

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ
НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ

ИЗДЕЛИЯ
Выпуск 1—6

ЛЕНИНГРАД
1982 г.

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ
НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ

~~ИЗДЕЛИЯ~~

ВЫПУСК 1—6

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ“

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
РАСПОРЯЖ. № 9 р от 31.8.82

ЛЕНИНГРАД
1982 г.

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРОМ
ЗАВОДА
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ

УТВЕРЖДЕНО

ДИРЕКТОРОМ
ЗАВОДА
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРОМ
ЗАВОДА
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРОМ
ЗАВОДА
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРОМ
ЗАВОДА
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРОМ
ЗАВОДА
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРОМ
ЗАВОДА
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРОМ
ЗАВОДА
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРОМ
ЗАВОДА
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Стр
1	2	3	4
1	СОДЕРЖАНИЕ	С-1-С-3	3-5
2	ПОДСИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ПЗ-1-1 ПЗ-15	6-18
3	ПЛИТА П-23-16 ОПАЛУБКА	1	19
4	" " П-23-21 " "	2	20
5	" " П-23-16, П-23-21 АРМИРОВАНИЕ	3	21
6	" " П-23-16-К. ОПАЛУБКА	4	22
7	" " П-23-21-К " "	5	23
8	" " П-23-16-К, П-23-21-К. АРМИРОВАНИЕ	6	24
9	" " П-23-16-А. ОПАЛУБКА.	7	25
10	" " П-23-21-А " "	8	26
11	" " П-23-16-А, П-23-21-А. АРМИРОВАНИЕ	9	27
12	" " П-33-16 ОПАЛУБКА	10	28
13	" " П-33-21 " "	11	29
14	" " П-33-16, П-33-21 АРМИРОВАНИЕ	12	30
15	" " П-33-16-К. ОПАЛУБКА.	13	31
16	" " П-33-21-К. " "	14	32
17	" " П-33-16-К, П-33-21-К. АРМИРОВАНИЕ	15	33
18	" " П-33-16-А. ОПАЛУБКА	16	34
19	" " П-33-21-А " "	17	35
20	" " П-33-16-А, П-33-21-А. АРМИРОВАНИЕ	18	36

1	2	3	4
21	ПЛИТА П-38-16 ОПАЛУБКА	19	37
22	" " П-38-21 " "	20	38
23	" " П-38-16, П-38-21. АРМИРОВАНИЕ.	21	39
24	" " П-38-16-К. ОПАЛУБКА	22	40
25	" " П-38-21-К. " "	23	41
26	" " П-38-16-К; П-38-21-К. АРМИРОВАНИЕ.	24	42
27	" " П-38-16-А. ОПАЛУБКА	25	43
28	" " П-38-21-А. " "	26	44
29	" " П-38-16-А, П-38-21-А. АРМИРОВАНИЕ.	27	45
30	" " П-43-16, П-43-16-А ОПАЛУБКА	28	46
31	" " П-43-21, П-43-21А	29	47
32	" " П-43-16 П-43-21 П-43-16А П-43-21А АРМИРОВАНИЕ	30	48
33	" " П-43-16-К. ОПАЛУБКА	31	49
34	" " П-43-21-К. " "	32	50
35	" " П-43-16-К, П-43-21-К АРМИРОВАНИЕ.	33	51
36	" " П-43-16-А. ОПАЛУБКА	34	52
37	" " П-43-21-А. " "	35	53
38	" " П-43-16-А, П-43-21-А. АРМИРОВАНИЕ.	36	54
39	ПАНЕЛЬ ПС-1У ОПАЛУБКА	37	55
40	" " АРМИРОВАНИЕ	38	56

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА МЕЛКОМ СЕТАХ	СЕРИЯ З.803 КЛ-13
		ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 С-1

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ.	Лист	Стр.
1	2	3	4
41	Панель ПС-1АУ. Опалубка	39	57
42	" " " Армирование.	40	58
43	" " " ПС-1 Опалубка	41	59
44	" " " Армирование.	42	60
45	" " " ПС-2 Опалубка.	43	61
46	" " " Армирование.	44	62
47	" " " ПС-3. Опалубка.	45	63
48	" " " Армирование.	46	64
49	" " " ПС-4. Опалубка.	47	65
50	" " " Армирование.	48	66
51	" " " ПС-5. Опалубка.	49	67
52	" " " Армирование.	50	68
53	" " " ПС-6У Опалубка.	51	69
54	" " " Армирование.	52	70
55	" " " ПС-6АУ. Опалубка.	53	71
56	" " " Армирование	54	72
57	" " " ПС-6. Опалубка.	55	73
58	" " " Армирование	56	74
59	" " " ПС-7 Опалубка	57	75
60	" " " Армирование	58	76

1	2	3	4
61	Панель ПС-8. Опалубка	59	77
62	" " " Армирование.	60	78
63	" " " ПС-9. Опалубка	61	79
64	" " " Армирование	62	80
65	" " " ПС-10. Опалубка.	63	81
66	" " " Армирование.	64	82
67	Фундамент Ф-1. Опалубка	65	83
68	" " " Ф-2. " "	66	84
69	Фундаменты Ф-1; Ф-2. Армирование	67	85
70	Фундамент Ф-3. Опалубка	68	86
71	" " " Ф-1У " "	69	87
72	Фундаменты Ф-3; Ф-1У. Армирование	70	88
73	Балки Б-1; Б-1-1. Опалубка.	71	89
74	" " " Армирование	72	90
75	Сварные сетки С-1 ÷ С-4	73	91
76	" " " С-5 ÷ С-8	74	92
77	" " " С-9 ÷ С-12	75	93
78	" " " С-13 ÷ С-16	76	94
79	" " " С-17 ÷ С-20	77	95
80	" " " С-21 ÷ С-24	78	96

КА	СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ
		З.303 КЛ.1/Е
1982	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК ЛАСТ 1-6 С-2

СОДЕРЖАНИЕ

РЕГ. №

ПРОЕКТОР
А. Г. СЕВЕРОВ
ИЗМЕНЕНИЯ
И ПОПРАВКИ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
И АРХИТЕКТУРЫ
СЕРИЯ
С 903
КЛ
1982

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Стр
1	2	3	4
81	СВАРНЫЕ СЕТКИ С-25 ÷ С-28	79	97
82	— " — С-29 ÷ С-32	80	98
83	— " — С-33 ÷ С-36	81	99
84	— " — С-37 ÷ С-40	82	100
85	— " — С-41 ÷ С-44	83	101
86	— " — С-45 ÷ С-48	84	102
87	— " — С-49 ÷ С-51	85	103
88	— " — С-52 ÷ С-55	86	104
89	— " — С-56 ÷ С-58	87	105
90	— " — С-59 ÷ С-62	88	106
91	— " — С-63 ÷ С-66	89	107
92	— " — С-67 ÷ С-70	90	108
93	— " — С-71 ÷ С-74	91	109
94	СВАРНАЯ СЕТКА С-75	92	110
95	СВАРНЫЕ СЕТКИ С-76 ÷ С-78	93	111
96	— " — С-79 ÷ С-81	94	112
97	— " — С-82 ÷ С-85	95	113
98	— " — С-86 ÷ С-89	96	114
99	— " — С-90 ÷ С-92	97	115
100	СВАРНАЯ СЕТКА С-93	98	116
101	СВАРНЫЕ СЕТКИ С-94 ÷ С-96	99	117
102	СВАРНАЯ СЕТКА С-97, С-98 КАРКАСЫ Кр-1, Кр-2	100	118

1	2	3	4
103	КАРКАСЫ Кр-3-Кр-8	101	119
104	ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ 13, 4, 5, 98, 99, 100, 101, 102	102	120
105	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ВЫБОРКА СПЛАВА ДЛЯ ОДНО АРМАТУРНОЕ ЖЕЛЕЗО	103	121
106	— " — С-9 ÷ С-14	104	122
107	— " — С-15 ÷ С-20	105	123
108	— " — С-21 ÷ С-27	106	124
109	— " — С-28 ÷ С-34	107	125
110	— " — С-35 ÷ С-42	108	126
111	— " — С-43 ÷ С-47	109	127
112	— " — С-48	110	128
113	— " — С-49 ÷ С-56	111	129
114	— " — С-57 ÷ С-66	112	130
115	— " — С-67 ÷ С-75	113	131
116	— " — С-76 ÷ С-83	114	132
117	— " — С-84 ÷ С-92	115	133
118	— " — С-93 ÷ С-98	116	134
119	— " — Кр-1 ÷ Кр-8	117	135
120	— " — ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ	118	136
121	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 ÷ М-7	119	137
122	— " — М-8 ÷ М-11	120	138
123	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ÷ М-11	121	139

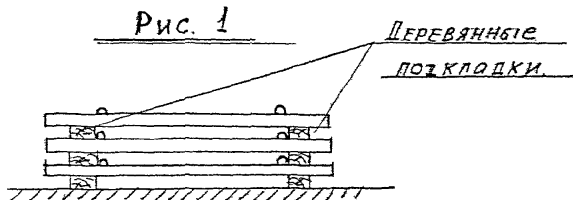
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ С 903 КЛ	
	1982		СОДЕРЖАНИЕ

Контроль морозостойкости бетона необходимо производить в соответствии с ГОСТ 10060-76 "Бетон тяжелый. Методы определения морозостойкости".

Контроль плотности бетона необходимо производить в соответствии с ГОСТ 12730.1-78 "Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетона".

У1. Складирование и транспортирование изделий

При транспортировании и складировании изделий необходимо их опереть на деревянные подкладки (схема складирования указана на рис.1).



Сборные элементы в зависимости от размеров и веса перевозятся на бортовых автомобилях в горизонтальном положении или на специализированных автопоездах - полуприцепах, панелевозах.

При перевозке изделий автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966г.).

Схемы и расчеты креплений изделий при перевозке на железнодорожных платформах необходимо составлять, руководствуясь "Сборником правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта Союза ССР № 171. Дополнения и изменения в технические условия погрузки и крепления грузов и использования грузоподъемности вагонов". (Трансжелдориздат, 1968г.).

При хранении изделий в штабелях, высота штабеля назначается из условия техники безопасности в соответствии с главой СНиП Ш-4-80. "Техника безопасности в строительстве".

Данный альбом сборных железобетонных элементов разработан на основе альбома СК, выполненного трестом "Ленгазтеллострой".

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВОХ СЕТЯХ	СЕРИЯ З.903 КЛ-13
1982	- Пояснительная записка.	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 13-3

Учредитель
 Институт
 В. И. Селиванов
 Л. М. Руднев
 Ю. П. Копелев

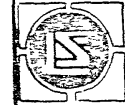
КОНСТРУКТОРЫ

С. М. Мамин
 С. Е. Гаврилов
 Л. П. Копелев
 Ю. П. Копелев
 В. М. Шибирев

Ю. П. Копелев
 В. М. Шибирев
 В. М. Шибирев
 В. М. Шибирев

Л. П. Копелев
 Ю. П. Копелев
 В. М. Шибирев
 В. М. Шибирев

Л. П. Копелев
 Ю. П. Копелев
 В. М. Шибирев
 В. М. Шибирев



Вид изделия	№	Марка изделия	Основные конструктивные размеры	Масса кг	№ листа
1	2	3	4	5	6
	9	II-23-16-K	L=2260 b=1580 H=220	1,45	4, 6
	10	II-23-21-K	L=2260 b=2080 H=220	2,07	5, 6
	11	II-33-16-K	L=3260 b=1580 H=220	2,32	13, 15
	12	II-33-21-K	L=3260 b=2080 H=220	3,21	14, 15
	13	II-38-16-K	L=3760 b=1580 H=220	2,75	22, 24
	14	II-38-21-K	L=3760 b=2080 H=220	3,78	23, 24

1	2	3	4	5	6
	14	II-38-21-K	L=3760 b=2080 H=220	3,78	23, 24
	15	II-43-16-K	L=4260 b=1580 H=220	3,18	31, 33
	16	II-43-21-K	L=4260 b=2080 H=220	4,36	32, 33

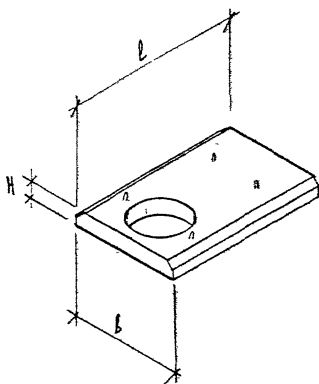
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КЛ-13
1982	Номенклатура изделий	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 ЛЗ-5

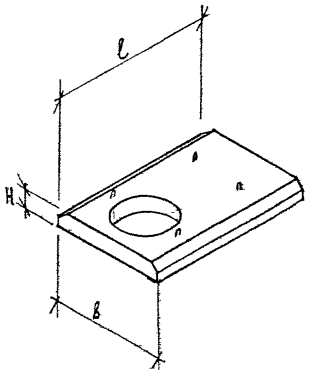
Утвержден
 В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ
 Дата вступления в силу
 Подпись
 М.П.

Сделано
 в
 году
 в
 городе
 в
 мастерской
 №

ЛЕНГИПРОМЖПРОЕКТ
 Инженер
 Проект
 Проверил
 М.П.

М.П.

Вид изделия	№ п/п	Марка изделия	Основные конструкт. размеры	Масса	№ листа
1	2	3	4	5	6
	17	П-23-16-А	$L = 2260$ $B = 1580$ $H = 220$	1,79	7, 9
	18	П-23-21-А	$L = 2260$ $B = 2080$ $H = 220$	2,4	8, 9
	19	П-33-16-А	$L = 3260$ $B = 1580$ $H = 220$	2,66	16, 18
	20	П-33-21-А	$L = 3260$ $B = 2080$ $H = 220$	3,55	17, 18
	21	П-38-16-А	$L = 3760$ $B = 1580$ $H = 220$	3,1	25

1	2	3	4	5	6
	22	П-38-21-А	$L = 3760$ $B = 2080$ $H = 220$	4,12	26, 27
	23	П-43-16-А	$L = 4260$ $B = 1580$ $H = 220$	3,52	34, 36
	24	П-43-21-А	$L = 4260$ $B = 2080$ $H = 220$	4,7	35, 36

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 К1-15
	1982	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

РЕС. №

ИЗДАНИЕ
 1-е издание
 2-е издание
 3-е издание
 4-е издание
 5-е издание
 6-е издание
 7-е издание
 8-е издание
 9-е издание
 10-е издание

МАССОВАЯ
 СЕРИЯ
 А
 Б
 В
 Г
 Д
 Е
 Ж
 З
 И
 К
 Л
 М
 Н
 О
 П
 Р
 С
 Т
 У
 Ф
 Х
 Ц
 Ч
 Ш
 Щ
 Ъ
 Ы
 Ь
 Э
 Ю
 Я

МАТЕРИАЛ
 А
 Б
 В
 Г
 Д
 Е
 Ж
 З
 И
 К
 Л
 М
 Н
 О
 П
 Р
 С
 Т
 У
 Ф
 Х
 Ц
 Ч
 Ш
 Щ
 Ъ
 Ы
 Ь
 Э
 Ю
 Я

МАТЕРИАЛ
 А
 Б
 В
 Г
 Д
 Е
 Ж
 З
 И
 К
 Л
 М
 Н
 О
 П
 Р
 С
 Т
 У
 Ф
 Х
 Ц
 Ч
 Ш
 Щ
 Ъ
 Ы
 Ь
 Э
 Ю
 Я



ВИД ИЗДЕЛИЯ	№ П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ	МАССА Т	№ ЛИСТА
1	2	3	4	5	6
	35	ПС-1У	$l = 2470$ $b_1 = 800$ $b_2 = 1450$ $H = 220$	2,88	37,38
	36	ПС-1АУ	$l = 2470$ $b_1 = 800$ $b_2 = 1450$ $H = 220$	2,88	39,40
	37	ПС-6У	$l = 2170$ $b_1 = 800$ $b_2 = 1450$ $H = 220$	2,53	51,52
	38	ПС-6АУ	$l = 2170$ $b_1 = 800$ $b_2 = 1450$ $H = 220$	2,53	53,54
см. Ф-2 - Ф-3	39	Ф-1	$l = 1350$ $b = 980$ $H = 600$	1,2	65,67

1	2	3	4	5	6
	40	Ф-2	$l = 1350$ $b = 1980$ $H = 600$	2,4	66,67
	41	Ф-3	$l = 1350$ $b = 480$ $H = 600$	0,6	68,70
	42	Ф-1У	$l = 1700$ $b = 1700$ $H = 600$	2,5	69,70
	43	Б-1	$l = 2700$ $b = 600$ $H = 470$	1,46	71,72
	44	Б-1-1	$l = 2700$ $b = 600$ $H = 470$	1,46	71,72

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОТЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КЛ-13
	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 ПЗ-8

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И СХЕМА НАГРУЗОК	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАГРУЗКИ т/м ²		
		q ₁	q ₂	
	II-23-16, II-23-21	1,36	9,8	
	II-33-16, II-33-21	1,36	9,8	
	II-38-16, II-38-21	1,36	9,8	
	II-43-16, II-43-21	1,36	9,8	

УТВЕРЖДЕНО
 Директор
 А.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

РАССМОТРЕНО
 Начальник
 С.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 В.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 М.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 И.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 О.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 П.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Р.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 С.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Т.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Ф.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Х.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Ц.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Ч.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Ш.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Щ.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Ъ.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Ы.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Э.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Ю.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

УТВЕРЖДЕНО
 Начальник
 Я.А. СЕМИН
 Дата: 1982 г.
 Подпись: [Signature]

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ		СЕРИЯ
	1982		3.903 КА-13
		РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	ВЫПУСК ЛИСТ
			1-6 13-9

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И СХЕМА НАГРУЗОК	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ		НАГРУЗКИ Т/М								
		H H_1	H_1	q_3	q_4	q_5	q_6	q_7	q_8	q_9	P	
<p>ВАРИАНТ I</p>	ПС-14	2,3	0,17	0,44	2,25	2,45	1,44	1,02	1,1	3,3	4,66	
	ПС-14У											
	ПС-1											
	ПС-2											
	ПС-3											
<p>ВАРИАНТ II</p>	ПС-6У											
	ПС-6УУ											
	ПС-6											
	ПС-7											
	ПС-8											
<p>ВАРИАНТ III</p>	ПС-7	2,0	0,17	0,44	2,0	2,45	1,44	1,08	1,1	2,9	4,66	
	ПС-8											
	ПС-9											
ПС-10												

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	1982	

Р.С.П.

№	ВНЕШНИЙ	УЗМЕНЕНИЯ	ПОЛИСЫ	УЧЕТУ
1	ДЕЛО	РЕСМ	ПАРЖИ	ПОЛИСЫ
2				
3				
4				
5				
6				

СТАВОВАНО

СОДЕРЖАНИЕ	СЕРИЯ	ГОРЬ	БАШКА	БАШКА	БЕЛЫЯ

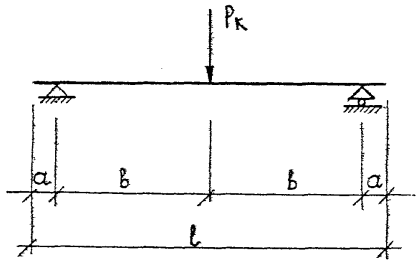
МАКСИМУМ	МАКСИМУМ	МАКСИМУМ	МАКСИМУМ	МАКСИМУМ

ЛЕНТИПРОИЖПРОЕКТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА



№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ К СХЕМАМ ИСПЫТАНИЯ				КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА Э/М	
		ℓ	a	b		С = 1,4	Р _к (разрш.)
1	П-23-16 (21)	2260	80	1050			12,93
2	П-33-16 (21)	3260	80	1550			16,37
3	П-38-16 (21)	3860	80	1850			17,42
4	П-43-16 (21)	4260	30	2100			19,32
5	Б-1	2700	150	1200			31,3
6	Б-1-1	2700	150	1200			41,1

СХЕМА ИСПЫТАНИЙ КОНТРОЛЬНЫХ ПЛИТ И БЛОКОВ.



КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗРУШАЮЩИЕ НАГРУЗКИ Р_к (РАЗРШ.) ПРИКЛАДЫВАТЬ РАВНОМЕРНО ПО ВСЕЙ ШИРИНЕ ПЛИТЫ

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КА-13
1982	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 ПЗ-12

СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ КОНТРОЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СХЕМА ИСПЫТА- НИЙ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕ- РЫ К СХЕМАМ ИСПЫТАНИЯ					КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА Т/М	
			l	a	b	c	d	P_k (РАЗРУШ)	C=1,4
								Ч. Д. ОТНОШЕ	
1	ПС-1 ÷ ПС-5	I	2470	50	200	1420	500	3,3	
		II	2470	50	1120	800	500		1,33
		III	2470	50	200	1720	500	7,5	
		IV	2470	50	1120	800	500		9,7
2	ПС-6 ÷ ПС-10	I	2170	50	200	1420	500	3,0	
		II	2170	50	820	800	500		0,46
		III	2170	50	200	1420	500	7,5	
		IV	2170	50	820	800	500		7,6

СХЕМА I

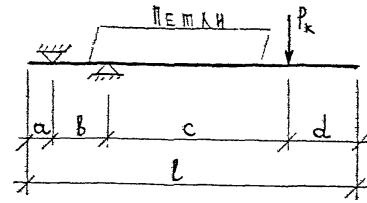


СХЕМА II

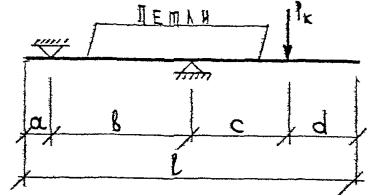


СХЕМА III

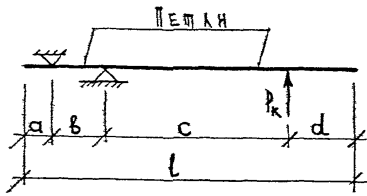
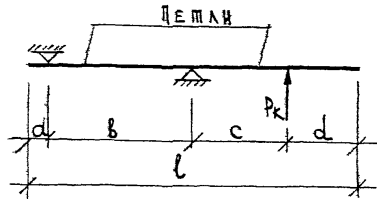
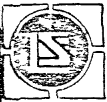


СХЕМА IV



Контрольные разрушающие нагрузки P_k (РАЗРУШ) при-
 кладывают равномерно по всей ширине панели.

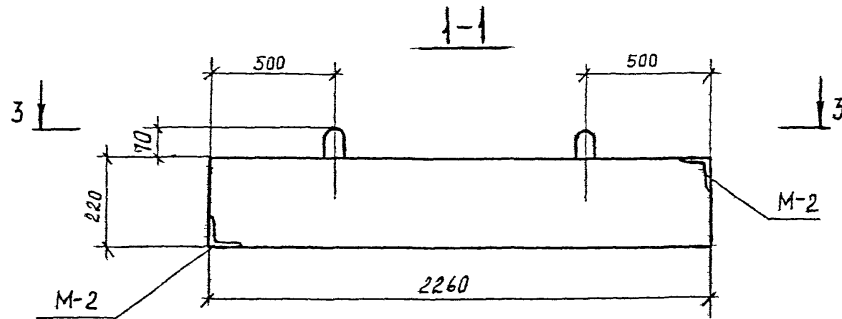
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МОШЕДИ И МАТЕРИАЛОВ
 МОШЕДИ И МАТЕРИАЛОВ
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 МОШЕДИ И МАТЕРИАЛОВ
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 МОШЕДИ И МАТЕРИАЛОВ
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 МОШЕДИ И МАТЕРИАЛОВ
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 МОШЕДИ И МАТЕРИАЛОВ



КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
	1982	ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 1-6

РЕГ.№

19

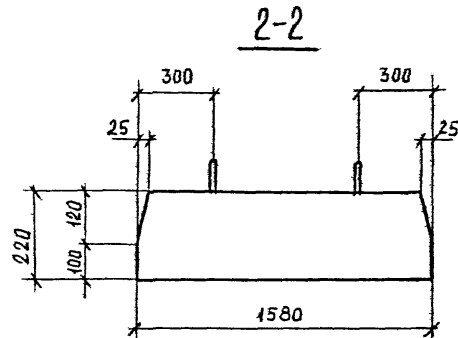


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
П-23-16	1,96	300	0,79	55,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

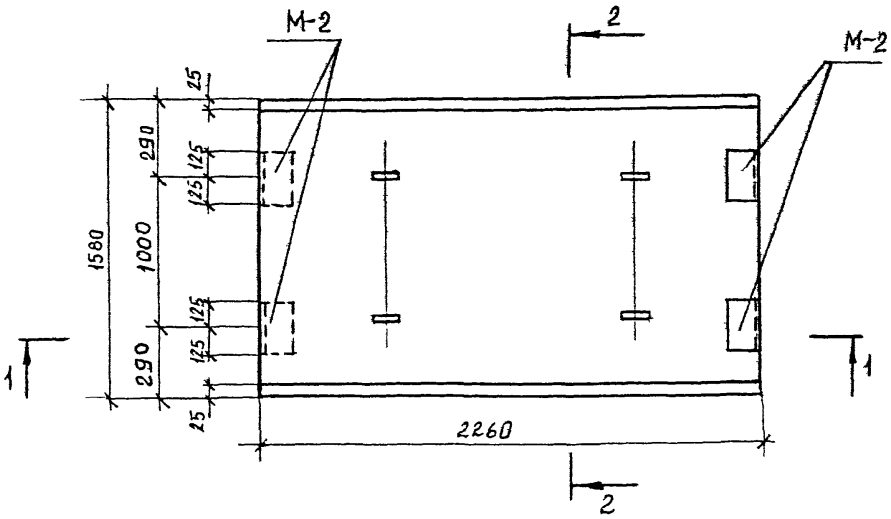
Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-23-16	M-2	4	119,121



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

Марка панели	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ								ПРОКАТ					
	ГОСТ-5781-75								ГОСТ 8509-72	ИТОГО				
	КЛАСС АІІ				КЛАСС АІІ						ИТОГО			
	Ø мм		ИТОГО	Ø мм		ИТОГО								
	12	—		—			10	—	—	10	6	—		
П-23-16	25,9	—	—	25,9	4,2	—	—	4,2	2,2	17,7	—	17,7	8,0	8,0

3-3



ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4
- 2. Армирование см. на л.3

1982	КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3 905 КЛ 13
		Плита П-23-16	ОПАЛУБКА

УТВЕРЖДЕНО: [Signature]
 ПРОЕКТИРОВАН: [Signature]
 ОТЕДЕЛ СТРОИТЕЛЬНИХ ПРОЕКТОВ

РЕГ. №

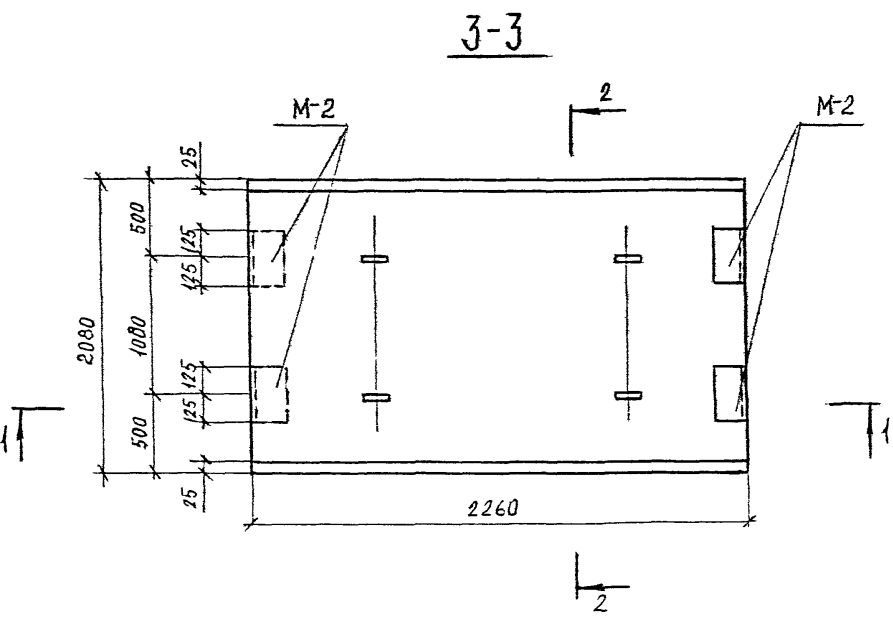
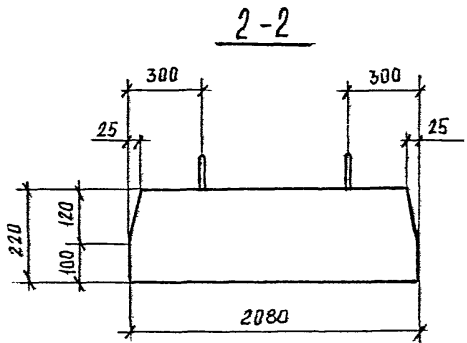
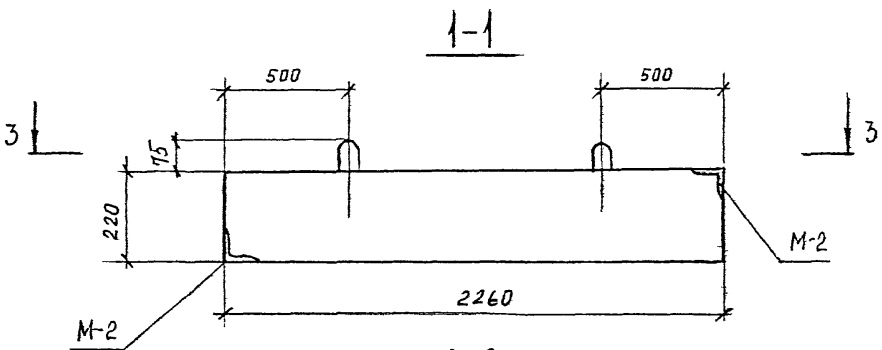
ДИРЕКТОР
Б. П. БЕСЕНКО
УПРАВЛЕНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОБЩЕСТВО
С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ПРОЕКТИРОВАНИЕ"

УТВЕРЖДЕНО
С. И. ГОЛОВАНОВА
ДИРЕКТОР
С. И. ГОЛОВАНОВА
ДИРЕКТОР
С. И. ГОЛОВАНОВА
ДИРЕКТОР

ДИРЕКТОР
С. И. ГОЛОВАНОВА
ДИРЕКТОР
С. И. ГОЛОВАНОВА
ДИРЕКТОР
С. И. ГОЛОВАНОВА
ДИРЕКТОР

АГЕНТИНГОВАЯ КОМПАНИЯ
"ИНТЕГРАЛ"
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ДИРЕКТОР
С. И. ГОЛОВАНОВА
ДИРЕКТОР
С. И. ГОЛОВАНОВА
ДИРЕКТОР
С. И. ГОЛОВАНОВА
ДИРЕКТОР



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ
П-23-21	2,58	300	1,03	72,4

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
П-23-21	М-2	4	119, 121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ										ПРОКАТ			
	ГОСТ-5781-75													
	КЛАСС А III			КЛАСС А II			КЛАСС А I			ГОСТ 8509-72		ИТОГО		
	φ ММ	ИТОГО		φ ММ	ИТОГО		φ ММ	ИТОГО		ГОСТ 8509-72				
П-23-21	12	-	-	ИТОГО	10	-	-	ИТОГО	12	6	-	ИТОГО	ГОСТ 8509-72	ИТОГО
	33,8	-	-	33,8	4,2	-	-	4,2	3,6	22,8	-	26,4	175,7	8,0

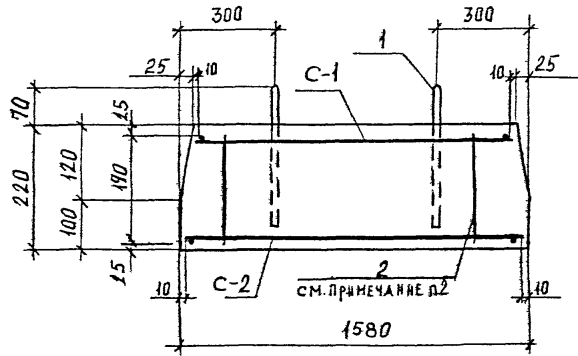
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150
водонепроницаемости В-4
2. Армирование см. на л.3

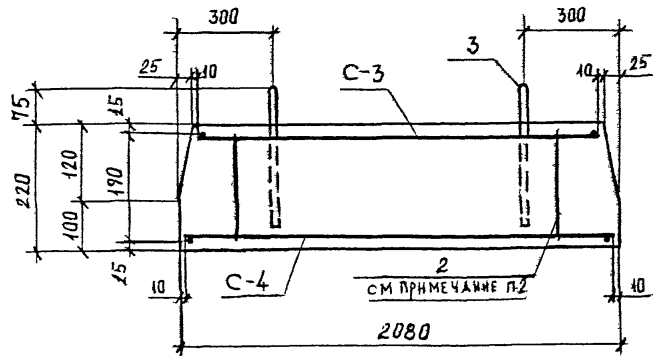
КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА МЕДЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.703 КЛ 13
1352	Плита П-23-21 Опалубка	ВЕРСИЯ ЛИСТ 1-6 2

РЭС №

П-23-16



П-23-21

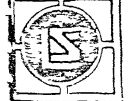


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

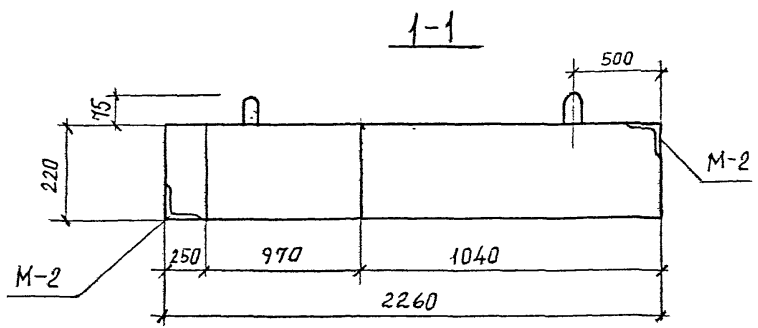
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
П-23-16	С-1	1	73, 103
	С-2	1	73, 103
	1	4	102, 118
	2	13	118
П-23-21	С-3	1	73, 103
	С-4	1	73, 103
	2	20	118
	3	4	102, 118

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм.
2. Арматуру поз. "2" установить с шагом 500 в шахматном порядке.



КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3 903 КЛ 13
	1982 Плита П-23-16; П-23-21 Армирование	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 3



3 | ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

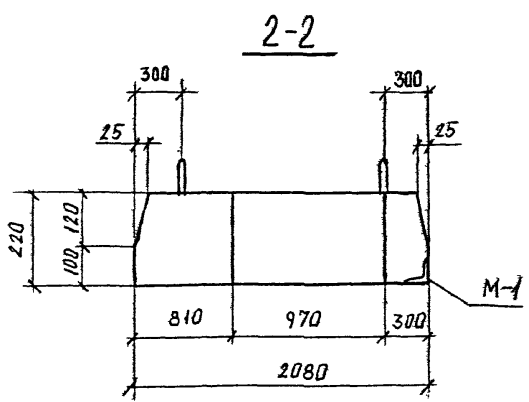
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-23-21-К	2,07	300	0,83	94,7

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-МА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
П-23-21-К	M-1	2	119,121
	M-2	4	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

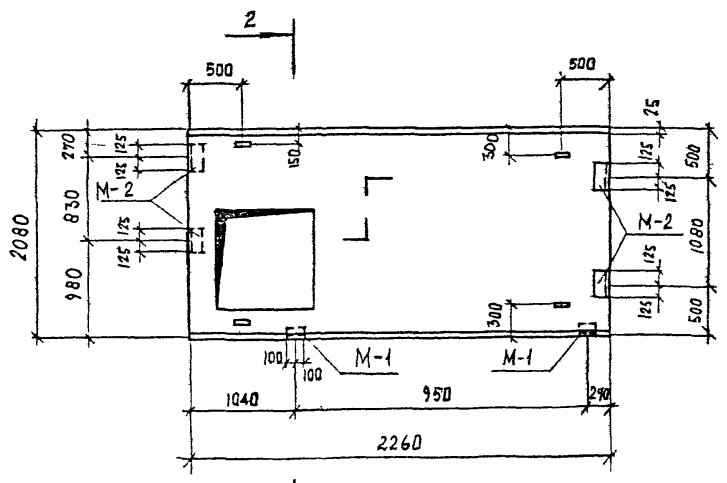
Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75									Прокат			
	Класс АIII			Класс АII			Класс АI			ГОСТ 8609-72 Л75x7	Итого		
	Ø мм	Итого	Итого	Ø мм	Итого	Итого	Итого	Итого					
П-23-21-К	18	12	—	51,8	6,3	—	6,3	3,6	21,8	—	25,4	11,2	11,2



Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150
- водонепроницаемости В-4
2. Армирование см. на л. 6

3-3



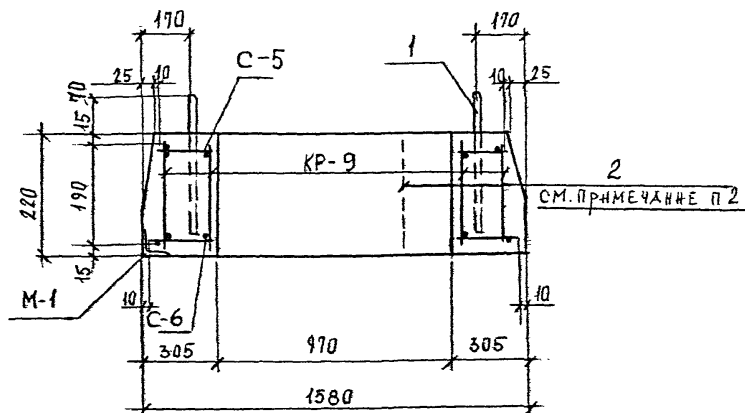
КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ	3 903 КА-13
1982	Плита П-23-21-К	Опалубка	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 5

ЗАКАЗЧИК: МОН. УПРАВЛЕНИЕ
 ПОДЪЕМНО-МОСТОВОЙ МАШИНЫ
 ВОДИТЕЛЬ: СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПОДЪЯКОВ
 ЗАКАЗЧИК: ДИРЕКТОР
 ВОДИТЕЛЬ: СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПОДЪЯКОВ
 ЗАКАЗЧИК: ДИРЕКТОР
 ВОДИТЕЛЬ: СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПОДЪЯКОВ
 ЗАКАЗЧИК: ДИРЕКТОР
 ВОДИТЕЛЬ: СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПОДЪЯКОВ
 ЗАКАЗЧИК: ДИРЕКТОР
 ВОДИТЕЛЬ: СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПОДЪЯКОВ
 ЗАКАЗЧИК: ДИРЕКТОР
 ВОДИТЕЛЬ: СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПОДЪЯКОВ

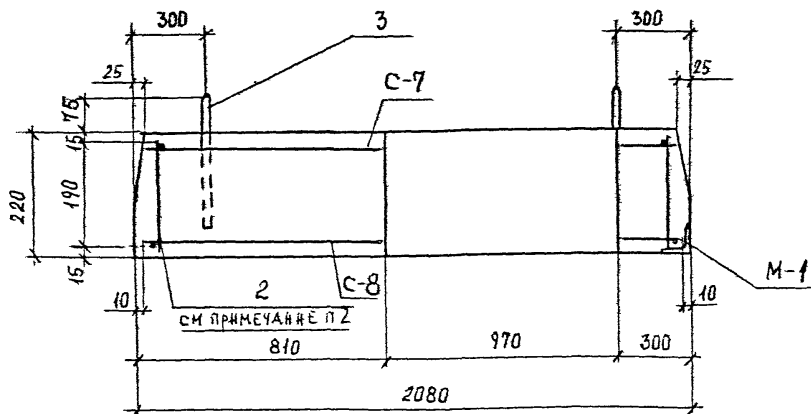


П-23-16-К

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель



П-23-21-К



Марка панели	Марка изделия или № поз	Кол-во шт	№ листа
П-23-16-К	С-5	1	74, 103
	С-6	1	74, 103
	1	4	102, 118
	2	8	118
	КР-9	4	101, 117
П-23-21-К	С-7	1	74, 103
	С-8	1	74, 103
	2	18	118
	3	4	102, 118

Примечание:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм
2. Арматуру поз "2" установить с шагом 500 в шахматном порядке.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ
		3 903 КЛ-13
1952	Планта П-23-16-К, П-23-21-К Арматурованье	Лист 1-6 3

РЕС. №

Утверждено
в проекте
Дата: _____
Инженер

Составлено
в _____
Инженер

Проверено
в _____
Инженер

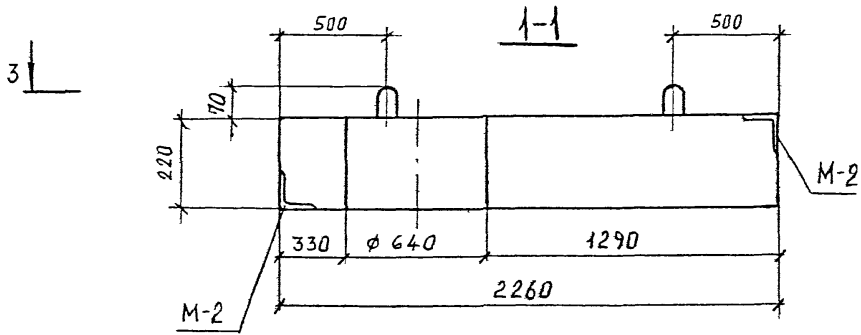
Лист № 7
Всего _____

Институт

СН 11-10-75

Лист № 7
Всего _____

Институт

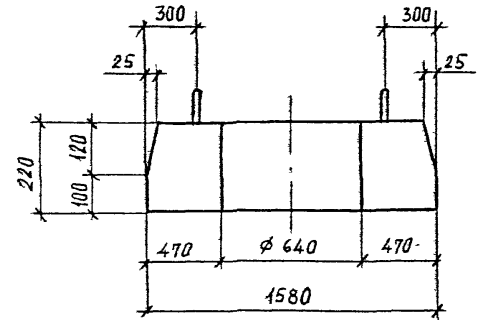


3 Показатели на одну панель Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-23-16-А	1,79	300	0,72	92,0

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ д-ста
П-23-16-А	М-1	2	119,121
	М-2	3	119,121

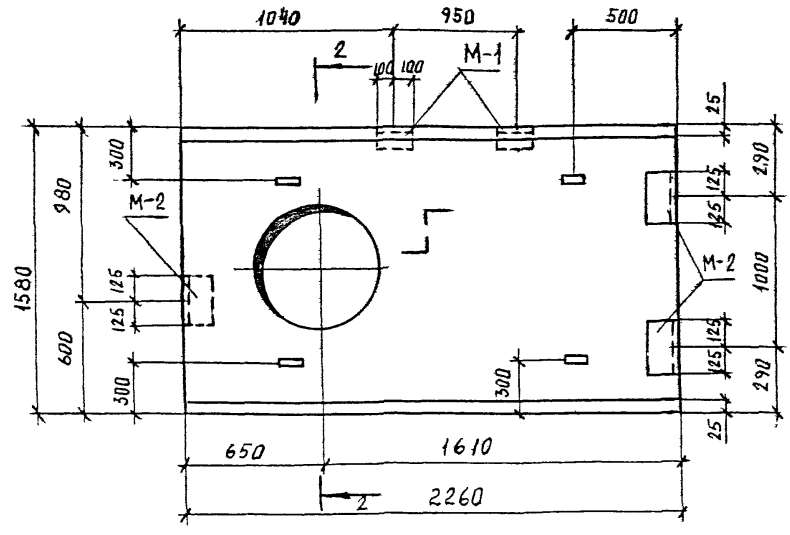
2-2



Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75										Прокат			
	класс А _{II}				класс А _{III}			класс А _I			ГОСТ 8509-72 175x7	ито-го		
	φ мм		ито-го	φ мм		ито-го	φ мм		ито-го					
П-23-16-А	16	12		—	39,8		10	—		—	5,3	10	6	—

3-3

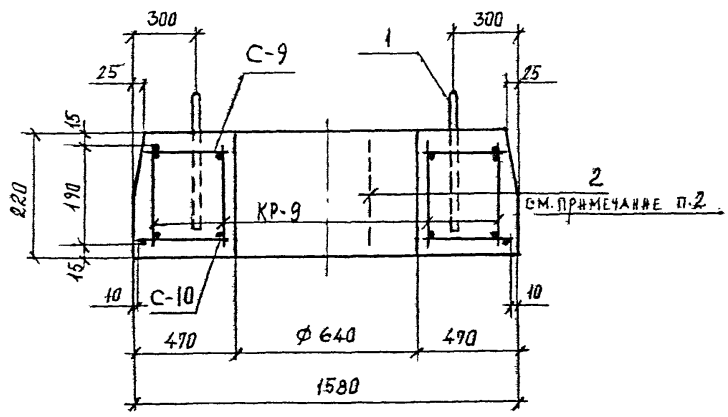


Примечание:

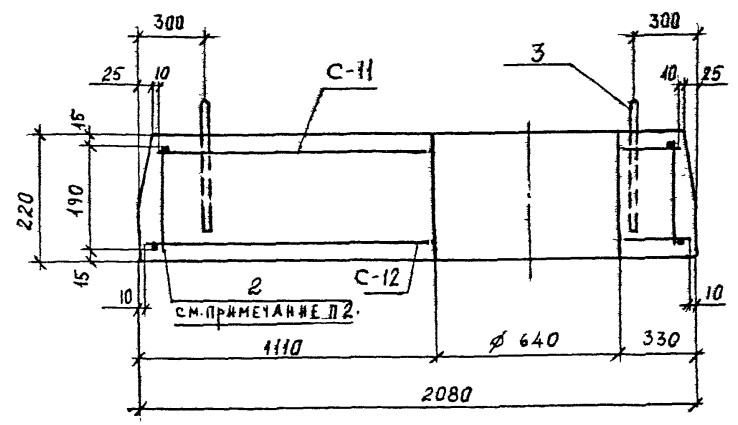
1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 9.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях			СЕРИЯ З 903 КЛ 13	
	1982	Плита П-23-16-А	Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 7

П-23-16-А



П-23-21-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ № ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ	№ ЭСТА
П-23-16-А	С-9	1	75,104
	С-10	1	75,104
	1	4	102,118
	2	10	118
	КР-9	4	101,117
П-23-21-А	С-11	1	75,104
	С-12	1	75,104
	2	18	118
	3	4	102,118

ПРИМЕЧАНИЕ:

- 3 защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм.
- Арматуру поз. 2 установить с шагом 500 в шахматном порядке.

ПРОЕКТОР

САМОПРОВЕРКА

ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3 903 КЛ-13
1982	Плита П-23-16-А, П-23-21-А Армирование	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 9

СНГП

В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

СНГП

В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

СНГП

В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

СНГП

В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

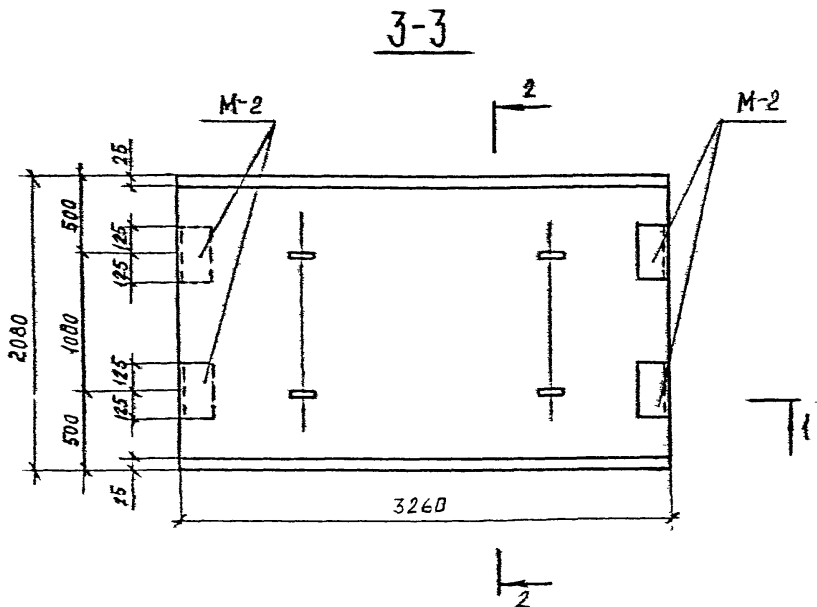
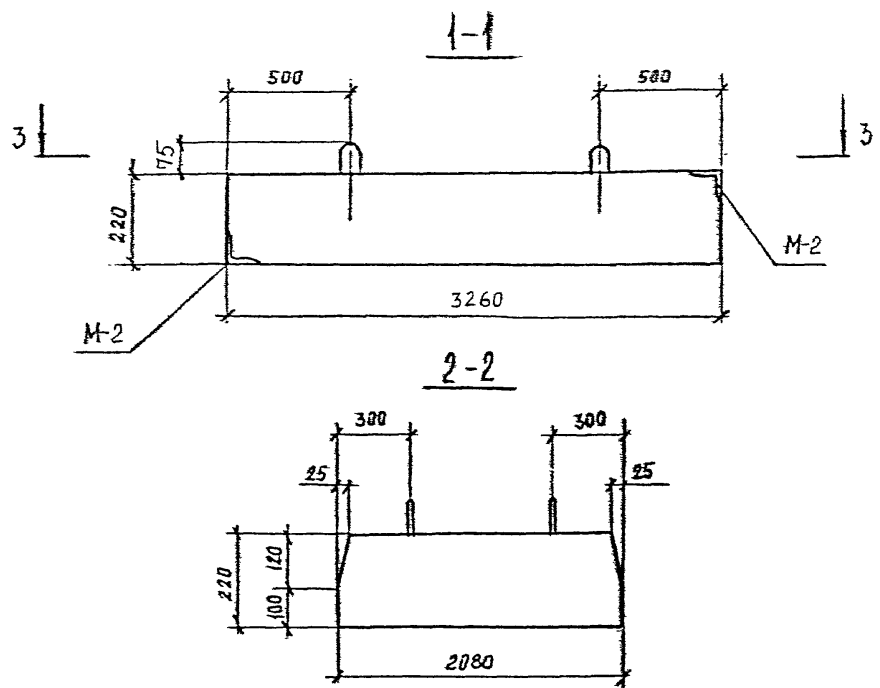
С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП

С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП / В.С.СНП / И.С.СНП / С.С.СНП



Показатели на одну панель / Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-33-21	3,73	300	1,49	162,4

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-33-21	М-2	4	119, 121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75								Прокат			
	Класс А III			Класс А II			Класс А I		ГОСТ 6507-72 Л75У7	Итого		
	Ø мм	Итого		Ø мм	Итого	Ø мм		Итого				
	П-33-21	18	—	—	10	—	—		14	6	—	40,0

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л.12.

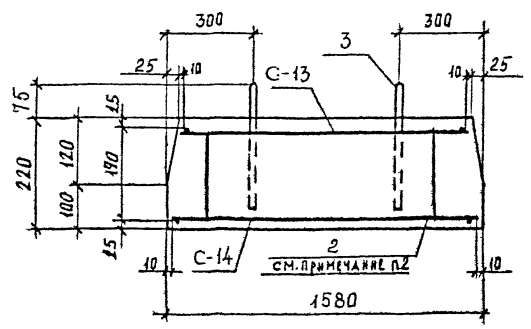
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ 13
1982	Панель П-33-21	ОПАЛУБКА
		ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 11

РЭС. №

30

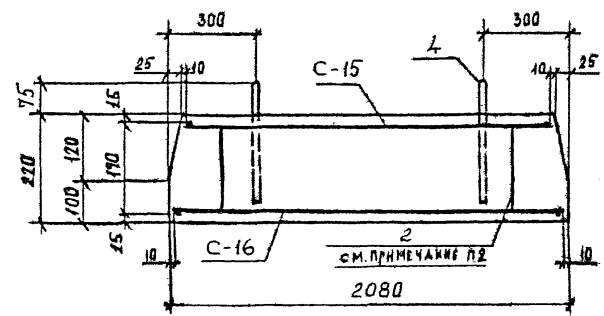
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

П-33-16



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ А ИЛИ № ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
П-33-16	С-13	1	76, 104
	С-14	1	76, 104
	2	26	118
	3	4	102, 118
П-33-21	С-15	1	76, 105
	С-16	1	76, 105
	2	34	118
	4	4	102, 118

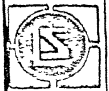
П-33-21



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15мм
2. Арматуру поз. „2“ установить с шагом 500 в шахматном порядке

ДИРЕКТОР
 ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ОПЕРАТОР
 РАСЧЕТЧИК
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ ОПЕРАТОР
 ЭКСПЛУАТАТОР
 МАШИНИСТ
 МЕХАНИК
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
 МАШИНИСТ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
 МАШИНИСТ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
 МАШИНИСТ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
 МАШИНИСТ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
 МАШИНИСТ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
 МАШИНИСТ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
 МАШИНИСТ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬ



КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3 903 КА 13
1982	Панель П-33-16; П-33-21 Арматурование	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 12

РЕСН

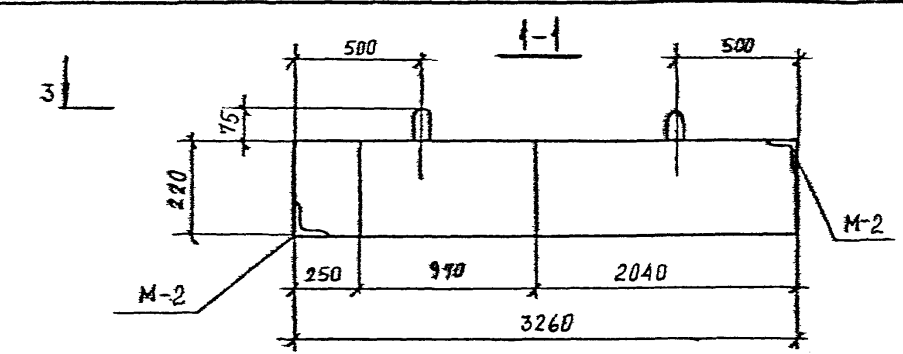
УСТАНОВКА
ОБЪЕКТОВ
ПОДЪЕМНО-транспортных средств

СЕРИИ

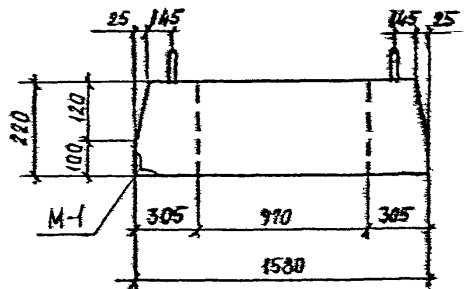
САХАРНИ
ЦЕЛЮЛ
ЛОДОС
БЕЛОВА
БАРОВА
БЕЛОВА

САХАРНИ
ЦЕЛЮЛ
ЛОДОС
БЕЛОВА
БАРОВА
БЕЛОВА

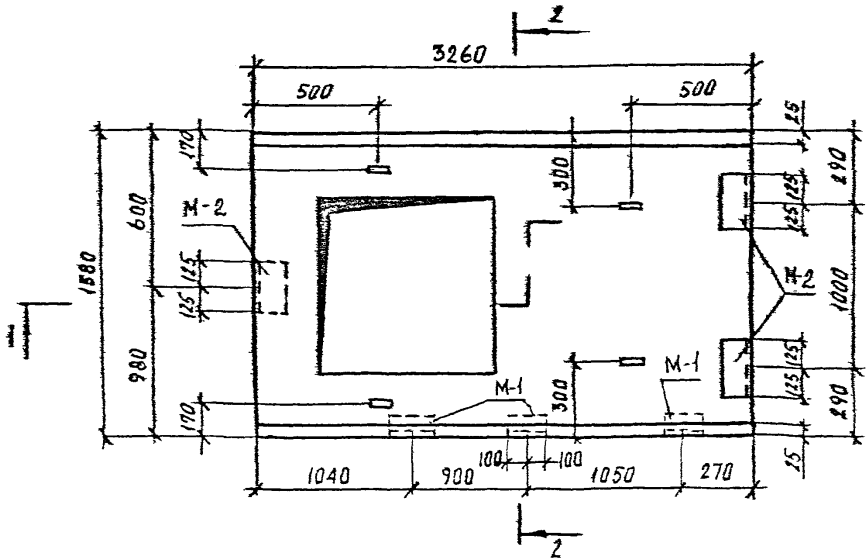
МЕНГИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
УСТАНОВКА
ОБЪЕКТОВ
ПОДЪЕМНО-транспортных средств



2-2



3-3



3 ПОКАЗАТЕЛЬ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

Марка панели	Масса П	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-33-16-К	2,32	300	0,93	188,9

Марка панели	Марка за-ра	Кол-во шт	№ листа
П-33-16-К	М-1	3	119,121
	М-2	3	119,121

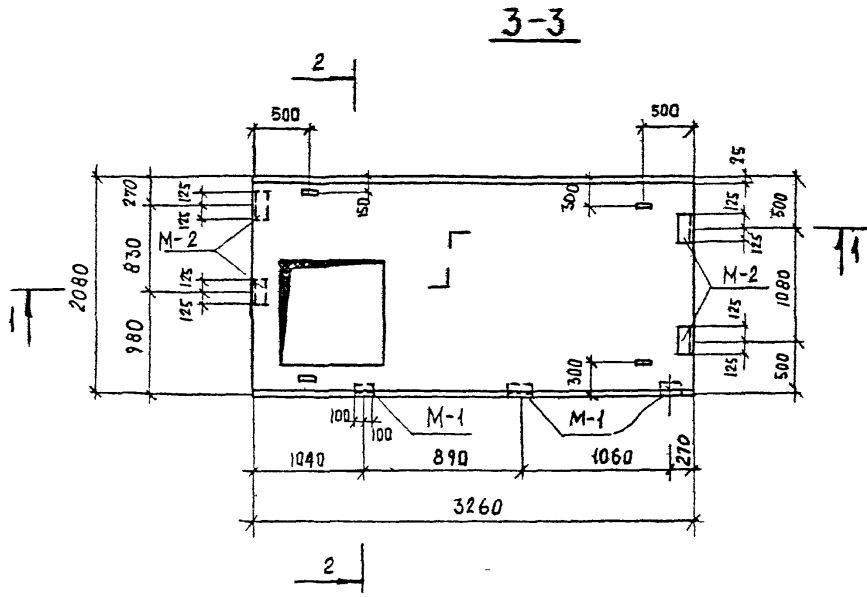
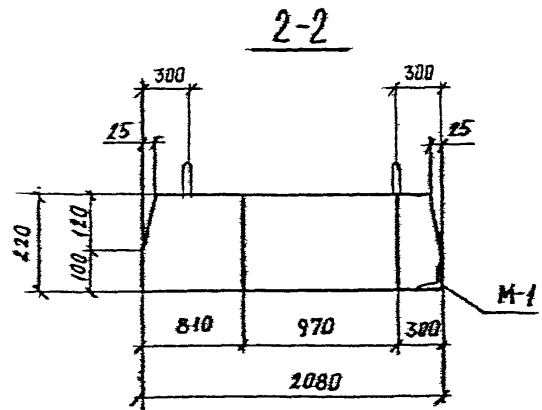
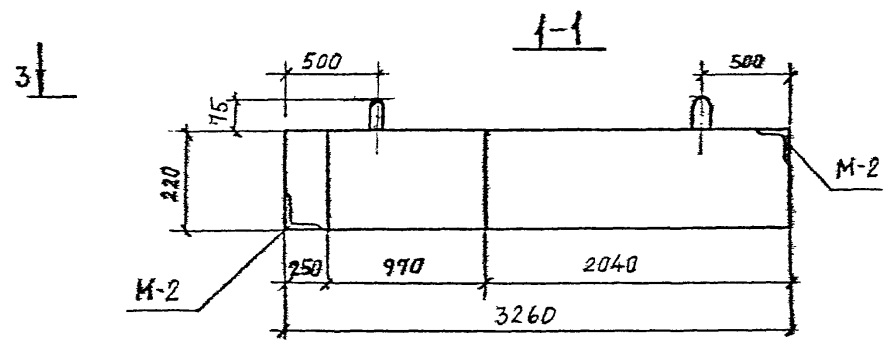
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75										Прокат	
	Класс АІІ			Класс АІ			Класс АІ				ГОСТ 8509-72	Итого
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм			Итого		
	П-33-16-К	25		18	—		12	10	6		12	10

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз150 водонепроницаемости В4.
2. Арматурованье см. на л. 15.

К ПЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НА ПЕЛОВОЙ СЕРИИ	СЕРИЯ 3.903 КЛ 13
1982	Панель П-33-16-К	Выпуск 1-6 Лист 13



3 | ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛЕЙ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-33-21-К	3,21	300	1,28	212,8

МАРКА ПАНЕЛЕЙ	МАРКА ЭЛ-ПД	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
П-33-21-К	М-1	3	119,121
	М-2	4	119,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

МАРКА ПАНЕЛЕЙ	ГОРЯЧЕКАТАВАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										ПРОКАТ		
	КЛАСС АБ			КЛАСС АІ			КЛАСС АІІ				ГОСТ 8508-72 Г	ИТОГО	
	Ø ММ		ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО	ГОСТ 7567 Г			ИТОГО
	25	18		10	—		12	6			—		
ПК-33-21-К	74,7	78,0	—	152,7	7,4	—	7,4	3,6	35,5	—	39,1	12,8	12,8

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз 150 ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4
2. АРМИРОВАНИЕ СМ. НА Л. 15

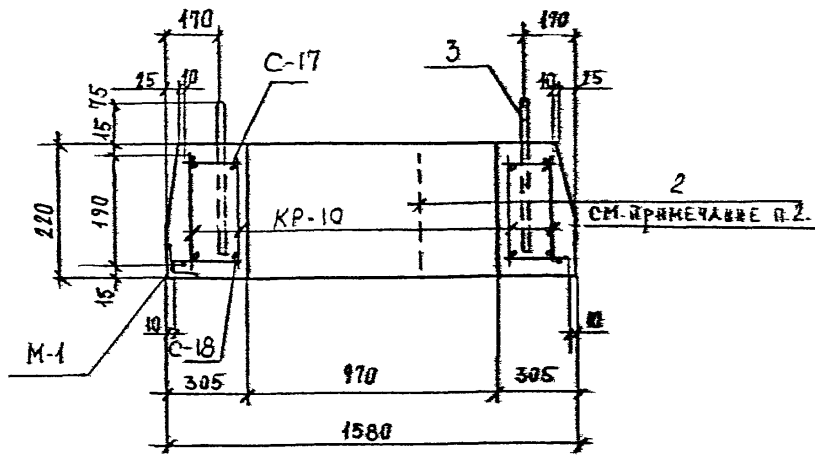
КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3 903 КА-13
1982	Плита П-33-21-К Опалубка	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 14

РЕС. №

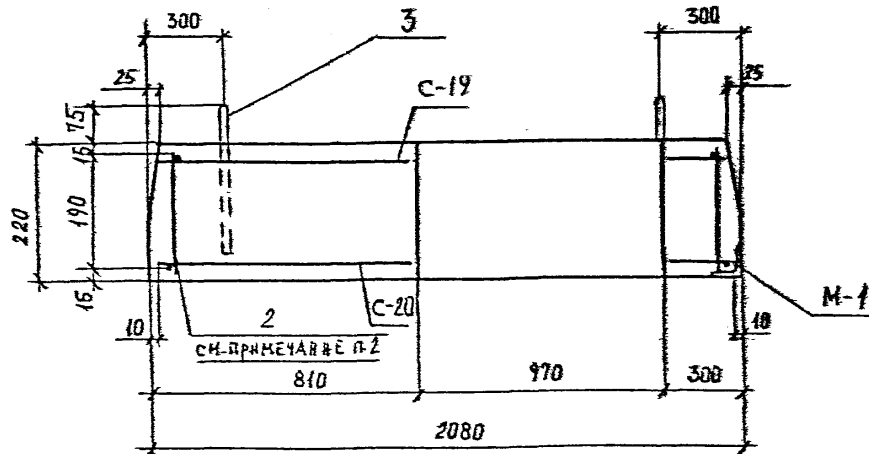
33

П-33-16-к

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ



П-33-21-к



Марка панели	Марка изделия или № роз.	Кол-во шт	№ листа
П-33-16-к	C-17	1	77, 105
	C-18	1	77, 105
	2	21	118
	3	4	102, 118
	KP-10	4	101, 117
П-33-21-к	C-19	1	77, 105
	C-20	1	77, 105
	2	29	118
	3	4	102, 118

ПРИМЕЧАНИЕ:

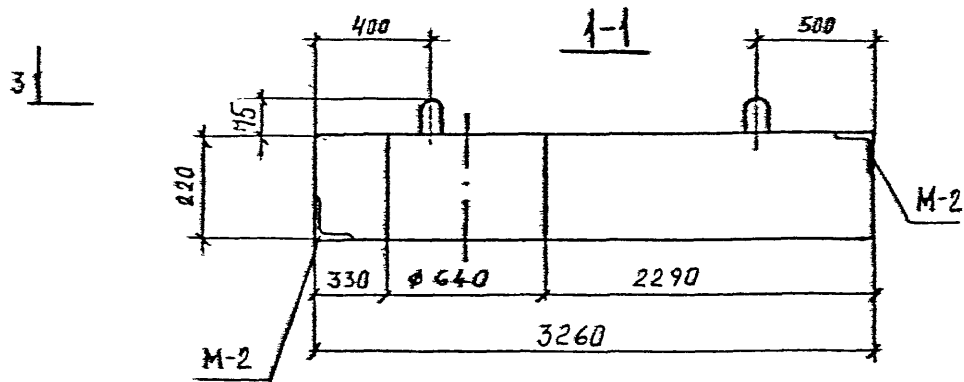
1 Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм

2 Арматуру поз. 2 устанавливать с шагом 500 в шахматном порядке.

