

СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ УНИВЕРСАЛЬНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ КОТЕЛЬНЫХ
С КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 (Ю) И КОТЛАМИ ДЕ-16 (Ю)-14ГМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-199

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ. ОТКРЫТАЯ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ
АЛЬБОМ Б.3

ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.

НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

19462-19
ЦЕНА 3-04

				<i>Привязка</i>
ИНБ №				

СОСТАВ ПРОЕКТА

Тепловой проект 903-1-199 Альбом Б.3

АЛЬБОМ	3.1	<i>Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>Водоподготовительная установка. Общие материалы. Технология потока для паровых котлов.</i>
АЛЬБОМ	4.5	<i>Водоподготовительная установка. Технология общего потока.</i>
АЛЬБОМ	4.8	<i>Водоподготовительная установка. Регентное хозяйство.</i>
АЛЬБОМ	4.10	<i>Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Вариант закрытой установки вымособ).</i>
АЛЬБОМ	5.5	<i>Деаэрационная. Камера управления. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	5.6	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и барабы.</i>
АЛЬБОМ	5.14	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	6.3	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.</i>
АЛЬБОМ	7.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть - конструкции, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	8.1	<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	8.9	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с ИКУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	8.17	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.25	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	8.27	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	9.1	<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	9.9	<i>Котлоагрегат КВ-ГМ-20(10). Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.10	<i>Котлоагрегат ДЕ-16(10)-14ГМ. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.11	<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.17	<i>Водоподготовительная установка. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	9.18	<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	10.1	<i>Котельная. Отопление и вентиляция, тепловые сети.</i>

				Привязан
Итого				

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	10.3	<i>Котельная. Водопровод и канализация</i>
АЛЬБОМ	10.9	<i>Водоподготовительная установка Сантехнические устройства.</i>
АЛЬБОМ	11.1	<i>Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами.</i>
АЛЬБОМ	11.5	<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	12.1	<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.9	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы</i>
АЛЬБОМ	13.1	<i>КН. 1-11 Сметы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	13.2	<i>КН. 1-8 Сметы. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.3	<i>КН. 1-3 Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	14.1	<i>КН. 1,2 Спецификации оборудования. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	14.2	<i>Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	14.3	<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	15.1	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	15.2	<i>Ведомости потребности в материалах. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	15.3	<i>Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.</i>

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Тепловой проект 907-2-216*
- Труба дымовая кирпичная Н=60М Д_в=30М с надземным примыканием газоходов (распространяет Теплопроект г. Ленинград).*
- Световые ограждения высотных дымовых труб (распространяет ВНИИТеплопроект г. Москва).*
- Тепловое проектное решение №907-02-222 альбомы 1,3,2,3*
- Котельные установки вспомогательное оборудование и блоки (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).*
- Типовые конструкции серия 4.903-Н вып.1 альбом I, часть 2, вып.4 альбом I, часть 2, вып.5 альбом I*
- Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевик (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).*
- Типовые конструкции серия 4.903-10 вып.8*
- Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы (распространяет ЦНТП г. Москва).*
- Типовые конструкции серия 5.903-3 вып.0,1-8,2*

Разработан проектным институтом

*Утвержден и введен в действие с 1 июля 1984г
Главпроектстройпроектотом Госстроя СССР.
Приказ №41 от 10 ноября 1983г.*

ЛАТГИПРОПРОМ

*Главный инженер института
Главный инженер проекта*

*В. Овчаров
А. Думан*

					Привязан	
Нав. №						

Тепловой проект 903-1-199 Альбом 6.3

Содержание альбома (начало)

Обозначение	Наименование	Стр
КЖИ - ТТ	Технические требования	6
КЖИ-К60-9-1	Колонна К60-9-1	7
КЖИ-К60-9-2	Колонна К60-9-2	8
КЖИ-К60-9-3	Колонна К60-9-3	9
КЖИ-К60-9-4	Колонна К60-9-4	10
КЖИ-К60-9-5	Колонна К60-9-5	11
КЖИ-К60-9-6	Колонна К60-9-6	12
КЖИ-К60-9-7	Колонна К60-9-7	13
КЖИ-К60-9-8	Колонна К60-9-8	14
КЖИ-К60-9-9	Колонна К60-9-9	15
КЖИ-К60-25-1	Колонна К60-25-1	16
КЖИ-К60-25-2	Колонна К60-25-2	17
КЖИ-К60-25-3	Колонна К60-25-3	18
КЖИ-К60-25-4	Колонна К60-25-4	19
КЖИ-К60-25-5	Колонна К60-25-5	20
КЖИ-К72-1-1, К72-1-2	Колонны К72-1-1, К72-1-2	21
КЖИ-К84-4-1, К84-4-2	Колонны К84-4-1, К84-4-2	22
КЖИ-КФ13-1-1	Колонна КФ13-1-1	23
КЖИ-КФ13-1-2	Колонна КФ13-1-2	24
КЖИ-КФ13-1-3	Колонна КФ13-1-3	25
КЖИ-КФ13-1-4	Колонна КФ13-1-4	26
КЖИ-КФ13-1-5	Колонна КФ13-1-5	27
КЖИ-КФ13-1-6	Колонна КФ13-1-6	28
КЖИ-ЗБДР18-3А IV ^а	Балка ЗБДР18-3А IV ^а	29
КЖИ-ЗБДР18-4А IV ^б	Балка ЗБДР18-4А IV ^б	30
КЖИ-ЗБДР18-4А IV ^в	Балка ЗБДР18-4А IV ^в	31
КЖИ-ЗБДР18-4А IV ^г	Балка ЗБДР18-4А IV ^г	32
КЖИ-ЗБДР18-4А IV ^д	Балка ЗБДР18-4А IV ^д	33
КЖИ-Б6-4Ат I ^а	Балка Б6-4Ат I ^а	34
КЖИ-Б6-4Ат I ^б	Балка Б6-4Ат I ^б	35

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-ПВ7-3Ат I ^т - -ПВ7-4Ат I ^т -	Плиты ПВ7-3Ат I ^т - ПВ7-4Ат I ^т -	36
КЖИ-ПВ4-2Ат I ^т - ПВ4-3Ат I ^т -	Плиты ПВ4-2Ат I ^т - ПВ4-3Ат I ^т -	37
КЖИ-ПВ7-2Ат I ^т - ПВ7-3Ат I ^т -	Плиты ПВ7-2Ат I ^т - ПВ7-3Ат I ^т -	
КЖИ-П1М-12.3А	Накладная проступь площадки П1М-12.3-А	38
КЖИ-ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А	Стеновые панели ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А	
КЖИ-ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А	Стеновые панели ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А	
КЖИ-ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А	Стеновые панели ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А	40
КЖИ-ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б	Стеновые панели ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б	41
КЖИ-ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б	Стеновые панели ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б	42
КЖИ-НПЛЗ-1	Плита подпарной стенки НПЛЗ-1	43
КЖИ-НПФ1-1	Плита подпарной стенки НПФ1-1	44
КЖИ-ИРДП4.56-57Ат I ^т -1, ИРДП4.56-57Ат I ^т -1	Ригели ИРДП4.56-57Ат I ^т -1, ИРДП4.56-57Ат I ^т -1	45
КЖИ-МР1	Рама МР1	46
КЖИ-Р1	Распарка Р1	
КЖИ-РК-1А, ФК-1А	Металлические столики РК-1А; ФК-1А	47
КЖИ-СКм1	Металлическая стойка СКм1	

19462-19 5 Формат А3

Содержание альбома (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - МН1	Закладное изделие МН1	48
КЖИ - МН2	Закладное изделие МН2	
КЖИ - МН3	Закладное изделие МН3	49
КЖИ - МН4	Закладное изделие МН4	
КЖИ - МН5	Закладное изделие МН5	50
КЖИ - МН1-1	Закладное изделие МН1-1	
КЖИ - МН1-2	Закладное изделие МН1-2	51
КЖИ - МС12	Соединительное изделие МС12	
КЖИ - МС1, МС2	Соединительные изделия МС1, МС2	52
КЖИ - МС3	Соединительное изделие МС3	
КЖИ - МС4	Соединительное изделие МС4	53
КЖИ - МС5	Соединительное изделие МС5	
КЖИ - МС6	Соединительное изделие МС6	54
КЖИ - МС7	Соединительное изделие МС7	
КЖИ - МС8	Соединительное изделие МС8	55
КЖИ - МС9	Соединительное изделие МС9	
КЖИ - МС10	Соединительное изделие МС10	56
КЖИ - МС11	Соединительное изделие МС11	
КЖИ - ПК1, ПК3	Пространственные каркасы ПК1, ПК3	57
КЖИ - ПК2	Пространственный каркас ПК2	58
КЖИ - ПК4, ПК5	Пространственные каркасы ПК4, ПК5	59
КЖИ - ПК6, ПК8	Пространственные каркасы ПК6, ПК8	60
КЖИ - ПК7, ПК9	Пространственные каркасы ПК7, ПК9	61
КЖИ - КР1, КР5, КР13, КР17	Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17	62
КЖИ - КР2, КР6, КР8	Каркасы КР2, КР6, КР8	63
КЖИ - КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркасы КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	64
КЖИ - КР4, КР12, КР16	Каркасы КР4, КР12, КР16	65
КЖИ - КР10, КР14, КР18	Каркасы КР10, КР14, КР18	66

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - КР19, КР20	Каркасы КР19, КР20	67
КЖИ - КР21, КР22	Каркасы КР21, КР22	
КЖИ - КР23, КР24	Каркасы КР23, КР24	68
КЖИ - КР25, КР26	Каркасы КР25, КР26	
КЖИ - КР27	Каркас КР27	69
КЖИ - КР28	Каркас КР28	
КЖИ - КР1-1	Каркас КР1-1	70
КЖИ - КР1-2	Каркас КР1-2	
КЖИ - С1, С2	Сетка С1, С2	71
КЖИ - С4	Сетка С4	
КЖИ - С3, С10, С17, С20	Сетка С3, С10, С17, С20	72
КЖИ - С5	Сетка С5	73
КЖИ - С6	Сетка С6	
КЖИ - С7, С11, С15, С16, С18, С19	Сетки С7, С11, С15, С16, С18, С19	74
КЖИ - С8, С9, С12, С13	Сетки С8, С9, С12, С13	75
КЖИ - С14	Сетка С14	76
КЖИ - С24	Сетка С24	
КЖИ - С21, С22	Сетки С21, С22	77
КЖИ - С23	Сетка С23	
КЖИ - ОНПЛ-36-1-А	Ограждение ОНПЛ-36-1-А	78
КЖИ - ОНПЛ-33-1-А	Ограждение ОНПЛ-33-1-А	

Технические требования

1. Арматурные, закладные, соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-73, Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 5264-80, швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; СНЗ93-78, Инструкция по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций; СНЗ13-65*, Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
2. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов. Все размеры даны по осям стержней.
3. Объединение плоских каркасов в пространственный каркас выполнять при помощи электросварочных клещей.
4. Приварку анкеров к пластинам, "табл" выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса, приварка кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.
5. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам в нахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки притяжными швами.
6. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов $h_{шв} = 5 \text{ мм}$ (кроме оговоренных) и не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

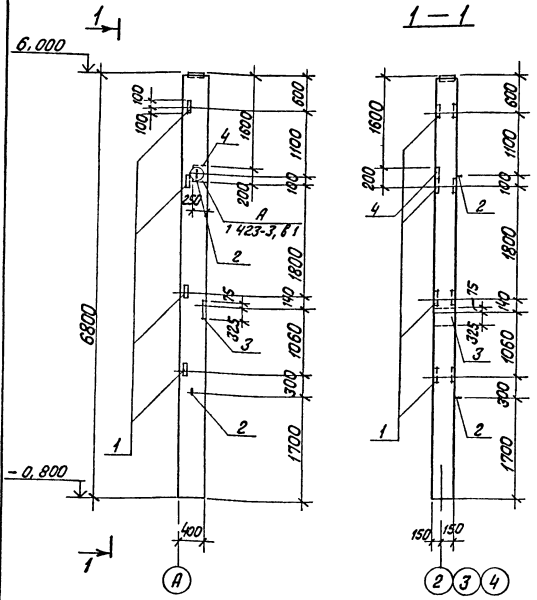
7. Арматурные, закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 1922-75*, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
8. Закладные и соединительные элементы специально оговоренные должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНиП ЛД-20-73*. Толщина цинкового металлизационного покрытия (20-150 мкм, покрытие наносимого горячим цинком) не менее 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГФ-020.

Условия привязки

1. Опалубочные чертежи колонн и балок покрытия разработаны для основного варианта (I ветровой и III снеговой районы). Для иных сочетаний нагрузок разбивка закладных изделий не меняется, корректируются марки элементов по несущей способности для балок, закладные изделия в зависимости от ширины балки.
2. На опалубочных чертежах плит покрытия в марках плит не проставлены толщины утеплителя, которые проставляются при привязке.
3. Листы альбома привязываются в соответствии маркировочными схемами ТП903-1-199 альбом 6.1 и ТП903-1-200 альбом 6.2.

				ТП903-1-199		КЖИ-77	
Д. ШИЖ. Д. ДИМАН И. ШИЖ. Д. ДИМАН А. ШИЖ. Д. ДИМАН А. ШИЖ. Д. ДИМАН А. ШИЖ. Д. ДИМАН				Технические требования		Изданий: № 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	
						ЛАНТИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-199 А.Иванов Б.З



Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1423-3, вып. 2	М1-13	4	1,7 кг
		2	1423-3, вып. 2	М12-150	2	0,63 кг
		3	ТЛ 903-1-199 сл БЗ	МН-3	1	19,3 кг
		4	1400-15 вып. 1	МН136-6	1	6,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

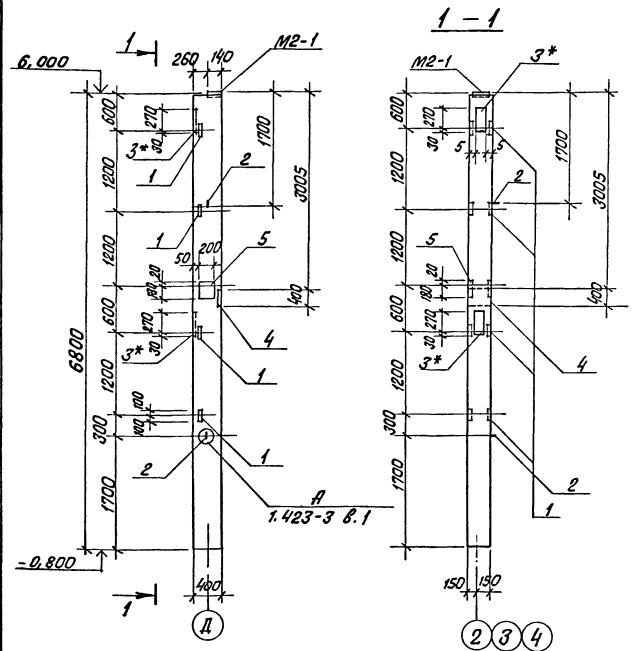
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А I		А III		Вст. 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ14	Умого - δ=10	- δ=12	Умого	Л63x5		
К60-9-1	1,3	4,9	1,0	1,2	8,4	5,0	14,4	19,4	5,8	33,6

1. Колонну марки К60-9-1 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом гФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-9-1	
		Колонна К60-9-1		Итого	
				Лист Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

ГЛАВНОЕ ДУМАНО
 НЕЧЕТО ДВОУХА
 НЕ КОПИТ
 ТЛ КОПИТ
 РУК ГР
 ШИЖ
 СЛ МЕХ

Формат Б.3



Формат	Дата	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1423-3, вып.2	M1-13	4	1,7 кг
		2	1423-3, вып.2	M12-150	2	0,63 кг
		3*	1423-3, вып.2	M1-4	2	11,2 кг
		4	17903-1-199 л. б.3	MH-4	1	21,9 кг
		5	1.400-15 вып.1	MH204-4	1	9,2 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка ст-та	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	A-I		A-III			ВстЗ кп 2							
	гост 5781-82					гост 1903-74* гост 8509-72*							
φ6	φ12	Утолщ	φ12	φ18	φ14	φ22	Утолщ	δ=10	δ=12	Утолщ	63x5		
K60-9-2	0,4	1,3	1,7	1,4	6,5	5,6	2,8	16,3	20,6	16,0	38,6	5,8	60,4

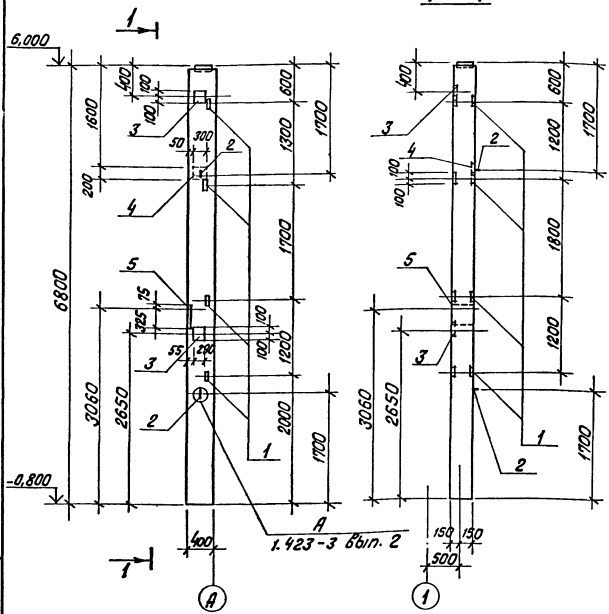
1. Колонну марки К60-9-2 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3, в.1 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия позиции 3* цинковать, остальные покрасить грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали M2-1 принять по данному чертежу.

		ТЛ 903-1-199		КЖН-К60-9-2	
Город	Думан	Страна	СССР	Материал	Листов 1
Исполнитель	В.В.Суда	Масштаб		Лист	Листов 1
Проверил	И.И.Иванов	Дата		ЛАТИПРОПРОМ	
Унж. зр.	Цар	Сделано			
Унж.	Лежкоба	Сделано			
Ст.тех.	Денисова	Сделано			

Колонна К60-9-2

Сод. вклейки. Проверить и вклеить в альбом.

