



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГОСТ 3.1502-74, ГОСТ 3.1503-74, ГОСТ 3.1504-74,
ГОСТ 3.1506-75, ГОСТ 3.1601-74,
ГОСТ 3.1602-74

Издание официальное

*Проверен в 1977г. Ограничение срока
действия отменено. ИУС 3-80, с. 30.*

Цена 33 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

-1977

**Единая система технологической документации
ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ
НА ПРОЦЕССЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ**

**ГОСТ
3.1602—74**

Unified system for technological documentation.
Rules for presentation of documents for transferring process

*Проверен в 1979 г. Ограничение срока действия
отменено. ИСЗ 3-80, с. 30.*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 мая 1974 г. № 1187 срок действия установлен

с 01.07. 1975 г.
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологических документов на типовые и единичные технологические процессы перемещения

- карты технологического процесса перемещения;
- карты типового технологического процесса перемещения;
- ведомости изделий к типовому технологическому процессу перемещения;
- карты типовой операции перемещения.

Межоперационные перемещения описывают в маршрутных картах по ГОСТ 3.1105—74, а также картах технологических процессов, специализированных по отдельным видам работ.

1. КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

1.1. Карта предназначена для описания единичного межзаводского, межцехового, межучасткового внутрицехового и внутрискладского технологического процесса перемещения.

1.2. Карту следует составлять по формам I и Ia.

1.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. I.

Таблица I

Номер графы	Содержание графы
1	Номер цеха, в котором выполняется операция
2	Номер участка, рабочего места, площадки, маршрута
3	Номер операции в технологической последовательности выполнения процесса
4	Наименование и содержание операции.
5	Допускается записывать длину пути перемещения и скорость
6	Обозначение документов, раскрывающих или дополняющих содержание операции
7	Код, наименование (модель), инвентарный номер подъемно-транспортного оборудования. Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках. Допускается не указывать наименование (модель) и инвентарный номер
8	Код и наименование приспособления. Допускается не указывать наименование
9	Код и наименование грузовой единицы (упаковки, тары, поддона и контейнера с изделиями; пакета и связки изделий).
10	Примечание. При перемещении изделия без применения упаковки, тары, пакета и др. в графе следует записывать — «деталь», «сборочная единица» и т. п.
11	Код единицы величины грузовой единицы
12	Объем грузовой единицы — количество изделий в грузовой единице
13	Масса нетто грузовой единицы
14	Число грузовых единиц в транспортной партии Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим n штук оборудования (где $n=2, 3, 4, \dots$); в знаменателе — код профессии по классификатору Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции

Номер графы	Содержание графы
15	Единица нормирования — операция или количество изделий, на которое установлена норма времени (например, 1, 10, 100 шт. и т. п. или тонн изделий)
16	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др.), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной, хронометражной, опытно-статистической и др.).
17	Норма штучного времени на операцию
18	Особые указания. В графе следует указывать требования по выполнению технологического процесса. Графу заполняют при необходимости

2. КАРТА ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

2.1. Карта предназначена для описания типового межзаводского, межцехового, междуцехового и внутривзехового и внутрискладского технологического процесса перемещения.

2.2. Карту следует составлять по формам 2 и 2а и применять совместно с ведомостью изделий к типовому технологическому процессу перемещения.

2.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Номер графы	Содержание графы
1	Номер цеха, в котором выполняется операция
2	Номер участка, рабочего места, площадки, маршрута
3	Номер операции в технологической последовательности выполнения процесса
4	Наименование и содержание операции. Допускается записывать длину пути перемещения и скорость
5	Обозначение документов, раскрывающих или дополняющих содержание операции
6	Код, наименование (модель), инвентарный номер подъемно-транспортного оборудования. Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках Допускается не указывать наименование (модель) и инвентарный номер
7	Код и наименование приспособления Допускается не указывать наименование
8	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим n штук оборудования (где $n=2, 3, 4, \dots$), в знаменателе — код профессии по классификатору
9	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции
10	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др.), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной, хронометражной, опытно-статистической и др.)
11	Норма времени на операцию, тонну перемещаемых изделий
12	Особые указания. В графе следует указывать требования по выполнению технологического процесса. Графу заполняют при необходимости

3. ВЕДОМОСТЬ ИЗДЕЛИЙ К ТИПОВОМУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ПРОЦЕССУ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

3.1. Ведомость предназначена для записи изделий, на которые разработан типовой технологический процесс перемещения, а также грузовых единиц, транспортных партий и норм штучного времени для них.

3.2. Ведомость следует составлять по формам 3 и 3а и применять совместно с картой типового технологического процесса перемещения.

3.3. В ведомость записывают изделия, имеющие одинаковые:

- маршрут;
- последовательность выполнения операций перемещения;
- условия захвата грузовых единиц.

