

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3901-Э

**САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ
Ду 50-1400_{мм} ДЛЯ ПРОПУСКА
ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

3454

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва

ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА
ТИПС ПРОЕКТОВ

Тбилиси, 60, пр. Вздо Мжавела, 27а
Сдано в печать 196 года
Заказ № 1000 Тираж экз.
Цена

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3901-5

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду50-1400_{мм} ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

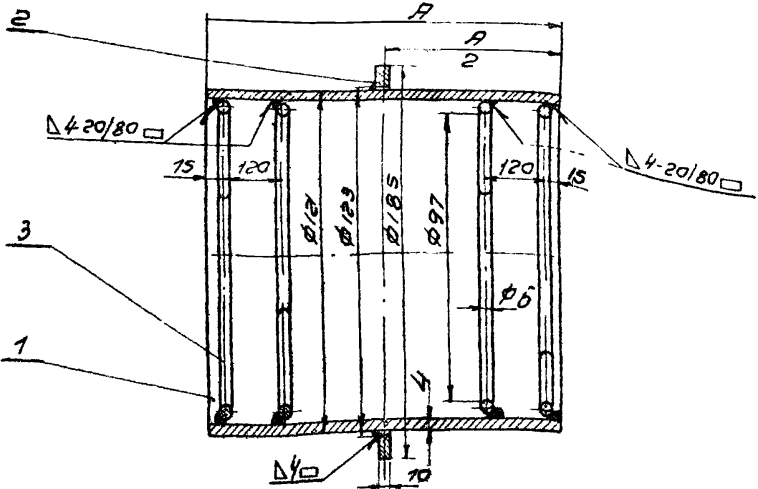
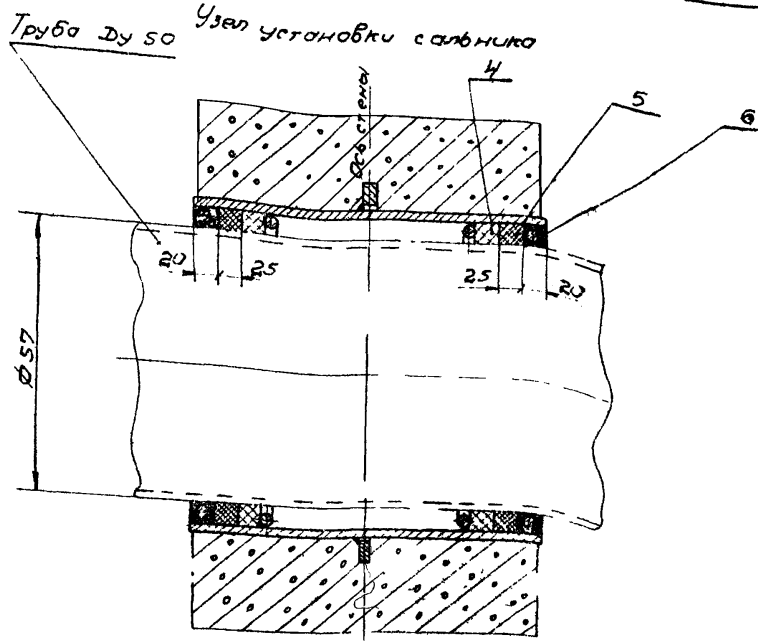
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
с 1957 г. ПРИКАЗ № 213

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Серия
3.901-5.
Лист
ТМ-4



Исправление поз 1 спецификации
произвел чертежник ин-та Союзводоканалпроект
Щуленко М.И.
Щуленко - 15/8-68г.

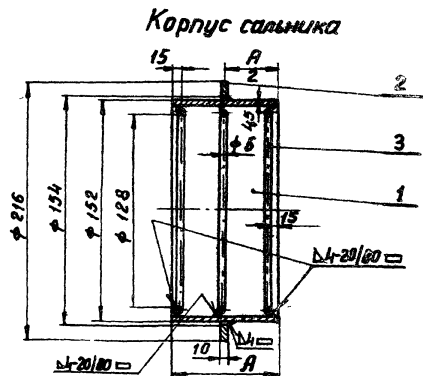
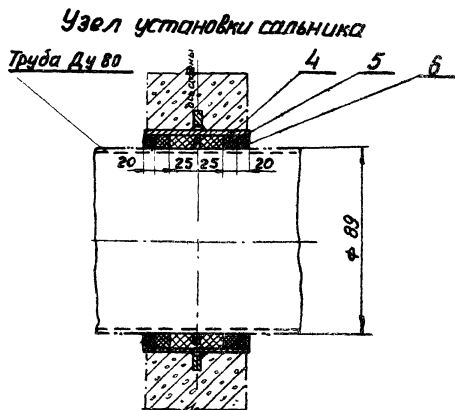
- Примечания:**
- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63, ГОСТ 3262-62, ГОСТ 8782-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в мокрую и сухую грунтах.
 - Толщина стены равна или меньше размера Δ . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения попадания сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стены опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 - Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И 144-53. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенкой прядью, предварительно скрученной в жгут. Толщина величина зазора концы зазоров должны быть тщательно заточены асбестоцементным раствором состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 1173-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дозу в количестве, требующемся на заделку одного замка.
 - Мастика для замазки составляет из 70% нефтяного битума М-10 и 30% парашка из асбестового волокна.
 - Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9167-60).

Длина А	Вес дет. 1	Вес корпуса
500	6,8	7,4
800	9,2	10,8

№	Обозначен.	Наименование	кол	ед. Общ	Вес	Материал	Примеч.
6		Замозка	-	0,32	0,32	Мастика	
5		Зачеканка	-	0,64	0,64	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66	Набивка многослойно-плетеные маршилы Д20	-	0,84	0,84	Прядь пенковой полиэфирной	
3	ГОСТ 2590-59	Круг б	4	0,1	0,4	Ст 0 ГОСТ 380-60	Е-325
2		Кольцо φ18,5 × φ12,3 × 10	1	1,2	1,2	Ст 0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 10704-63 ГОСТ 8782-58	Труба 181 × 4	1	-	-	Ст 0 ГОСТ 1050-60	Ст. габ. 1

ТК	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 для пропуска труб через стены.	Серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 50 Длина корпуса 500 и 800 мм.	Лист ТМ-4

ИИ №
Т-1913
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-5



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 10704-62, гост 3262-62, гост 8732-58 через стены сооружений в глинах и сыпких грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера, A корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения затекания сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стены опалубки и приварен к армоячей горизонтальной и вертикальной арматуры.
- Завалку сальника производят в соответствии с инструкцией ИИ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеньковой прядью, предварительно скрученной в жгут толще в 4-5 раз. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 10704-62) 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (гост 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно для затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом на забивку одного затка.
- Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума №-3 и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (гост 9467-60)

Длина A	Вес зат. 1	Вес корпуса	Вес набивки
200	3,3	5,1	0,95
300	5	6,7	1,9

6	Замазка	-	0,49	0,49	Мастика	
5	Зачеканка	-	0,33	0,33	Асбестоцементный раствор	
4	гост 352-66	Набивки многократной пряди льняной пропитанной	-	-	Прядь льняная пропитанная	см. таблицу
3	гост 2580-57	Круг Б	3	0,13	Ст. 0 гост 380-60	$\phi=424$
2	Кольца	$\phi 216 \times \phi 154 \times 10$	1	1,4	Ст. 0 гост 380-60	
1	гост 8732-58	Труба 152 x 4,5	1	-	Ст. 2 гост 380-60	см. таблицу
Обозначение		Наименование	Ед. изм.	Объем	Материал	Примеч.
ТК	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены				Серия	3.901-5
1957	Сальник Ду 80 Длина корпуса 200 и 300 мм				Лист	ТМ-5

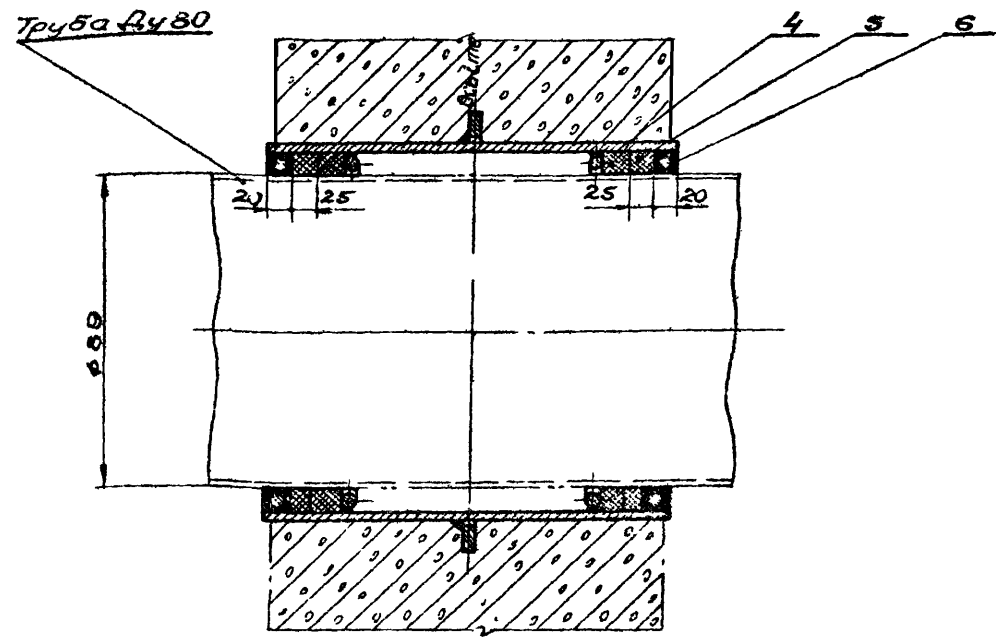
Учб. №
Т-1913
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-6

Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Масштаб: 1:1

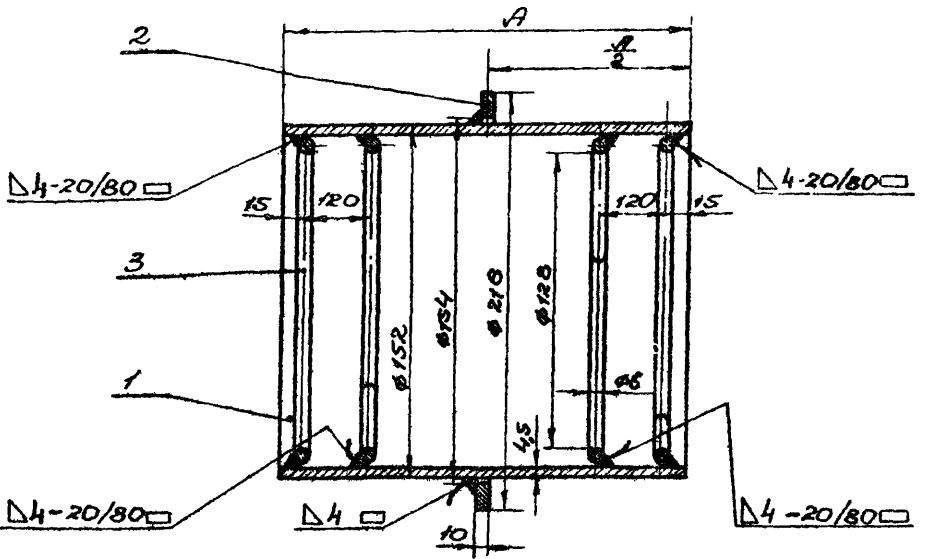
Адрес: [Blank]
Имя от: [Blank]
Фун. группа: [Blank]
Чертежная: [Blank]
Проверил: [Blank]

Восстановитель СССР
Создано на основе
2. Лосева

Узел установки сальника



Корпус сальника



Исправление поз. 1 спецификации
произвел чертежник ин-та Создано на основе
Щуленина М.И.
Щуленина -15/5-68г.

Примечания

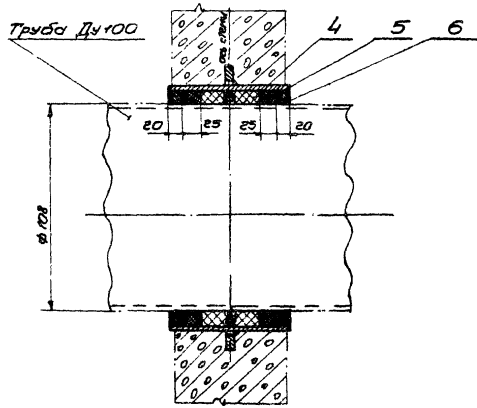
- Набивные сальники предназначены для пропускания стальных труб по ГОСТ 10704-63, ГОСТ 3262-62, ГОСТ 8732-56 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера «А». Корпус сальника устанавливается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИСПИП. УИИ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается льняной пряжей, предварительно смоченной в жгут толщ. велич. ный зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зацементированы асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-63) и 30% асбестового волокна (на весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки состоит из 90% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина А	Вес дет. 1	Вес корпуса
500	8,2	10,2
800	13,1	15,1

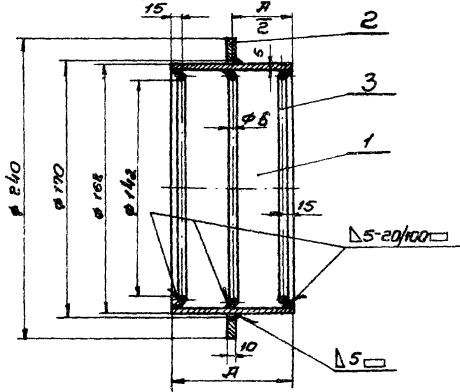
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес		Материал	Примеч.
				Ед.	Общ.		
6		Замазка	-	0,49	0,49	Мастика	
5		Зацементка	-	0,33	0,33	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 3152-56	Набивки многослойные льняные марки И 228	-	1,8	1,8	Пряжа льняная пропитанная	
3	ГОСТ 2590-57	Кружок	4	0,19	0,52	Ст. В ГОСТ 380-60 С-424	
2		Мальца $\phi 210 \times \phi 154 \times 10$	1	1,4	1,4	Ст. В ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 10704-63 ГОСТ 8732-56	Труба 152 x 4,5	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60 таб. л.	
ТМ			Сальники набивные Ду80 ±1400мм для пропускания труб через стены		Серия 3.901		
1967			Сальник Ду80 Длина корпуса 500 и 800мм		Лист ТМ-6		