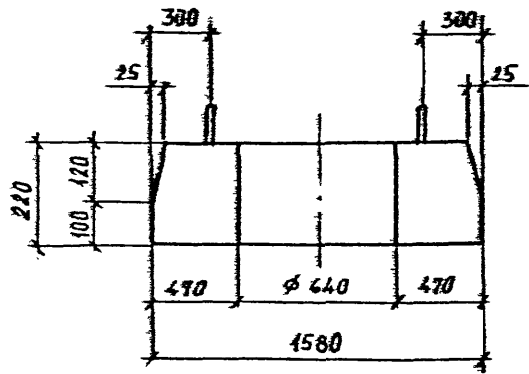
КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА РЕЛЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ	3,903 КА-13
1932	Панель П-33-16-к, П-33-21-к Армирование	ЭБСУС	Лист 15

РЕС №

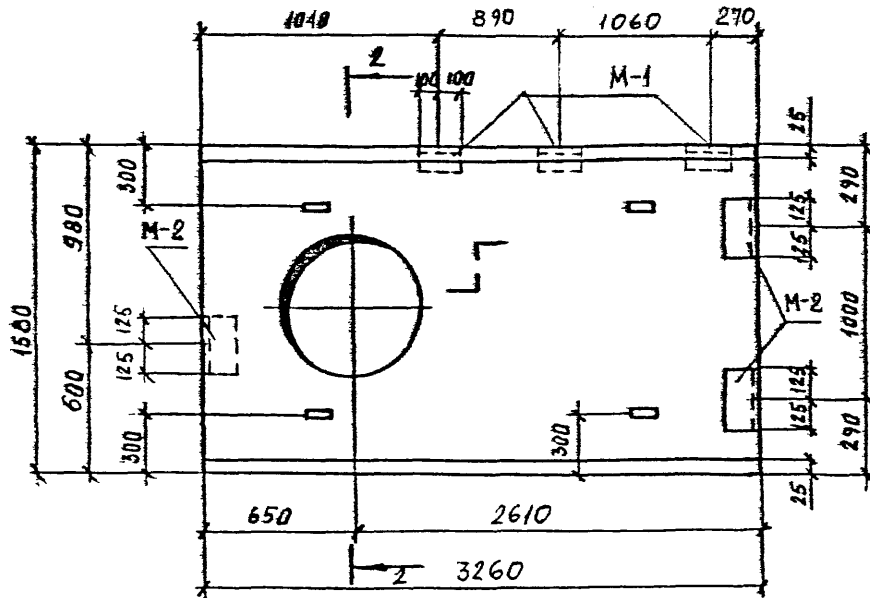
34



2-2



3-3



3 ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА П	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-33-16-А	2,66	300	1,06	204,8

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ПЛА	КОЛ-ВО ШП	№ ЛИСТА
П-33-16-А	М-1	3	119,121
	М-2	3	119,121

ВЫБОРКА СЯЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

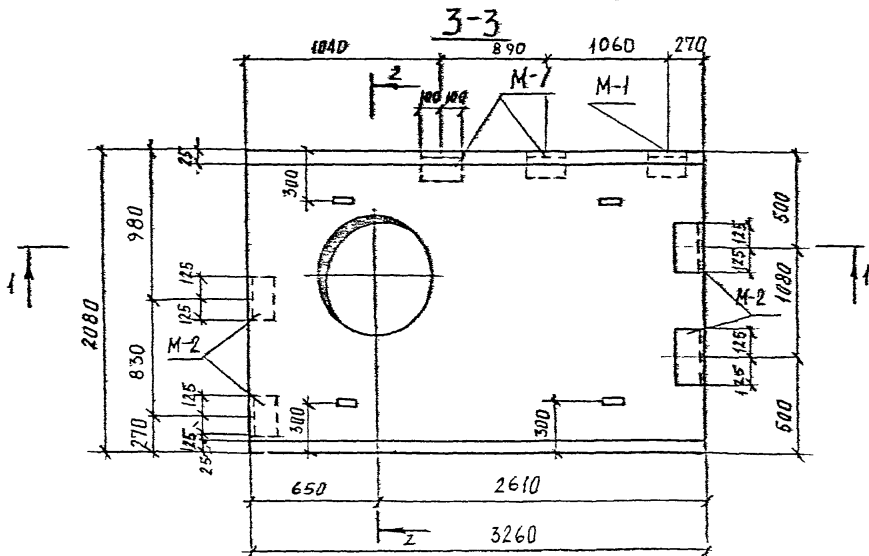
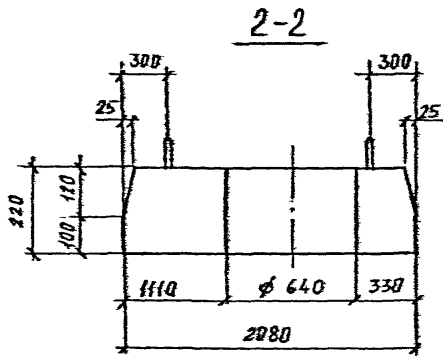
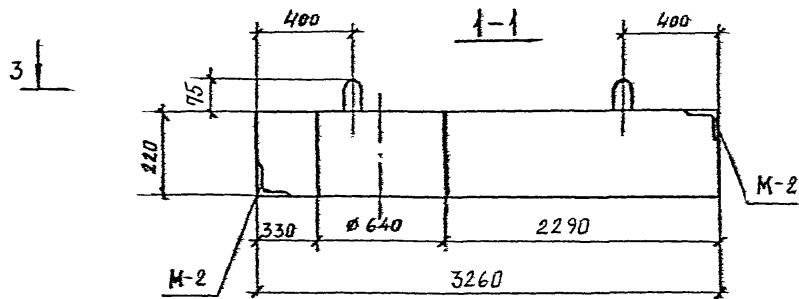
МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАМАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										ПРОКАТ			
	КЛАСС АII				КЛАСС АIII			КЛАСС АI			ГОСТ 8508-72	Итого		
	25	18	—	Итого	10	—	—	Итого	12	10			6	Итого
П-33-16-А	74,7	55,6	—	130,3	6,3	—	—	6,3	3,6	16,4	37,4	57,4	10,8	10,8

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз 150 ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4
2. АРМИРОВАНИЕ СМ. НА А-18

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ 13
1982	Плита П-33-16-А	Опалубка
		ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 16

РЕС. №

УСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВУСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВУСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВУСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВУСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВУСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВУСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВУСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВУСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВУСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВУСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ
КОМПОНЕНТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛА
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ НЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА М	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-33-21-А	3,55	300	1,42	228,9

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ. ПЛ.	КОЛ-ВО ШРЕ	№ ЛИСИТА
П-33-21-А	М-1	3	119,121
	М-2	4	119,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

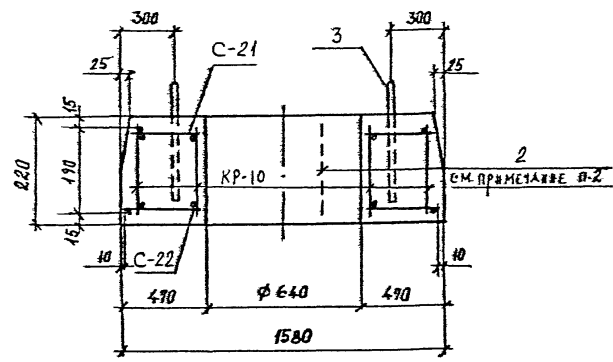
МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75								ПРОКАТ				
	КЛАСС АІІ			КЛАСС АІ			КЛАСС АІ		Итого (ГОСТ 8509-75)	Итого			
	Ø мм	Итого	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого						
	25	18	—	10	—	—	14	6	—	—			
П-33-21-А	74,7	86,4	—	161,1	7,4	—	—	7,4	6,0	41,6	—	128	128

ПРИМЕЧАНИЕ:

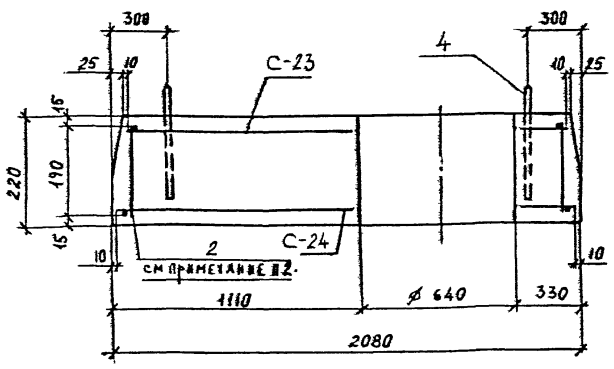
1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ М_{рз} 150 ВОДОПРОНЕЦАЕМОСТИ В-4.
2. АРМИРОВАНИЕ СМ. КА А. 18.

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА МЕЛЛОВЫХ БЕТОНАХ	СЕРИЯ 3.103 СЛ 15
1332	ПАНЕЛЬ П-33-21-А	БЕТОН ЛИСИТА 1-6 17

П-33-16-А



П-33-21-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ № ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ	№ ДИСТА
П-33-16-А	C-21	1	78,106
	C-22	1	78,106
	2	24	118
	3	4	102,118
	KP-10	4	101,117
П-33-21-А	C-23	1	78,106
	C-24	1	78,106
	2	32	118
	4	4	102,118

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОТЫ АРМАТУРЫ 15 ММ.
2. АРМАТУРУ ПОЗ. 2* УСТАНОВИТЬ С ШАГОМ 500 В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ.

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА МЕЛКОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3 905 КА-1	
	1982	Планта П-33-16-А, П-33-21-А Армированные	ВЫПУСК ЛИС 1-6 18

РЕС. №

Исполнитель: ВНЕШНИ УСТРОЙСТВА

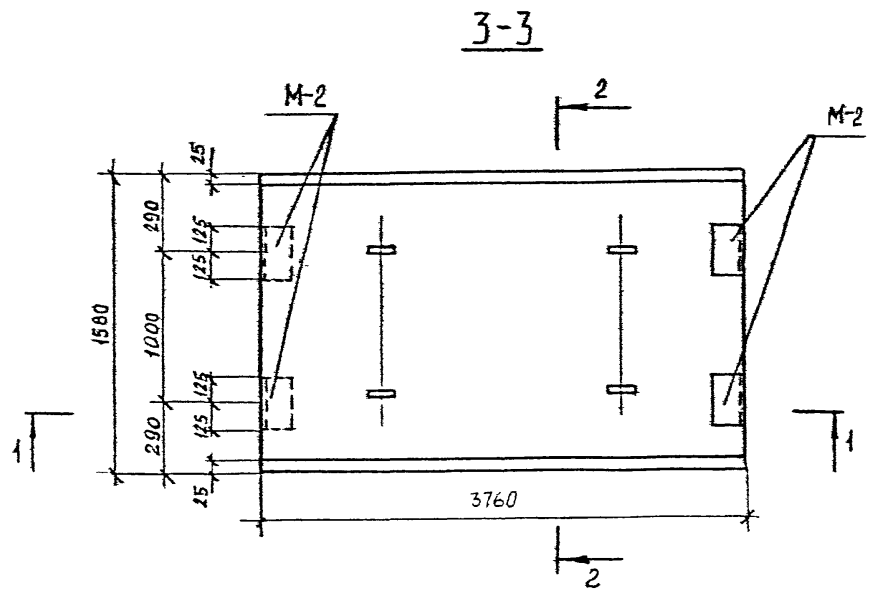
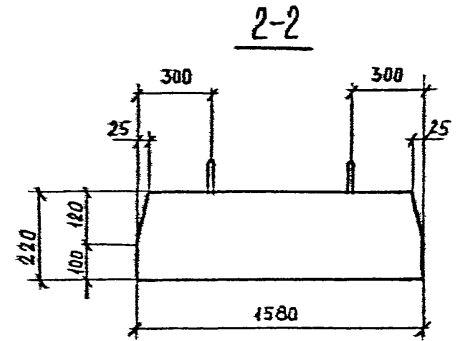
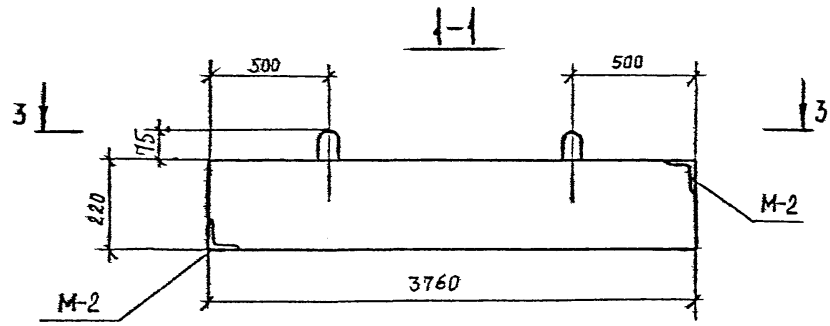
Составитель: ПОЛЯКОВ

Проверил: ПОЛЯКОВ

ЛЕНГИНПРОИЗПРОЕКТ

Утвердил: ПОЛЯКОВ

Лист 1 из 1



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-38-16	3,27	300	1,31	162,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

Марка панели	Марка з-ла	Кол-во шт	№ листа
П-38-16	М-2	4	119,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

Марка панели	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75						ПРОКАТ				
	КЛАСС АIII		КЛАСС АII		КЛАСС АI		ГОСТ 6509-74	ГОСТ 7577			
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого					
П-38-16	18	—	10	—	12	6	—	80,7	8,0		
	119,6	—	119,6	4,2	—	4,2	3,6	27,1	—	90,7	8,0

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.
2. Армирование см. на л. 21

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ 13
1982	Пл.шта П-38-16	ОПАЛУБКА
		ЗЫНУС ЛИСТ 1-6 13

РЕС. №

ПРОЕКТИРОВАНО: А.С. КОЗЛОВ

ПРОЕКТИРОВАН: А.С. КОЗЛОВ

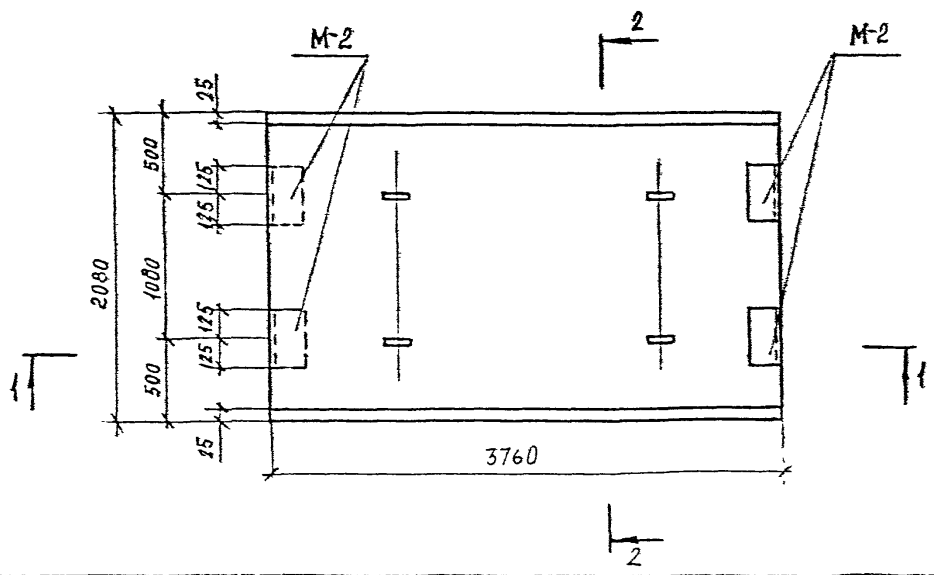
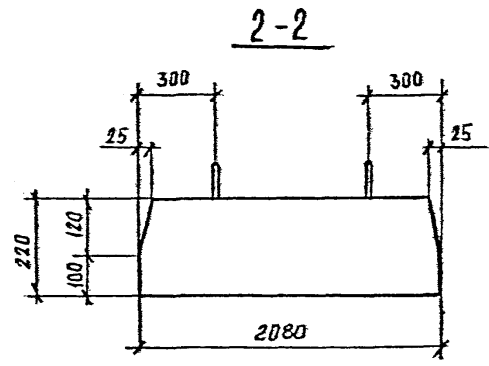
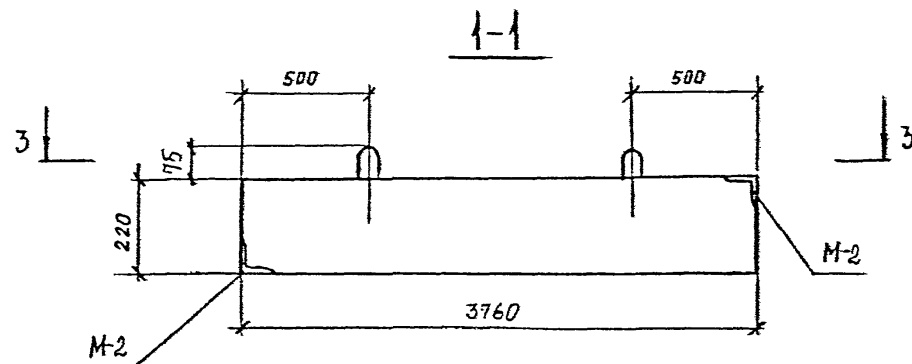
ПРОЕКТ: ПЛАН

ОБЪЕКТ: ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА РЕЛЬСОВЫХ СЕТЯХ

МАСШТАБ: 1:50

ИЗДАНИЕ: 1

Лист 1 из 1



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАВЕЛЮ

СЕРИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАВЕЛЮ

МАРКА ПАВЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ
П-38-21	4,30	300	1,72	213,7

МАРКА ПАВЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ПА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
П-38-21	М-2	4	119,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАВЕЛЮ, кг

МАРКА ПАВЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75						ПРОКАТ	
	КЛАСС А III		КЛАСС А II		КЛАСС А I		ГОСТ 8608-75	ИТОГО
	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО		
П-38-21	18	-	10	-	14	6	-	8.0
	156,9	-	156,9	4,2	-	4,2	6,0	38,6
								44,6
								8,0
								8,0

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОУСТОЙКОСТИ Мрз 150
2. ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ В4.
3. АРМИРОВАНИЕ СМ - НА А-21.

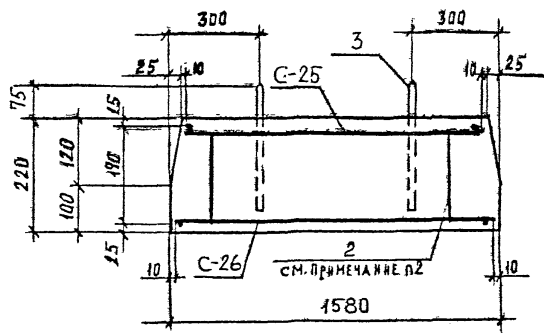
УЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА РЕЛЬСОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.103 КА 13
1982	ПЛАН П-38-21	ОПЛУБКА
		ЗЕЛЕНАЯ ЛИСТ 1-6 20

Информация	Исполнитель	Место	Дата
Исполнитель	Исполнитель	Место	Дата
Исполнитель	Исполнитель	Место	Дата
Исполнитель	Исполнитель	Место	Дата

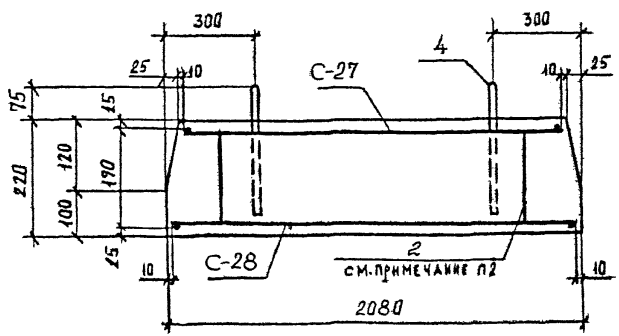
Технический	Составлено
Инженер	Инженер
Инженер	Инженер
Инженер	Инженер
Инженер	Инженер
Инженер	Инженер
Инженер	Инженер
Инженер	Инженер
Инженер	Инженер
Инженер	Инженер



П-38-16



П-38-21



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ
ИХ ИЗДЕЛИИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ А ИЛИ № ПОЗ	КОЛ-ВО ШП	№ ЛИСТА
П-38-16	C-25	1	79,106
	C-26	1	79,106
	2	30	118
	3	4	102,118
П-38-21	C-27	1	79,106
	C-28	1	79,107
	2	39	118
	4	4	102,118

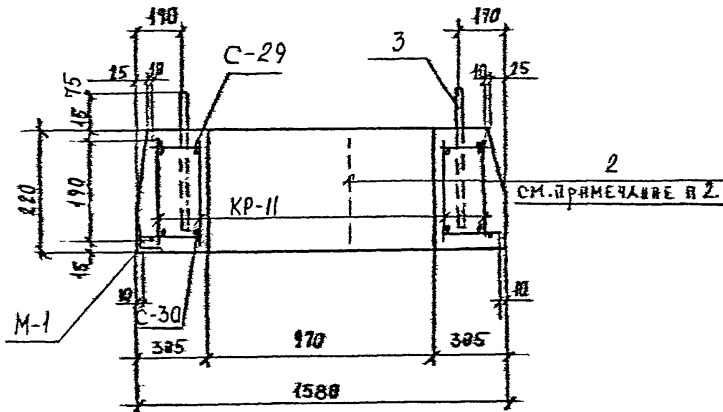
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15мм.
2. Арматуру поз. "2" установить шагом 500 в шахматном порядке.

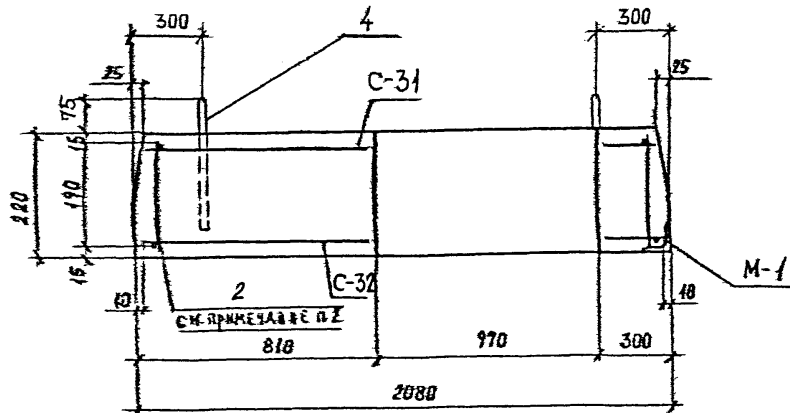
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА МЕЛЮВЬИХ СЕМЯХ	СЕРИЯ З 903 КЛ 13
1982	Панель П-38-16; П-38-21 Армирование	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

П-38-16-к



П-38-21-к



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ВОЗ.	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
П-38-16-к	С-29	1	80,107
	С-30	1	80,107
	2	25	118
	3	4	102
	KP-11	4	107, 117
П-38-21-к	С-31	1	80,107
	С-32	1	80,107
	2	34	118
	4	4	102

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм
2. Арматуру поз. 2 * установить с шагом 500 в шахматном порядке.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ПЕЛЮВЫХ СЕМЯХ	СЕРИЯ 3.703 КЛ-13	
	1982	Плн ПМД П-38-16-к, П-38-21-к Арматурованне	ВЕРТУСА ЛИСТ 1-6 24

ЛЕНГИПРОИИПРОЕКТ

ДИРЕКТОР
И.И. СЕМЕНОВ

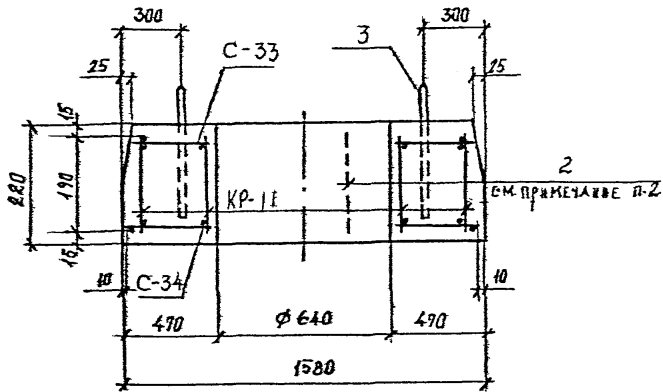
УПРАВЛЯЮЩИЙ
В.В. СЕМЕНОВ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С.С. СЕМЕНОВ

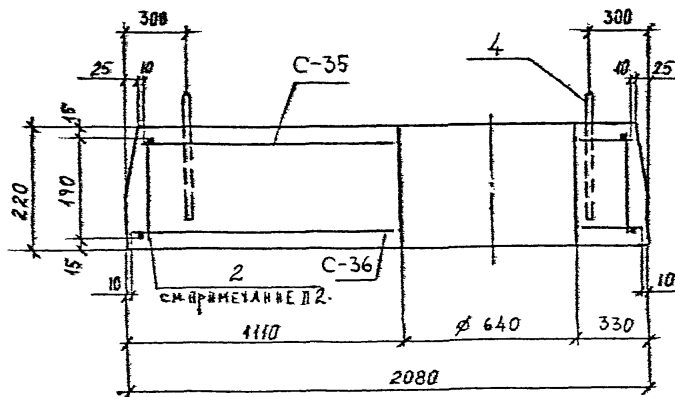
ОТДЕЛ СТРОИТЕЛЬНОЙ МЕХАНИКИ

ЛЕНГИПРОИИПРОЕКТ

П-38-16-А



П-38-21-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛАНЕТУ

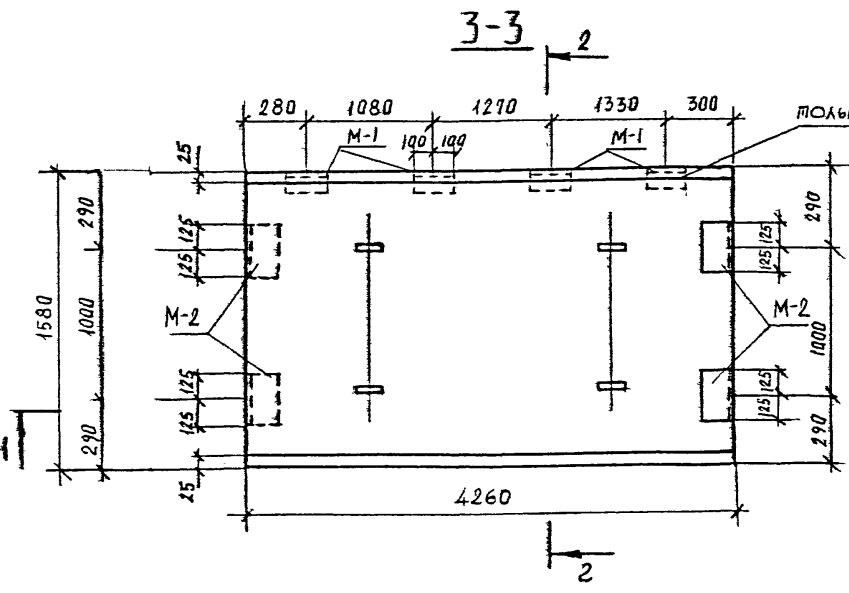
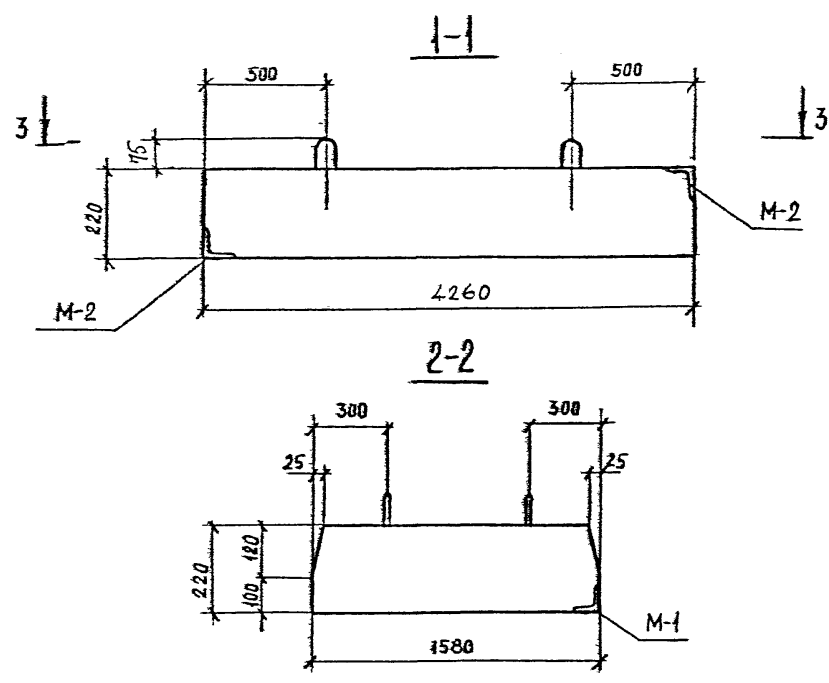
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ № ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
П-38-16-А	C-33	1	81,107
	C-34	1	81,107
	2	28	118
	3	4	102,118
	KP-11	4	101,117
П-38-21-А	C-35	1	81,108
	C-36	1	81,108
	2	38	118
	4	4	102,118

ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 15 ММ.
- 2. АРМАТУРУ ПОЗ. 2* УСТАНОВИТЬ С ШАГОМ 500 В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА МЕЛКОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3-303 КЛ-13
	1932	Планта П-38-16-А, П-38-21-А Армирование

ПРОЕКТОР
 Д.С. СЕМЕНОВ
 М.С. ПЕРЕКОНОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТ
 ПОДБИРАНИЕ
 МАТЕРИАЛОВ
 УДАЛЕННЫЕ
 ВЫЧИСЛЕНИЯ
 ВОЗМОЖНО
 РАБОТА НА
 КОМПЬЮТЕРЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 МЕДИЦИНСКИХ
 ПОМЕЩЕНИЙ
 И СПОРТИВНЫХ
 ЗДАНИЙ
 ВОССТАНОВИТЕЛЬНОГО
 ЛЕЧЕНИЯ
 ПЕЧАТНЫЕ
 РАБОТЫ
 ОБЪЕМЫ
 РАБОТ
 ВЫСОКОГО
 КАЧЕСТВА
 МАТЕРИАЛ
 ПОСТАВКА
 МАТЕРИАЛОВ
 НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
 ОБЪЕКТЫ
 В РАЙОНАХ
 СЛОЖНОЙ
 ЛОГИСТИКИ
 РАБОТА НА
 КОМПЬЮТЕРЕ
 ПОДБИРАНИЕ
 МАТЕРИАЛОВ
 УДАЛЕННЫЕ
 ВЫЧИСЛЕНИЯ
 ВОЗМОЖНО
 РАБОТА НА
 КОМПЬЮТЕРЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 МЕДИЦИНСКИХ
 ПОМЕЩЕНИЙ
 И СПОРТИВНЫХ
 ЗДАНИЙ
 ВОССТАНОВИТЕЛЬНОГО
 ЛЕЧЕНИЯ
 ПЕЧАТНЫЕ
 РАБОТЫ
 ОБЪЕМЫ
 РАБОТ
 ВЫСОКОГО
 КАЧЕСТВА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
П-43-16	3,70	300	1,48	213,6
П-43-16А	3,70	300	1,48	224,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКА	КОЛ-ВО шт	№ ЛИСТА
П-43-16-А	M-1	4	119,12
	M-2	4	119,12
П-43-16	M-2	4	119,12

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75						ПРОКАТ ГОСТ 8509-72					
	КЛАСС А III		КЛАСС А II		КЛАСС А I		ГОСТ 8509-72	Итого				
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого						
	22	—	10	—	14	6	—					
П-43-16	164,4	—	164,4	4,2	—	4,2	6,0	31,0	—	37,0	8,0	8,0
П-43-16 А	164,4	—	164,4	8,4	—	8,4	6,0	31,0	—	37,0	14,4	14,4

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз 150 ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В4.
2. АРМИРОВАННЕ СМ. НА Л.30.

