

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-362.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18М

Альбом VII

18600-06
ЦЕНА 2-26

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Спасский п. 22
Стаж в институте 2 лет
Возраст 10550 лет
Теплотехника 570 лет

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 18

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ
- I Технологическая и санитарно-техническая части
 - II Архитектурно-строительная часть
 - III Строительные изделия
 - IV Электротехническая часть
 - V Задание заводу-изготовителю
 - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2
 - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
 - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой (из т.л.902-2-346)
 - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ.
 - X Заказные спецификации
 - XI Сметы
 - XII Ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ VII

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Соколин (СОКОЛИН)
Казанов (КАЗАНОВ)

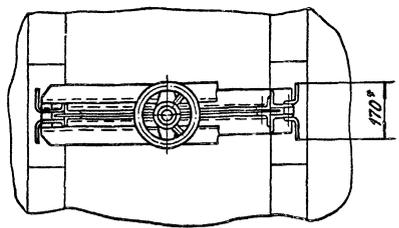
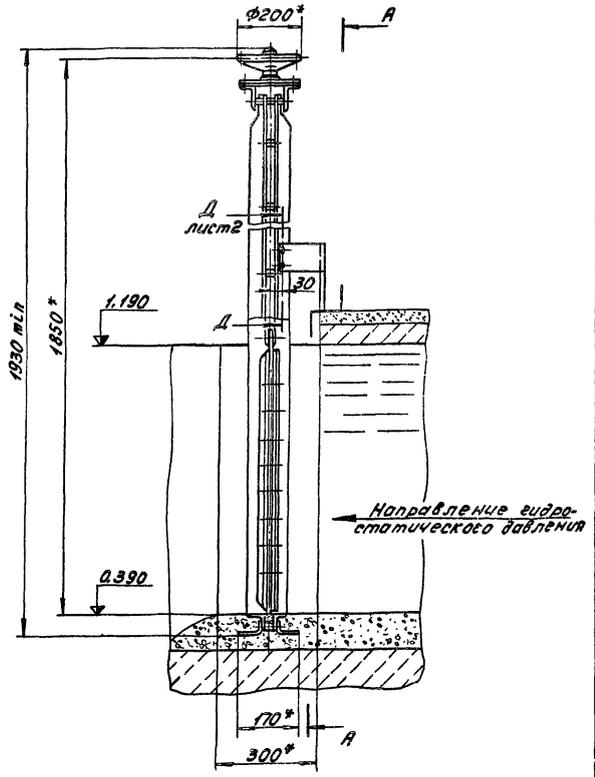
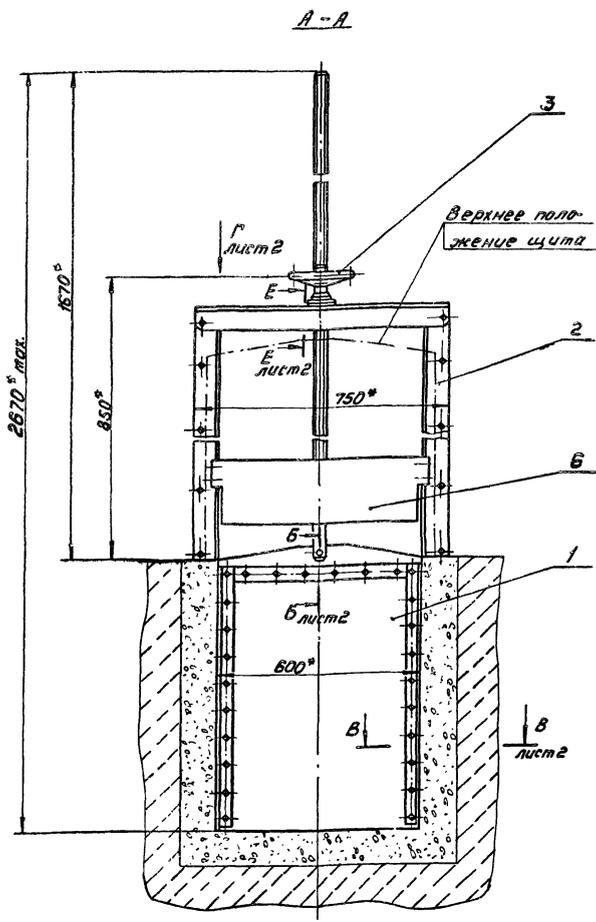
Рабочие чертежи введены в действие
МосводоканалНИИпроект
Приказ №191 от 17 ноября 1982 г.

			Привязан	
Инь №				

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	л и стр
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Затвор плоский повержностный 600x600	Лист 1 ЛФ. 644. 00. 000 СБ	3
	Лист 2	4
Затвор плоский повержностный 600x600. Спецификация	ЛФ. 644. 00. 000	4
Щит. Спецификация	ЛФ. 644. 01. 100	4
Щит	ЛФ. 644. 01. 100 СБ	5
Обшивка	ЛФ. 644. 01. 101	5
Планка	ЛФ. 644. 01. 102	5
Планка	ЛФ. 644. 01. 102-01	5
Уплотнение	ЛФ. 644. 01. 103	5
Стяжка	ЛФ. 644. 01. 104	6
Рама затвора. Спецификация	ЛФ. 644. 01. 200	
	Лист 1+2	6
Рама затвора	ЛФ. 644. 01. 200 СБ	7
Направляющая	ЛФ. 644. 01. 201	8
Направляющая	ЛФ. 644. 01. 201-01	8
Полое	ЛФ. 644. 01. 202	8
Полое анкерная	ЛФ. 644. 01. 203	8
Поперечина	ЛФ. 644. 01. 204	8
Уплотнение	ЛФ. 644. 01. 205	9
Угольник	ЛФ. 644. 01. 206	9
Привод ручной	ЛФ. 644. 01. 300 СБ	9
Ограничение	ЛФ. 644. 00. 001	9
Привод ручной. Спецификация	ЛФ. 644. 01. 300	10
Войлок подъемная	ЛФ. 644. 01. 301	10
Шпилька	ЛФ. 644. 01. 302	10
Пластина верхняя	ЛФ. 644. 01. 303	10
Пластина нижняя	ЛФ. 644. 01. 304	11
Штанга	ЛФ. 644. 01. 001	11
Ось	ЛФ. 644. 01. 002	11
Затвор данного выпуска. Спецификация	ЛФ. 645. 00. 000	11
Затвор данного выпуска	ЛФ. 645. 00. 000 СБ	12
Щиток. Спецификация	ЛФ. 645. 01. 100	13
Щиток	ЛФ. 645. 01. 100 СБ	13
Клин	ЛФ. 645. 01. 101	13
Ручка	ЛФ. 645. 01. 102	13
Рама затвора. Спецификация	ЛФ. 645. 01. 200	14
Рама затвора	ЛФ. 645. 01. 200 СБ	14
Обрамление. Спецификация	ЛФ. 645. 01. 210	14
Обрамление	ЛФ. 645. 01. 210 СБ	14
Пластина	ЛФ. 645. 01. 211	15
Направляющая	ЛФ. 645. 01. 201	15

1	2	3
Проставка	ЛФ. 645. 01. 202	15
Скоба	ЛФ. 645. 00. 001	15
Пробоотборник	ЛФ. 458. 00. 000 СБ	16
Пробоотборник. Спецификация	ЛФ. 458. 00. 000	17
Корпус. Спецификация	ЛФ. 458. 01. 000	17
Корпус	ЛФ. 458. 01. 000 СБ	17
Патрубок	ЛФ. 458. 01. 001	18
Лист	ЛФ. 458. 01. 002	18
Лист	ЛФ. 458. 01. 003	18
Лист	ЛФ. 458. 01. 004	19
Крышка откидная. Спецификация	ЛФ. 458. 02. 000	19
Крышка откидная	ЛФ. 458. 02. 000 СБ	19
Петля. Спецификация	ЛФ. 458. 02. 100	19
Петля	ЛФ. 458. 02. 100 СБ	20
Скоба	ЛФ. 458. 02. 101	20
Скоба	ЛФ. 458. 02. 102	20
Ручка	ЛФ. 458. 00. 001	20
Установка сигнализатора уровня осадка с фотоспротивлением	ЛФ. 71. 000 СБ	21
Установка сигнализатора уровня осадка с фотоспротивлением		
Спецификация	ЛФ. 71. 000	22
Корпус	ЛФ. 71. 100 СБ	22
Корпус. Спецификация	ЛФ. 71. 100	22
Труба	ЛФ. 71. 101	22
Корпус	ЛФ. 71. 102	23
Скоба закладная	ЛФ. 71. 200	23
Шпилька	ЛФ. 71. 201	23
Упор	ЛФ. 71. 202	23
Скоба	ЛФ. 71. 203	24
Приним	ЛФ. 71. 300	24
Полое	ЛФ. 71. 301	24
Пластина опорная	ЛФ. 71. 001	24
Тройник косой 530x9	ЛФ. 53. 125. 000	25
Патрубок	ЛФ. 53. 125. 001	25
Патрубок	ЛФ. 53. 125. 002	25
Патрубок Ду 700 с отводом. Спецификация	ЛФ. 23. 170. 000	25
Патрубок Ду 700 с отводом	ЛФ. 23. 170. 000 СБ	26
Патрубок	ЛФ. 23. 170. 100	26
Полукольцо	ЛФ. 23. 170. 101	26
Ствол	ЛФ. 23. 170. 102	27
Короб. Спецификация	ЛФ. 23. 170. 200	27
Короб	ЛФ. 23. 170. 200 СБ	27
Стенка баковая	ЛФ. 23. 170. 201	28
Отвод	ЛФ. 23. 170. 300	28
Полукольцо	ЛФ. 23. 170. 301	28
Кольцо	ЛФ. 23. 170. 302	28



Технические требования.

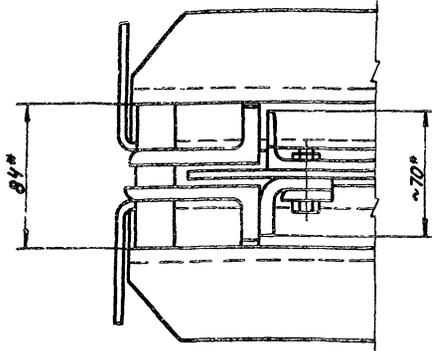
1. Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП-18-75.
2. $n_{14} \pm \frac{1714}{2}$.
- 3* Размеры для справок.
- 4.** Размечать по сопрягаемой детали.
5. Количество и толщину регулировочных прокладок поз. 7 при установке ручного привода поз. 3 определить по месту в пределах размера, указанного на чертеже (см. сечение E-E).
6. Затвор покрыт грунтом ХС-010, краской ХС-710, серый, лак ХС-76.V в ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением обрабатываемых и соприкасающихся поверхностей со штрабным бетоном.
7. Применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
8. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - V.

Техническая характеристика

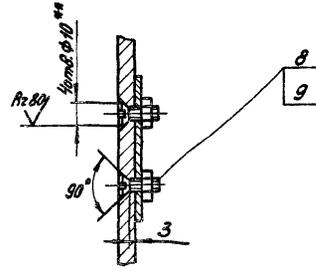
Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина проема рамы затвора в свету	600 мм
Высота проема перекрываемого щитом	800 мм
Направление гидростатического давления	Одностороннее
Расчетное подъемное усилие при перепаде, равном высоте щита	112 кг
Тип привода	Ручной с винтовым подъемным механизмом
Время, необходимое для полного подъема или опускания щита	≈ 3 мин
Наибольшее расчетное усилие на маховике	≈ 5,0 кг
Вес подвижных частей затвора	≈ 38 кг

				1Ф.644.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор плоский поверхностный 600×800 Сварочный чертеж		
Разраб.	Лист	№ экз.	Д	В			
Проект.	Лист	№ экз.	Д	В	Лит.	Масса	Копий
Вып.	Лист	№ экз.	Д	В	И	125,0	1:10
					Лист 1 Листов 2		
					Максимальная ширина Отдел. № 25		

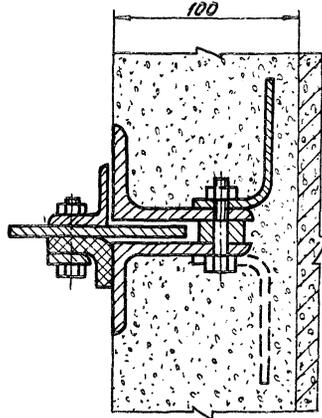
Вид Г лист 1
М 1:2



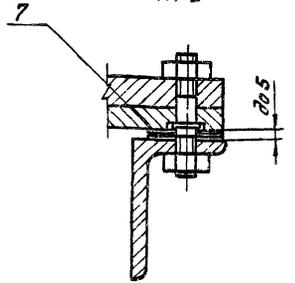
Д-Д лист 1
М 1:2



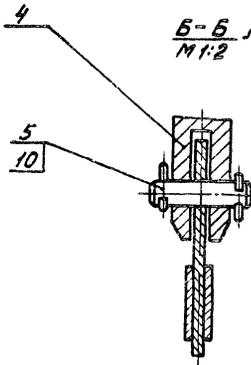
В-В лист 1
М 1:2



Е-Е лист 1
М 1:2



Б-Б лист 1
М 1:2



Изм. Лист № докум. Подп. Дата 1Ф.644.00.000 СБ Лист 2

Формат А2

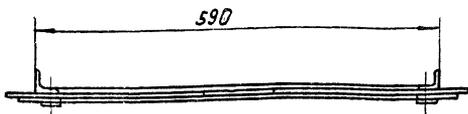
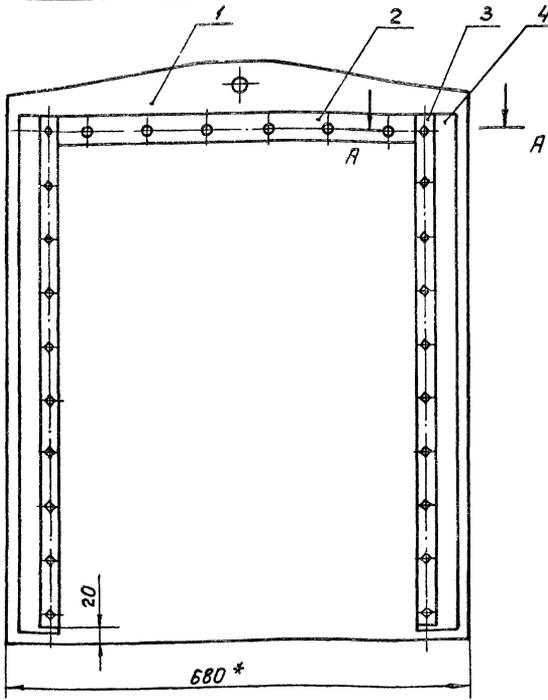
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
						Документация		
И		1Ф.644.00.000 СБ				Сборочный чертеж	№22.12	
						Сборочные единицы		
И	1	1Ф.644.01.100				Щит	1	
И	2	1Ф.644.01.200				Рама затвора	1	
И	3	1Ф.644.01.300				Привод ручкай	1	
						Детали		
И	4	1Ф.644.00.001				Штанга винтовая	1	
И	5	1Ф.644.00.002				Ось	1	
И	6	1Ф.644.00.003				Переаждение	1	
И	7	1Ф.644.00.004				Прокладка Ф40х14хФ13х14		
						Лист 61 ГОСТ 19903-74 8 ст.3 в ГОСТ 16523-70	8	Им. при- м. в 1:2
						Стандартные изделия		
	8					Винт 2М8х18.58.05 ГОСТ 17475-72	4	
	9					Гайка М8.5.051 ГОСТ 5915-70	4	
	10					Шплинт 5х25.001 ГОСТ 3972	2	

1Ф.644.00.000
Затвор плоский
поверхностный
1000х800
с ручным приводом
Лит. Лист Листов
И/А 1
Наследственный проект
Отдел №5
Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
						Документация		
И		1Ф.644.01.100 СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	1Ф.644.01.101				Обшивка	1	
И	2	1Ф.644.01.102				Планка	2	
	3	1Ф.644.01.102-01				Планка	2	
И	4	1Ф.644.01.103				Уплотнение	2	
И	5	1Ф.644.01.104				Стойка	2	
						Стандартные изделия		
	6					Болт М8х35.58.096 ГОСТ 7798-70	20	
	7					Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	20	
	8					Заклепка 8х22 ГОСТ 10299-80	6	

1Ф.644.01.100
Щит
Лит. Лист Листов
И/А 1
Наследственный проект
Отдел №5
Формат И

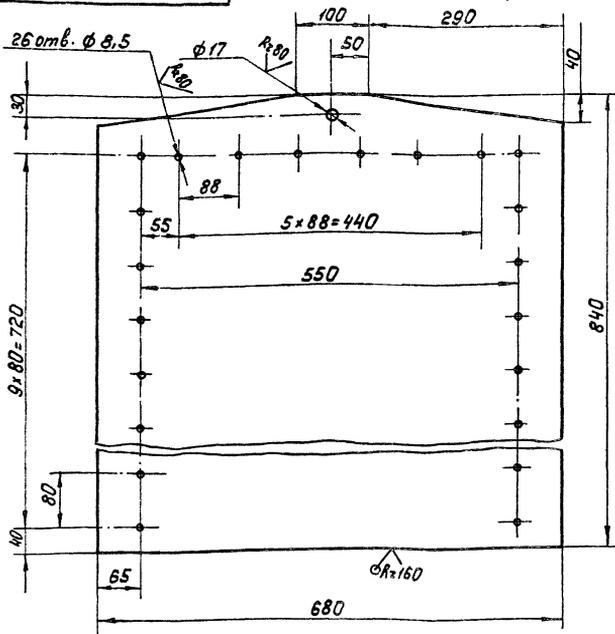
90 001 10 449 фб1



1. $h 14; \pm \frac{1T14}{2}$
 2.* Размеры для справок.

