

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-37083
ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
с 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
ТИПА РМУ-4

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ

1686±-02
ЦЕНА 0-53

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕКСТИЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСУДАРСТВА СССР

Москва, А-445, Садовая ул. 28

Склад и архив 2 этаж

Здание № 11572 Телефон 500 кв.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-370.83

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК

с 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
ТИПА РМУ-4

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка (из типового проекта 902-...).
- Альбом II - Технологическая, архитектурно-строительная, санитарно-техническая, электротехническая части. Задание заводу-изготовителю нестандартизированное оборудование.
- Альбом III - Строительные изделия.
- Альбом IV - Заказные спецификации.
- Альбом V - Ведомости потребности в материалах
- Альбом VI - Сметы.

Примененные типовые материалы : 407-3-108/75 Альбом III
Типовые детали и конструкции
Альбом III
(распространяет Свердловский филиал ЦНИЭП)

Альбом III

РАЗРАБОТАН

ЦНИЭП инженерного оборудования

городов, жилых и общественных зданий

Главный инженер института

Главный инженер проекта

[Handwritten signatures]
/ А. Кетаов /
/ М. Басевич /

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

Приказ № 237 от 27 августа 1982 г.

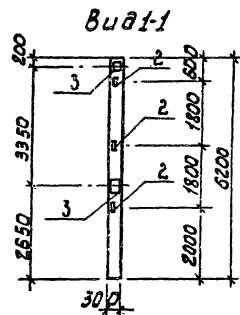
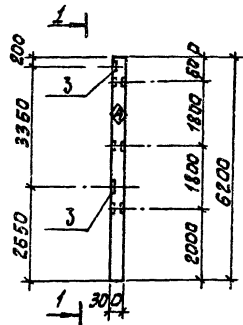
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ЦНИЭП
инженерного оборудования

Приказ № 122 от 30 декабря 1982 г.

				Привязан	
ИНВ. №					

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
2		Содержание альбома	
3	тп 902-2-370.83КЖИ-К1	Колонна	
4	КЖИ-К2	Колонна	
5	КЖИ-К3	Колонна	
5	КЖИ-К4	Колонна	
6	КЖИ-П1	Плита	
7	КЖИ-П2	Плита	
7	КЖИ-П3	Плита	
8	КЖИ-Б1	Балка	

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
9	тп 902-2-370.83КЖИ-Ц1	Щит металлический (Ц1; Ц2)	
10	КЖИ-РМ1	Решетка металлическая	
10	КЖИ-РМ2	Решетка металлическая	
11	КЖИ-НУ-1-1	Каскапаторцевого фальсера (НУ-1-1/НУ-2-1/)	
11	КЖИ-ННБ	Извение закладное	
12	КЖИ-А1	Анкер	
12	КЖИ-МС3	Деталь соединительная	



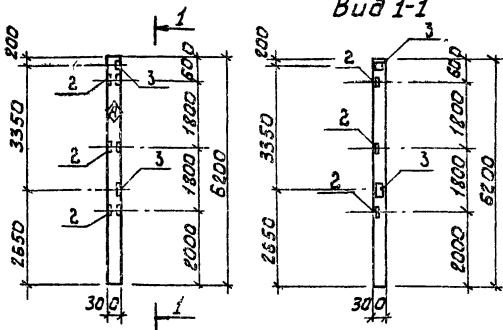
Формат листа	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан.
			<u>Документация</u>		
		1.423-3 Вып.0	Исполнительные колонны арматурного сечения для однотипных производственных зданий без выступающих частей высотой до 9,6 м		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
	2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
	3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки		Арматура класса			
	ВстЗ кп2	ГОСТ	А III		Итого: всего:	
	103-76	1037	ГОСТ 5781-75			
	Ø=10	163x5	12			
К1	9,2	4,32	13,52	3,48	3,48	17,0

1. Знак нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

ПРИВЗАН:		ТН 902-2-370.83 КЖИ-К1		КОЛОННА		СТАНДАРТНАЯ МАССА МАШТАБ	
Н. КОТЛ. КНЯГИНИЧЕВ	Провер.	Р. К. Г. БЕЛОВА	И. П. КНЯГИНИЧЕВ	И. А. КОСТЮНИН	И. А. Ч. ГАТЯРАСЯВИЧ	Р. П.	1:400
ПРОВЕР. БЕЛОВА	С. И. Ж. БОРИЩЕВА	И. П. КНЯГИНИЧЕВ	И. А. КОСТЮНИН	И. А. Ч. ГАТЯРАСЯВИЧ		Лист: 1	Листов: 1
И. В. И.						ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ФИРМА	



