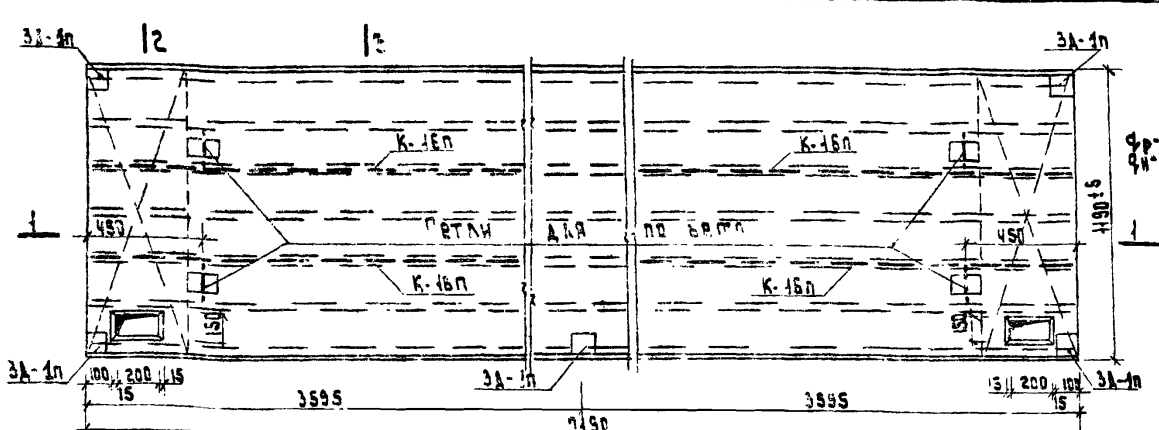
Панель перекрытия П72Т-12-1

СЕРИЯ ЧБ7А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ I-ЧЕТВ-ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3-1

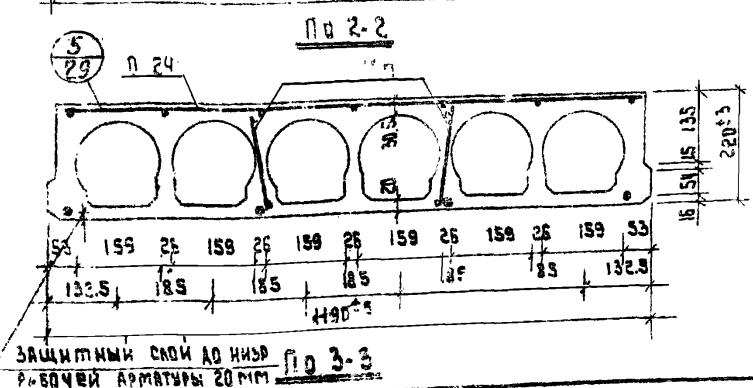
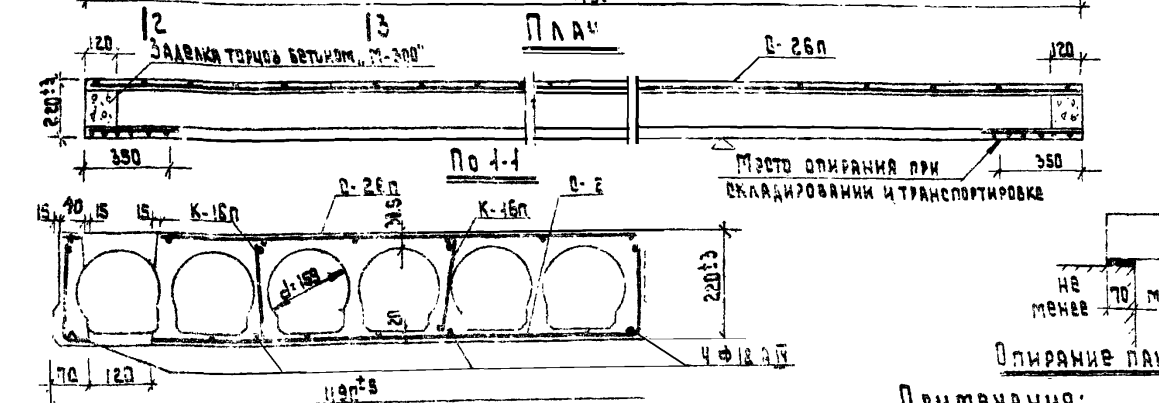
ЛИСТ 81

1987



$q_p = 930 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 170 \text{ кг/м}^2$
 $R_p = 7100$

$R_{пр} = 885 \text{ кг/м}^2$
 $R_{к} = 483 \text{ кг/м}^2$
 $R_p = 7100$
 РР- РАСШИРЯЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА
 РК- КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА } БЕЗ УЧЕТА
 ЗАМЕРЕННЫ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ
 ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200 $R_b = 14,5 \text{ мм}$
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗ
 РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 20 мм
ПО 3-3

НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВЕРТО
П72Т-12-2	Ф 18 А IV НАПРАВЛЯЮЩАЯ АРМАТУРА	4	14.4	57.6
	Д- 26 П	1	7.92	7.92
	Д- 28 П.	2	1.79	3.58
	К- 16 П	4	0.74	2.96
	ЗД- 1 П	5	1.27	6.35
	ПЕТАН	4	0.99	3.96
ИТОГО				82.37

