

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-436.87

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ
С БЕЗНАПОРНЫМИ ГИДРОЦИКЛОНАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 Л/С
/ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ /

АЛЬБОМ V

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

22531-04

ЦЕНА 1-98

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать 1988 года

Заказ № 11710 Тираж 2100 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-436.87

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ
АВТОМОБИЛЕЙ С БЕЗНАПОРНЫМИ ГИДРОЦИКЛОНАМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с/в ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ/

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (из ТП 902-2-434.87)
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ III АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.
АВТОМАТИЗАЦИЯ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ VI ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ
- АЛЬБОМ VII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ VIII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ IX СМЕТЫ

АЛЬБОМ V

УТВЕРЖДЕН
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 1.10.87 N 11

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ "ГИДРОАВТОТРАНС"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Крюков* В.Н. КРЮКОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.А. Белоус* А.А. БЕЛОУС

Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТП902-2-436.87.КЖ.000ТУ	Технические условия	2
.010	Колонна К1; К9	3
.020	Колонна К2; К3	4
.030	Колонна К4; К8	5
.040	Колонна К5; К6	6
.050	Колонна К7; К10	7
.060	Балка Б1	8
.070	Балка Б2; Б3	9
.080	Плита П2; П3; П4	10
.090	Плита П6; П7	11
.100	Плита П8; П9	12
.110	Панель Пс4; Пс5	13
.120	Панель Пс6; Пс7	14
.130	Коркас Кр1...Кр5	15
.140	Сетка С1...С7	16
.150	Изделие закладное МН1	17
.160	Изделие закладное МН2	17
.170	Изделие закладное МН3	18
.180	Изделие закладное МН4	18
.190	Изделие закладное МН5	19
.200	Изделие закладное МН6	19
.210	Изделие закладное МН7	20
.220	Изделие закладное МН8	20
.230	Щит ЩС1	21
.240	Рамы РМ1	22
.250	Рамы РМ2	22
.260	Рамки РМ3, РМ4	23
.270	Отражение ОТ	24

Указание на разделы альбома и даты их составления

Копировал Марченко

Формат А4

Альбом 5

- Изделия закладные
 - Для анкеров из горячекатаных стержней периодического профиля класса А III применяется сталь марки 35ГС по ГОСТ 5632-72.
 - Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Изделия арматурные
 - Для стержней периодического профиля класса А-III применять сталь марки 35ГС по ГОСТ 5632-72, для гладкой арматуры класса А-I применять сталь марки ВстЗ кП2 по ГОСТ 380-74.*
 - Арматурные сетки изготавливать с применением контактной сварки. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
- Щиты металлические и изделия закладные покрыты грунтом ГФ-04Н9 за 2 раза по ТУБ-10-1999-79.
- Рабочие узлы установки закладных изделий выпалнять по сериям: в колоннах - 1.423-3 вып. 2; 1.427.1-3 вып. 1 в балках - по серии 1.462.1-3/80, вып. 1, 2; в плитах - ГОСТ 22701.5-77; по серии 1.465.1-7/84, вып. 0; в панелях - по серии 3.900-3, вып. 1/82.

Указание на разделы альбома и даты их составления

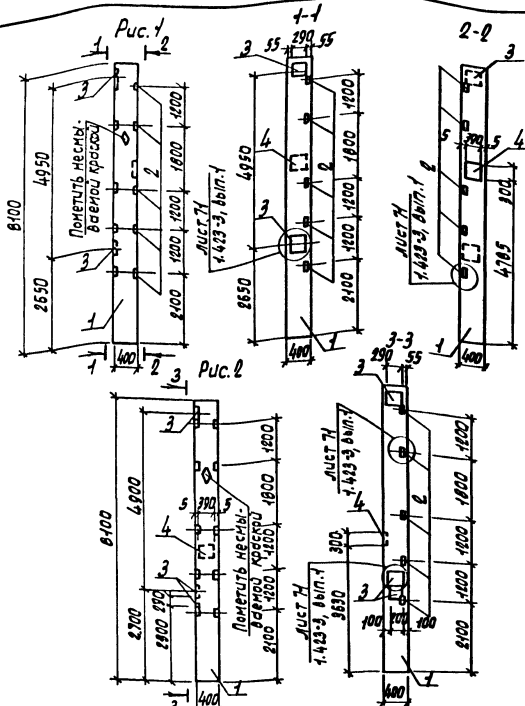
ТП 902-2-436.87		КЖ.000ТУ	
Исх. №01	Выпуск №1	Технические условия	Стадия лист
Исх. №02	Выпуск №2		
Исх. №03	Выпуск №3	Гипроавтоматрахе	
Исх. №04	Выпуск №4	г. Москва	

Копировал Марченко

22531-04 3

Формат А4

Лалбон У



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на вст. - 01	Примечание
А4		ТП902-2.436.87 КЖ.000.ТЧ	Документация		
А4			Технические условия		
А4			Сварочные единицы		
А3	1	1.423-3 вып.1	Колонна К72-4	1	1
А4			Изделия закладные		
А4	2	1.423-3 вып.2	М+16	5	5
А4	3	1.423-3 вып.2	М-12-1	2	3
А4	4	1.400-6/76 вып.1	МО5-1	1	1

Обозначение	Марка	Лист
ТП902-2.436.87 КЖ.010	К1	1
-01	К9	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						всего	Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗ К12					
	ГОСТ 5781-88	ГОСТ 19003-74	ГОСТ 5059-86	Углерод	Углерод	Углерод		
К1	6.8	6.8	4.3	18.4	19.7	7.2	7.2	33.7
К9	8.2	8.2	1.3	23.0	24.3	7.2	7.2	32.7

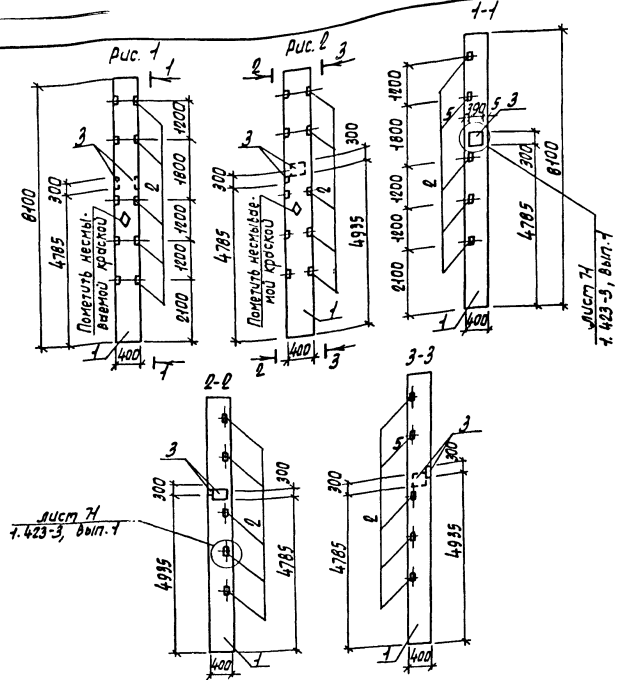
ТП902-2.436.87 КЖ.010		Колонна К1; К9		Страна		Масса		Плотность	
Р	сч	мобил	±100	Лист	Изготовитель	Гипропроект	Вторичник	г. Москва	