1-1



Вид	Сорта	Гост	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1.423-3, вып. 2	М1-13	4	1,7 кг
			2 1.423-3, вып. 2	М12-150	2	0,63 кг
			3 1.423-3, вып. 2	М1-12-1	2	6,0 кг
			4 1.400-15 вып. 1	МН 138-6	1	9,7 кг
			5 ТП 903-1-199 ЛД 6.3 КЖИ-МН-3	МНЗ	1	19,3 кг

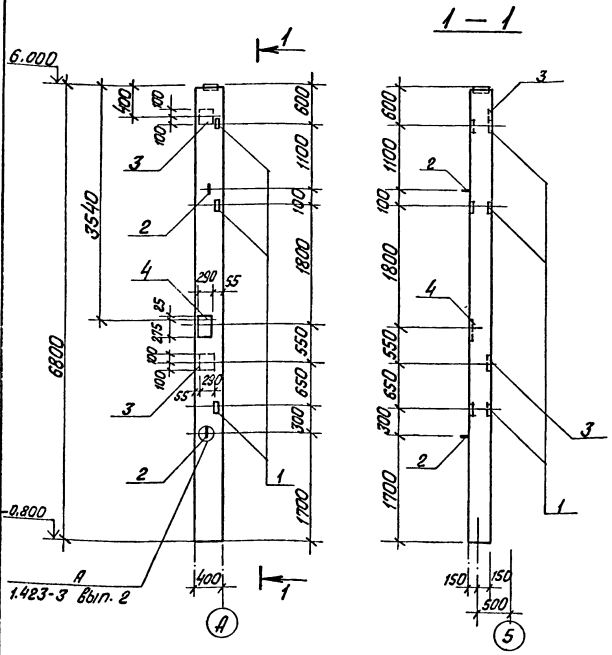
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		Вск.З КПЗ					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ12	φ16	φ18	Утолщ	δ=10	δ=12	Утолщ	Л63+5	
К60-9-3	1,3	3,8	2,0	4,9	10,7	9,2	22,1	31,3	5,8	49,1

1. Колонну марки К60-9-3 изготовить по чертежам колонны К60-9 по серии 1.423, 81 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-К60-9-3	
ИЛИ ИЛИ		Душан		Сталь класса	
Нач от		Друха		Максимум	
И кант		Идревская		Р	
Ил кант		Идревская		Лист	
Дук ер		Шар		Листов 1	
Улих		Лежкова		ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст.тех.		Денисова			

Тепловой проект 903-1-199
Колонна К 60



Формат	Шкала	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1.423-3, вып. 2	M1-13	3	1,7 кг
			2 1.423-3, вып. 2	M12-150	2	0,63 кг
			3 1.423-3, вып. 2	M1-12-1	2	6,0 кг
			4 1.423-3, вып. 2	M1-4	1	11,2 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

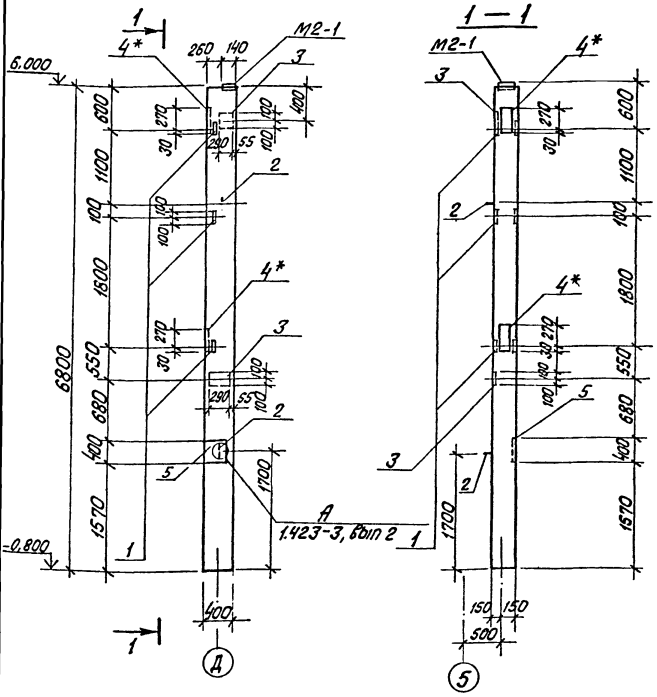
Марка элемента	Изделия закладные									
	Артикул класса						Прокат марки			Общий расход
	А-I			А-III			Вст 3 КП 2			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74*			
φ 6	φ 12	Уголок	φ 12	φ 14	φ 22	Уголок-φ=10	φ 6х5	φ 8х5		
K60-9-4	0,2	1,3	1,5	3,6	2,8	1,4	7,8	16,0	4,3	29,6

- Колонну марки K60-9-4 изготовить по чертежам колонны K60-9 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

				ТП 903-1-199		КЖН-К60-9-4	
Колонна К60-9-4						Стандарт класса V-суммат	
						Лист 1 из 1	
						ЛАТГИПРОПРОМ	

Архивом 6.3

Типовой проект 903-1-199



Вид	Вид	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
	1		1423-3, вып. 2	M1-13	3	1,7 кг
	2		1423-3, вып. 2	M12-150	2	0,63 кг
	3		1423-3, вып. 2	M1-12-1	2	6,0 кг
	4*		1423-3, вып. 2	HM1-4	2	11,2 кг
	5		77.903-1-199 КЖИ-МНЗ	МНЗ	1	19,3 кг

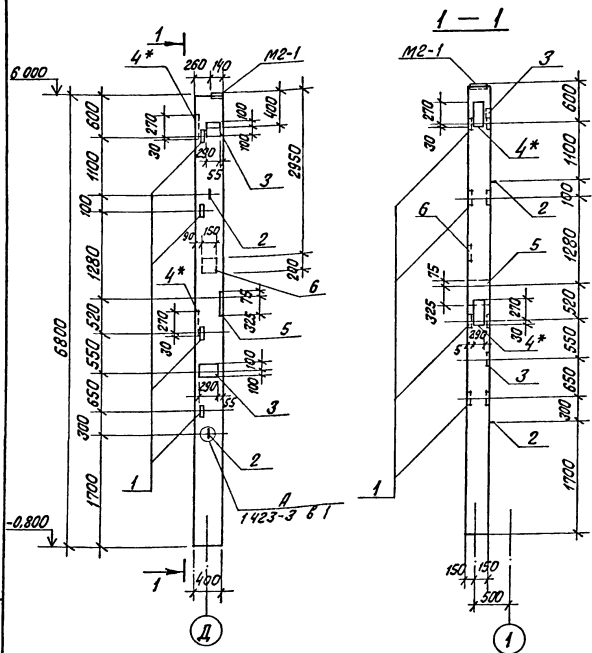
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса											
	А-I					А-III						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72*						
К60-9-5	φ6	φ12	φ12	φ14	φ18	φ22	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	59,8
	0,2	1,3	1,5	3,5	5,6	4,9	2,8	16,8	22,8	14,4	37,2	4,3

- 1 Колонну марки К60-9-5 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3, в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия поз 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Прибытку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

		ТП 903-1-199		КЖИ-К60-9-5	
Исполн	Думон	Провер	Левин	Масштаб	1:1
Нач. отд.	Рябуха	Инж.пр.	Левин	Лист	Листов 1
Ин.конст.	Ильинская	Ин.пр.	Левин	ЛАНГИПРОПРОМ	
Ин.конст.	Ильинская	Ин.пр.	Левин		
Рук.вр.	Шур	Ин.пр.	Левин		
Инж.	Левина	Ин.пр.	Левин		
Ст.тех.	Левина	Ин.пр.	Левин		

Архив 6.3



- 1 Колонну марки К60-9-6 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия позиции 4*, цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Провязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

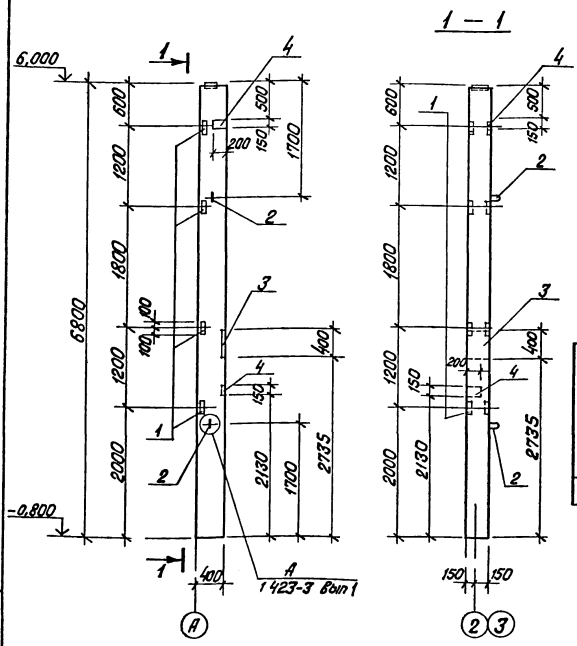
Формат	Возв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1423-2, вып 2	М1-13	4	1.7 кг
			2 1423-3, вып 2	М12-150	2	0.63 кг
			3 1423-3, вып 2	М1-12-1	2	6.0 кг
			4* 1423-3, вып 2	ММ1-4	2	11.2 кг
			5 ТП 903-1-199 КЖН-К60-9-6	МН-3	1	19.3 кг
			6 1400-15 в 1	МН14-3	1	2.9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход		
	Арматура класса А-I						Прокат марки ВСтЗ КП 2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74 *							
	φ6	φ12	Уголок φ12	φ14	φ18	φ22	Уголок φ-8	φ-10	φ-12	Уголок 63x5	ГОСТ 8509-72 *			
К60-9-6	0.4	1.3	1.7	4.8	5.6	4.9	2.8	18.1	1.9	22.8	14.4	39.1	5.8	64.7

		ТП 903-1-199		КЖН-К60-9-6	
Исполн пр	Думан	Чек	З	Стадия	Масса
Нач авто	Рябко	Рис	З	Р	
Н контр	Ильин	Тр	З	Лист	Листов 1
П конст	Ильин	Тр	З	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рис эр	Шор	Рис	З		
Инж.	Лажкоба	Рис	З		
Ит тех	Денисова	Рис	З		

Колонна К60-9-6



Вид	Объем	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
	2		1.423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
	3		ТЛ 903-1-199 АЛ 6-3 КЖИ-МНЗ	МНЗ	1	19,3 кг
	4		1.400-15 вып.1	МНЗ-2	2	1,8 кг

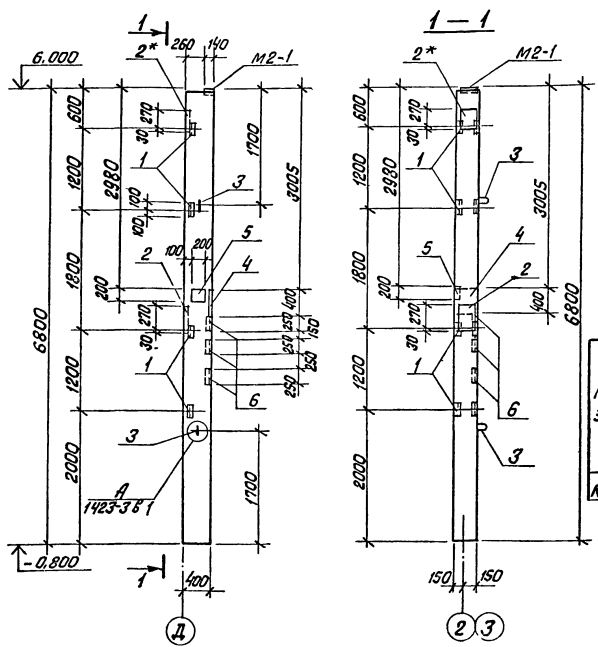
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка эл.-та	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-II		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ18	Улгого δ=6	δ=12	Улгого	Л 63x5		
К60-9-7	1,26	0,4	0,96	4,9	5,9	2,8	14,4	17,2	5,8	30,16

1. Колонну марки К60-9-7 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-9-7			
Уч. инж. п.р.	Думан	Инж.	Левеиса	Колонна К60-9-7	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Дядуха	Инж.	Левеиса		Р		
Н.контр.	Антоновская	Инж.	Левеиса		Лист	Листов 1	
Инж. в.р.	Щор	Инж.	Левеиса		ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Левеиса	Инж.	Левеиса				

Титов проект 903-1-199 Альбом Б.3



Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
	2*		1.423-3 вып.2	ММ1-4	2	11,2 кг
	3		1.423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
	4	тп 903-1-199 ЯЛ Б.3	КЖН-МН4	МН 4	1	21,9 кг
	5		1.400-15 вып.1	МН 204-4	1	7,2 кг
	6		3.400-6 /76	МН4-30	3	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

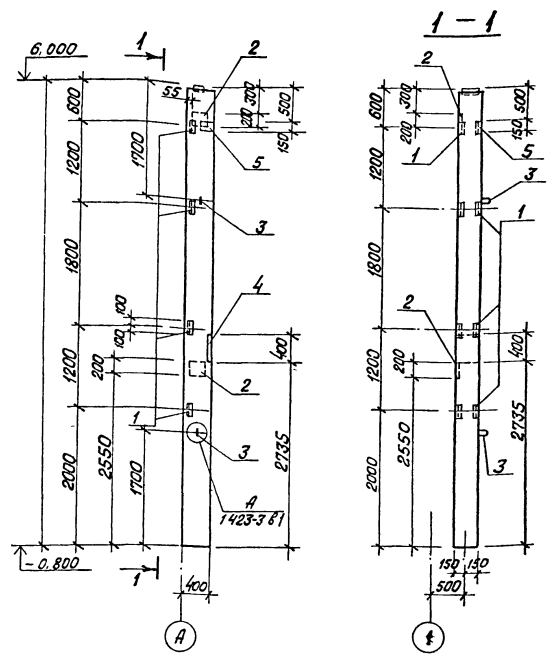
Марка ст-та	Закладные изделия								Общий расход							
	Арматура класса				Прокат марки											
	А-I		А-III		Вст. 3 кл 2											
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 8509-72									
φ6	φ12	Утолщ	φ8	φ12	φ14	φ18	φ22	Утолщ	φ-10	φ-12	Утолщ	63x5	75x7	Утолщ		
К60-9-8	0,4	1,3	1,7	1,2	2,0	5,6	6,5	2,8	18,1	19,8	15,4	35,2	5,8	6,0	11,8	66,8

1. Колонну марки К60-9-8 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Паз 2*цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

Тп 903-1-199		КЖН-К60-9-8	
Колонна К60-9-8		Стальной Масса	всчитана
		Р	
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом в.3

Типовой проект 903-1-199



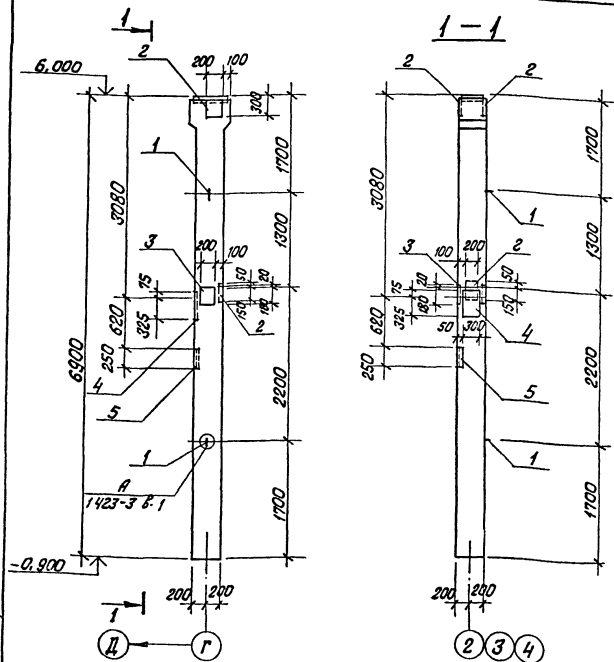
Формат	Лист	ЛРЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
			2 1423-3 вып.2	М1-12-1	2	6,0 кг
			3 1423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
			4 ТП 903-1-199 КЖ-МНЗ в.3	МНЗ	1	19,3 кг
			5 1.400-15 вып.1	МН13-2	1	1,8 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			Вст 3кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72*						
φ 12	Утого	φ 8	φ 12	φ 18	Утого	δ=6	δ=10	δ=12	Утого	63x5		
К60-9-9	1,3	1,3	0,4	3,8	4,9	9,1	1,8	9,2	14,4	25,4	5,8	41,6

1. Колонну марки К60-9-9 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖ-К60-9-9			
Исполн	Думан	Провер	Е.В.	Колонна К60-9-9	Сталь	Масса	Максимум
Нач. отд.	Рябуха	Инж.	В.А.		Р		
Н. конст.	Ильинская	Инж.	В.А.		Лист	Листов 1	
Тех. конст.	Рябуха	Инж.	В.А.		ЛАТИПРОПРОМ		
Вук. ор.	Щор	Инж.	В.А.				
Инж.	Шежакова	Инж.	В.А.				
Инж.	Рябуха	Инж.	В.А.				



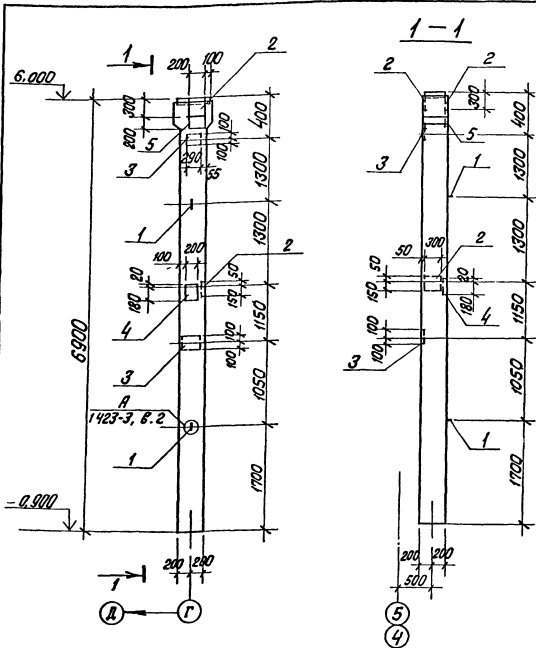
Фабрика	Завод	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 в.п.3	М14-150	3	0.90 кг
		2	1.400-15 в.1	МН 138-6	3	9.7 кг
		3	1.400-15 в.п.1	МН 204-5	1	7.6 кг
		4	тл 903-1-199 арх. 6.3	КЖИ-МН-4	1	21.9 кг
		5	3.400-6/76	МН4-30	1	2.4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка ст.-м	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса А-I				Прокат марки Вст3 КП2							
	А-III				Вст3 КП2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 * ГОСТ 8509-72 *							
	φ14	Упогод φ12	φ8	φ16	φ18	Упогод φ=10	φ=12	Упогод 75x7				
К60-25-1	2,7	2,7	1,4	0,4	5,9	6,5	14,2	6,2	39,0	45,2	2,0	64,1

1. Колонну марки К60-25-1 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-25-1	
Колонна К60-25-1		Материал класса	
		Масса нетто	
		Р	
		Лист	
		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



1. Колонну марки К60-25-2 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1423-3 вып.3	М14-150	2	0,9 кг
		2	1400-15 вып.1	МН138-6	3	9,7 кг
		3	1423-3 вып.3	М1-12-1	2	6,0 кг
		4	1400-15 вып.1	МН118-6	1	3,9 кг
		5	1400-15 вып.1	МН113-2	1	1,6 кг

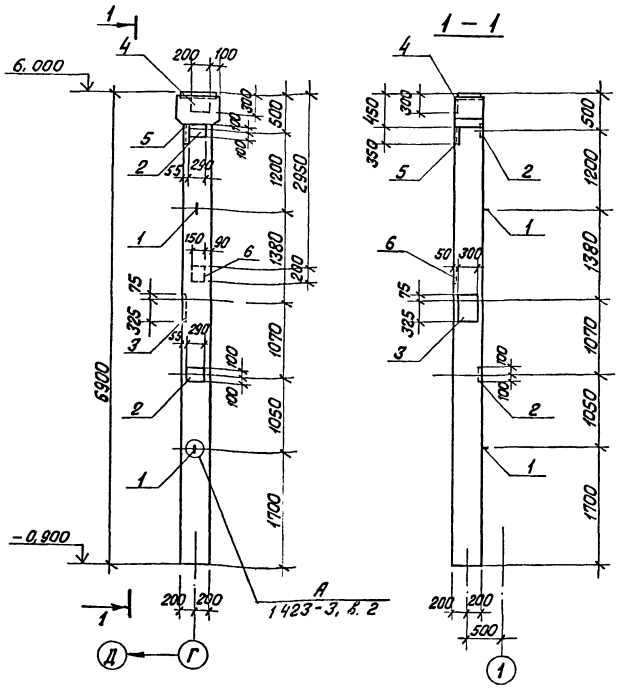
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт3 кп2					
	А-III					ГОСТ 19903 - 74 *					
	ГОСТ 5781 - 82					ГОСТ 19903 - 74 *					
	14	8	12	16	Утол	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	Утол	
К60-25-2	1,8	0,1	3,4	6,0	9,5	1,4	2,6	10,0	23,1	37,1	48,4

Тп 903-1-199		КЖИ-К60-25-2	
Исполн	Думан	Колонна К60-25-2	Стадия
Нач. отд.	Рябуха		Р
И. контр.	Ильинская	Лист	Листов 1
И. конст.	Ильинская		
Рук. гр.	Щор	ЛАТГИПРОПРОМ	
Инж.	Лежакова		
Ст. тех.	Венисова		

Альбом 6.3

Теплый проект 903-1-199



Индекс	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
1			1.423-3 вып.3	М14-150	2	0,9 кг
2			1.423-3 вып.3	М1-12-1	2	6,0 кг
3			ТП 903-1-199 В.п. 6.3	КЖИ-МН-3	1	19,3 кг
4			1.400-15 вып.1	МН-138-6	1	9,7 кг
5			3.400-6/76	МН4-32	1	3,5 кг
6			1.400-15 В.1	МН114-3	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

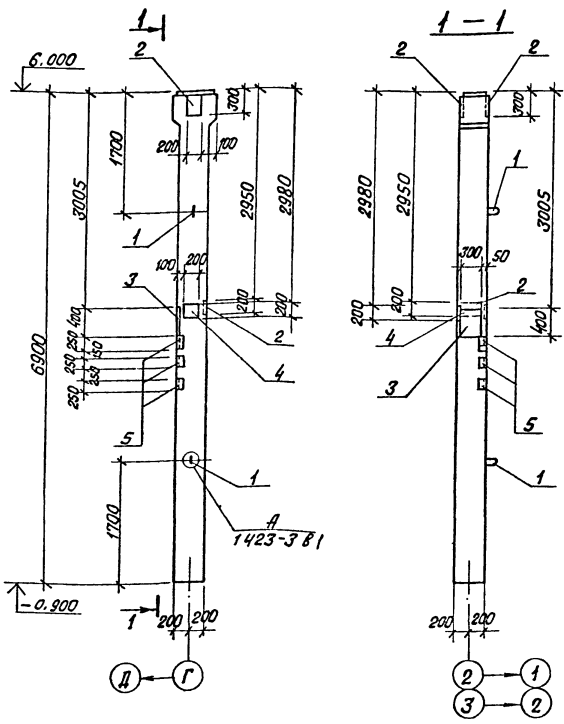
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			Вст.3 КЛ2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*						
К60-25-3	φ14	φ8	φ12	φ18	16	Утолщ.	δ=10	δ=12	δ=8	Утолщ.	Л25х7	48,2
	1,8	0,7	3,8	4,9	2,0	11,4	9,2	22,1	1,9	33,2	2,8	

1. Колонну марки К60-25-3 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3, В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-К60-25-3	
Исполн:	Д.С.Иванов	Провер:	В.С.Иванов	Стандарт:	Классификация:
Колонна	К60-25-3	Р			
Лист	1	Лист	1		
ЛАТГИПРОПРОМ					

Анбѡм б.3

Талабѡй проект 903-1-199



Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Сорта	Вид
1		м14-150	1423-3 вып.2		
2		мн138-6	1400-15 вып.1		
3		мн 4	тп 903-1-199 кжн-мн 4 кв. б.3		
4		мн 204-5	1.400-15 вып.1		
5		мн4-30	3.400-6/76		

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

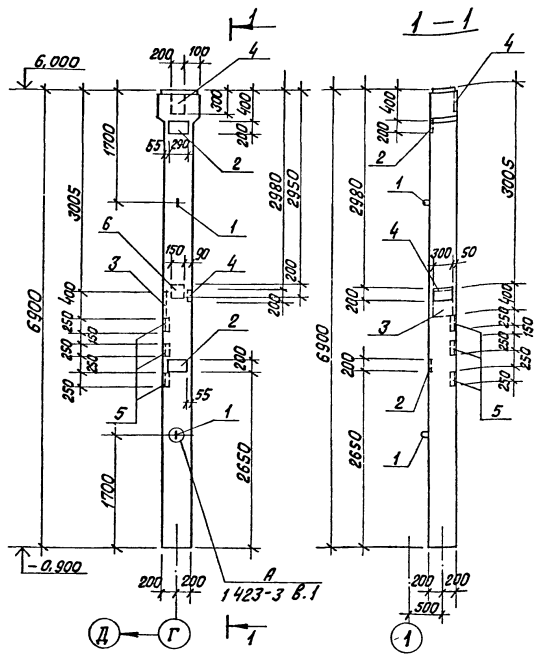
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			Вст. 3кп2		Вст. 3кп2					
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 19903-74*	гост 19903-74*	гост 8509-72*	гост 8509-72*	гост 8509-72*			
к60-25-4	ф14	Утого	ф16	ф8	ф12	ф18	Утого	δ=10	δ=12	Утого	75*7	Утого	68.3
	1,8	1,8	6,0	1,2	1,4	6,5	15,1	6,2	39,2	45,4	6,0	6,0	68,3

1. Колонну марки К60-25-4 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1423-3 Б1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом гФ-020.