Формы	Виды	Иос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одностатных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 36 м		
				Сборочные единицы		
1			1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
2			1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
3			1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	

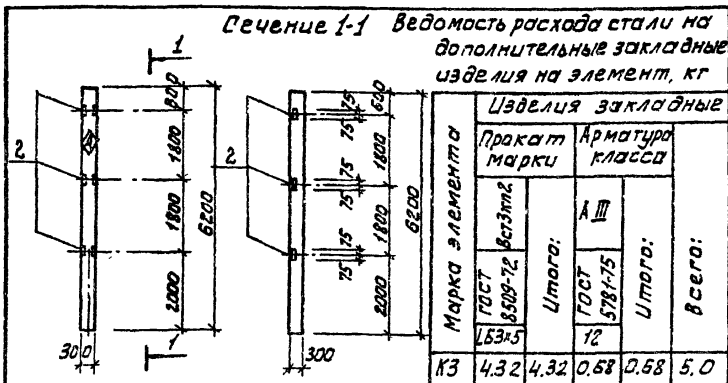
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого: Всего:
	Прокат марки		Арматура класса		Итого:	Всего:	
	В ст 3 кл 2		А III				
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-75				
δ=10	Л63×5	12					
К2	9,2	4,32	13,52	3,48		3,48	17,0

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

				Т П 902-2-370,83 КЖ-К2			
ПРИВЯЗАН				КОЛОННА			
И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕР				СТАДИИ			
ПРОВЕР. БЕЛОВА				МАССА			
СТ.И.Ж. БОРДНЦОВА				МАШТАБ			
ВУК. ГР. БЕЛОВА				РП 19Т 1:100			
ГИП КНЯГИНИЧЕР				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
СЛ. КОНОП. ПРОДНИН				ЦИНИЭП			
И.Н.Б. №				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
И.Н.Б. ОТА. КРАСАВИН							

Сечение 1-1 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



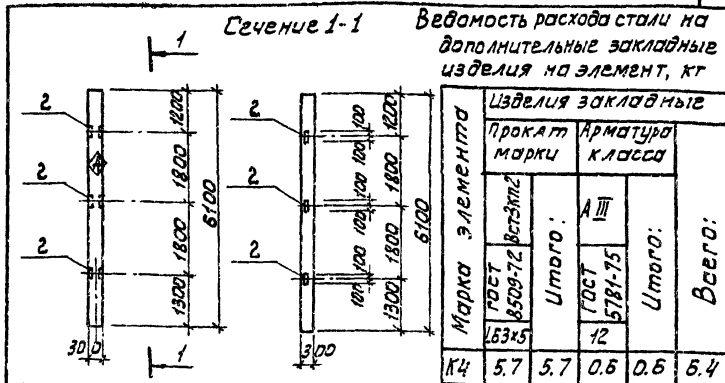
Изделия закладные		Марка элемента	Итого:	Итого:	Всего:
Прокат марки	Арматура класса				
153x5	А III	КЗ	4.32	0.68	5.0
8509-72	А III		4.32	0.68	
153x5	А III				
12	А III				
	А III				

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямо-углового сечения для одноэтажных производственных зданий без мастовых крановых стоек для сборочных единиц		
		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М-13	3	

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несъемваемой краской.
 2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ТЯ 902-2-370.83		КЖИ-КЗ
И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ	ПРОВЕР. БЕЛОВА	СТАНДА. МАССА МАШТАБ
СТ. ИНЖ. БРОНЦОВА	СТ. ИНЖ. БЕЛОВА	РП 1шт 1:100
Г.И.П. КНЯГИНИЧЕВ	Г.А. КОСТАПРОДУН	Лист 1
НАЧ. ОТД. КРАСОВИН		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		Г. МОСКВА

Сечение 1-1 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



Изделия закладные		Марка элемента	Итого:	Итого:	Всего:
Прокат марки	Арматура класса				
153x5	А III	КЧ	5.7	0.6	6.4
8509-72	А III		5.7	0.6	
153x5	А III				
12	А III				
	А III				

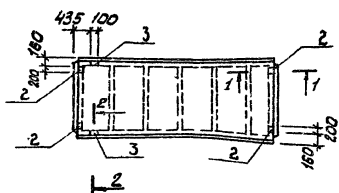
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			460-75 Вып.0	Железобетонные фитинговые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий сборочные единицы		
		1	460-75 Вып. 1-1	Колонна КФ9-1		
		2	460-75 Вып. 1-2	Изделие закладное МН8	3	