Т-1913
серия
5 901-5
Лист
ТМ-7

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

8

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63, ГОСТ 3262-62, ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера «А». Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией завода. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеньковой паккой предварительно серученной в фугит толще величины зазора. Концы набивки должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбесто-волокна (по весу) не ниже 4,22 сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и промешано. Малочисле в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно для затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбесто-цементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного заема.
- Мастика для затаски составляет из 70% нефтяного битума М-14 и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

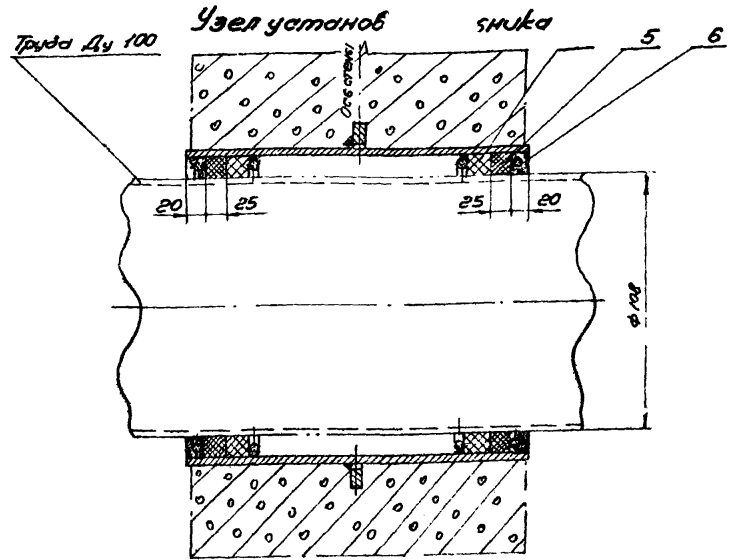
Длина А	Вес дет. 1	Вес корпуса	Вес набивки
200	4	6,2	0,9
300	6	8,2	1,8

6	Затаска	-	0,49	0,49	Мастика	
5	ГОСТ Зачеканка набивки многослойные маркуйт ДББ	-	0,62	0,62	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 2590-57 Круг 6	-	-	-	Пеньковая пакка пропитанная ст. 0	ст табл
3	ГОСТ 8732-58 Труба 168x5	3	0,14	0,42	ГОСТ 380-60 ст. 0	е-468
2	ГОСТ 8732-58 Труба 168x5	1	1,76	1,76	ГОСТ 380-60 ст. 0	ст табл
1	ГОСТ 8732-58 Труба 168x5	1	-	-	ГОСТ 1050-60 ст. 0	ст табл
Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.	

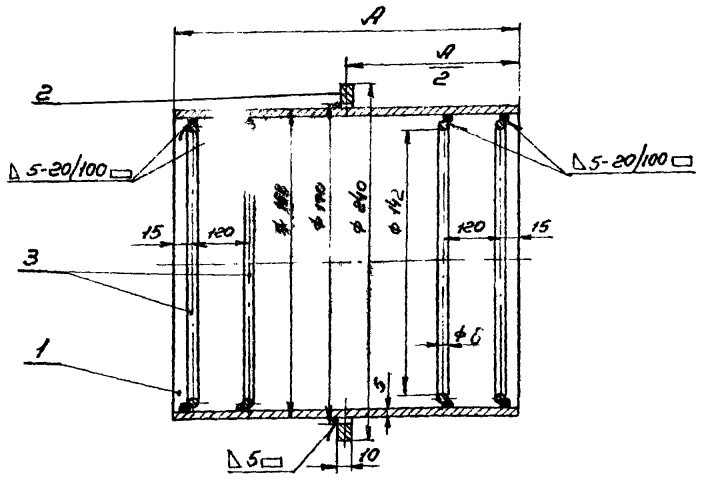
ТК	Сальники набивные Ду 50+1400 мм для пропуска труб через стены	серия 3.901-5
1967	Сальник Ду100 Длина корпусов 200 и 300 мм	Лист ТМ-7

Участков: Ведущий инженер, Проектировщик, Чертежник, Контроль, Проверил, Конструктор, г. Москва

УИВ. №
 Т-1913
 Серия
 3.901-5
 Лист
 ТМ-8



Корпус салбника



Исправление поз.1 спецификации
 произвел чертежник ин-та Союзводоканалпроект
 Щукина М.И.

К.И.Щукина-15/6-68г.

Примечания:

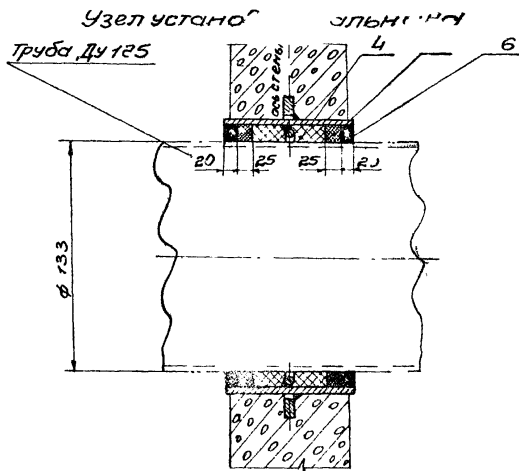
- Набивные салбники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8030-83, ГОСТ 3062-60, ГОСТ 8732-58, стальные чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в районах и сумм приречья.
- Толщина стены равна или меньше, размера „А“. Корпус салбника устанавливается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения попадания салбника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку салбника производите в соответствии с инструкцией ЧУУУ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом салбника плотно набивается пеньковой прядью, предварительно обкрученной вазутом талце. Величина зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором составленным из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-60) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4 сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного звонка.
- Мастика для заделки составляет из 70% негашеного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производите электродом типа Э-42 (ГОСТ 3457-60).

Длина А	Вес дет.1	Вес корпуса
500	10	12,3
800	16	18,3

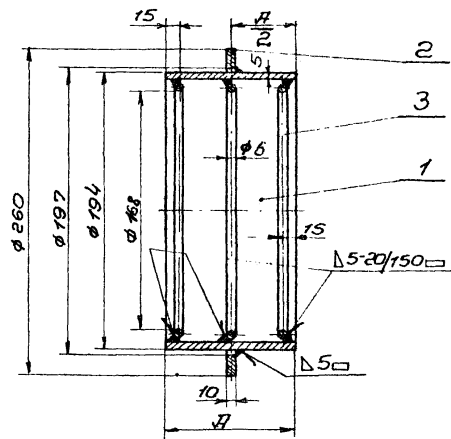
6	Заделка	-	0,49	0,49	Мастика	
5	Зачеканка	-	0,62	0,62	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66 Набивки пеньковой пряди марки ПД 28	-	1,8	1,8	Прядь пеньковой пряди	
3	ГОСТ 2590-57 Корпус	4	0,14	0,56	Ст.0 ГОСТ 380-60	в-408
2	Кольцо φ 240х φ 170х10	1	1,76	1,76	Ст.0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 8732-58 Труба 168х5	1	-	-	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	габлему
№3	Обозначение	Наименование	кат	Вес	Материал	Примеч.

ТК	Салбники набивные ФУ 50 ÷ 1400 мм. для пропуска труб через стены	Серия 3.901-5
1967	Салбник Ду 100 Длина корпуса 500 и 800 мм	Лист ТМ-8

Восстановитель
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 в. Мельникова
 Наименование Авдеев
 Рук. проект Бондарюшина
 Утвержден Ефименко
 Проверил Кошкин
 М.И. Щукина



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63, ГОСТ 3262-62, ГОСТ 8732-58, также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина станы равна или меньше размера, μ . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от оседания он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ш.ч. 55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеньковой прядью, предварительно скрученной в жгут толщ. величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестоцементного волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестоцементное волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестоцементное волокно до изготовления смеси должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Забор смеси в опалубку перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного узла.
- Мастика для замазки состоит из 70% негашеного гипса М-10 и 30% порошка из асбестоцементного волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9407-60).

Длина μ	Вес дет. 1	Вес корпуса	Вес набивки
200	4,7	7,0	1,3
300	7,0	9,3	2,6

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.
6		Замазка	-	0,65	0,65	Мастика
5		Зачеканка	-	0,63	0,63	Асбестоцементный раствор
4	ГОСТ 5152-66	Набивка многослойно-плетеные марки ПП ДРЗ	-	-	-	Прядь пеньковой пропитанная
3	ГОСТ 2590-57	Круж б	3	0,17	0,51	Ст. ГОСТ 380-60
2		Кольцо $\phi 260 \times 197 \times 10$	1	1,77	1,77	Ст. ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 8732-58	Труба 125x5	1	-	-	Сталь 10
ГОСТ 8732-58		Труба 125x5	1	-	-	Сталь 10

ТК	Сальники набивные Ду 50 \times 140 мм для пропуска труб через стены	серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 125 Длина корпуса 200 и 300 мм	Лист ТМ-9

Исполнитель: [Подпись]

Проверил: [Подпись]

Исполнитель: [Подпись]

Проверил: [Подпись]

Исполнитель: [Подпись]

Проверил: [Подпись]

Исполнитель: [Подпись]

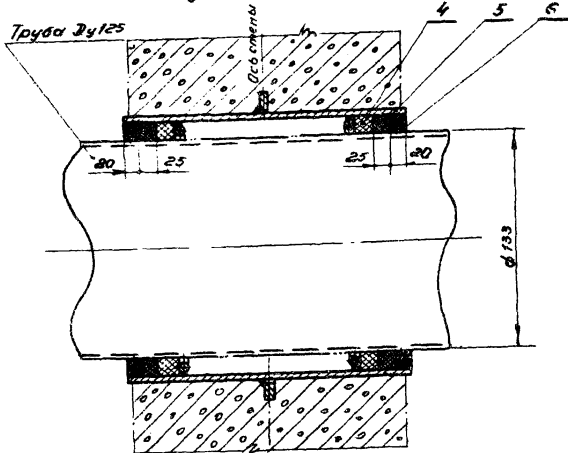
Проверил: [Подпись]

Исполнитель: [Подпись]

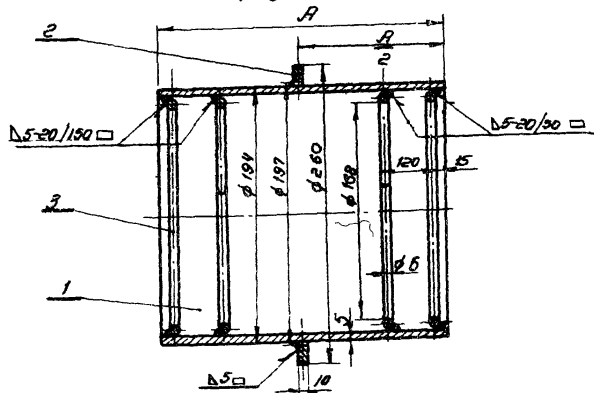
Проверил: [Подпись]

Инд. №
Т-1913
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-10

Узел установки сабьника



Корпус сабьника



Примечания:

- Набивные сабьники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунов по ГОСТ 8732-58 через стены сооружений. Внутренний диаметр сабьника должен быть равен или больше размера "А". Корпус сабьника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения смещения опалубки сабьника от смещения опалубки в опалубку вбиваются в обе стороны опалубки и приварены к продольной арматуре и вертикальной арматуре.
- Заделку сабьника производить в соответствии с инструкцией ИСМ-11. Сварку между рабочей трубой и корпусом сабьника выполнять с помощью пеньковой пряди, предварительно скрученной в жгут толщиной в три раза. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже М-200 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердевания водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затверждение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся для заделки одного зазора.
- Мазь для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина А	Вес дет 1	Вес картон
500	11,6	14,0
800	18,6	21,0

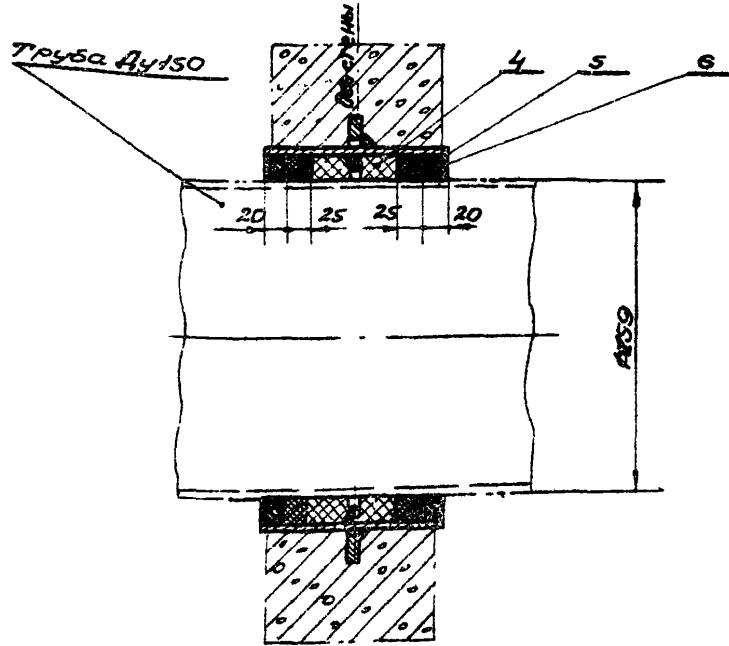
№	Обозначение	Наименование	Ед		Материал	Примеч
			кол	вес		
6		Замазка	-	0,65	0,65	Мазь
5		Зачеканка	-	0,63	0,63	Асбестоцементный раствор
4	ГОСТ 9152-66	Набивки пеньковой пряди М 200	-	2,16	2,16	Прядь пеньковая пропитанная
3	ГОСТ 2590-57	Коже б	4	4,17	4,68	Ст 0 ГОСТ 380-60 В=550
2		Кольца ф 260 х ф 197 х 10	1	1,77	1,77	Ст 0 ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 8732-58	Трубы 194 х 5	1	-	-	Сталь 10 ГОСТ 1090-60 ст. 10лиц

ТК	Сабьники набивные Ду 50 - 1400 мм	Серия 3.901-5
	для пропуска труб через стены	
1967	Сабьник Ду 125 Длина корпуса 500 и 800 мм	Лист ТМ-10

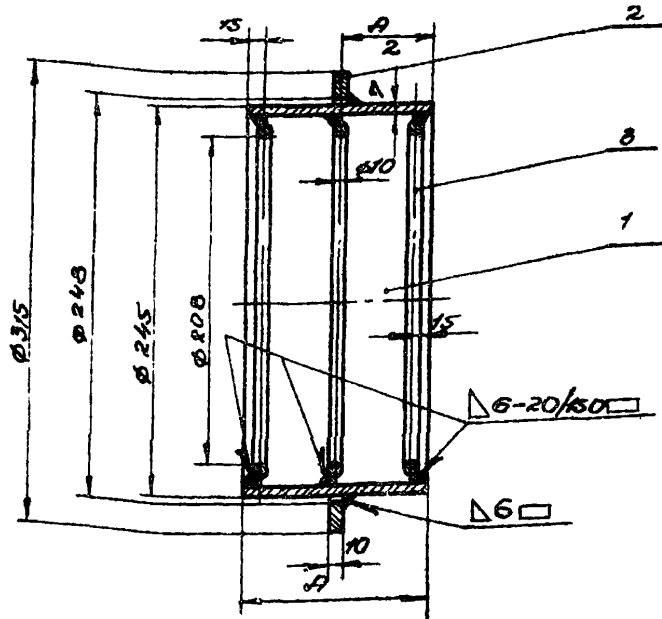
И.С.А.
Л.С.В.
Л.С.В.
Л.С.В.