Копировал Марченко

22531-04 4

Лалбон У

Дальбом №



Формы Занесены Табл.	Обозначение		Наименование	Кол. на усл. - 01	Примечание
Документация					
А4	ТТ902-2-436.87 КЖИ.000.74		Технические условия	×	×
А3	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К2-4	1	1
Изделия закладные					
А4	2	1.423-3 Вып.2	М4-14	5	5
А4	3	1.400-6/76 Вып.1	М05-1	1	2

Обозначение	Марка	Рас.
ТТ902-2-436.87 КЖИ.000	К2	1
-01	К3	2

СНДМ Н.Лавда, Корольев, В.Ветер. Взам.инв.№

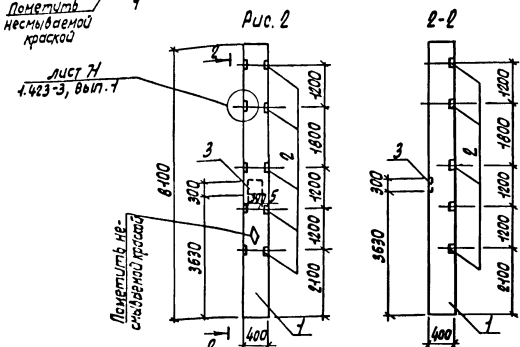
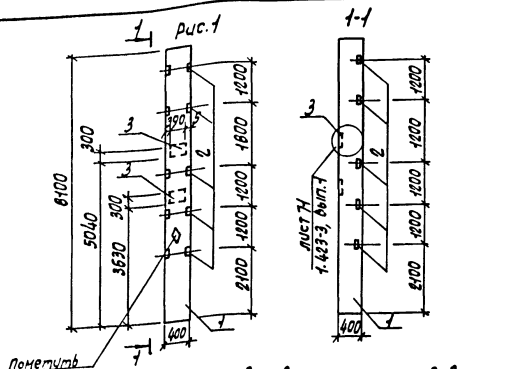
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего	Общий расход			
	Классы		Прокат марки								
	АIII		ВСтЗ кп2								
	гост 5781-82Ж		гост 19903-74		гост 19905-86						
элемент	Ф10	Ф12	Уг10	Б-8	Уг10	Л83х5	Уг10	Б-10	Уг10		
	К1	—	6,05	6,05	2,6	2,6	7,2	7,2	18,4		
К3	—	6,05	6,05	2,6	2,6	7,2	7,2	18,4	18,4	34,25	34,25

ТТ902-2-436.87 КЖИ.000									
Колонна		К2; К3		Стандарт	Масса	Максимум			
Нач. деп.	Инженер	С		р	см	табл		1:100	
Н.контр.	Хрущало				лист	Листов		1	
Т.контр.	Хрущало				Гипродротпромис г. Москва				
Н.спед.	Лисичкин								
Рук. зр.	Мухомов								
Инженер	Гонимов								

7 Копировал Марченко 22534-04 5 Формат А3

А-16600 Ш



Формы Зоны	Полож.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.	Приме- чение
			Документация		
А4		ТП 902-2-436.87 КЖИ.000.74	Технические условия	✗	✗
			Сборочные единицы		
А3	1	1.423-Э вып. 1	Колонна К 72-4	1	1
			Изделия закладные		
А4	2	1.423-Э вып. 2	М1-14	5	5
А4	3	1.400-Б/76 вып. 1	М05-1	2	1

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-2-436.87 КЖИ.030	К4	1
-01	К3	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

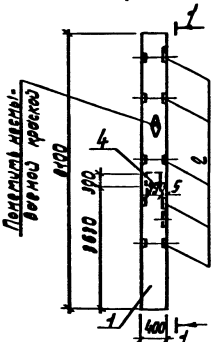
Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса		Прокат марки		Прокат марки					
	А III		ВСтЗ кП2		ВСтЗпсБ-1					
	ГОСТ 5701-08*		ГОСТ 18903-74		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 18903-74			
	φ10	φ12	Утол	Б-Б	Утол	ЛБЗХУ	Утол	Б-Б	Утол	
К4	-	6,05	6,05	2,5		2,5	7,2	7,2	18,4	18,4
К8	-	3,85	3,85	4,2		4,3	7,2	7,2	9,2	9,2
									34,25	34,25
									21,55	21,55

ТП 902-2-436.87			КЖИ.030		
Изм.	Исполн.	Дата	Колонна	Гориз.	Масштаб
Изм. АСО	В.И.Клева	2/87	К4; К8		1:100
И.Контр.	Х.И.Григорьев				
Проектант	Х.И.Григорьев				
Инженер	Л.С.Семин				
Инженер	Д.А.Харченко				
Инженер	Г.М.Морозова				

Лист 1 из 1

Лист 6. Ф

Рис. 1



1-1

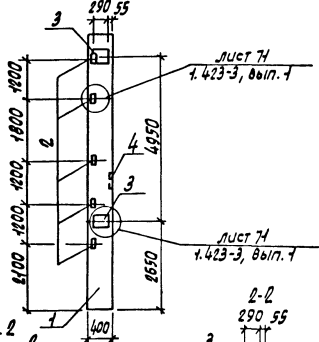
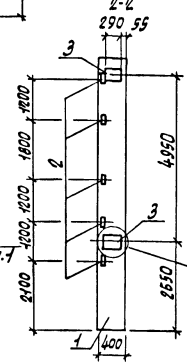
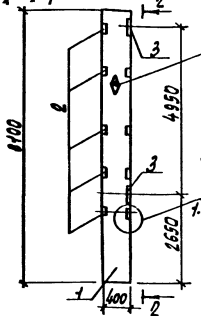


Рис. 2



Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.	Примечание
				Документация	-	-
А4			ТТ 902-2-436.87 КЖУ.040	Технические условия Сборочные единицы	1	1
А3	1		1.423-3 вып. 1	Колонна К72-4 Изделия закладные	1	1
А4	2		1.423-3 вып. 2	М4-46	5	5
А4	3		1.423-3 вып. 2	М4-12-1	2	2
А4	4		1.400-5/76 вып. 1	МО 5-1	1	

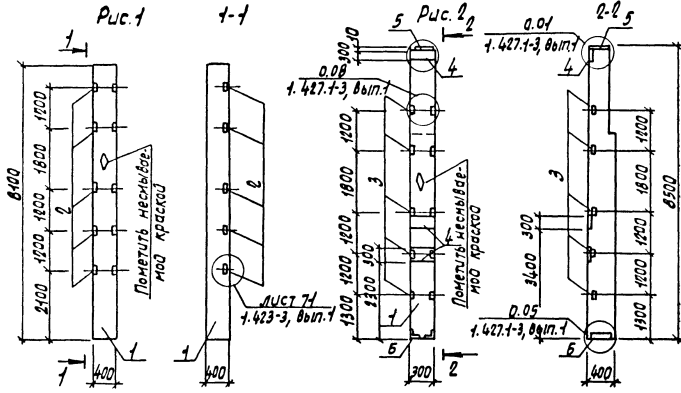
Обозначение	Марка	Лист
ТТ 902-2-436.87 КЖУ.040	К5	1
-01	К6	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка стали	Изделия закладные						Всего	общий расход
	Литеры классы		Прокат марки					
	АХ	АУ	В ст 3 кл 2	В ст 3 кл 1	В ст 3 кл 2	В ст 3 кл 1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5009-85	ГОСТ 19903-76					
	Ф12	Утол	Л635	Утол	Б-8	Утол	Б-10	Утол
К5	6.65	6.65	7.2	7.2	4.3	4.3	18.4	18.4
К6	4.65	4.65	7.2	7.2			9.2	9.2
							20.85	20.85