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	РАБОЧАЯ АРМАТУРА ФАУ	
		ФОРМА ПУСТОТ	ВЕРТИКАЛЬН КРУГЛЫЕ
ВЕС	КГ	2400	2650
УБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.95	1.06
ВЕС СТАЛИ	КГ	82.37	82.37
ПРИВЕС ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	11.23	12.40
ПРИВЕС ВЕС МЕТАЛЛА/М ² ПАН.	КГ	9.34	9.69
РАСХОД МЕТАЛЛА/М ² БЕТ.	КГ	85.08	78.00
МАРКА БЕТОНА		200	200
КУБЧКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К ПАНЕЛИ ПЕРЕДИ ИЛИ НЕПО ПЕРЕДВАРИТ. НАПРЯЖЕНИЯ		≥ 145	

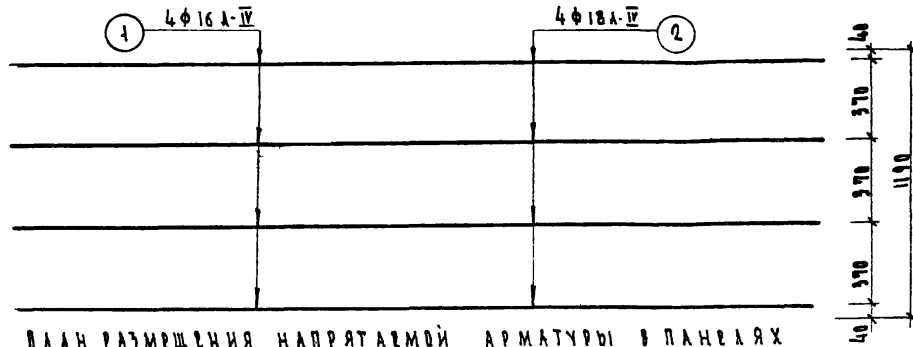
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП IV-1-62
 2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком П, должна быть подготовлена под штукатурку. Арматурные изделия см лист 83.

Сечение	46I	56I	106I	146I	186I	L100x63x6
ДЛИНА М	109.78	23.95	5.50	4.44	28.8	0.4
ВЕС КГ	10.89	3.58	3.35	3.96	57.60	3.0
КЛАСС СТАЛИ по ГОСТ У	В1	А1	А1	А1	СТ-3	СТ-3
Нормат. соед. R _н кг/см ²	5500	2400	6000	2400		

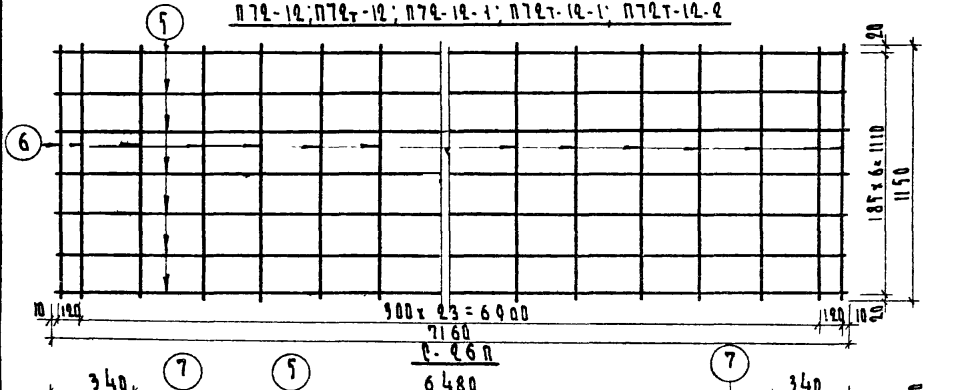
ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
 ПОДГОТОВЛЕНИЯ

Панель перекрытия П72Т-12-2

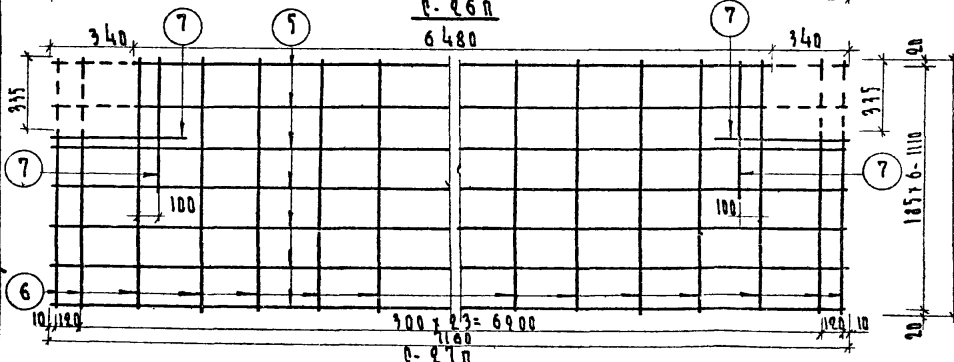
СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ I-IVЭТ-ПО IVЭТ
 И ОБЩЕСТВЕННЫМ ЗАДАНИИ
 АРБ60М II ЧАСТЬ 5-1
 ЛИСТ 82
 1966