				1Ф.644.01.100 СБ			
				Щит			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Наситв
Разработ.	Криличная	Ель			И	33,5	1:5
Проб.	Пендерева				Лист Листов 1		
Рук.	Пендерева				Мосводоканалпроект		
И.контр.	Потушков				Отдел №5		
формат 12							

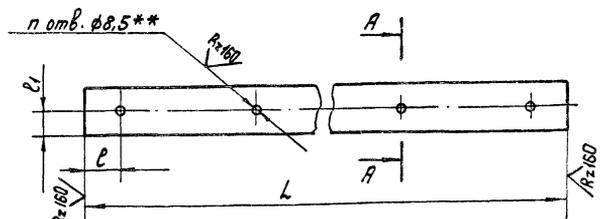
101 10 449 фб1



$h 14; h 14; \pm \frac{1T14}{2}$

				1Ф.644.01.101			
				Обшивка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Наситв
Разработ.	Криличная	Ель			И	26,2	1:5
Проб.	Пендерева				Лист Листов 1		
Рук.	Пендерева				Мосводоканалпроект		
И.контр.	Потушков				Отдел №5		
формат 11							

201 10 449 фб1



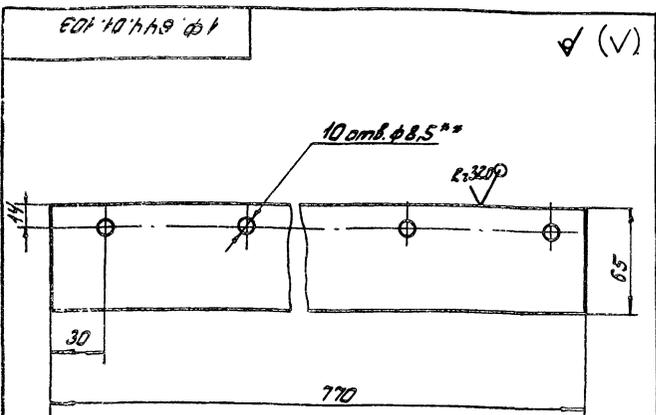
A-A
M 1:1

				1Ф.644.01.102			
				Планка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Наситв
Разработ.	Криличная	Ель			И	с.м.	-
Проб.	Лубинцев				Лист Листов 1		
Рук.	Пендерева				Мосводоканалпроект		
И.контр.	Потушков				Отдел №5		
формат 11							

18000-08

6

формат 11

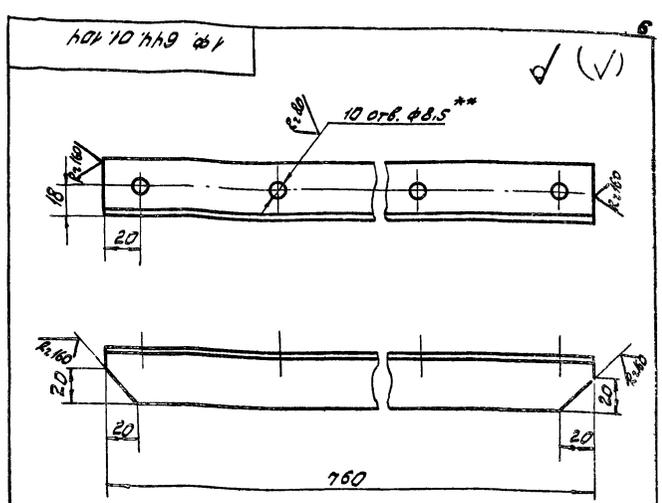


1. ** Разметить по сопрягаемой детали 1Ф.644.01.001
 2. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

1Ф. 644.01.103			
Изд. Лист № докум.	Подп.	Дата	Уплотнение
Разработ.	Кривичина	С.М.	
Проект.	Дубинина	Э.П.	Лист Листов: 1
Рук.	Пендерева	С.С.	
И. контр.	Полутков	А.П.	Пластмасса ПМБ-М-8 ГОСТ 7338-77
			Московский машиностроительный проект Отдел №5 Формат 12

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		1Ф. 644.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	1Ф. 644.01.201	Направляющая	2	
	2	1Ф. 644.01.201-01	Направляющая	2	
И	3	1Ф. 644.01.202	Полок	2	
И	4	1Ф. 644.01.203	Полок анкерная	И	
И	5	1Ф. 644.01.204	Поперечина	2	
И	6	1Ф. 644.01.205	Уплотнение	1	
И	7	1Ф. 644.01.206	Угольник	2	
Б4	8	1Ф. 644.01.207	Втулка		
			труба 20x3 ГОСТ 8734-75 Ст 10 ГОСТ 8733-74		
			L = 28 х 14	10	
Б4	9	1Ф. 644.01.208	Втулка		
			труба 20x3 ГОСТ 8734-75 Ст 10 ГОСТ 8733-74		
			L = 12 х 14	10	

1Ф. 644.01.200			
Изд. Лист № докум.	Подп.	Дата	Рамы затвора
Разработ.	Кривичина	С.М.	
Проект.	Дубинина	Э.П.	Лист Листов: 2
Рук.	Пендерева	С.С.	
И. контр.	Полутков	А.П.	Московский машиностроительный проект Отдел №5 Формат 11

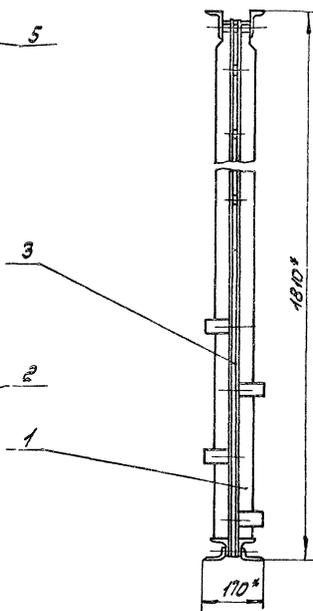
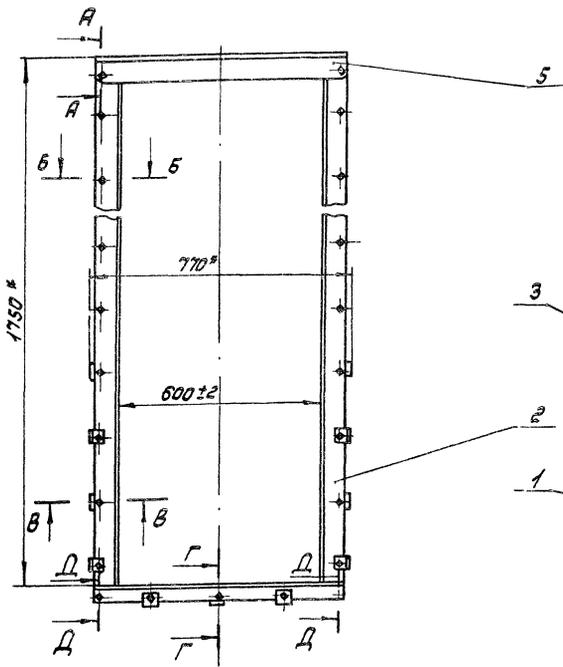


1. ** Разметить по сопрягаемой детали 1Ф.644.01.001.
 2. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

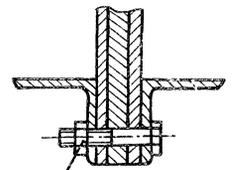
1Ф. 644.01.104			
Изд. Лист № докум.	Подп.	Дата	Стойка
Разработ.	Кривичина	С.М.	
Проект.	Дубинина	Э.П.	Лист Листов: 1
Рук.	Пендерева	С.С.	
И. контр.	Полутков	А.П.	Уголок 5-32х2хГОСТ 8509-72 Уголок 5х3х3 ГОСТ 535-79
			Московский машиностроительный проект Отдел №5 Формат 11

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 7798-70		
	10		M10x45. 58. 096	18	
	11		M10x55. 58. 096	5	
	12		M12x120. 58. 096	2	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
	13		M10 5. 096	23	
	14		M12. 5. 096	2	

1Ф. 644.01.200			
Изд. Лист № докум.	Подп.	Дата	Рамы затвора
Разработ.	Кривичина	С.М.	
Проект.	Дубинина	Э.П.	Лист Листов: 2
Рук.	Пендерева	С.С.	
И. контр.	Полутков	А.П.	Московский машиностроительный проект Отдел №5 Формат 11

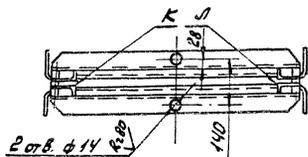
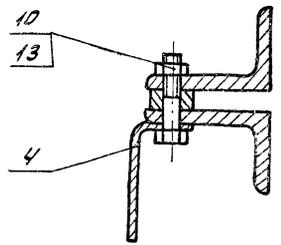


A-A
M 1:2

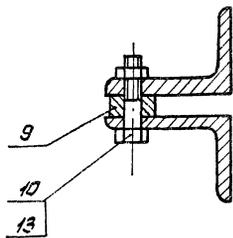


11
13

B-B
M 1:2

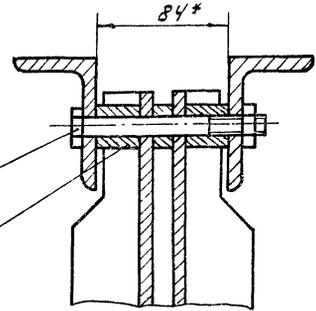


Б-Б
M 1:2



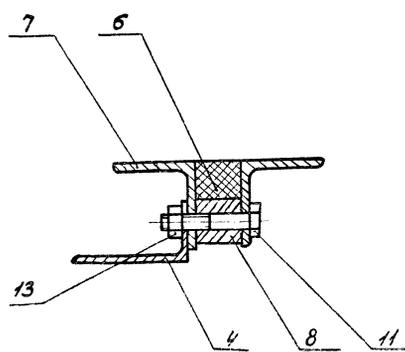
9
10
13

A-A
M 1:2



12
14
9

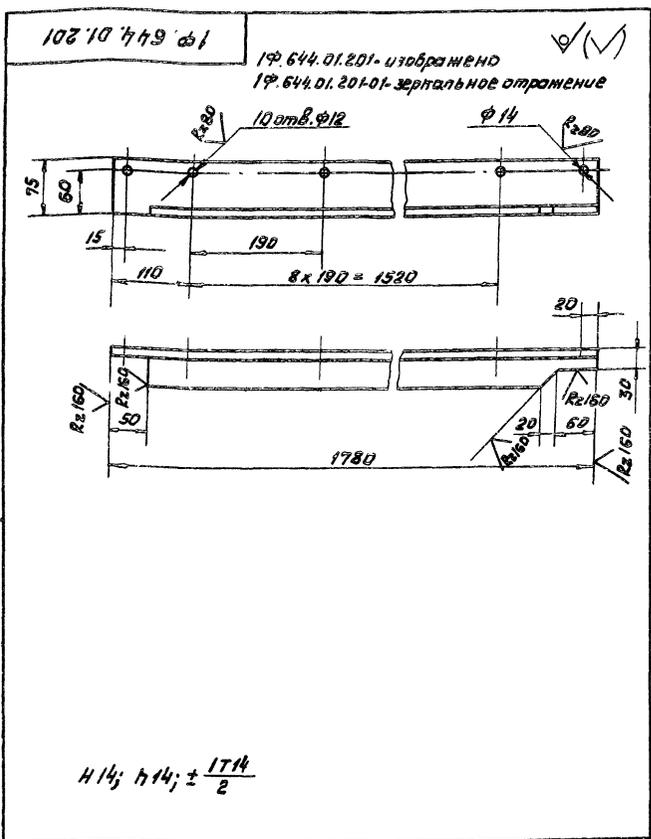
Γ-Γ
M 1:2



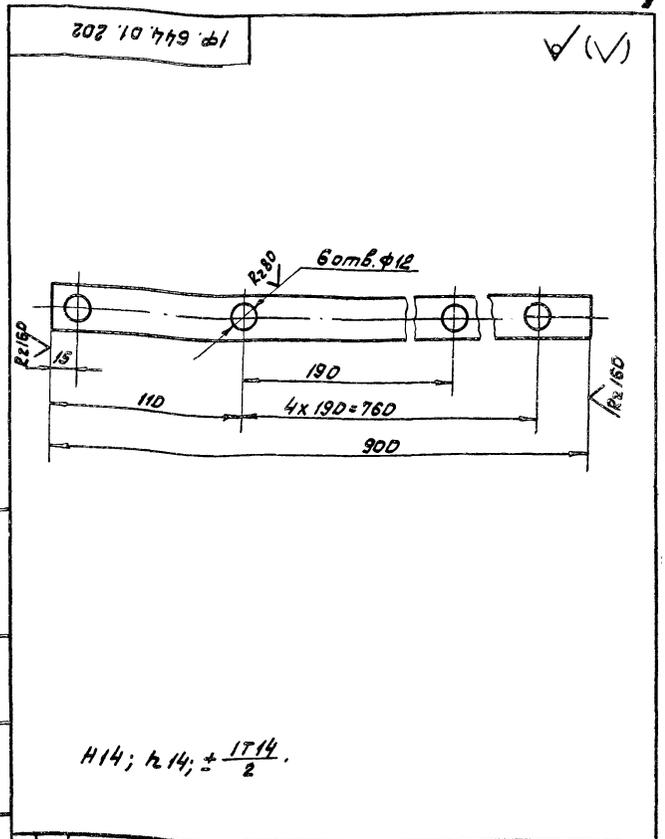
7
6
13
4
8
11

1. Поверхности К и Л после сборки рамы затвора должны находиться в одной плоскости, допустимые отклонения не более 1,5 мм на длине 1000 мм.
2. При сборке рамы затвора уплотнение поз. 6 приклеить к угольникам поз. 7 клеем И 88 ТУ 38105161-76.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, ± 1/14.
- 4* Размеры для справок.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа \sqrt{Rz} .