7-1913
Серия
3.901-5
Лист
777-11

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

12

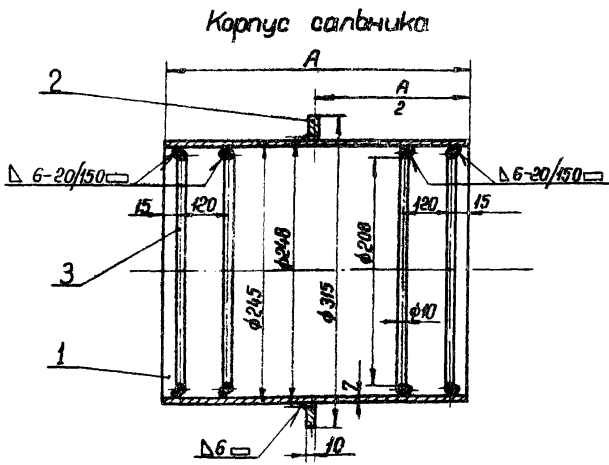
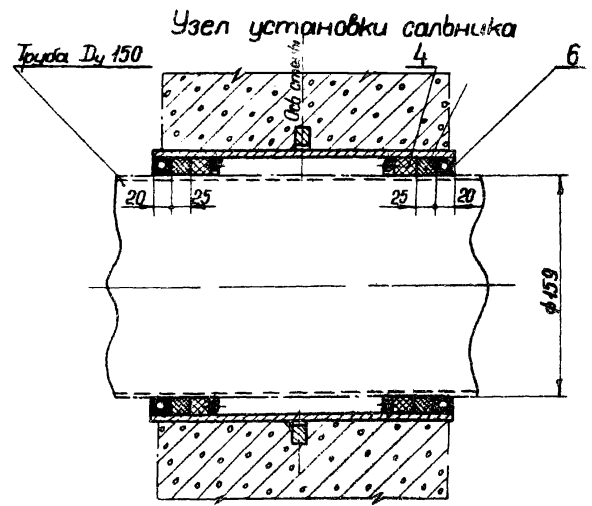
- Набивные сальники предназначены для прохода стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений в мокрой и сухой грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника устанавливается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИМ-55 ПСМХП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается льняной пряжей, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 420 сорта (ГОСТ 7-60), с добавлением воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комочков посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина А	Вес дет 1	Вес корпуса	Вес набивки
200	8,2	11,8	2,2
300	12,3	15,9	4,4

6	Замазка	-	0,64	0,64	Мастика	
5	Зачеканка	-	1,3	1,3	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 952-66 Набивки многоволоконные марки ИИ ДЗВ	-	-	-	Пряжа льняная пропитанная	ЭИ таблицы
3	ГОСТ 2590-57 Круг 10	3	0,42	1,26	Ст. 0 ГОСТ 380-60	с-684
2	Кольцо ф 315 x 248 x 10	1	2,32	2,32	Ст. 0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 8732-58 Труба 245 x 7	1	-	-	сталь 10 ГОСТ 1050-60	ст. таблицы
По обозначен	Наименование	Кол	Вес	Общ	Материал	Примеч
ТН	Сальники набивные Ду 50-400 мм для прохода труб через стены					Серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 150 Длина корпуса 200 и 300 мм					Лист ТН-И

Участники
Исполнители
Проверка
Состав
Монтаж
Авдеев
Важушина
Ефимово
Комный
Иванова
Румянцева
Черемухина
Пробиркин
Смолов
С. Николаев

Инв. №
T-1913
Серия
3.901-5
Лист
TM-12



Примечания:

- Набивные салбники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-50 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус салбника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков салбника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Закладку салбника производить в соответствии с инструкцией ИСП МП ИИ 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом салбника плотно набивается пеной из прядки, предварительно скрученной в жгут толщи величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны, для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродами типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

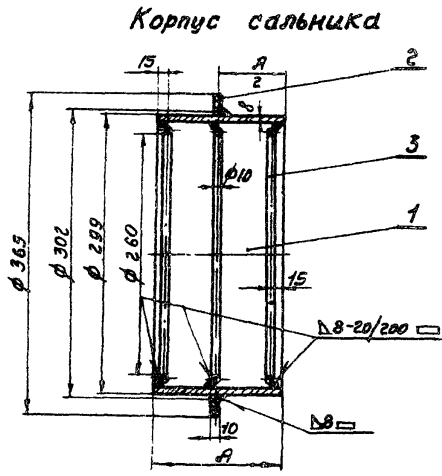
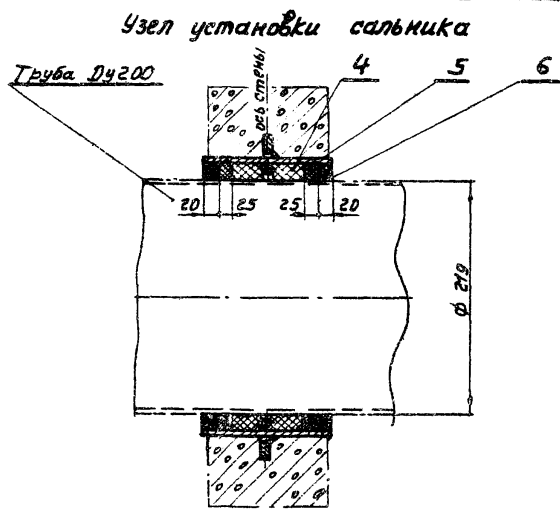
Длина А	Вес дет. 1	Вес корпуса
500	20,5	24,5
800	32,9	37,0

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Изм.	Общ. Вес	Материал	Примеч.
6		Замазка	—	0,64	0,64	Мастика	
5		Зачеканка	—	1,3	1,3	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66	Набивки многослойные марки МП 433	—	3,6	3,6	Прядь пеняковая пропитанная	
3	ГОСТ 2590-57	Круче 10	4	0,42	1,68	Ст. 0 ГОСТ 380-60	l=684
2		Кальбр φ315×φ248×10	1	2,32	2,32	Ст. 0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 8732-58	Труба 245×7	1	—	—	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	см. таблицу

TK	Салбники набивные Ду 50 — 1400 мм для пропуска труб через стены	Серия	3.901-5
1967	Салбник Ду 150. Длина корпуса 500 и 800 мм	Лист	TM-12

Проектирование: А.В.Сев, В.В.Шушкова, Е.И.Менчик, Конный, Д.И.Мамин
 Нач. отдела: Рук. группой: Чертежник: Проверил:
 Госстрой СССР, Союзвоблкомпроект, г. Москва

Ив. №
Т-1913
Серия
Э. 901-5
Лист
ТМ-13



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-68 через стены сооружений в мокрых и сухих фундаментах.
- Толщина стены равна или меньше размера «А». Корпус сальника заделывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения от смещения сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИМЧ-55 МСПМХП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенкой из пряжи, предварительно скрученной в жгут тонце величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

Длина А	Вес бет.	Вес корпуса	Вес набивки
200	11,5	15,7	2,5
300	17,2	24,4	3,0

6	Заказка	-	0,78	0,78	Мастика	
5	Зачеканка	-	1,52	1,52	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66 Набивка многослойно-плетеные марки ПП 235	-	-	-	Пряжа пенковая пропитанная	ст. таб.л.
3	ГОСТ 2590-57 Кольцо 10	3	0,52	1,56	Ст.О ГОСТ 380-60	Р-847
2	Кольцо ф365хф302х10	1	2,6	2,6	Ст.О ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 8732-58 Труба 299х8	1	-	-	сталь 10 ГОСТ 1050-60	ст. таб.л.
Ил. обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес		Материал	Примеч.

TK	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены.	Серия	Э. 901-5
1967	Сальник Ду 200. Длина корпуса 200 и 300 мм	Лист	ТМ-13

Госстрой СССР
 Специальное конструкторское бюро
 г. Москва
 Лич. отв. Инж. А.В. Бабуркина
 Инж. Чертежные
 Проверил Конный
 Инж.

Инв. №

Т-1913

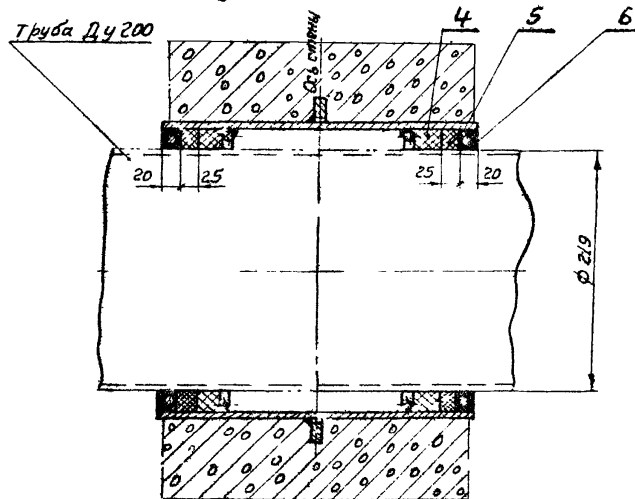
Серия

З. 901-5

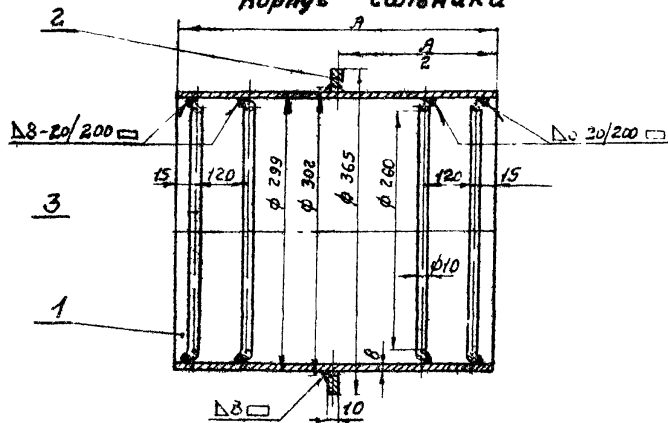
Лист

ТМ-14

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

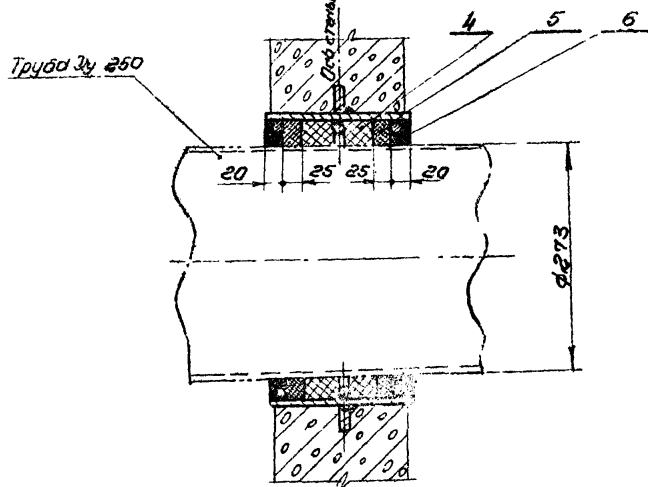
- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 3732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера, "А" Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно безан бже стенки опалубки и приварен к проходящей арматуральной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИСН 44-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенковой прядью предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178 62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и просушено. Наличие в асбестовом волокне камков и посторонних примесей не допускаются. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемишаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина А	Вес дет. 1	Вес корпуса
500	28,7	33,4
800	45,9	50,6

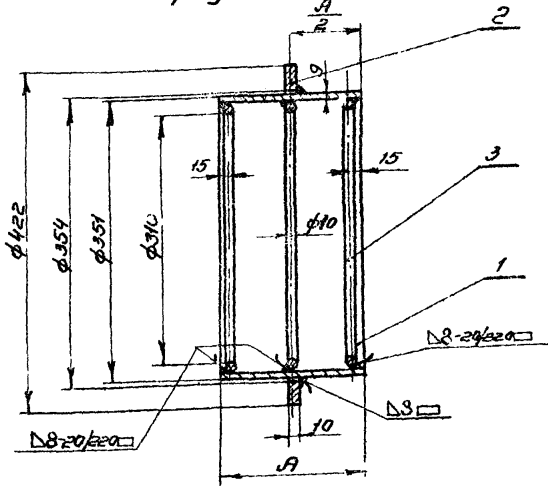
6	Замка	--	0,78	0,78	Мастика		
5	Зачеканка	--	1,52	1,52	Асбестоцементный раствор		
4	ГОСТ 5152 66	Набивки многослойные марки ИР Д 35	--	6,8	6,8	Прядь пенковая пропитанная	
3	ГОСТ 2590-57	Круг 10	4	0,52	2,1	Ст. 0 ГОСТ 380-60 В-847	
2		Кольцо φ 365x302x10	1	2,6	2,6	Ст. 0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 6732-58	Труба 299x8	1	--	--	Сталь 10 ГОСТ 1050-60 ст. таб.	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Долж.	Материал	Примеч

ТК	Сальники набивные Ду 50÷1400 мм для пропуска труб через стены				Серия	3. 901-5
1967	Сальник Ду 200 Длина корпуса 500 и 800 мм				Лист	ТМ-14

Узел установки салбника



Корпус салбника



- Набивные салбники предназначены для пропуск стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525 через стены сооружений в которых отсутствует проем.
- Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус салбника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка салбника от смещений он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку салбника производить в соответствии с инструкцией № 35. Вывод. Зазор между рабочей трубой и корпусом салбника плотно набивается пенкой, предварительно скрученной в жгут толщи величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-63) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замки составляется из 70% нефтяной битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сборку производят электродом типа в-42 (ГОСТ 3457-60)