ТТ 902-2-436.87			КЖУ.040		
Колонна К5; К6			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	1:100
			Лист	Листов 1	
			Гипроавтоматрис 2. Москва		

Н.Лыбань



№ чертежа	Этаж	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			ТП 902-2-436.87 КЖУ.000ТУ	Технические условия	×	×	
				Сборочные единицы			
А3	1	1.423-3	вып.1	Колонна К7-4	1		
А3	1	1.423-3	вып.1	Колонна БКФ85-1	1		
				Изделия закладные			
А4	2	1.423-3	вып.2	М1-14	5		
А4	3	1.427-1-3	вып.2	МН28	5		
А4	4	1.427-1-3	вып.2	МН17	3		
А4	5	1.427-1-3	вып.2	МН3	2		
А4	5	1.427-1-3	вып.2	МН7	1		

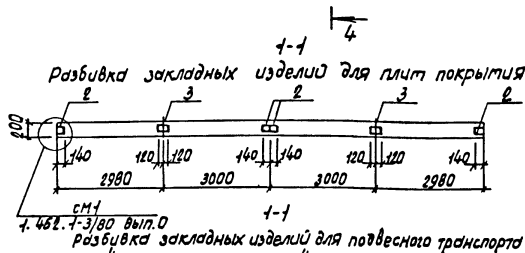
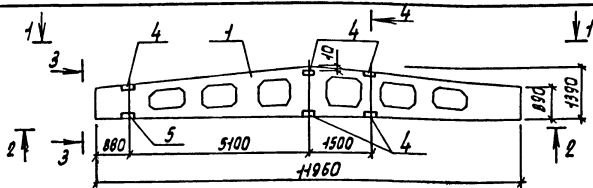
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Вес по 899	расход			
	Арматура класса				Прокат марки								
	АШ				ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-82 #				ГОСТ 10903-74 #						ГОСТ 8509-76		
	φ10	φ12	φ14	Штоко	Б-10	Б-8	Штоко	ЛБ325	Л90х6	Штоко			
К7	-	1,65	-	1,65	-	-	7,2	-	7,2	-	7,2	8,85	8,85
К10	5,22	1,2	6,12	12,54	9,4	17,1	26,5	7,2	4,2	11,4	50,44	50,44	

Обозначение	Марка	Рис
ТП	КЖУ.050	К7 1
	-01	К10 2

		ТП 902-2-436.87		КЖУ.050	
		Колонна К7, К10		Стандарт Масса Максимум	
Нач. вед. Инженер		Худож. [подпись]		р см табл 4:100	
Л.контр. [подпись]		Л.контр. [подпись]		Лист Листов 1	
Л.спец. [подпись]		Л.исч. [подпись]		Гипропротракт	
Рис. гр. [подпись]		Л.пр. [подпись]		2. Москва	
Инженер [подпись]		[подпись]			

Дальбом 1

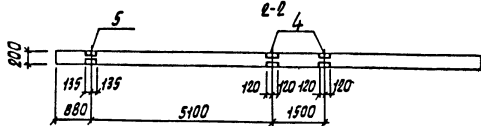
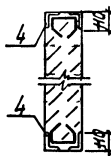
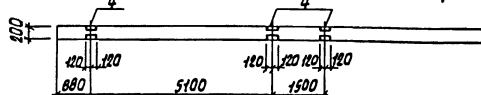


Пометить метками
краской

3-3

4-4

Разбивка закладных изделий для подвешного транспорта



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

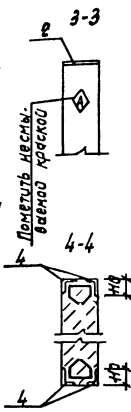
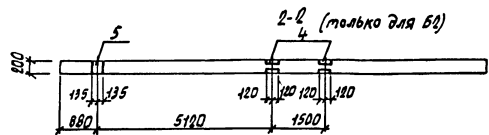
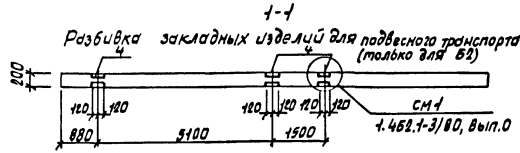
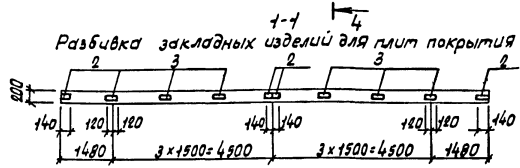
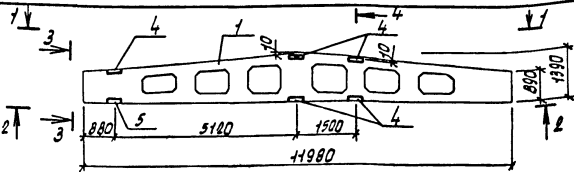
Марка	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки					
элемент	АIII			В ст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82 #	ГОСТ 8510-72 #	ГОСТ 19908-74 #	ГОСТ 110x70x8	ГОСТ 6-6	ГОСТ			
	Ф8	Ф10	Итого	Л110x70x8	Итого	Итого			
Б1	3,2	1,0	4,2	25,0	25,0	12,1	12,1	46,3	46,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТТ 902-2-436.87 КЖИ.00074	Технические условия		×
				Сборочные единицы		
А3	1	1	1.452.1-3/80 вып.1	1БДР-12-Б.А.ИТ	1	
				Изделия закладные		
А4	2	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-2	4	
А4	3	1	1.400-6/76 вып.1	М4-3-3	2	
А4	4	1	1.400-6/76 вып.1	М4-22	5	
А4	5	1	1.400-6/76 вып.1	М4-38	1	

ИЗМ. ПОДПИСАНО: [подпись]

ТТ 902-2-436.87		КЖИ.060	
Станд.	Масштаб	Масштаб	
Р	474,3	1:100	
Лист	Листов 1		
Гипродетранс г. Москва			

Масштаб 1:2



Покрасить металл
всеной краской

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№ вст.	Примечание
				Документация		
			ТП 902-2-436.87 КЖИ.000ТУ	Технические условия	×	×
				Сборочные единицы		
В3	1	1.462.1-3/80	вып.1	1БДР-12-6А ИТ	1	1
				Узлы закладные		
В4	2	1.400-6/76	вып.1	М4-1-2	4	4
В4	3	1.400-6/76	вып.1	М4-3-3	6	6
В4	4	1.400-6/76	вып.1	М4-22	5	
В4	5	1.400-6/76	вып.1	М4-38	1	