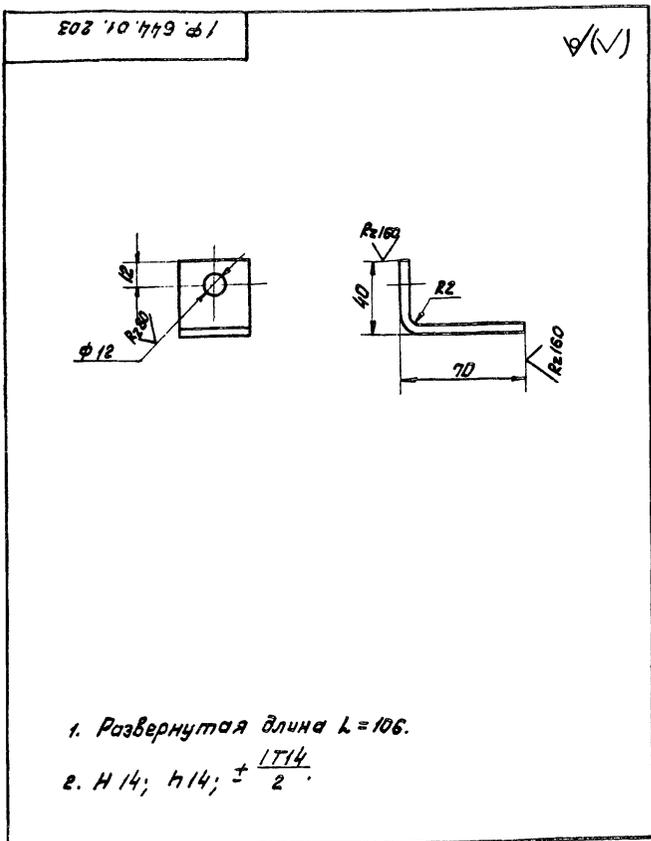
				1 Ф. 644.01.200СБ				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рама затвора	Лист	Масса	Масштаб
						И	78,0	1:10
Сварочный чертеж						Лист	Листов: 1	
						Масштаб: 1:10		
И. ВАНТР. ПОЧУКОВ						Формат А2		



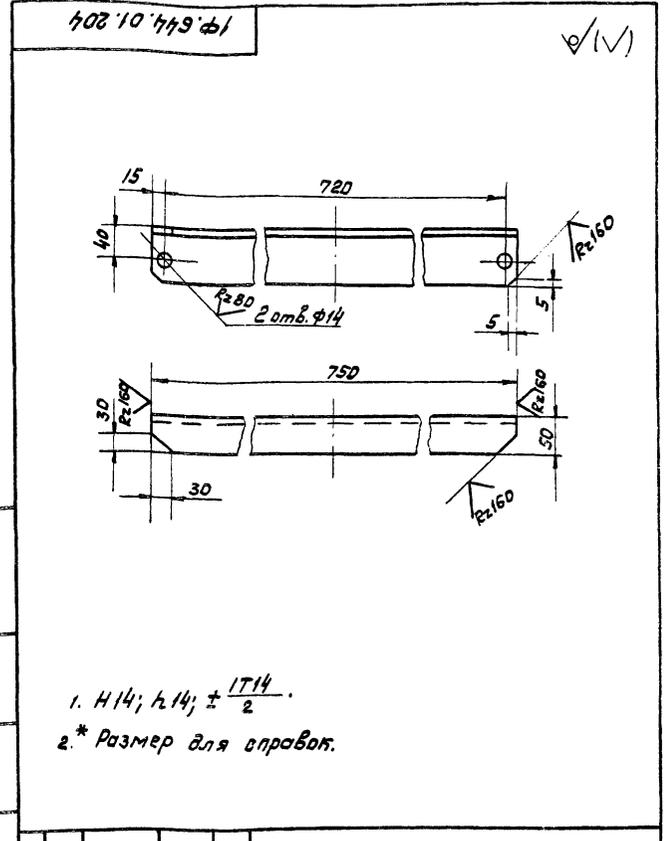
				1 ф. 644.01.201		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Кривичина	Кривичина			И	13.2
Проб.	Пендерева	Пендерева			Лист	Листов
Руч.	Пендерева	Пендерева			1	1
И.контр.	Потушков	Потушков			Угловой Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 в ст 3 сл ГОСТ 535-79	
				Направляющая		
				Мособлоканалнипроект Отдел №5		
				Формат 11		



				1 ф. 644.01.202		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Кривичина	Кривичина			И	2.1
Проб.	Пендерева	Пендерева			Лист	Листов
Руч.	Пендерева	Пендерева			1	1
И.контр.	Потушков	Потушков			Полоса Б-212x25 ГОСТ 103-76 в ст 3 сл ГОСТ 535-79	
				Полоса		
				Мособлоканалнипроект Отдел №5		
				Формат 11		



				1 ф. 644.01.203		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Кривичина	Кривичина			И	0.14
Проб.	Пендерева	Пендерева			Лист	Листов
Руч.	Пендерева	Пендерева			1	1
И.контр.	Потушков	Потушков			Полоса Б-2-4x40 ГОСТ 103-76 в ст 3 сл ГОСТ 535-79	
				Полоса		
				Мособлоканалнипроект Отдел №5		
				Формат 11		



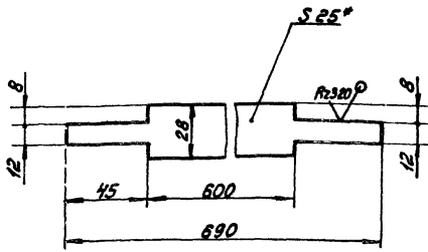
				1 ф. 644.01.204		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Кривичина	Кривичина			И	5.2
Проб.	Пендерева	Пендерева			Лист	Листов
Руч.	Пендерева	Пендерева			1	1
И.контр.	Потушков	Потушков			Угловой Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 в ст 3 сл ГОСТ 535-79	
				Поперечина		
				Мособлоканалнипроект Отдел №5		
				Формат 11		

Шиф. и дата. Изм. и дата. Шиф. и дата. Подп. и дата.

Шиф. и дата. Изм. и дата. Шиф. и дата. Подп. и дата.

502 10 h14 ф1

✓(✓)



1. h14, ± $\frac{1714}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

1Ф. 644. 01. 205

Уплотнение

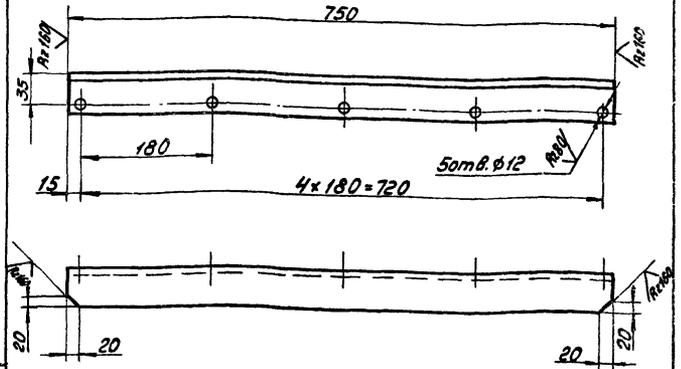
Лист	Масса	Масштаб
И	0,4	1:2
Лист		Листов 1
Масштаб: оригинал проекта		
Отдел №5		

Пластмасса, лист ПМБ-М-25
ГОСТ 7338-77

Формат И

900 10 h14 ф1

✓(✓)



1. h14, h14, ± $\frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 01. 206

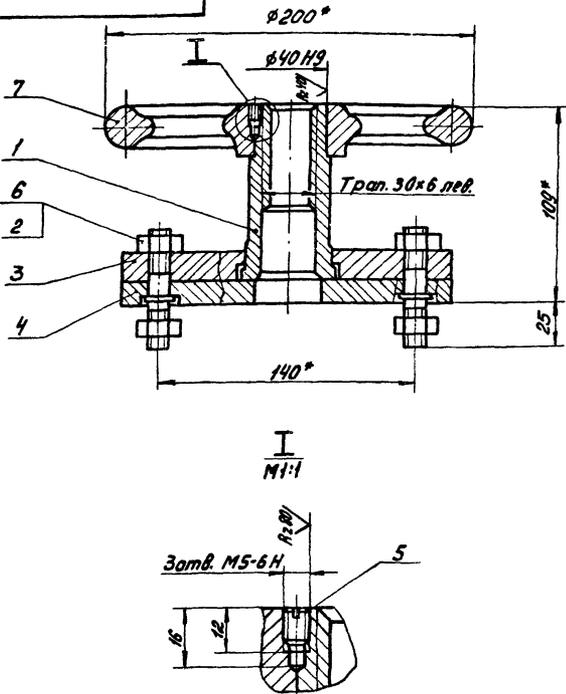
Угольник

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:5
Лист		Листов 1
Масштаб: оригинал проекта		
Отдел №5		

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Вит. 3 сл. ГОСТ 535-79

Формат И

9300E 10 h14 ф1



- 1.* Размеры для справок.
2. h14, ± $\frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 01. 300СБ

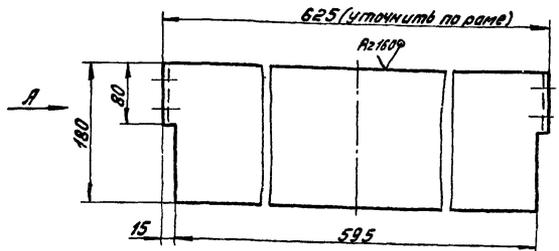
Привод ручной
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	5,3	1:2
Лист		Листов 1
Масштаб: оригинал проекта		
Отдел №5		

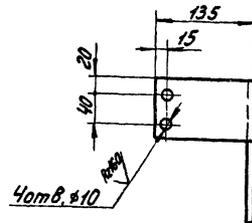
Формат И

100 00 h14 ф1

✓(✓)



Вид А



1. Внутренний радиус гибки R=2 мм.
2. развернутая длина L = 888 мм.
3. h14, h14, ± $\frac{1714}{2}$.

1Ф. 644. 00. 001

Ограждение

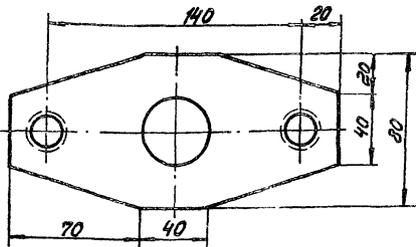
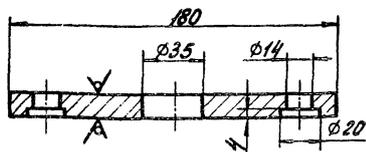
Лист	Масса	Масштаб
И	2,6	1:5
Лист		Листов 1
Масштаб: оригинал проекта		
Отдел №5		

Лист 62 ГОСТ 19904-74
Вит. 3 сл. ГОСТ 16523-70

Копирован: 44 18600-08 10 Формат И

40E 10 h/h9 cb1

R=80 (✓) (✓)



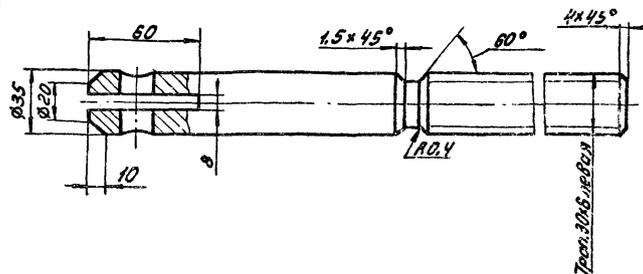
H14, h14, ± 17/14 / 2

1Ф.644.01.304

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Корректиров.	Инж.	Провер.			
Пластина нижняя				И	1,0	1:2
Лист 612 ГОСТ 13903-74				Масштаб: оригинал		
Лист Вст.Зсп ГОСТ 14637-79				Отдел №5		
Формат И						

100 10 h/h9 cb1

R=80



H14, h14, ± 17/14 / 2

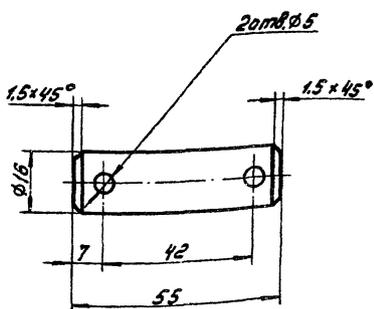
1Ф.644.01.001

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Корректиров.	Инж.	Провер.			
Штанга				И	4,8	1:2
Лист В36 ГОСТ 2590-71				Масштаб: оригинал		
Лист Вст.Зсп ГОСТ 535-79				Отдел №5		
Формат И						

Изм. в табл. 1 и 2 в ст. 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

200 10 h/h9 cb1

R=80



H14, h14, ± 17/14 / 2

1Ф.644.01.002

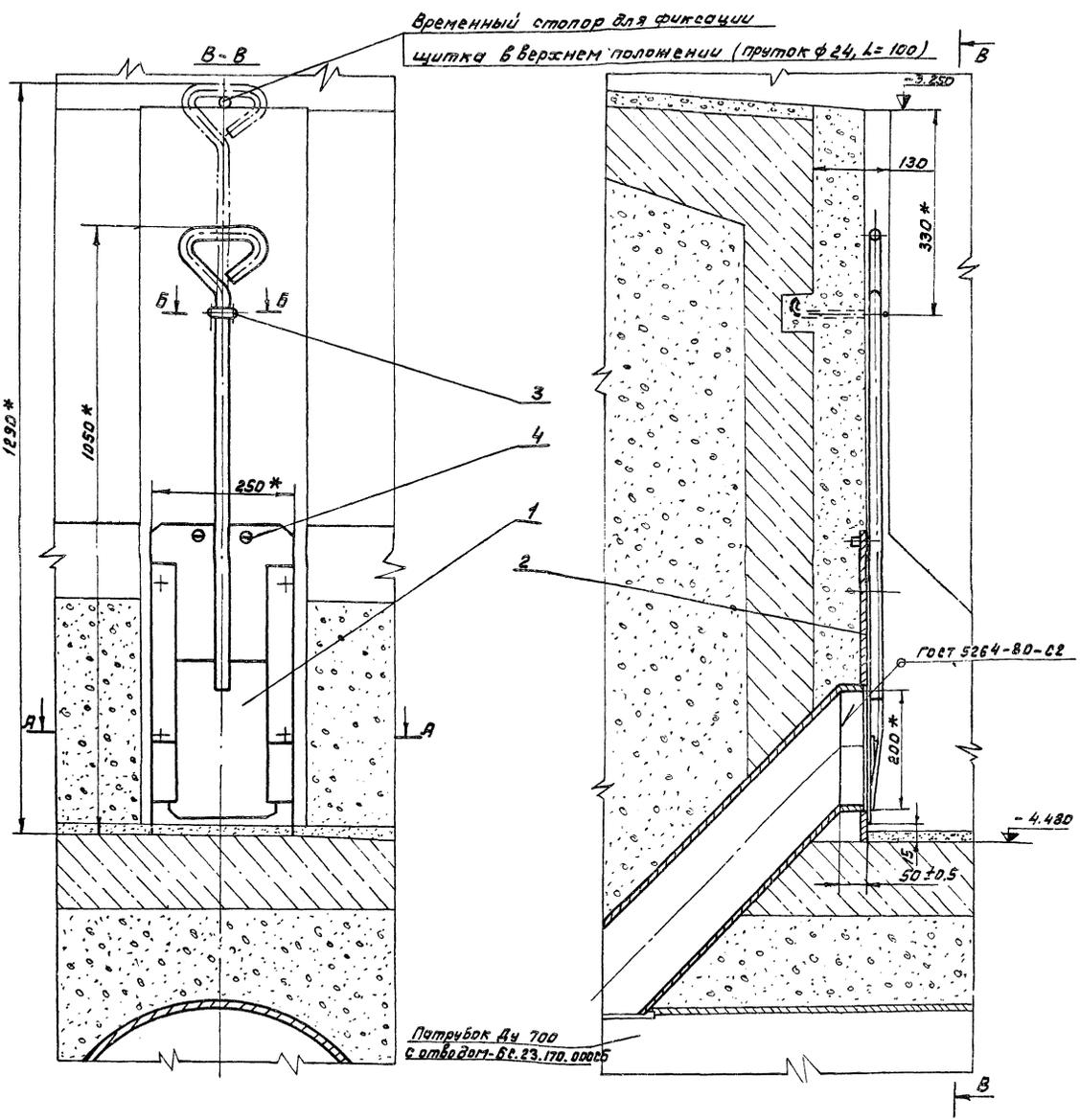
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Корректиров.	Инж.	Провер.			
Ось				И	0,09	1:1
Лист В18 ГОСТ 2590-71				Масштаб: оригинал		
Лист Вст.Зсп ГОСТ 535-79				Отдел №5		
Формат И						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		22	1Ф.645.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
		11	1	1Ф.645.01.100	Щиток	1
		11	2	1Ф.645.01.200	Рама затвора	1
<u>Детали</u>						
		11	3	1Ф.645.00.001	Скоба	1
<u>Стандартные изделия</u>						
		4		Винт М10х18.58.086		
				ГОСТ 1491-80		2