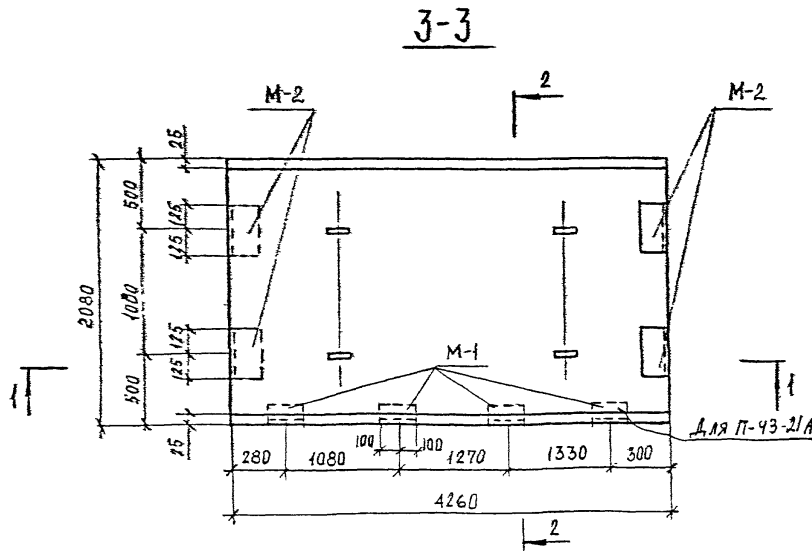
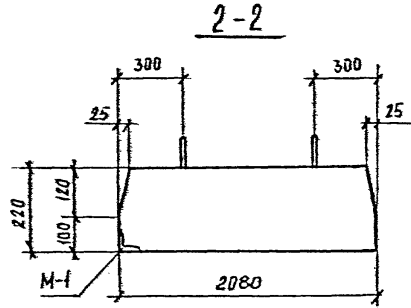
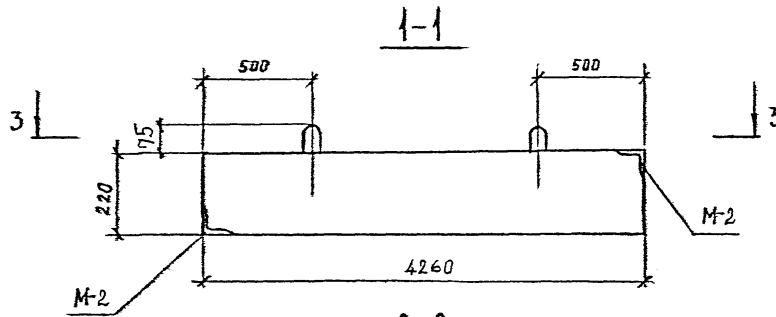
КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА МЕЛКОБЛИЖИХ СЕТАХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ 13
	Пл ж/м П-43-16, П-43-16А Орд. ЛУБКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 28

РЕС. №

Утвержден
 В. Г. СОСНОВИЧЕНКО
 Начальник Проектно-конструкторского бюро
 ЦНИИЖПРОЕКТСТРОИ

Э. С. СКОБОВ
 Главный инженер
 П. А. ГАМОВА
 Начальник отдела
 В. А. БИЧУКОВ
 Начальник участка
 С. А. БИЧУКОВ
 Начальник участка
 А. С. БИЧУКОВ
 Начальник участка

ЛЕНГИНПРОЕКТ
 Ленинградский институт проектных работ
 Ленинградский институт проектных работ
 Ленинградский институт проектных работ
 Ленинградский институт проектных работ
 Ленинградский институт проектных работ
 Ленинградский институт проектных работ
 Ленинградский институт проектных работ
 Ленинградский институт проектных работ



ПОКАЗАТЕЛЬ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД ЦЕМЕНТА кг
П-43-21	4,87	300	1,95	279,8
П-43-21А	4,87	300	1,95	290,4

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ПА	КОЛ-ВО ШТ	№ АЧСФА
П-43-21	М-2	4	119.121
П-43-21А	М-1	4	119.121
	М-2	4	119.121

ВЫБОРКА СВАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СВАЛЬ ГОСТ-5781-75								ПРОКАТ			
	КЛАСС А III		КЛАСС А II		КЛАСС А I				ГОСТ 8508-72	Итого		
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм		Итого	ГОСТ 7541				
					16	6						
П-43-21	215,1	—	215,1	4,2	—	4,2	8,4	44,1	—	52,5	8,0	8,0
П-43-21А	215,1		215,1	8,4		8,4	8,4	44,1		52,5	14,4	14,4

ПРИМЕЧАНИЕ:

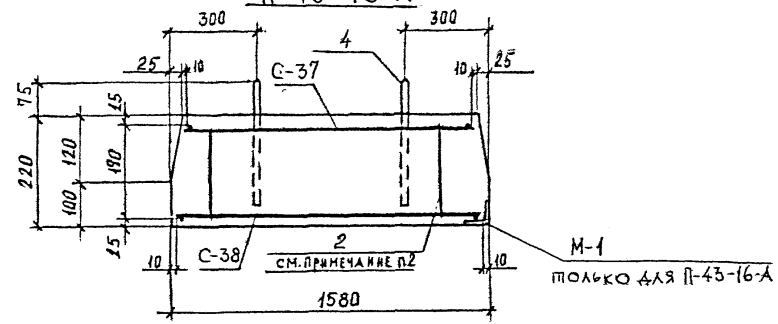
1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В4.
2. Армирование см. на л. 30.

М/А	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.703 КЛ 13
В/Б	Плита П-43-21 П-43-21А	ОПЛУБКА
В/Б		25/100 ЛИСТ 1-6
В/Б		29

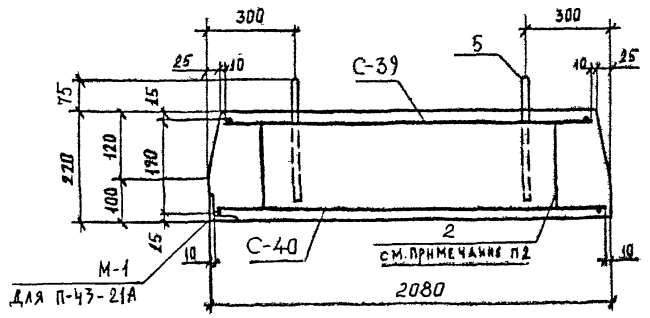
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ или № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШП	№ ЛИСТА
П-43-16 П-43-16-А	С-37	1	82, 108
	С-38	1	82, 108
	2	34	118
	4	4	102, 118
П-43-21 П-43-21А	С-39	1	82, 108
	С-40	1	82, 108
	2	44	118
	5	4	102, 118

П-43-16
П-43-16-А



П-43-21
П-43-21А



ПРИМЕЧАНИЕ:

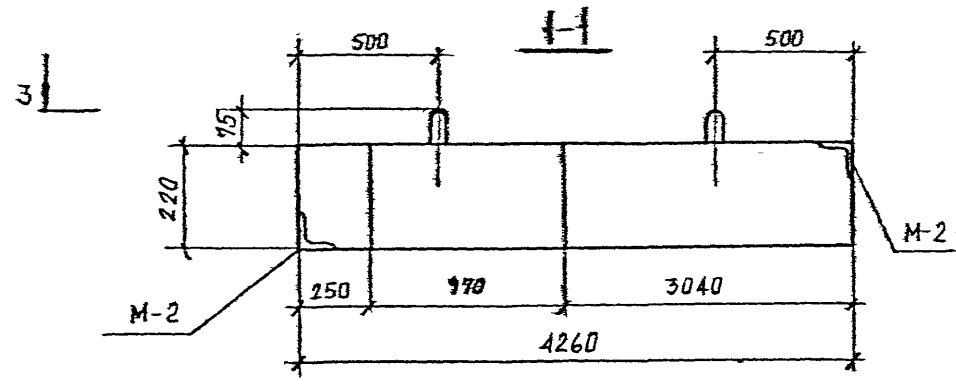
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм.
2. Арматуру поз. „2“ установить в шахматном порядке с шагом 500.

РЕС. №	
И. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
В. П. ДИДИКОВ	КОНСТРУКЦИОННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
А. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Б. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
В. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Д. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Е. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ж. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
З. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
К. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Л. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
М. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Н. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
О. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
П. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Р. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Т. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
У. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ф. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Х. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ц. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ч. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ш. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Щ. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ъ. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ы. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Э. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ю. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Я. П. ДИДИКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ



КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА МЕЛКОБЪЕМНЫХ СЕТЯХ		СЕРИЯ 3905 КЛ13
	Плита П-43-16; П-43-21А	П-43-21 Армирование	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 30

РЕС. №
 М. КОЛОДНИ
 П. ПУНГУЛИЦ
 Л. КОЛОДНИ
 А. КОЛОДНИ
 В. КОЛОДНИ
 Г. КОЛОДНИ
 Д. КОЛОДНИ
 Е. КОЛОДНИ
 З. КОЛОДНИ
 И. КОЛОДНИ
 К. КОЛОДНИ
 Л. КОЛОДНИ
 М. КОЛОДНИ
 Н. КОЛОДНИ
 О. КОЛОДНИ
 П. КОЛОДНИ
 Р. КОЛОДНИ
 С. КОЛОДНИ
 Т. КОЛОДНИ
 У. КОЛОДНИ
 Ф. КОЛОДНИ
 Х. КОЛОДНИ
 Ц. КОЛОДНИ
 Ч. КОЛОДНИ
 Ш. КОЛОДНИ
 Щ. КОЛОДНИ
 Ъ. КОЛОДНИ
 Ы. КОЛОДНИ
 Э. КОЛОДНИ
 Ю. КОЛОДНИ
 Я. КОЛОДНИ
 М. КОЛОДНИ
 П. КОЛОДНИ
 Р. КОЛОДНИ
 С. КОЛОДНИ
 Т. КОЛОДНИ
 У. КОЛОДНИ
 Ф. КОЛОДНИ
 Х. КОЛОДНИ
 Ц. КОЛОДНИ
 Ч. КОЛОДНИ
 Ш. КОЛОДНИ
 Щ. КОЛОДНИ
 Ъ. КОЛОДНИ
 Ы. КОЛОДНИ
 Э. КОЛОДНИ
 Ю. КОЛОДНИ
 Я. КОЛОДНИ
 М. КОЛОДНИ
 П. КОЛОДНИ
 Р. КОЛОДНИ
 С. КОЛОДНИ
 Т. КОЛОДНИ
 У. КОЛОДНИ
 Ф. КОЛОДНИ
 Х. КОЛОДНИ
 Ц. КОЛОДНИ
 Ч. КОЛОДНИ
 Ш. КОЛОДНИ
 Щ. КОЛОДНИ
 Ъ. КОЛОДНИ
 Ы. КОЛОДНИ
 Э. КОЛОДНИ
 Ю. КОЛОДНИ
 Я. КОЛОДНИ

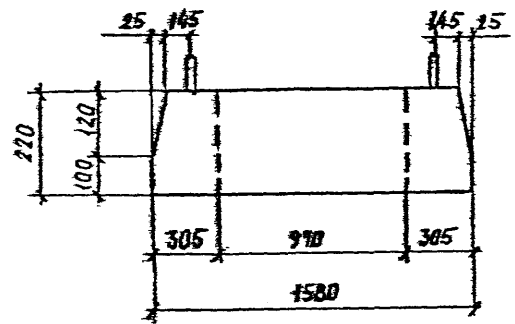


3 ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЪ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКАЗНИХ ЗАМЕНЯЮВ НА ОДНУ ПАНЕЛЪ

Марка ПАНЕЛЪ	Масса т	Марка БЕТОНА	Объем БЕТОНА м³	Расход СТАЛИ кг
П-43-16-К	3,18	300	1,27	408,7

Марка ПАНЕЛЪ	Марка ЭЛ-ЯЛ	Кол-во шт	№ ЛИСТА
П-43-16-К	М-1	4	119
	М-2	3	119

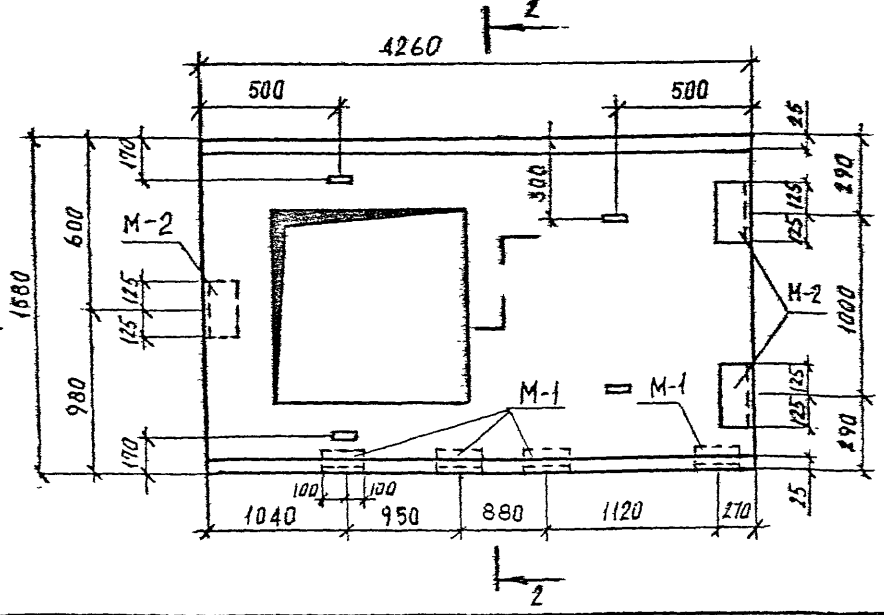
2-2



Выборка стали на одну панель, кг

Марка ПАНЕЛЪ	ГОРЯЧКАНАЛАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75									Прокат			
	КЛАСС АІ			КЛАСС АІІ			КЛАСС АІІ			ГОСТ 8509-72	Итого		
	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого					
П-43-16-К	32	22	—	10	—	—	7,4	3,6	21,2	77,9	60,7	12,4	12,4

3-3

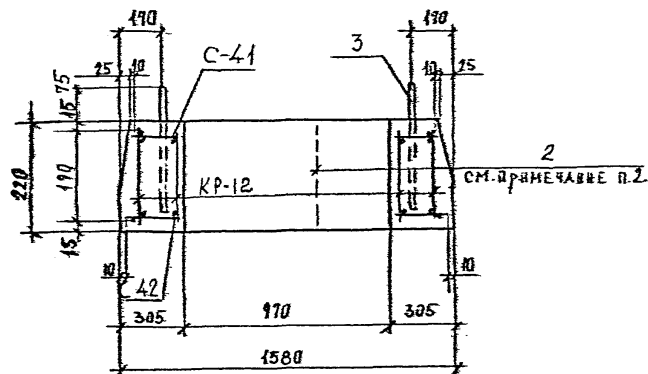


Примечание:
 1. Марка БЕТОНА по морозостойкости Мрз 150 ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ В-4.
 2. Армирование см. на л. 33.

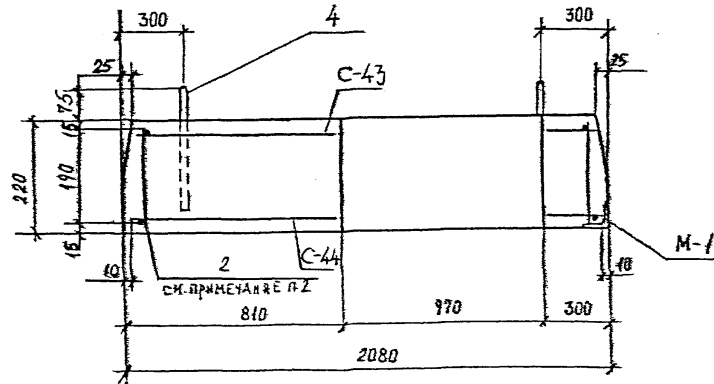
КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ КА РЕПОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.503 КА 13
1982	Панель П-43-16-К Опалубка	Выпуск 1-6 Лист 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

П-43-16-К



П-43-21-К



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
П-43-16-К	С-41	1	83,108
	С-42	1	83,108
	2	29	118
	3	4	102,118
	КР-12	4	101,117
П-43-21-К	С-43	1	83,109
	С-44	1	83,109
	2	40	118
	4	4	102,118

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15мм
2. Арматуру поз. "2" установить с шагом 500 в шахматном порядке.

РЕГ. №

УСТАНОВКА

КАМЕНЕЦ

МЕНСИ

ПАНЕЛИ

СЕРИЯ

3.903 КЛ-13

ПАНЕЛЬ

П-43-16-К, П-43-21-К

АРМАТУРА

1-6

ЛИСТ

33

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА РЕЛЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ	3.903 КЛ-13
032	Панель П-43-16-К, П-43-21-К Арматура	ВЫПУСК	ЛИСТ
		1-6	33

РЕС. №

УЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ
 ИМЯ РЕЗЕРВУАРА ИЛИ КОМПАНИИ ЗАКАЗЧИКА
 ИМЯ РЕЗЕРВУАРА ИЛИ КОМПАНИИ ЗАКАЗЧИКА

ПОСЛОВИЦА
 СЛОВАРИК
 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ
 ДАННЫЕ
 ПОСЛОВИЦА
 СЛОВАРИК
 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ
 ДАННЫЕ

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА
 ПОСЛОВИЦА
 СЛОВАРИК
 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ
 ДАННЫЕ

ПОЯСНЕНИЯ
 ПОСЛОВИЦА
 СЛОВАРИК
 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ
 ДАННЫЕ

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА
 ПОСЛОВИЦА
 СЛОВАРИК
 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ
 ДАННЫЕ

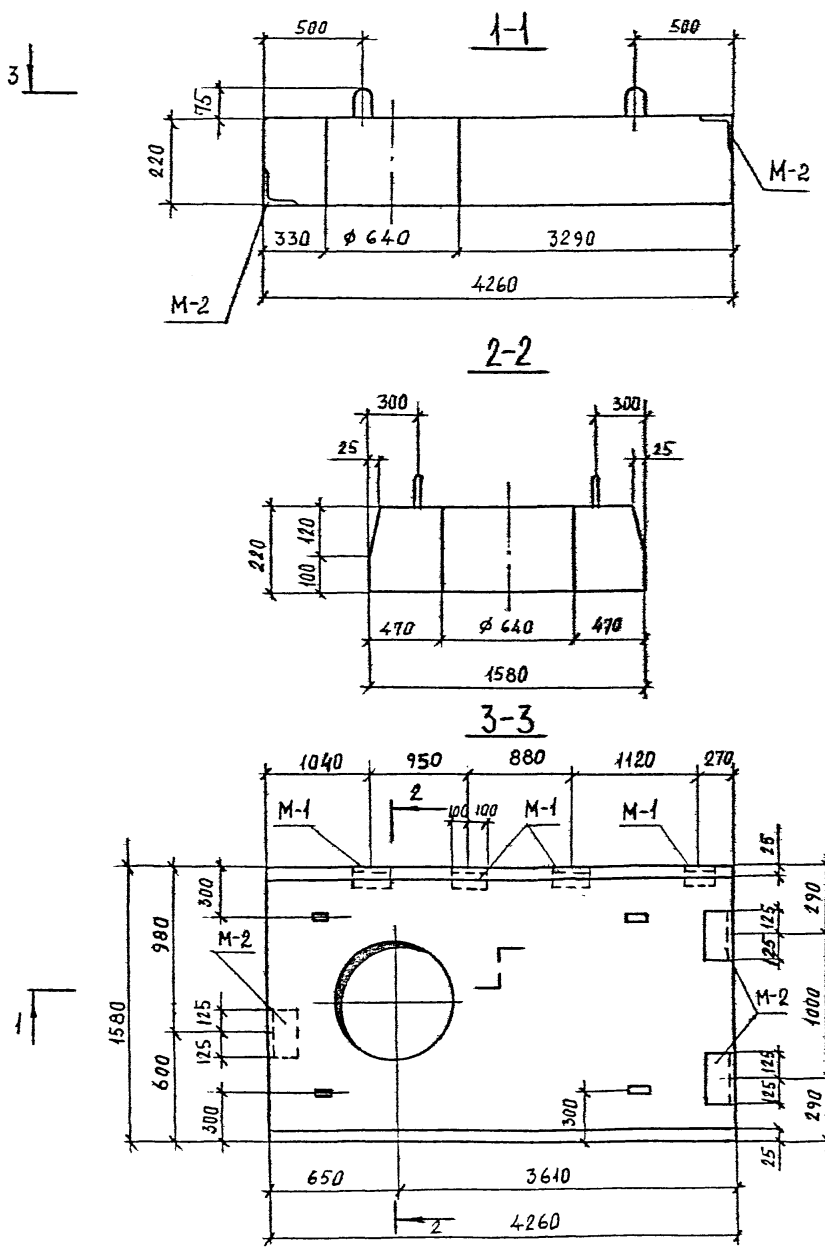
ПОЯСНЕНИЯ
 ПОСЛОВИЦА
 СЛОВАРИК
 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ
 ДАННЫЕ

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА
 ПОСЛОВИЦА
 СЛОВАРИК
 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ
 ДАННЫЕ

ПОЯСНЕНИЯ
 ПОСЛОВИЦА
 СЛОВАРИК
 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ
 ДАННЫЕ

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА
 ПОСЛОВИЦА
 СЛОВАРИК
 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ
 ДАННЫЕ

ПОЯСНЕНИЯ
 ПОСЛОВИЦА
 СЛОВАРИК
 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ
 ДАННЫЕ



3 ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕЖОНА	ОБЪЕМ БЕЖОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-43-16-А	3,52	300	1,41	363,7

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ПА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
П-43-16-А	М-1	4	119,121
	М-2	3	119,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

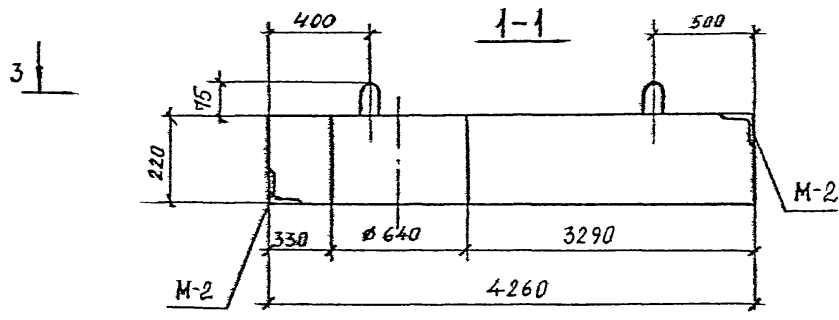
МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75						ПРОСАТ.		
	КЛАСС АІІ			КЛАСС АІІ			КЛАСС АІ		
	Φ ММ	ИТОГО		Φ ММ	ИТОГО		Φ ММ	ИТОГО	
П-43-16-А	32	22	—	10	—	—	14	10	6
	160,3	40,1	—	26,4	7,4	—	7,4	6,0	21,2
								52,3	79,9
								12,4	12,4

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В4.
2. Армирование см. на л. 36.

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА РЕЛЮВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3 903 КА13
1982	Плита П-43-16-А	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 34

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ ИЛИ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ



МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-43-21-А	4,7	300	1,88	411,2

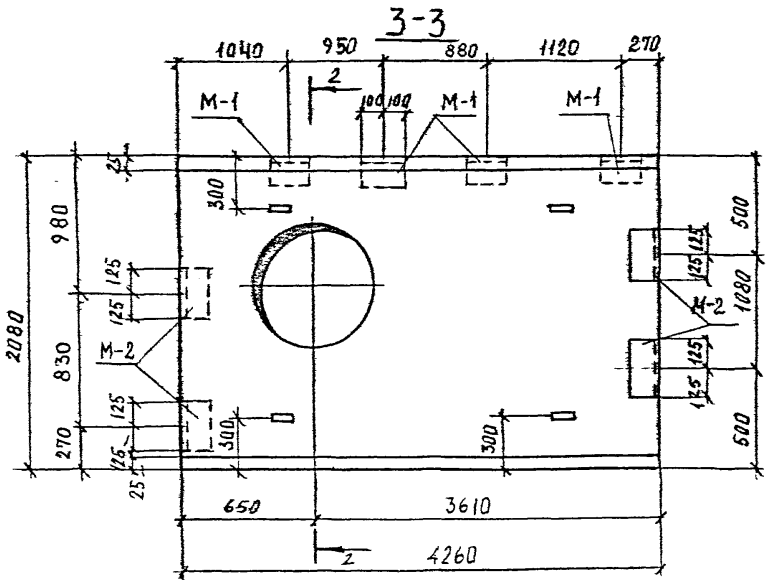
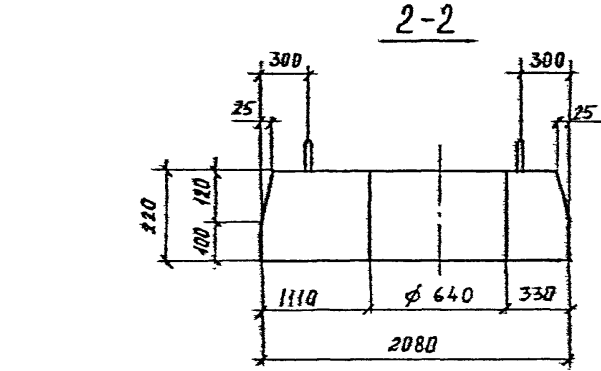
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
П-43-21-А	М-1	4	119,121
	М-2	4	119,124

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75								ПРОКАТ					
	КЛАСС АII				КЛАСС АI		КЛАСС AI		Итого ГОСТ 8509-72 Т 75х1	Итого				
	Ø ММ		Итого	Ø ММ		Итого	Ø ММ							
	32	22		10	6		16	6						
П-43-21-А	160,3	161,9	—	322,2	8,4	—	—	8,4	8,4	57,8	—	66,2	14,4	14,4

ПРИМЕЧАНИЕ:

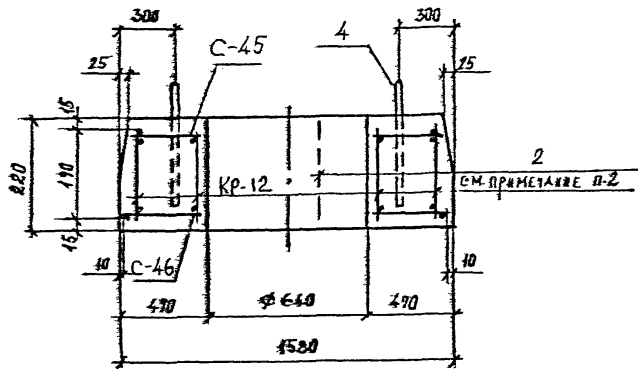
1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В4.
2. Армирование см. на Л.36.



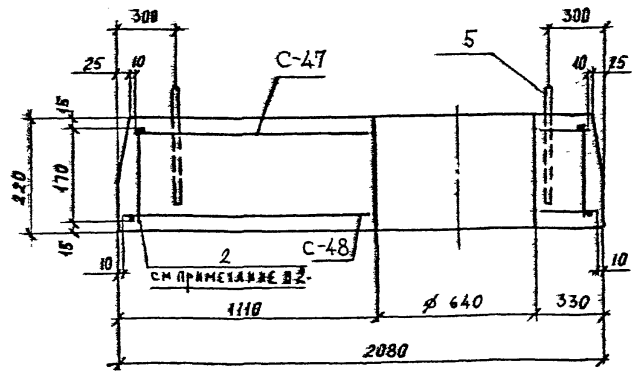
КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3 103 КЛ 13
	Плита П-43-21-А	Опалубка
		ВЫПУСК 1-6
		ЛИСТ 35

ЛЕНТИПРОИЖПРОЕКТ
 Директор: [Подпись]
 Главный инженер: [Подпись]
 Главный архитектор: [Подпись]
 Главный инженер-проектировщик: [Подпись]
 Инженер-проектировщик: [Подпись]
 Инженер-конструктор: [Подпись]
 Инженер-технолог: [Подпись]
 Инженер-экономист: [Подпись]
 Инженер-электрик: [Подпись]
 Инженер-санитар: [Подпись]
 Инженер-теплотехник: [Подпись]
 Инженер-строитель: [Подпись]
 Инженер-химик: [Подпись]
 Инженер-механик: [Подпись]
 Инженер-металлург: [Подпись]
 Инженер-машиностроитель: [Подпись]
 Инженер-радиотехник: [Подпись]
 Инженер-электроник: [Подпись]
 Инженер-информационных технологий: [Подпись]
 Инженер-лаборант: [Подпись]
 Инженер-испытатель: [Подпись]
 Инженер-наладчик: [Подпись]
 Инженер-ремонтник: [Подпись]
 Инженер-монтажник: [Подпись]
 Инженер-сварщик: [Подпись]
 Инженер-технолог: [Подпись]
 Инженер-экономист: [Подпись]
 Инженер-электрик: [Подпись]
 Инженер-санитар: [Подпись]
 Инженер-теплотехник: [Подпись]
 Инженер-строитель: [Подпись]
 Инженер-химик: [Подпись]
 Инженер-механик: [Подпись]
 Инженер-металлург: [Подпись]
 Инженер-машиностроитель: [Подпись]
 Инженер-радиотехник: [Подпись]
 Инженер-электроник: [Подпись]
 Инженер-информационных технологий: [Подпись]
 Инженер-лаборант: [Подпись]
 Инженер-испытатель: [Подпись]
 Инженер-наладчик: [Подпись]
 Инженер-ремонтник: [Подпись]
 Инженер-монтажник: [Подпись]
 Инженер-сварщик: [Подпись]

П-43-16-А



П-43-21-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

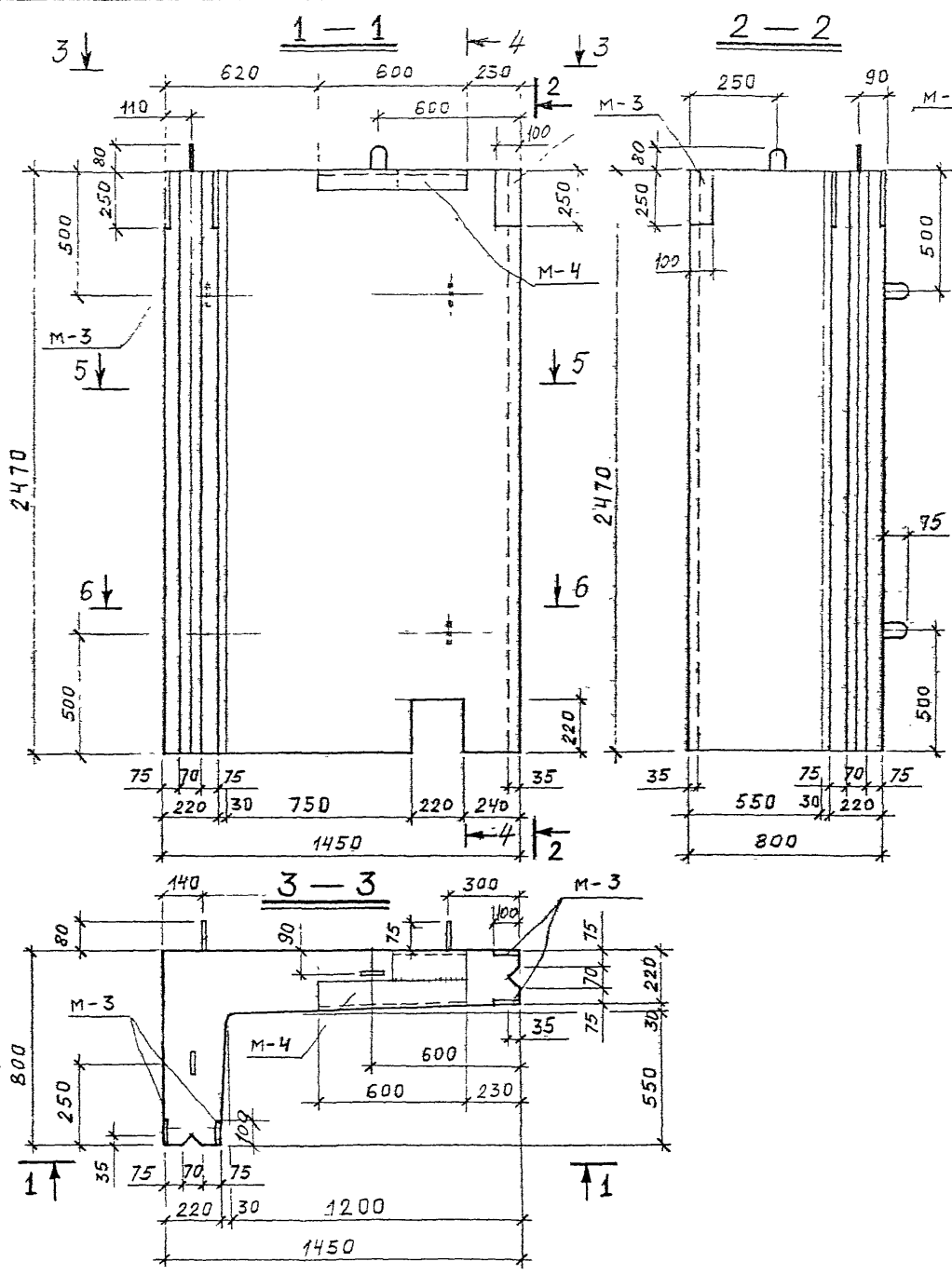
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАБЕЛЫ НАЗ № ПОЗ	КОЛ-ВО ШП	№ ДЖСТА
П-43-16-А	С-45	1	84,109
	С-46	1	84,109
	2	32	118
	4	4	102,118
	КР-12	4	101,117
П-43-21-А	С-47	1	84,109
	С-48	1	84,110
	2	43	118
	5	4	102,118

ПРИМЕЧАНИЕ:

3. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм.
- Арматуру поз. 2^я установить с шагом 500 в шахматном порядке.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА МЕЛКОВЫХ СЕТАХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
	1982	Плита П-43-16-А, П-43-21-А Армирование	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 36

Проект
 Директор
 Главный инженер
 Инженер
 Конструктор
 Строитель
 Монтажник
 Мастер
 Ученик
 Рабочий



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС-1У	2.88	300	1.15	214.2

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТА
ПС-1У	М-3	2	119,121
	М-4	1	119,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75								ПРОКАТ			
	КЛАССА А III			КЛАССА А II		КЛАССА А I						
	φ мм	18	16	итога	φ мм	14	итога	φ мм		14	12	6
ПС-1У	58.4	80.4	138.8	4.7	4.7	3.0	19.8	28.7	51.5	16.2		

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150
ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4

2. Разрезы 4-4; 5-5; 6-6 см. лист 37.