Длина А	вес дет 1	вес корпуса	вес набивки
200	15,2	20,3	3,0
300	22,8	27,9	6,0

№	Обозначение	Наименование	кол	Ев	Удоч	Материал	Примеч.
6		Замзка	-	0,95	0,95	Мастика	
5		Зачеканка	-	3,0	2,8	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66	Набивки многослойные асбестоцементные марки М-335	-	-	-	Листы пенковой пропитанной	таблицы
3	ГОСТ 2590-57	Круг 10	3	0,62	1,86	Ст. 0 ГОСТ 380-60	в-10005
2		Кольцо 422x354x10	1	3,26	3,46	Ст. 0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 8732-58	Труба 351x9	1	-	-	Сталь 10 ГОСТ 1059-60	или таблицы

ТК	Салбники набивные Ду 50 ÷ 400 мм для пропуска труб через стены	Серия	3 И-5
	1967	Салбник Ду 250 Длина корпуса 200 и 300 мм	Л. ТМ-5

Шиб №
Т-1913
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-15

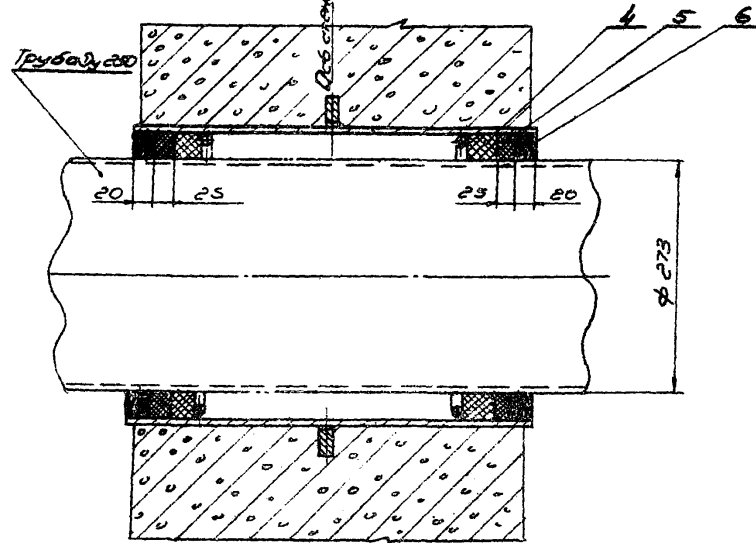
Исполн.
А.А.А.А.
С.С.С.С.
К.К.К.К.

Нач. отв. А.А.А.А.
Дир. завода Б.Б.Б.Б.
Сергей М.С. Е.Е.Е.Е.
Проектир. К.К.К.К.

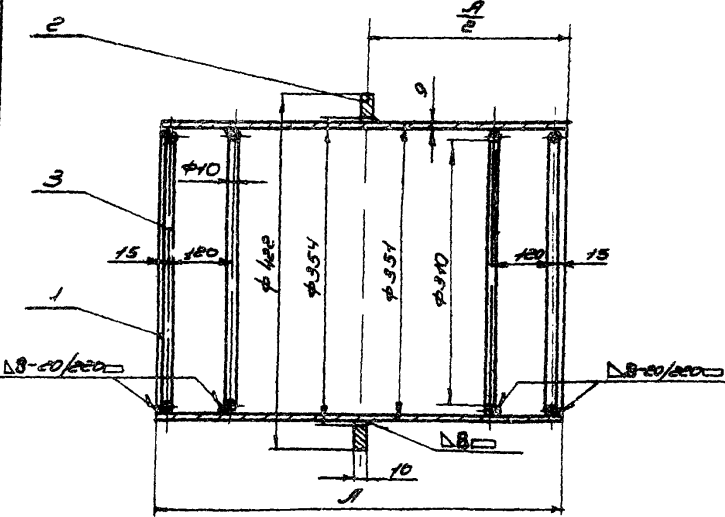
Электросвар
ПРОЕКТОР
г. Москва

УНБ №
Т-1913
Серия
3.901-6
Лист
ТМ-16

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5325-41 через стены сооружений в твердых и сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера Я. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стены опалубки и приварен к проходящей арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИСПИТ 114-35. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенковой прокладкой предварительно скрученной в жгут толще белковой зазора, концы жгутов должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 10% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) марки 4 с сортом (ГОСТ 7-60) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть раструшено и просеяно. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердевания водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затвердевание водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для заделки состоит из 70% нефтяного битума М-1 и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сборку производить электродами типа Э-42 (ГОСТ 947-60).

Длина Я	Вес сеп.1	Вес корпуса
500	37,9	43,6
300	60,7	68,4

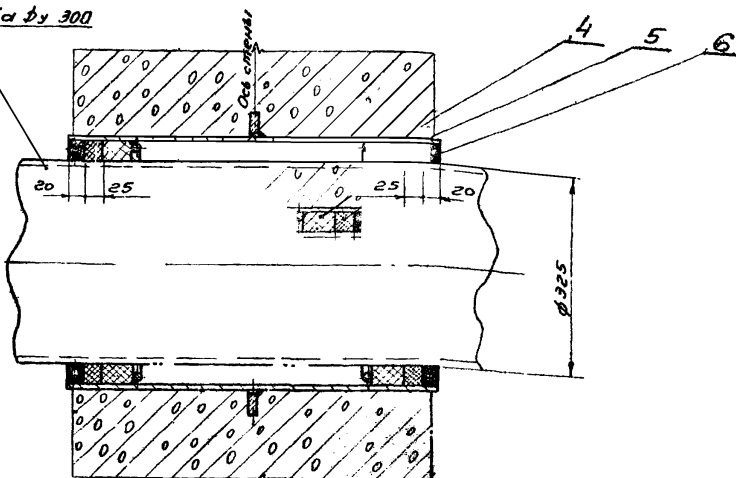
№	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примен.	
6		Заделка	-	0,95	0,95	Мастика	
5		Зачеканка	-	28	28	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 3152-66	Набивки многослойная ленте марки ПД Д35	-	9,7	9,7	Прядь пенковая пропитанная	
3	ГОСТ 2590-57	Круг 10	4	0,62	2,48	Ст-0 ГОСТ 380-60	Р=1005
2		Кольцо ф 422 x ф 354 x 10	1	3,26	3,26	Ст-0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 8732-58	Труба 351 x 9	1	-	-	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	См. таблицу

ТМ	Сальники набивные Ду 50÷1400 мм для пропуска труб через стены		Серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 250 Длина корпуса 500 и 300 мм.		Лист ТМ-16

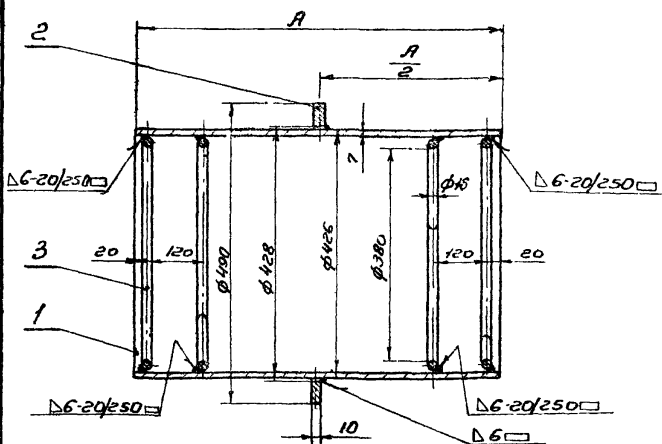
Госстрой СССР
СНПО «ИНЖПРОЕКТ»
г. Москва
Наименование
Лист
Инженер
Проверил
Комп. №

Узел установки сальника

Труба $\varnothing 300$



Корпус сальника



Примечания:

1. Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 5732-38, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
2. Толщина стенки равна или меньше размера, A Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно безразл. обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и берты. кольной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ЦИИ-55 МАТИИЗ. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенкой прядки предварительно скрученной в \pm раз толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом на заделку одного замка.
4. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-14 и 30% порошка из асбестового волокна.
5. Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

длина А	вес дет. 1	вес корпуса
500	36,2	46,6
800	57,9	68,3

6	Замазка	-	0,96	0,96	Мастика		
5	Зачеканка	-	2,8	2,8	асбестоцементный раствор		
4	Набивка многослойно-плетеные марки ПЛ Д 45	-	9,5	9,5	Прядь пенкобаз пропитанная		
3	ГОСТ 2590-57 Криво 1Б	4	1,72	6,88	Ст 0 ГОСТ 380-60	С-1240	
2	Кольца $\varnothing 490 \times \varnothing 428 \times 10$	1	3,5	3,5	Ст 0 ГОСТ 380-60		
1	ГОСТ 10704-62 Труба 426 х 7	1	-	-	Ст 2 ГОСТ 380-60	таблицы	
По 2		Обозначение	Наименование	Кол	Вес	Материал	Примеч.
ТК		Сальники набивные $\varnothing 50-1400$ для пропуска труб через стены				Серия 3.901-5	
1967		Сальник $\varnothing 300$ Длина корпуса 500 и 800 мм				Лист ТМ-18	

ЭНБ. N°
7-1913
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-18

Исполнитель
А.Б.Сев.
Проверил
М.И.С.

Исполнитель
А.Б.Сев.
Проверил
М.И.С.

Исполнитель
А.Б.Сев.
Проверил
М.И.С.

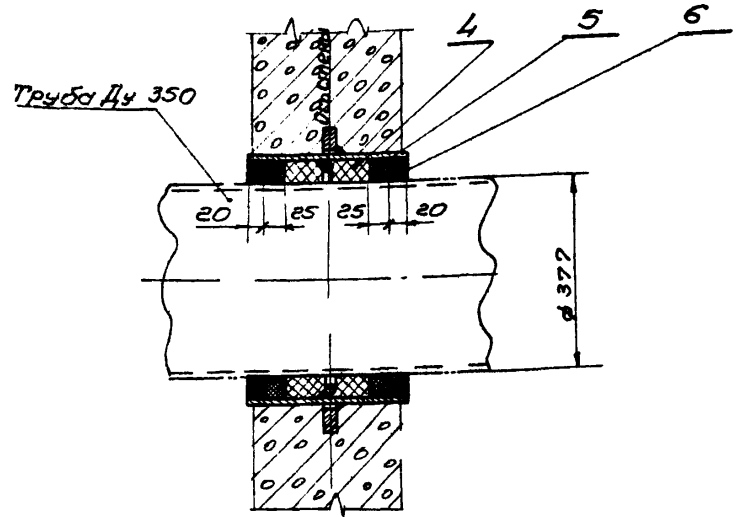
Исполнитель
А.Б.Сев.
Проверил
М.И.С.

Исполнитель
А.Б.Сев.
Проверил
М.И.С.

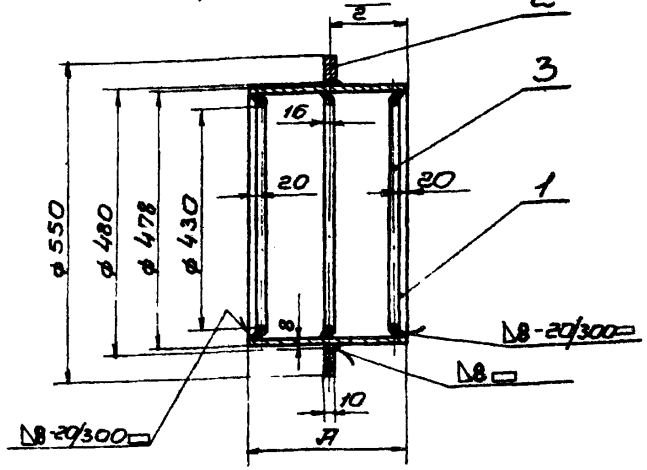
Госстрой СССР
СОЮЗВЕДОСТАНДАРТОМ
г. Москва

УИВ. №
Т-1913
серия
3.901-5
Лист
ТМ-19

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера, H . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения потрибука сальника от смещения он должен быть врезан в обе стенки ступицы и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Закладку сальника производить в соответствии с инструкцией № 14-35. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается петлевой пряжей предварительно скрученной в жгут толщины величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сверку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина H	Вес дет. 1	Вес корпуса	Вес набивки
200	18,5	28,7	5,5
300	27,8	38,0	11,0

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.
6		Замазка	-	1,11	1,11	Мастика
5		Зачеканка	-	3,56	3,56	Асбестоцементный раствор
4	ГОСТ 952-66	Набивка многослойная петлевая марки ПП-345	-	-	-	Пряжа петлевая см. таблицу пропитанная
3	ГОСТ 2590-57	Круг 16	3	1,94	5,82	Ст. 2 ГОСТ 380-60 $e=1397$
2		Кольцо $\phi 550 \times \phi 480 \times 10$	1	4,4	4,4	Ст. 2 ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 10704	Труба 478x8	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60 см. таблицу
				82	общ.	