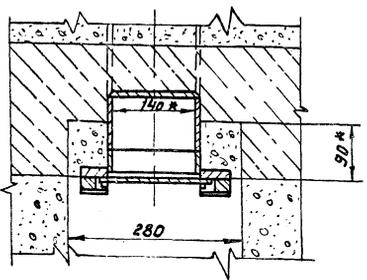
1Ф.645.00.000

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Корректиров.	Инж.	Провер.			
Затвор домного выпуска				И		1
Лист В18 ГОСТ 2590-71				Масштаб: оригинал		
Лист Вст.Зсп ГОСТ 535-79				Отдел №5		
Формат И						

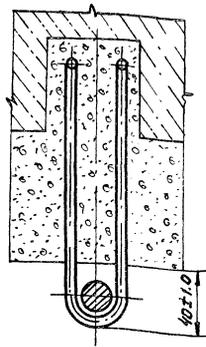
Временный стелор для фиксации щитка в верхнем положении (пруток ф24, L=100)



А-А



Б-Б
М 1:2



1. Окраску производить грунтом ХС-010, краска ЭНХС, серый, лак ХС-75 IV в ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением поверхностей заделываемых в строительную часть и сопрягаемых поверхностей.
2. * Размеры для справок.

1Ф.645.00.000С5					
Шп. Лист	№ докум	Подп	Дата	Затвор дверной	Лист
Разраб.	Принимая			Выпуска	И
Проб.	Пендерев			Сборочный чертеж	21
Ручк.	Пендерев				1:5
Н. Контр.	Полтиско				Лист
Чтв.	Вдовилов				Листов 1
				Исполнительский проект	Отдел №5
				копировал: 97 18600-03	13
				формат 22	

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
		<u>Документация</u>	
И	1Ф.645.01.100СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
И	1	1Ф.645.01.101	Клин 2
И	2	1Ф.645.01.102	Ручка 1
Б	3	1Ф.645.01.103	Пластина 1
		Лист 56 ГОСТ 19903-74 Встр 3сп ГОСТ 14637-79	
		250х14х190	2,2кг

Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Континная	Синь		
Проб	Пендеев	Синь		
Рис	Пендеев	Синь		
Н.контр	Потушков	Синь		

1Ф.645.01.100		
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат А1		

1Ф.645.01.100СБ

- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $R_{a0.4}$
- $h_{14}; \pm 17.14$
- Сварку произвести по ГОСТ 5264-63.
- * Размеры для справок.

1Ф.645.01.100СБ		
Лит.	Масса	Масштаб
И	5,8	1:2,5
МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат А1		

1Ф.645.01.101

$h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

1Ф.645.01.101		
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1
МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат А1		

1Ф.645.01.102

- Развернутая длина $L = 1130$ мм.
- $h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

1Ф.645.01.102		
Лит.	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2,5
МосводоканалНИИпроект Отдел №5 Формат А1		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИИ			1Ф. 645. 01. 200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИИ	1		1Ф. 645. 01. 210	Обрамление	1	
				<u>Детали</u>		
ИИ	2		1Ф. 645. 01. 201	Направляющая	1	
ИИ	3		1Ф. 645. 01. 201-01	Направляющая	1	
ИИ	4		1Ф. 645. 01. 202	Проставка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			болт М10×50. 5В. 096		
				ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка М10. 5. 096		
				ГОСТ 5915-70	4	
1Ф. 645. 01. 200						
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист
Разраб.	Кричинная				И	1
Проб.	Пендереб				И	1
Рук.	Пендереб				МосводоканалНИИпроект Отдел №5	
И.контр.	Потутков					

19

92002 10 549 ф1

Размер для справок

1Ф. 645. 01. 200СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Кричинная				И	15,5
Проб.	Пендереб				И	1:2,5
Рук.	Пендереб				Лист	Листов: 1
И.контр.	Потутков				МосводоканалНИИпроект Отдел №5	

формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИИ			1Ф. 645. 01. 210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИИ	1		1Ф. 645. 01. 211	Пластина	1	
64	2		1Ф. 645. 01. 212	Стенка горизонтальная		
				Б5 ГОСТ 19903-74		
				Лист		
				В ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		
				140 h 14 × 42 h 14	2	0,23 кг
64	3		1Ф. 645. 01. 213	Стенка вертикальная		
				Б5 ГОСТ 19903-74		
				Лист		
				В ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		
				210 h 16 × 42 h 16	2	0,34 кг
1Ф. 645. 01. 210						
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист
Разраб.	Кричинная				И	1
Проб.	Пендереб				И	1
Рук.	Пендереб				МосводоканалНИИпроект Отдел №5	
И.контр.	Потутков					

92012 10 549 ф1

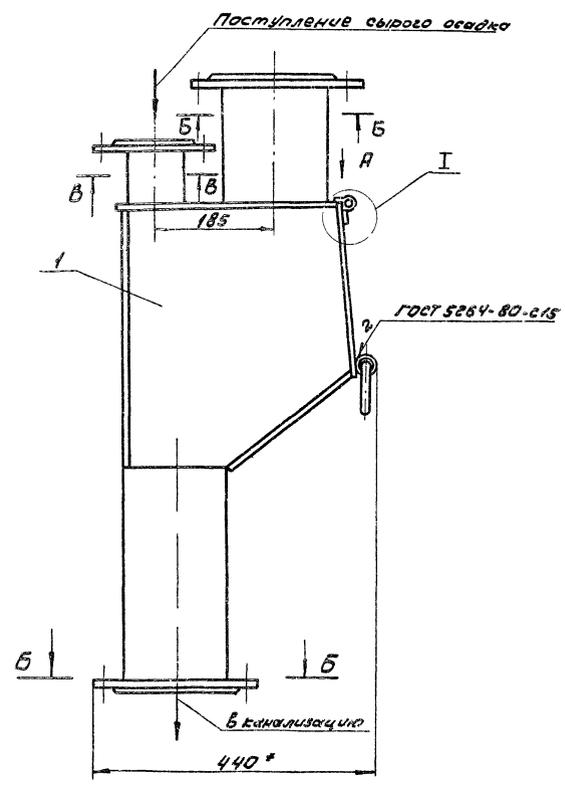
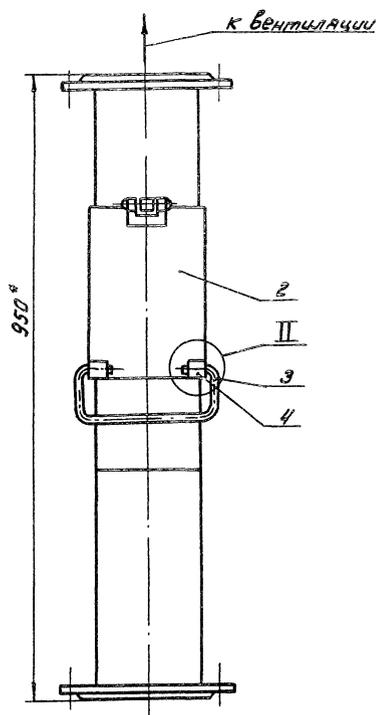
Размер для справок

1Ф. 645. 01. 210СБ

- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$
- * Размеры для справок
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz160$

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Кричинная				И	11,0
Проб.	Пендереб				И	1:2,5
Рук.	Пендереб				Лист	Листов: 1
И.контр.	Потутков				МосводоканалНИИпроект Отдел №5	

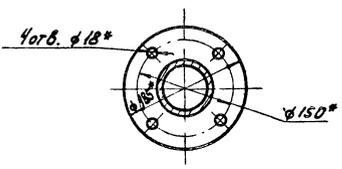
формат И



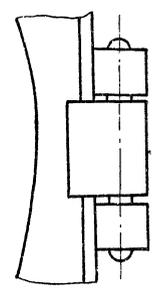
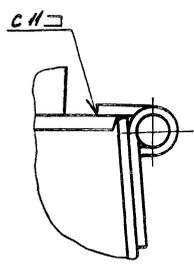
B-B

I
M1:1

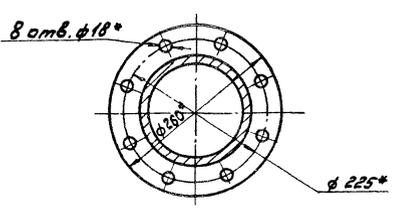
Вид А
M1:1



II
M1:2



B-B



1. М14; ± $\frac{1714}{2}$.
- 2* Размеры для справок.
3. Окраску произвести грунтом ХС-010, краской Эм ХС-710 и лаком ХС-76 IVB ГОСТ 9355-81.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа $Ra160$.

9А.458.00.0000СБ					Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пробработарник	И	328	1:5
Разработ.	Калинина	Крис						
Проект.	Пендерева	В.И.			Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1	
Руч.	Пендерева	В.И.						
Н. контр.	Получков	И.А.						
Этб.	Габрилов							

Мособлтехнаучпроект
Станция №5

Копирован: фн 13600-08 17 формат 22.

Разработчик	30.04	17.03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			9А.458.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		9А.458.01.000	Корпус	1	
11	2		9А.458.02.000	Крышка откидная	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		9А.458.00.001	Ручка	1	
64	4		9А.458.00.002	Втулка		
				Труба 15x2,5 ГОСТ 8734-75 Вст 2 сл ГОСТ 8733-74		
				L = 25 h14	2	0,06 кг
9А.458.00.000						
Разработчик: Кривичная			Лист: 1		Листов: 7	
Проб: Пендерева			Проверитель: <i>Пендерева</i>			
Рук: Пендерева			Наблюдатель: <i>Пендерева</i>			
Н.контр: Потулков			Исполнитель: <i>Потулков</i>			
Утв: Гаврилов			Формат: А1			

Разработчик	30.04	17.03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			9А.458.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		9А.458.01.001	Патрубок	1	
11	2		9А.458.01.002	Лист	1	
11	3		9А.458.01.003	Лист	2	
11	4		9А.458.01.004	Лист	1	
64	5		9А.458.01.005	Патрубок		
				Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 Вст 2 сл ГОСТ 8731-74		
				L = 93 h14	1	0,8 кг
64	6		9А.458.01.006	Патрубок		
				Труба 159x6 ГОСТ 8732-78 Вст 2 сл ГОСТ 8731-74		
				L = 190 h14	1	4,5 кг
64	7		9А.458.01.007	Лист		
				Лист 6-30 ГОСТ 19903-74 Вст 3 сл ГОСТ 16523-70		
				395h14 x 170 h14	1	2,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 160-2,5 ГОСТ 1255-67	2	
				Фланец 80-2,5 ГОСТ 1255-67	1	
9А.458.01.000						
Разработчик: Кривичная			Лист: 1		Листов: 7	
Проб: Пендерева			Проверитель: <i>Пендерева</i>			
Рук: Пендерева			Наблюдатель: <i>Пендерева</i>			
Н.контр: Потулков			Исполнитель: <i>Потулков</i>			
Утв: Гаврилов			Формат: А1			

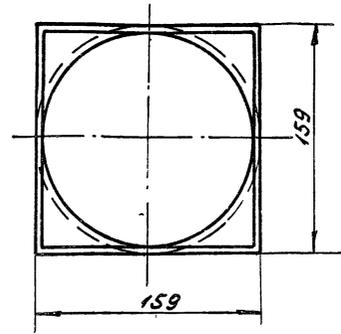
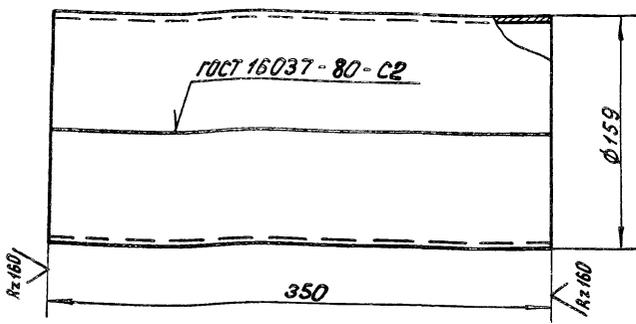
1. h14, ± 1/14.

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа $Ra=1,60$.

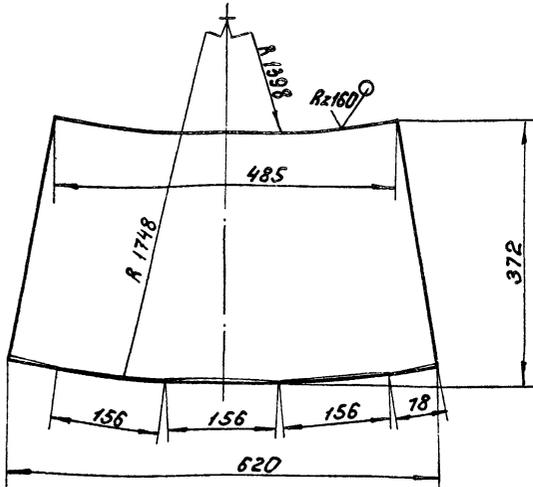
3. Сварку произвести по ГОСТ 5264-80, кроме мест обозначенных особ.

4. * Размеры для справок.