			тп 903-1-199		кжн-к60-25-4	
Материал	Диаметр	Длина	Колонна К60-25-4	Сталь	Масса	Масса/м³
Начало	Рядуха	Закладка		р		
Н конец	Витовская	Закладка		Лист	Листов	1
Материал	Витовская	Закладка		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. пр.	Шор	Числ.				

Арбачев в.з

Титов проект УОЗ-1-199



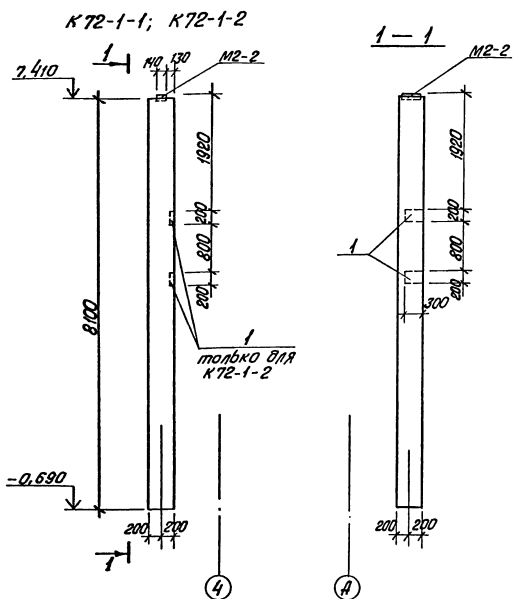
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.2	МН-150	2	0,9 кг
		2	1.423-3 вып.2	МН-12-1	2	6,0 кг
		3	тп 903-1-199 Ал. 6.3	КЖИ-МНЗ	1	19,3 кг
		4	1.400-15 вып.1	МН138-6	2	9,7 кг
		5	3.400-6/76	МН4-30	3	2,4 кг
		6	1.400-15 вып.1	МН114-3	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			Вст. 3 кл 2							
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 1903-74*	гост 8509-72*	гост 1903-74*	гост 8509-72*	гост 1903-74*			
К60-25-5	φ14	Утого	φ6	φ8	φ12	φ18	Утого	δ=10	δ=12	δ=8	Утого	15*7	62,8
	1,8	1,8	4,0	1,2	3,8	4,9	13,9	9,2	30,0	1,9	41,1	6,0	

- Колонну марки К60-25-5 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

		Тп 903-1-199		КЖИ-К60-25-5	
Пром.пр.	Думан	Колонна К60-25-5		Сводная	Масса
Начало	Рябуха			р	
Н.контр.	Андреевская			Лист	Листов 1
Пр.контр.	Андреевская			ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук.пр.	Шор				
Инж.	Левкоба				
Инж.	Левкоба				



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
				К72-1-2		
1			1.400-15 вып.1	МН121-2	2	4,48 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

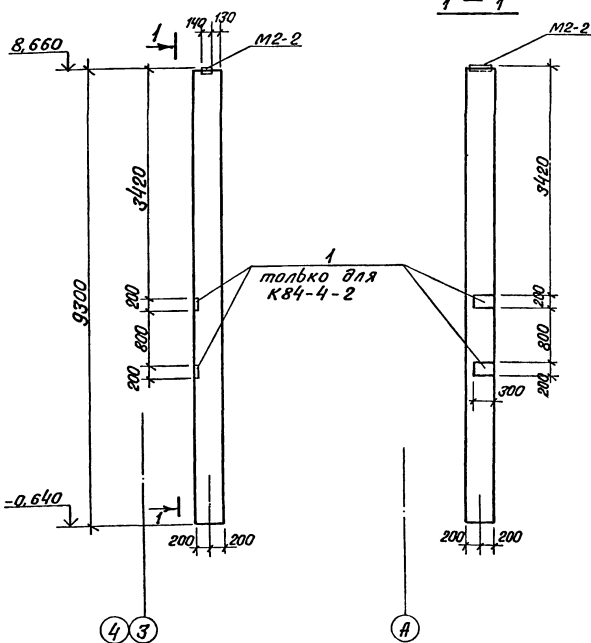
Марка эл-та	Закладные изделия		Общий расход
	Ар-р класса	прокат марки	
	гост	Вст.3 кл 2	
К72-1-2	φ10	δ=8	9,0
	1,4	7,6	

1. Колонну марки К72-1-2 изготовить по чертежам колонны К72-1 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020
3. В колоннах К72-1-1 и К72-1-2 изменить привязку закладной детали М2-2 согласно данного чертежа.

			ТП 903-1-199		КЖИ- К72-1-1, К72-1-2	
Инж.вр.	Думан	В.Е.З	9.1	Колонны К72-1-1, К72-1-2	каб/м	Масса/Масса/об
Нач.вр.	Рядука	В.В.М			р	
Н.контр.	Андреевская	З.И.В.			лист	Листов 1
Рук.гр.	Щор	В.В.М			ЛАТГИПРОПРОМ	
Инж.	Гуревич	В.В.М			Формат А3	

K84-4-1; K84-4-2

1-1



Кол-во	Сорта	Габ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
				K84-4-2		
1			1.400-15 бвп.1	МН121-2	2	4,48 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

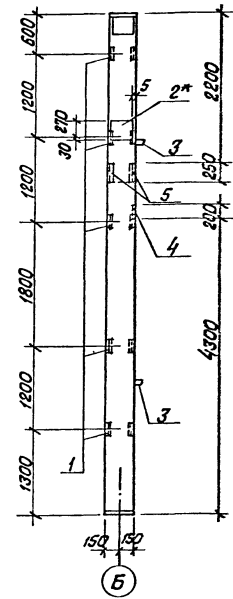
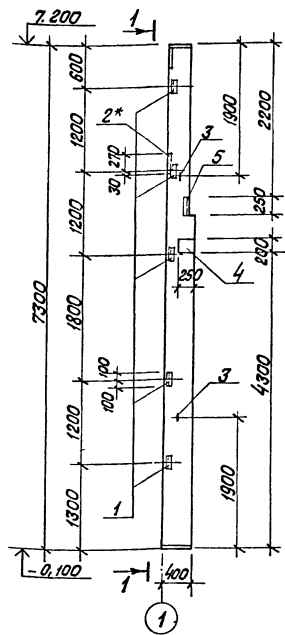
Марка эл-та	Закладные изделия		Общий расход
	Ар-ра класса	Прокат марки	
	А-III	Вст З кл 2	
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*		
φ: 10		-δ = 8	
K84-4-2	1,4	7,6	9,0

- Колонну марки K84-4-2 изготовить по чертежам колонны K84-4 сер 1.423-3 бвп.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020
- В колоннах K84-4-1 и K84-4-2 изменить привязку закладной детали М2-2 согласно данного чертежа.

		ТП 903-1-199	КЖИ - K84-4-1. K84-4-2.		
Глинт. м.	Д. Сман	Колонны K84-4-1 K84-4-2	Стадия	Масса	Масштаб
Н. констр.	И. Руджко		Р		
Рук. эр.	Шар		Лист	Листов: 1	
Ст. инж.	Г. Чарвч		ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Л. Сидка				

Типовой проект 903-1-199 Албарт 6.3

1 - 1



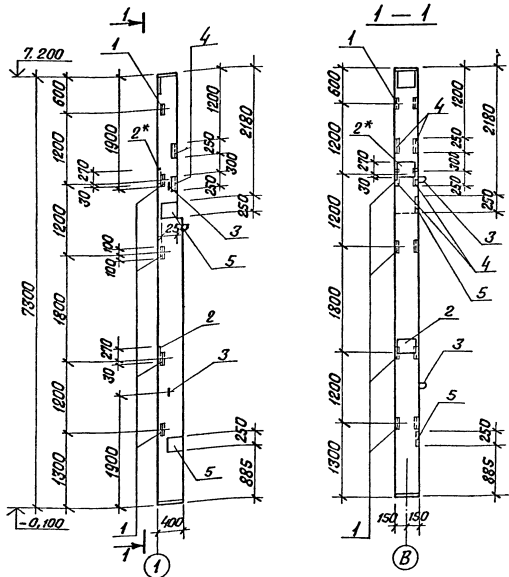
1. Колонну марки КФ13-1-1 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН8	5	2,1 кг
		2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МНЮ	1	9,7 кг
		3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
		4	1400-15 вып.1	МН136-6	1	6,4 кг
		5	3400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ14	Утолщ-δ=10	63x5	75x7	Утолщ		
КФ13-1-1	2,0	0,4	3,6	1,3	7,3	12,2	9,5	4,0	13,5	33,0

		ТП 903-1-199		КЖИ - КФ13-1-1	
Нач. отд.	ДРБУЧА				
Н. контр.	КОНДРЕВСКАЯ				
ГЛАВ. КОНСТ.	ФУРЧЕНКО				
Дир. эк.	Шар				
Уч.к.	Лажкова				
Уч.к.	Лажкова				
Колонна КФ13-1-1				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	



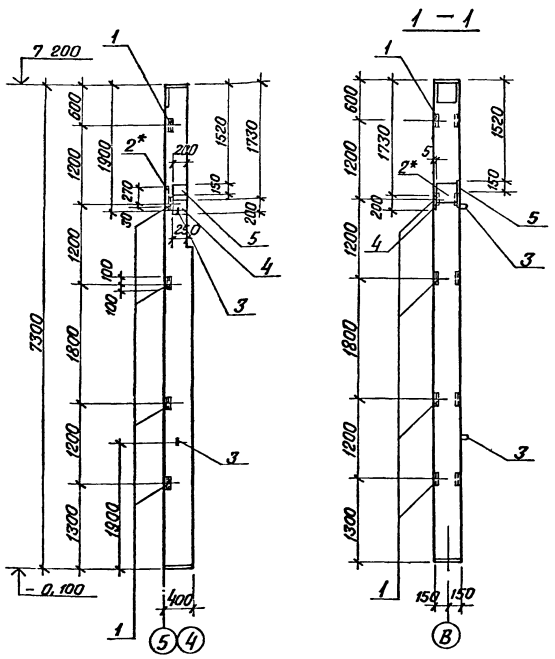
1. Колонну марки КФ13-1-2 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия		
	1	Шифр 460-75 в.1-2	МН8	5	2,1 кг
	2*	Шифр 460-75 в.1-2	МН10	2	3,7 кг
	3	Шифр 460-75 в.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
	4	3 400-6/76	МН4-30	4	2,4 кг
	5	1400-15 в.ит.1	МН120-6	2	3,7 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход				
	Арматура класса			Прокат марки							
	A-I	A-III		Вст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74*		ГОСТ 8509-72*					
φ12	φ8	φ12	Утолщ	-δ=8	-δ=10	Утолщ	сз×5	15×7	Утолщ		
КФ13-1-2	2,0	1,6	7,4	9,0	6,2	15,6	14,9	9,5	8,0	24,6	30,5

		ТП 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-2	
		Колонна КФ13-1-2		Страницы: Масса: 1/1	
				лист 1 из 1	
				ЛАТИПРОПРОМ	



- 1 Колонны марки КФ13-1-3 изготовить по чертежам колонны марки КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Паз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Паз	Длина	Формата
		Дополнительные закладные изделия				
5	2,1 кг	МН8	Шифр 460-76 вып.1			
1	9,7 кг	МН10	Шифр 460-76 вып.1			
2	0,98 кг	УП2-4	Шифр 460-76 вып.1			
1	4,5 кг	МН120-6	1.400-15 вып.1			
1	1,8 кг	МН113-2	1.400-15 вып.1			

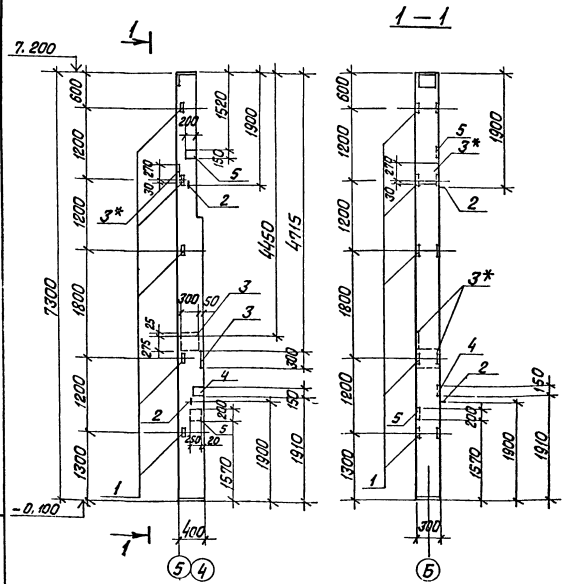
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия										Общий расход
	Арматура класса А-I					Прокат марки В ст.3 кл 2					
	А-III					В ст.3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					
КФ13-1-3	φ12	φ8	φ12	Утого	-δ=6	-δ=8	-δ=10	Утого	ГОСТ 8510-72*	63x5	28,9
	2,0	0,4	4,2	4,6	1,8	3,1	7,9	12,8	9,5		

ТЛ 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-3	
Колонна КФ13-1-3	Сталь	Масса	Масса/м³
	ρ		
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом Б.3

Типовой проект 903-1-199



№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		дополнительные закладные изделия		
1	Шифр 460-75 В.1-2	МН-8	5	2,1 кг
2	Шифр 460-75 В.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
3*	Шифр 460-75 В.1-2	МН-10	3	9,7 кг
4	1.400-15	МН 120-6	1	4,5 кг
5	1.400-15	МН 117-2	2	1,8 кг

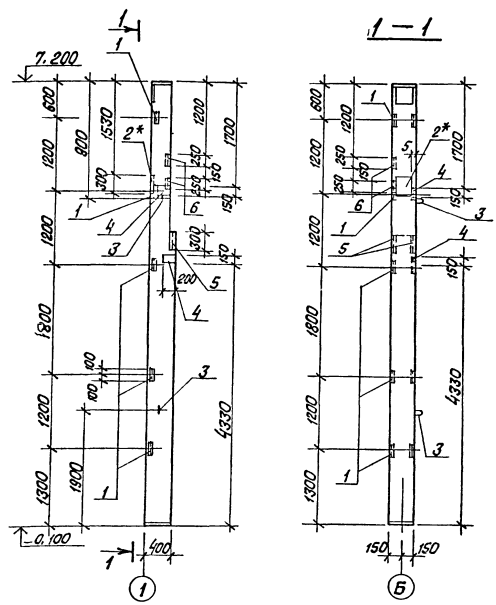
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Объем, м ³			
	Арматура класса А-I			Прокат марки А-III						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74*						
	φ12	φ8	φ12	У1020	δ=6	δ=8		δ=10	У1020	δ=8x5
КФ13-1-4	2,0	0,2	9,4	11,6	3,7	3,8	23,0	30,5	9,5	51,6

- Колонну марки КФ13-1-4 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия позиции 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-4	
Колонна КФ13-1-4		Сталь класса А-III	
		Латгипропром	

Титульный проект 903-1-199 Альбом Б.3



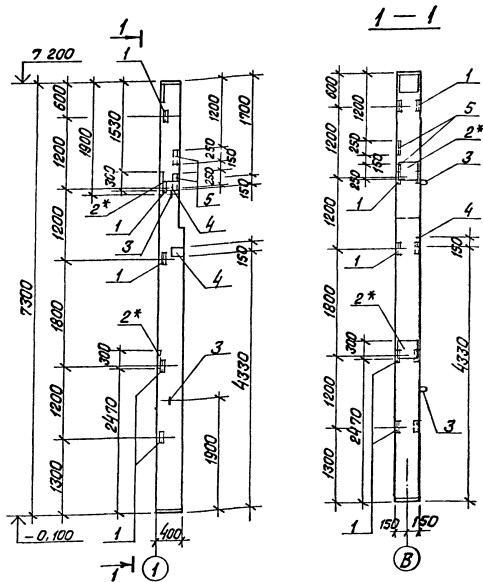
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия		
1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН8	5	2,1 кг
2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МН10	1	9,7 кг
3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
4	1.400-15 вып.1	МН113-2	2	1,8 кг
5	3.400-6/78	МН4-31	2	3,1 кг
6	3.400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А I		А III		Вст. 3 кл 2						
	гост 5781-82		гост 19903-74*		гост 8509-72*						
	φ 12	φ 8	φ 12	Утого	-δ=6	-δ=10	Утого	63×5	75×7	Утого	
КФ13-1-5	2,0	2,0	3,6	5,6	3,6	7,1	10,7	9,5	8,8	18,3	36,6

1. Колонну марки КФ13-1-5 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-5	
Нач. отд. Н. колл. Инж. пр. Инж. пр. Инж. пр. Инж. пр. Инж. пр.	Рядука Григорьевская Григорьевская Григорьевская Григорьевская Григорьевская Григорьевская	Рядука Григорьевская Григорьевская Григорьевская Григорьевская Григорьевская Григорьевская	Колонна КФ13-1-5		
			Р	лист	лист 1
			ЛАТГИПРОПРОМ		



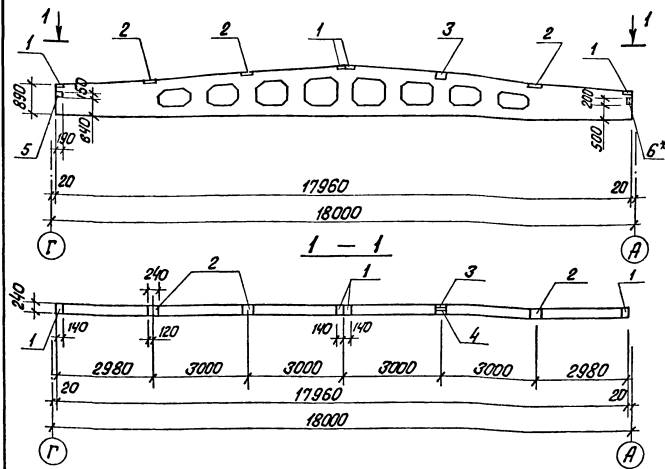
1. Колонну марки КФ13-1-6 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Поз 2* цинкобет, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН 8	5	2,1 кг
2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МН10	2	9,7 кг
3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
4	1400-15 вып.1	МН13-2	2	1,8 кг
5	3.400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А I		А III		Вст. 3 кл 2					
	Гост 5781-82		Гост 19903-74*		Гост 8509-72*					
КФ13-1-6	φ12	φ8	φ12	Утог0 δ=6	δ=10	Утог0	63×5	75×7	Утог0	41,1
	2,0	1,6	6,2	7,8	3,6	14,2	17,8	9,5	4,0	13,5

ТП 903-1-199		КЖН- КФ13-1-6	
Колонна КФ13-1-6		Стандия	Масса
		Р	Масштаб
		лист	лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2		1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
	3		1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	1	5,8 кг
	4		1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг
	5		1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
	6*		2.432-1 вып.0	МДЗ	1	2,9 кг

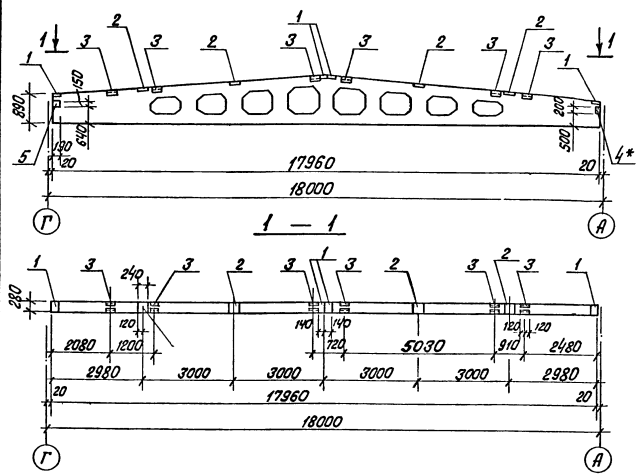
1. Балку 2БДР18-ЗАIV изготовить по чертежу балки 2БДР18-ЗАIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 6* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз. 5 с двух сторон балки.