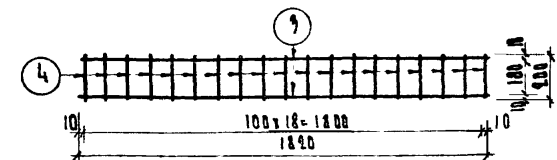
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ
П72-12, П72т-12; П74-12-1; П72т-12-1; П72т-12-2



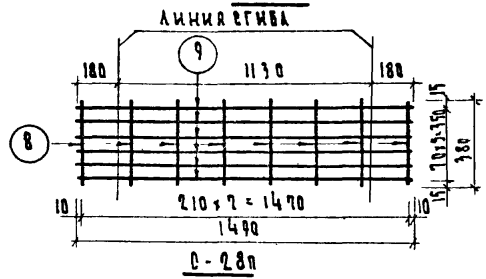
С-26н



С-27н



К-16н



С-28н

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
НАИМЕН.	№№ ПОЗ.	Ф	В	п	пе	Вес	кг
		мм	мм	шт	м	поз	всего
ОТДАВКА	1	16 A-IV	7200	1	7.2	11.32	11.32
СТЕРЖНИ	2	18 A-IV	7200	1	7.2	14.4	14.4
К-16н	3	4 A-I	1820	2	3.64	0.36	0.74
	4	4 A-I	200	19	3.80	0.38	
С-26н	5	4 A-I	7160	7	50.12	4.96	7.92
	6	4 A-I	1150	26	29.90	2.96	
С-27н	5	4 A-I	7160	7	78.76	4.82	7.84
	6	4 A-I	1150	26	28.29	2.22	
С-28н	7	4 A-I	500	4	2.0	0.20	1.79
	8	5 A-I	300	8	3.04	0.42	
	9	5 A-I	1490	6	8.94	1.37	

ПРИМЕЧАНИЯ:

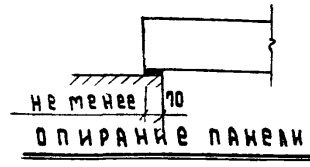
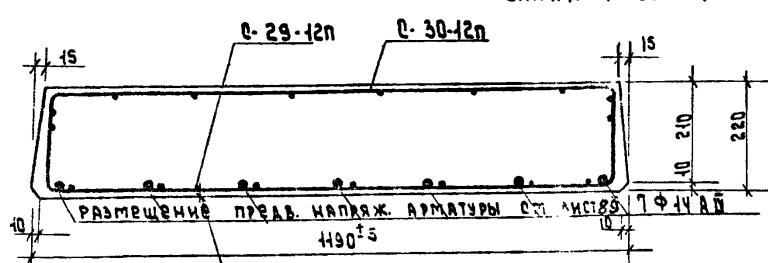
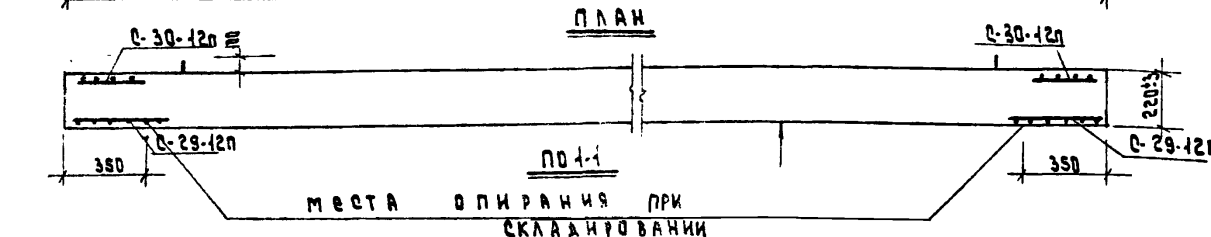
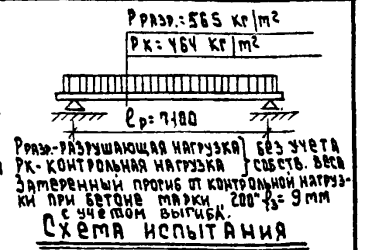
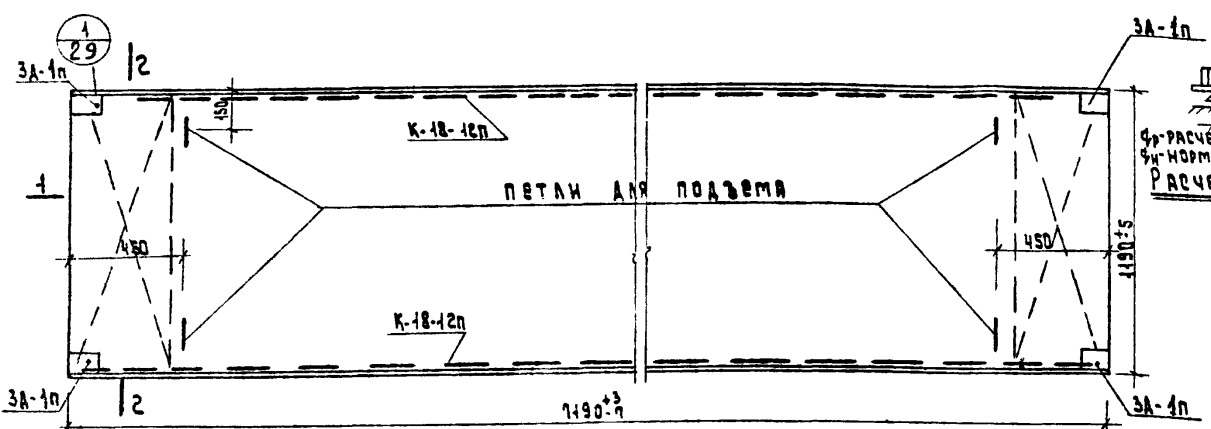
Принято натяжение арматуры
60-9200 кг/см²