9А.458.01.000СБ						
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
11	30,0	1	5	Корпус		
Сборочный чертёж.				Лист	Листов: 7	
Наблюдатель: <i>Пендерева</i>				Исполнитель: <i>Потулков</i>		
Утв: Гаврилов				Формат: А1		

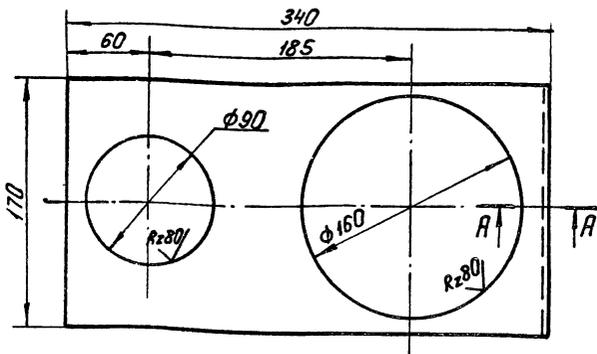


Развертка
M 1:5

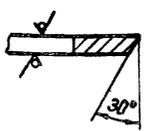


$h14, \pm \frac{1T14}{2}$

				9A.458.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Усилад
Разр.	Кричичев	С.С.	Л.С.			И	4,8	1:2,5
Проб.	Лендереб	С.С.				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потутков	А.А.			Лист	Б 3.0 ГОСТ 19903-74		
					Вст.Зсп	ГОСТ 16523-70		Носоводоканалиипроект Отдел № 5
формат 12								

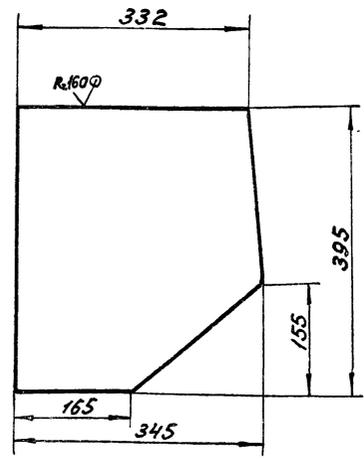


A-A
M 1:1



$h14, h14, \pm \frac{1T14}{2}$

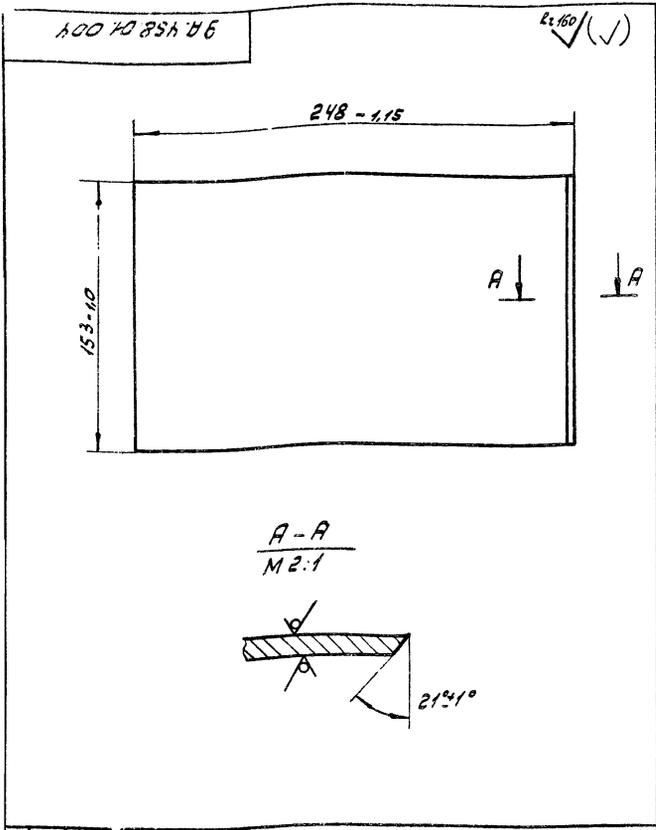
				9A.458.01.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лит.	Масса	Усилад
Разр.	Кричичев	С.С.	Л.С.			И	1,5	1:2,5
Проб.	Лендереб	С.С.				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потутков	А.А.			Лист	Б 5 ГОСТ 19903-74		
					Вст.Зсп	ГОСТ 14637-79		Носоводоканалиипроект Отдел № 5
формат 11								



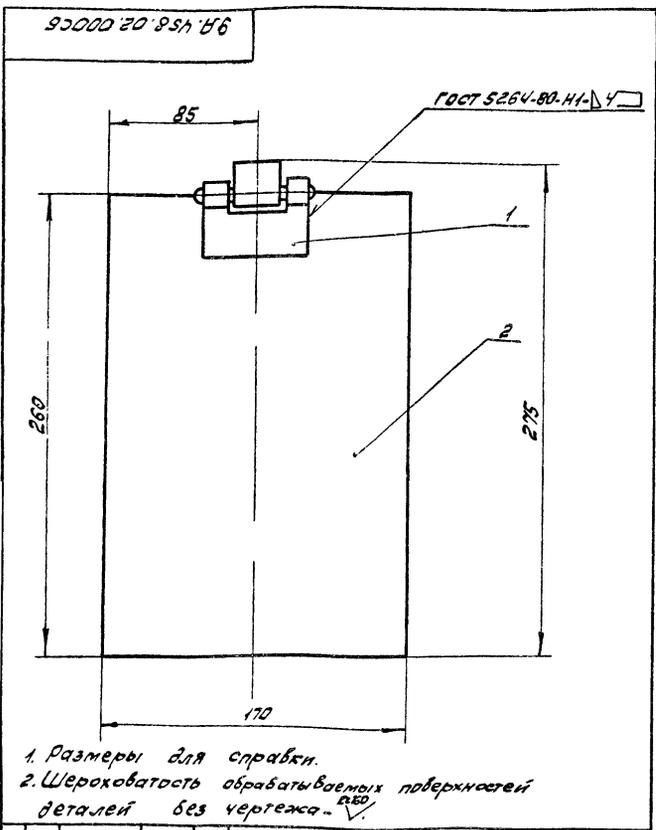
$h14, \pm \frac{1T14}{2}$

Изм. Лист, Подп. и дата (в формате Имя Фамилия) Подп. и дата

				9A.458.01.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лит.	Масса	Усилад
Разр.	Кричичев	С.С.	Л.С.			И	3,2	1:5
Проб.	Лендереб	С.С.				Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потутков	А.А.			Лист	Б 3 ГОСТ 19903-74		
					Вст.Зсп	ГОСТ 16523-70		Носоводоканалиипроект Отдел № 5
формат 11								



9A.458.01.004				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.8	1:1
Разработ.	Корниничная	С.И.		Лист	Листов: 1	
Проект.	Пендерева	И.И.		Лист 5-3 ГОСТ 19903-74		
Н.Контр.	Потушков	И.И.		Масштаб: 1:1		
				Лист 8 от 3-го ГОСТ 16523-70		
				Масштаб: 1:1		
				Отдел № 5		
				Формат А1		



9A.458.02.000CB				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1.5	1:2
Разработ.	Корниничная	С.И.		Лист	Листов: 1	
Проект.	Пендерева	И.И.		Масштаб: 1:1		
Н.Контр.	Потушков	И.И.		Отдел № 5		
				Формат А1		

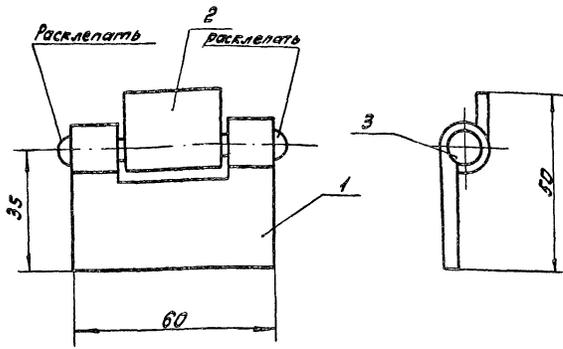
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
И			9A.458.02.000CB	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		9A.458.02.100	Петля	1	
				Детали		
Б4	2		9A.458.02.001	Лист		
				лист 5-3 ГОСТ 19903-74		
				8 от 3-го ГОСТ 16523-70		
				260x170x170	1	1.0 кг

9A.458.02.000				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И		
Разработ.	Корниничная	С.И.		Лист	Листов: 1	
Проект.	Пендерева	И.И.		Масштаб: 1:1		
Н.Контр.	Потушков	И.И.		Отдел № 5		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
И			9A.458.02.100CB	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		9A.458.02.101	Скоба	1	
И	2		9A.458.02.102	Скоба	1	
Б4	3		9A.458.02.103	Ось		
				Крыш. 86 ГОСТ 2590-71		
				8 от 3-го ГОСТ 555-79		
				L = 75x14	1	0.02 кг

9A.458.02.100				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И		
Разработ.	Корниничная	С.И.		Лист	Листов: 1	
Проект.	Пендерева	И.И.		Масштаб: 1:1		
Н.Контр.	Потушков	И.И.		Отдел № 5		

9A.458.02.100СБ

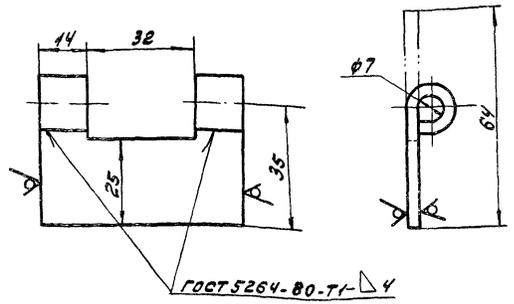


1. Размеры для справок.
2. При расклепывании концов оси поз.3 должно быть обеспечено свободное проворачивание скоб поз. 1 и 2 относительно друг друга.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R_{160} .

				9A.458.02.100СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,15	1:1
Проб.	Пендерева	В.С.		Сборочный чертёж		
Контр.	Погутков	И.И.		Лист	Листов: 1	
				Московский инженерно-строительный институт		
				Отдел №5		
Формат А1						

101 20 854 101

R_{20} (✓) (✓)

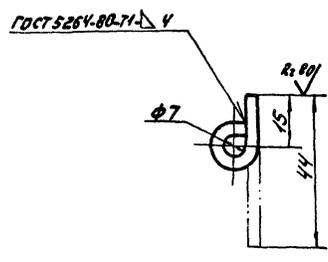


$H 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$

				9A.458.02.101		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,08	1:1
Проб.	Пендерева	В.С.		Окоба		
Контр.	Погутков	И.И.		Лист	Листов: 1	
				Московский инженерно-строительный институт		
				Отдел №5		
Формат А1						

9A.458.02.102

(✓) (✓)

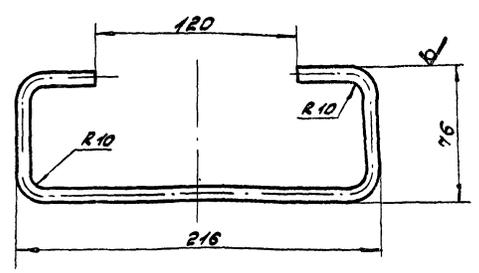


$H 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$

				9A.458.02.102		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,05	1:1
Проб.	Пендерева	В.С.		Скоба		
Контр.	Погутков	И.И.		Лист	Листов: 1	
				Московский инженерно-строительный институт		
				Отдел №5		
Формат А1						

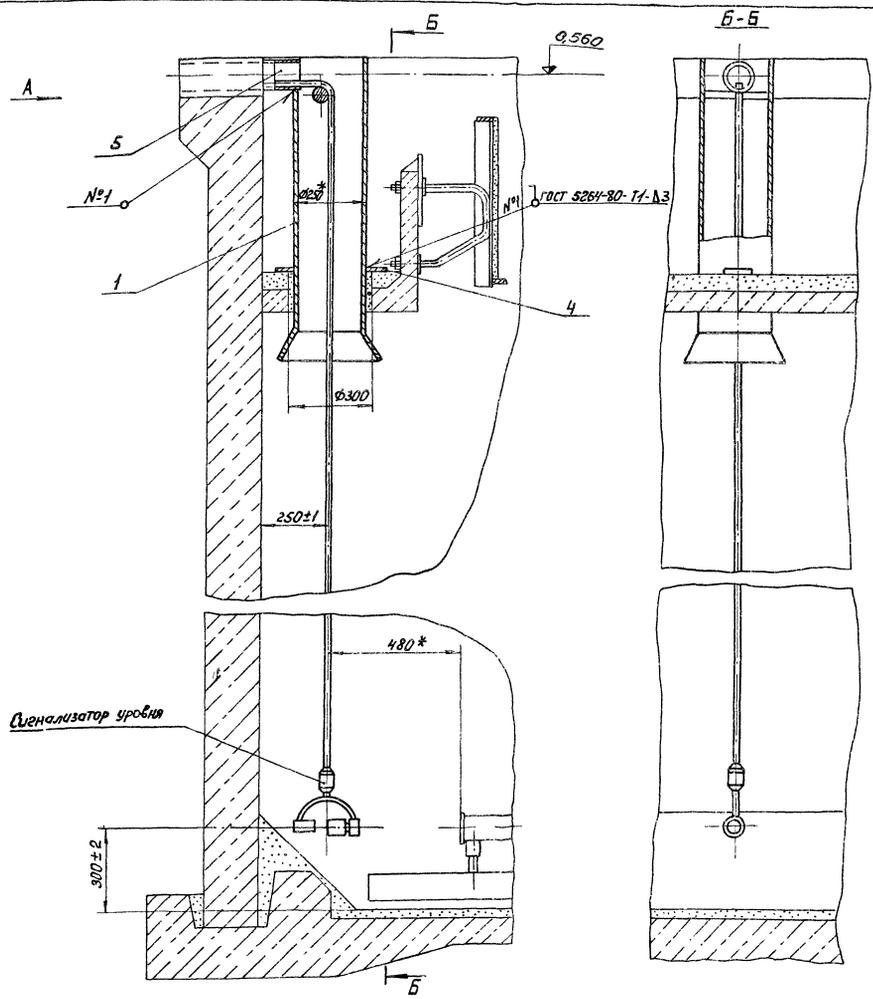
100 00854 106

R_{260} (✓) (✓)

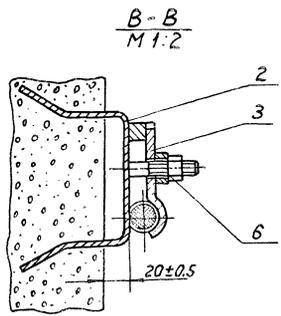
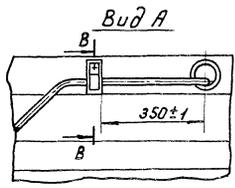


1. Развернутая длина $L = 450$ мм.
2. $H 14, h 14, \pm \frac{1714}{2}$.

				9A.458.00.001		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Компильная	Ерш		И	0,18	1:2
Проб.	Пендерева	В.С.		Ручка		
Контр.	Погутков	И.И.		Лист	Листов: 1	
				Московский инженерно-строительный институт		
				Отдел №5		
Формат А1						



Сигнализатор уровня



1. Опорные пластины поз.4 приварить после установки корпуса.
2. Детали поз. 1,2,4 (после заделки в бетон) и деталь поз.3 покрыть грунтом ХС-010, краска ЭН ХС-710, серый, лак ХС-76 IV В ГОСТ 9355-81 краем кроме резьбы.
3. Конец патрубка поз.5 заделать заподлицо с бортом отстойника.
- 4* Размеры для справки.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжка - $Ra_{12.5}$

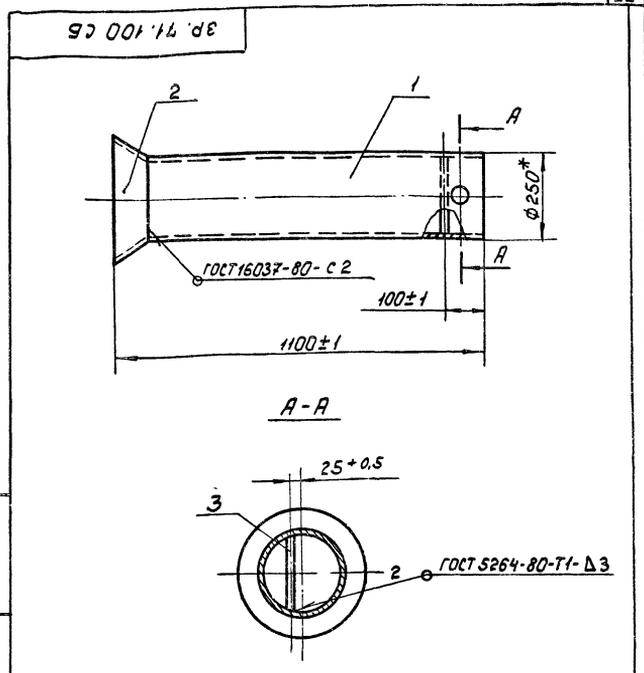
ЗР 71.000 СБ				Лист	Кол-во	Уменьш.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	280 1:10
Разраб.	Крыженица	С.С.	С.С.			
Проб.	Левинцев	С.С.	С.С.			
Рук.	Левинцев	С.С.	С.С.			
Инж.	Попутнов	С.С.	С.С.			
Упр.	Гаврилова	С.С.	С.С.			
Установки сигнализатора уровня осадка с фотосапробованием сборочный чертёж				Лист	из	листа 6/7
				Машиностроительный отдел №5		
				Фабрика 22		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
22	ЗР. 71.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 ЗР. 71.100	Корпус	1	
11	2 ЗР. 71.200	Скоба закладная	1	
11	3 ЗР. 71.300	Прижим	1	
		<u>Детали</u>		
11	4 ЗР. 71.001	Пластина опорная	2	
54	5 ЗР. 71.002	Патрубок закладной		
		Труба 65x4		
		ГОСТ 3262-75		
		ℓ = 430 h14	1	3,0 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Гайка М10-5.05		
		ГОСТ 11871-80	1	