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Итого расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	A I		A III			Вст 3 кл 2						
	гост 5781-82					гост 19903-74*		гост 8510-72				
ф6	ф8	ф10	ф12	Итого	-д=6	-д=8	Итого	Угол 80°	Угол 90°	Итого		
2БДР18-ЗАIVа	0,1	1,9	0,2	1,2	3,3	12,7	3,6	16,3	5,2	2,4	7,6	27,3

		тп 903-1-199		КЖИ-2БДР18-ЗАIVа	
Балка 2БДР18-ЗАIVа				Стальная масса	
				Р	
				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

исполн. проект 903-1-199 Албом 6.3



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	2,4 кг
3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	6	5,9 кг
4*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг

1. Балку ЗБР18-4АII б изготовить по чертежу балки ЗБР18-4АII серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
Поз.5 с двух сторон балки.

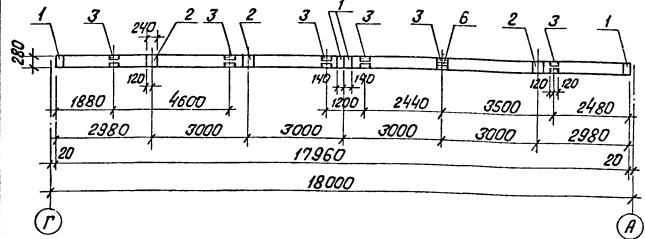
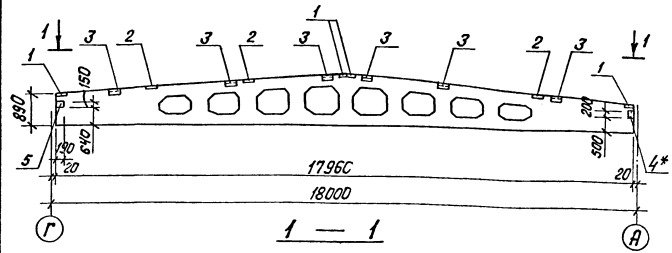
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общая расход	
	Аматюра класса					Прокат марки						
	А I		А III			Вст 3 кл 2						
	гост 5781 - 82					гост 19003-74*		гост 8510-72				
φ6	φ8	φ10	φ12	Упого	δ=6	δ=8	Упого	δ=8	Упого	δ=8	Упого	
ЗБР18-4АII б	0,1	4,0	1,2	1,2	6,4	14,0	3,6	17,6	31,2	3,8	35,0	59,1

Тп 903-1-199		КЖИ-ЗБР18-4АII б	
Балка ЗБР18-4АII б		Сталий масса	
		Р	
		Лист Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

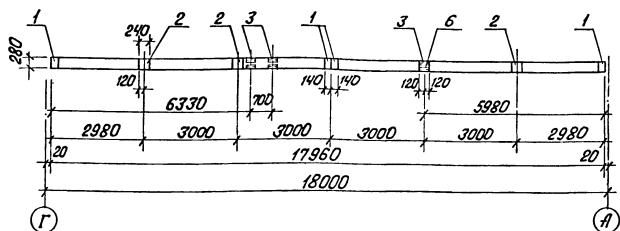
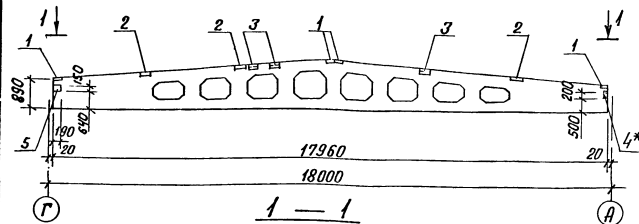
Формат листа	поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	6	5,9 кг
	4*	2432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
	5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
	6	1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг

1. Балку ЗБР18-4А IV^в изготовить по чертежу балки ЗБР18-4А IV серии 1462-3. вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз.5 с двух сторон балки.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А I					Арматура класса А II						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*						
	ГОСТ 8510-72					ГОСТ 8510-72						
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого		
ЗБР18-4А IV ^в	0.1	3.8	1.2	1.2	6.2	12.7	3.6	16.3	31.2	3.8	35.0	57.6

ТЛ 903-1-199			КЖИ-ЗБР18-4А IV ^в		
Исполн. по	Датум	Лист	Исполн. по	Датум	Лист
Моч. авт.	Рядука	1	Моч. авт.	Рядука	1
Н. констр.	Ильинская	1	Н. констр.	Ильинская	1
П. конст.	Ильинская	1	П. конст.	Ильинская	1
Рук. ер.	Шор	1	Рук. ер.	Шор	1
И.мж.	Лежакова	1	И.мж.	Лежакова	1
И.мж.	Левейка	1	И.мж.	Левейка	1

Балка ЗБР18-4А IV ^в		Сталь	Масса	Максимум
		Р		
		Лист	Листов 1	
ЛАТИПРОПРОМ				



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

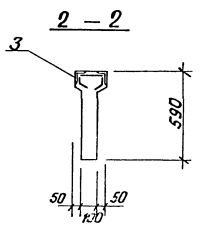
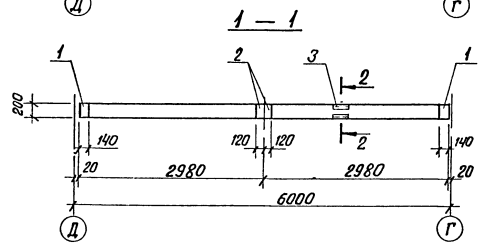
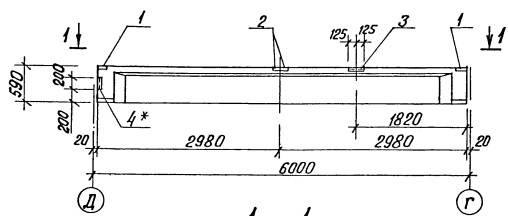
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I		А III			Вст.З кп2			Вст.З кп2			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72			
ф6	ф8	ф10	ф12	Утого - δ=6	-δ=8	Утого локт-А	80x8	Утого				
ЗБДР18-4А II д	0,1	2,7	0,6	1,2	4,5	12,7	3,6	16,3	15,6	3,8	19,4	40,3

Длина	Стол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
		2.1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
		3.1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	3	5,9 кг
		4*.2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
		5.1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
		6.1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг

1. Балку ЗБДР18-4А II д изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4А II д серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
Поз.5 с двух сторон балки.

Тех. проект		Исполнение		Лист	
ТП 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-4А II д			
Балка ЗБДР18-4А II д				Страниц	Масштаб
				Р	
				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

Типовой проект 903-1-199 Альбом 6.3



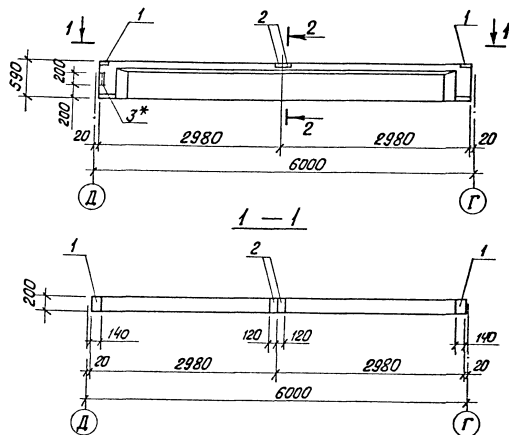
Формат листа	№№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
		Дополнительные закладные изделия.			
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1	2	1,4 кг
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3	2	2,4 кг
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-23	1	3,7 кг
	4*	2.432-1 вып.0	МД1	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А I	А III		Вст Зкп 2		Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-72*			
	φ 6	φ 8	φ 10	δ-6	20-30x3,5 80x50x6			
Б6-4АтVа	0.1	1.0	0.6	7.0	3.1	2.4	14.2	14.2

1. Балку Б6-4АтVа изготовить по чертежу балки Б6-4АтV серии 1.462-10 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		Тп 903-1-199		КЖИ-Б6-4АтVа	
Линка	Думан	Балка Б6-4АтVа		Сталь	Масса
Нач. зап.	Рудыха			ρ	
Н.контр.	Байбуевская			Лист	Листов 1
Н.контр.	Андреевская			ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. гр.	Шор				
Инж.	Лепково				
Инж.	Лесича				



Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1400-6/76 вып 1	м4-1	2	1,4 кг
2	1400-6/76 вып 1	м4-3	2	2,4 кг
3*	2.432-1 вып 0	мд1	1	2,9 кг

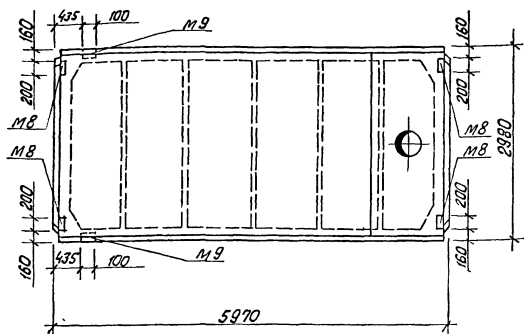
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	А III	А I	Вст 3 кл 2	Всего		
	гост 5781-82		гост 19903-74*	гост 8509-72*		
φ8	φ6	-δ=6	80x50x6			
Б6-4Ат I δ	1,0	0,1	1,0	2,4	10,5	10,5

1. Балку Б6-4Ат I δ изготовить по чертежу балки Б6-4Ат I с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

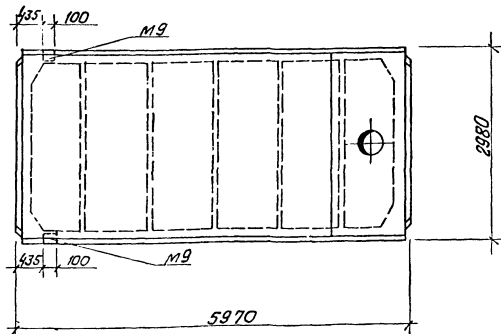
		ТП 903-1-199	КЖИ-Б6-4Ат I δ	
Исполн	Думан	Балка Б6-4Ат I δ	Материал	Масса
Исполн	Рябуха		Р	
И комп	Витусовская		Лист	Листов 1
Ил комп	Витусовская		ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. пр.	Шар			
ИИЖ	Лежнев			
ИИЖ	Лежнев			

ПВ7-3АтИт- я^{а,б} ПВ7-4АтИт- я^{а,б}



Плиты марок ПВ7-3АтИт- я^{а,б} и ПВ7-4АтИт- я^{а,б} изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстия по данному чертежу.

ПВ4-2АтИт- я^б ПВ4-3АтИт- я^б



Плиты марок ПВ4-2АтИт- я^б и ПВ4-3АтИт- я^б изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстия по данному чертежу.

Альбом в.з.

Типовой проект 903-1-199

		Тп 903-1-199		КЖИ ПВ7-3АтИт- я ^{а,б} ПВ7-4АтИт- я ^{а,б}	
Исполн.пр.	Думан	Плиты ПВ7-3АтИт- я ^{а,б} ПВ7-4АтИт- я ^{а,б}	Стандия	Масса	Масса/м ²
Начальн.	Рябуха		Р		
И.контр.	Андреевская		Лист	Листов 1	
И.контр.	Андреевская		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук.гр.	Шор				
Инж.	Калетов				

Формат А4

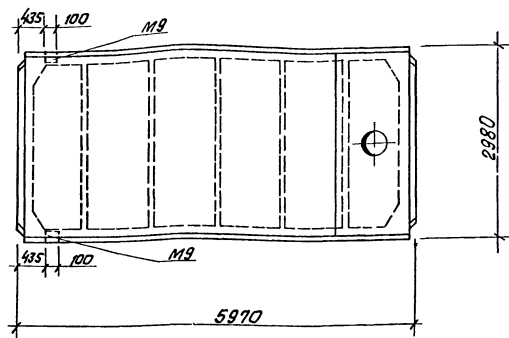
Имя, № п.з.в. (подпись и дата, виза чл.б. АБ)

		Тп 903-1-199		КЖИ ПВ4-2АтИт- я ^б ПВ4-3АтИт- я ^б	
Исполн.пр.	Думан	Плиты ПВ4-2АтИт- я ^б ПВ4-3АтИт- я ^б	Стандия	Масса	Масса/м ²
Начальн.	Рябуха		Р		
И.контр.	Андреевская		Лист	Листов 1	
И.контр.	Андреевская		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук.гр.	Шор				
Инж.	Калетов				

19462-19 37

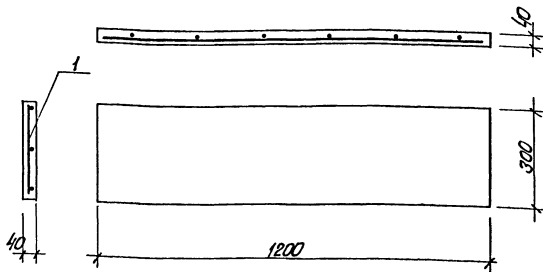
Формат А4

ПВ7-2АтЎТ- Я^б ПВ7-3АтЎТ- Я^б



Плиты марок ПВ7-2АтЎТ- Я^б и ПВ7-3АтЎТ- Я^б изготовить по ГОСТ 22701.2-77 и 22701.0-77 прил.3 с ориентацией закладных изделий и отверстия по данному чертежу.

1ЛН-12.3-А



1. Накладную проступь 1ЛН-12.3-А изготовить по серии 1.020-1, выпуск 7-1 с изменением размеров по данному чертежу.
2. Расход арматуры ф3 вР I по ТУ 14-4-659-75 - 0,28 кг.

Типовой проект 903-1-199 Альбом Б.3

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
1			ТП 903-1-199 КЖИ-КР1-2; Альб. Б.3	Каркас КР-1-2	1	
				Материал		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,014	м ³

Шифр, номер, год, название и автор Взам инв. №

ТП 903-1-199 КЖИ ПВ7-2АтЎТ- Я^б
ПВ7-3АтЎТ- Я^б

Плита ПВ7-2АтЎТ- Я^б
ПВ7-3АтЎТ- Я^б

Стандарт Масса Массовая

Р

Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ТП 903-1-199 КЖИ-1ЛН-12.3-А

Накладная проступь
площадки 1ЛН-12.3-А

Стандарт Масса Массовая

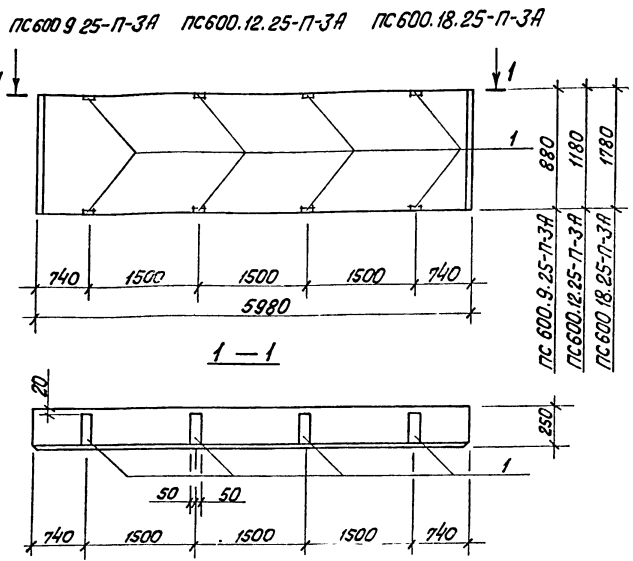
Р

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом 6.3

Гипсовый проект 903-1-199



Стеновые панели ПС 600.9.25-П-3А; ПС 600.12.25-П-3А и ПС 600.18.25-П-3А изготовить по чертежам панелей ПС 600.9.25-П-3, ПС 600.12.25-П-3 и ПС 600.18.25-П-3 серии 1.432-14/80 вып 1 с привязкой закладных изделий по данному чертежу.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.432-14/80 вып 3	Изымаемые закладные изделия М8	2	1,7 кг

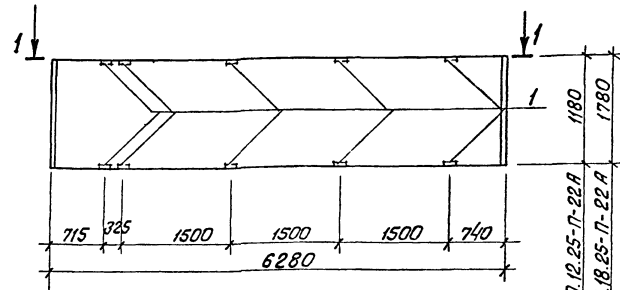
Ведомость расхода стали на изымаемые закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Объем расходуемой стали
	Арматура стали			Прокат марки				
	А II		Всего	Вст 3 кл 2		Всего		
	ГОСТ 5781-82	φ10		φ8	Итого			
ПС 600.9.25-П-3А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	
ПС 600.12.25-П-3А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	
ПС 600.18.25-П-3А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	

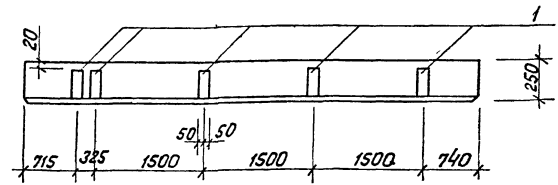
Исполнитель: Удмуртский институт

ТЛ 903-1-199		КЖИ -	ПС 600.9.25-П-3А ПС 600.12.25-П-3А ПС 600.18.25-П-3А
Стеновые панели			Стальной Масса 1/3
ПС 600.9.25-П-3А ПС 600.12.25-П-3А ПС 600.18.25-П-3А			р
ЛТГГИПРОПРОМ			Лист 1 из 1

ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А



1-1



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А и ПС 630.18.25-П-22А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-22 и ПС 630.18.25-П-22 серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладных изделий по данному чертежу.