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ. КЛЕТКА К-16н
РЕТКИ С-26н; С-27н; С-28н

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 5-1 ЛИСТ 83 1966



Спецификация металла

Наим. издела	МАРКА	К-ВО	Вес кг	
			МАРКИ	Всего
П72-12	Ф14АII	7	8.71	60.97
	Петли Ф14	4	0.99	3.96
	О-29-12п	2	1.86	3.72
	О-30-12п	2	0.70	1.40
	К-18-12п	2	2.42	4.84
3А-1п	4	1.27	5.08	
Итого				79.97

Характеристика изделия

Наименование	Ед. Изм.	Кол-во
Вес	кг	3378
Объем бетона	м³	1.282
Вес стали	кг	79.97
Привед. толщ. бетона	см	22.00
Привед. вес металла на 1 м³ бет.	кг	9.3
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	42.0
Марка легкого бетона	—	200
Классовая прочность бет. к моменту передачи на него предварит. напряж.		≥ 145

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП В-1-62.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по Гост 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 89.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³.

Выборка металла

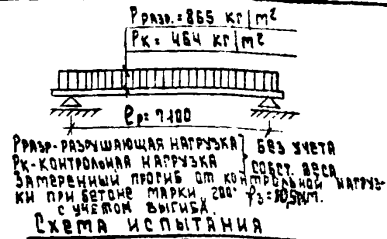
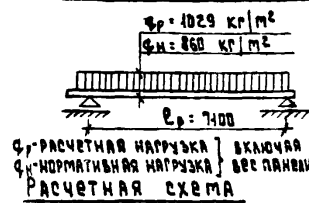
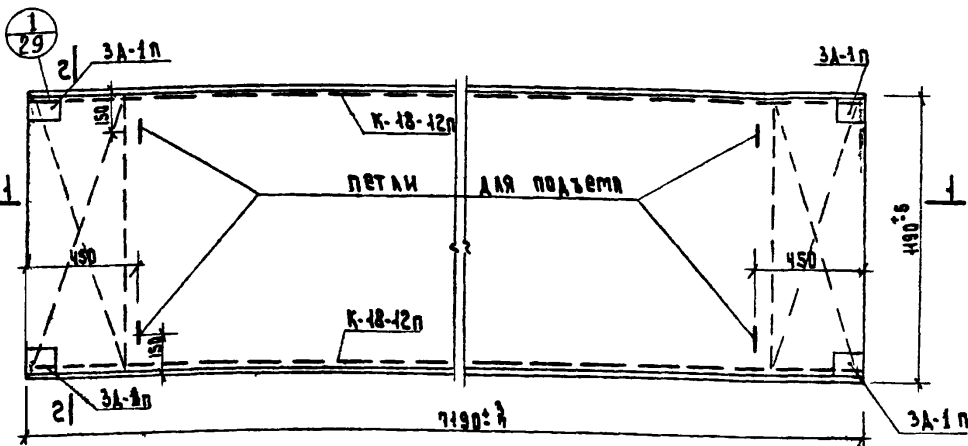
Сечение	Ф4ВI	Ф5ВI	Ф10АI	Ф14АI	Ф14АII	Ф14АIII
Длина м	67.28	16.48	4.40	0.411	50.4	0.32
Вес кг	6.24	3.72	2.68	3.96	60.97	2.4
Класс стали по Госту	В1 6727-53		А1 5781-61		АВ 5781-61	
Нормат. соп. R _к кг/см²	5500		2400		6000 2400	

изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П72-12
(сплошная из легкого бетона)