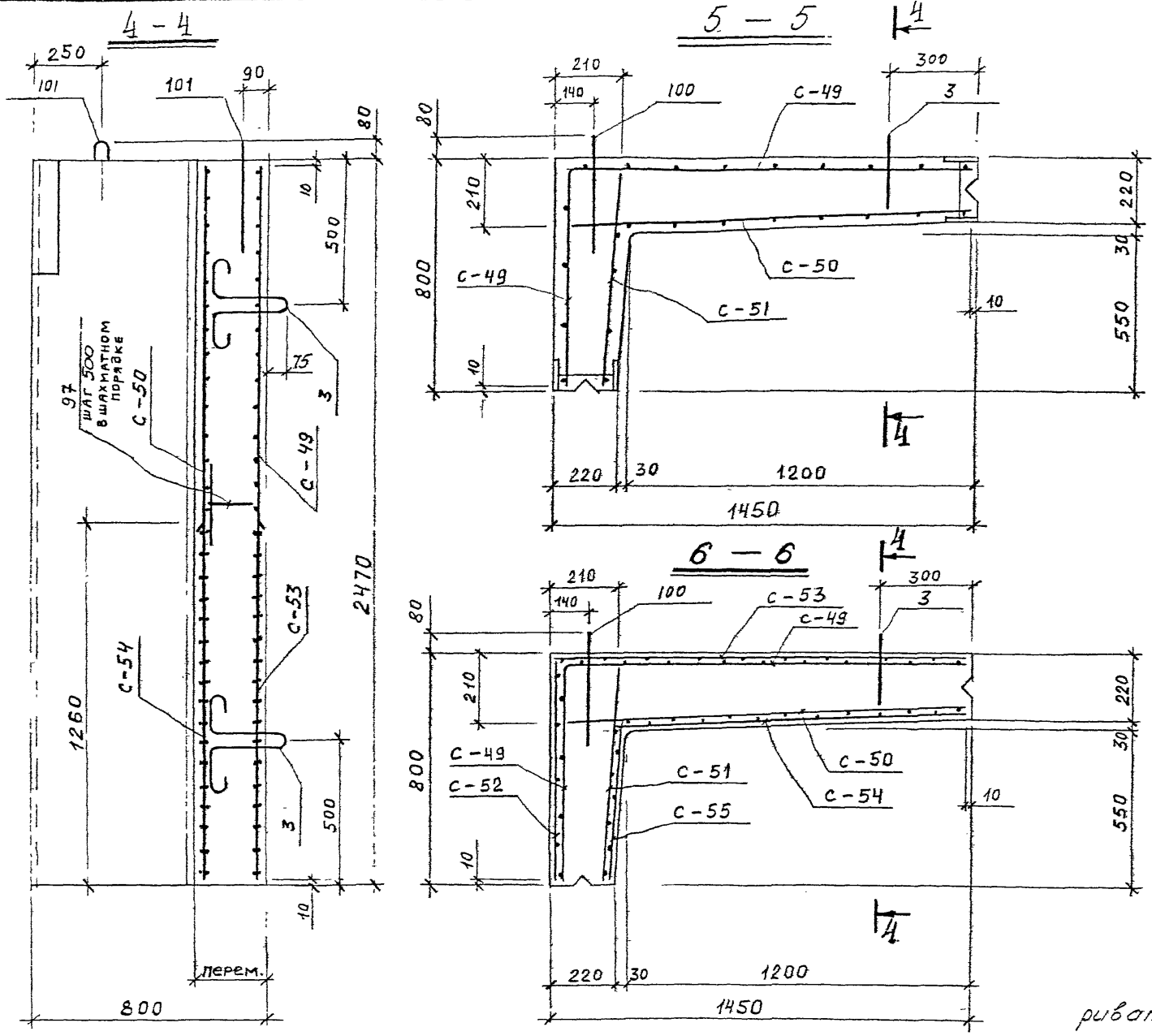
КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	ПАНЕЛЬ ПС-1У . ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ

ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-1У	С-49	1	85, 111
	С-50	1	85, 111
	С-51	1	85, 111
	С-52	1	86, 111
	С-53	1	86, 111
	С-54	1	86, 111
	С-55	1	86, 111
	3	2	102, 118
	97	14	118
	100	2	102, 118
101	2	102, 118	

1. ПЕТЛИ ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ С-50.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 35мм
3. Данный лист рассмотреть совместно с листом 37



4. Горизонтальные стержни сеток С-52, С-55 С-54, С-53 в углах сварить.

ЛЕНГИПРОДИЖПРОЕКТ
 Директор: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]
 Инженер-конструктор: [Signature]
 Инженер-технолог: [Signature]
 Инженер-экономист: [Signature]
 Инженер-архитектор: [Signature]
 Инженер-строитель: [Signature]
 Инженер-механик: [Signature]
 Инженер-электрик: [Signature]
 Инженер-санитар: [Signature]
 Инженер-теплотехник: [Signature]
 Инженер-химик: [Signature]
 Инженер-биолог: [Signature]
 Инженер-геолог: [Signature]
 Инженер-географ: [Signature]
 Инженер-эколог: [Signature]
 Инженер-информационных систем: [Signature]
 Инженер-автоматизации: [Signature]
 Инженер-робототехники: [Signature]
 Инженер-нанотехнологии: [Signature]
 Инженер-космонавтики: [Signature]
 Инженер-аэрокосмической техники: [Signature]
 Инженер-авиационной техники: [Signature]
 Инженер-ракетостроения: [Signature]
 Инженер-автомобилестроения: [Signature]
 Инженер-тракторостроения: [Signature]
 Инженер-сельскохозяйственной техники: [Signature]
 Инженер-лесного хозяйства: [Signature]
 Инженер-мелиорации: [Signature]
 Инженер-водного транспорта: [Signature]
 Инженер-морского флота: [Signature]
 Инженер-судостроения: [Signature]
 Инженер-аэрокосмической техники: [Signature]
 Инженер-авиационной техники: [Signature]
 Инженер-ракетостроения: [Signature]
 Инженер-автомобилестроения: [Signature]
 Инженер-тракторостроения: [Signature]
 Инженер-сельскохозяйственной техники: [Signature]
 Инженер-лесного хозяйства: [Signature]
 Инженер-мелиорации: [Signature]
 Инженер-водного транспорта: [Signature]
 Инженер-морского флота: [Signature]
 Инженер-судостроения: [Signature]

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3 903 КЛ-13
	1982	ПАНЕЛЬ ПС-1У . АРМИРОВАНИЕ
		ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 38

РЕС.№

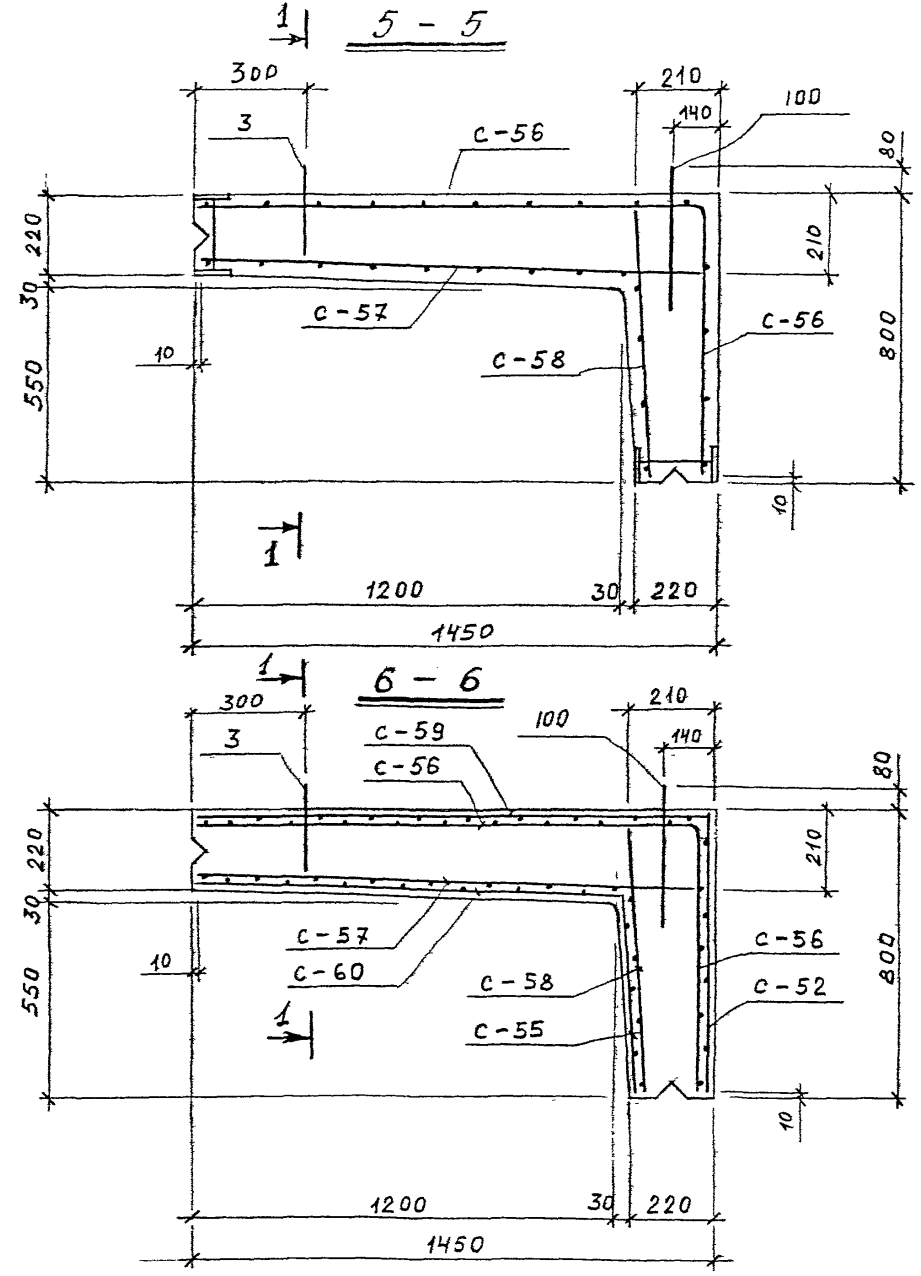
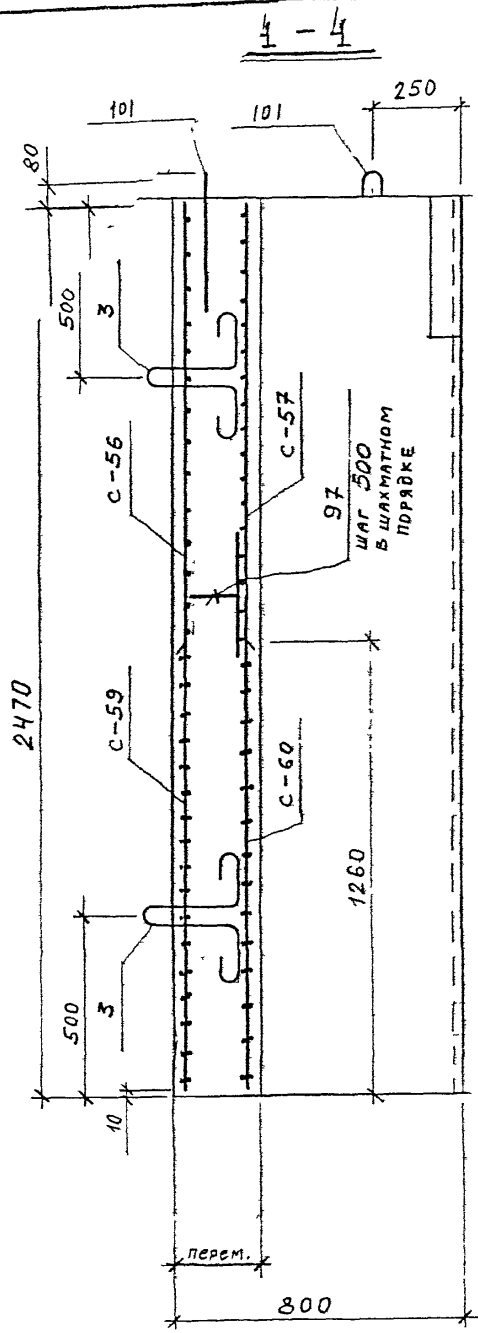
Инженер	В.С.СЫСЫ	И.С.СЫСЫ	У.С.СЫСЫ
Мастер	В.С.СЫСЫ	И.С.СЫСЫ	У.С.СЫСЫ
Дополнительно			

Составлено

Составил	С.С.СЫСЫ
Проверил	С.С.СЫСЫ
Утвердил	С.С.СЫСЫ

Менгидпроект

Инженер-проектировщик	Ю.С.СЫСЫ
Проектировщик	Ю.С.СЫСЫ
Строительный отдел	Поляков



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ или № поз.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-1АУ	С-52	1	86, 111
	С-55	1	86, 111
	С-56	1	87, 111
	С-57	1	87, 112
	С-58	1	87, 112
	С-59	1	88, 112
	С-60	1	88, 112
	3	2	102, 118
	97	14	118
	100	2	102, 118
	101	2	102, 118

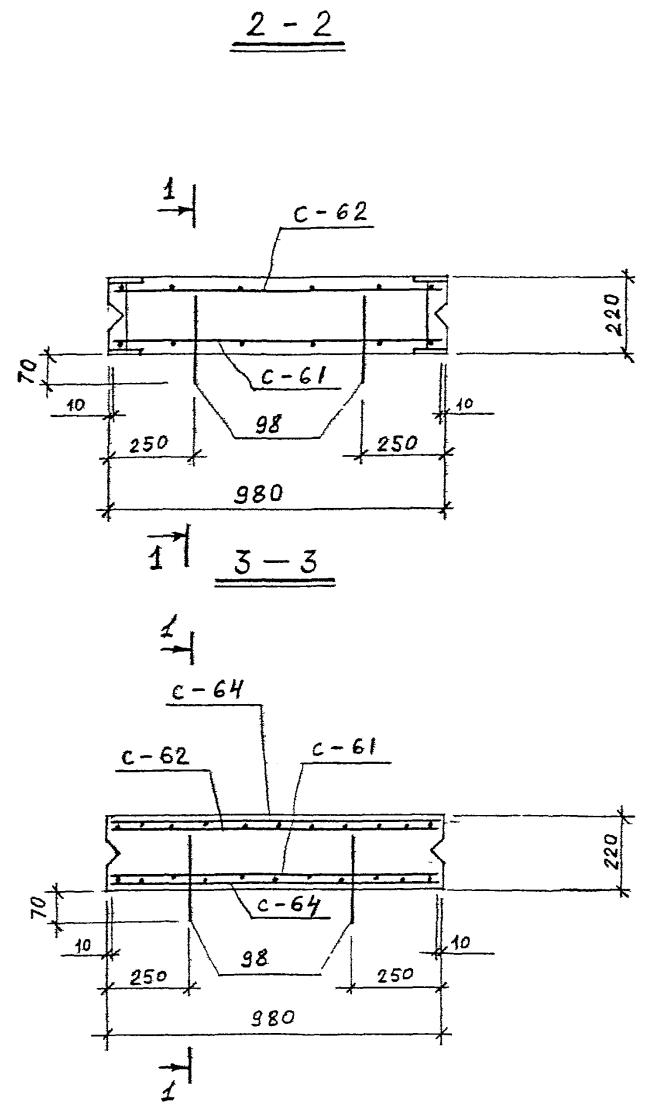
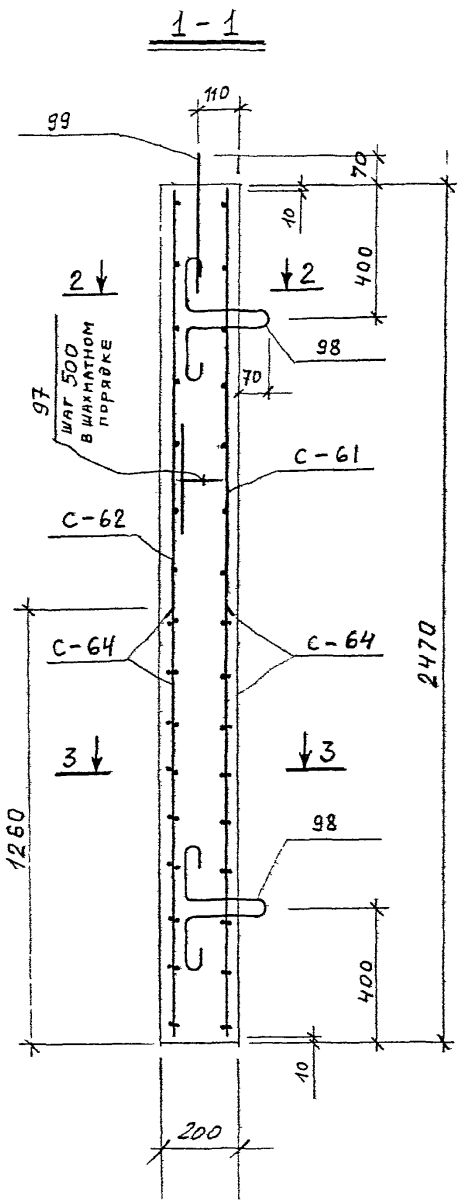
1. ПЕТЛИ ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ С-57.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25 мм.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 39.

4. Горизонтальные стержни сеток С-52, С-55, С-60, С-59 в углах сварить.

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ
	ПАНЕЛЬ ПС-1АУ АРМИРОВАНИЕ.	З 903 КА-13
1982	ВЫПУСК	ЛИСТ
	1-6	40

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № П.З.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-1	С-61	1	88, 112
	С-62	1	88, 112
	С-64	2	89, 112
	97	7	118
	98	4	102, 118
	99	2	102, 118



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25мм.

ЛЕНТИПРОИМЖПРОЕКТ

САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТЬ
Г. ЮЖНО-САХАЛИНСК
УЛ. ПАРТИЗАНСКОГО ПОСОЛКА, 10
ОБЪЕКТ: ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ КАМЕРА

ПРОЕКТАНТЫ: А.И. КОЗЛОВ, А.В. КОЗЛОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК: А.И. КОЗЛОВ
ИНЖЕНЕР-СТРАТЕГИЧЕСКИЙ: А.И. КОЗЛОВ
ИНЖЕНЕР-ТЕХНИК: А.И. КОЗЛОВ
НАЧ. ОТДЕЛА: А.И. КОЗЛОВ

ИЗДАНИЕ: 1

ЛИСТ 42

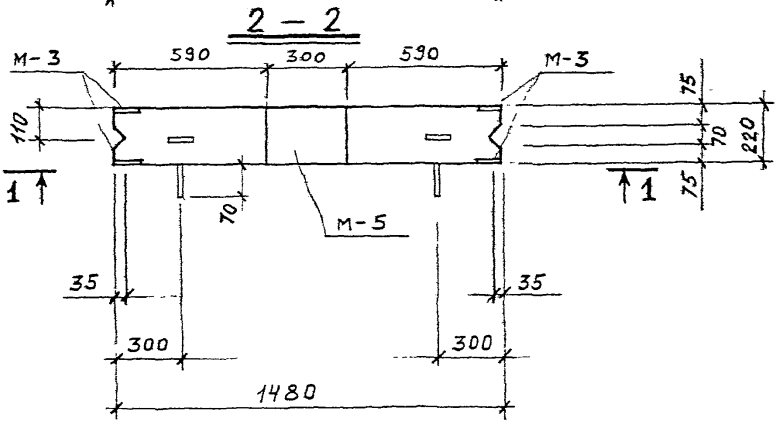
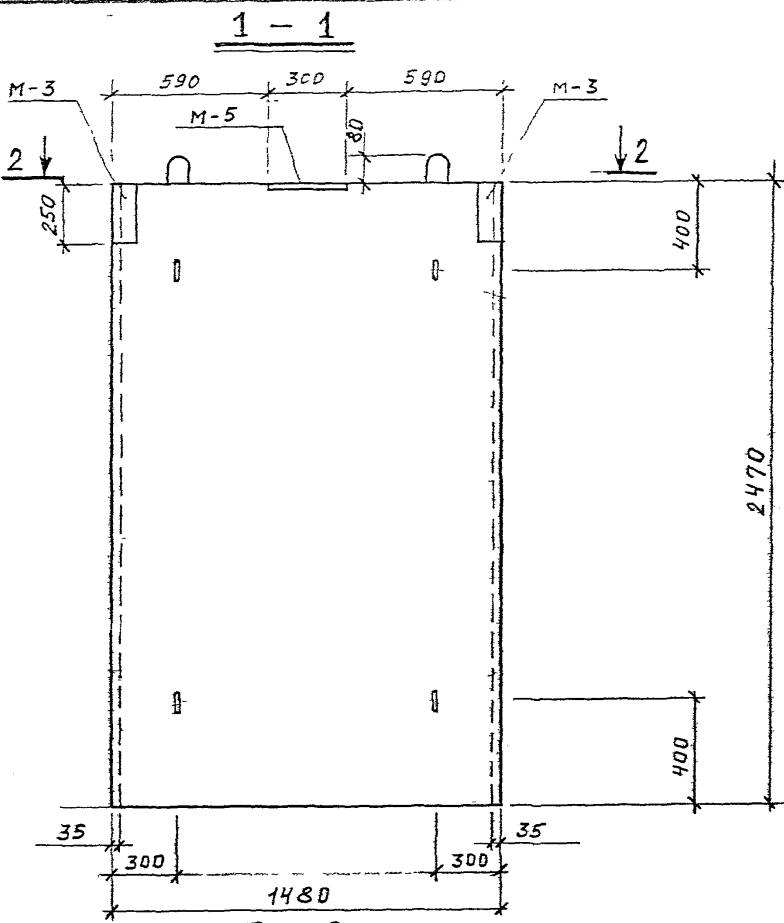
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	ПАНЕЛЬ ПС-1 АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 1-5 42
1982		

Университет
ВНЕШНИЙ УСТАВНОМУ
Дому высш. техники

УСТАНОВКА

Л. КУЗНЕЦОВ

ЛЕНГПРОИЖПРОЕКТ
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ КОЛЛЕКТИВ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС-2	2,00	300	0,80	147,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТА
ПС-2	М-3	2	119, 121
	М-5	1	119, 121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75								ПРОКАТ	
	КЛАССА А III			КЛАССА А II		КЛАССА А I				
	φ мм		ИТОГО	φ мм	ИТОГО	φ мм		ИТОГО		
ПС-2	18	16	97,9	14	3,9	12	10	6	28,0	11,6

- 1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150
- ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КЛ-13
	ПАНЕЛЬ ПС-2 . ОПАЛУБКА .	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 43

РЕС. №

ПРОЕКТИРОВАНО

СМОНТИРОВАНО

КОНСТРУКЦИОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНО

СМОНТИРОВАНО

ОТДЕЛ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПОЛЯКОВ

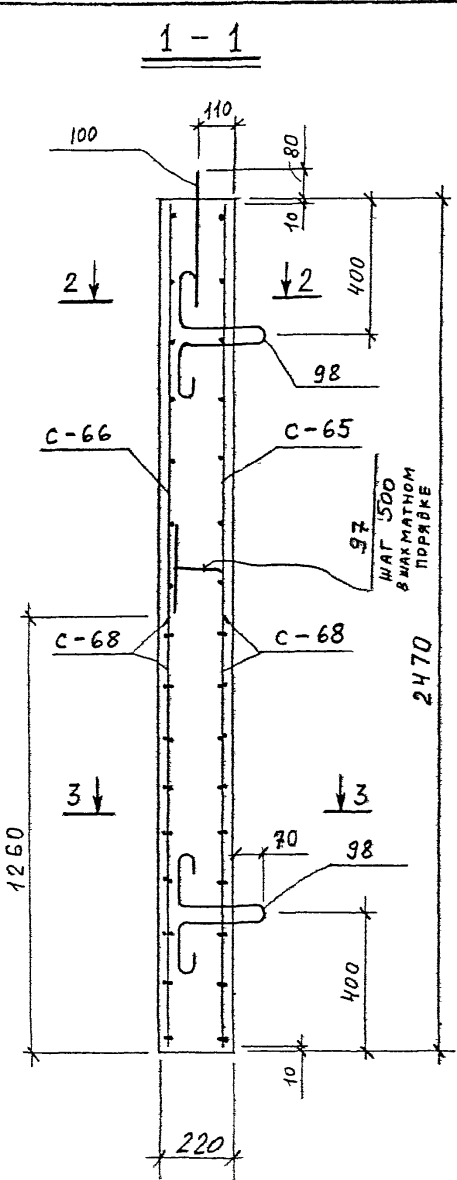
ЛЕНГ И ПРОИЗВЕДЕНИЯ

ПРОЕКТИРОВАНО

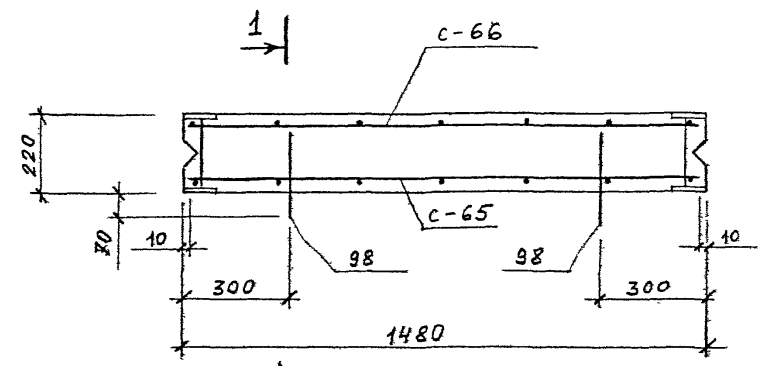
СМОНТИРОВАНО

ОТДЕЛ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

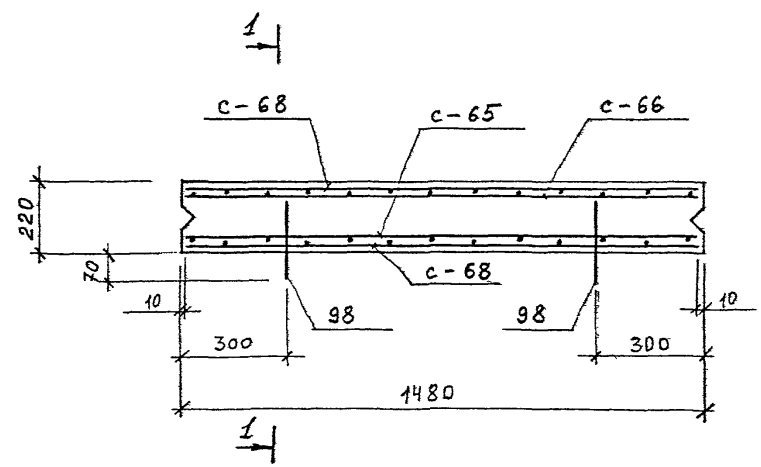
ПОЛЯКОВ



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ

ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-2	C-65	1	89, 112
	C-66	1	89, 112
	C-68	2	90, 113
	97	11	118
	98	4	102, 118
	100	2	102, 118

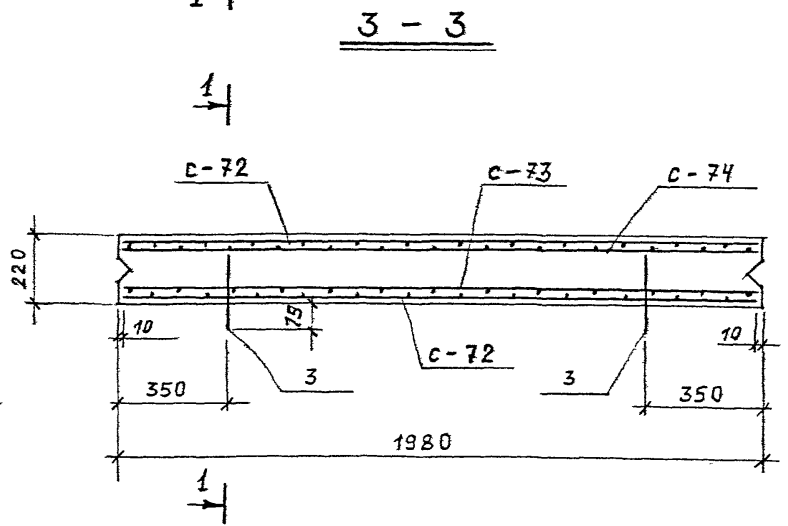
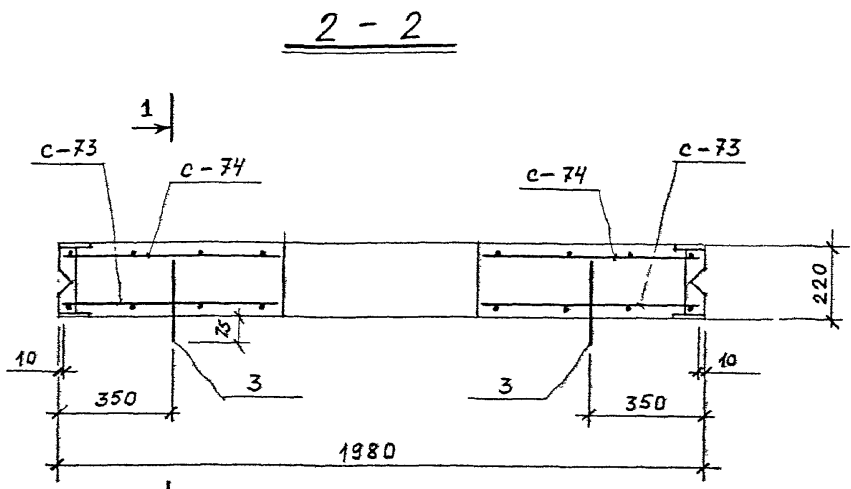
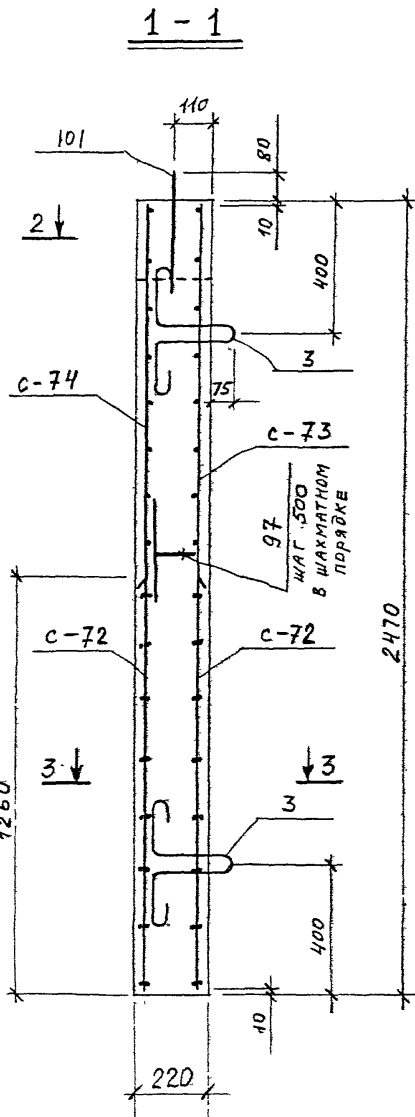
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 25мм.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-2. Армирование.	ВЫПУСК 1-Б ЛИСТ 44

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО Ш. ПЛ.	№ ЛИСТА
ПС-4	С-72	2	91, 113
	С-73	1	91, 113
	С-74	1	91, 113
	97	14	118
	3	4	102, 118
	101	2	102, 118

1. ПЕТЛЯ ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ СЕТКИ С-74.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 25ММ.