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несъемваемой краской.
 2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

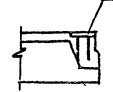
ТЯ 902-2-370.83		КЖИ - КЧ
И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ	ПРОВЕР. БЕЛОВА	СТАНДА. МАССА МАШТАБ
СТ. ИНЖ. БРОНЦОВА	СТ. ИНЖ. БЕЛОВА	РП 1.37т 1:100
Г.И.П. КНЯГИНИЧЕВ	Г.А. КОСТАПРОДУН	Лист 1
НАЧ. ОТД. КРАСОВИН		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		Г. МОСКВА

Типовой проект 902-2-370.83 АЛЬБОМ №1

И.В. БЕЛОВА ПОДПИСЬ И Д.А.ТА. ОЗНАЧ. И.В.В.В.



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Формат	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Листы И в разрыве в виде черточек по поперечным размерам И в для покрытия прокатных изделий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А IV T (ПГ-3А IV T)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

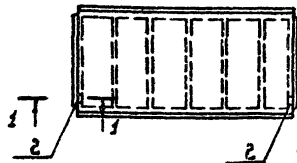
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат марки			Арматура класса			
	Вст 3 кл 2		Итого	А III		Итого	
	ГОСТ 103-75	ГОСТ 8509-72			ГОСТ 5781-75		
	8-8	170x8	10		14		
П1	5.2	1.68	6.88	2.22	0.20	2.42	9.3

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан			Т П 902-2-370.83 КЖМ-П1			СТАДИЯ	МАСШТАБ
			ПАНТА ПОКРЫТИЯ			РП	2,65Т
						Лист	-
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ	2.5
ПРОВЕР. БЕЛОВА	2.5
СТ. ИНЖ. ВОРОНЦОВА	2.5
Р.К. ГР. БЕЛОВА	2.5
Г.М. КНЯГИНИЧЕВ	2.5
Г.А. КОНИН	2.5
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	2.5

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Изделия закладные					
Марка	Прокат марки	Арматура класса			
Элемент	Всего	Угата	Угата	Всего	
	Гост 109-75				Гост 370-75
П2	2,6	2,6	0,8	0,8	3,4

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ГОСТ 22701.0-77	Листы ж.с. ребристые предварительно напряженные размеры 8х3 для покрытий производственных зданий.		
			Оборочные единицы		
	1	ГОСТ 22701.1-77	Листа ПГ-2А IVт (ПГ-3А IVт)		
	2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

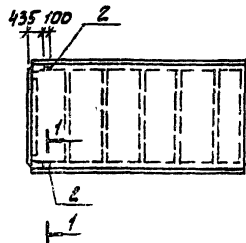
ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТЛ 902-2-370.83 КЖИ-П2

И.КОНТ.	К.МАШИНЫ	СТ.И.ИЖ.	Р.У.К.ГР.	Г.И.П.	Г.А.КОНСТ.	НАЧ.ОТД.	СТАДИЯ	МАССА	М/ШЕШТАБ
И.КОНТ. ДРОБЕР	К.МАШИНЫ БЕЛОВА	СТ.И.ИЖ. ВОРОНЦОВА	Р.У.К.ГР. БЕЛОВА	Г.И.П. КЛАМИНЧЕВ	Г.А.КОНСТ. ДРОБНИН	НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН	ПЛИТА ПOKPЫТИЯ	РП 2.65Т	-
							ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
							ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
							Г. МОСКВА		

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Изделия закладные					
Марка	Прокат марки	Арматура класса			
Элемент	Всего	Угата	Угата	Всего	
	Гост 109-75				Гост 370-75
П3	1,52	1,58	0,82	0,82	2,50

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-370.83 АЛЬБОМ III

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ГОСТ 22701.0-77	Листы ж.с. ребристые предварительно напряженные размеры 8х3 для покрытий производственных зданий		
			Оборочные единицы		
	1	ГОСТ 22701.1-77	Листа ПГ-2А IVт (ПГ-3А IVт)		
	2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

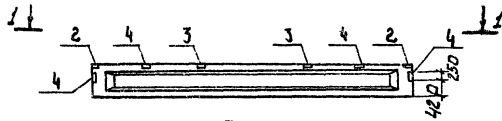
ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