Исполнитель: А.В. Давыдов
 Проверил: А.В. Давыдов
 Руководитель проекта: А.В. Давыдов
 Место: Москва

ТК	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены	серия 3.901-5
	1967	Сальник Ду 350 Длина корпуса 200 и 300 мм

УИВ №2

Т-1913

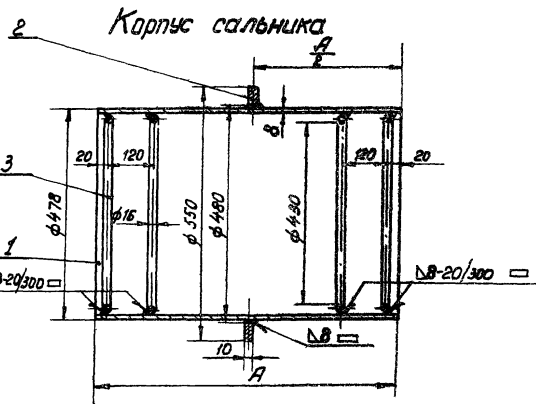
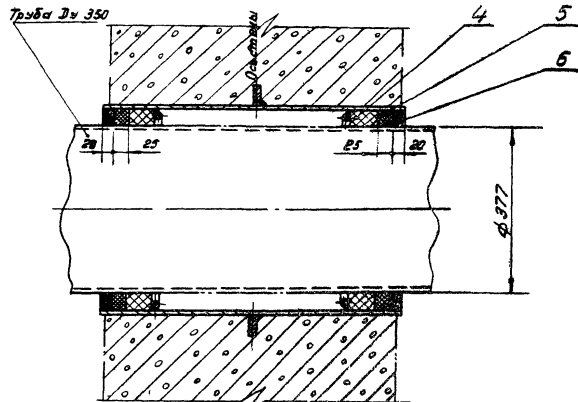
Серия

З.901-5

Лист

ТМ-20

Узел установки салыника



Примечания:

21

- Набивные салыники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-68, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в твердых и сухих грунтах.
- Толщина стены или меньшей размера, А: Корпус салыника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубку салыника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку салыника производят в соответствии с инструкцией ИТМ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом салыника плотно набивается пенкой прядью, предварительно скрученной в жгут толщине величины зазора. Конец зазора должен быть тщательно зачеканен асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% торошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

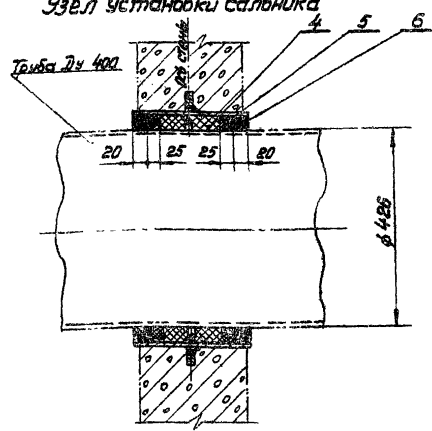
Длина А	Вес дет.1	Вес корпуса
500	46,4	59,6
800	74,2	86,4

6	Замазка	-	1,11	1,11	Мастика		
5	Зачеканка	-	3,56	3,56	Асбестоцементный раствор		
4	ГОСТ 5152-68 Набивка многослойно-плетеные марки М Д 45	-	10,3	10,3	Прядь пенкавая пропитанная		
3	ГОСТ 2590-57 Круча 16	4	1,94	7,8	Ст.0 ГОСТ 380-60	E=1397	
2	Кольцо φ 550xφ 480x10	1	4,4	4,4	Ст.0 ГОСТ 380-60		
1	ГОСТ 10704-63 Труба 478x8	1	-	-	Ст.2 ГОСТ 380-60	ст. табл.	
Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ев Вес	Общ	Материал	Примеч.

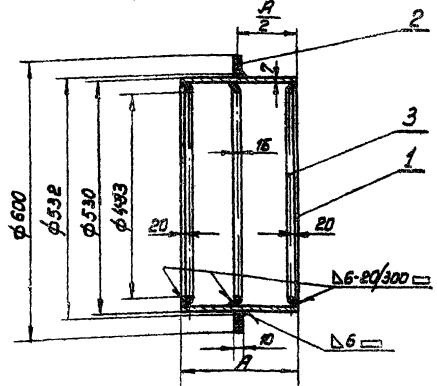
ТК	Салыники набивные Ду 50 ÷ 400 мм для пропуска труб через стены	Серия	З.901-5
1967	салыник Ду 350 Длина корпуса 500 и 800 мм	Лист	ТМ-20

инв. №
7-1913
Серия
З.901-5
Лист
ТМ-21

Узел установки сальника



Корпус сальника



22

Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуск стальных труб по ГОСТ 10704-63, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина стены раба или меньше размера A . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубку сальника от смещения он должен быть точно связан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Закладку сальника производить в соответствии с инструкцией МПМ-10. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенкой толщиной в зазор. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-63) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть растущено и просушено. Наличие в асбесте комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения воды должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затверждение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно на заделку одного замка.
- Мастика для замазки составляет из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина А	Вес дет.1	Вес корпуса	Вес набивки
200	18,1	29,3	6,5
300	27,1	38,3	13,0

6	Замазка	-	1,38	1,38	Мастика		
5	Зачеканка	-	4,2	4,2	Асбестоцементный раствор		
4	ГОСТ 3152-66 Набивки многослойно-плетеные марки ПП 450	-	-	-	Пенка в пакете	табл. 1	
3	ГОСТ 2590-57 Крые 16.	3	2,17	6,5	Ст. 0 ГОСТ 380-60	С-1560	
2	Кольцо ф600х532х10	1	4,74	4,74	Ст. 0 ГОСТ 380-60		
1	ГОСТ 10704-63 Труба 530х7	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60	ст. 1	
№	Обозначение	Наименование	Кол	Вз. Вес	Общ. Вес	Материал	Примеч.

TK	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены	Серия З.901-5
1967	Сальник Ду 400 Длина корпуса 200 и 300 мм	Лист ТМ-21

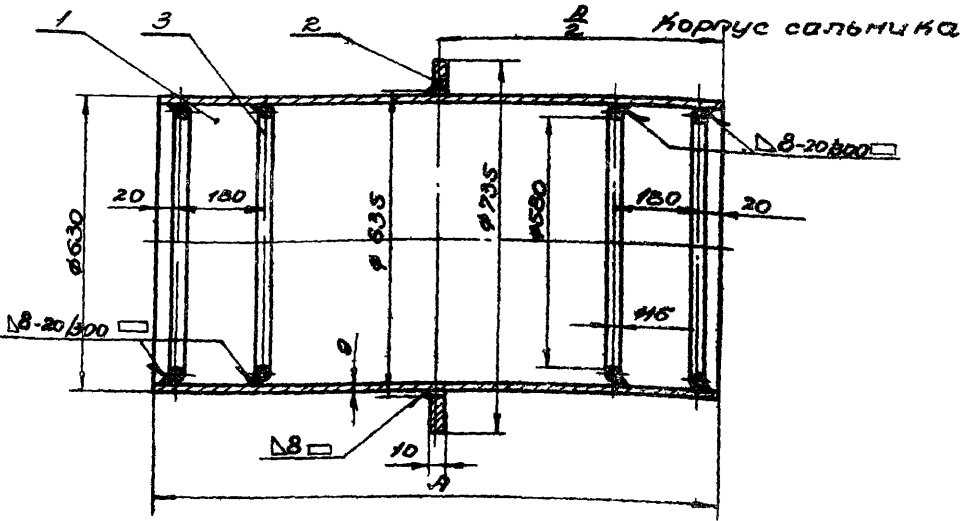
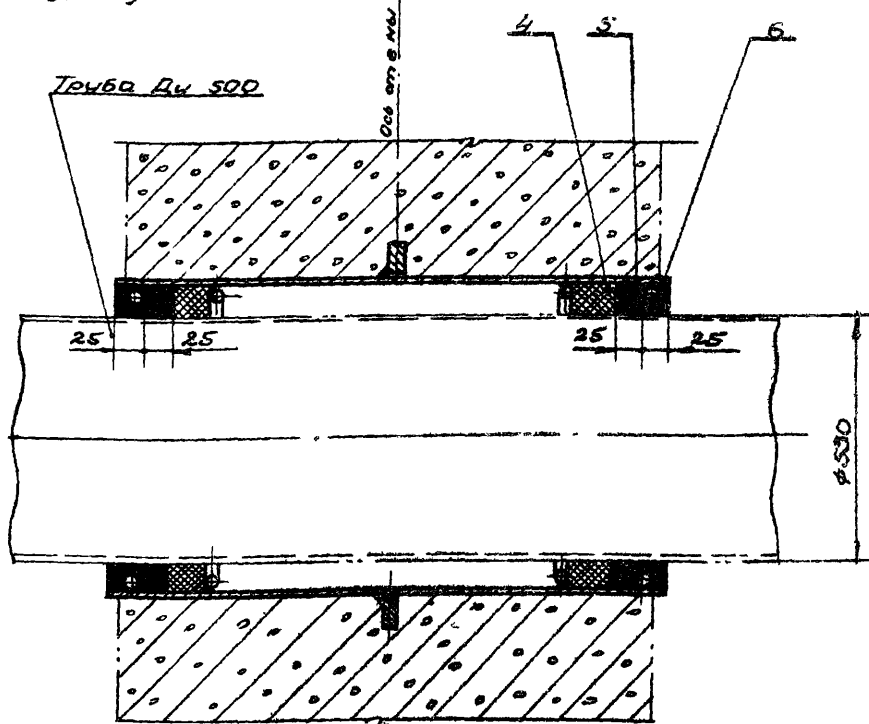
Гострой СССР
Согласованная проекция
г. Москва
Мак. отдела
Рик. группы
Тех. бюро
Проектир.
А. В. Б. Б.
В. В. В. В.
Р. Р. Р. Р.
К. К. К. К.
Л. Л. Л. Л.

УИБ №
 Т-1913
 Серия
 З.901-5
 Лист
 ТМ-24

Инженер
 Проектировщик
 Проверил
 Утвердил

Заводской СССР
 Соединительный проект
 в. Моева

Узел установки сальника



Примечания:
 1. Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-62, а также чугунов по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в твердых и сухих грунтах.
 2. Толщина стенок равна или меньше размера „А“. Корпус сальника устанавливается в опалубку при бетонировании для предохранения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИС.П.М.Х.Т. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеньковой пряжей предварительно скрученной в жгут толщине величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
 4. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-17 и 30% порошка из асбестового волокна.
 5. Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

Длина А	Вес отв. 1	Вес корпуса
500	68,9	87,7
800	110,2	129,0

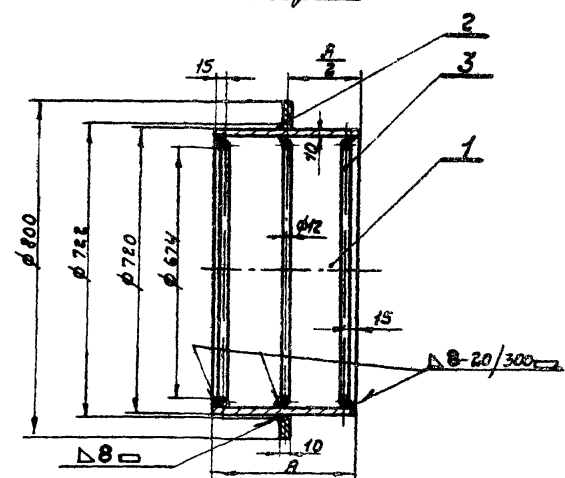
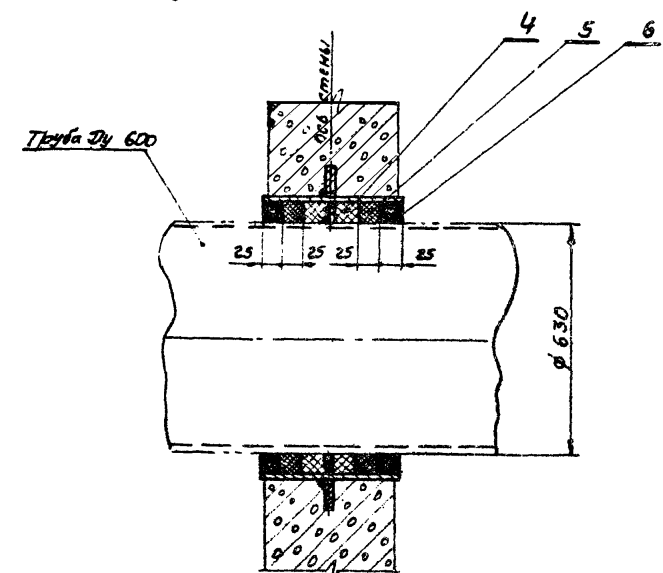
№	Обозначение	Наименование	Мат.	Вес	Материал	Примеч.
6		Замазка	-	5,0	5,0	Мастика
5		Зачеканка	-	2,2	2,2	Асбестоцементный раствор
4	ГОСТ 552-68	Набивки многослойно-плетеные марки ПП Д 45	-	21,4	21,4	Пряжа пеньковая пропитанная
3	ГОСТ 2590-57	Корпус 16	4	2,6	10,4	Ст. 0 ГОСТ 380-60 В-1870
2		Кольцо φ 735 × φ 635 × 10	1	8,4	8,4	Ст. 0 ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 10704-62	Труба 630 × 9	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60 табл.
		Итого		Ев.	Общ.	
		Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены.			Серия 3.901-5	
		Сальник Ду 500. Длина корпуса 500 и 800 мм.			Лист ТМ-24	

ШИВ №
 Т- 1973
 Серия
 3. 901-5
 Лист
 ТМ-25

Авт. автор
 Инж. Воронин
 Инж. Воронин
 Инж. Воронин
 Инж. Воронин
 Инж. Воронин
 Инж. Воронин

СССР
 ГОССТАНДАРТАПРОЕКТ
 г. Москва

Узел установки сальника



26

Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63 и стальных по ГОСТ 5525-61, через стены сооружений в мокрых и сухих участках.
- Полщина стены равна или меньше размера «А». Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения затекания сальника от смещения он должен быть точно врезан в асбестовую впадинку и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Затворку сальника производить в соответствии с инструкцией ИИИ-55 МСПМЗ. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенкой из прутьев, предварительно скрученной в жгут паче величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-69) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на затворку одного замка.
- Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

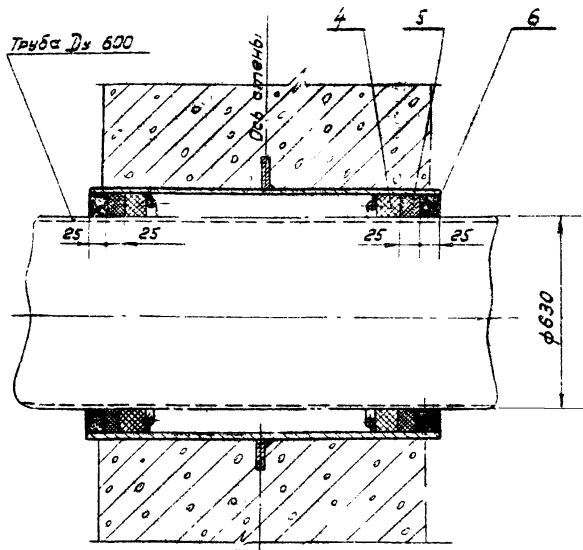
Длина А	Вес дет. 1	Вес Корпуса	Вес набивки
200	35	48	7,3
300	52,5	65,5	14,6

№з. Обозначение	Наименование	Кол.		Вес	Материал	Примеч.
		Ед.	Общ.			
6	Замазка	-	5,3	5,3	Мастика	
5	Зачеканка	-	2,1	2,1	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-56 Набивки многослойно-плетеные марки ПДЗВ	-	-	-	Прутья пенковая пропитанная	см. таблицу
3	ГОСТ 2590-57 Круг 12	3	1,9	5,7	ст. 0 ГОСТ 380-60	см. табл. 4
2	Кальцо ф 600 х ф 722 х 10	-	7,3	7,3	ст. 0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 10704-63 Труба 720 х 10	1	-	-	ст. 2 ГОСТ 380-60	см. таблицу