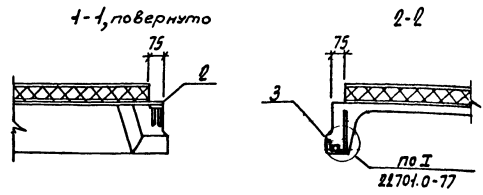
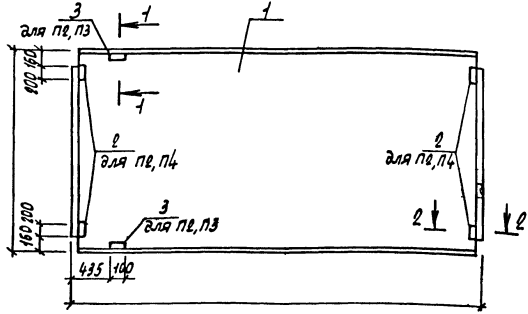
Обозначение	Марка
ТП 902-2-436.87 КЖИ.070	Б1
-01	Б2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки					
	А III			В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8510-78*	ГОСТ 10903-76*	ГОСТ 110x70*	ГОСТ 5-6	Штош			
Б2	4.2	4.0	5.0	26.0	26.0	36.5	36.5	67.5	67.5
Б3	2.0		2.0			18.4	18.4	20.4	20.4

ТП 902-2-436.87		КЖИ.070	
Балка		Сталь	Масса
Б2; Б3		Р	Масштаб
<p>Нач. вст. Вып. клер Н. контр. Крупяло Л. канц. Крупяло Л. спец. Лисичкин Дук. зр. Ялехова Инженер Иванов</p>		Лист	Листов 1
		Масштаб	1:100
		Гипроавтоматранс	
		г. Москва	

Линбом



Формат Зона	пав.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Приме- чание
				-	01	02	
			Документация				
п2		ТП902-2-436.87 КЖ.000.Т4	Технические условия	×	×	×	
			Сборочные единицы				
п3	1	1.465.1-10/02 вып.1	1ПГ-ЭДПТ-100 ЛН-500М	1	1	1	
			Изделия закладные				
п4	2	ГОСТ 22701.5-77	МЯ	4		4	
п4	3	ГОСТ 22701.5-77	МЯ	2	2		

Обозначение	Марка
ТП902-2-436.87 КЖ.080	п2
-01	п3
-02	п4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элементов	Изделия закладные							всего	Общий расход
	Арматура класс			Прокат марки					
	АШ			в ст3 кп2					
	ГОСТ	5781-82М	ГОСТ	19903-74М	ГОСТ	8520-86	ГОСТ		
	Ф10	Ф14	Утол	б-в	Утол	Утол	Утол		
п2	2.22	0.2	2.62	5.2	5.2	1.68	1.68	9.9	9.3
п3	0.62	0.2	0.82			1.68	1.68	2.5	2.5
п4	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8	6.8

ТП 902-2-436.87		КЖ.080	
пав.	Масса	Мощн.	
п	См.	табл.	1:50
Лист	Листов 1		
Гипроавтоматранс г. Москва			

Имя, фамилия, подпись и дата, выдан чертеж

Гипроавт

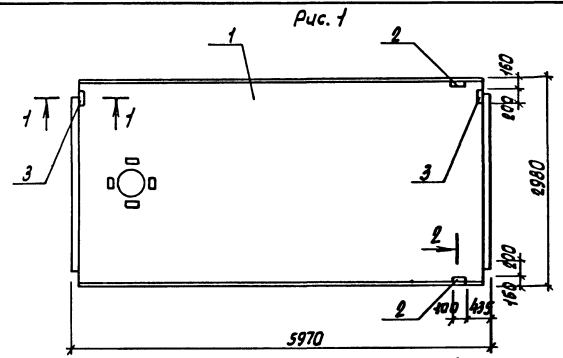


Рис. 1

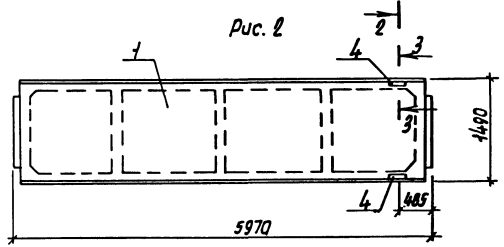
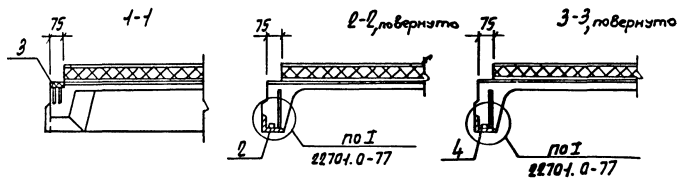


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Марка
ТП 902-2-436.87 КЖИ.090	1	П6
-01	2	П7

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исп.	Примечание
				Документация	-	-
А4			ТП 902-2-436.87 КЖИ.00074	Технические условия Сборочные единицы	1	1
В3	1		1.465.1-10/80 вып.1	1П84-3АШТ-180ЛН-500М	1	
В3	1		1.465.1-10/80 вып.1	2ПГ6-3АШТ-180ЛН-500М	1	1
				Узлы закладные		
А4		2	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	
А4		3	ГОСТ 22701.5-77	М8	2	
В4		4	1.465.1-7/84, вып.2	М3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Узлы закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	Общий расход		
	А III	В ст3 кл2	В ст3 кл2	ГОСТ 8509-86				
элемент	ГОСТ 5781-82ж	ГОСТ 19903-74ж	ГОСТ 8509-86	Ф10	Ф14	Итого	Итого	Итого
П6	1,42	0,2	1,62	0,5	0,5	1,68	1,68	5,9
П7	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5			3,2

		ТП 902-2-436.87 - КЖИ.090	
Идч. АСО	Винкер	Плита	Водяя
И.контр	Хруцало	П6; П7	Масса
П.констр	Хруцало		Масшт.
С.спец	Мещеркин		Р см. табл.
Рук. эк.	Александр		Лист 1 из 1
Инженер	Панозова		Гипроавтотранс з. Москва

Деталь №

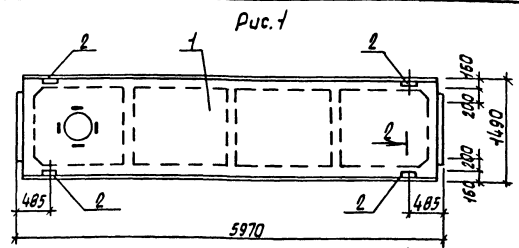


Рис. 1

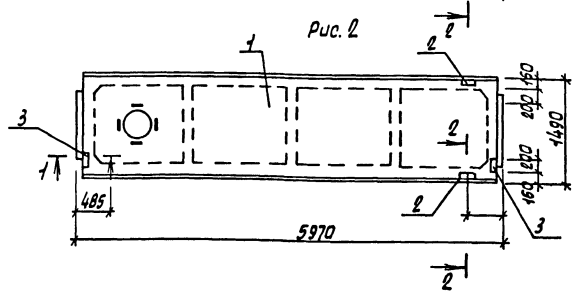
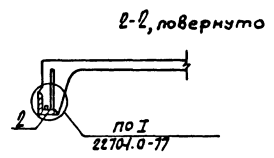
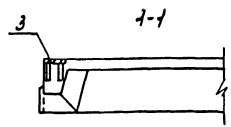


Рис. 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Вес	Общий расход
	Арматура класса АIII				Прокат марки Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-76ж		ГОСТ В509-86					
	Ф8	Ф10	Ф16	Углов	Б=В	Углов	163x6	Углов		
ПВ	0,4	1,2	0,2	1,8	5,2	5,2	1,2	1,2	8,1	8,1
П9	0,4		0,1	0,5			1,2	1,2	1,7	1,7