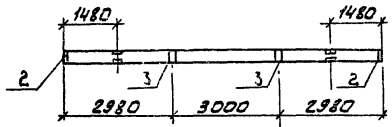
ТЛ 902-2-370.83 КЖИ-П3

КАЖДЕМУ ЛИСТУ ДАТЬ НАИМЕНОВАНИЕ

И.КОНТ.	К.МАШИНЫ	СТ.И.ИЖ.	Р.У.К.ГР.	Г.И.П.	Г.А.КОНСТ.	НАЧ.ОТД.	СТАДИЯ	МАССА	М/ШЕШТАБ
И.КОНТ. ДРОБЕР	К.МАШИНЫ БЕЛОВА	СТ.И.ИЖ. ВОРОНЦОВА	Р.У.К.ГР. БЕЛОВА	Г.И.П. КЛАМИНЧЕВ	Г.А.КОНСТ. ДРОБНИН	НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН	ПЛИТА ПOKPЫТИЯ	РП 2.65Т	-
							ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
							ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
							Г. МОСКВА		



Вид 1-1



Форма	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		1.462-10 Вып. 1	Железобетонные балки пролетами 6и9 м для покрытия зданий с плоской кровлей		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		1.462-10 Вып. 1	Балка Б9-4АIV (Б9-5 АIV)		
2		1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М7	2	
3		1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М8	2	
4		1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М10	4	

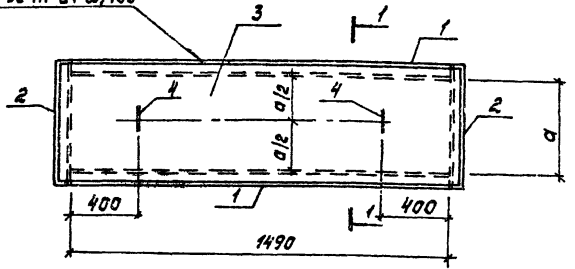
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки			Арматура класса		
	Вст 3 кл 2		Итого:	А-III		Итого: Всего:
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-72		ГОСТ 5781-75		
	S=8	190x56x8	10			
Б1	9,6	9,6	19,2	2,6	2,6	21,8

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм. способом металлизации в процессе изготовления

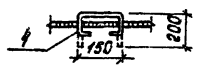
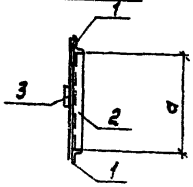
Привязан		И.В.Н.:		ТЛ 902-2-370.83 КЖИ-64		БЛКА		СТАИЯ МАССА МАШТАБ		
								РП	2,75 кг	1:100
								Лист 1 из 1		
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 1-158 КВА		

ГОСТ 5264-80-ИИ-В4-90/100

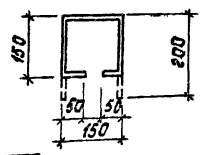


Деталь устройства ручки

Разрез 1-1



Поз. 4



Обозначение	Марка	Размер а	Масса
ТП 902-2-370.83	КЖИ-Щ1	400	50,4
	-Щ2	250	40,6

Привязан

ИИВ №

Форма	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54		1		Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8504-72	2	
54		4		φ10 А1 ГОСТ 5781-75 Р=550	2	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1		
				<u>Детали</u>		
54		2		Уголок нержавеющей Б-75х50х3 ГОСТ 8510-72	2	
54		3		Лист ромб. К-50х1490х100 БСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77*	1	
				ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1-01		
				<u>Детали</u>		
54		2		Уголок нержавеющей Б-75х50х3 ГОСТ 8510-72	2	
54		3		Лист ромб. К-50х1490х250 БСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77*	1	

Металлические изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке.

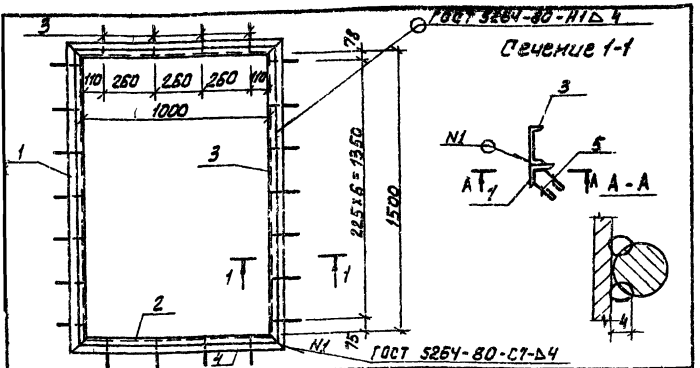
					ТП 902-2-370.83	КЖИ-Щ1
					ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2)	СТАЛЬ МАССА МАГНИТ
						ПП СМ. ТАБА. —
						ЛИСТ ЛИСТОВ: 1
						ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
						Г.М.В.С.В.А