ЗР. 71.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
Рук. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потутков	Потутков		
Утв. Гаврилов	Гаврилов		
Установка сигнализатора уровня или с фотоспротивлением		Лит.	Лист
		И	1
		Машиностроительный проект Отдел №5	
формат А1			

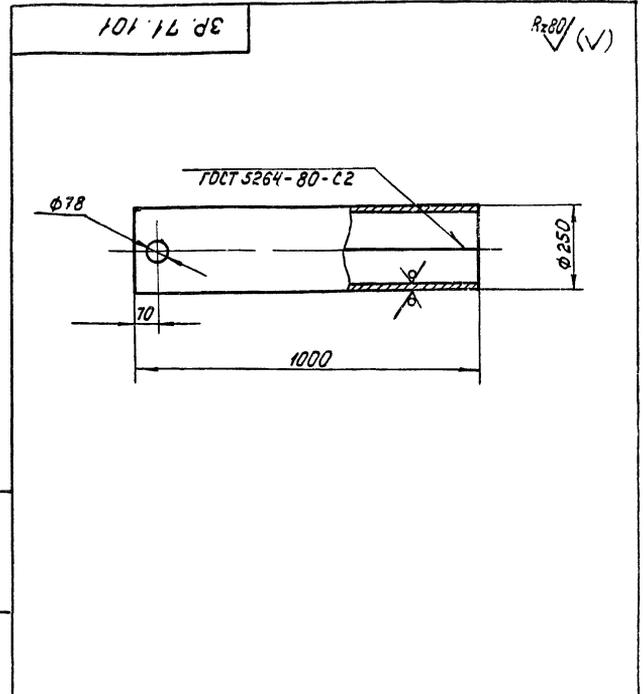
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
11	ЗР. 71.100 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 ЗР. 71.101	Труба	1	
11	2 ЗР. 71.102	Конус	1	
54	3 ЗР. 71.103	Пруток		
		Проволока 8-1		
		ГОСТ 3282-74		
		ℓ = 240 h14	1	0,01 кг

ЗР. 71.100			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
Рук. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потутков	Потутков		
Корпус		Лит.	Лист
		И	1
		Машиностроительный проект Отдел №5	
формат А1			



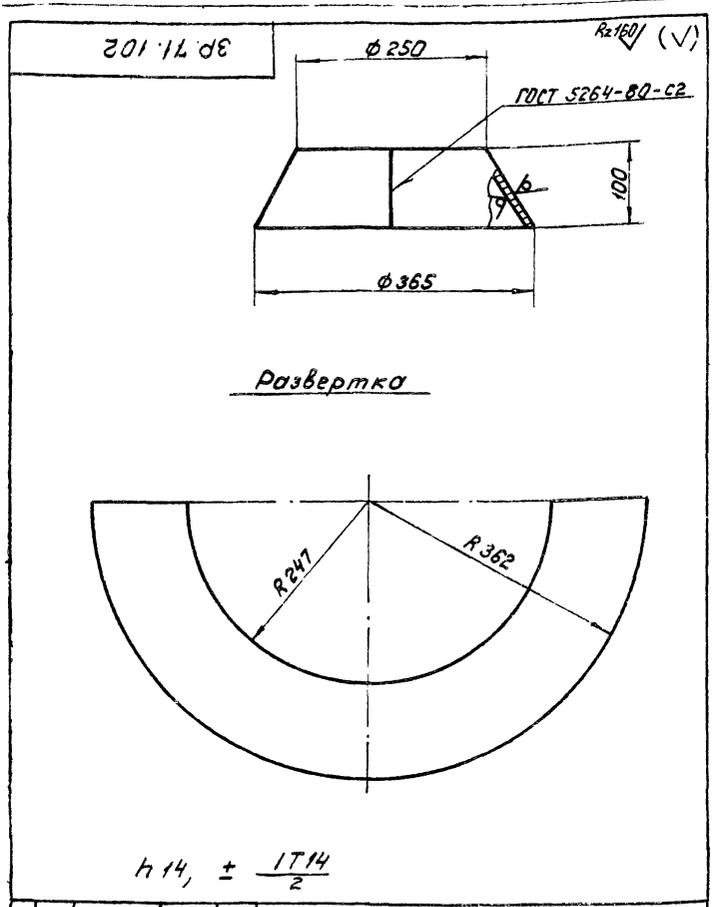
1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{z160} .
- 2* Размеры для справок.

ЗР. 71.100 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
Рук. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потутков	Потутков		
Корпус		Лит.	Лист
Сборочный чертеж		И	19
		Машиностроительный проект Отдел №5	
формат А1			

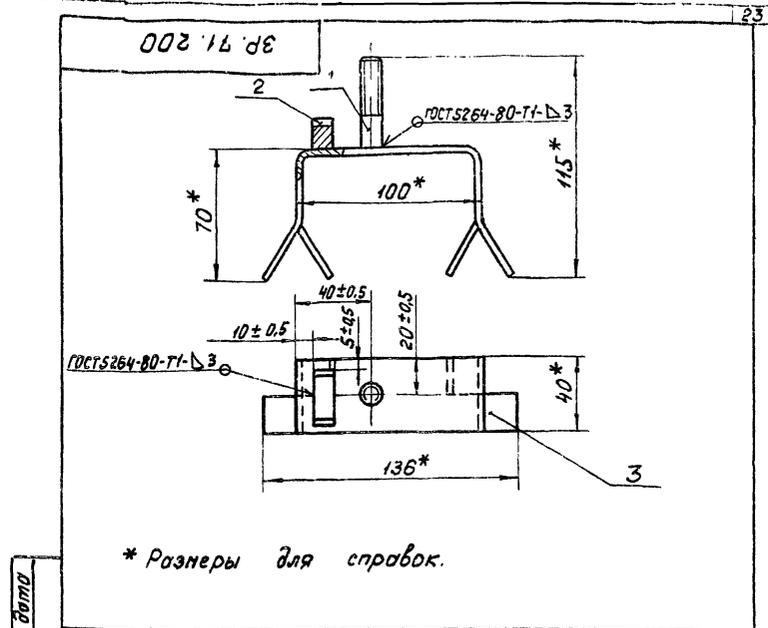


1. Развернутая длина ℓ = 775 мм.
2. h14; h14; ± $\frac{1T14}{2}$.

ЗР. 71.101			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кривошеина	Кривошеина		
Проб. Пендерева	Пендерева		
И.контр. Потутков	Потутков		
Труба		Лит.	Лист
		И	18,3
		Машиностроительный проект Отдел №5	
формат А1			



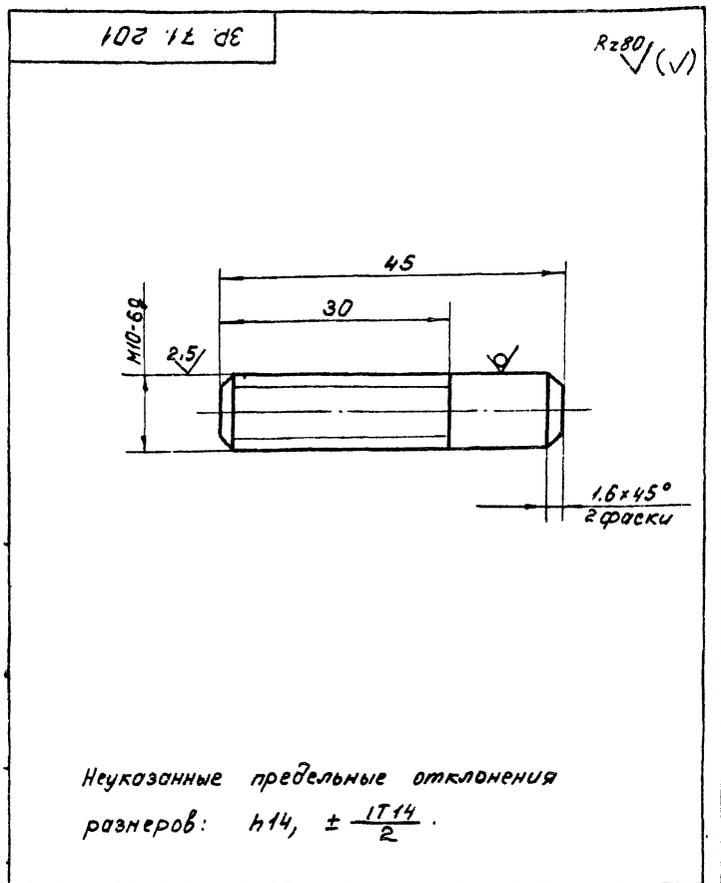
3P.71.102			Лит.	Насос	Наситав
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кривошеина		Крив		
Проб.	Пендерева		Пен		
И.контр.	Потушков		Пот		
Конус			И	0,65	1:5
Лист 63 ГОСТ 19903-74			Носоводоканалнипроект		
Лист ВетЗсп ГОСТ 16523-70			Отдел №5		



* Размеры для справок.

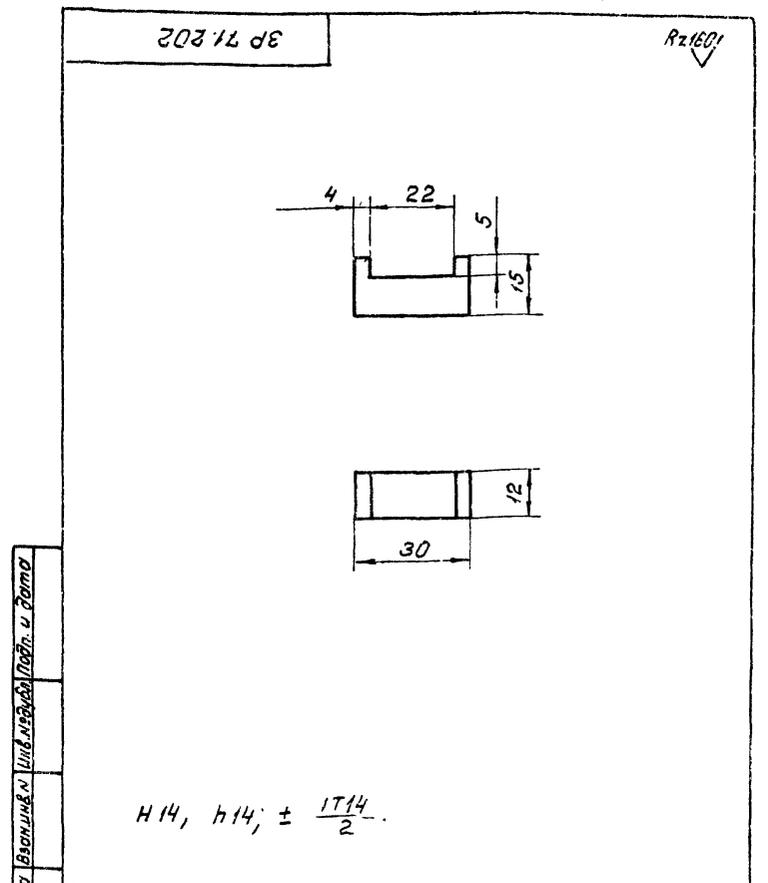
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
И	1	3P.71.201	Шпилька		1	
И	2	3P.71.202	Упор		1	
И	3	3P.71.203	Скоба		1	

3P.71.200			Лит.	Насос	Наситав
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Зоручикова		Зор		
Проб.	Пендерева		Пен		
И.контр.	Потушков		Пот		
Скоба закладная			И	0,4	1:2
Лист			Листов 1		
Носоводоканалнипроект			Отдел №5		



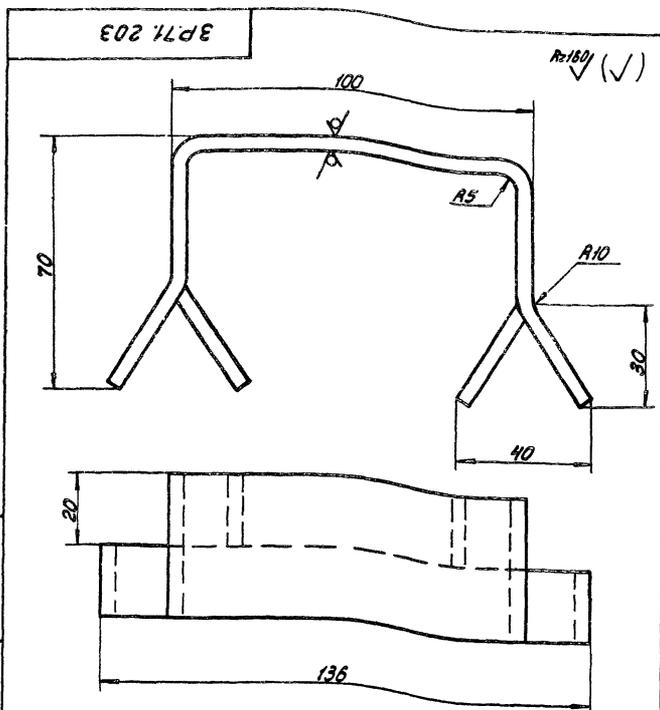
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3P.71.201			Лит.	Насос	Наситав
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кривошеина		Крив		
Проб.	Пендерева		Пен		
И.контр.	Потушков		Пот		
Шпилька			И	0,03	2:1
Круг В10 ГОСТ 2590-71			Носоводоканалнипроект		
Лист ВетЗсп ГОСТ 535-79			Отдел №5		



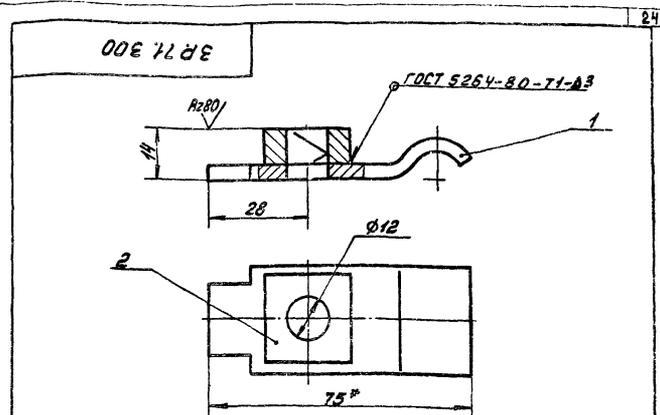
$h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3P.71.202			Лит.	Насос	Наситав
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кривошеина		Крив		
Проб.	Пендерева		Пен		
И.контр.	Потушков		Пот		
Упор			И	0,04	1:1
Лист			Листов 1		
Носоводоканалнипроект			Отдел №5		



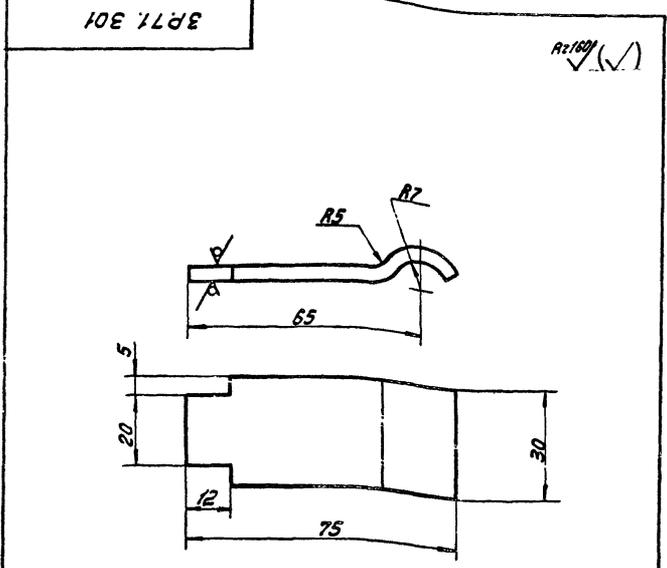
- 1. Развернутая длина $L = 230$ мм.
- 2. $n14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3Р.71.203		Лит.		Масса	Масштаб
Скоба		И	0.3	1:1	
Лист БУ ГОСТ 103-76		Листов 1		Масштаб: 1:1	
Ст. 3 сл. ГОСТ 535-79		Масштаб: 1:1		Отдел № 25	



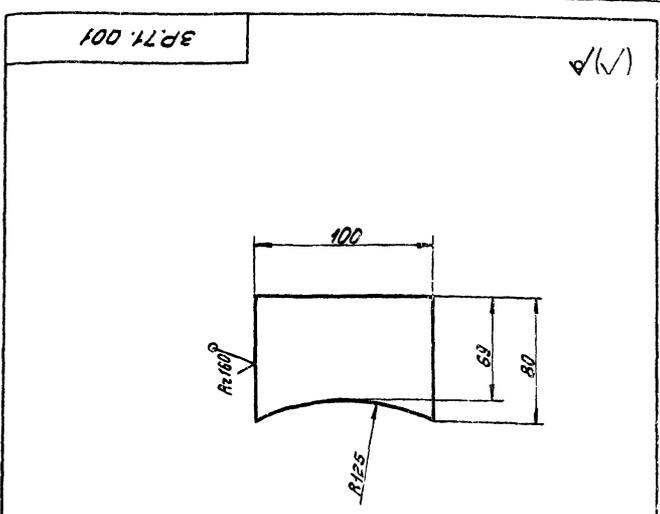
- 1. $n14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $\sqrt{\quad}$.
- 3. Размеры для справок.