РЕС. №

ДИЗАЙНЕР: В. П. БЕССОНОВ, И. А. ШИШОВ, А. А. ШИШОВ, А. А. ШИШОВ

ПРОЕКТОР: А. А. ШИШОВ

СЕРИЯ: А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я

МАТЕРИАЛЫ: АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ШИФЕР, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ШИТЫ, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРУБЫ, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛОКНА, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛОКНА, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛОКНА

ЛЕНТИПРОИЗЖПРОЕКТ

ДИРЕКТОР: А. А. ШИШОВ

ПРОЕКТОР: А. А. ШИШОВ

ДИЗАЙНЕР: А. А. ШИШОВ

МАТЕРИАЛЫ: АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ШИФЕР, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ШИТЫ, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРУБЫ, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛОКНА, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛОКНА, АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛОКНА

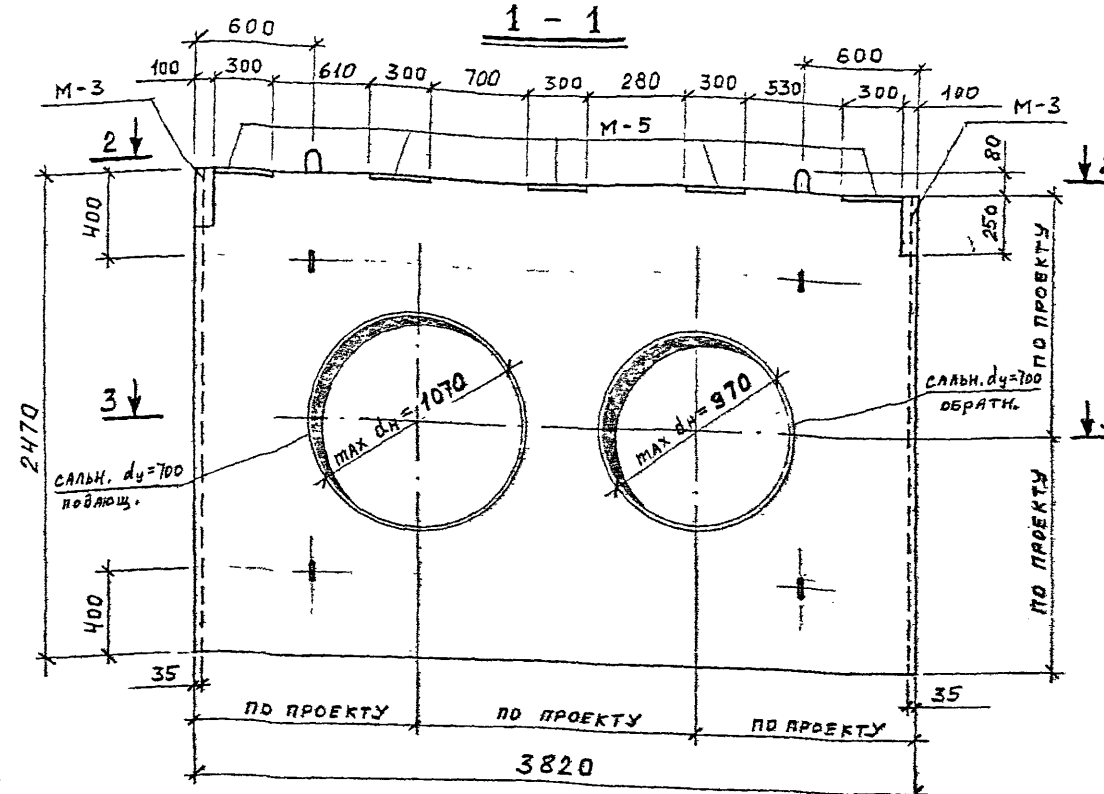
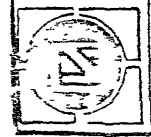
КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	ПАНЕЛЬ ПС-4, АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 48

ДИРЕКТОР
И. П. СЕВЕРОВ
ДИРЕКТОР
А. П. ВОЗНОВ
ДИРЕКТОР
М. П. МАРКОВ
ДИРЕКТОР
С. П. КОЗЛОВ
ДИРЕКТОР
В. П. ГОЛОВИН
ДИРЕКТОР
П. П. ВОЗНОВ
ДИРЕКТОР
А. П. ВОЗНОВ
ДИРЕКТОР
В. П. ГОЛОВИН
ДИРЕКТОР
С. П. КОЗЛОВ
ДИРЕКТОР
М. П. МАРКОВ
ДИРЕКТОР
И. П. СЕВЕРОВ

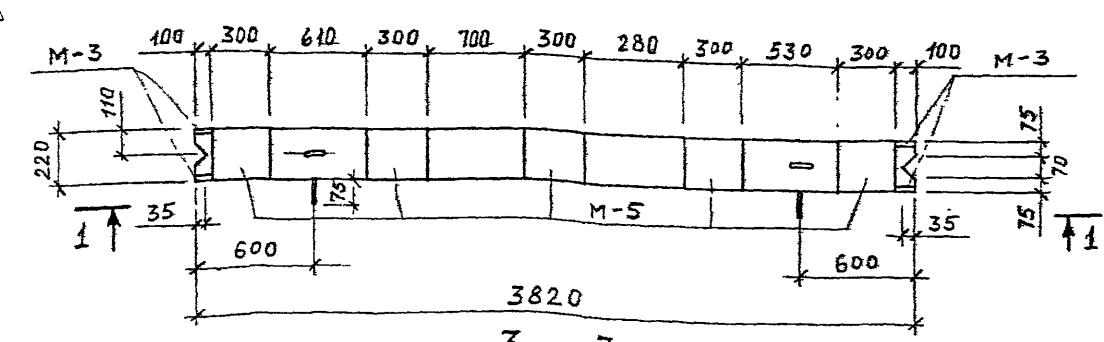
УТВЕРЖЕНО

ДИРЕКТОР
А. П. ВОЗНОВ
ДИРЕКТОР
В. П. ГОЛОВИН
ДИРЕКТОР
С. П. КОЗЛОВ
ДИРЕКТОР
М. П. МАРКОВ
ДИРЕКТОР
И. П. СЕВЕРОВ
ДИРЕКТОР
А. П. ВОЗНОВ
ДИРЕКТОР
В. П. ГОЛОВИН
ДИРЕКТОР
С. П. КОЗЛОВ
ДИРЕКТОР
М. П. МАРКОВ
ДИРЕКТОР
И. П. СЕВЕРОВ

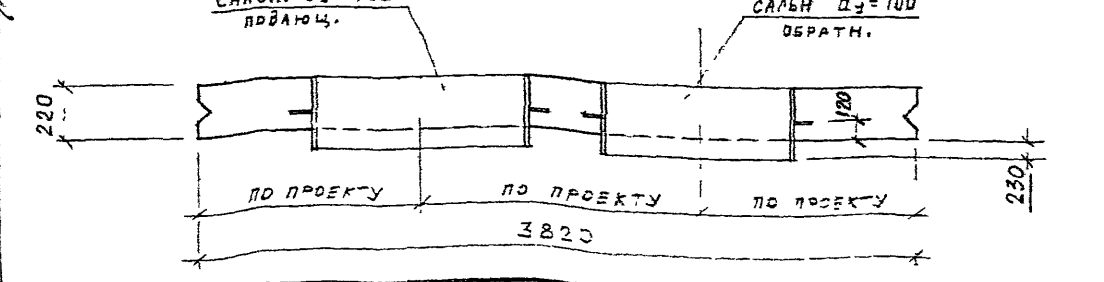
ДИРЕКТОР
А. П. ВОЗНОВ
ДИРЕКТОР
В. П. ГОЛОВИН
ДИРЕКТОР
С. П. КОЗЛОВ
ДИРЕКТОР
М. П. МАРКОВ
ДИРЕКТОР
И. П. СЕВЕРОВ
ДИРЕКТОР
А. П. ВОЗНОВ
ДИРЕКТОР
В. П. ГОЛОВИН
ДИРЕКТОР
С. П. КОЗЛОВ
ДИРЕКТОР
М. П. МАРКОВ
ДИРЕКТОР
И. П. СЕВЕРОВ



2 - 2



3 - 3



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-5	4.28	300	1.71	909,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт	№ ЛИСТА
ПС-5	М-3	2	119, 121
	М-5	5	119, 121
	САЛЬНИК dу=700 ПОБЯЮЩ.	1	СЕРИЯ 3903
	САЛЬНИК dу=700 ОБРАТНЫЙ	1	КЛ-13 6.0-1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ КГ

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75								ПРОКАТ	
	КЛАССА АIII			КЛАССА АII		КЛАССА AI				
	φ мм	итого	итого	φ мм	итого	φ мм	итого			
ПС-5 (ПС-5А)	25	16	339.6	14	13.5	18	6.0	4.4	16.2	229.1

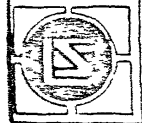
1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150
ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ		СЕРИЯ 3903 КЛ-13	
	ПАНЕЛЬ ПС-5		ОПАНУЕКА	
		ВЫПУСК 1-6	ЛИСТ 43	

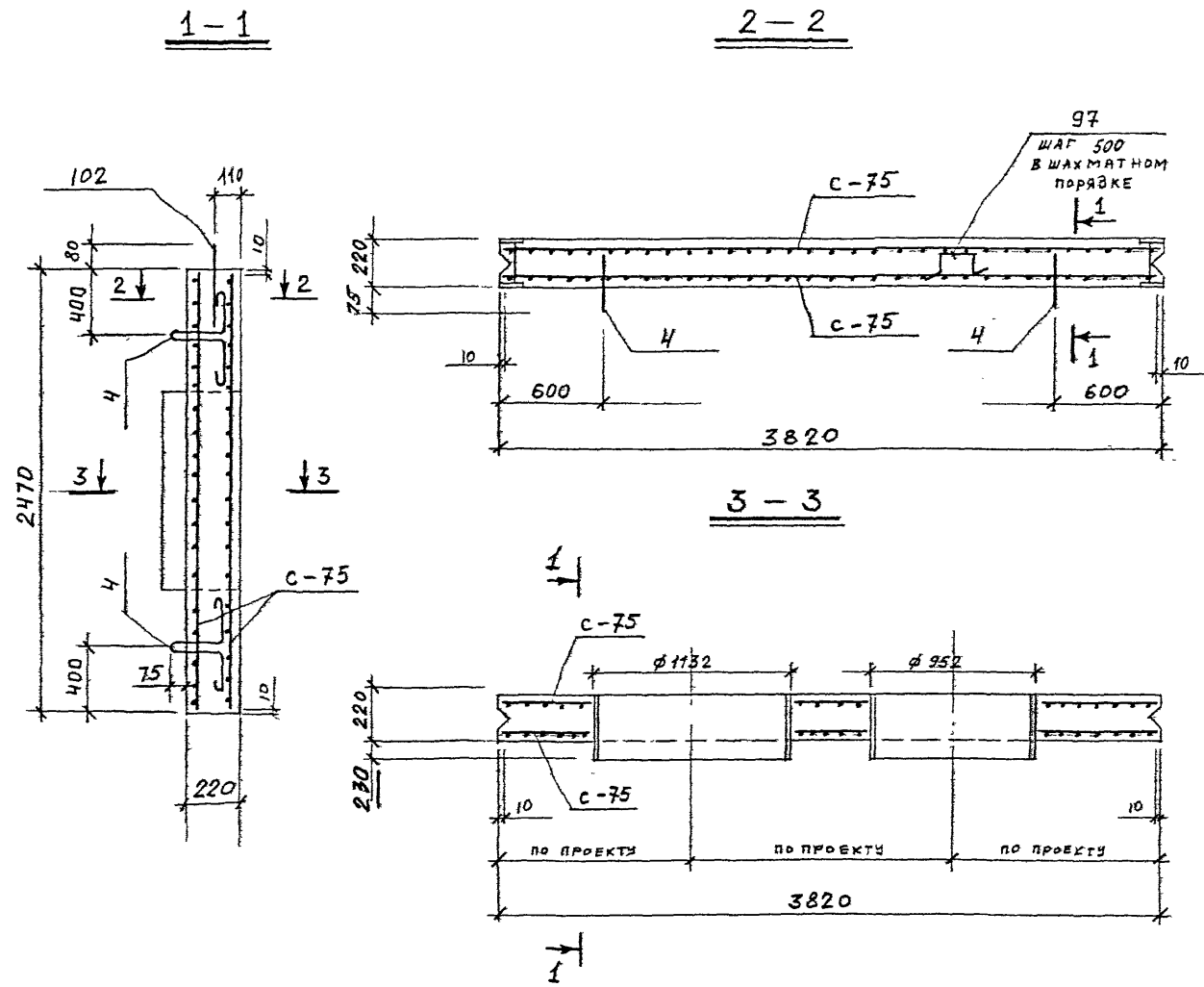
ЛКП вак 77 тип 1000/63 II-81-

РЕС. №

В.Проект	В.Проект	В.Проект	В.Проект	В.Проект	В.Проект	В.Проект	В.Проект	В.Проект	В.Проект
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.



ЛГИП. Зак 77 тип 1000 экз II-81г



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ

ИЗДЕЛИЙ НА ОВНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-5	С-75	2	92, 113
	97	22	118
	4	4	102, 118
	102	2	102, 118

1. Петли поз. 4 приварить к арматуре сетки С-75.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25мм
3. Арматуру сеток С-75 приварить к корпусу сальников.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	ПАНЕЛЬ ПС-5 АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 50

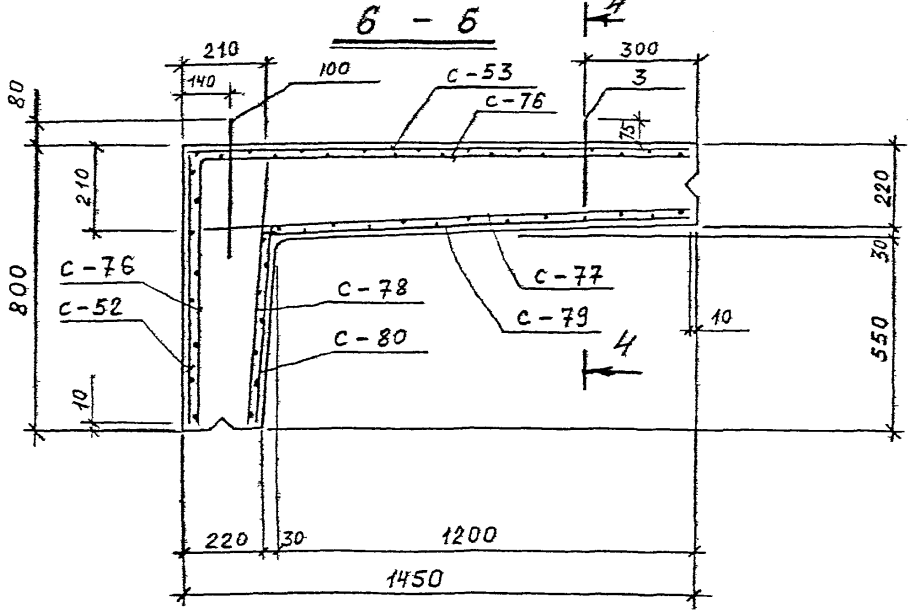
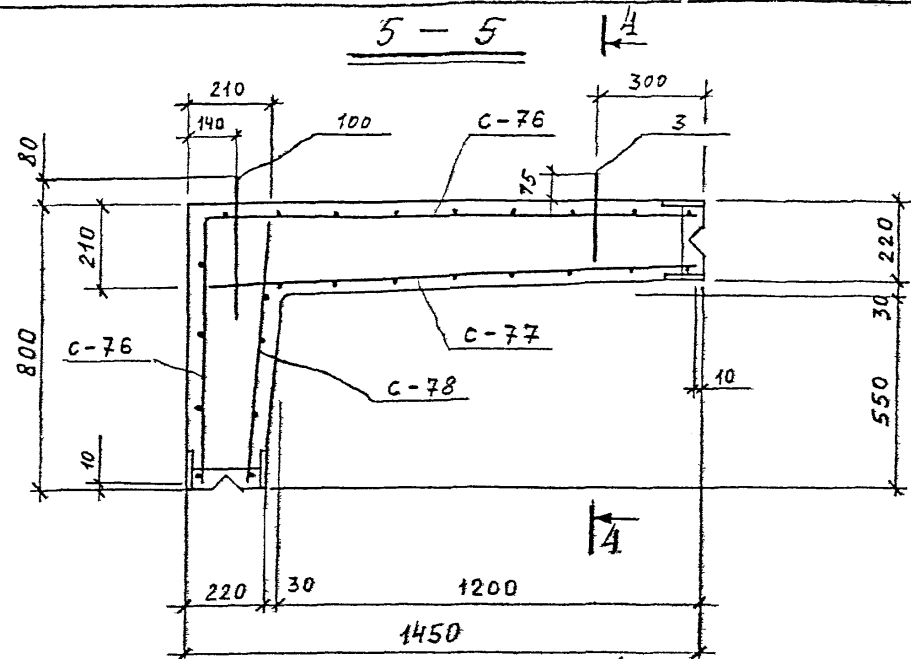
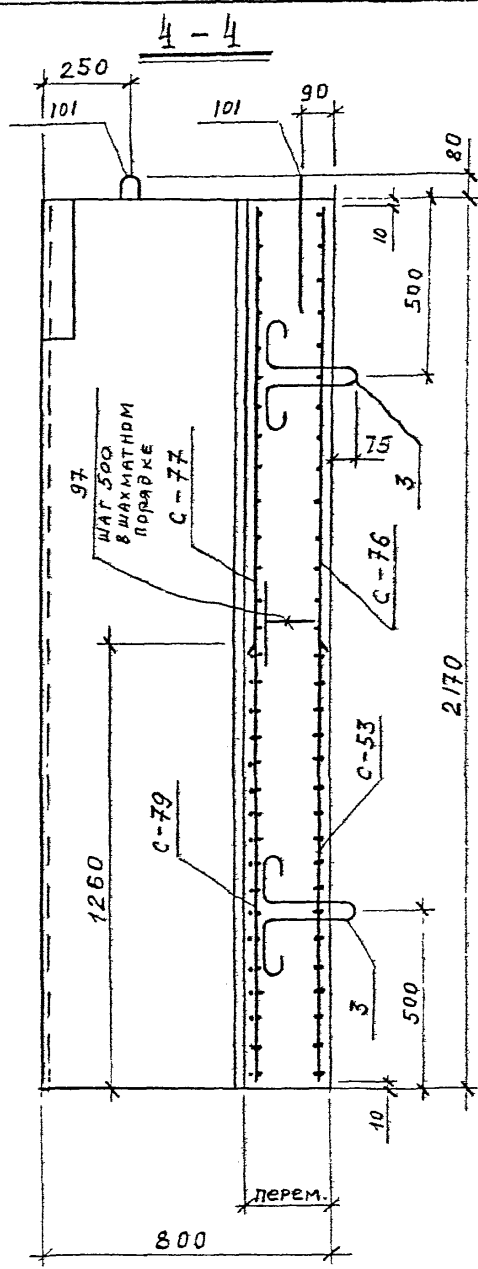
1982

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ

ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-6У	С-52	1	86, 111
	С-53	1	86, 111
	С-76	1	93, 114
	С-77	1	93, 114
	С-78	1	93, 114
	С-79	1	94, 114
	С-80	1	94, 114
	3	2	102, 118
	97	13	118
	100	2	102, 118
	101	2	102, 118

1. ПЕТЛИ ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ С-77.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 25 мм.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 51.



Горизонтальные стержни сеток С-53, С-52, С-80, С-79
в углах сварить.

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	ПАНЕЛЬ ПС-6У . АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 52

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-6АУ	2,53	300	1,01	185,7

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТА
ПС-6АУ	М-3	2	119,121
	М-4-1	1	119,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75							ПРОКАТ			
	КЛАССА А III			КЛАССА А II		КЛАССА А I					
	φ мм			φ мм		φ мм					
	18	16	12	14	ИТОГО	14	12		6	ИТОГО	
ПС-6АУ	51,2	57,8	29,9	118,9	4,7	4,7	3,0	156	26,3	45,9	16,2

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРозОСТОЙКОСТИ мрз. 150, ПО ВОДОПРОНИЦАЕМОСТИ В-4

2. РАЗРЕЗЫ 4-4; 5-5, 6-6 СМ ЛИСТ 54

Универсальный завод железобетонных изделий

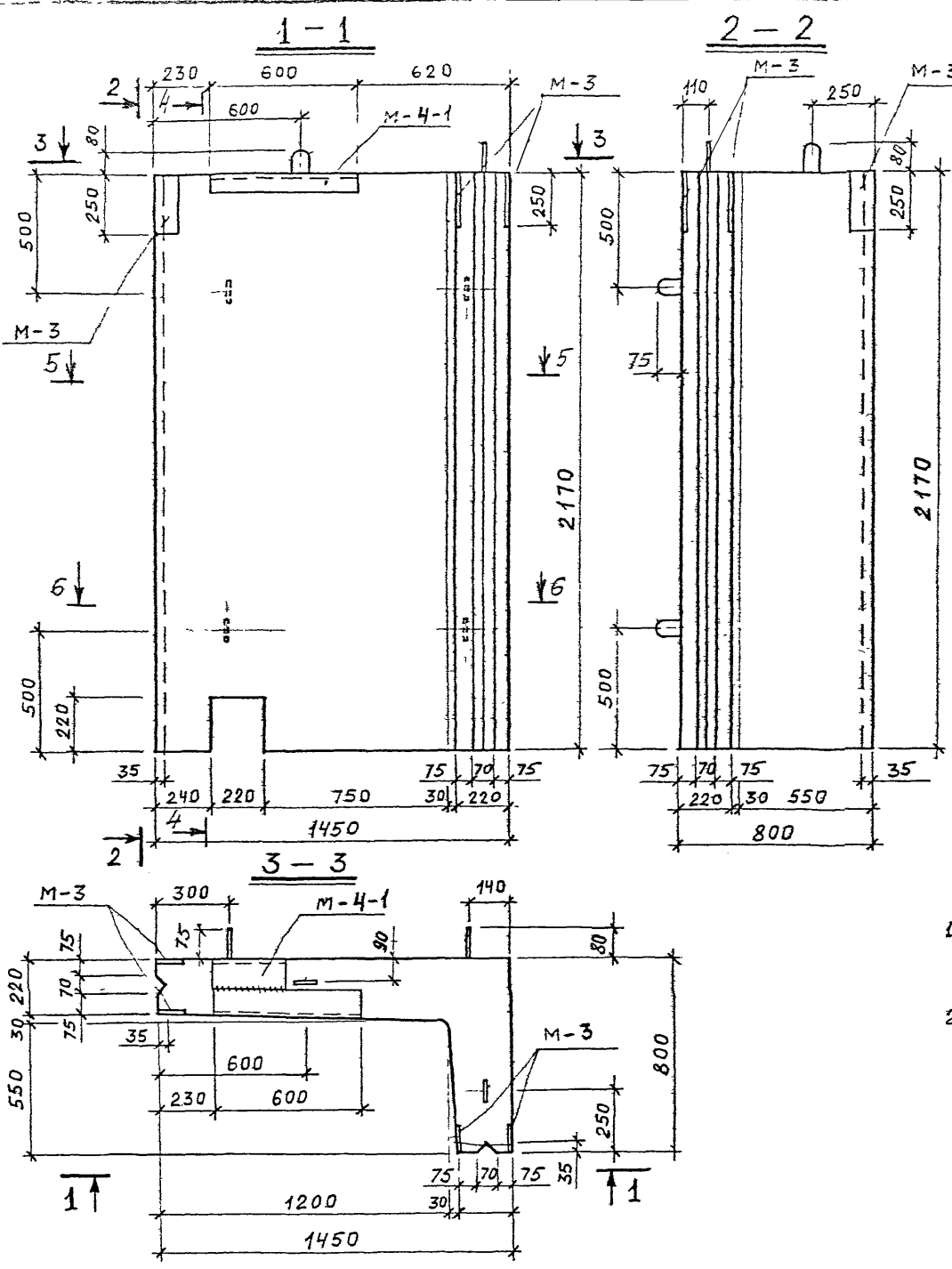
СЕРИЯ 3.303. КЛ-13

ПРОЕКТ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЯСЫ

АЛС ИПРОМЛЕНПРОЕКТ

КОНСТРУКТОР Р.Б. БЕРДЯЖ

УТВЕРДИЛ И.А. ПИЯКОВ



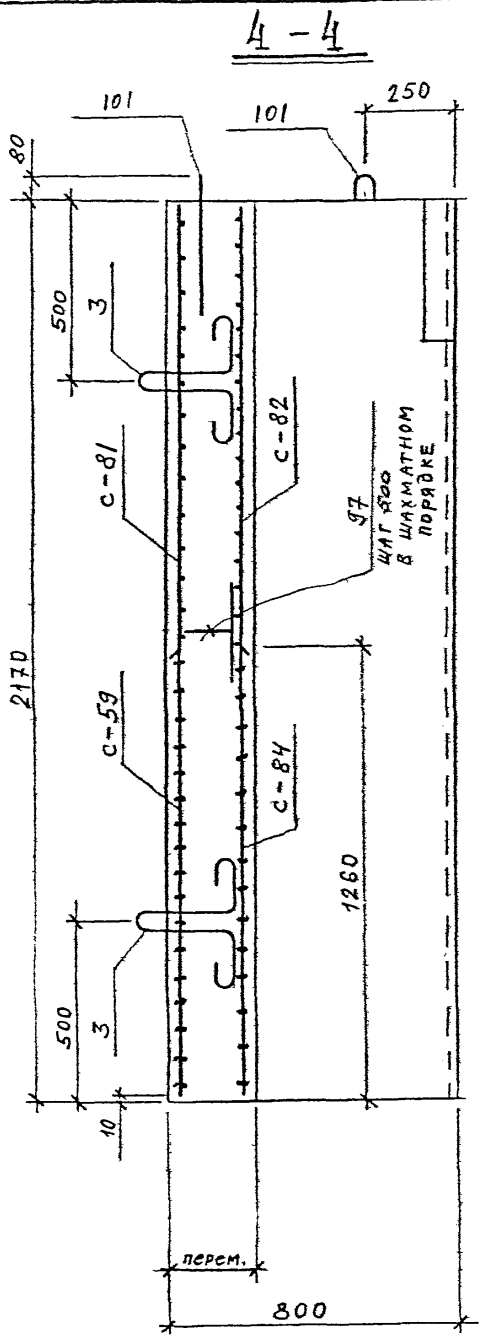
КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.303. КЛ-13
	ПАНЕЛЬ ПС-6АУ . ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 53

РЕС. №

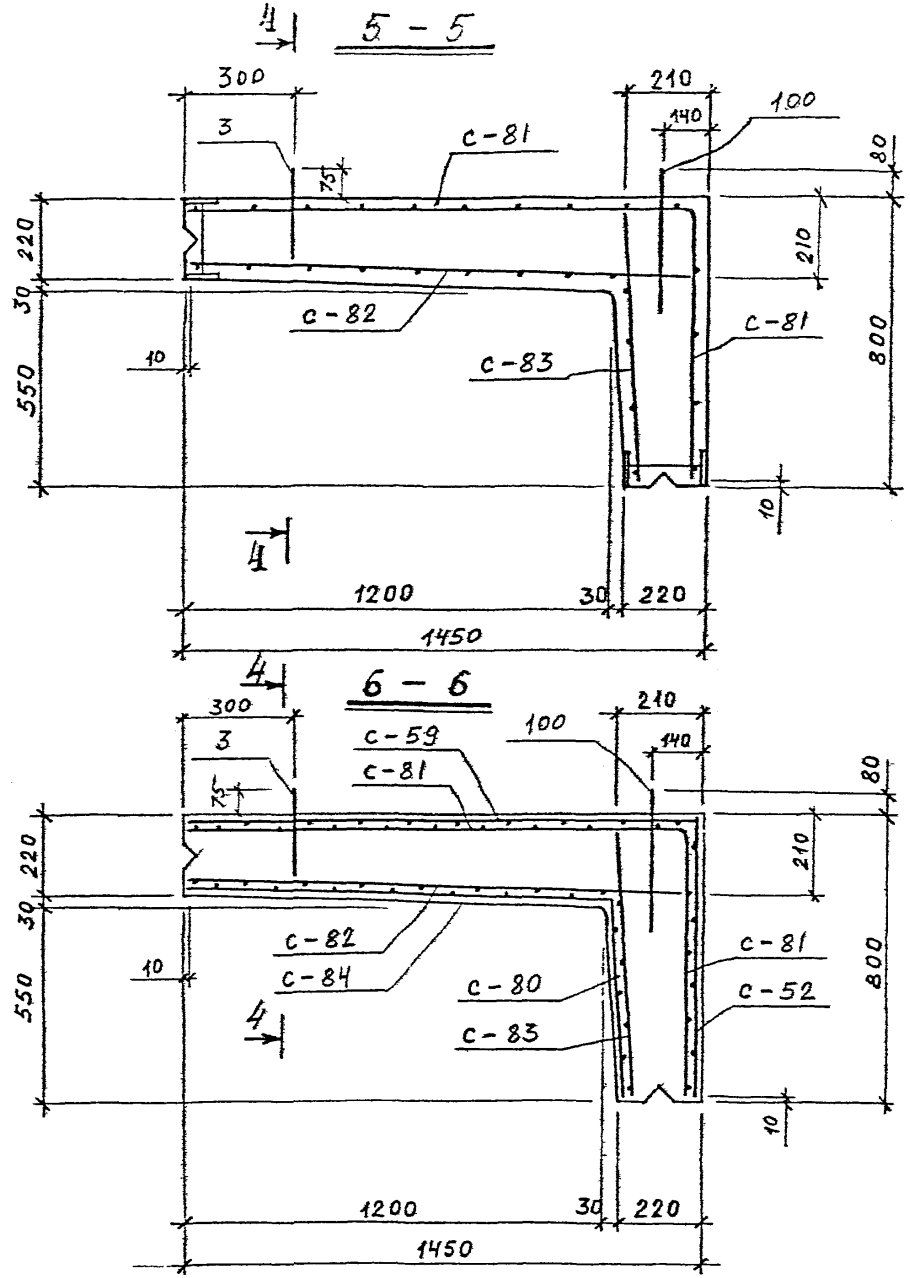
УТВЕРЖДЕНО
 ДИРЕКТОР
 И. И. И.

САМОВАН
 ДИРЕКТОР
 И. И. И.

МЕНГИПРОИЗПРОЕКТ
 ДИРЕКТОР
 И. И. И.



Горизонтальные стержни сеток C-52, C-59, C-80, C-84 - в углах сварить.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ

ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-6АУ	C-52	1	86,111
	C-59	1	88,112
	C-80	1	94,114
	C-81	1	94,114
	C-82	1	95,114
	C-83	1	95,114
	C-84	1	95,115
	3	2	102,118
	97	13	118
	100	2	102,118
	101	2	102,118

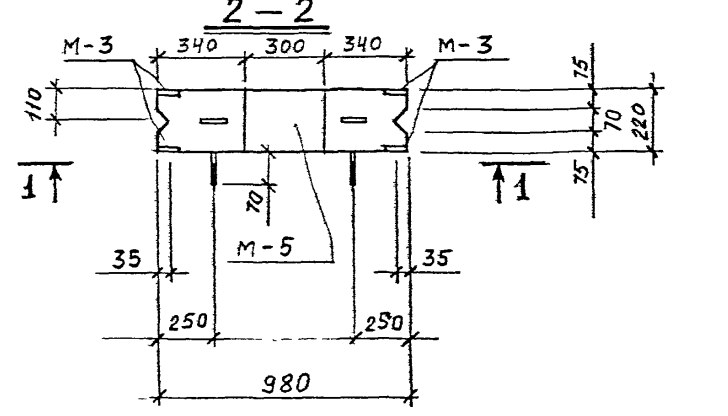
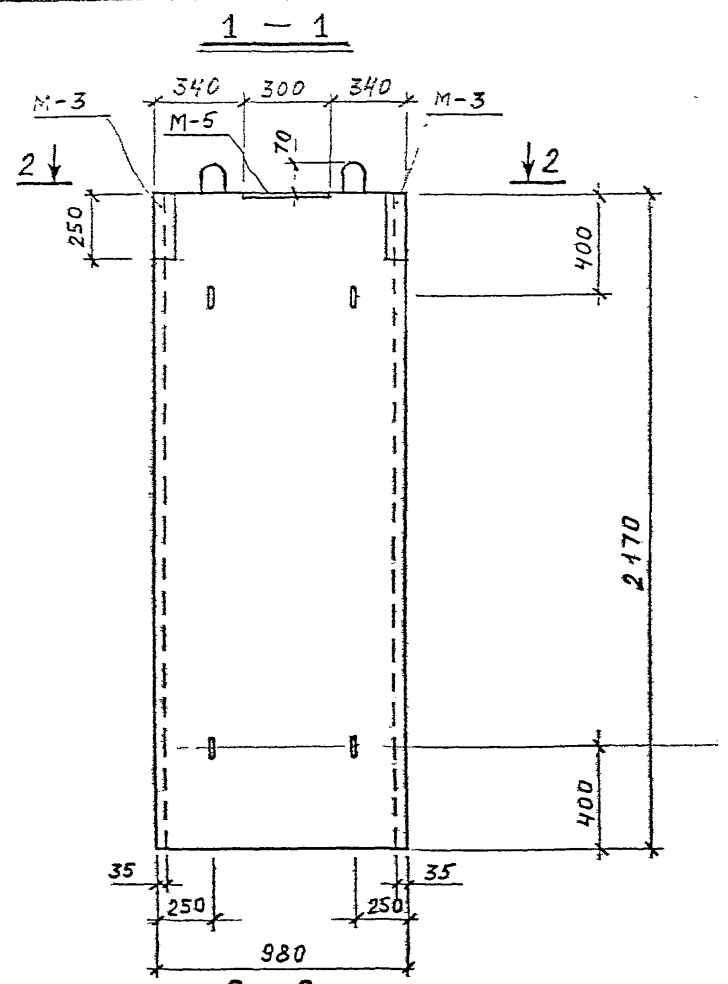
1. ПЕТЛИ ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ C-82.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 25ММ.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 53.