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп.	Примечание
				Документация		
А4			ТТ 902-2-436.87 КЖИ.100ТУ	Технические условия сборочные единицы	1	1
А3	1	1	4.465.1-10/82 вып.1	ЭПВБ-ЗРПТ-4-1 ВОЛН-500М Узлы для закладные	1	1
А4	2		4.465.1-7/84, вып.2		4	
А4	3		гост 22704.5-77		2	2

Обозначение	Марка	Акс.
ТТ 902-2-436.87 КЖИ.100	ПВ	1
-01	П9	2

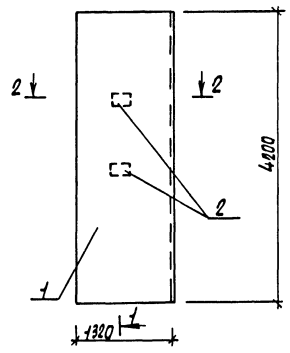
ТТ 902-2-436.87 КЖИ.100			
Плмд	Студия	Масса	Насшт.
ПВ; П9	Р	см. табл.	1:50
	Лист	Листов 1	
Гипроавтотранс г. Москва			

Копировал Марченко 22531-04 13 Формат А3

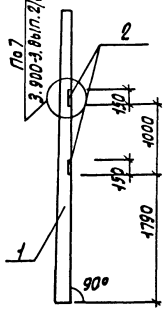
Шиб. №, лист, листы и дата вкл. чкжм

Дилемон 5

Рис. 1



1-1



2-2

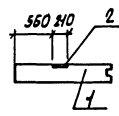
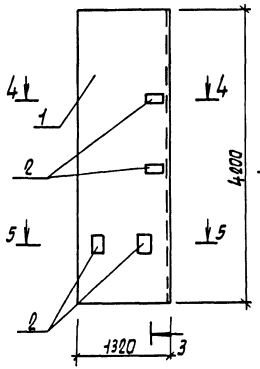
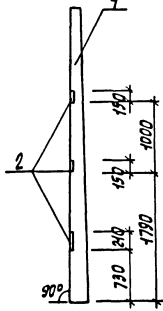


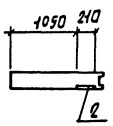
Рис. 2



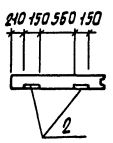
3-3



4-4



5-5



Обозначение	Марка	Рис.	
ТП 902-2-436.87 КЖИ.НО	ПС6	1	
	-04	ПС5	2

Куратор	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во изг. ед.	Примечание
				Документация	-	04
			ТП 902-2-436.87 КЖИ.НО ОУ	Технические условия сборочные единицы	×	×
		А3	1 3.900-3 вып. 1/82	Панель Пс 2А ^д -42-К2	1	1
		А4	2 1.400-6/76 вып. 1	Изделие закладное МН-35	2	4

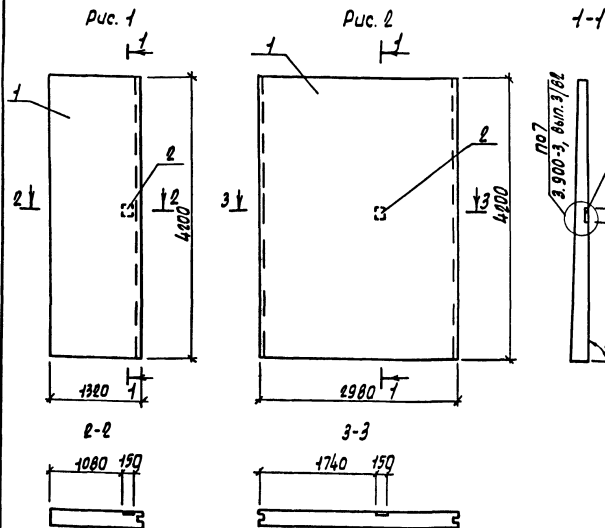
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса АШ		Прокат марки В ст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	Ф42	Утого	-Б58	Утого		
ПС6	1,0	1,0	4,0	4,0	5,0	5,0
ПС5	2,0	2,0	8,0	8,0	10,0	10,0

ГЛАВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

		ТП 902-2-436.87		КЖИ.НО	
Изм. от	Визир	Панель Пс4, Пс5	Станд.	Масса	Масшт.
И.контр.	Хрущов		Р	СМ	1:50
И.контр.	Хрущов	Лист	Листов	1	
И.спец.	Левочкин	Гипроавтотранс г. Москва			
Рук.пр.	Алехов				
Ст.инж.	Левочкин				

Льбомы



Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
			шт	м	
		Документация			
	ТП 902-2-436.87 -КЖИ.000ТУ	Технические условия сборочные единицы			
А3	3. 900-3 вып. 1/02	Пс 2Л ^Б -42-К2	1		
А3	3. 900-3 вып. 3/02	Пс 2-42-К2		1	
А4	1.400-5/76 вып. 1	Изделия закладные МЧ-3Б	1	1	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-2-436.87 -КЖИ.120	Пс 6	1
	-01	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса АШ		Прокат марки В ст 3 кл 2			
	гост 5781-88#		гост 19903-76#			
	Ф12	Итого	-Б-В	Итого		
Пс 6	0,5	0,5	2,0	2,0	2,5	2,5
Пс 7	0,5	0,5	2,0	2,0	2,5	2,5

ТП 902-2-436.87 -КЖИ.120		Стация	Масса	Масшт
Панель Пс 6, Пс 7		Р	см, табл	1:50
		Лист	Листов 1	
		Гипроавтотранс г. Москва		

Копировал Марченко 22531-04 15 Формат А3

Шкал. 1/100. Проверить и вписать. А.И.Иванов

ТМ 902-2-436.87

Рис. 1

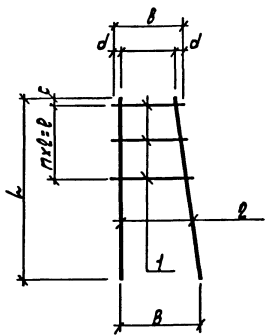
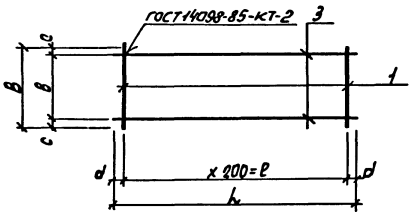


Рис. 2



Степень защиты	Группы	Обозначение	Наименование	Количество по условиям					Примечание
				-	01	02	03	04	
			Документация						
А6		ТП 902-2-436.87 КЖ 00074	Технические условия	×	×	×	×	×	
			Детали						
			А-1-6 ГОСТ 5781-82*						
Б4	1	-131	р=170	3					0,06 кг
Б4	1	-132	р=110		3	3			0,03 кг
Б4	1	-133	р=150				25	7	0,06 кг
			А-1-16 ГОСТ 5781-82*						
Б4	2	-134	р=650	2					1,02 кг
Б4	2	-135	р=500		2	2			0,78 кг
			А-1-10 ГОСТ 5781-82						
Б4	3	-136	р=5270					2	3,3 кг
Б4	3	-137	р=1800					2	1,4 кг