3Р.71.300		Лит.		Масса	Масштаб
Прижим		И	0.12	1:1	
Лист БУ ГОСТ 103-76		Листов 1		Масштаб: 1:1	
Ст. 3 сл. ГОСТ 535-79		Масштаб: 1:1		Отдел № 25	



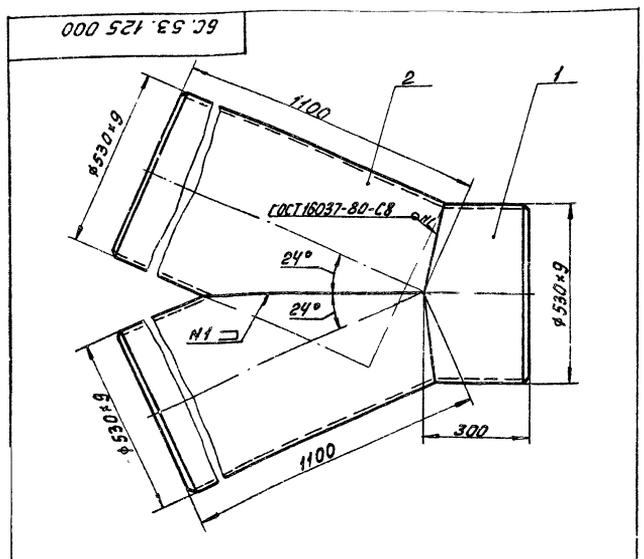
- 1. Развернутая длина $L = 85$ мм.
- 2. $n14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3Р.71.301		Лит.		Масса	Масштаб
Полоса		И	0.08	1:1	
Лист БУ ГОСТ 19903-74		Листов 1		Масштаб: 1:1	
Ст. 3 сл. ГОСТ 14637-79		Масштаб: 1:1		Отдел № 25	



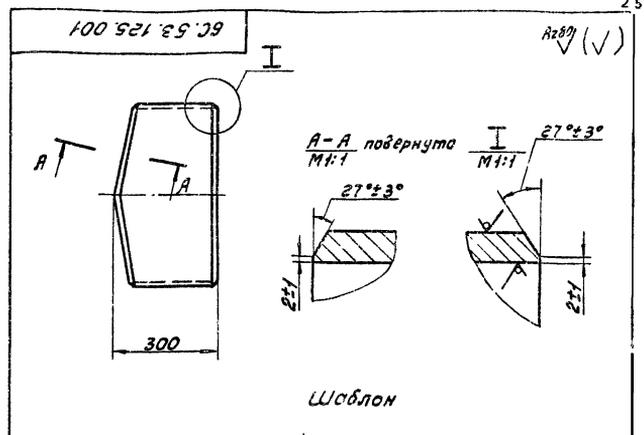
- 1. $n14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3Р.71.001		Лит.		Масса	Масштаб
Пластина опорная		И	0.16	1:2	
Лист БУ ГОСТ 19903-74		Листов 1		Масштаб: 1:2	
Ст. 3 сл. ГОСТ 16523-70		Масштаб: 1:2		Отдел № 25	

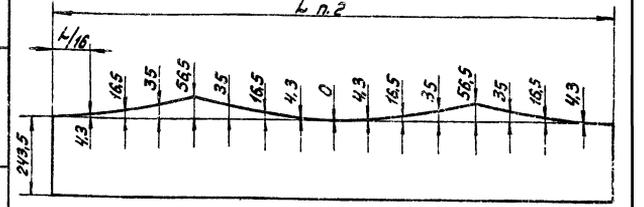


Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Детали.</u>	
И1	1		6С.53.125.001	Патрубок	1
И1	2		6С.53.125.002	Патрубок	2
6С.53.125.000					
Изм.	Лист	№ док-т.	Подп.	Дата	Тройник косой 530×9 Лист Масса Листов И 1 250,0 1:10 Масштаб: 1:10 Материал: сталь Отдел №5 Формат И1
Разработ.	Коричинский	К.М.			
Проект.	Пендерева	Л.В.			
Рис.	Пендерева	Л.В.			
Н.контр.	Патункина	А.В.			

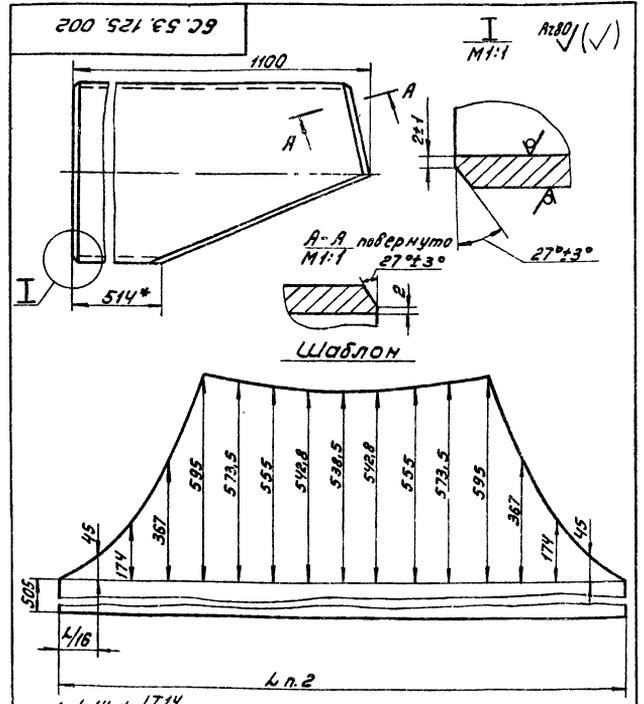


Шаблон



- $h \pm \frac{1714}{2}$
- Размер h равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.53.125.001					
Изм.	Лист	№ док-т.	Подп.	Дата	Патрубок Лист Масса Листов И 1 35,0 1:10 Масштаб: 1:10 Материал: сталь Труба 530×9 ГОСТ 10704-76 Вст.3 ГОСТ 10706-76 Отдел №5 Формат И1
Разработ.	Коричинский	К.М.			
Проект.	Пендерева	Л.В.			
Рис.	Пендерева	Л.В.			
Н.контр.	Патункина	А.В.			



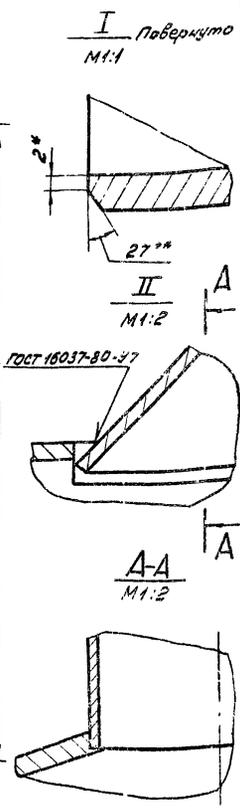
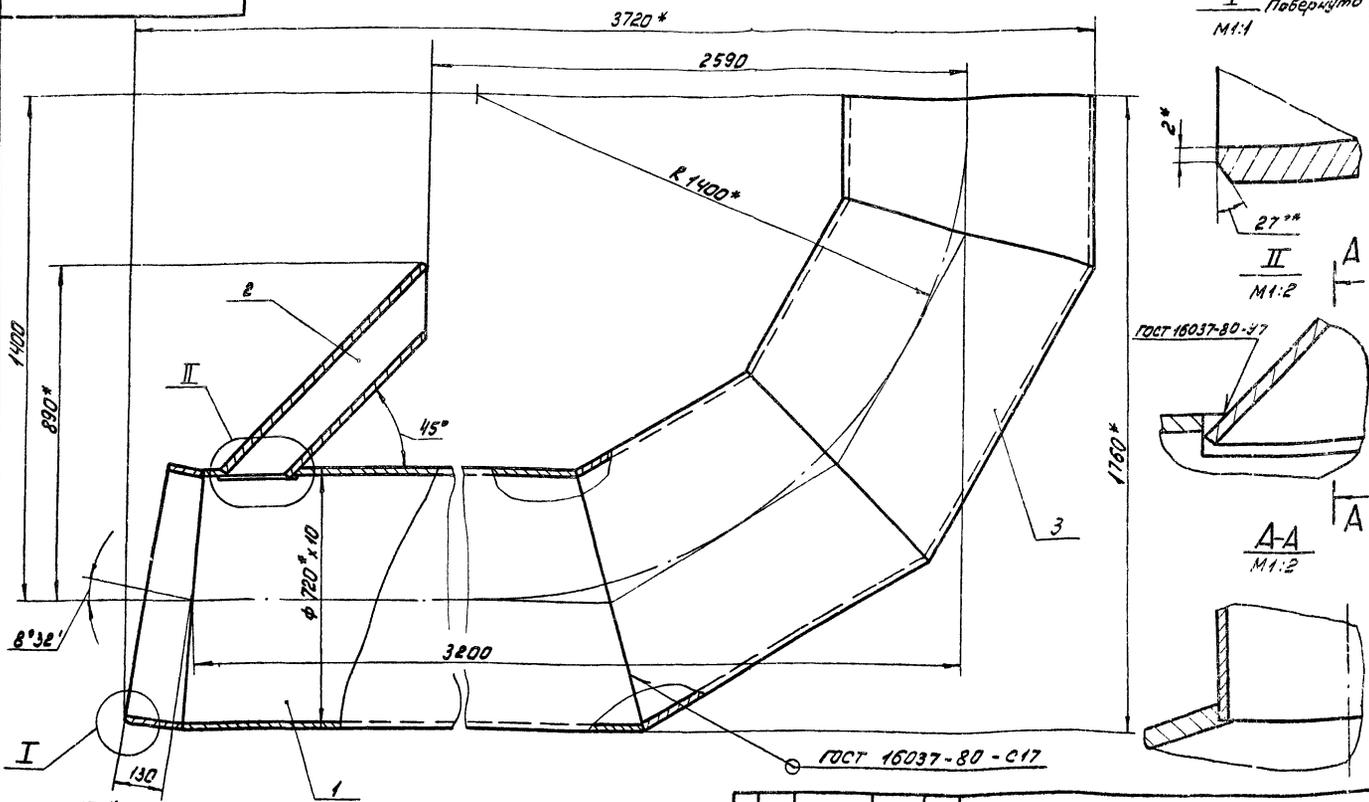
Шаблон

- $h \pm \frac{1714}{2}$
- Размер h равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.53.125.002					
Изм.	Лист	№ док-т.	Подп.	Дата	Патрубок. Лист Масса Листов И 1 12,5 1:10 Масштаб: 1:10 Материал: сталь Труба 530×9 ГОСТ 10704-76 Вст.3 ГОСТ 10706-76 Отдел №5 Формат И1
Разработ.	Коричинский	К.М.			
Проект.	Пендерева	Л.В.			
Рис.	Пендерева	Л.В.			
Н.контр.	Патункина	А.В.			

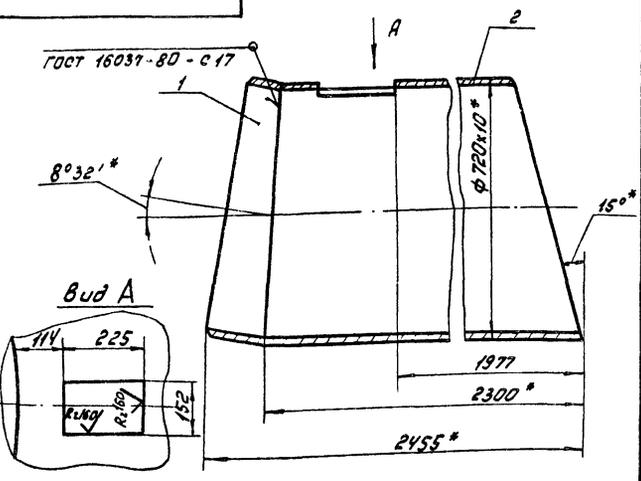
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.23.170.000СВ					
<u>Документация.</u>					
И2			6С.23.170.000СВ	Сборочный чертеж	
<u>Сборочные единицы.</u>					
И1	1		6С.23.170.100	Патрубок	1
И1	2		6С.23.170.200	Короб	1
И1	3		6С.23.170.300	Отвод	1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
6С.23.170.000					
Изм.	Лист	№ док-т.	Подп.	Дата	Патрубок Ду700 с отводом Лист Масса Листов И 1 Масштаб: 1:10 Материал: сталь Труба 530×9 ГОСТ 10704-76 Вст.3 ГОСТ 10706-76 Отдел №5 Формат И1
Разработ.	Коричинский	К.М.			
Проект.	Пендерева	Л.В.			
Рис.	Пендерева	Л.В.			
Н.контр.	Патункина	А.В.			



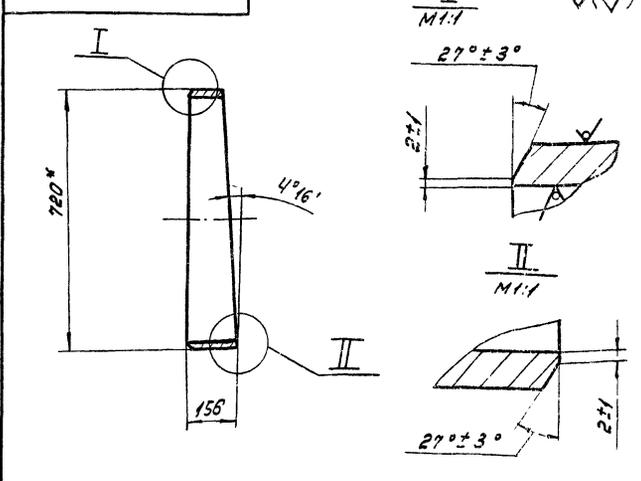
1. ± $\frac{1714}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
3. Патрубок покрыть лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 за исключением поверхностей, соприкасающихся с бетоном.
4. Сварные швы патрубка испытать на герметичность путём смачивания керосином.
5. Гидравлическое испытание отвода на прочность произвести на месте монтажа совместно со всем трубопроводом.