Копировал: Корецкая

18864-02

10

Формат: 12



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
1				Угловая вставка ГОСТ 8509-72 P=182,9	2	9,3 кг
2				Угловая вставка ГОСТ 8509-72 P=112,5	2	6,4 кг
3				Шпатель вставка ГОСТ 8240-72 P=1580	2	11,0 кг
4				Шпатель вставка ГОСТ 8240-72 P=1080	2	7,5 кг
5				ФБЛ ГОСТ 5781-75 P=340	22	0,7 кг

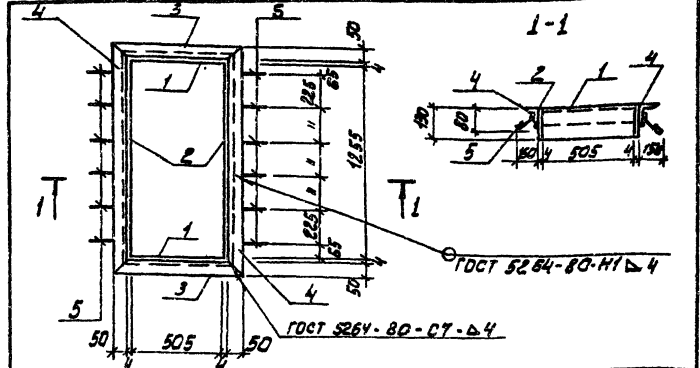
1. Металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по оштукатурке.

Привязан

ИВВ №

ТЛ 902-2-370.83		КЖИ-РМ1	
И.КОНТР	Княгининцев	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	СТАЛЬНАЯ МАССА МАШТАБ
ПРОВЕР.	БЕЛОВА		РЛ 70,6 кг
СТ.ИЖ	БОРОНЦОВА		ЛИСТ
РЧК.ГВ	БЕЛОВА		1 лист
Г.И.Л	Княгининцев		ЦНИИЭП
СА.КОНСТ	ПЛОДИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД	КРАВАВИН	Г. МОСКВА	

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-370.83 АЛЬБОМ III



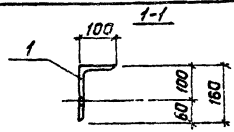
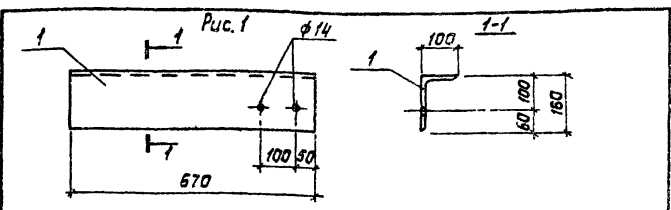
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
1				Угловая вставка ГОСТ 8509-72 P=513	2	2,1 кг
2				Угловая вставка ГОСТ 8509-72 P=1253	2	5,1 кг
3				Шпатель вставка ГОСТ 8240-72 P=613	2	2,3 кг
4				Шпатель вставка ГОСТ 8509-72 P=1363	2	5,1 кг
5				ФБЛ ГОСТ 5781-75 P=200	12	0,04 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по оштукатурке.

Привязан

ИВВ №

ТЛ 902-2-370.83		КЖИ-РМ2	
И.КОНТР	Княгининцев	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	СТАЛЬНАЯ МАССА МАШТАБ
ПРОВЕР.	БЕЛОВА		РЛ 29,7 кг
СТ.ИЖ	БОРОНЦОВА		ЛИСТ
РЧК.ГВ	БЕЛОВА		1 лист
Г.И.Л	Княгининцев		ЦНИИЭП
СА.КОНСТ	ПЛОДИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД	КРАВАВИН	Г. МОСКВА	



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 902-2-370.83 КЖИ-НУ-1-1	НУ-1-1	1	133
01	НУ-2-1	обратно рис.1	133