Формат	Масштаб	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

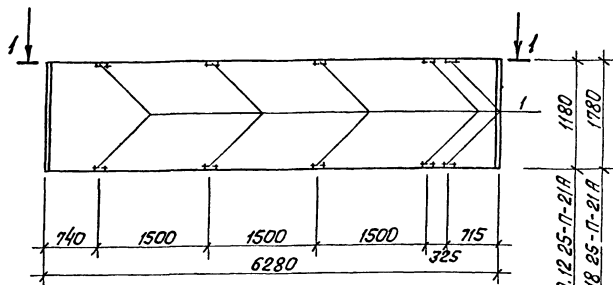
Марка элемента	Изделия закладные						Итого расхода
	Арматура класса АІІ		Прокат марки ВстЗ Кп2		Итого		
	гост 5781-82		гост 19003-74		Итого		
	ф10	Итого	ф=8	Итого			
ПС 630.12.25-П-22А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4
ПС 630.18.25-П-22А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4

Типовой проект 903-1-199 Анбс.м.б.з

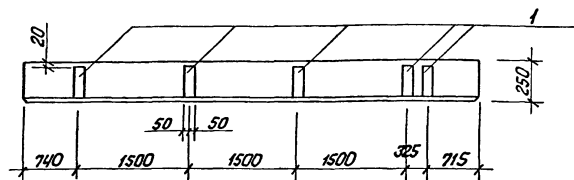
		ТП 903-1-199		КЖИ ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А			
Исполн. по	Думан	И	И	Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А	Стальной	Масса	Мощность
Исполн. по	Рябуха	И	И		Р		
Исполн. по	Андреевская	И	И		Лист	Листов 1	
Исполн. по	Андреевская	И	И		ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн. по	Шор	И	И				
Исполн. по	Колетов	И	И				

Ансамбль Б.З

ПС 630.12.25-П-21А ПС 630.18.25-П-21А



I-I



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-21А и ПС 630.18.25-П-21А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-21 и ПС 630.18.25-П-21 серии 1432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

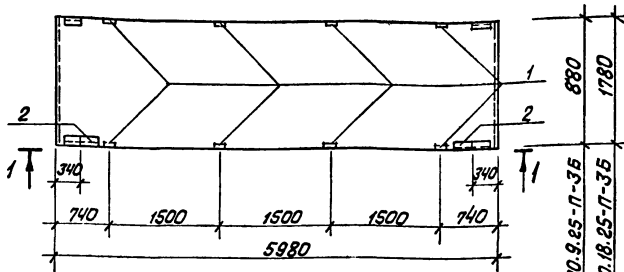
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

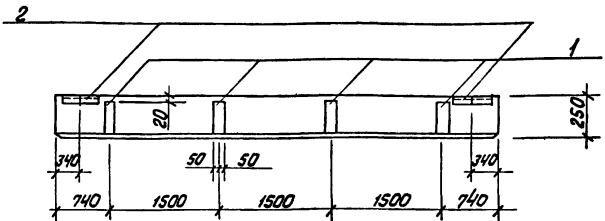
Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Листов
	Арматура			Прокат марки				
	А II		Всего	ВстЗ кл 2		Всего		
	гост 5781-82	φ10		гост 19903-74	δ=8			
	Итого		Итого					
ПС 630.12.25-П-21А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	
ПС 630.18.25-П-21А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4	

Тп 903-1-199		кжи		ПС 630.12.25-П-21А	ПС 630.18.25-П-21А
Стеновые панели				Листов	Масса
ПС 630.12.25-П-21А				р	
ПС 630.18.25-П-21А				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ



1 — 1



Стеновые панели ПС 600.9.25-П-ЗБ и ПС 600.18.25-П-ЗБ изготовить по чертежам панелей ПС 600.9.25-П-З и ПС 600.18.25-П-З серии 1.432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Изымаемые закладные изделия		
	1		1.432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг
				Дополнительные закладные изделия		
	2		1.432-14/80 вып.3	М2	2	2,2 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные и изымаемые закладные изделия на 1 элемент, кг

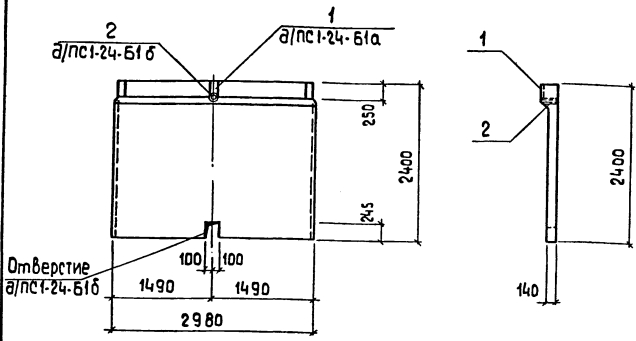
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура стали			Прокат марки					
	А II		Всего	В ст 3 кл 2		Всего			
	гост 5781-82	ф 10		гост 8509-72	гост 19903-74				
ф 10	Утолщ	Утолщ	Утолщ	Утолщ	Утолщ				
ПС 600.9.25-П-ЗБ	0,4*	0,4*	0,4*	2,8	2,8	1,4*	1,4*	1,4	1,0
ПС 600.18.25-П-ЗБ	0,4*	0,4*	0,4*	2,8	2,8	1,4*	1,4*	1,4	1,0

* Изымаемый вес стали

		ТП 903-1-199		КЖН ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ	
		Стеновые панели ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ		Сталь	Масса
				Р	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Арб.в.м.б.3

ПС 1-24-Б1а, ПС 1-24-Б1б



Типовой проект 903-1-199

1. Стеновые панели ПС 1-24-Б1а и ПС 1-24-Б1б изготовить по чертежам панели ПС 1-24-Б1 серии 3.900-3 Вып. 4 ч.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению стеновых панелей смотри пояснительную записку серии. 3.900-3 Вып.1

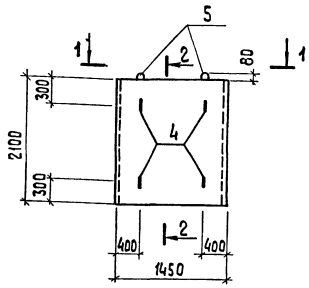
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				ПС 1-24-Б1а			
			Дополнительные закладные изделия				
		1	1.400-Б176	МВ-3	1		
				ПС 1-24-Б1б			
			Дополнительные закладные изделия				
		2	3.901-5	Сальник Ду:50, Р:200	1		

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

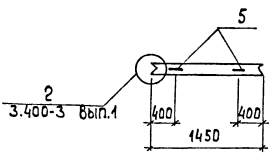
Марка эл-та	Закладные изделия					Общий расход
	Ар-ра класса		Прокат марки			
	А III		Вст. Зкп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 * Серия 3.901-5			
	φ10	Итого	δ=8	Сальник Ду:50		
ПС 1-24-Б1а	0,4	0,4	1,6			2,0
ПС 1-24-Б1б					6.1	6,1

		ТП 903-1-199		Кжи. ПС 1-24-Б1а ПС 1-24-Б1б	
		Стеновые панели ПС 1-24-Б1а, ПС 1-24-Б1б		Стадия Масса Издатель	
				Р	
				Лист Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

НПЛЗ-1



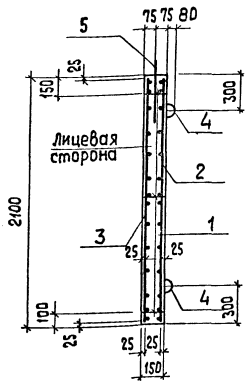
1 - 1



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	

2 - 2



Спецификация плиты НПЛЗ-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				НПЛЗ-1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТП 903-1-199 кжи-кр-20	Каркас плоский КР20	3	
				Сетки арматурные		
		2	кжи-С1	С1	1	
		3	кжи-С2	С2	1	
		4	3.400-3 Вып.1	Изделия закладные	4	
				М2		
				<u>Детали</u>		
		5*	кжи-НПЛЗ-1	Ф14АТ ГОСТ 5781-82	2	1,6 кг
				е = 1300		
				<u>Материалы</u>		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,46	м ³

* см ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса							
	А I			А III			А I							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82							
Ф6		Ф8		Итого		Ф10		Итого		Ф14		Итого		Всего
НПЛЗ-1	8,7	6,6	15,3	17,7	17,7	33,0	5,2	5,2	5,2	38,2				

1. Указания по изготовлению плит стальной пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 Вып.1.
Плиты изготовить в типовой опалубке, серии 3.400-3, Вып.1.

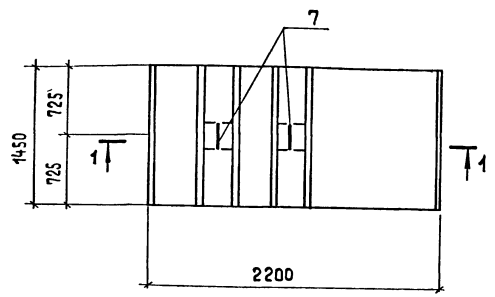
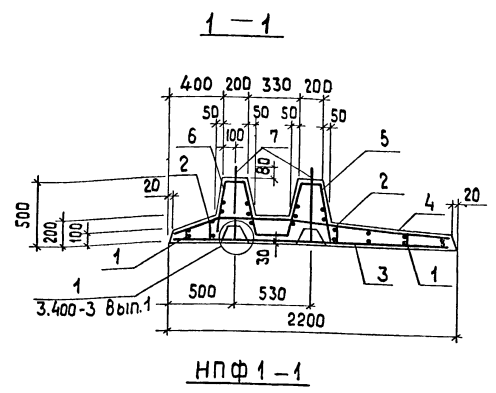
ТП 903-1-199		кжи-НПЛЗ-1	
Инж.пр.	Думан	Инж.пр.	Лежкова
Нач.отд.	Рябчука	Инж.пр.	Денисова
Н.констр.	Андреевская	Инж.пр.	Шор
Н.констр.	Андреевская	Инж.пр.	Лежкова
Руч.гр.	Шор	Инж.пр.	Лежкова
Инж.	Лежкова	Инж.пр.	Денисова
Ст.тех.	Денисова	Инж.пр.	Денисова

Плита подпольной
стенки НПЛЗ-1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	1,15т	
Лист	Листов	1

ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом Б.3
Типовой проект 903-1-199



Спецификация плиты НПФ 1-1

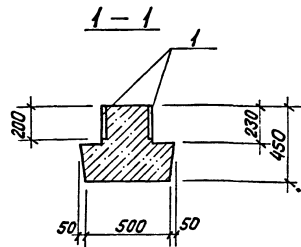
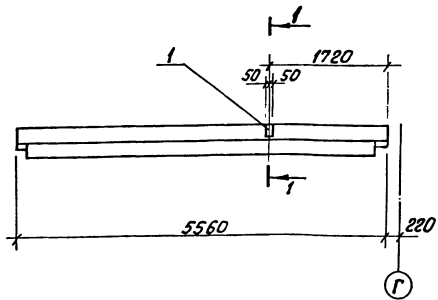
		НПФ 1 - 1			
		Сборочные единицы			
1	ТП 903-1-199 КЖИ-КР-21	Каркас плоский Кр-21	2		
2	КЖИ-КР-21 КР-22	Каркас плоский Кр-22	2		
		Сетки арматурные			
3	КЖИ-С-3, С-10 С-17, С-20	С-3	1		
4	КЖИ-С-4	С-4	1		
5	КЖИ-С-5	С-5	1		
6	КЖИ-С-6	С-6	1		
		Изделия закладные			
7	3.400-3 Вып.1	М4	2		
		Материалы			
	ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,7	м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка Элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Арматура класса					
	А-I		А-III		А-I					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Всего	Ф16	Итого	Всего	
НПФ 1-1	3,0	15,4	18,4	27,7	27,7	46,1	8,2	8,2	8,2	54,3

		ТП 903-1-199		КЖИ- НПФ 1-1		
Инж.	Думан	Ст.	Рядухо	Сталь	Масса	Масштаб
Н.отв.	Рядухо			Р	1,8 т	
Н.констр.	Андреевская			Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Шор			ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Лежакова					
Ст.техн.	Денисова					

1. Указания по изготовлению фундаментных плит см пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 Вып.1.



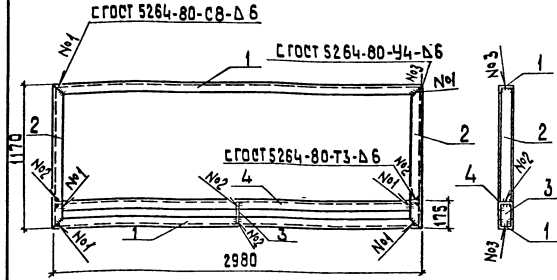
Формат	Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.400-15 вып.1	МН 107-6	2	1.4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход
	Арматура класса А III		Всего	Прокат марки Вст 3 кл 2			Всего	Всего	
	ГОСТ 5781-82	Ф8		ГОСТ 103-76		Всего			
			Угол	δ=8	δ=6		Угол		
ИРДП4.56-57АтУ-1	0.2	0.2	0.2	0.8	1.8	2.6	2.6	2.8	
ИРДП4.56-51АтУ-1	0.2	0.2	0.2	0.8	1.8	2.6	2.6	2.8	

1. Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1 и ИРДП4.56-51АтУ-1 изготовить по чертежам ригелей ИРДП4.56-57АтУ и ИРДП4.56-51АтУ серии 1020-1 вып.3-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ-020.

		ТН 903-1-199		КЖИ-		ИРДП4.56-57АтУ-1	
						ИРДП4.56-51АтУ-1	
		Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1		ИРДП4.56-51АтУ-1		Итого Масса Итого Итого	
		ИРДП4.56-51АтУ-1		Р			
				Лист		Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			
М.И.Иж.р. Думан		С.И.Иж.р. Рядуха		С.И.Иж.р. Андрейевская		С.И.Иж.р. Шар	
Ночово		И.И.Иж.р. Шар		И.И.Иж.р. Шар		И.И.Иж.р. Шар	
И.И.Иж.р. Шар		И.И.Иж.р. Шар		И.И.Иж.р. Шар		И.И.Иж.р. Шар	
И.И.Иж.р. Шар		И.И.Иж.р. Шар		И.И.Иж.р. Шар		И.И.Иж.р. Шар	
И.И.Иж.р. Шар		И.И.Иж.р. Шар		И.И.Иж.р. Шар		И.И.Иж.р. Шар	



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
			MP 1			
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С16 $\rho=2980$	2	84,6 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер С16 $\rho=1170$	2	33,2 кг
		3	ГОСТ 103-76	сталь полосовая 150x6 $\rho=165$	1	1,2 кг
		4	ГОСТ 8240-72	Швеллер С16 $\rho=2970$	1	42,2 кг
				Итого		161,2 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-MP1

Рама MP1

Сталь Масса Масштаб

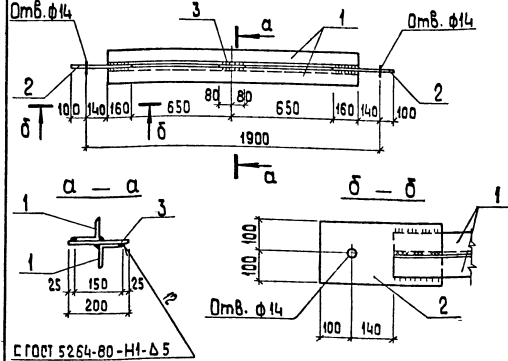
Р 161,2 кг

Лист Листов 1

Вст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПROM

формат А4



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
			R 1			
		1	ГОСТ 8509-72 *	Сталь угловая равнополочная С75х6 $\rho=1620$	2	22,4 кг
		2	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая-200x10 $\rho=400$	2	12,6 кг
		3	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая-160x10 $\rho=200$	1	2,4 кг
				Итого		37,4 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-R1

Распорка R1

Сталь Масса Масштаб

Р 37,4 кг

Лист Листов 1

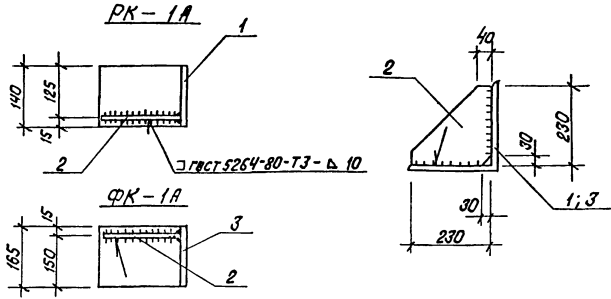
Вст. 3 кп2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПROM

формат А4

Альбом 6.3

Тубовый проект 903-1-199



1. Технические требования на изготовление статора лист КЖН-ТТ
2. Высота сварных швов $h_w = 10$ мм

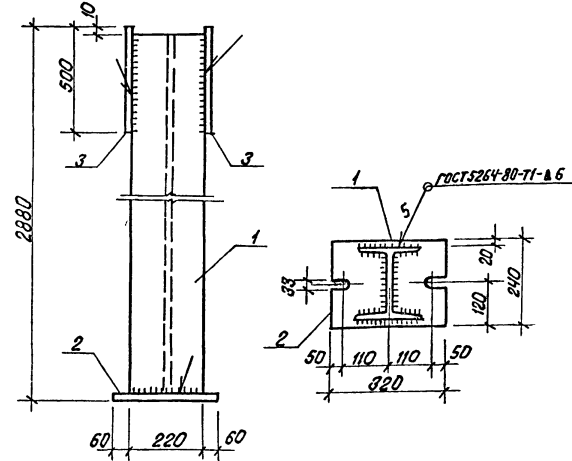
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>PK-1A</u>		
		1	гост 8509-72*	Сталь угловая $\perp 250 \times 16 \ell = 140$	1	8,9 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $\sim 230 \times 10 \ell = 230$	1	4,1 кг
				Итого:		13,0 кг
				<u>FK-1A</u>		
		3	гост 8509-72*	Сталь угловая $\perp 250 \times 16 \ell = 165$	1	10,5 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $\sim 230 \times 10 \ell = 230$	1	4,1 кг
				Итого:		14,6 кг

		ТЛ 903-1-199		КЖН-РК-1А; FK-1А	
		Металлические столы		Сталь	Масса
Литм.пр. Нач.отв. Н.контр. Пл.контр. Рук.зр. ИЖ.	Думан Рядуха Андреевская Андреевская Шор Левова	Р	152,4	1	1:10
		Вст. 3 кл 2		ЛАНГИПРОПРОМ	

Формат А4

Альбом 6.3

Тубовый проект 903-1-199



Технические требования на изготовление ст. лист КЖН-ТТ

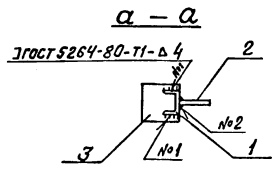
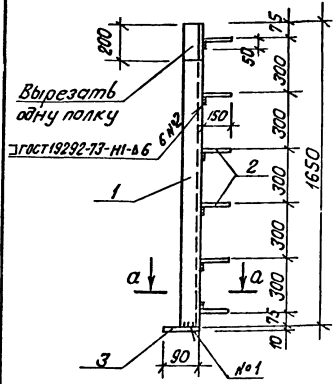
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ТУ 14-2-24-72	Листовой $\perp 20 \ell = 2856$	1	132,8 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $\sim 240 \times 14 \ell = 320$	1	8,4 кг
		3	гост 19903-74*	Сталь листовая $\sim 240 \times 6 \ell = 500$	2	5,6 кг
				Итого:		152,4 кг

		ТЛ 903-1-199		КЖН-СКМ-1	
		Металлическая стойка		Сталь	Масса
Литм.пр. Нач.отв. Н.контр. Пл.контр. Рук.зр. ИЖ.	Думан Рядуха Андреевская Андреевская Шор Левова	Р	152,4	1	1:10
		Вст. 3 кл 2		ЛАНГИПРОПРОМ	

19462-19 48 Формат А4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

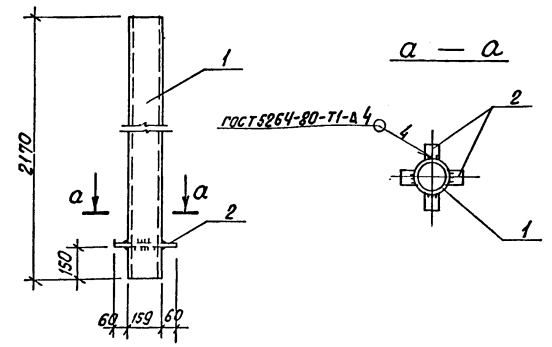
Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН1</u>		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер С 6,5 l=1650	1	9,8 кг
2			ГОСТ 5781-82	Арматурная сталь ф8х111 l=200	6	0,48 кг
3			ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 90х10 l=90	1	0,6 кг
<u>Итого</u>						<u>10,88 кг</u>

ТП 903-1-199			КЖИ - МН 1		
Лин. и др. нач. конт. Т.конт. Ул. гр. Инж.	Думан Радуха Андреевская Андреевская Шар Лебеука	И.И.И.	Закладное изделие МН 1		
			Сталь	Масса	Максимум
			Р	10,88 кг	
			Лист	Листов	1
Прокат - Вст. Зкл 2, ГОСТ А III - 35 ГС 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А 4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



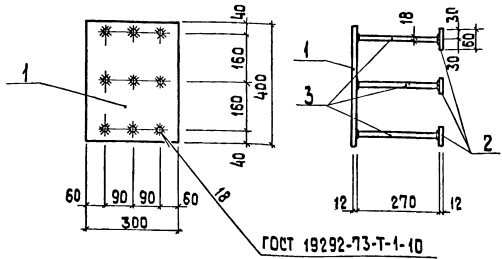
Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 2</u>		
1			ГОСТ 8732-70*	Труба ф159х4,5 l=2170	1	37,2 кг
2			ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 60х10 l=60	4	1,2 кг
<u>Итого:</u>						<u>38,4 кг</u>