ТК	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены.	Серия	3. 901-5
1967	Сальник Ду 600. Длина корпуса 200 и 300 мм.	Лист	ТМ-25

Имб. №
Т-1913
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-26

Узел устачбы салвника

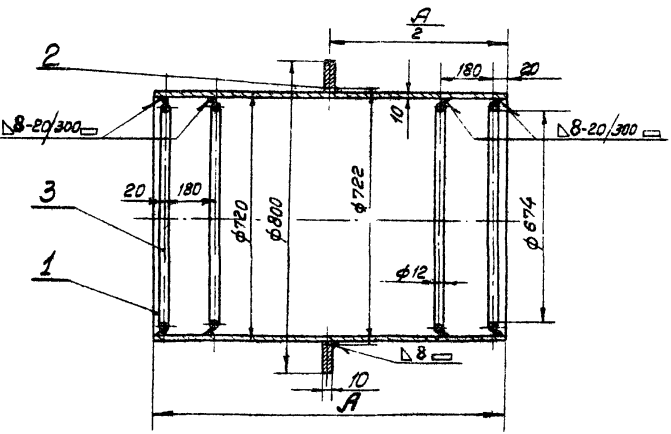


Примечания:

27

- Набивные салвники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63, а также чугунных по ГОСТ 5523-61 через стены сооружений в массиве и сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера, мм. Корпус салвника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения от трубки салвника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Завалку салвника производить в соответствии с инструкцией № 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом салвника плотно набивается темковой прядью, предварительно скрученной в жгут. Толщина величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-63) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на завалку одного замка.
- Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

С.П.И.З.О.В.О.Д.О.К.А.Н.А.Л.П.Р.О.К.Т.
г. Москва
Корпусы
Техник
Проверил
Базаркина
Развилькина
Каньки
Филипп
Шайба

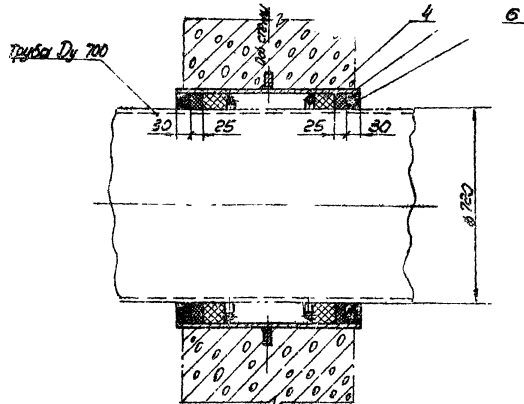


Длина А	Вес дет. 1	Вес корпуса
500	87,55	102,5
800	140,1	155

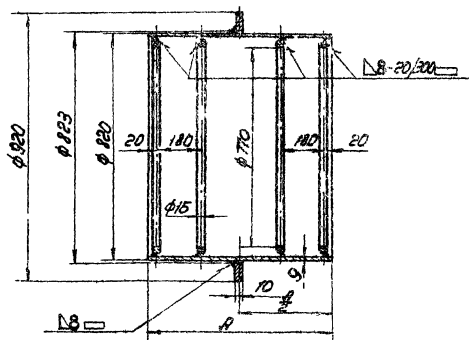
6	Замазка	-	5,3	5,3	Мастика	
5	Зачеканка	-	2,1	2,1	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66 Набивки многослойные плетельные марки ПП 738	-	2,0	2,0	Прядь темковая пропитанная	
3	ГОСТ 2590-57 Крыж 12	4	1,9	7,6	Ст.0 ГОСТ 380-60	В=2154
2	Кольцо ф800хφ722х10	1	7,3	7,3	Ст.0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 10704-63 Труба 720х10	1	-	-	Ст.2 ГОСТ 380-60	см таблицу
по обозначению	Наименование	Кол.	Ев.	Общ. Вес	Материал	Примеч.
ТК	Салвники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены				Серия 3.901-5	
1967	Салвник Ду 600 Длина корпуса 500 и 800 мм				Лист ТМ-26	

УИВ.И
Т-1913
СЕРИЯ
3.901-6
ЛИСТ
ТН-28

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

29

1. Наряду с сальниками предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 704-67 толщине стенок по ГОСТ 5225-67 через стены сооружений в мостовых и других зданиях.
2. Толщина стенок равна или меньше размера, \varnothing . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией УИВ-55. Зазор между речевой трубой и корпусом сальника плотно набивается льняковой паклей, предварительно скрученной в жгут талце. Величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно затчеканены асбестоцементным раствором составом из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 7-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 400 сорта (ГОСТ 7-62), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть разрыхлено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного зажима.
4. Нащипка для заделки составляет из 70% нагретого битума М-8 и 30% порошка из асбестового волокна.
5. Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

Длина R	Вес дет. 1	Вес корпуса
500	90	114
800	144	168

6	Заческа	-	8,9	8,9	Мастика		
5	Зачесанка	-	5,2	6,2	Асбестоцементный раствор		
4	ГОСТ 5152-66 Нарядки многослойно-плетенные марки ПЛ-3045	-	28,6	28,6	Труба льняковая пропитанная		
3	ГОСТ 590-57 Круг 15	4	3,4	13,6	Ст. 0. ГОСТ 380-60 E=24ч. 1		
2	Кольца $\varnothing 220 \times 10$ Р 823х10	1	10,4	10,4	Ст. 0. ГОСТ 380-60		
1	ГОСТ 1074-63 Труба 820х9	1	-	-	Ст. 2. ГОСТ 380-60		
Лв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Общ. Вес	Материал	Примеч

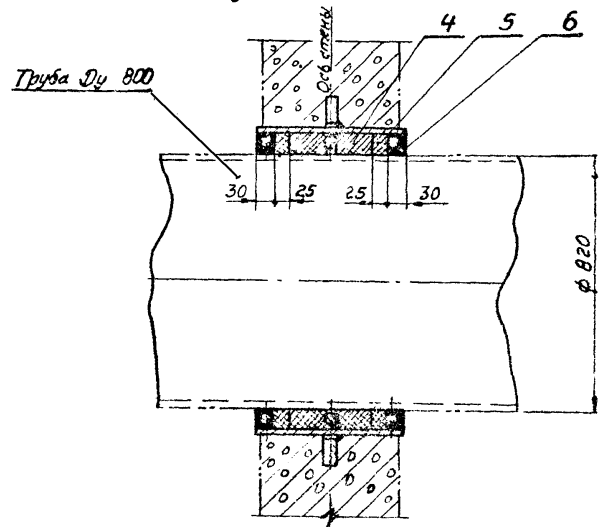
ТК	Сальники подвижные Ду 50-1400мм для пропуска труб через стены	Серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 700 Длина корпуса 500 и 800мм	Лист ТН-28

УИВ.И
Рек. ВНИИ
Техник
Проектиров
Ленинград
Минист
Москва

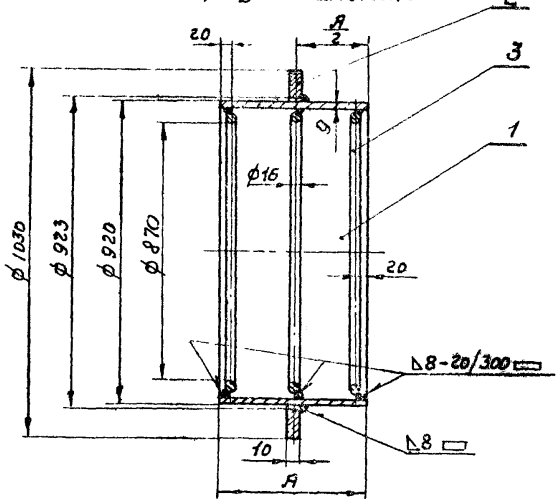
Инв. №
Т-1913
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-29

30

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина стенок равна или меньше размера, мм. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И194-55 МСЛНД. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается льняковой пряжей, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 400 сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-1У и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

Длина А	Вес дет. 1	Вес корпуса	Вес набивки
200	40,4	65	8,5
300	60,7	85,3	19,8

6	Замозка	-	10	10	Мастика		
5	Зачеканка	-	7,1	7,1	Асбестоцементный раствор		
4	ГОСТ 5192-66 Набивки многослойно-плетеные ПП Ду 5	-	-	-	Пряжа льняковая пропитанная	см. табл.	
3	ГОСТ 2590-57 Круг 16	3	3,9	11,7	ст. 0 ГОСТ 380-60	Б-2778	
2	Кольцо ф1030хф923х10	1	12,9	12,9	ст. 0 ГОСТ 380-60		
1	ГОСТ 10704-63 Труба 920х9	1	-	-	ст 2 ГОСТ 380-60	см. табл.	
по обозначению	Наименование	кол	ед.	общ.	Вес	Материал	Примеч.

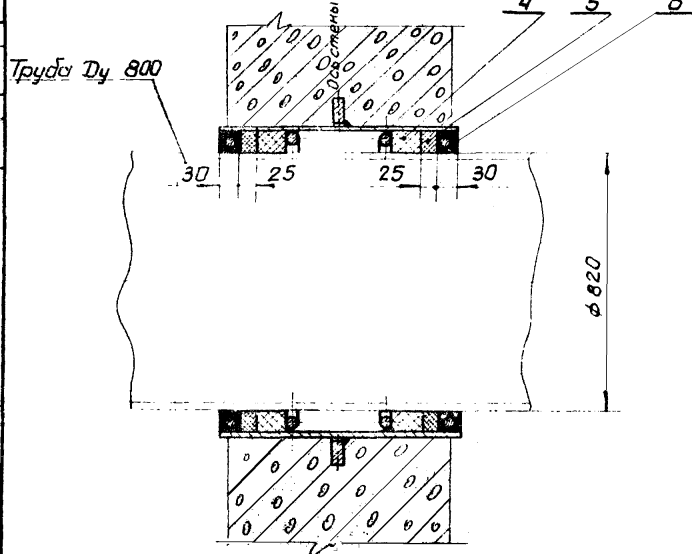
ТК	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены	серия	3.901-5
1967	Сальник Ду 800 Длина корпуса 200 и 300 мм	лист	ТМ-29

Госстрой СССР
СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

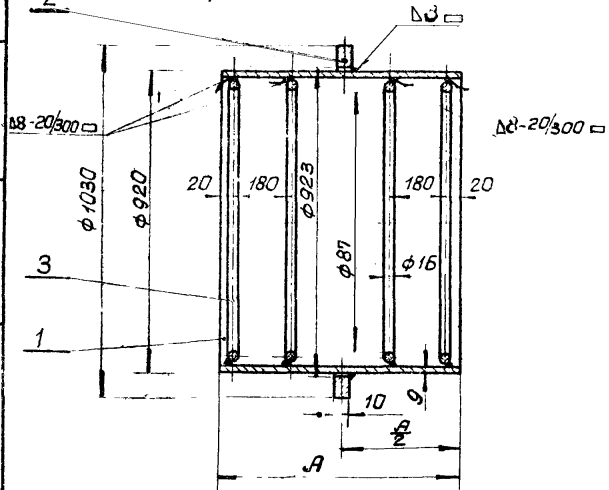
Инж. А.В. Давыдов
Инж. В.А. Бондаренко
Инж. В.А. Бондаренко
Инж. В.А. Бондаренко
Инж. В.А. Бондаренко

Инв. №
Т-1913
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-30

Узел установки сальника



Карпус сальника



Примечания:

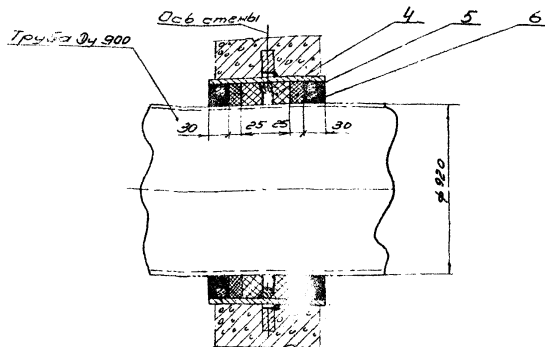
- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера "А" Карпус сальника закладывается в опалубку при детанировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией и 144-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается льняковой прядью, предварительно скрученной в жгут толщины величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом на заделку одного замка.
- Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

Длина А	Вес дет. 1	Вес корпуса
500	191,1	129,6
800	161,8	140,3

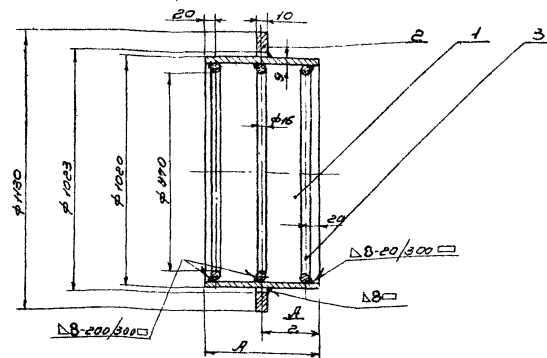
6	Замозка	--	10	10	Мастика			
5	Зачеканка	--	7,1	7,1	Асбестоцементный раствор			
4	ГОСТ 5152-66	Набивки многослойные марки Д45	--	32,6	32,6	Прядь льняковая пропитанная		
3	ГОСТ 2590-57	Круче 1Б	4	3,9	15,6	Ст. 0 ГОСТ 380-60	R= 2778	
2		Кольцо φ1030хφ923х10	1	12,9	12,9	Ст. 0 ГОСТ 380-60		
1	ГОСТ 10704-63	Труба 920х9	1	--	--	Ст 2 ГОСТ 380-60	см. таблицу	
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Ед.	Общ.	Вес	Материал	Примеч

ТК	Сальники набивные Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены	Серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 800 Длина корпуса 500 и 800 мм	Лист ТМ-30

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники для пропуск стальных труб по ГОСТ 10704-63, а также чугунных по ГОСТ 3225-64 через стены сооружаемых в мажорх и сухих фундаментах.
2. Толщина стенок равно или меньше размера Δ . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения потравки сальника от спущения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заложку сальника производить в соответствии с инструкцией ИТ-35. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника должен быть равен 1 мм. Зазор между рабочей трубой, предварительно склепанной в фугу толщью величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно замечены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 1178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой СаО₂ в количестве 10% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения воды должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затверждение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заложку одного замка.
4. Мастика для заложки состоит из 70% нефтяной битума М-11 и 30% порошка из асбестового волокна.
5. Сборку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