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КА-13
	1982	ПАНЕЛЬ ПС-6АУ АРМИРОВАНИЕ.
		ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 54

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ



МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС-6	1,15	300	0,46	93,6

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
ПС-6	М-3	2	119,121
	М-5	1	119,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ КГ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75										ПРОКАТ
	КЛАССА АIII				КЛАССА АII		КЛАССА АI				
	Ø мм			ИТОГО	Ø мм		Ø мм		ИТОГО		
ПС-6	18	16	12	ИТОГО	14	ИТОГО	12	10	6	ИТОГО	11,6
	22	34	56		61,8		3,9	3,9	5,1		

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150 ,
по водонепроницаемости В-4.

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3903-КЛ-13
	ПАНЕЛЬ ПС-6. ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 55

Исполнитель
ВНЕШНИЙ СЗМЕРЕННИК
Монтажные работы

Контроль
СЕРВЕДА
БОРОВА
БОРОВА

Исполнитель
РУКОВОДИТЕЛЬ
ПРОЕКТА
ПРОЕКТОР
Исполнитель
ПРОЕКТА

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

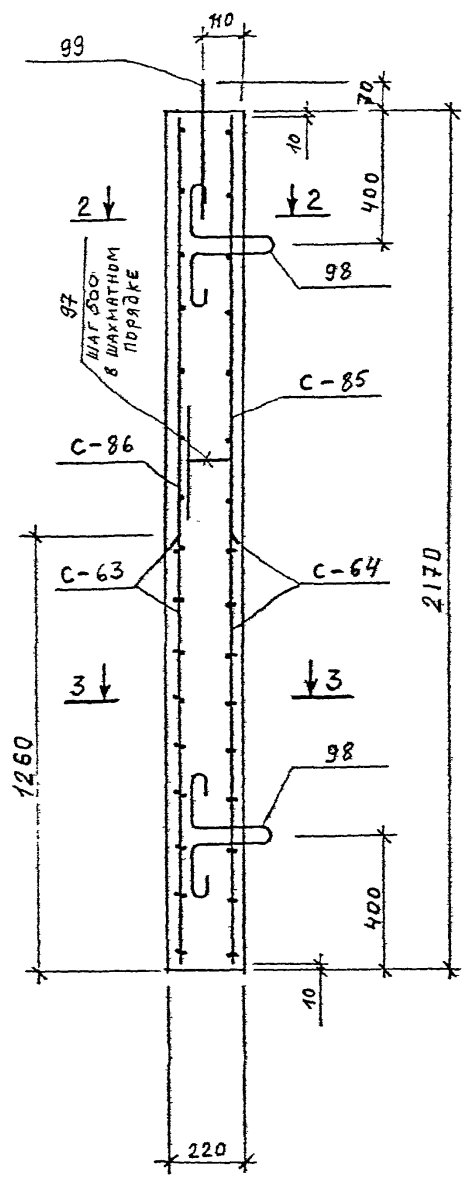
Исполнитель
ПРОЕКТ
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТОР

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

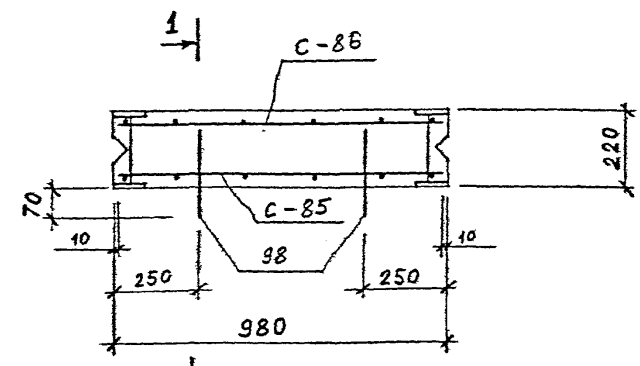
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № В.З.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-6	С-63	1	89, 112
	С-64	1	89, 112
	С-85	1	96, 115
	С-86	1	96, 115
	97	6	118
	98	4	102, 118
	99	2	102, 118

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 25 ММ.

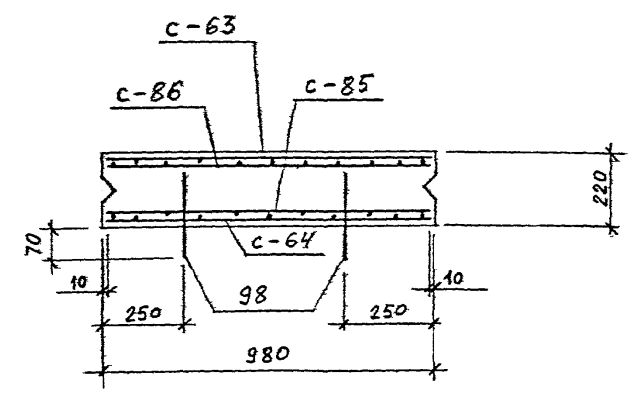
1-1



2-2



3-3



ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ
 ДИТЕЛ СТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ПОЯКОВ

СТАРШИЙ
 ИНЖЕНЕР
 Л. А. КОСЮКОВ
 ПРОЕКТИРОВАЛ

ОБЪЕДИНЕНИЕ
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИКОВ
 В. А. КОСЮКОВ
 ПРОЕКТИРОВАЛ

ПРОЕКТИРОВАНО
 А. А. КОСЮКОВ
 ПРОЕКТИРОВАЛ

МАШИНИСТ
 В. А. КОСЮКОВ
 ПРОЕКТИРОВАЛ

ДИТЕЛ СТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ПОЯКОВ

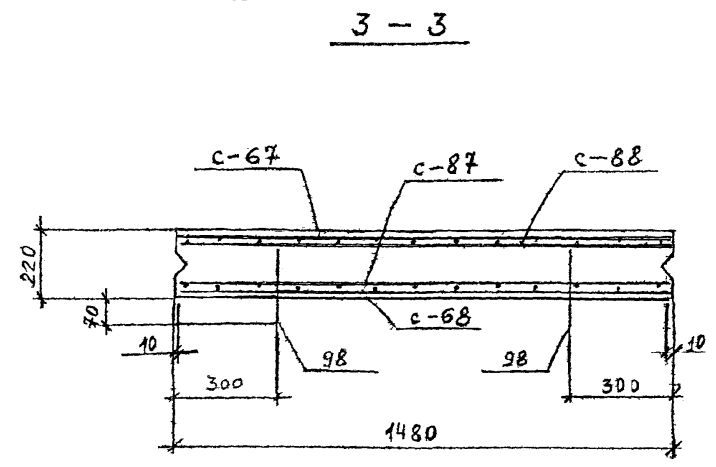
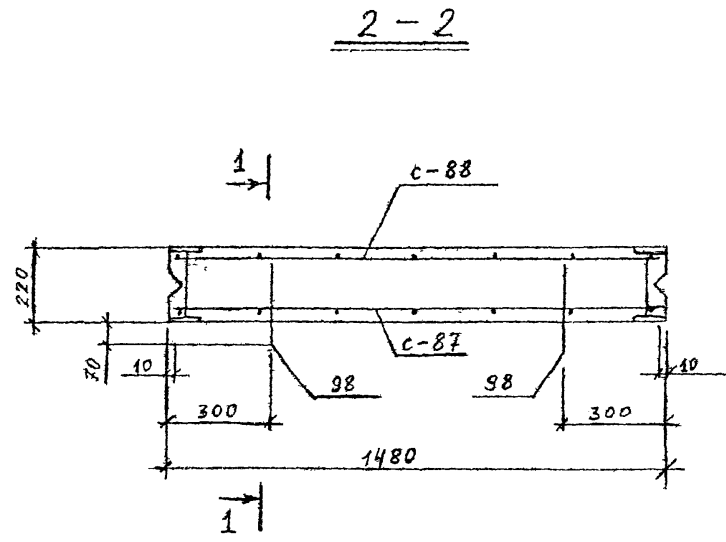
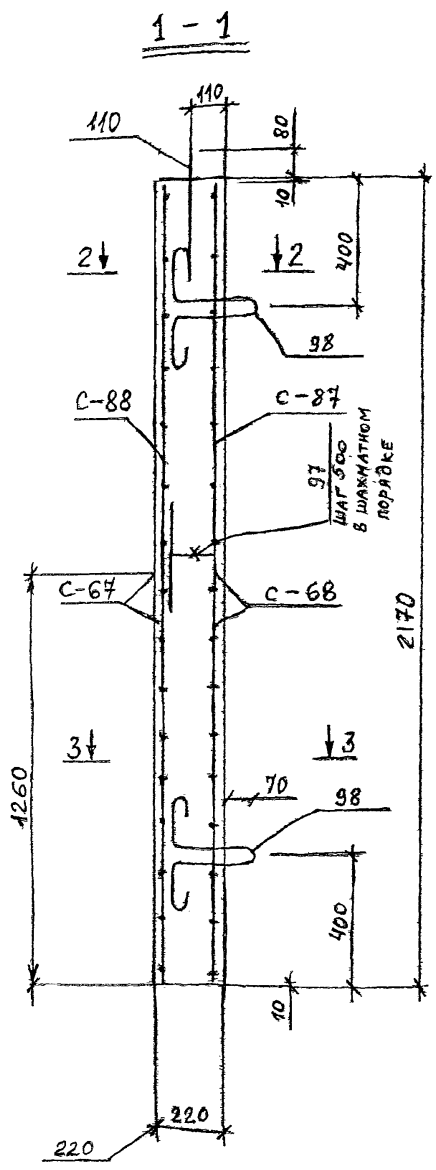
КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КА-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-6 . АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 56

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ

ИЗДЕЛИЙ НА ДНУ ПАНЕЛИ

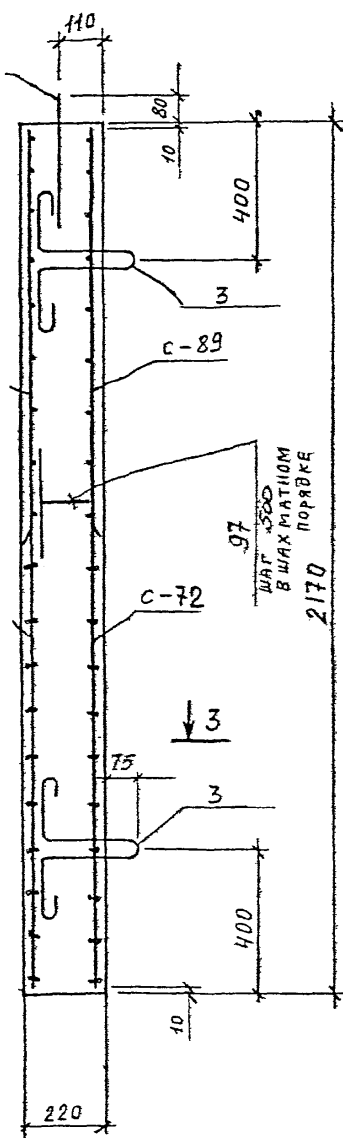
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-7	С-67	1	90, 113
	С-68	1	90, 113
	С-87	1	96, 115
	С-88	1	96, 115
	97	10	118
	98	4	102, 118
	100	2	102, 118

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 25 ММ.

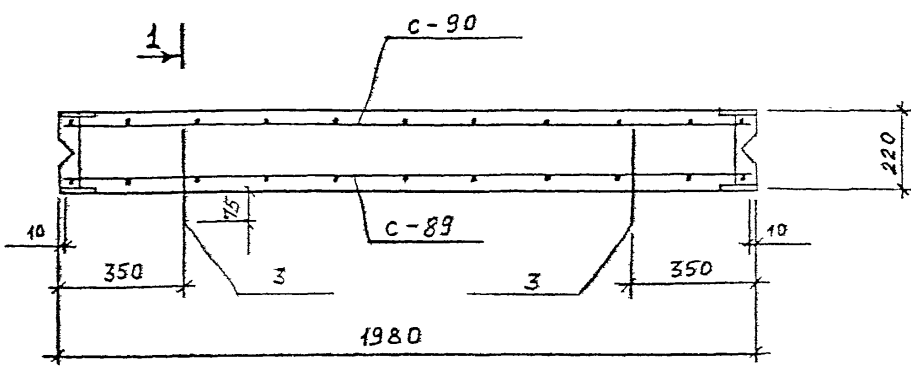


КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	1982 ПАНЕЛЬ ПС-7 Армирование.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 58

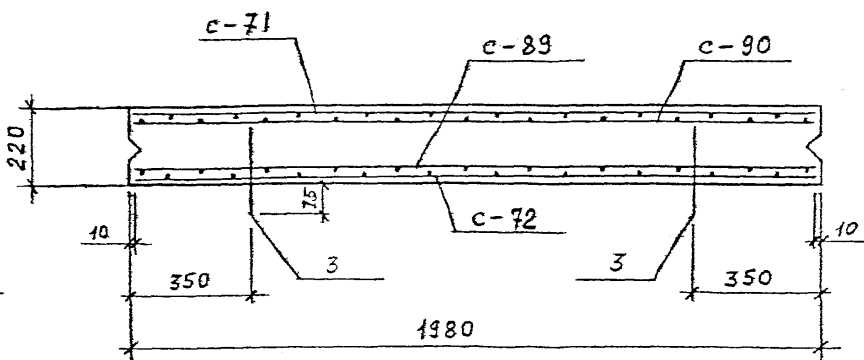
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ

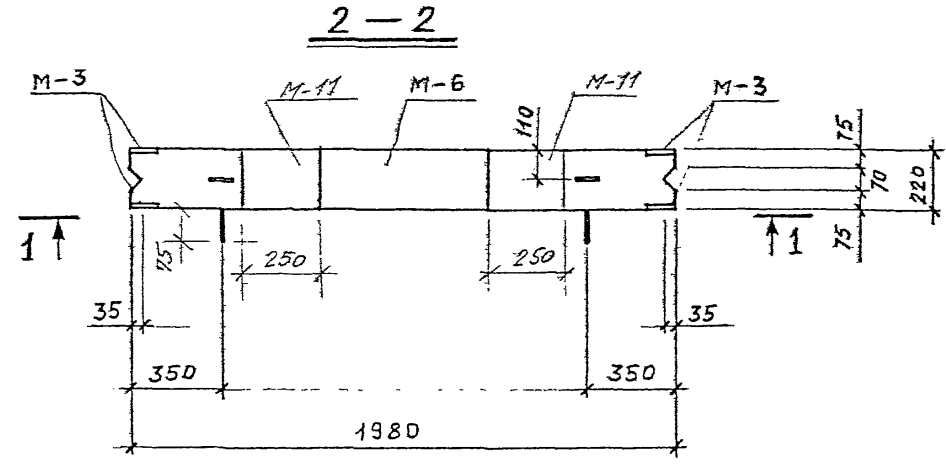
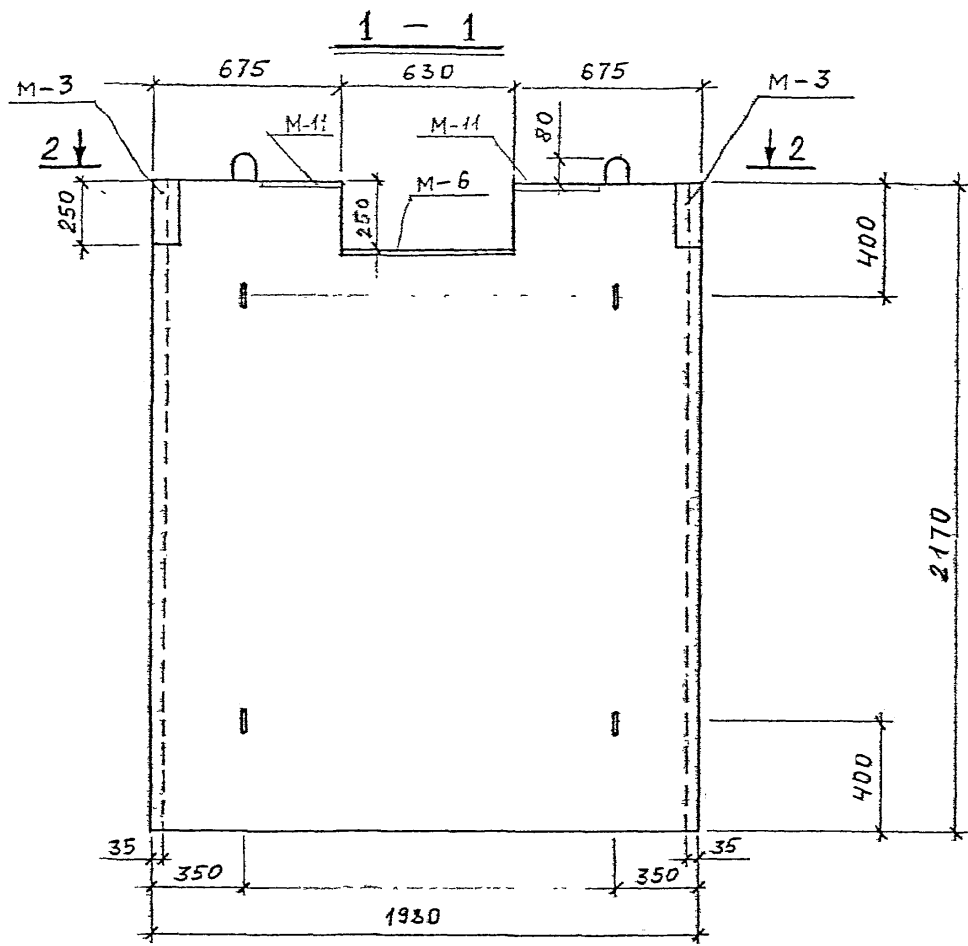
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-8	С-71	1	91, 113
	С-72	1	91, 113
	С-89	1	96, 115
	С-90	1	97, 115
	3	4	102, 118
	97	14	118
	101	2	102, 118

1. ПЕТАИ ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ СЕТКИ С-90.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 25 ММ.

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	ПАНЕЛЬ ПС-8 АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 60

ИНЖЕНЕР
 В.С. КОВАЛЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 А.А. КОСТАШКИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 В.А. БУСИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 С.А. СЕРВЕНКО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 В.В. БОБОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Ю.А. ДИКОРЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 И.А. КОСТАШКИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 В.С. КОВАЛЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 А.А. КОСТАШКИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 В.А. БУСИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 С.А. СЕРВЕНКО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 В.В. БОБОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Ю.А. ДИКОРЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС-9	2.28	300	0.91	181,6

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-9	М-3	2	119,121
	М-6	1	119,121
	М-11	2	129,121

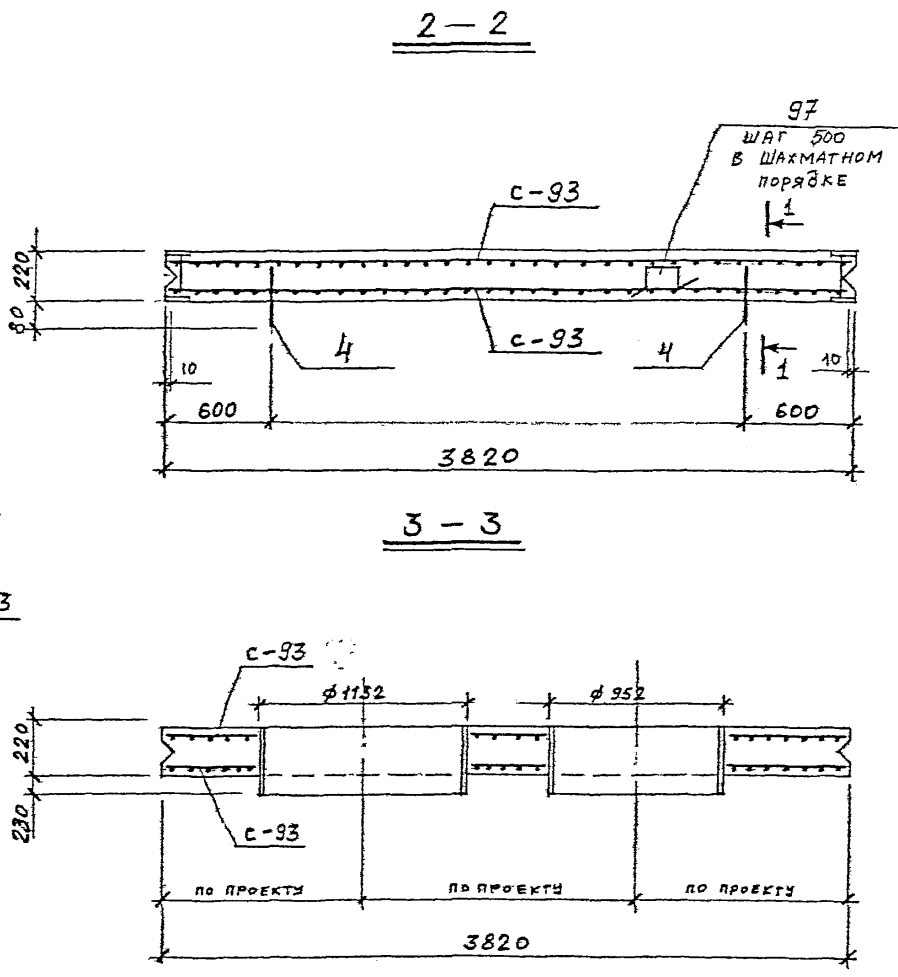
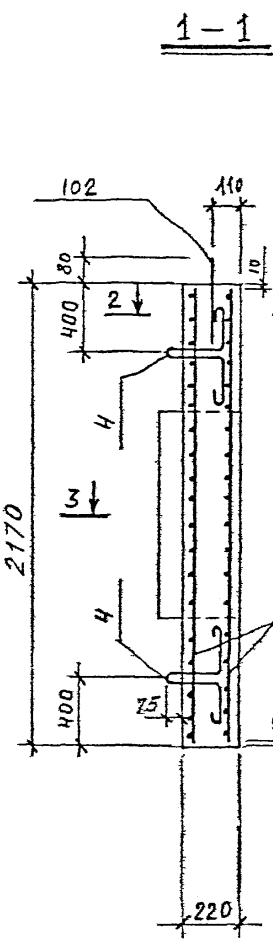
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75									ПРОКАТ		
	КЛАССА А III				КЛАССА А II		КЛАССА А I					
	φ мм	ИТОГО			φ мм	ИТОГО	φ мм				ИТОГО	
ПС-9	18	16	12	112,9	14	9,5	9,5	3,0	14,1	16,2	33,3	25,9

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ, 150 ,
ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	1982	ПАНЕЛЬ ПС-9 . ОЛАЛУБКА

РЭД. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ

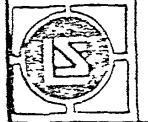
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-10	C-93	2	98, 116
	97	19	118
	4	4	102, 118
	102	2	102, 118

1. ПЕТАИ ПОЗ. 4 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ СЕТКИ С-93.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ-25 ММ.
3. АРМАТУРУ СЕТОК С-93 ПРИВАРИТЬ К КАРКАСУ САЛЬНИКОВ.

ДИЗАЙНЕР: В. М. СЕРЫЙ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: В. С. БЕЛЕНКО
 ВЫПОЛНИТЕЛЬ: М. А. ПИКО
 ЧЕКОВИЧ
 ПРОЕКТА: М. А. ПИКО
 ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ: М. А. ПИКО
 РАБОТА: М. А. ПИКО
 УТВЕРЖДЕНО: М. А. ПИКО
 ПОДПИСАНО: М. А. ПИКО

ДИЗАЙНЕР: В. М. СЕРЫЙ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: В. С. БЕЛЕНКО
 ВЫПОЛНИТЕЛЬ: М. А. ПИКО
 ЧЕКОВИЧ
 ПРОЕКТА: М. А. ПИКО
 ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ: М. А. ПИКО
 РАБОТА: М. А. ПИКО
 УТВЕРЖДЕНО: М. А. ПИКО
 ПОДПИСАНО: М. А. ПИКО



КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КЛ-13	
	1982	ПАНЕЛЬ ПС-10 АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 64

РЭС. №

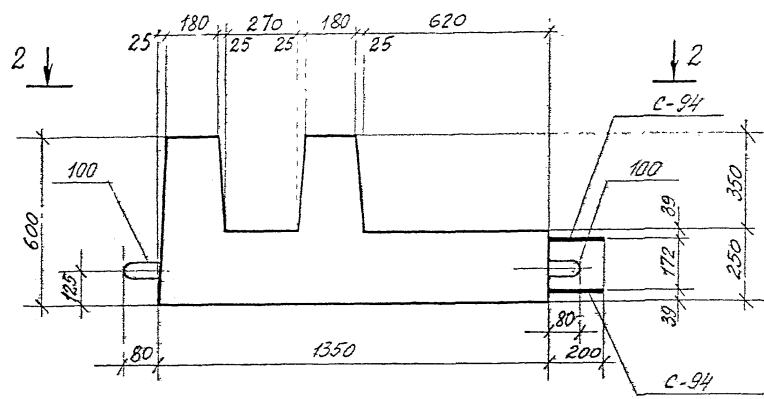
Проектировщик: УСТЕНКО И.В.
 Конструктор: ПЕЩОВА Т.А.
 Проверка: ВОЛКОВА И.А.
 Руководитель: ВОЛКОВА И.А.

ОТВЕТСТВЕННЫЙ
 ПОДПИСАНИЕ
 ВОЛКОВА И.А.

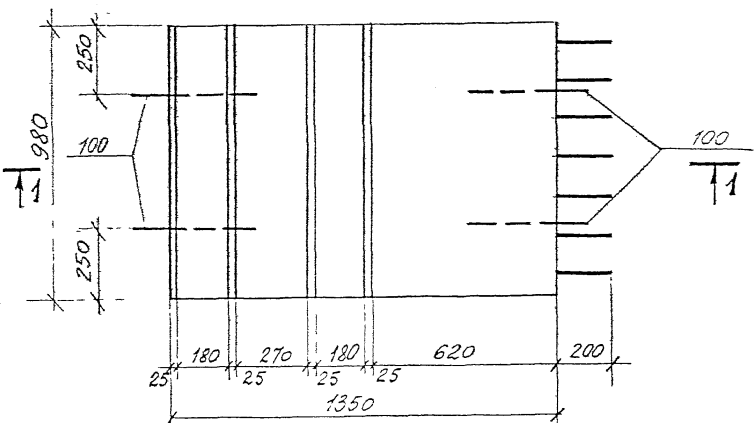
МОНТОЖНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ИНСТРУКЦИЯ
 ВОЛКОВА И.А.
 ВОЛКОВА И.А.
 ВОЛКОВА И.А.
 ВОЛКОВА И.А.
 ВОЛКОВА И.А.
 ВОЛКОВА И.А.



1-1



2-2



Показатели на один фундамент

Марка фундамента	Масса тн	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Ф-1	1,2	300	0,47	102,6

Выборка стали на один фундамент

Марка фундамента	Торчечкатаная арматурная сталь по ГОСТ 5181-75						Прокат	Итого
	класса АIII			класса АI				
	φ 6 мм		Итого	φ 6 мм		Итого		
φ-1	30,8	42,8		19,2	92,8		3,6	6,2

Марка бетона по морозостойкости Мрз 150, по водонепроницаемости - В-4.

Кл	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ
1982	Фундамент Ф-1. Опалубка.	3905 КЛ-3
		Выпуск 1-6
		Лист 65

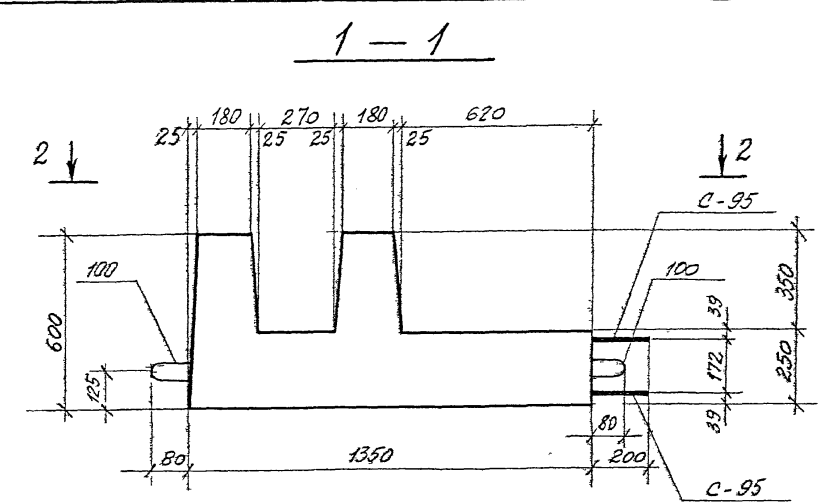
Рез. №

Инженер
В.Н. Сенин
Директор
Л.А. Давыдов

Инженер
В.Н. Сенин
Директор
Л.А. Давыдов

Инженер
В.Н. Сенин
Директор
Л.А. Давыдов

Инженер
В.Н. Сенин
Директор
Л.А. Давыдов



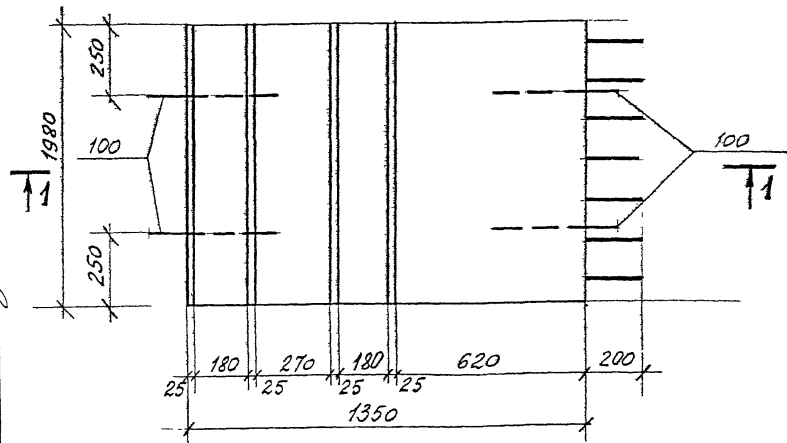
Показатели
на один фундамент

Марка фундамента	Масса тн	Марка бетона	Убвем бетона м3	Расход стали кг
Ф-2	2,4	300	0,95	202,1

Выборка стали на один фундамент

Марка фундамента	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75							Прокат	Итого
	класса АIII				класса АI				
	φ 6 мм			Итого	φ 8 мм		Итого		
	20	18	10		12	6			
Ф-2	61,6	86,0	38,4	186,0	3,6	12,5	16,1	202,1	

2-2



Марка бетона по морозостойкости Мрз 150,
по водонепроницаемости - В-4.