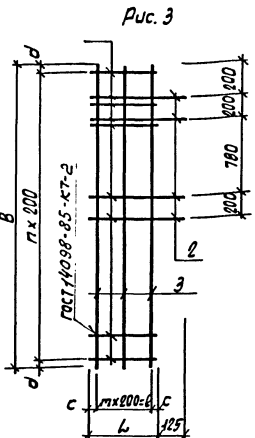
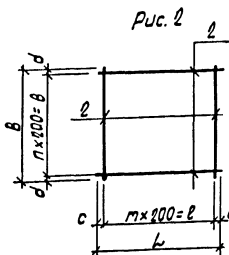
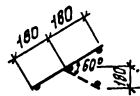
Обозначение	Марка	Рис.	h мм	B мм	р мм	B мм	d мм	n мм	c мм	Масса кг
ТТ	КЖ 130	Кр 1	1	650	250	200	170	10	100	2,6
	-01	Кр 2	1	500	250	150	110	20	75	4,93
	-02	Кр 3	1	500	160	150	110	15	75	1,8
	-03	Кр 4	2	5270	150	4600	130	235	10	7,6
	-04	Кр 5	2	1800	150	1400	130	200	7	2,54

ТП 902-2-436.87		КЖ 130	
Корпус Кр 1... Кр 5		Степень	Масса
		Р	ст. моб.
		Всего	Масса всего
		Генеральный директор	
		г. Москва	

Нач. МСО Вилклер
Н. контр. Храпало
Гл. констр. Храпало
Гл. спец. Лисичкин
Рук. цд. Алексов
Инженер Гемозова

Г. П. Д. И. Ч. А. Б. Т. П. Л. Т. К. В. С. И. Я. ...

Листов №



Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание
		01	02	03	04	05	06	
	Документация							
ТП 902-2-436.87 КЖИ.000.ТЧ	Технические условия	×	×	×	×	×	×	
	Детали							
	А-I-6 ГОСТ 5781-87м							
04 1	е=1900	3					0,42 кг	
04 1	е=2400					3	0,53 кг	
04 1	е=360	10				13	0,08 кг	
04 1	е=390					12	0,09 кг	
	А-III-10 ГОСТ 5781-87м							
04 2	е=515					4	0,5 кг	
04 2	е=5500	20					4,9 кг	
04 2	е=4100		12				3,63 кг	
04 2	е=2400			12			1,07 кг	
04 2	е=3050				12		2,75 кг	
04 2	е=4200	28					2,74 кг	
04 2	е=2570		21	11	16		2,3 кг	
04 3	А-III-20 ГОСТ 5781-87м							
	е=2380					4	5,95 кг	

Шифр по ГОСТ 14098-85-КТ-2

Обозначение	Марка	Рис.	L мм	B мм	l мм	l мм	т	т	с мм	d мм	Масса кг
ТП КЖИ.140	С1	2	5500	4200	5400	4000	27	20	50	100	202,72
-01	С2	1	1900	360	1800	320	9	2	50	20	2,26
-02	С3	2	4100	2570	4000	2400	20	12	50	85	92,1
-03	С4	2	2100	2570	2000	2400	10	12	50	85	47,74
-04	С5	2	3050	2570	3000	2400	15	12	25	85	69,8
-05	С6	1	2500	360	2400	320	12	2	60	20	2,7
-06	С7	3	390	2380	360	2200	3	11	15	90	27,1

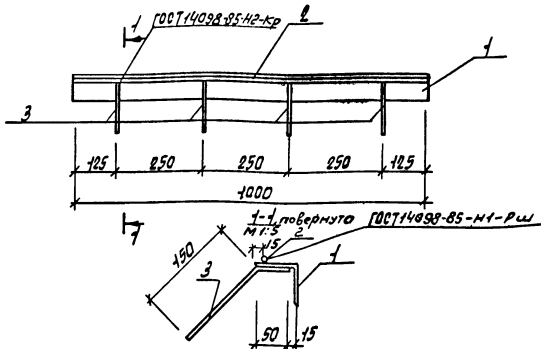
ТП 902-2-436.87 КЖИ.140		Страницы			Масса			Масштаб			
Сетка С1... С7		Р	См. табл.	-		Лист		Листов		-	
Инж. И.С. Вилкин											
Н.контр. Хрустал											
П.контр. Хрустал											
Л.спец. Лисичкин											
Рук. зр. Алексеева											
Инженер Гомозова											

Копировал Марченко

22531-04 17

Формат А3

Альбом 5



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			Документация		
А4		ТП 902-2-436.87 КЖИ.000ТУ	Технические условия детали	1	
Б4	1	.151	Узелок вст.эп.кпл.гост.535-79# в=1000	1	4,6 кг
Б4	2	.152	А-Т-В гост 5701-82 в=1000	1	0,6 кг
Б4	3	.153	А-Т-В гост 5701-82 в=200	4	0,4 кг

ТП 902-2-436.87 КЖИ.150

Изделие закладное ИЖ

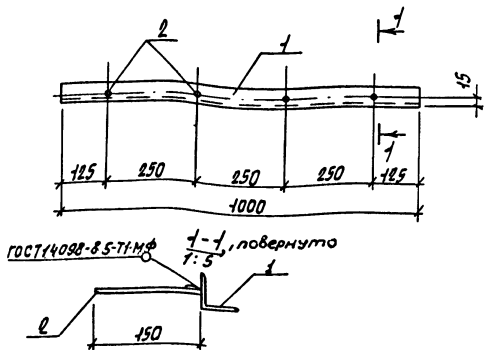
Станд. Масса Масса шт

Р 5,6 1:10

Лист Листов 1
Гипроавтоматрис
г. Москва

Нач. отд. Винклер
Н.контр. Хруцало
Гл.контр. Хруцало
Гл. спец. Лещичкин
Рук. гр. Алексовд
Ст. инж. Левичкий

Альбом 5



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			Документация		
А4		ТП 902-2-436.87 КЖИ.000ТУ	Технические условия детали	1	
Б4	1	.161	Узелок вст.эп.кпл.гост.535-79# в=1000	1	2,77 кг
Б4	2	.162	А-Т-В гост 5701-82 в=150	4	0,06 кг

ТП 902-2-436.87 КЖИ.150

Изделие закладное ИЖ

Станд. Масса Масса шт

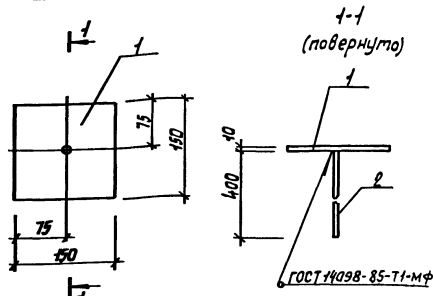
Р 4,01 1:10

Лист Листов 1
Гипроавтоматрис
г. Москва

Нач. отд. Винклер
Н.контр. Хруцало
Гл.контр. Хруцало
Гл. спец. Лещичкин
Рук. гр. Алексовд
Ст. инж. Левичкий

Имя и фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

Листов 8



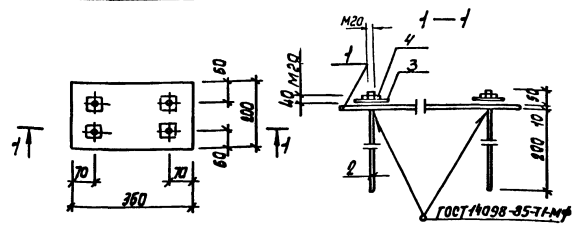
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ТП902-2-436.87 КЖИ.000.ТЧ	Технические условия	1	1, 60 кг
	Детали		
171	Лист ВостЭК 6-17314-1-3023-80	1	1, 60 кг
172	Л-III-10 ГОСТ 5781-80	1	0,3 кг