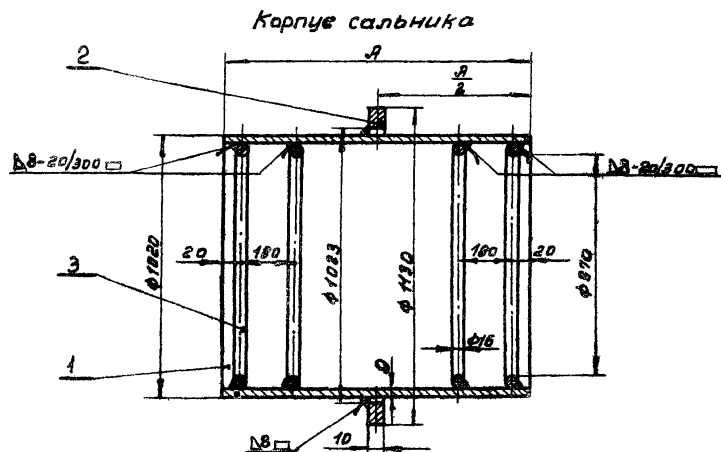
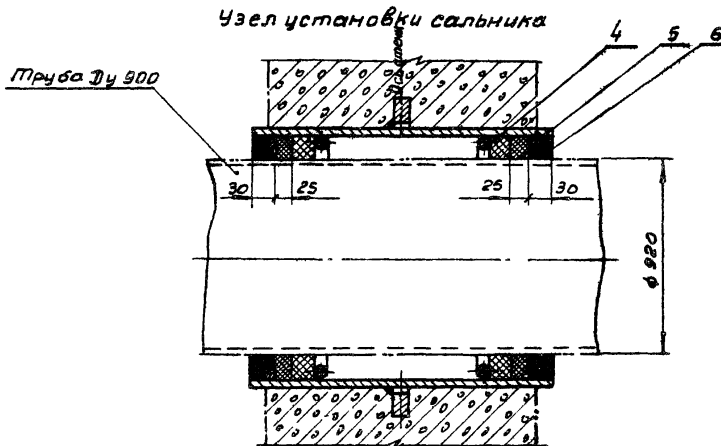
Длина А	Вес детали	Вес корпуса	Вес набивки
200	44,9	82,3	9,5
300	67,3	94,7	22,2

6	Затка	-	14,5	14,5	Мастика		
5	Зачепа	-	7,6	7,6	Асбестоцементный раствор		
4	ГОСТ 5152-66	Набивка многослойно-летеневая марки ПП 345	-	-	Труба литейная	от	
3	ГОСТ 5590-57	Круг 16	3	4,28	Ст. 01027380-60	Ф 3082	
2	Кольцо	φ110xφ102x10	1	14,6	Ст. 01027380-60		
1	ГОСТ 10704-63	Труба 1020x9	1	-	Ст. 01027380-60	Ст. 1051	
по	Возмоченные	Наименование	Кол.	Ед.	Общ.	Материал	Примеч.
				Вес			

ТК	Сальники набивные Δ 50 ± 1400 мм для пропуск труб через стены	Серия	З 901-5
1967	Сальник Δ 900 Длина корпуса 200 и 300 мм		Лист ТМ-31

Инв. №
 П-1913
 Серия
 3.901-5
 Лист
 ТМ-32

33



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63, а также чугунных по ГОСТ 3525-41 через стены сооружений в нагрыв и суживах фундамента.
2. Толщина стены равна или меньше размера λ . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИИЧ-55 мспмхп. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеньковой прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-63) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 9-60), с добавкой ваты в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Мазка для замазки составляется из 70% негашеного битума М-1 и 30% порошка из асбестового волокна.
5. Сварку производить электродами типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина L	Вес зат 1	Вес корпуса
500	112,2	143,9
800	179,5	211,2

6	Замазка	-	11,5	11,5	Мазка	
5	Зачеканка	-	7,6	7,6	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66 Набивки многослойно-плотные марки ИВ 145	-	35	35	Прядь пеньковой пропитанная	
3	ГОСТ 2590-59 Кольцо 16	4	4,28	17,1	Ст. 0 ГОСТ 380-60	Ст. 3092
2	Кольцо ф 1130х ф 1023х 10	1	14,6	14,6	Ст. 0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 10704-63 Труба 1020х9	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60	Ст. табл.
№3	Обозначение	Наименование	Кол	Ед. Общ. Вес	Материал	Примеч

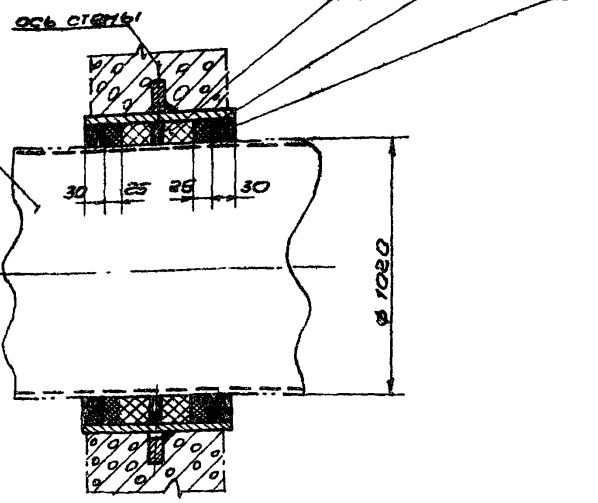
ТК	Сальники набивные Ду 50+1400 мм для пропуска труб через стены	Серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 900 Длина корпуса 500 и 800 мм	Лист ТМ32

Госстрой СССР
 СОЮЗПРОЕКТАПРОЕКТ
 2-Мест. 68
 Нач. отдела Лядсев
 Рук. группой Вакручино
 Чертежник Шибанова
 Дробверил Конный
 Машинист

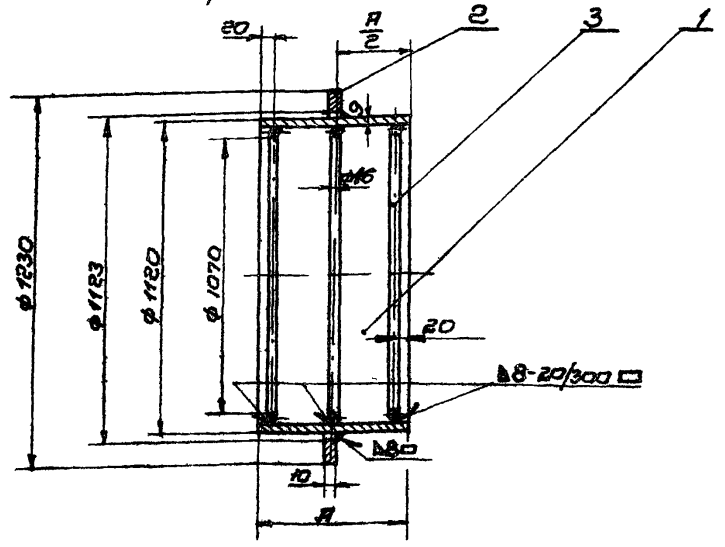
Лист №
 Т-1913
 СВРЮЯ
 3.901-5
 Лист
 ТМ-33

Узел установки сальника

Труба Ду 1000



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в мажорх и сухих фундаментах.
- Толщина стены равна или меньше размера, А. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения потривки сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Закладку сальника производить в соответствии с инструкцией ИИ4-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеньковой прядью, предварительно скрученной в фуги толщи величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-68) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4²² сорта (ГОСТ 7-60), а добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворив водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного зазема.
- Мастика для заделки состоит из 70% негустого битума м II и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

Длина А	Вес бет. 1	Вес корпуса	Вес набивки
300	74	103,6	24,6

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.
6		Замаска	-	9,8	9,8	Мастика
5		Зачеканка	-	8,2	8,2	Асбестоцементный раствор
4	ГОСТ 5152-66	Набивки многослойно-плетеные марки ИА Д15	-	-	-	Прядь пеньковая пропитанная см. табл.
3	ГОСТ 2590-57	Круг 16	3	4,7	14,1	Ст. 0 ГОСТ 380-60
2		Кольцо ф 1230 х 1123 х 10	1	15,5	15,5	Ст. 0 ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 10704-63	Труба 1120 х 9	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60
				ед. общ.		

ТК	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены		Серия 3.901-5
	1967	Сальник Ду 1000 Длина корпуса 300 мм	лист ТМ-33

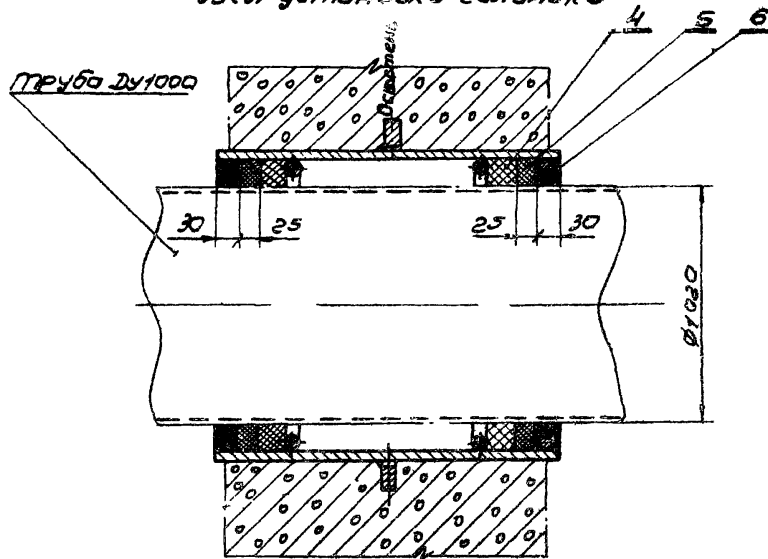
Восатрой СССР
 Проект
 г. Москва
 Проверил Канькин
 Чертежник Бахметов
 Элементарный
 Автор
 1802авб

Унв. №
 Т-1913
 Серия
 3.901-6
 Лист
 ТМ-34

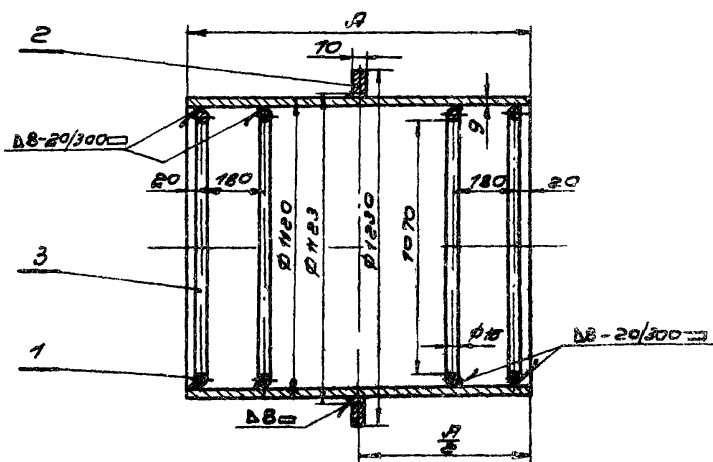
Госстрой СССР
 Сибирский проект
 г. Москва

Исполнитель
 Авдеев
 Найданов
 Дятлова
 Урусова
 Шибанова
 Шибанова
 Шибанова

Узел установки салыника



Корпус салыника



Примечания:

1. Набивные салыники предназначены для пропуска стальной трубы по ГОСТ 10704-63, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в макрозоне и сужие грунтах.
2. Толщина стены равно или меньше размера „А“. Корпус салыника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения от смещения от трубы салыника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку салыника производить в соответствии с инструкцией ЦИУУ-55 ТСАМХП. Зазор между рабочей трубой и корпусом салыника плотно набивается пенкой из пеньковой пряжи, предварительно скрученной в жгут толщины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Мазка для замазки составляется из 70% мажутаного битума м-ГЧ и 30% порошка из асбестового волокна.
5. Сварку производить электродом Э-42 (ГОСТ 9167-60)

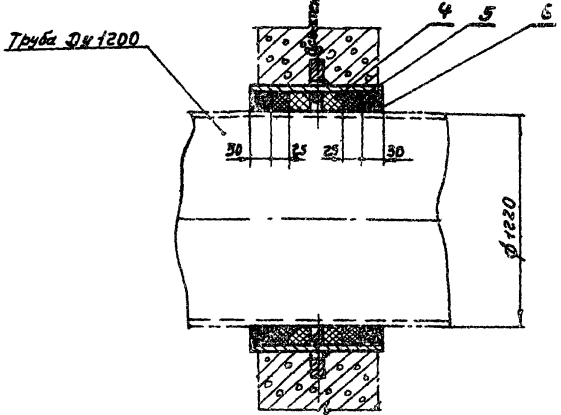
Длина А	Вес дет. 1	Вес корпусов
500	123,3	158
800	197,3	232

6	Затка	-	9,8	9,8	Мазка	
5	Зачеканка	-	8,2	8,2	асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5132-68 набивка многослойная плетеная марки ПМ-49	-	37,5	37,5	пеньковая пряжа	
3	ГОСТ 2590-57 круг 15	4	4,7	18,8	Ст. 2 ГОСТ 380-60 С-3406	
2	Кольца из асбестофайбры 120x120	1	15,8	15,8	Ст. 2 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 10704-63 труба 1120x9	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60 оболочка	
по обозначению	Наименование	кол.	ед. объ.	Вес	Материал	Примеч.