				60.23.170.000066				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Патрубок Ду 700 с отводом Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Кривичина	Фук		И	86,5	1:10
		Проб.	Пендерева	Вино		Лист		Листов: 1
		Рук.	Пендерева	Вино		Масштаб: 1:10		
		Исполн.	Потушков	А.Н.	Масштаб: 1:10			
						Отдел №5 Формат А2		



1. $h14, h14; \pm \frac{1714}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Кривичина	Фук		И	455,0	1:10
		Проб.	Пендерева	Вино		Лист		Листов: 1
		Рук.	Пендерева	Вино		Масштаб: 1:10		
		Исполн.	Потушков	А.Н.	Масштаб: 1:10			
						Отдел №5 Формат А1		

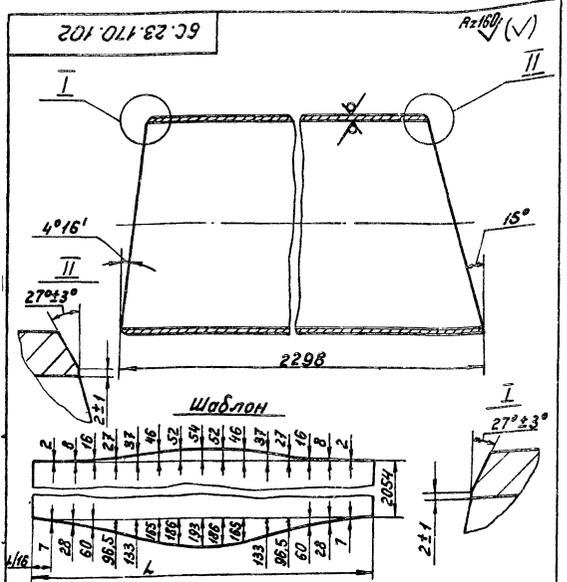


				Шаблон М 1:20		
L/16	8	16	27	37	46	52
	54	52	37	27	16	8
	L (см. п. 2)					

1. $h14, \pm \frac{1714}{2}$.
2. Размер L равен длине окружности измеренной по фактическому наружному диаметру разрезанной трубы.
- 3.* Размеры для справок.

				60.23.170.101				
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Полукольцо	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Кривичина	Фук		И	28,8	1:10
		Проб.	Пендерева	Вино		Лист		Листов: 1
		Исполн.	Потушков	А.Н.		Масштаб: 1:10		
						Труба 720х10 ГОСТ 10704-75 3 ст 3 с ГОСТ 10705-76 Отдел №5 Формат А1		

Изм. и дата. Подп. и дата. Имя и фамилия. Подп. и дата.

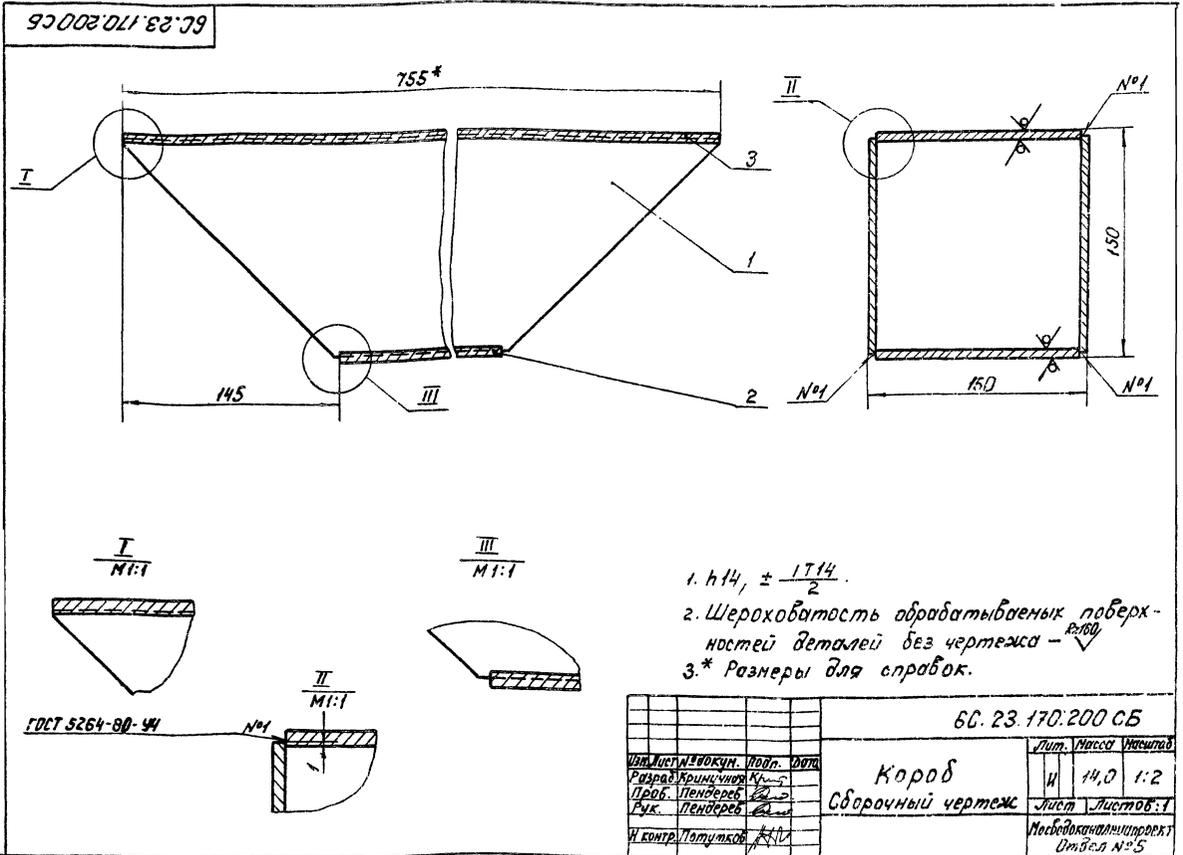


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Размер L равен длине окружности измеренной по фактическому наружному диаметру разрезанной трубы.

6С.23.170.102		Лист	Масса	Масштаб
Ствол		И	375,0	1:10
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76		Лист	Листов: 1	
Вст.зсп.ГОСТ 10706-76		Несоблюдение стандарта Отдел №5		
Формат А1				

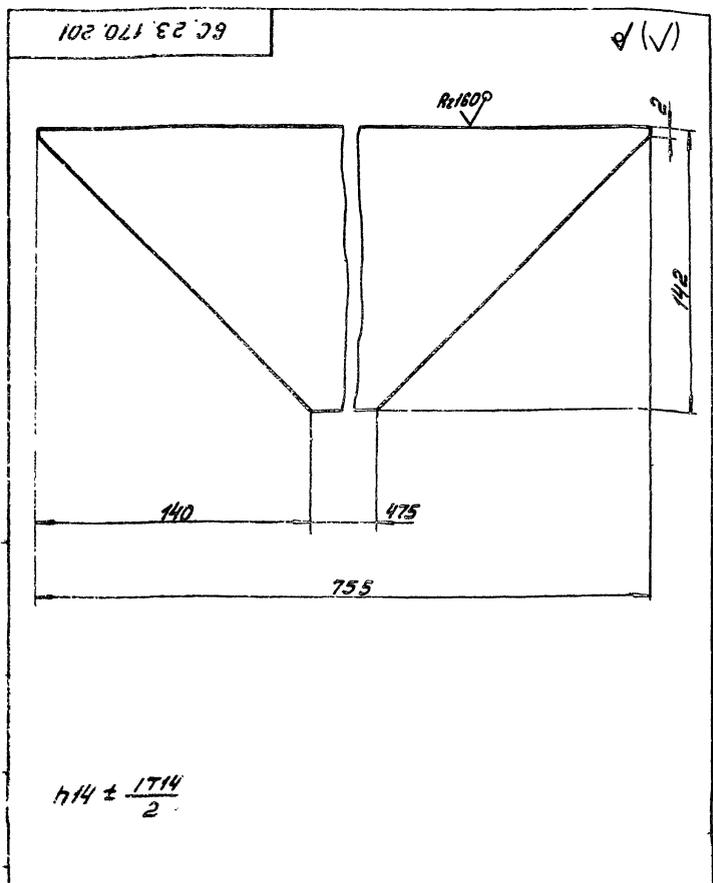
№	Контр.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			6С.23.170.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1	6С.23.170.201	Стенка боковая	2		
64	2	6С.23.170.202	Стенка нижняя			
				Лист Б5 ГОСТ 19903-74		
				Вст.зсп.ГОСТ 14637-79		
				140 h14 x 465 h14	1	2,6 кг
64	3	6С.23.170.203	Стенка верхняя			
				Лист Б5 ГОСТ 19903-74		
				Вст.зсп.ГОСТ 14637-79		
				140 h14 x 755 h14	1	4,1 кг

6С.23.170.200		Лист	Масса	Масштаб
Короб		И	14,0	1:2
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76		Лист	Листов: 1	
Вст.зсп.ГОСТ 10706-76		Несоблюдение стандарта Отдел №5		
Формат А1				



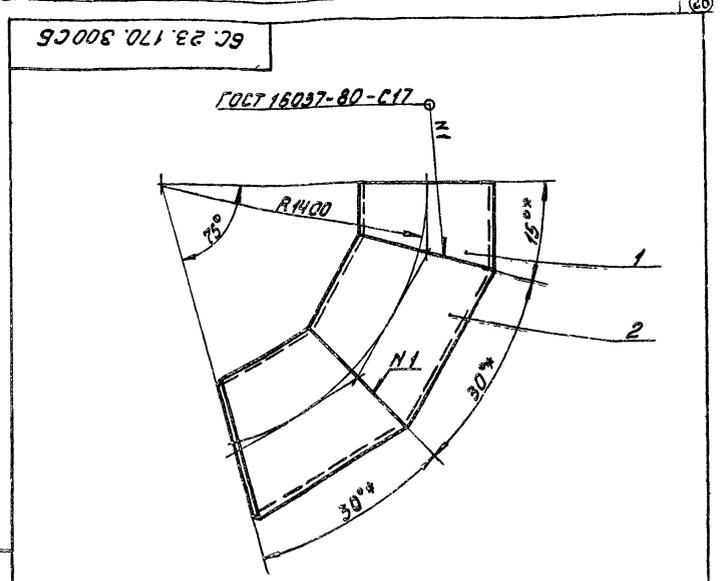
1. $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $Ra=0,8$.
- 3.* Размеры для справок.

6С.23.170.200СБ		Лист	Масса	Масштаб
Короб		И	14,0	1:2
Сборочный чертеж		Лист	Листов: 1	
Труба Т20х10 ГОСТ 10704-76		Несоблюдение стандарта Отдел №5		
Формат А2				



6С.23.170.201

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинина	Крыж.	12.02			
Проб.	Лендерев	12.02		Стенка боковая	34	1:2
				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:2		
				Лист 65 ГОСТ 19903-74		
				8Ст.3сп ГОСТ 14637-79		
				Отдел №5		
				Формат И		



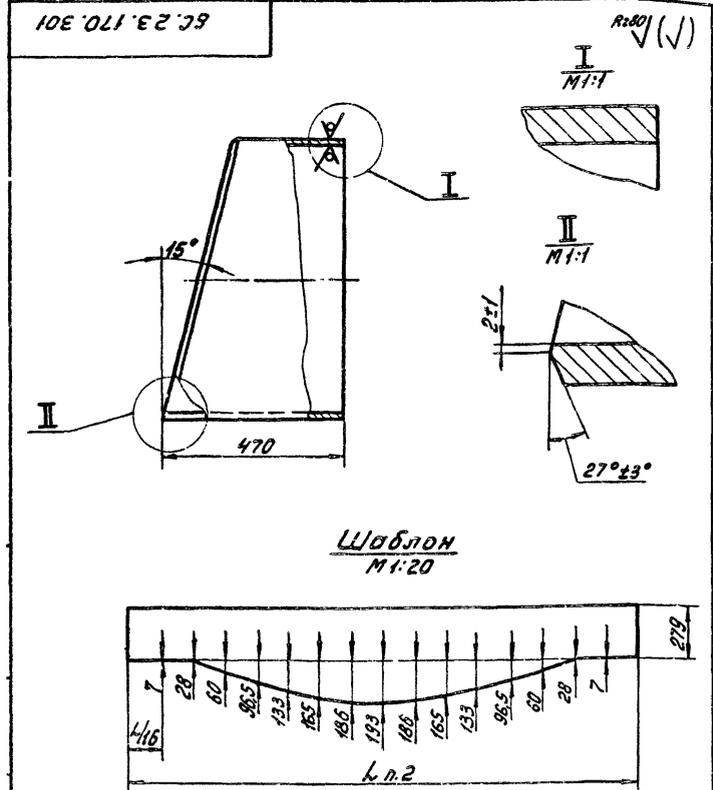
6С.23.170.300

1. h14 ± 1714/2
2* Размеры для справок

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
И	1	6С.23.170.301	Полукольцо		1	
И	2	6С.23.170.302	Кольцо		2	

6С.23.170.300

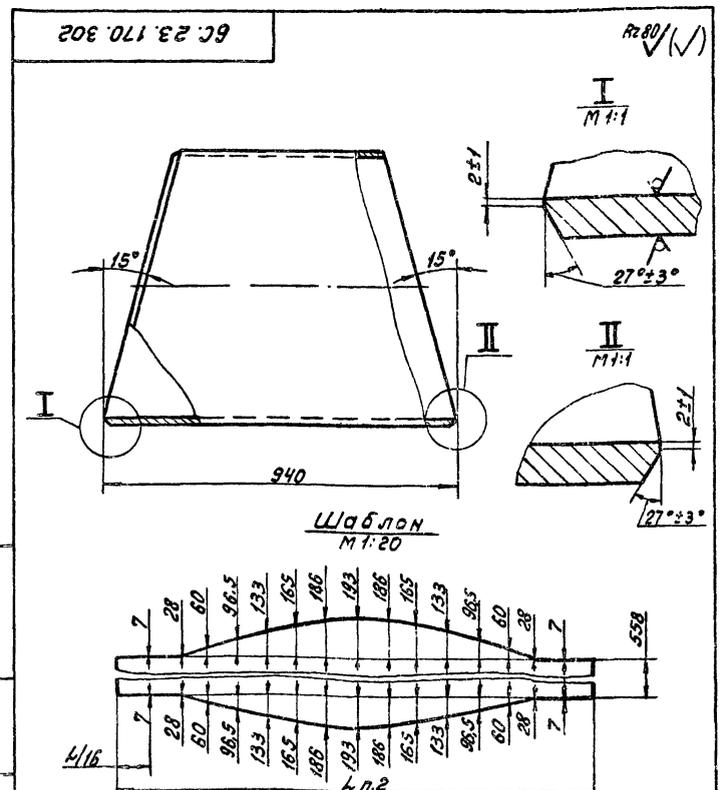
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинина	Крыж.	12.02			
Проб.	Лендерев	12.02		Отвод	328,0	1:20
				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:20		
				Лист 65 ГОСТ 19903-74		
				8Ст.3сп ГОСТ 14637-79		
				Отдел №5		
				Формат И		



6С.23.170.301

1. h14 ± 1714/2
2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинина	Крыж.	12.02			
Проб.	Лендерев	12.02		Полукольцо	65,5	1:10
				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:10		
				Лист 720x10 ГОСТ 10704-76		
				Труба 8Ст.3сп ГОСТ 10706-76		
				Отдел №5		
				Формат И		



6С.23.170.302

1. h14 ± 1714/2
2. Размер L равен длине окружности, измеренной по фактическому наружному диаметру разрезаемой трубы.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кричинина	Крыж.	12.02			
Проб.	Лендерев	12.02		Кольцо	131,0	1:10
				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:10		
				Лист 720x10 ГОСТ 10704-76		
				Труба 8Ст.3сп ГОСТ 10706-76		
				Отдел №5		
				Формат И		

Копировал: 18.00-08 (29)