серия 467А
для жилых домов 4-67А-Ж, 44-Ж
и общественных зданий

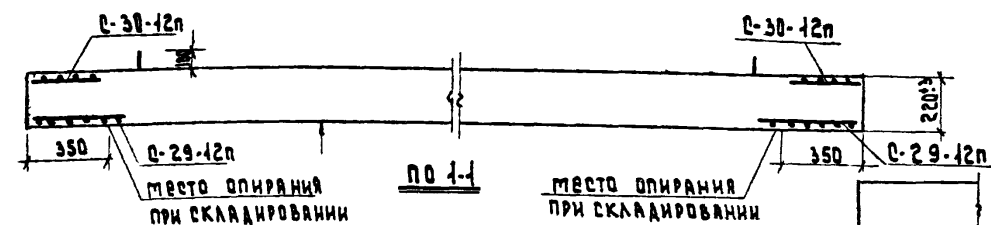
альбом № 1
лист 84
часть 5-1
1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
Наим. изделия	Марка	К-во	Вес кг	
			Марки	Всего
П72Т-12	Ф 16 АП	7	11.38	79.66
	Петли Ф4	4	0.99	3.96
	С-29-12 п	2	1.86	3.72
	С-30-12 п	2	0.70	1.40
	К-18-12п	2	2.42	4.84
3А-1п	4	1.27	5.08	
Итого				98.66

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	3388
Объем бетона	м³	1.882
Вес стали	кг	98.66
Привед. толщ. бетона	см	22.00
Привед. вес металла на 1 м³ бетона	кг	11.4
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	51.8
Марка легкого бетона	—	200
Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предварит. напряж.		≥ 145

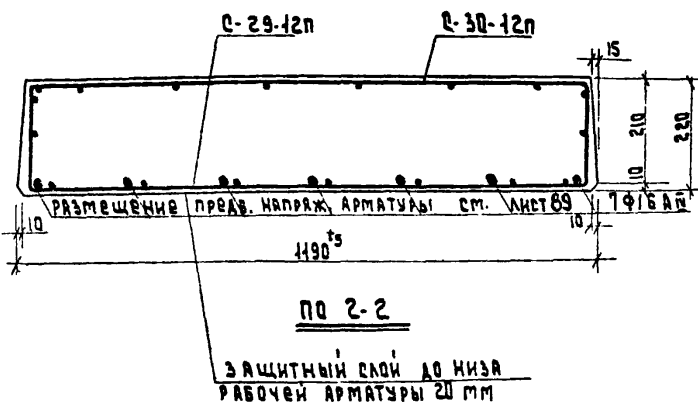
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Сечение	Ф4В	Ф5В	Ф10А	Ф14А	Ф16А	100Т5
Длина м	67.28	16.78	4.40	0.111	50.4	0.32
Вес кг	8.24	3.72	2.68	3.96	79.66	24
Класс стали по ГОСТ 9	В1	В1	А1	А1	А1	Ст.3
Нормат. сопр. Рв кг/см²	5500		2400		6000	2400



Опираие панели

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СН и П В 1-62
2. Контроль прочности и жесткости панелей производить по Рост 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком †, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см лист 89.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³.



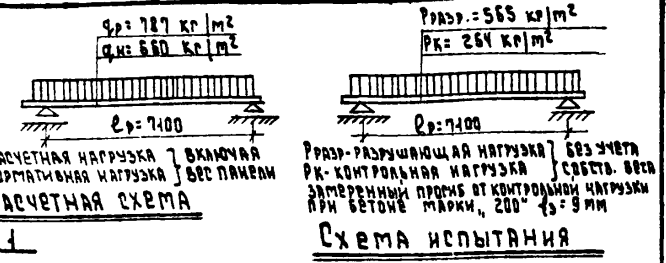
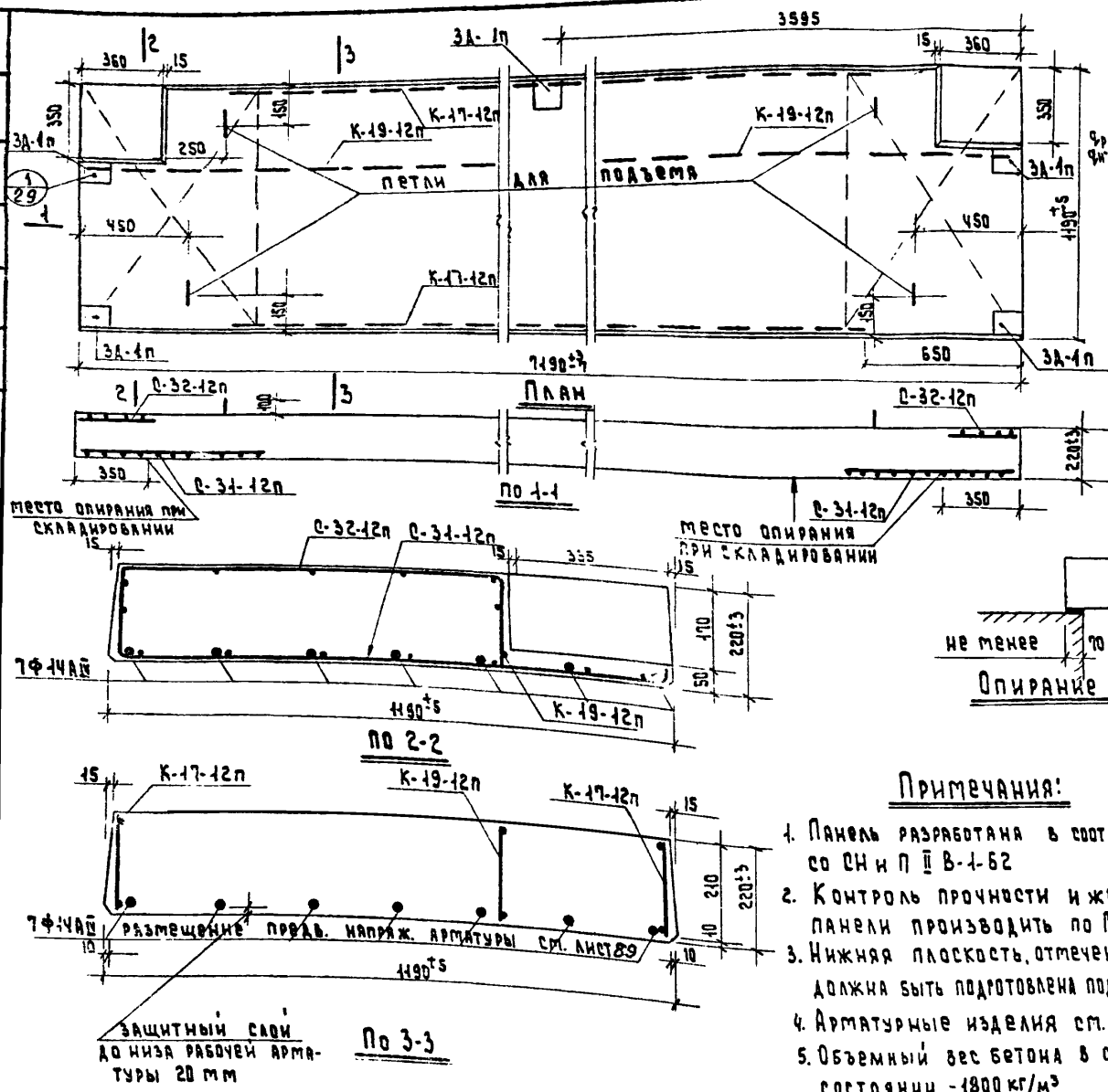
изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П72Т-12
(сплошная из легкого бетона)