3.4. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Номер графы	Содержание графы
1	Обозначение и наименование изделия Запись данных следует производить в порядке их перечисления на отдельных строках.
2	Допускается не указывать наименование Габаритные размеры изделия — длина, ширина (диаметр), высота
3	Код единицы величины груза
4	Масса груза
5	Номер операции по карте типового технологического процесса перемещения
6	Код и наименование грузовой единицы (упаковки, тары, поддона и контейнера с изделиями, пакета и связки изделий) Примечание. При перемещении изделия без применения упаковки, тары, пакета и др. в графе следует записывать — «деталь», «сборочная единица» и т. п.
7	Объем грузовой единицы — количество изделий в грузовой единице
8	Масса нетто грузовой единицы
9	Число грузовых единиц в транспортной партии
10	Единица нормирования — количество изделий, на которое установлена норма времени (например, 1, 10, 100 шт и т. п. или тонн изделий)
11	Норма штучного времени на операции

4. КАРТА ТИПОВОЙ ОПЕРАЦИИ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

4.1. Карта предназначена для описания типовой операции процесса перемещения.

4.2. Карту следует составлять по формам 4 и 4а и применять при разработке нормативно-технических справочных материалов по типовым операциям процессов перемещения.

4.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 4.

Таблица 4

Номер графы	Содержание графы
1	Наименование и содержание типовой операции
2	Код, наименование (модель) оборудования Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках
3	Допускается не указывать наименование (модель) Код и наименование приспособления
4	Допускается не указывать наименование Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим n штук оборудования (где $n=2, 3, 4$), в знаменателе — код профессии по классификатору
5	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции
6	Единица нормирования — операция или тонна изделий, на которые установлена норма времени
7	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др.), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной, хронометражной, опытно-статистической и др.)
8	Номер перехода в технологической последовательности выполнения операции
9	Содержание перехода
10	Скорость перемещения оборудования или его рабочего органа
11	Время выполнения перехода
12	Номер позиции — порядковый номер строки, в которой записана норма времени
13—15	Длина пути перемещения оборудования или его отдельных рабочих органов (например, для мостового крана — длина пути перемещения моста крана, тележки, крюка)
16	Примечание. Наименование этих граф устанавливают при их заполнении
17	Норма времени на единицу нормирования в минутах
18	Коэффициенты, применяемые в расчетах нормы времени
19	Индекс — порядковый номер графы, в которой записана норма времени Технические указания по выполнению операции

**Карта технологического процесса перемещения
(последующие листы)**

ГОСТ 3.1602-74 Форма 1а

Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74

Номер			Наименование и содержание операции	Обозначение документа	Оборудование (код, наименование, инвентарный номер)	Приспособление (код, наименование)	Транспортная партия										Тшт
Цеха	участка	операции					Грузовая единица										
							Код, наименование	Код единицы величины	Объем	Масса нетто	Число грузо- вых единиц	Код пре- шлущич. фресски	Код пре- шлущич. времени	Код работы	Единица нормирования	Код пре- шлущич. нагрузки	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
8	6	10	99	40	40	40	40	15	14	16	8	16	6	11	6	19	
Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74																	

По ГОСТ 3.1103-74

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68 (форма 2а)

20 420 5

297 20,5 5 41 10,5 5

26 × 8,5 = 221

Карта типовой операции перемещения
(первый или заглавный лист)

ГОСТ 3.1602-74 Форма 4

По ГОСТ 3.1103-74

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68 (форма 2а)

19

Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74

	Оборудование (код, наименование)	Приспособление (код, наименование)	Код проф. фессии	Код времени работы	Код рабочих Единица нормирования	Код тариф. нормы	Код типа сетки
2	3		4	5	6	7	
40	40		16	6	11	6	

35

10

5 × 8,5 = 42,5

38

61

3 × 8,5 = 25,5

210

1

наименование
и содержание
операции

Номер перехода	Содержание перехода				Скорость	T _в	Таблица												
							Коэффициенты												
8	9					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
						Норма времени, мин													
8	81				13	11	8	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
						Индекс													
						18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18

Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74

5

297

5

9 × 8,5 = 76,5

8,5

25

5

Карта типовой операции перемещения
(последующие листы)

ГОСТ 3.1602-74 Форма 4а																					
Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68 (форма 2а)										По ГОСТ 3.1103-74											
Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74																					
Номер перехода	Содержание перехода	Скорость	T _в	Таблица																	
				Номер позиции	Коэффициенты																
8	9	10	11		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
				Норма времени, мин.																	
8	81	13	11	8	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
				Индекс																	
Основная надпись по ГОСТ 3.1103-74																					

210

297

18 × 0,5 = 153