ТП 902-2-436.87 КЖИ.170	
Изделие закладное МНЗ	Станд. Масса Массшт
	Р 1,92 4:5
	Лист Листов 1
	Гипроавтотранс г. Москва

Копирован Маченко

Формат А4

Листов 5



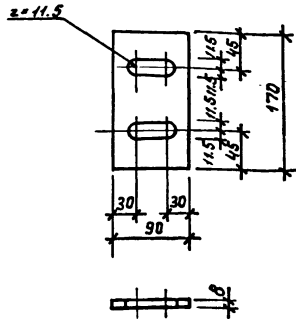
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ТП902-2-436.87 КЖИ.000.ТЧ	Технические условия	1	1, 60 кг
	Детали		
181	Лист ВостЭК 6-17314-1-3023-80	1	1, 60 кг
182	Л-III-10 ГОСТ 5781-80	1	0,3 кг

ТП 902-2-436.87 КЖИ.180	
Изделие закладное МН4	Станд. Масса Массшт
	Р 7,5 4:10
	Лист Листов 1
	Гипроавтотранс г. Москва

Копирован Маченко

22531-04 19

Формат А4



ТП 902-2-436.87 КЖИ.190

Изделие закладное МНБ

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	1.0	1:5

Лист	Листов
1	1

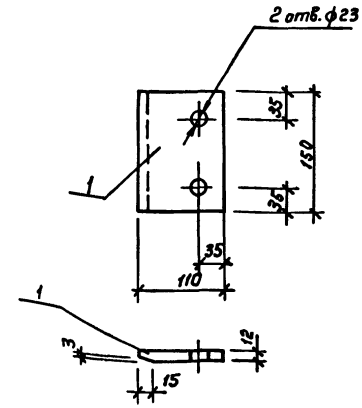
Лист 8 ГОСТ 19903 - 74*
Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79
90 x 170

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Нач. отд.	Винклер	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Хрупало	<i>[Signature]</i>
Гл. контр.	Хрупало	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Лисичкин	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Алехова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Левицкий	<i>[Signature]</i>

Удостоверен

Альбом А 4



ТП 902-2-436.87 КЖИ.200

Изделие закладное
МНБ

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	1.5	1:5

Лист	Листов
1	1

Лист 12 ГОСТ 19903 - 74*
Вст 3 кл 6-17У-14-1-3023
110 x 150

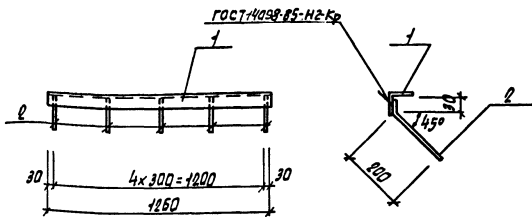
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Нач. отд.	Винклер	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Хрупало	<i>[Signature]</i>
Гл. контр.	Хрупало	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Лисичкин	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Алехова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Левицкий	<i>[Signature]</i>

Удостоверен

Альбом А 4

Альбом I



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 902-2-436.87 КЖИ.000ТУ	Технические условия	×	
				<u>Детали</u>		
Б4	1		.041	Уголок 100х100 ГОСТ 8504-86 Вместо п.6-1-74-14-1-3023-80	1	43,7 кг
Б4	2		.010	А-III-В ГОСТ 5781-88* p = 290	5	0,1 кг

Шифр, номер, название и дата выпуска шифра

Нач. отд.	Винклер	1987
Сл. контр.	Хруцало	1987
Сл. конст.	Хруцало	1987
Сл. спец.	Лисичкин	1987
Рук. зр.	Алехова	1987
Ст. инж.	Левочкин	1987

ТП 902-2-436.87 КЖИ. 210

Узделне закладные МН7

Страница Масса Масштаб

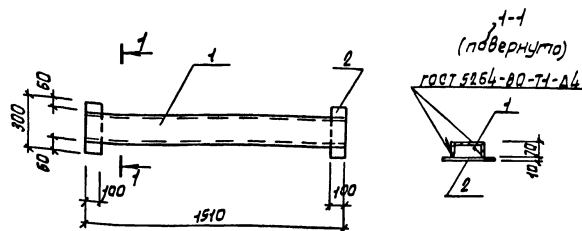
р 14,2 1:20

Лист Листов 1

Гипроавтотранс
г. Москва

Формат А4

Альбом I



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 902-2-436.87 КЖИ.000ТУ	Технические условия	×	
				<u>Детали</u>		
Б4	1		.021	Швеллер 5-18 ГОСТ 8240-72* Вместо п.6-1-74-14-1-3023-80	1	26,3 кг
Б4	2		.020	р = 1510 Лист 10 ГОСТ 18903-76* Вместо п.6-1-74-14-1-3023-80	2	2,4 кг

Шифр, номер, название и дата выпуска шифра

Нач. отд.	Винклер	1987
Сл. контр.	Хруцало	1987
Сл. конст.	Хруцало	1987
Сл. спец.	Лисичкин	1987
Рук. зр.	Алехова	1987
Ст. инж.	Левочкин	1987

ТП 902-2-436.87 КЖИ. 220

Узделне закладные МНВ

Страница Масса Масштаб

р 34,1 1:20

Лист Листов 1

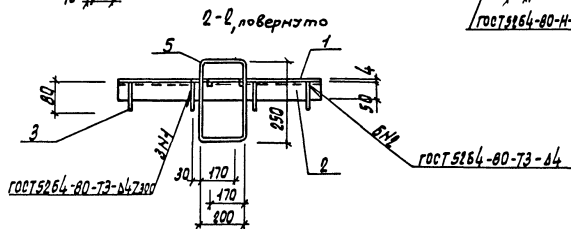
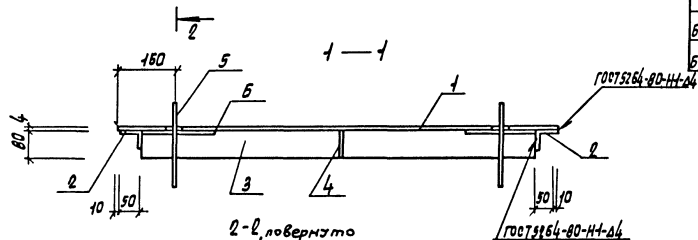
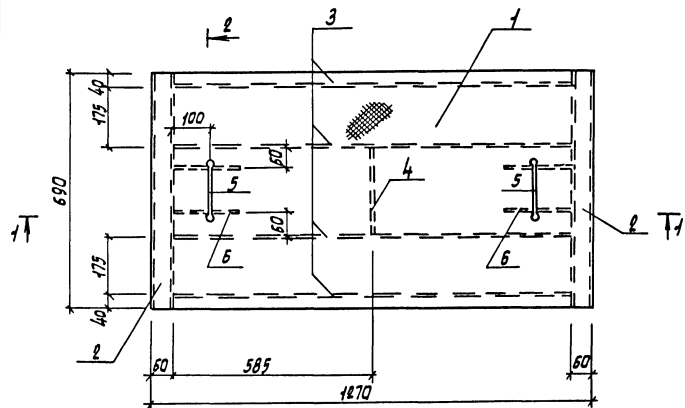
Гипроавтотранс
г. Москва