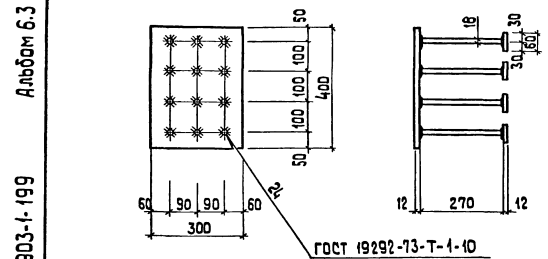
ТП 903-1-199			КЖИ - МН 2		
Лин. и др. нач. конт. Т.конт. Ул. гр. Инж.	Думан Радуха Андреевская Андреевская Шар Лебеука	И.И.И.	Закладное изделие МН 2		
			Сталь	Масса	Максимум
			Р	38,4 кг	
			Лист	Листов	1
Прокат - Вст. Зкл 2, ГОСТ 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-19 49

Формат А 4



Технические требования по изготовлению
смотри лист КЖИ-ТТ



Технические требования по изготовлению
смотри лист КЖИ-ТТ

Альбом 6.3
Типовой проект 903-1-199

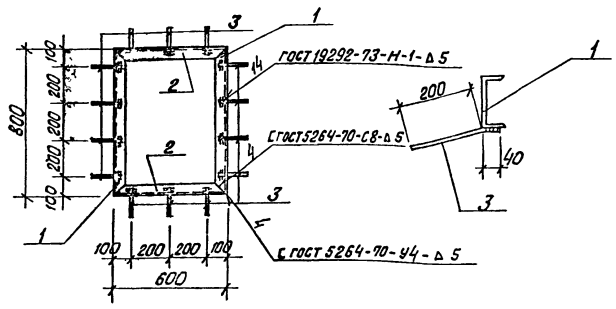
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН-3		
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x12 ρ=400	1	11,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 60x12 ρ=60	9	3,1 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная ф18 А III ρ=270	9	4,9 кг
				Итого		19,3 кг

ИВ №1000А Подпись и дата 3.04.99 ИВ №		ТП 903-1-199		КЖИ-МН3	
Л.инж.лр. Думан		Закладное изделие МН3		Стандия Масса Масштаб	
нач.отд. Рядуха				Р 19,3кг	
Л.конст. Андреевская		В сч. 3 кп 2 гост 380-71*		Лист Листов 1	
Л.конст. Андреевская				ЛАТГИПРОПРОМ	
Р.чк.гр. Шор		формат А4			
И.инж. Лежакова					
И.инж. Калетов					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН-4		
		1	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая 300x12 ρ=400	1	11,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74 *	Сталь листовая 60x12 ρ=60	12	4,1 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная ф18 А III ρ=270	12	6,5 кг
				Итого		21,9 кг

ИВ №1000А Подпись и дата 3.04.99 ИВ №		ТП 903-1-199		КЖИ-МН4	
Л.инж.лр. Думан		Закладное изделие МН4		Стандия Масса Масштаб	
нач.отд. Рядуха				Р 21,9кг	
Л.конст. Андреевская		В сч. 3 кп 2 гост 380-71*		Лист Листов 1	
Л.конст. Андреевская				ЛАТГИПРОПРОМ	
Р.чк.гр. Шор		формат А4			
И.инж. Лежакова					
И.инж. Калетов					

Табл. проект 903-1-199 Альбом 6.3



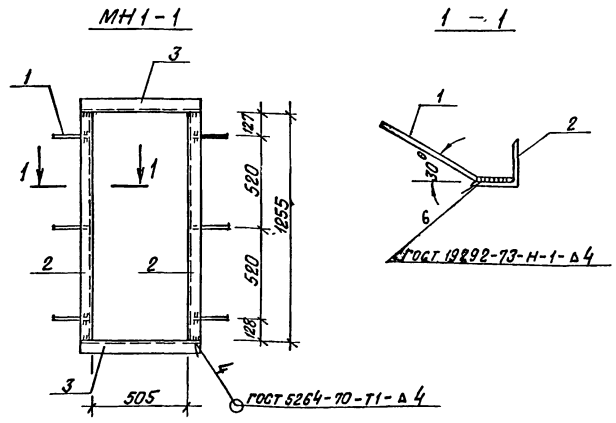
Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН5		
	1		гост 8240-72	Швеллер С14 $l=800$	2	19,7 кг
	2		гост 8240-72	Швеллер С14 $l=600$	2	14,8 кг
	3		гост 5781-82	сталь арматур. ф8 А III $l=240$	14	1,3 кг
Итого:						35,8 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МН5	
Закладное изделие		Сталь	Масса
МН5		Р	35,8 кг
		Масштаб	1:20
Прокат - Вст.3кп2		Лист	Листов 1
гост 380-71*		ЛАТГИПРОПРМ	

Формат А4

Табл. проект 903-1-199 Альбом 6.3



Технические требования на изготовления изделия см лист КЖИ-ТТ

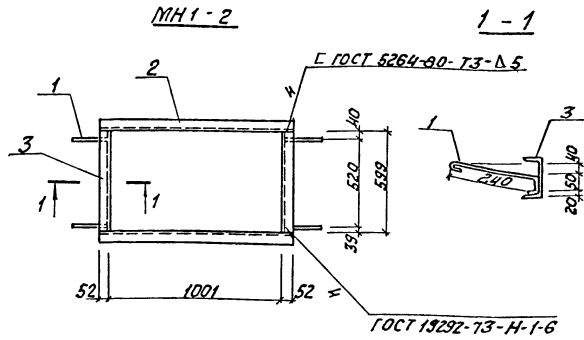
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		гост 5781-82	сталь арматурная ф8 А III $l=200$	6	0,48 кг
	2		гост 8509-72*	сталь угловая 63x5 равноконая $l=518$	2	4,98 кг
	3		гост 8509-72*	сталь угловая 63x5 равноконая $l=1255$	2	12,19 кг
Итого						17,7 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МН1-1	
Закладное изделие		Сталь	Масса
МН1-1		Р	17,7 кг
		Масштаб	1:20
Вст.3 кп 2		Лист	Листов 1
гост 380-71*		ЛАТГИПРОПРМ	

19462-19 51

Формат А4

Тиловој пројект 903-1-199 Альбом 6.3



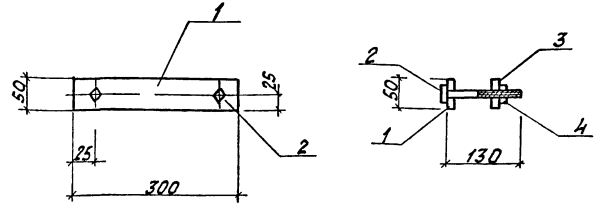
Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-Т1.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 5781-82	Сталь оцинкованная \varnothing 8x1 \varnothing = 7,40	4	0,52 кг
		2	ГОСТ 9240-72	Швеллер \varnothing = 110,5	2	11,43 кг
		3	ГОСТ 9240-72	Швеллер \varnothing = 5,99	2	12,48 кг
				Итого		24,43 кг

		ТП 903-1-199		КЖИ-МН1-2	
		Закладное изделие МН1-2		Стадия	Масса
				Р	24,43 кг
				Лист Листов 1	
		В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Тиловој пројект 903-1-199 Альбом 6.3



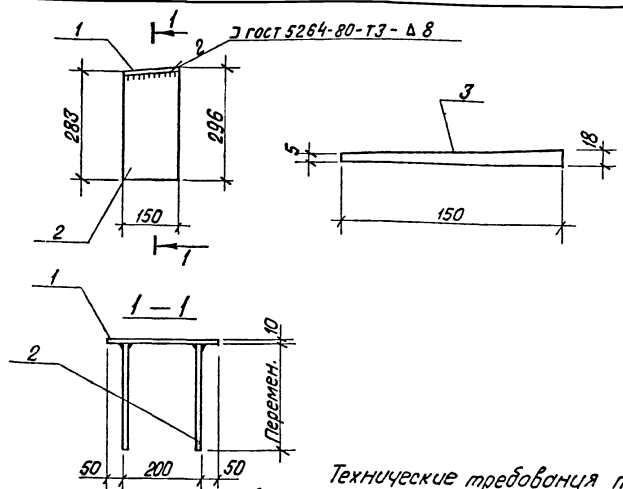
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь - 50x4 полосува \varnothing = 300	1	0,5 кг
		2	ГОСТ 7798-70*	Болт М10 \varnothing = 130	2	0,1 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь - 50x4 полосува \varnothing = 50	2	0,1 кг
		4	ГОСТ 2915-70	Гайка М10	2	0,01 кг

Лист № 001. Вписаны и дата в загл. листа

		ТП 903-1-199		КЖИ-МС-12	
		Соединительное изделие МС-12		Стадия	Масса
				Р	0,91 кг
				Лист Листов 1	
		В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 52

Типовой проект 903-1-1



Технические требования по изготовлению статоров лист КЖИ-ТТ

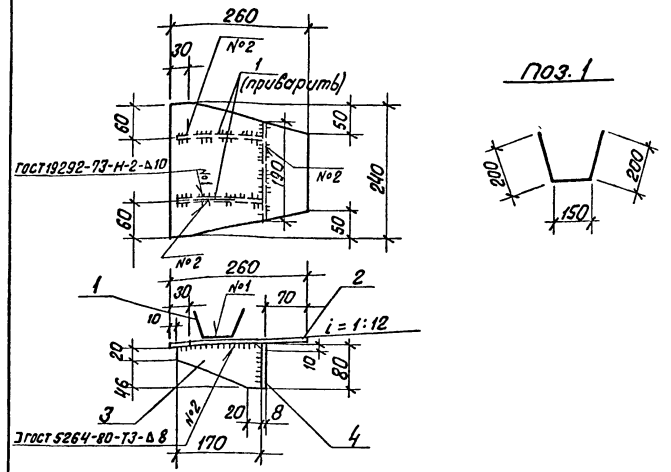
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МС 1</u>		
	1		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 300x10; l=150	1	3,5 кг
	2		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 296x10; l=150	2	7,0 кг
				Итого		10,5 кг
				<u>МС 2</u>		
	3		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 150x18; l=250	1	3,8 кг
				Итого		3,8 кг

			ТП 903-1-199			КЖИ-МС1; МС2		
Л.инж.пр. Думин Нач. отд. Вадуха Н.контр. Андреева Гл.контр. Андреева Рук. гр. Шар Иж. Лежкоба Ст.тех. Денисова	Соединительные изделия МС1; МС2		Сталь	Масса	Массовый			
			Р	10,6 кг				
			лист	листоу	1			
		Вст 3 КЛ 2	ЛАТГИПРОПРОМ					

Формат А 4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



1. Высота сварных швов $h_{шв} = 8$ мм
2. Технические требования по изготовлению см. КЖИ-ТТ.

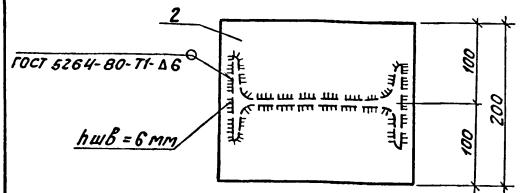
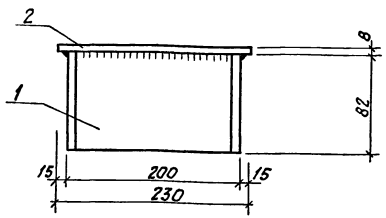
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МС 3</u>		
	1		ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная $\phi 16$ АIII; l=550	1	0,9
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 240x8; l=260	1	3,9 кг
	3		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 80x8; l=90	2	1,0 кг
	4		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 80x8; l=190	1	1,0 кг

			ТП 903-1-199			КЖИ-МС3		
Л.инж.пр. Думин Нач. отд. Вадуха Н.контр. Андреева Гл.контр. Андреева Рук. гр. Шар Иж. Лежкоба Ст.тех. Денисова	Соединительное изделие МС3		Сталь	Масса	Массовый			
			Р	6,8 кг				
			лист	листоу	1			
		Вст 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 *	ЛАТГИПРОПРОМ					

19462-19

53

Формат А 4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8239-72*	Двутавр I 20 r=82	1	1,7 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая r=230	1	2,9 кг
					Итого	4,6 кг

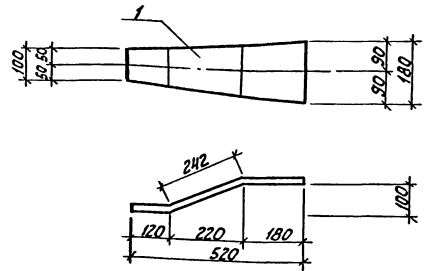
ТП 903-1-199			КЖИ-МС4		
Соединительное изделие МС4			Сталь/Масса/Масштаб		
			Р	4,6 кг	
			Лист	Листов 1	
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		

формат А4

Альбом 6-3

Титуловый проект 903-1-199

Лист № 1 (левый) (различия и детали) (лист № 4)

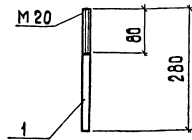


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая r=547	1	6,1 кг
					Итого	6,1 кг

ТП 903-1-199			КЖИ-МС5		
Соединительное изделие МС5			Сталь/Масса/Масштаб		
			Р	6,1 кг	
			Лист	Листов 1	
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		

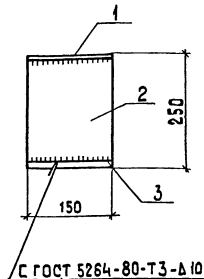
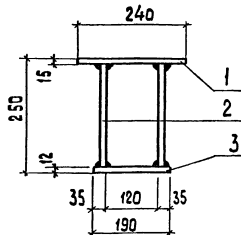
19462-19 54 формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 2590-71*	Сталь круглая Ф18 А1, Р=280	1	0,7 кг
					Итого	0,7 кг

ТП 903-1-199			КЖИ-МС 6		
Соединительное изделие МС 6			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	0,7 кг	
			Лист	Листов 1	
Всг 3 кл 2 ГОСТ 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		

№ ст. лист А4



1. Высота сварных швов $h_{ш} = 10$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

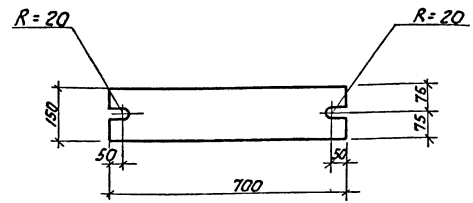
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x16 Р=240	1	4,6 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x12 Р=222	2	3,7 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x12 Р=190	1	2,7 кг
					Итого	14,7 кг

ТП 903-1-199			КЖИ-МС 7		
Соединительное изделие МС 7			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	14,7 кг	
			Лист	Листов 1	
Всг 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *			ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-19 55 формат А4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



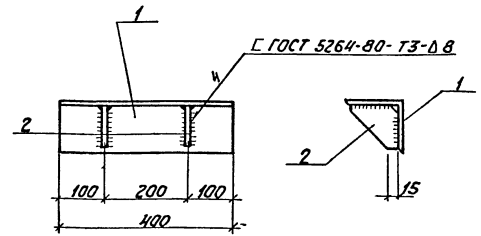
Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая-150x20; L=700	1	22,0 кг
Итого						22,0 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МСВ	
Соединительное изделие МСВ		Стандарт	Масса
		Р	22,0 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан
Нач.отд. Выхода
И.контр. Андриевская
Рук.зр. Чирок
Служ. Лежанова
Кт.тех. Денисова

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



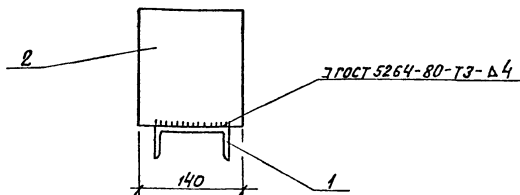
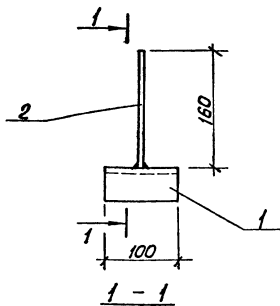
1. Высота сварных швов $h_{ш} = 6$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8209-72*	Сталь угловая L 150x10 L=400	1	9,9 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x8 L=150	2	2,8 кг
Итого						12,7 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС9	
Соединительное изделие МС9		Стандарт	Масса
		Р	12,7 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан
Нач.отд. Выхода
И.контр. Андриевская
Рук.зр. Чирок
Служ. Лежанова
Кт.тех. Денисова

Шиб № 10/11. Проверить и дать заключение



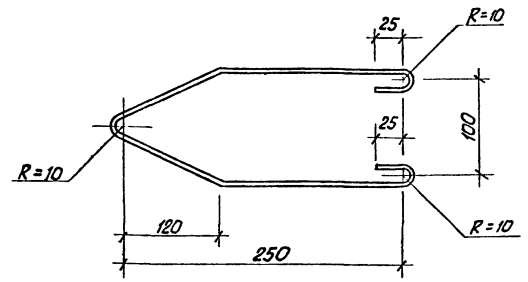
Технические требования по изготовлению см. КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС 10		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С 10 $l=100$	1	0,9 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 140x8 $l=160$	1	1,4 кг
				Итого		2,3 кг

ТЛ 903-1-199		КЖИ-МС 10		
Гл.инж.пр.	Нач.отд.	Н.контр.	ТЛ.контр.	Рук.гр.
Думан	Рябуха	Андреевская	Шор	Лежакова
И.инж.	Калетов			
Соединительное изделие МС 10		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	2,3 кг	
Вст 3 КП 2		Лист	Листов	1
ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А 4

Титановый проект 903-1-199 Альбом 6.3



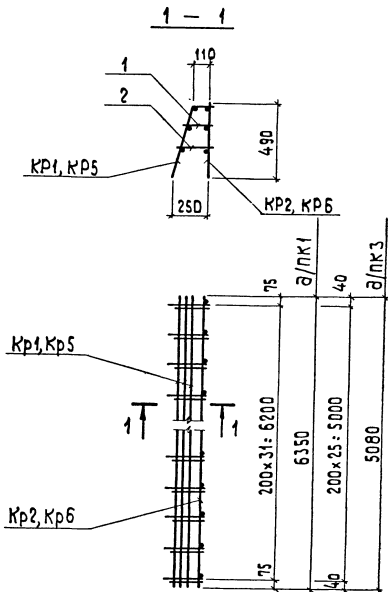
Общая длина соединительного элемента - 650 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 5781-82	сталь арматурная $\phi 8 \text{ А I}$ $l=650$	1	0,3 кг

ТЛ 903-1-199		КЖИ-МС 11		
Гл.инж.пр.	Нач.отд.	Н.контр.	ТЛ.контр.	Рук.гр.
Думан	Рябуха	Андреевская	Шор	Лежакова
И.инж.	Калетов			
Соединительное изделие МС 11		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0,30 кг	
Вст 3 КП 2		Лист	Листов	1
ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-19 57

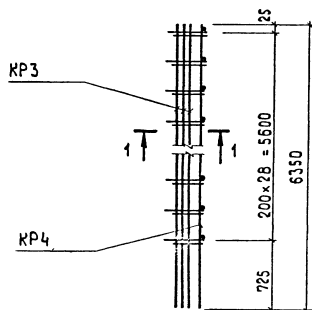
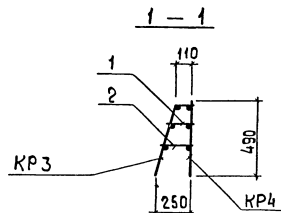
Формат А 4



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПК1		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР1	1	15,3 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР2, КР6, КР8	Каркас КР2	1	17,2 кг
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		e=170	32	2,1 кг
	2		e=220	32	2,6 кг
			Итого:		37,2 кг
			ПК3		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР19	Каркас КР5	1	12,4 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР6, КР8, КР8	Каркас КР6	1	13,9 кг
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		e=170	26	1,7 кг
	2		e=220	26	2,2 кг
			Итого:		30,2 кг

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199 -КЖИ-ПК1, ПК3			
Лин.инж.р	Думан	Пространственные каркасы ПК1, ПК3	Стадия	Масса	Максимум
Нач.отд.	Рябуча		P	37,2 кг	
Н.контр.	Андреевская		Лист	30,2 кг	
Л.конст.	Андреевская				Листов 1
Руч.гр.	Шор		Ат-Вет.Зкпд Аш-35 гс	ГОСТ 380-71 *	
Инж.	Лебеика		ЛАТГИПРОПРОМ		