серия 467А
для жилых домов 4-67А 10-10-18
и общественных зданий

Альбом 11
часть 5-1

лист 85 1966



НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
П 72-12-1	Ф 14АII	7	8.74	60.97
	ПЕТЛИ Ф 14	4	0.99	3.96
	С-31-12п	2	3.43	6.86
	С-32-12п	2	0.51	1.02
	К-17-12п	2	2.16	4.32
	К-19-12п	2	0.74	1.48
3А-1п	3	1.29	6.35	
ИТОГО:				84.95

Наименование	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
Вес	кг	3342
Объем бетона	м³	1.84
ВЕС СТАЛИ	кг	84.95
Привед. толщ. бетона	см	21.20
Привед. вес металла на 1 м³ бет.	кг	9.90
Расход метал. на 1 м³ бет.	кг	46.00
Марка легкого бетона	—	200
кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предвар. напряж.	—	≥ 145

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-V-62
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком #, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия ст. лист 89.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

Сечение	Ф40I	Ф56I	Ф10AII	Ф14AII	Ф14AII	L
Длина м	36.38	22.26	5.46	0.41	50.4	0.4
Вес кг	6.82	6.86	3.35	3.96	60.97	3.0
Класс стали по ГОСТу	B1 6727-53		A1 5781-61		AII 5781-61	ОСт.3
Нормат. соотв. R _с кг/см²	S500		2400		6000	2400