Формат А4

Копировал Марченка

22531-04 21

Алгорит

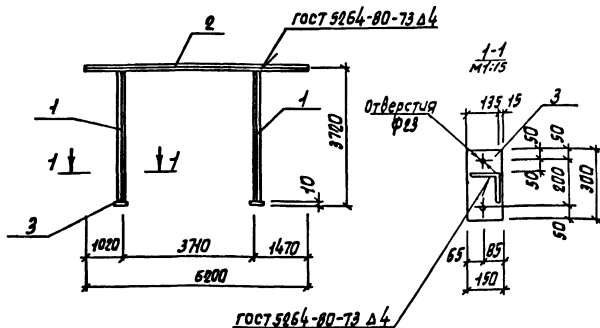


Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Документация</u>			
А4	ТП 902-2-436.87 КЖИ.00074		Технические условия
<u>Детали</u>			
Б4	1	1	Лист стальной с ромбическим рифлением 4 ГОСТ 8568-77* АСТА кол ГОСТ 535-79*
Б4	2	1	20,8 кг
		2	2,5 кг
		4	3,0 кг
		1	0,6 кг
		2	3,3 кг
		4	0,6 кг

ТП 902-2-436.87 КЖИ.230		Стальной	Масса	Масштаб
цум цст		Р	55,6	1:10
		Лист	Листов 1	
		Гипроавтоматрис г. Москва		

Шв. Л. Лодд. Проверка и дата Взаим. Шв.

Альбом Г



Формат Листа	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. н.в
			Документация		
А4		ТП 902-2-436.87 КЖ.000ТУ	Технические условия	1	×
			Детали		
В4	1	· 251	Уголок Аст3 псб-174-14-1-3023-80	2	37,51 кг
В4	2	· 252	Уголок Аст3 псб-174-14-1-3023-80	1	96,40 кг
В4	3	· 253	Лист Аст3 псб-174-14-1-3023-80	2	3,53 кг

ТП 902-2-436.87 КЖ. 240

Рамы РМ1

Стадия Масса Масс/т

Р 218,48 1:100

Лист Листов 1

Гипроавтотранс

г. Москва

Формат А4

Штамповый отдел

Нач. АСД Вичклер

Н.контр. Хрущев

Л.контр. Хрущев

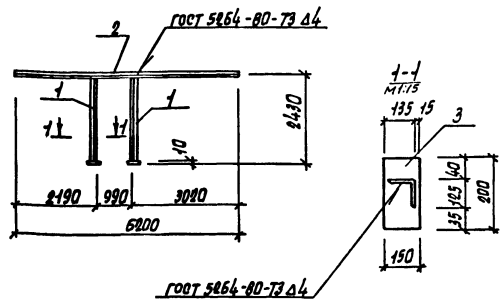
Л.спец. Лещинкин

Рук. в. Вехов

Инженер Крынкина

Копировал Марчант

Альбом У



Формат Листа	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. н.в
			Документация		
А4		ТП 902-2-436.87 КЖ.000ТУ	Технические условия	1	×
			Детали		
В4	1	· 251	Уголок Аст3 псб-174-14-1-3023-80	2	37,51 кг
В4	2	· 252	Уголок Аст3 псб-174-14-1-3023-80	1	96,40 кг
В4	3	· 253	Лист Аст3 псб-174-14-1-3023-80	2	3,53 кг

ТП 902-2-436.87 - КЖ. 250

Рамы РМ2

Стадия Масса Масс/т

Р 175,84 1:100

Лист Листов 1

Гипроавтотранс

г. Москва

Штамповый отдел

Нач. АСД Вичклер

Н.контр. Хрущев

Л.контр. Хрущев

Л.спец. Лещинкин

Рук. в. Вехов

Инженер Крынкина

Копировал Марчант

22531-04 23 А. 01

Альбом

Рис. 1

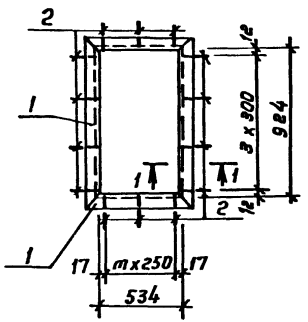
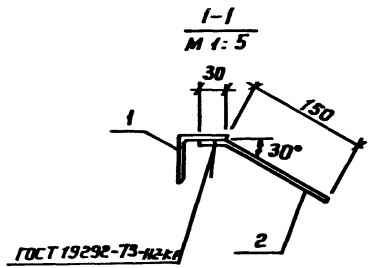
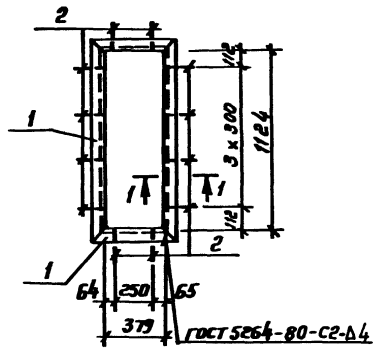


Рис. 2



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-ч. на исп.		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			ТП 902-2-436.87 - КЖИ.000.ТУ	Технические условия	×	×	
				<u>Детали</u>			
				Уголок вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79*			
Б4	1		. 261	ℓ = 1050	2		5.05 кг
Б4	1		. 262	ℓ = 660	2		3.17 кг
Б4	1		. 263	ℓ = 1250	2		6.01 кг
Б4	1		. 264	ℓ = 505	2		2.43 кг
Б4	1		. 265	η-ш-в ГОСТ 5781-82			
				ℓ = 180	14	12	0.07 кг

лист № 001 Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	т	Масса, кг
ТП 902-2-436.87 - КЖИ.260	РМ3	1	2	17.42
-01	РМ4	2	1	17.72

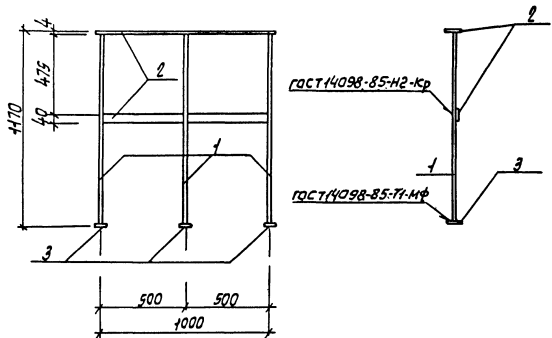
ТП 902-2-436.87		КЖИ.260	
Рамка РМ3, РМ4	Р	См. табл.	1:25
Лист		Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

Нач. АСО Вилклер
Н. контр. Хрупало
Гл. констр. Хрупало
Гл. спец. Лисичкин
Рук. гр. Абрамова
Инжен. Кривкица

Копировал Каннова

22534-04 24 формат А3

Дальше в



Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 902-2-436.87 КЖИ 000 ТУ	Технические условия	×	
				<u>Детали</u>		
Б4	1		.271	Я-1-22 гост 5701-88 ж		
				е = 1170 4 гост 18003-74 ж Лист 6 ст 3 кпв гост 18037-79	3	3,51 кг
Б4	2		.272	1000	2	4,3 кг
Б4	3		.273	60	3	0,05 кг

ТП 902-2-436.87 КЖИ 270

Ограждение ог

Листов | Масса | Масшт.

Р | 19,28 | 1:20

Лист | Листов |

Гипроавтотранс

г. Москва

Шифр и код в Листе 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Копировал Марченка

Формат А4

26

22537-04 (25) 22.05.94 4.4.82