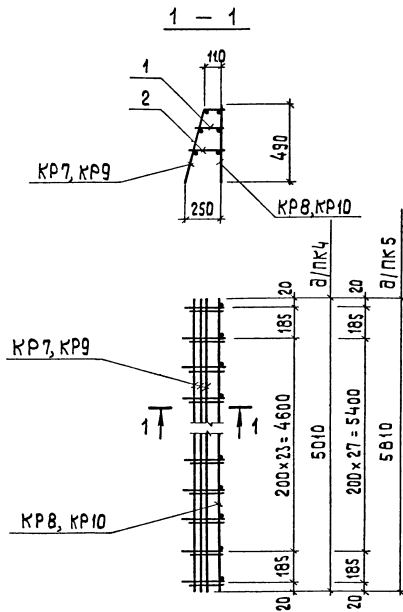


Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПК 2		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР3, КР4, КР9, КР11, КР15	Каркас Кр3	1	14,6 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР4, КР12, КР16	Каркас КР4	1	16,3 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		е=170	29	4,9
	2		е=220	29	2,5 кг
			Итого:		35,3 кг

Типовой проект ЗУБ-1-127

Указания по изготовлению пакета смотри лист КЖИ-ТТ

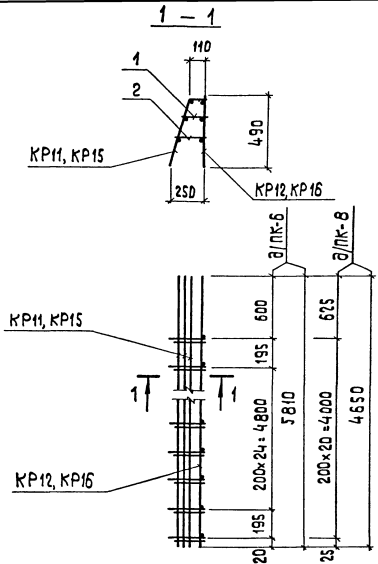
		ТП 903-1-199 - КЖИ-ПК?		Стальная	Масса	Масштаб
Лин. кр.	Думан	Пространственный каркас ПК?		Р	35,3 кг	
Нач. отк.	Рзюха			Лист	Листов	1
Н. контр.	Андреевская	Ат-Вст. 3кп2 АШ -35 гс		ЛАТГИПРОПРОМ		
Л. контр.	Андреевская					
Руч. тр.	Шар	гост 380-71 *				
Инж.	Левейка					



Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ПК4</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР3, КР7, - КР8, КР10, КР10	Каркас КР7	1	12,3 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР2, КР6, - КР8	Каркас КР8	1	13,8 кг.
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		ϕ = 170	26	1,7 кг
	2		ϕ = 220	26	2,2 кг
			Итого:		30,0 кг
			<u>ПК5</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР10, КР15	Каркас КР9	1	14,2 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР10	1	16,0 кг
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		ϕ = 170	30	2,0 кг
	2		ϕ = 220	30	2,6 кг
			Итого:		34,8 кг

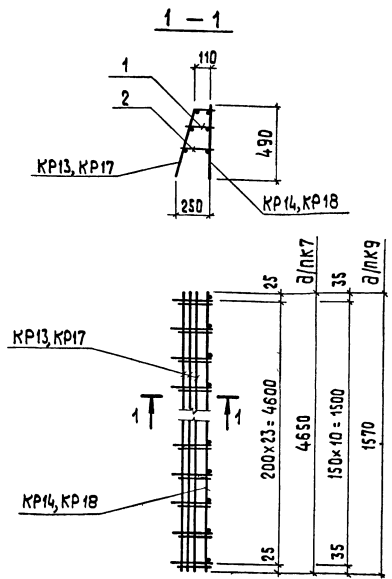
ТП 903-1-199		-КЖИ-ПК4, ПК5		
Пространственные каркасы ПК4, ПК5		Стадия	Масса	Масштаб
Инж. Думан	Рядбуча	Р	30,0 кг 34,8 кг	
Инж. Кондратьевская		Лист		Листов 1
Инж. Кондратьевская				
Инж. Шварц				
Инж. Лебедева				
АЭ-Вет. 3кп2 АШ-35 гс		ГОСТ 380-71*		
19462-19		60		
		ФОРМАТ А4		



Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>ПКБ</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, -КР9, КР11, КР15	Каркас КР 11	1	13,5 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12, -КР16	Каркас КР 12	1	15,1 кг
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
1			ρ=170	27	1,8 кг
2			ρ=220	27	2,3 кг
			Итого:		32,7 кг
			<u>ПКВ</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркас КР 15	1	10,6 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12 -КР16	Каркас КР 16	1	12,6 кг
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
1			ρ=170	21	1,4 кг
2			ρ=220	21	1,8 кг
			Итого:		26,0 кг

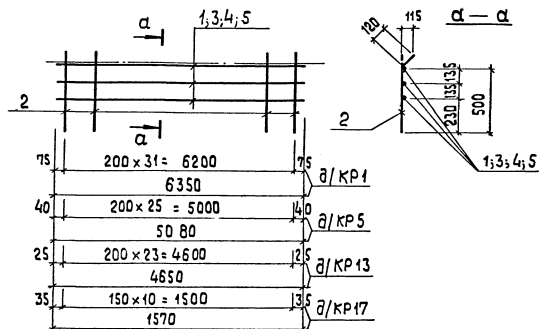
		ТП 903-1-199 -КЖИ-ПКБ, ПКВ		
И.инж.п.р.	д.чман	Р.буха	С.Л.	
Нач.отв.	д.констр.	Андреевская	Андреевская	
Р.чк.тр.	Шор	Левенка		
И.инж.	Левенка			
Пространственные каркасы ПКБ, ПКВ			Стандарт	Масштаб
			Р	32,7кг 26,0кг
АЭ-Вст.3кп2 АШ-35 ГС			ГОСТ 380-71*	Лист 1 Листов 1



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ПК7</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР13	1	11,4 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР14	1	12,7 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	24	1,6 кг
	2		ρ=220	24	2,1 кг
			Итого:		27,8 кг
			<u>ПК9</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР17	1	4,6 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР18	1	5,2 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	11	0,7 кг
	2		ρ=220	11	1,0 кг
			Итого:		11,5 кг

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199	-КЖИ-ПК7, ПК9	Стандия	Масса	Масштаб
Инж. по	д.участ		Пространственные каркасы ПК7, ПК9	Р	27,8 кг	Лист 1
Инж. отв.	Рябуча				11,5 кг	
Инж. комп.	Андреевская		Ат-Вст.3кп2 АЦ-35ГС	Лист	Листов 1	
Инж. тр.	Шор			ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Левейка		ГОСТ 380-71 *		формат А3	

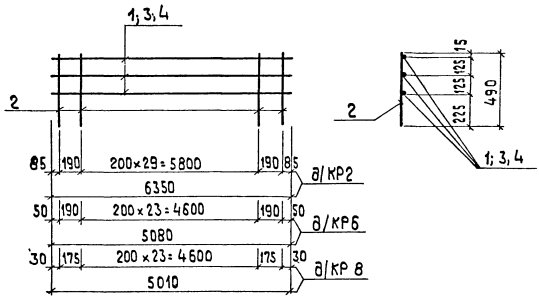


Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР13</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	24	5,9 кг
	4		р=4650	3	5,5 кг
			Итого:		11,4 кг
			<u>КР17</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	11	2,7 кг
	5		р=1570	3	1,9 кг
			Итого:		4,6 кг

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР1</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	1		р=6350	3	7,5 кг
	2		р=620	32	7,8 кг
			Итого:		15,3 кг
			<u>КР5</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	26	6,4 кг
	3		р=5080	3	6,0 кг
			Итого:		12,4 кг

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199		-КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	
		Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17		Страницы	Масса
				Р	15,3 кг 12,4 кг 4,6 кг
				Лист	1 лист из 1
		А1-В ст. 3 КР2 ГОСТ 380-71 **		ЛАТГИПРОПРОД-1	
		19462-19 63		формат А3	

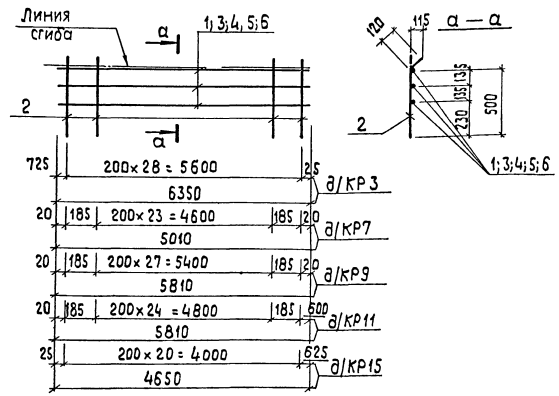


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>КРБ</u>		
			Детали		
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r=490	26	7,9 кг
	3		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r=5080	3	6,0 кг
			Итого:		13,9 кг
			<u>КРВ</u>		
			Детали		
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r=490	26	7,9 кг
	4		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r=5010	3	5,9 кг
			Итого:		13,8 кг

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>КР2</u>		
			Детали		
	1		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r=6350	3	7,5 кг
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r=490	32	9,7 кг
			Итого:		17,2 кг

		ТП 903-1-199		- КЖИ-КР2, КР6, КРВ	
		Каркасы КР2, КР6, КР8		Стадия	Масса
				Р	17,2 кг
					13,8 кг
				Лист	Листов 1
Гл. инж.р.	Д.Чуман	АI-Вет3 кп2 } АIII-35 ГС } ГОСТ 380-71*	Латгипропром 19462-19 64 формат А3		
Нач. отд.	Рябуха				
Н.контр.	Андреевская				
Ин.контр.	Андреевская				
Руч.-пр.	Шар				
Инж.	Левыжка				

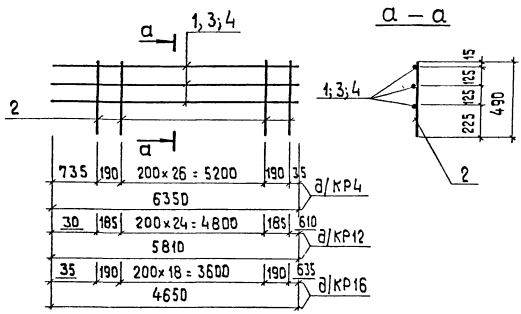


Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР3		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		е = 6350	3	7,5 кг
	2		е = 620	29	7,1 кг
			Итого:		14,6 кг
			КР7		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	26	6,4 кг
	3		е = 5010	3	5,9 кг
			Итого:		12,3 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР9		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	30	7,3 кг
	4		е = 5810	3	6,9 кг
			Итого:		14,2 кг
			КР11		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	27	6,6 кг
	5		е = 5810	3	6,9 кг
			Итого:		13,5 кг
			КР15		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	21	5,1 кг
	6		е = 4650	3	5,5 кг
			Итого:		10,6 кг

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

ТП 903-1-199		-КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	
А. Инженер Нач. отд. Н. Констр. Р.к. гр. Инж.	Д. Маман Р. Ючка А. Андреевская А. Андреевская Ш.р. Л. Девейка	Каркасы КР3, КР7 КР9, КР11, КР15	Масса 14,6 кг 12,3 кг 14,2 кг 13,5 кг 10,6 кг
		АЭ-Вст.3кп2 АШ-35 ГС	ГОСТ 380-71 * ЛАТГИПРОПРОМ

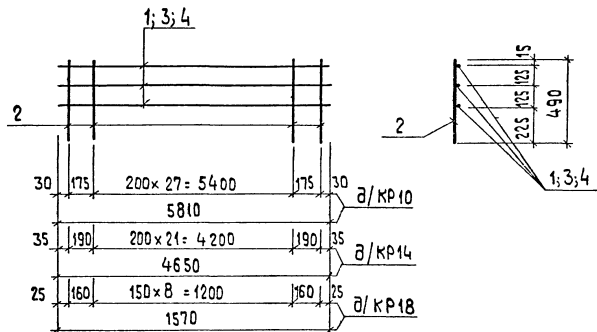


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			КР12		
			Детали		
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 r=490	27	8,2 кг
	3		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 r=5810	3	6,9 кг
			Итого:		15,1 кг
			КР16		
			Детали		
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 r=490	21	6,3 кг
	4		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 r=4650	3	5,9 кг
			Итого:		12,2 кг

форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			КР4		
			Детали		
	1		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 r=6350	3	7,5 кг
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 r=490	29	8,8 кг
			Итого:		16,3 кг

		ТП 903-1-199		-КЖИ-КР4, КР12, КР16	
		Каркасы КР4, КР12, КР16		Стадия	Масштаб
				Р	16,3 кг 15,1 кг 12,2 кг
				Лист 1 Листов 1	
		А1-Бет 3кп2 А III-35 гс		ГОСТ 380-71 *	
		19462-19 66		ЛАТГИПРОПРОМ формат А3	

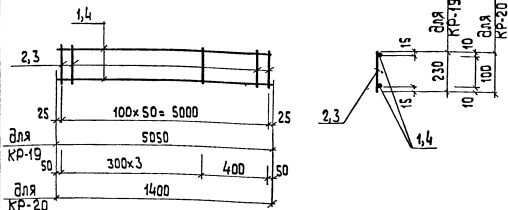


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР14</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		ϕ=490	24	7,2 кг
			ФВ АI ГОСТ 5781-82		
	3		ϕ=4650	3	5,5 кг
			<u>Итого:</u>		12,7 кг
			<u>КР18</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		ϕ=490	11	3,3 кг
			ФВ АI ГОСТ 5781-82		
	4		ϕ=1570	3	1,9 кг
			<u>Итого:</u>		5,2 кг

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР10</u>		
			<u>Детали</u>		
			ФВ АI ГОСТ 5781-82		
	1		ϕ=5810	3	6,9 кг
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		ϕ=490	30	9,1 кг
			<u>Итого:</u>		16,0 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-КР10, КР14, КР18	
Каркасы КР10, КР14, КР18		Стадия	Масса
Инж. п.р. Д.И. Ман Нач. отд. Р.И. Чува Инж. п.р. Андреевская Инж. п.р. Андреевская Рук. гр. Шар Инж. Левенка		Р	15,0 кг 12,7 кг 5,2 кг
		Лист	Листов 4
АТ-Вст. 3кп2 АIII 35 ГС		гост 380-71 *	
		ЛАТГИПРОПРАМ	



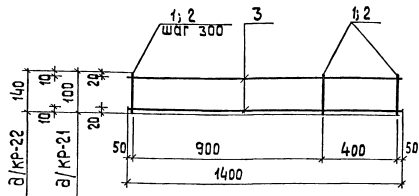
Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР 19		
	1		φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
			Р=5050	2	9,0 кг
	2		φ 6 А III ГОСТ 5781-82		
			Р=230	51	2,6 кг
			Итого:		11,6 кг
			КР 20		
	3		φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
			Р=100	5	0,11 кг
	4		Р=1400	2	0,62 кг
			Итого:		0,7 кг

ТП 903-1-199		-КЖИ-КР-19, КР-20	
Каркас КР-19, КР-20		Сталь	Масса
		Р	11,6 кг
			0,7 кг
		Лист	Листов 1
А III - 35 гс		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Л.инж.пр. Думан
Нач.отд. Рядуха
Н.контр. Андриевская
Л.контр. Андриевская
Рук.гр. Шор
Инж. Левряка



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-21		
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
	1			Р=100	5	0,11 кг
	3			Р=1400	2	0,62 кг
				Итого:		0,7 кг
				КР-22		
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
	2			Р=140	5	0,16 кг
	3			Р=1400	2	0,62 кг
				Итого:		0,8 кг

Л.инж.пр. Думан
Нач.отд. Рядуха
Н.контр. Андриевская
Л.контр. Андриевская
Рук.гр. Шор
Инж. Ленакова
Ст.техн. Леникова

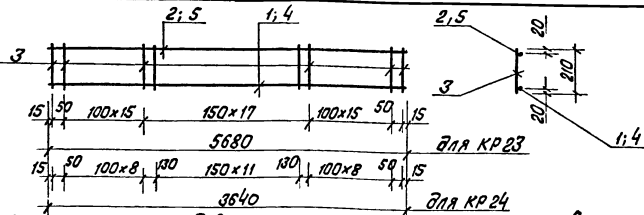
ТП 903-1-199		КЖИ-КР-21; КР-22	
Каркасы КР-21, КР-22		Сталь	Масса
		Р	0,7 кг
			0,8 кг
		Лист	Листов 1
А I-в ст 3 кп2-ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 68

Формат А4

Илистр. 6.3

Типовой проект 903-1-199



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-23		
	1			φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5680	1	5,04 кг
	2			φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5680	1	2,24 кг
	3			φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	50	2,33 кг
				Итого:		9,6 кг
				КР-24		
	4			φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=3640	1	3,14 кг
	5			φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=3640	1	1,39 кг
	3			φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	32	1,44 кг
				Итого:		6,0 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-КР23; КР24

Каркасы КР 23; КР 24

Станд. Масса Изготов.

Р 9,6 кг
6,0 кг

Лист Листов 1

А III-35 ГС } ГОСТ 380-71*
А I-Вст 3кп 2 }

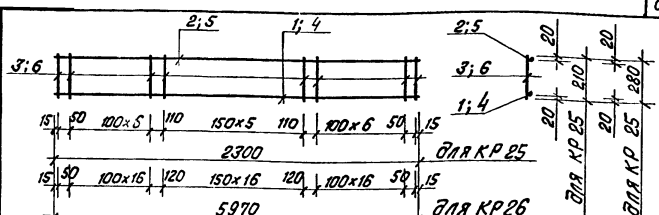
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Л. инж. п.р. Думан
Нач. отд. Рыбуха
Н. констр. Андреевская
Н. констр. Андреевская
Рук. ср. Щор
Инж. Лежкоба
Инж. Колетов

Илистр. 6.3

Типовой проект 903-1-199



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-25		
	1			φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2300	1	2,04 кг
	2			φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2300	1	0,91 кг
	3			φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	22	1,03 кг
				Итого:		4,0 кг
				КР-26		
	4			φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5970	1	5,30 кг
	5			φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5970	1	2,36 кг
	6			φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=280	53	3,41 кг
				Итого:		11,1 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-КР25; КР26

Каркасы КР 25; КР 26

Станд. Масса Изготов.

Р 4,0 кг
11,1 кг

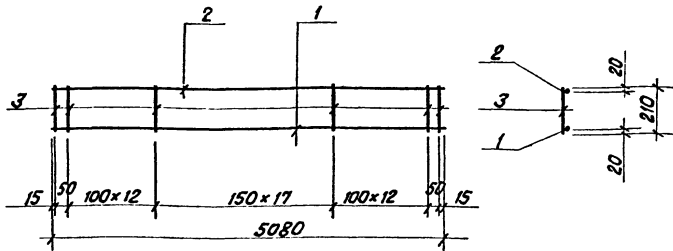
Лист Листов 1

А III-35 ГС } ГОСТ 380-71*
А I-Вст 3кп 2 }

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Л. инж. п.р. Думан
Нач. отд. Рыбуха
Н. констр. Андреевская
Н. констр. Андреевская
Рук. ср. Щор
Инж. Лежкоба
Инж. Колетов



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		КР-27 Ф12АШ ГОСТ 5781-82 L=5080	1	4,51 кг
		2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=5080	1	2,00 кг
		3		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=210	44	2,05 кг
Итого:						8,6 кг

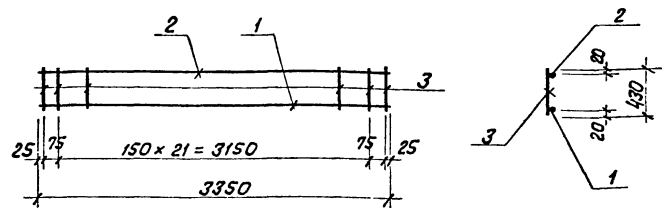
ТП 903-1-199			КЖИ-КР27		
Каркас КР27			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	8,6 кг	
Гл. инж. п.р. Думан Начальн. Рядуха И. контр. Индреевская Гл. констр. Индреевская Вых. гр. ШОР Инж. Лежикова Инж. Колетов			Лист	Листов 1	
			АШ-35. ; АШ-Вст.3КП2		

Формат А4

Альбом 6.3

Титловый проект 903-1-199

Имя и фамилия, должность и зона, ведомство



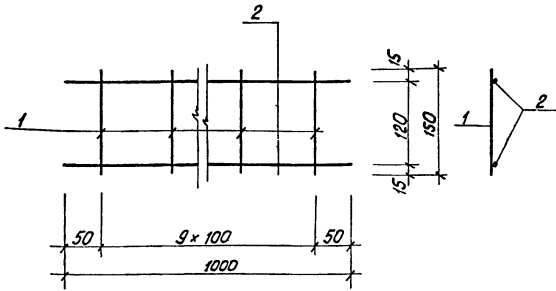
Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 28		
		1		Ф12АШ ГОСТ 5781-82 L=3350	1	3,0 кг
		2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=3350	1	1,32 кг
		3		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=430	24	2,3 кг
Итого:						6,62 кг

ТП 903-1-199			КЖИ-КР 28		
Каркас КР 28			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	6,62 кг	
Гл. инж. п.р. Думан Начальн. Рядуха И. контр. ШОР Гл. констр. Индреевская Вых. гр. ШОР Инж. Лежикова			Лист	Листов 1	
			АШ-35 ГС гост 380-71*		

19462-19 70

Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

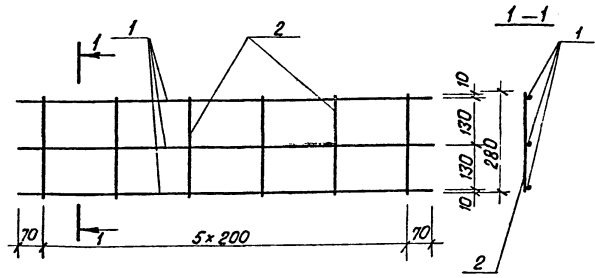
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ТУ 14-4-659-75	сталь оцинкованная φ 4 шт ℓ = 190	10	0,2 кг
	2		ГОСТ 5781-82	сталь оцинкованная φ 6 шт ℓ = 1000	2	0,4 кг
				Итого:		0,6 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-КР1-1	
Каркас КР1-1		Стадия	Исполн
Р	0,6 кг	Лист	Листов 1
Всг 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А 4

Линейка
Начерт
И.Копи
Пост.гр.
Рук.гр.
С.чек.