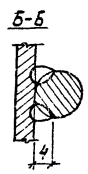
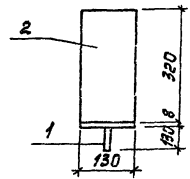
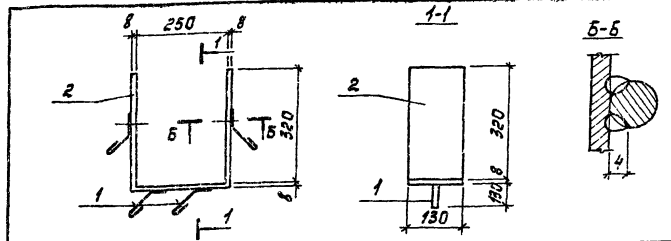
Металлическое изделие должно быть оцинковано слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан			
ИНВ. №			

ТП 902-2-370.83		КЖИ НУ-1-1	
И.КОНСТ.	Княгиничев	И.КОНСТ.	Красавин
ПРОВ.	Белова	ПРОВ.	Белова
СТ.ИНИН.	Воронцова	СТ.ИНИН.	Воронцова
РЧ.ИТР.	Белова	РЧ.ИТР.	Белова
Т.И.П.	Княгиничев	Т.И.П.	Княгиничев
Т.А.КОНСТ.	Лядынь	Т.А.КОНСТ.	Лядынь
НАЧ.ОТД.	Красавин	НАЧ.ОТД.	Красавин
ИЗДЕЛИЕ		НАСАДКА торцевого факелка (НУ 1-1, НУ 2-1)	
СТАЛЬ		МАССА 133	
МАССА		МАСШТАБ —	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИ ЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Г.МОСКВА		Г.МОСКВА	

Альбом III

Типовой проект 902-2-370.83



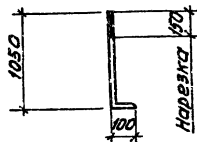
Регистр	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1		ф 60 Гост 5781-75 Е=280	4	0,06 кг
		2		Б-25-130 Гост 103-78 Е=850 Пластины Гост 235-79	1	7,12 кг

Металлические конструкции окрашиваются масляной краской (ГОСТ 8232-76) 5а 2 роза по грунтовке

Привязан			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОЛНОСТЬ ИЛИ ЧАСТЬ

ТП 902-2-370.83		КЖИ-МНБ	
И.КОНСТ.	Княгиничев	И.КОНСТ.	Красавин
ПРОВ.	Белова	ПРОВ.	Белова
СТ.ИНИН.	Воронцова	СТ.ИНИН.	Воронцова
РЧ.ИТР.	Белова	РЧ.ИТР.	Белова
Т.И.П.	Княгиничев	Т.И.П.	Княгиничев
Т.А.КОНСТ.	Лядынь	Т.А.КОНСТ.	Лядынь
НАЧ.ОТД.	Красавин	НАЧ.ОТД.	Красавин
ИЗДЕЛИЕ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	
СТАЛЬ		МАССА 736	
МАССА		МАСШТАБ —	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИ ЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Г.МОСКВА		Г.МОСКВА	



Привязан			
ИНВ.№:			

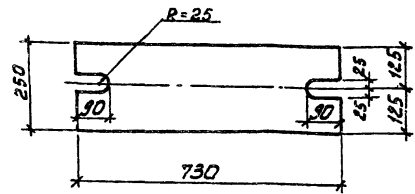
ТП 902-2-370.83 КЖИ - А1

И. КОМТ.р. КНЯЗНИЧЕВ
 ПРОВЕРИ БЕЛОВА
 СТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА
 РЭК. ГО. БЕЛОВА
 ГИП. КНЯЗНИЧЕВ
 ГА. КОНСТ. ПЛОМНИН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АНКЕР А1
 Кр4г В-24 ГОСТ 2590-74*
 ВСТЗ КЛ 2-1 ГОСТ 535-79

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
РП	4,1кг	-	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

АЛЬБОМ III
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-370.83



Привязан			
ИНВ.№:			

Деталь соединительную окра-
 сить масляной краской
 (ГОСТ 695-77) за 2 раза
 по грунтовке.

ТП 902-2-370.83 КЖИ - МСЗ

И. КОМТ.р. КНЯЗНИЧЕВ
 ПРОВЕРИ БЕЛОВА
 СТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА
 РЭК. ГО. БЕЛОВА
 ГИП. КНЯЗНИЧЕВ
 ГА. КОНСТ. ПЛОМНИН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ДЕТАЛЬ
 СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МСЗ
 Лист В-ИИ20 ГОСТ 19903-74*
 ВСТЗ КЛ 2-1 ГОСТ 14637-79

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
РП	28,7кг	1:10	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			