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

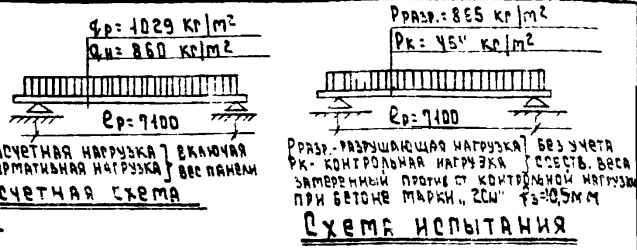
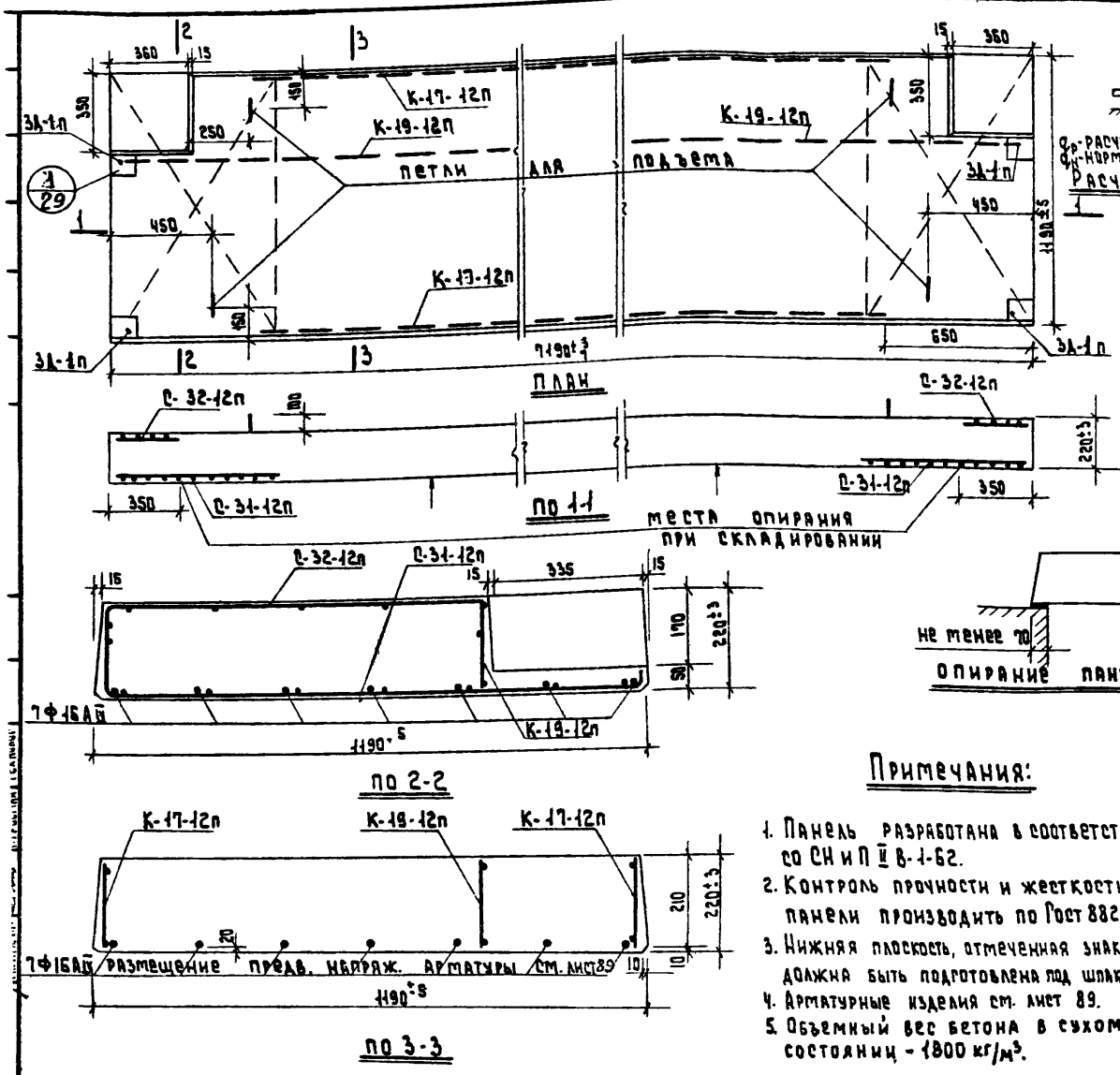
Панель перекрытия П 72-12-1 (сплошная из легкого бетона)

серия 467А, для жилых домов и общественных зданий

Альбом № 1-467А-Ж.И.И.И. и общественных зданий

Лист 86

1966



Спецификация металла

НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
П72Т-12-1	Ф16АII	7	41.38	79.66
	ПЕТЛИ Ф14	4	0.99	3.96
	С-34-12п	2	3.43	6.86
	С-32-12п	2	0.51	1.02
	К-17-12п	2	2.16	4.32
	К-19-12п	2	0.74	1.48
ЗА-1п	4	1.27	5.08	
ИТОГО				102.38

Характеристика изделия

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	КГ	3342
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.84
ВЕС СТАЛИ	КГ	102.38
ПРИВЕС ТРАЩ. БЕТОНА	СМ	21.2
ПРИВЕС ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М² БЕТ.	КГ	12.0
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М² БЕТ.	КГ	55.7
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИЧЕСКАЯ ПРочНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАР. НАПРЯЖ.		≥ 145

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-V-1-62.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по Гост 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ♯, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 89.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³.

Выборка металла

Сечение	Ф48II	Ф58II	Ф10AII	Ф14AII	Ф16AII	Л100x63x6
Длина м	38.38	22.26	4.40	0.441	50.4	0.32
ВЕС КГ	6.82	6.86	2.68	3.96	79.66	2.4
КЛАСС СТАЛИ по ГОСТУ	Б1		А1		А19	
НОРМАТ. СОРТ R _d кг/см²	6729-53		5781-61		5781-61	
	5500		2400		6000	