Д.МАН
Р.ДУХА
С.ВЕВОВА
ШОУ
Т.ВЯНЕ



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			φ 36р. I; ТУ 14-4-659-75	3	0,19 кг
	2			ℓ = 280	6	0,09 кг
				Итого:		0,28 кг

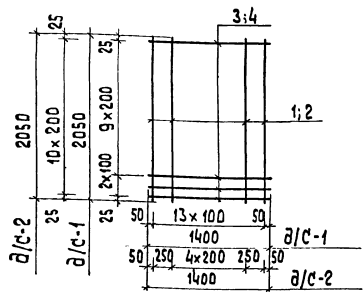
Линейка
Начерт
И.Копи
Пост.гр.
Рук.гр.
С.чек.

Д.МАН
Р.ДУХА
С.ВЕВОВА
ШОУ
Т.ВЯНЕ

ТП 903-1-199		КЖИ-КР1-2	
Каркас КР1-2		Стадия	Исполн
Р	0,28 кг	Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 71

Формат А 4

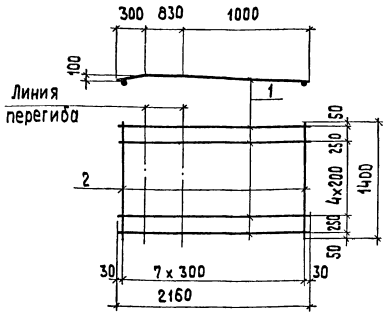


Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			C-1		
			Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
1		ρ = 2050		14	17,71 кг
			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
3		ρ = 1400		12	6,64 кг
			C-2		
			Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
2		ρ = 2050		7	3,19 кг
4		ρ = 1400		11	3,42 кг
			Итого:		6,6 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-1; С-2

Инж.пр. Думан	Инж.пр. Рязча	Инж.пр. Андреевская	Инж.пр. Андреевская	Рук.гр. Шор	Инж. Лежакова	Ст.техн. Денисова
Сетки С-1; С-2			Стадия	Масса	Масштаб	
			Р	24,4 кг		
				6,6 кг		
			Лист	Листов 1		
А I - Вет 3 КН? } гост 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ			
А III - 35 гс						

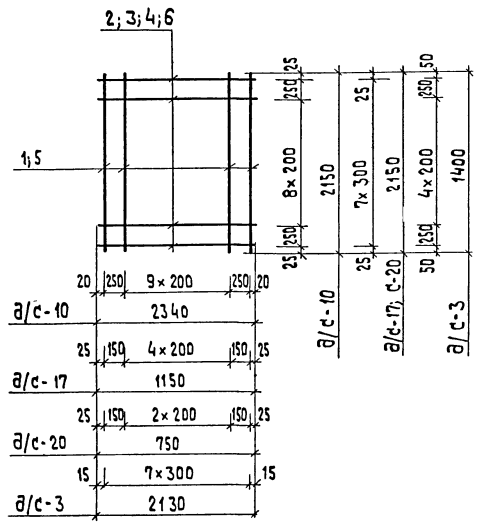


Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			C-4		
			Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
1		ρ = 2160		7	9,33 кг
			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
2		ρ = 1400		8	4,42 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-4

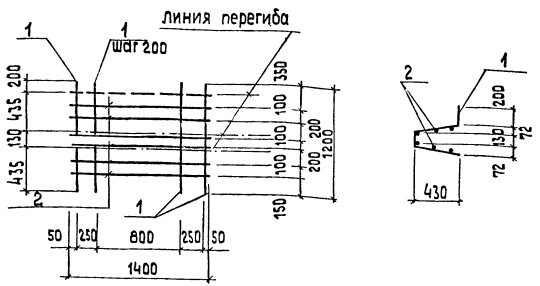
Инж.пр. Думан	Инж.пр. Рязча	Инж.пр. Андреевская	Инж.пр. Андреевская	Рук.гр. Шор	Инж. Лежакова	Ст.техн. Денисова
Сетка С-4			Стадия	Масса	Масштаб	
			Р	13,8 кг		
			Лист	Листов 1		
А I - Вет 3 КН? } гост 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ			
А III - 35 гс						



1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>С - 10</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2150	12	15,92 кг
		2		Р = 2340	11	15,88 кг
				Итого:		31,8 кг
				<u>С - 17</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2150	7	9,29 кг
		3		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
				Р = 1150	8	3,63 кг
				Итого:		12,9 кг
				<u>С - 20</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2150	5	6,63 кг
		4		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
				Р = 750	8	2,37 кг
				Итого:		9,00 кг
				<u>С - 3</u>		
				Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
		5		Р = 1400	8	4,42 кг
		6		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
				Р = 2130	7	9,2 кг
				Итого:		13,6 кг

		ТП 903-1-199		КЖИ-С-3; С-10; С-17; С-20	
Инж.пр.	Думан	[Signature]	[Signature]	Сетки С-3; С-10; С-17; С-20	Стальная
И.омб.	Рябуча				Р
И.констр.	Андреевская				Масса
Р.к.гр.	Шар				13,6 кг
Инж.	Декабри				31,8 кг
Ст.техн.	Денисова				9,0 кг
				А I - 8 см 3 кв 2	ГОСТ
				А III - 35 ГС	380-71 *
					Лист
					Листов 1
					ЛАТГИПРОПРОМ
				19462-19	73
					формат А3



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>С6</u>		
		1		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P=1200	7	5,19 кг
		2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400	6	3,32 кг

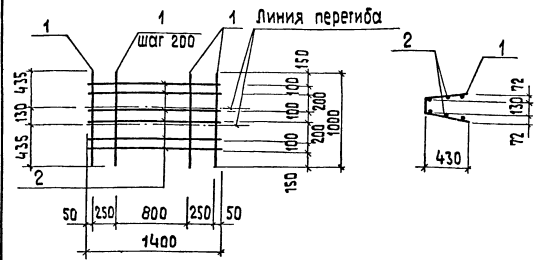
ТП 903-1-199 КЖИ- С-6

Лин.пр. Думан	Лин.отв. Рябуха	Инж. Андреевская	Л.констр. Андреевская	Рук.гр. Шор	Инж. Лежакова	Ст.тех. Денисова
Сетка С-6				Стадия	Масса	Масштаб
				P	8,5 кг	
				Лист	Листов 1	
А I - 8 ст. 3 кп 2 А III - 35 ic				ГОСТ 380-71*		
ЛАТГИПРОПРОМ				формат А4		

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Лин.пр. Думан
Лин.отв. Рябуха
Инж. Андреевская
Л.констр. Андреевская
Рук.гр. Шор
Инж. Лежакова
Ст.тех. Денисова

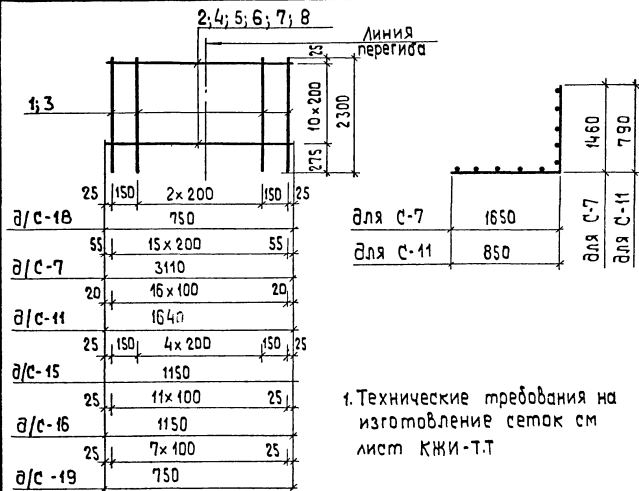


Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>С-5</u>		
		1		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P=1000	7	4,32 кг
		2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400	6	3,32 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-5

Лин.пр. Думан	Лин.отв. Рябуха	Инж. Андреевская	Л.констр. Андреевская	Рук.гр. Шор	Инж. Лежакова	Ст.тех. Денисова
Сетка С-5				Стадия	Масса	Масштаб
				P	7,6 кг	
				Лист	Листов 1	
А I - 8 ст. 3 кп 2 А III - 35 ic				ГОСТ 380-71*		
ЛАТГИПРОПРОМ				формат А4		

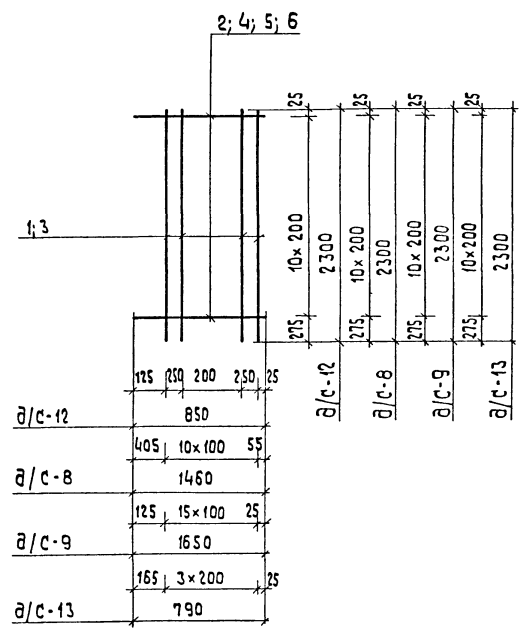


1. Технические требования на изготовление сеток см лист КЖИ-Т.Т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-18</u>		
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	5	2,55 кг
		2		Р = 750	11	1,83 кг
				Итого:		4,4 кг
				<u>С-7</u>		
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	16	8,17 кг
		4		Р = 3110	11	7,59 кг
				Итого:		15,8 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-11</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	17	24,1 кг
				Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
		5		Р = 1640	11	7,13 кг
				Итого:		31,2 кг
				<u>С-15</u>		
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	7	3,57 кг
		6		Р = 1150	11	2,81 кг
				Итого:		6,4 кг
				<u>С-16</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	12	17,03 кг
				Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
		7		Р = 1150	11	5,0 кг
				Итого:		22,0 кг
				<u>С-19</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	8	11,35 кг
				Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
		8		Р = 750	11	1,83 кг
				Итого		13,2 кг

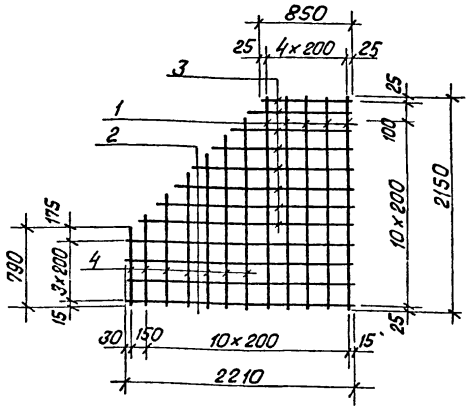
			Т П 903-1-199		КЖИ-С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19	
Исполн.	Думан	И.С.	Сетки С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19	Стадия	Масса	Листов
Н.опр.	Рябчиха			Р	15,8 кг	
Н.контр.	Зубрицкая				8,4 кг	
С.контр.	Андреевская				4,4 кг	
Рук.гр.	Шор			Лист	Листов 1	
Инж.	Лежакова		А I - 8 см 3 кп 2 } ГОСТ 380-71 *	ЛАТГИПРОПРОМ		
Ст.техн.	Денисова		А III - 35 гс	19462-19 75 формат А3		



1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-Т.Т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С - 12</u>		
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 2300	4	2,04 кг
	2			ρ = 850	11	2,08 кг
				Итого:		4,2 кг
				<u>С - 8</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
	3			ρ = 2300	11	15,61 кг
	4			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82	11	6,34 кг
				Итого:		22,0 кг
				<u>С - 9</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
	3			ρ = 2300	16	22,71 кг
	5			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82	11	7,17 кг
				Итого:		29,9 кг
				<u>С - 13</u>		
	1			Ф 6 А I ГОСТ 5781-82	4	2,04 кг
	6			ρ = 790	11	1,93 кг
				Итого:		4,0 кг

ТП 903-1-199		С-8; С-9; С-12; С-13	
Л.инж. Думан	Рябуча	Сетки С-8; С-9; С-12; С-13	Стальная
Н.ста. Ябуча	Андреевская		Масса
Н.контр. Андреевская	Шор	А I - Вст 3 кп? } ГОСТ А III - 35 ГС } 380-71 *	Масштаб
Л.контр. Андреевская	Лежакова		Лист
Ч.с.тр. Шор	Денисова		Листов 1
Инж. Лежакова			ЛАТГИПРОПРОМ
Ст.техн. Денисова			19462-19 76



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-14		
				φ10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 2150	5	6,63 кг
		2		ℓ = 2210	4	5,45 кг
		3		ℓ ср = 1530	8	7,55 кг
		4		ℓ ср = 1470	7	6,35 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С 14

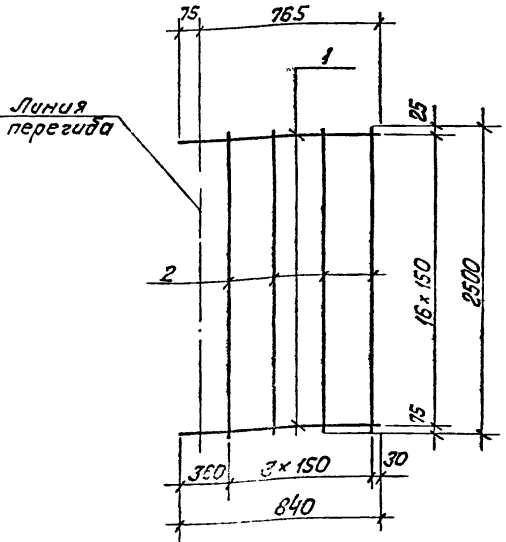
Инж. пр. Думан
Н. ам. Рядуха
Н. контр. Андреевская
П. канст. Андреевская
Рук. гр. Шар
Инж. Лекакова
Ст. тех. Денисова

Сетка С14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26,0 кг	
Лист		Листов 1

А III - 35 ГС
ГОСТ 38 71*

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ 6 А III ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 840	17	3,0 кг
		2		ℓ = 2500	4	1,9 кг
				Итого		4,9 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С24

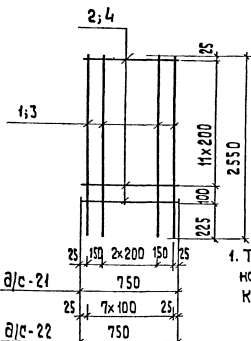
Инж. пр. Думан
Н. ам. Рядуха
Н. контр. Андреевская
П. канст. Андреевская
Рук. гр. Шар
Инж. Лекакова
Ст. тех. Денисова

Сетка С24

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,9 кг	
Лист		Листов 1

А III - 35 ГС;
ГОСТ 380-71*
19462-19 77

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4



1. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

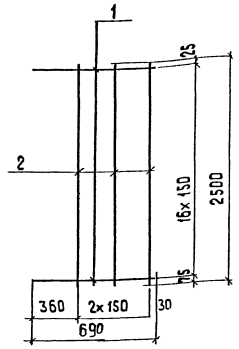
д/с-21	750
д/с-22	750

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
				<u>С-21</u>		
				ФБ А I ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 2550	5	2,83 кг
	2			ρ = 750		2,16 кг
				Итого		5,0 кг
				<u>С-22</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
				ρ = 2550	8	12,59 кг
	3			Ф В А I ГОСТ 5781-82		
				ρ = 750	13	3,85 кг
	4			Итого		16,4 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С-21; С-22

		Сетка С-21; С-22	Стандия	Масса	Масштаб
Линк.пр.	Думан	ρ	5,0 кг	16,4 кг	
Нач.отв.	Рябча				
Н.контр.	Андреевская	Лист	Листов 1		
Л.контр.	Андреевская	А I - В см 3, 112	ГОСТ	380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ
Рук.гр.	Шор				
Инж.	Демкава	А III - 35 ГС			
Ст.мех.	Денисова				

Альбом Б.3
Типовой проект 903-1-199

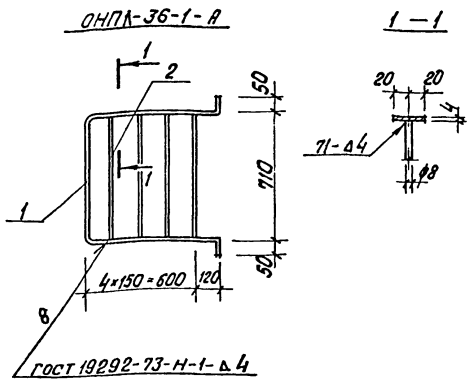


1. Технические требования на изготовление см. на листе КЖИ-ТТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ФБ А III ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 690	17	2,6 кг
	2			ρ = 2500	3	1,7 кг
				Итого:		4,3 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С-23

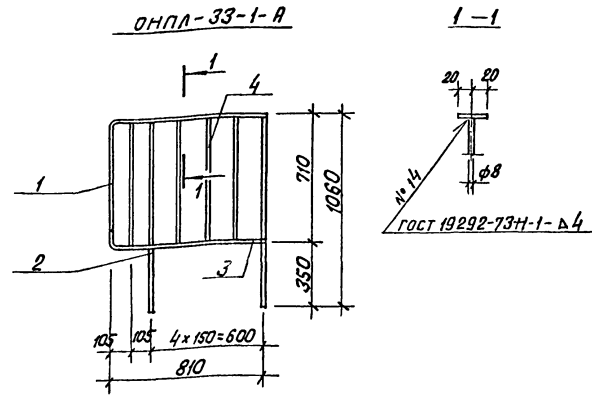
		Сетка С-23	Стандия	Масса	Масштаб
Линк.пр.	Думан	ρ	4,3 кг		
Нач.отв.	Рябча				
Н.контр.	Андреевская	Лист	Листов 1		
Л.контр.	Андреевская	А III - 35 ГС	ГОСТ	380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ
Рук.гр.	Шор				
Инж.	Денисова				



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

№ материала	Элемент	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1	ГОСТ 103-76		сталь полосовая $\frac{40 \times 4}{\delta = 2230}$	1	2,83 кг
	2	ГОСТ 5781-82		сталь арматурная $\frac{\phi 8}{\delta = 700}$	4	1,10 кг
					Итого	3,93 кг

ТЛ 903-1-199		КЖИ-ОНПЛ-36-1-А	
Ограждение ОНПЛ-36-1-А		Сталь	Масса
		Р	3,93 кг
		Лист	Листов 1
Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	



Технические требования на изготовление изделия см лист КЖИ-ТТ.

№ материала	Элемент	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1	ГОСТ 103-76		сталь полосовая $\frac{40 \times 4}{\delta = 1750}$	1	2,20 кг
	2	ГОСТ 103-76		сталь полосовая $\frac{20 \times 40}{\delta = 1005}$	2	12,62 кг
	3	ГОСТ 103-76		сталь полосовая $\frac{24 \times 40}{\delta = 578}$	1	0,72 кг
	4	ГОСТ 5781-75		сталь арматурная $\frac{\phi 8}{\delta = 700}$	4	1,10 кг
					Итого	16,64 кг

Итого в листе 16,64 кг

ТЛ 903-1-199		КЖИ-ОНПЛ-33-1-А	
Ограждение ОНПЛ-33-1-А		Сталь	Масса
		Р	16,64 кг
		Лист	Листов 1
Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	