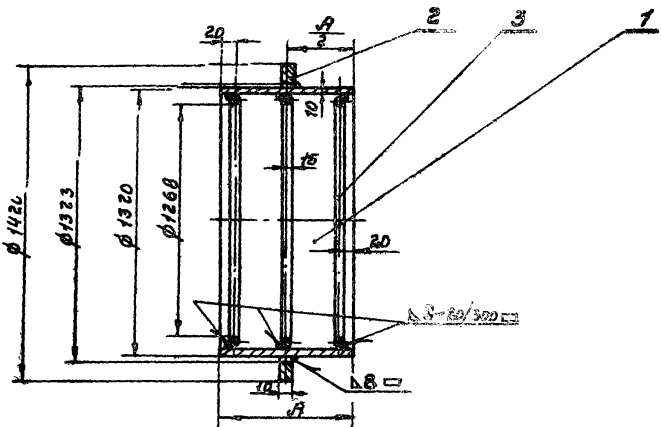
ТК	Салыники набивные Ду 60 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены	Серия 3.901-5
1967	Салыник Ду 1000 Длина корпусов 500 и 800 мм	Лист ТМ-34

УКВ №
Т-1913
серия
3.901-5
Лист
ТМ-35

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63 через отены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина отены равна или меньше размера «А». Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИУ4-95. Заполнение между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенковой пядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Щели зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 70-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть растушено и просушено. Накиши в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для заделки составляет из 70% нефтяного битума М-1У и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

Длина А	Вес зап. т	Вес корпуса	Вес набивки
300	97,0	130,0	27,6

6	Замзка	-	43,8	13,8	Мастика	
5	Зачеканка	-	9,5	9,5	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66	Набивки многоволоконные маты ПП 7145	-	-	Пядь пенковая пропитанная	Ст. табл. 4чх
3	ГОСТ 2690-57	Кольцо 15	3	5,5	Ст. ГОСТ 380-60	Е-4028
2		Кольцо φ1420 х φ1323 х 10	1	16,4	Ст. ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 10704-63	Труба 1320 х 10	1	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60	см таблицу
Наз	Обозначение	Наименование	Кол	Ед. Вес	Материал	Примеч

ТК	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через отены	серия	3.901-5
1967	Сальник Ду 1200 Длина корпуса 300 мм	Лист	ТМ-35

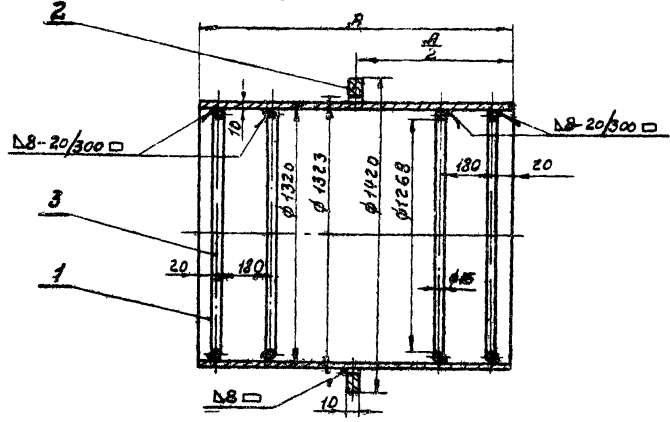
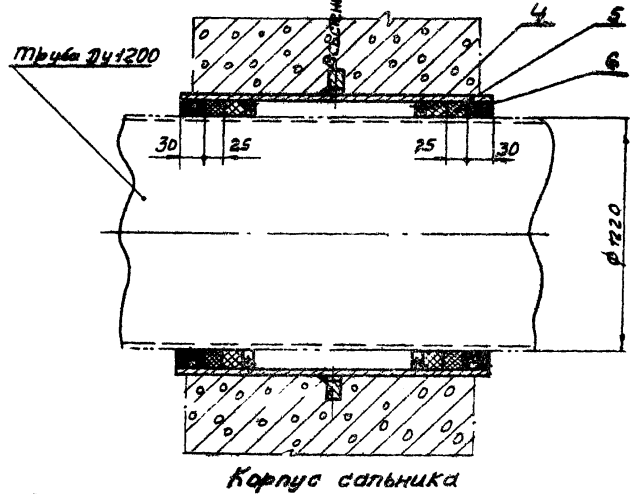
госстрой СССР
Специальный проект
г. Москва

Исполнители:
Инж. А.В. Гусев
Инж. В.В. Васильев
Инж. С.С. Шабанов
Инж. В.В. Конкин

36

ЛИСТ №
 Т-1973
 Серия
 3.901-6
 Лист
 ТМ-36

Узел установки сальника



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63 через стены сооружений в зданиях и сушилках друмаж.
 - Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к продолгающей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 - Заделку сальника производим в соответствии с конструкцией ИИИИ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеньковой пряжей, предварительно скрученной в жгут толщ. величины зазора, концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), сдобавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть просушено и просилено. Наличие в асбестовом волокне комков и пыли, и примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворения водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом на заделку одного замка.
 - Мазка для замазки составляет из 70% нефтяного битума М-IV, и 30% порошка из асбестового волокна.
 - Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина А	Вес гит. 1	Вес корпуса
500	161,5	200
800	258,4	297

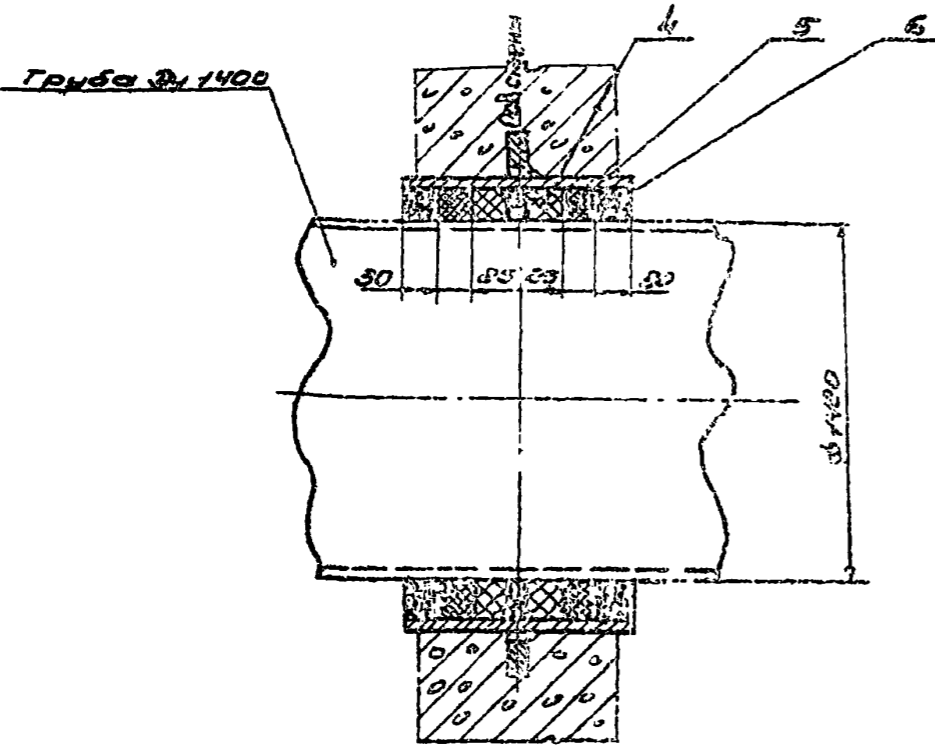
6	Замазка	-	13,8	13,8	Мазтика
5	Зачеканка	-	9,5	9,5	Асбестоцементный и асбесто
4	ГОСТ 5152-66 Набивка многослойно-плетеные марки ППЖ45	-	42,8	42,8	Труба пеньковая пропитанная
3	ГОСТ 2590-57 Кольцо	4	5,5	22,0	Ст. 2 ГОСТ 380-60
2	Кольцо φ420 х φ1323 х 10	1	16,4	16,4	Ст. 0 ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 10704-63 Труба 1320 х 10	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вс.	Обм.	Вес	Материал	Примеч.
ТК	Сальники набивные Ду 50 + 1400 мм для пропуска труб через стены						Сталь	
1967	Сальник Ду 1200 Длина Корпуса 500 и 800 мм							3.901-6 Лист ТМ-36

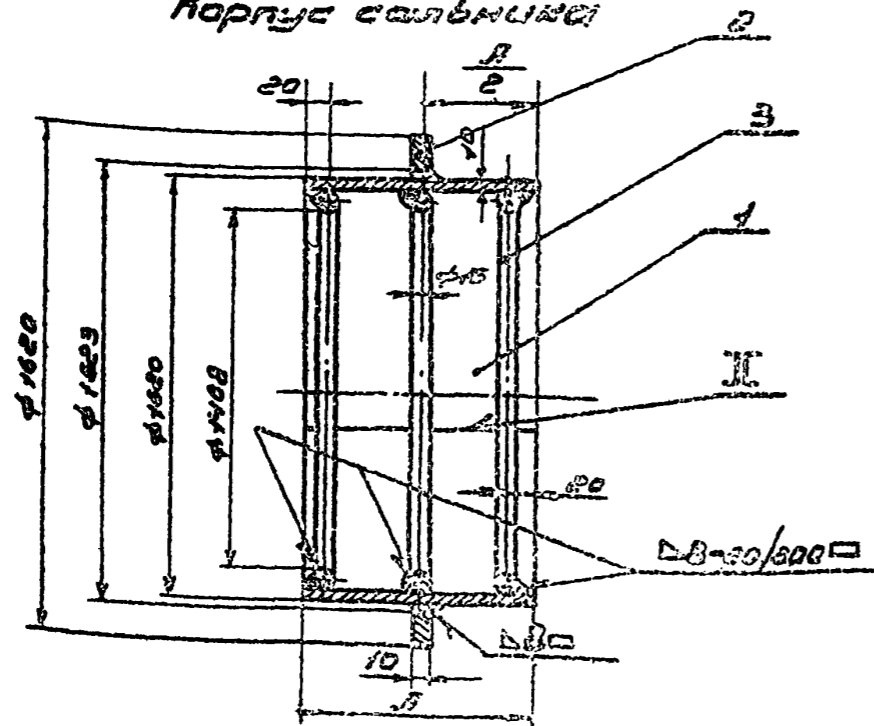
Исполн. А.С.С.С.Р.
 Проверил: А.С.С.С.Р.
 Утвердил: А.С.С.С.Р.
 Дата: 1967 г.

Унв. №
Т-1913
Серия
3 901-5
Лист
ТН-37

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-83 через стены сооружений в твердых и сухих грунтах.
- Толщина стены должна быть не менее 100 мм. Корпус сальника должен вбиваться в опалубку при бетонировании. Для предотвращения потрескивания сальника при смещении он должен быть точно врезан в обе стенки стальной трубы и приварен к продольной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с симметричной шпательной заливкой между рабочей трубой и корпусом сальника. Заливка должна быть толщиной 20-30 мм. Состав смеси: цемент марки М400 (ГОСТ 10178-82) 50% от веса, песок (ГОСТ 7-80) с добавкой 30% от веса цемента, известь 10-15% от веса цемента, вода. Цемент и песок должны быть предварительно просеяны. Наличие в смеси комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и песок должны быть предварительно высушены. Заливку производить через опалубку в один прием.
- Мастика для заделки состоит из 70% битума М-7 и 30% порошка из белого цемента.
- Заливку производить электродами типа Э-40 (ГОСТ 5457-80).

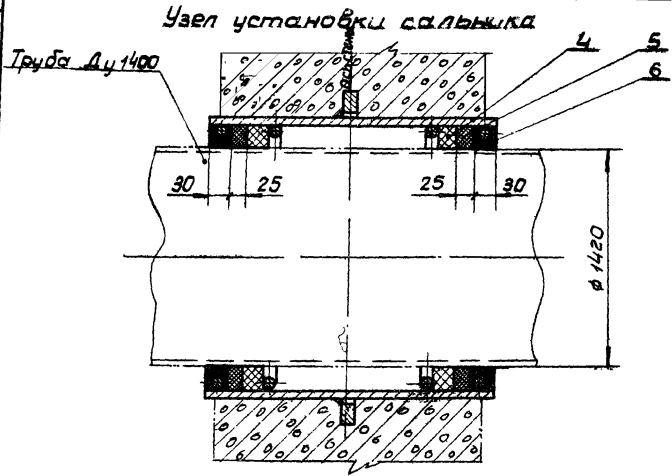
Длина, м	Вес шпателя	Вес корпуса	Вес набивки
300	12,2	10,8	32,2

№	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.
6	Заливка	-	12,2	12,2	Мастика
5	Защелка	-	10,8	10,8	Лист металла
4	ГОСТ 5152-66	-	-	-	Набивка многослойная - прокладка между трубой и корпусом
3	ГОСТ 5590-81	3	6,4	18,2	Крышка
2	ГОСТ 5152-66	1	18,8	18,8	Корпус
1	ГОСТ 5604-57	1	-	-	Лист металла
Итого			Ед. общ.		
Итого		Кол.	Вес	Материал	Примеч.

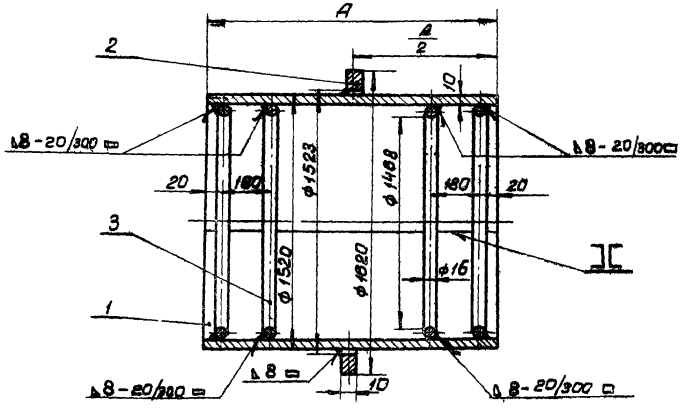
Исполнитель: А.В.Севин
Проверил: А.В.Севин
Госстрой СССР
СНБ-37

ТК Сальники набивные Ду 50+1400 мм для пропуска труб через стены
1967 Сальник Ду 1400 Длина корпуса 300 мм
Серия 3.901-5
Лист ТН-37

ИМС №
Т-1943
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-38



Корпус сальника



- Примечания:
1. Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63 через стены сооружений в блоках и суртах эрвнтаж.
 2. Толщина стены равна или меньше размера "А". Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения потрубки сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ^{и 144-55} МСПХП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеняковой пенькой, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10704-63) 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 42 сорта (ГОСТ 7-60), с добавлением воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затвердение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в деле в количестве, требующемся на заделку одного замка.
 4. Мазь для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.
 5. Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9487-60)

Длина А	Вес дет.1	Вес корпуса
500	186	230
800	297	341

6	Замазка	—	18,2	12,8	Мастикка		
5	Зачеканка	—	10,8	10,8	Асбестоцементный раствор		
4	ГОСТ 5138-66 Набивка пеньковая, пеньковые марки по 3415	—	50,8	50,8	Пенька пеньковая пропитанная		
3	ГОСТ 2390-57 Труба 15	4	6,4	25,6	Ст. 0 ГОСТ 380-60	2-4605	
2	ГОСТ 13201-57 Кольца φ1820x1523x10	1	188	188	Ст. 0 ГОСТ 380-60		
1	ГОСТ 391-57 Лист 4741x10	1	—	—	Ст. 3 ГОСТ 380-60	см. таблицу	
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Общ. Вес	Материал	Примеч.

ТК	Сальники набивные Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены				Серия
	1867				3.901-5
Сальник Ду 1400				Лист	ТМ-38
Длина Корпуса 500 и 800 мм					