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

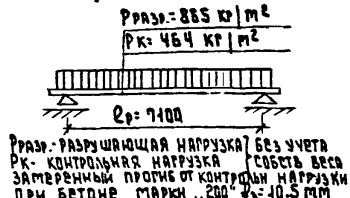
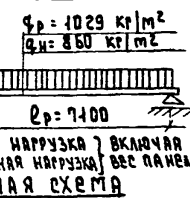
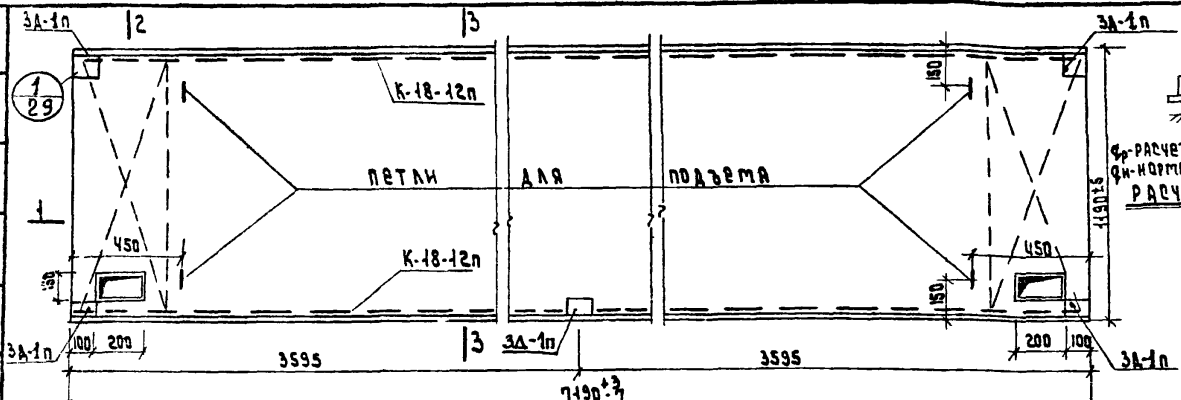
Панель перекрытия П72Т-12-1 (сплошная из легкого бетона)

ВЕРНЯ 467А
для жилых домов 467А-10-14-15
и общественных зданий

Альбом II
часть 5-1

Лист 87

1966



q_p - расчетная нагрузка (включая q_n - нормативная нагрузка) вес панелей
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

R_{разр} - разрушающая нагрузка без учета R_k - контрольная нагрузка (собств. вес) замеренный против от контрол. нагрузки при бетоне марки "200" f_т = 10.5 мм

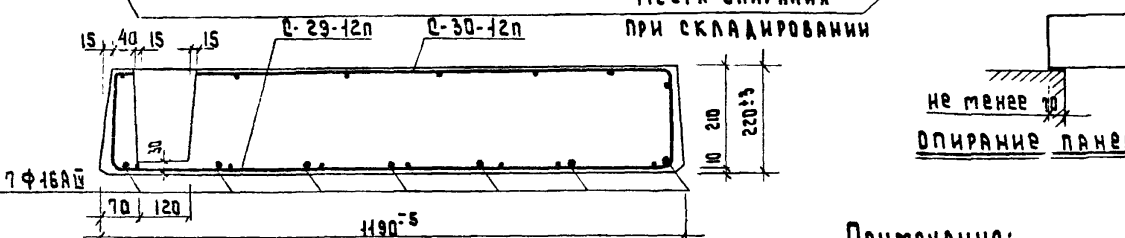
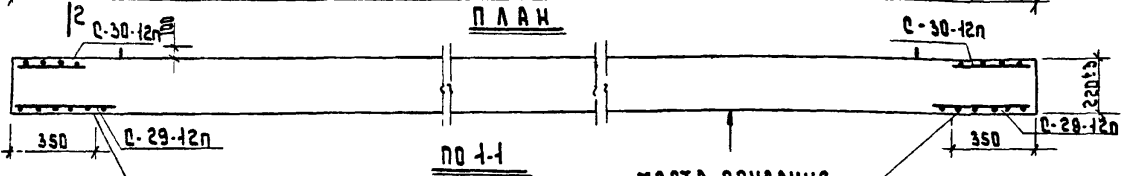
Схема испытания

Спецификация металла

Наим. извеш.	Марка	К-во	Вес кг	
			Марки	Всего
П72Т-12-2	Ф 16АII	7	11.38	79.66
	Петли Ф 14	4	0.99	3.96
	С-29-12п	2	1.86	3.72
	С-30-12п	2	0.70	1.40
	К-18-12п	2	2.42	4.84
	ЗА-1п	5	1.27	6.35
Итого:				99.93

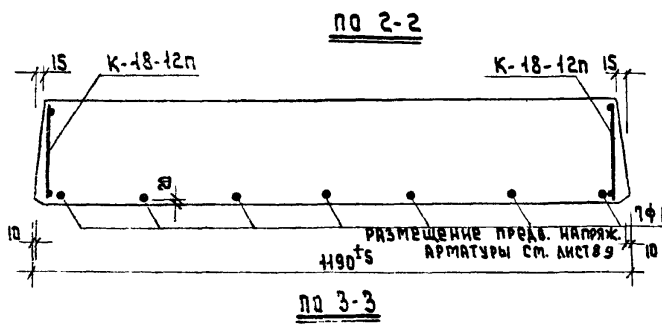
Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	кол-во
Вес	кг	3370
Объем бетона	м ³	1.872
Вес стали	кг	99.93
Привед. толщ. бетона	см	22.00
Привед. вес металла	кг	11.60
Расход металла на 1 м ³ бет.	кг	52.60
Марка легкого бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварит. напряж.		≥ 145



Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-B-1-62
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ф, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 89.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³.



Изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П72Т-12-2
 (сплошная из легкого бетона)

серия 467А
 для жилых домов 1-4 эта-10-14 эт
 и общественных зданий

Альбом II
 часть 5-1
 лист 88
 1966