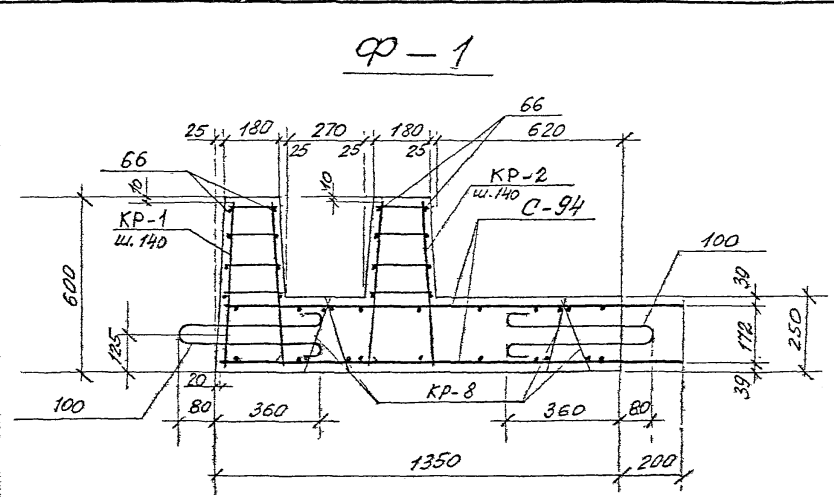
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3,903 КЛ-13
1982	Фундамент Ф-2. Опалубка.	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 66

РЕС. №

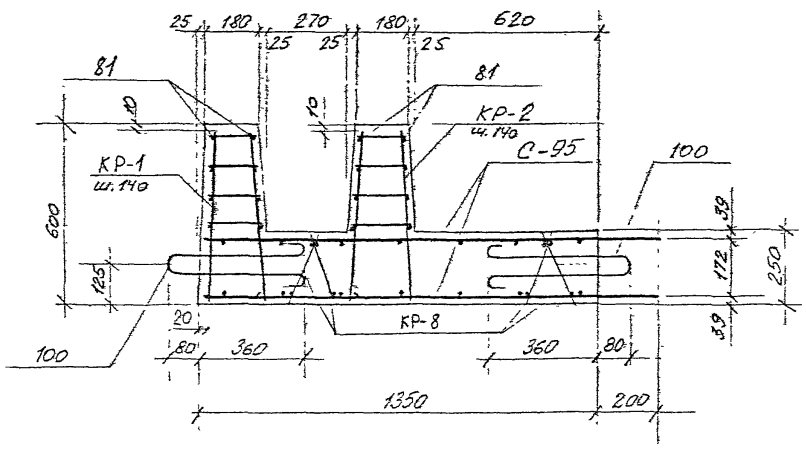
А. И. СЕМЕНОВ
 Д. И. СЕМЕНОВ
 И. И. СЕМЕНОВ

С. И. СЕМЕНОВ
 В. И. СЕМЕНОВ
 М. И. СЕМЕНОВ

ЛЕНТИНОВ И К
 ЛЕНТИНОВ И К
 ЛЕНТИНОВ И К



Ф-2



85

Спецификация арматурных изделий на один фундамент

Марка фундамента	Марка изделия или № поз	Кол-во шт.	№	
			лист	листка
Ф-1	C-94	2	99, 116	
	KP-1	7	100, 117	
	KP-2	7	100, 117	
	KP-8	8	101, 117	
	поз. 66	16	118	
	поз. 100	4	102, 118	
Ф-2	C-95	2	99, 116	
	KP-1	14	100, 117	
	KP-2	14	100, 117	
	KP-8	16	101, 117	
	поз. 81	16	118	
	поз. 100	4	102, 118	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30мм
2. Фиксирующие карточки KP-8 привязать к стержням нижней сетки.

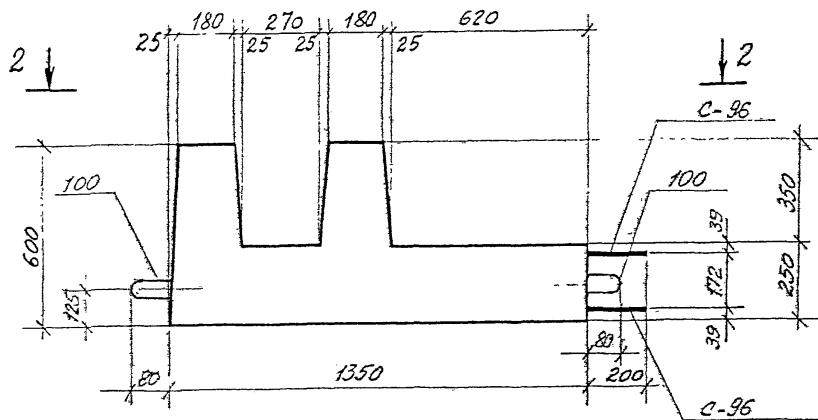
ЛКЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ	3.925 КС-3
	1982	Фундаменты Ф-1, Ф-2 ф.хморова-че	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 67

Утвержден
 Ученый секретарь
 Института
 Ученый секретарь

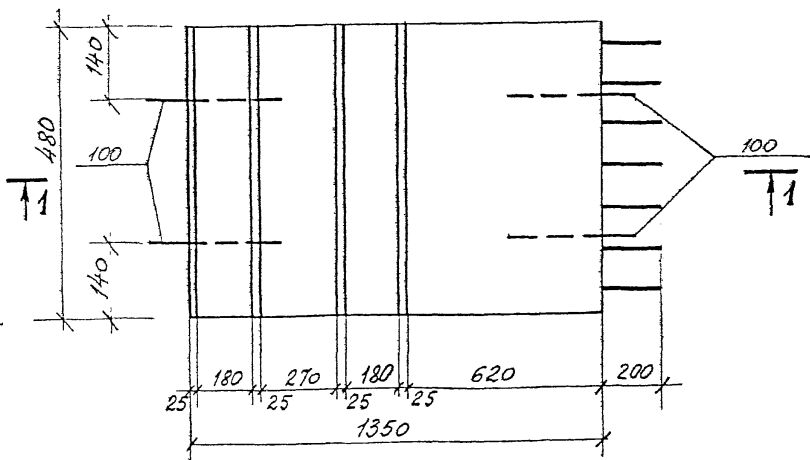
Составлено
 Составил
 Проверил
 Утвердил
 Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер



1 — 1



2 — 2



Показатели
на один фундамент

Марка фундамента	Масса тн	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Ф-3	0,6	300	0,23	58,8

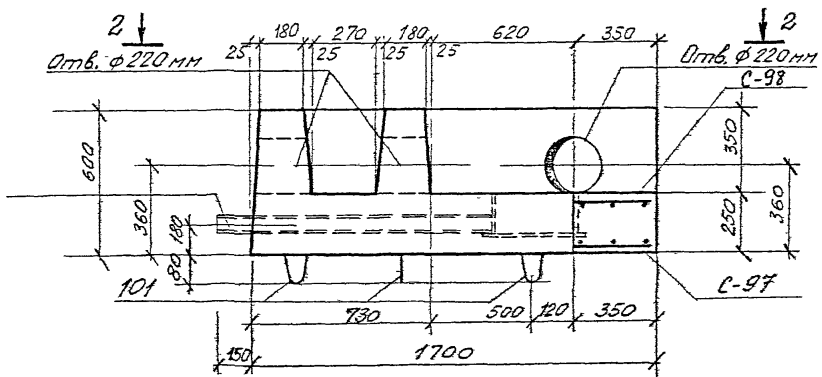
Выборка стали на один фундамент

Марка фундамента	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75						Прокат	Итого
	класса АIII			класса АI				
	φ в мм.			φ в мм				
	20	18	10	Итого	12	6	Итого	
Ф-3	17,6	24,2	10,4	52,2	3,6	3,0	6,6	58,8

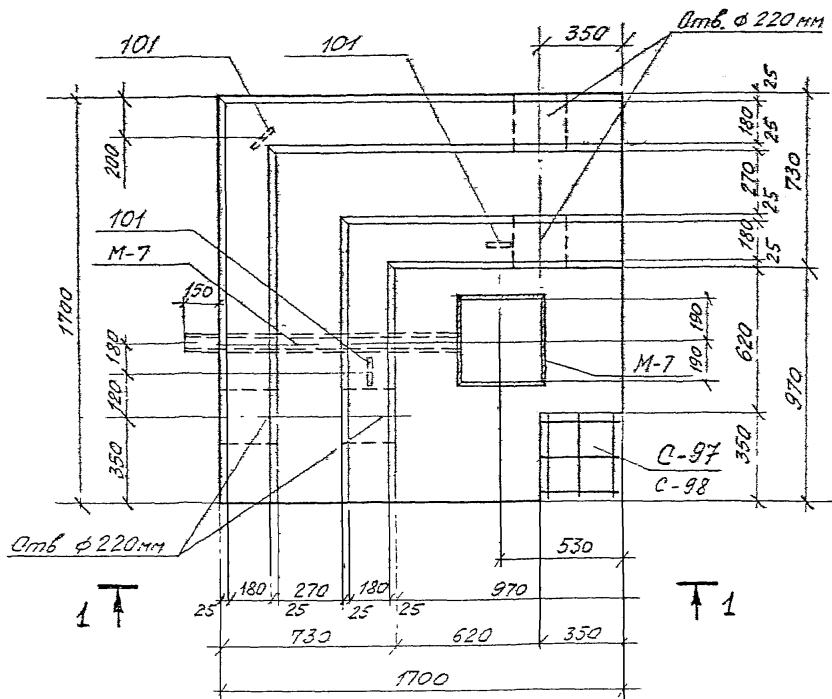
Марка бетона по морозостойкости Мрз 150, по водонепроницаемости - В-4.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ	3 903 КЛ-13
1982	Фундамент Ф-3. Опалубка.	ВЫПУСК	ЛИСТ
		1-6	68

1 - 1



2 - 2



Спецификация марок закладных элементов

Показатели на один фундамент

Марка фунда-ментов	Марка закладн. элемента	колич. шт	№ листа
Ф-14	М-7	1	119,121

Марка фунда-ментов	Масса тн	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Ф-14	2,5	300	1,01	326,2

Выборка стали на один фундамент

Марка фунда-ментов	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75						Прокат			
	класс А III			класс А I			ГОСТ 8732-78	ГОСТ 103-76		
	φ в мм		Углов	φ в мм		Углов		ГОСТ 103-76	δ=10	δ=8
Ф-14	20	18	10	14	6	Углов	ГОСТ 103-76	δ=10	δ=8	
	83,6	155,8	40,4	279,8	4,5	11,2	15,7	6,0	12,6	12,1

Марка бетона по морозостойкости Мрз 150, по водонепроницаемости - В-4.

КЛ 1982	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.923 к.т.-13
	Фундамент Ф-14. Опалубка	ЭКС 1-5 ЛИСТ 39

РЭС. №

Установлен
 в качестве
 документа
 для
 применения
 в
 проектах
 на
 объектах
 в
 области
 жилищно-коммунального
 хозяйства
 с
 01.01.82

СРОКОВАН

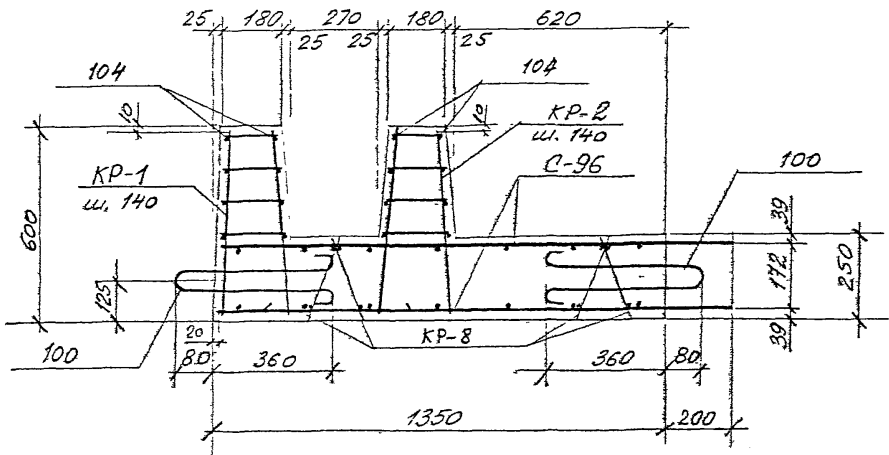
Срок
 действия
 5 лет
 с
 01.01.82
 по
 01.01.87

И.С.С.С.Р.
 В.С.С.
 И.С.С.
 П.С.С.
 С.С.С.
 М.С.С.

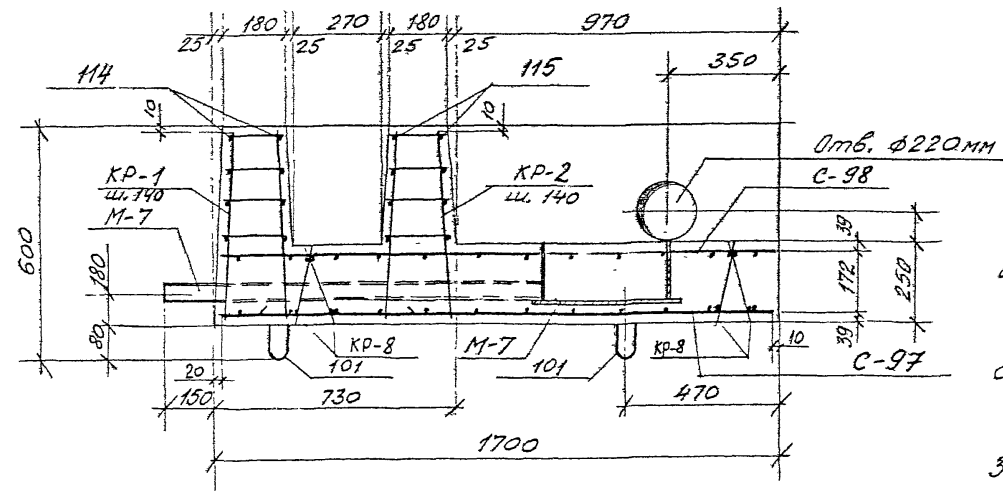
Менгипроимжпроект
 Институт
 Жилищно-коммунального
 хозяйства
 Академии
 Строительных
 Наук
 СССР



Ф-3



Ф-14



СПЕЦИФИКАЦИЯ арматурных
 ИЗДЕЛИЙ на один ФУНДАМЕНТ

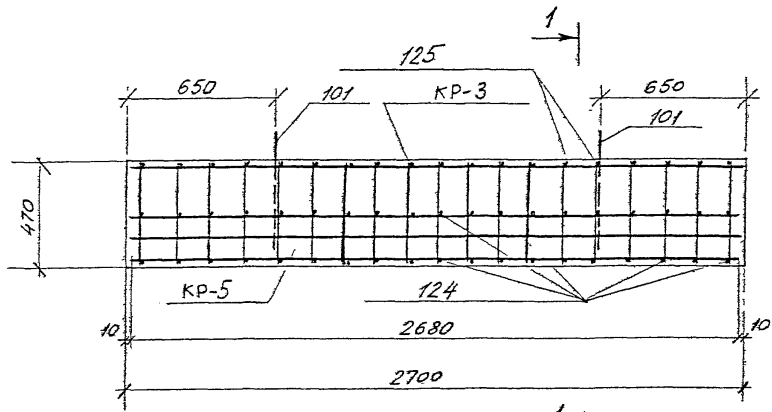
Марка фундамента	Марка изделия или поз. №	Колич. шт.	№ листа
Ф-3	C-96	2	99, 116
	KP-1 ш. 140	4	100, 117
	KP-2 ш. 140	4	100, 117
	KP-8 ш. 140	4	101, 117
	поз. 104	16	118
	поз. 100	4	102, 118
Ф-14	C-97	1	100, 116
	C-98	1	100, 116
	KP-1 ш. 140	23	100, 117
	KP-2 ш. 140	15	100, 117
	KP-8 ш. 140	10	101, 117
	поз. 114	16	118
	поз. 115	16	118
поз. 101	3	102, 118	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.
2. Фиксирующие каркасы KR-8 привязать к стержням нижней сетки.
3. Стержни сетки C-98 приварить к корпусу закладной детали M-7.

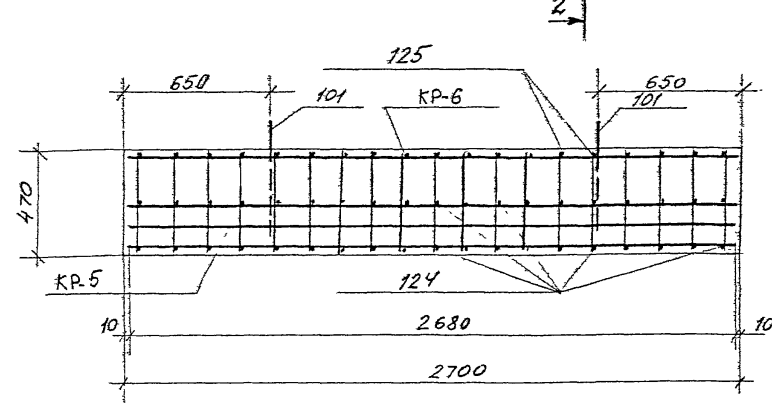
КЛ 1982	Сборные железобетонные элементы на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 СД-13
	Фундаменты Ф-3, Ф-14. Армирование	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 70

Генеральный директор
 В. В. СЕВЕРИН
 Начальник отдела
 А. П. СЕВЕРИН
 Проект
 С. В. СЕВЕРИН
 Проверка
 С. В. СЕВЕРИН
 Конструктор
 С. В. СЕВЕРИН
 Электронный расчет
 С. В. СЕВЕРИН
 Издание
 С. В. СЕВЕРИН

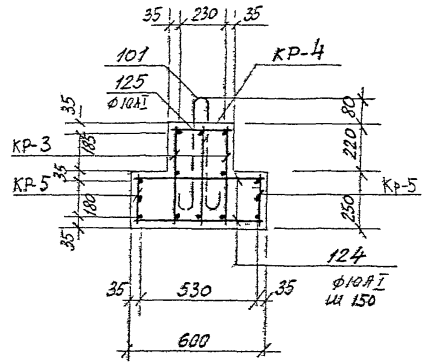
Б-1



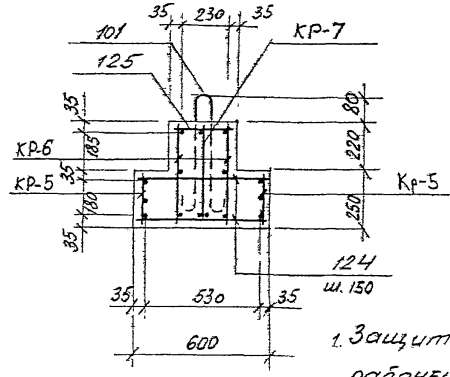
Б-1-1



1-1



2-2



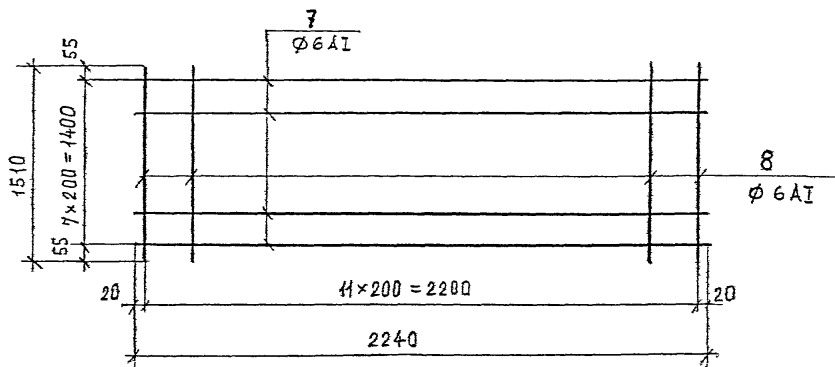
Спецификация арматурных изделий на одну балку

Марка балки	Марка изделия или N пос.	Кол-во шт	N листа
Б-1	КР-3	2	101, 117
	КР-4	1	101, 117
	КР-5	2	101, 117
	поз. 101	2	102, 118
	поз. 125	19	118
Б-1-1	поз. 124	38	118
	КР-5	2	101, 117
	КР-6	2	101, 117
	КР-7	1	101, 117
	поз. 101	2	102, 118
	поз. 125	19	118
	поз. 124	38	118

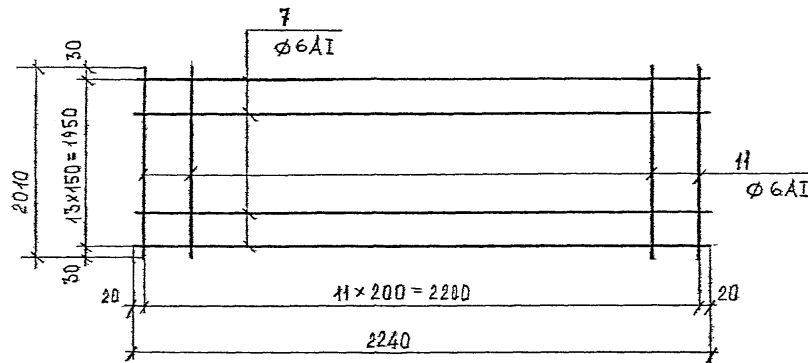
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25мм.
2. Позиции 124, 125 приварить к горизонтальным стержням во всех пересечениях.

КА	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	СЕРИЯ 3 903 КА-13	
	1982	Балки Б-1; Б-1-1. Армирование.	ВЫПУСК 1-6

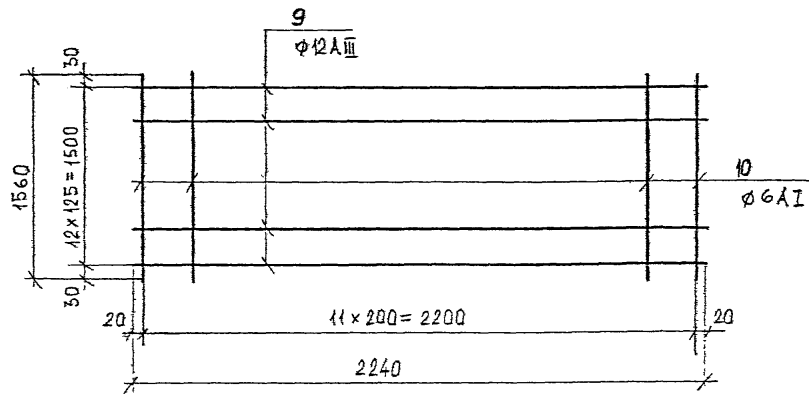
C-1



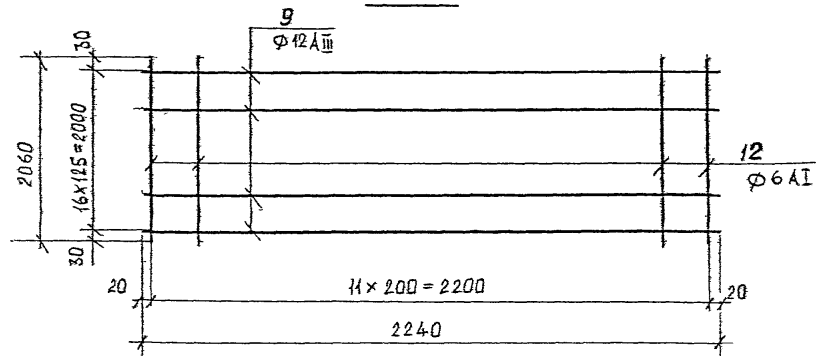
C-3



C-2



C-4



1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2

ИСПОЛНИТЕЛИ

САМОУЧИТЕЛЬ
АВРАМЬЕВИЧ
СЕРГЕЙ
ЕРОВ
БЕЛЯВА
БУШОВА
БЕЛОВА

ПРОЕКТИРОВЩИК
СЕРГЕЙ
БЕЛЯВА

ПРОЕКТИРОВЩИК
СЕРГЕЙ
БЕЛЯВА

ПРОЕКТИРОВЩИК
СЕРГЕЙ
БЕЛЯВА

ПРОЕКТИРОВЩИК
СЕРГЕЙ
БЕЛЯВА

ПРОЕКТИРОВЩИК
СЕРГЕЙ
БЕЛЯВА

ПРОЕКТИРОВЩИК
СЕРГЕЙ
БЕЛЯВА

ПРОЕКТИРОВЩИК
СЕРГЕЙ
БЕЛЯВА

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ	ЭЭЭЗ КЛ 10
	382	Сварные сетки С-1÷С-4	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 73

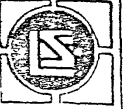
РЕС. №

ДИРЕКТОР
В. С. СЕВЕРИ
И. А. ПЕТРОВ

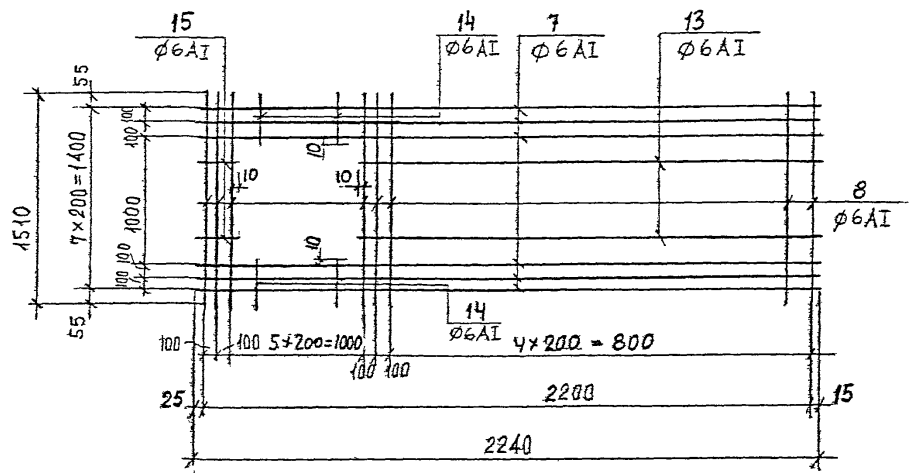
ДИРЕКТОР
И. А. ПЕТРОВ

ДИРЕКТОР
И. А. ПЕТРОВ

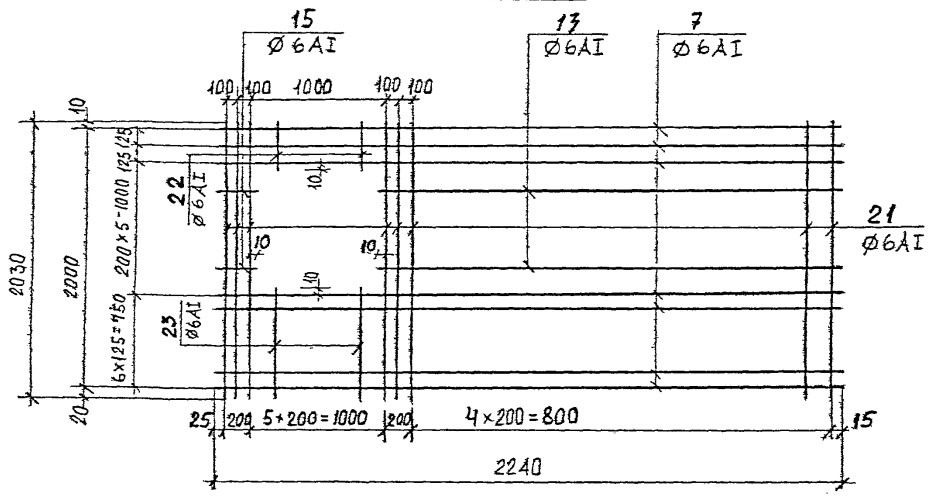
ДИРЕКТОР
И. А. ПЕТРОВ



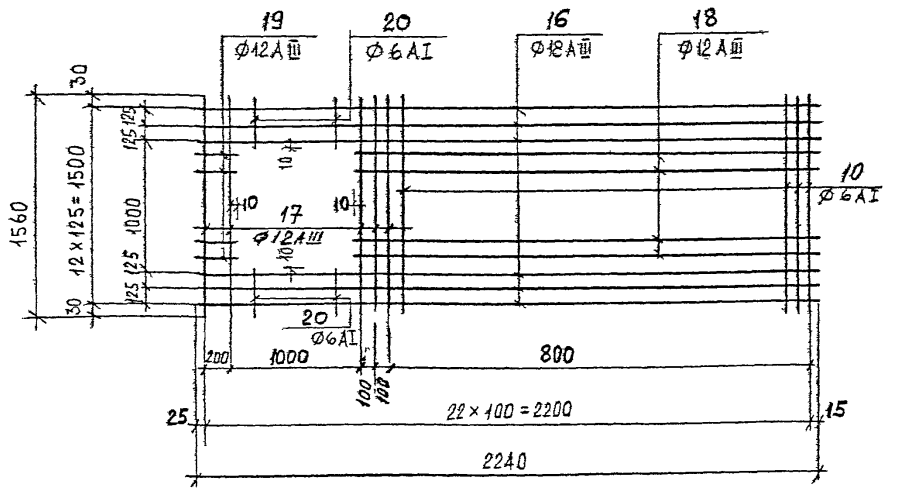
C-5



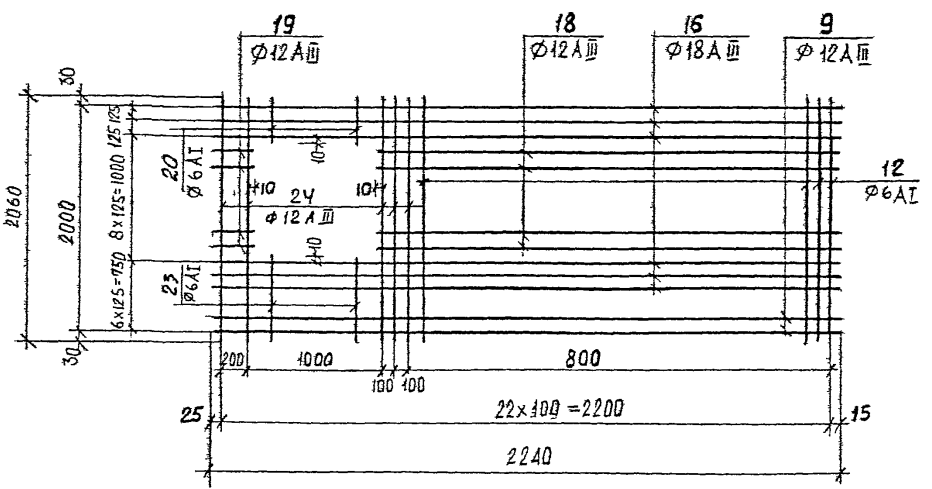
C-7



C-6

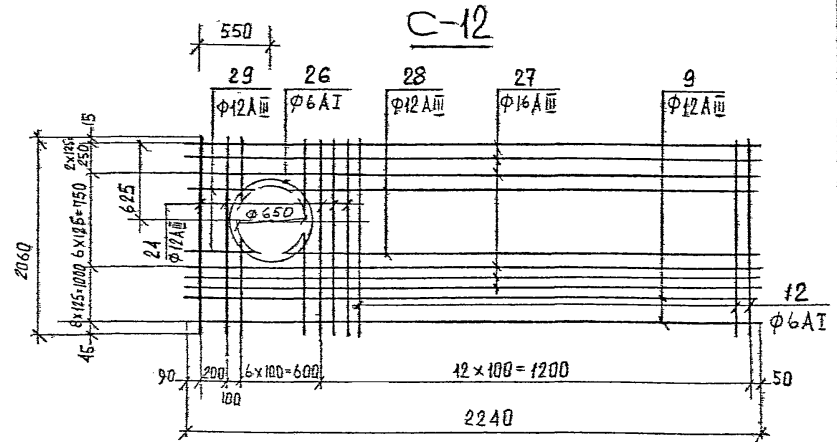
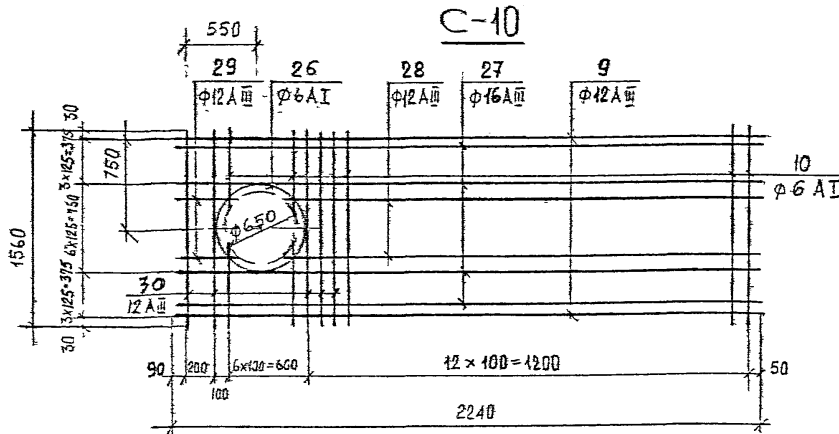
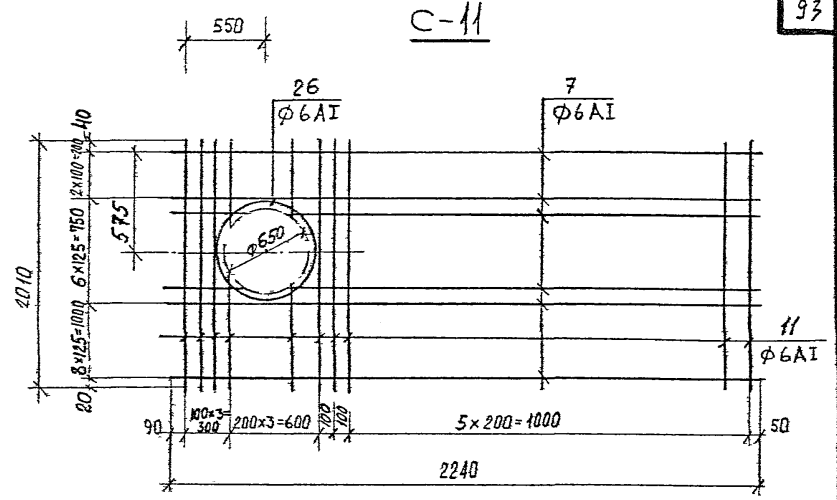
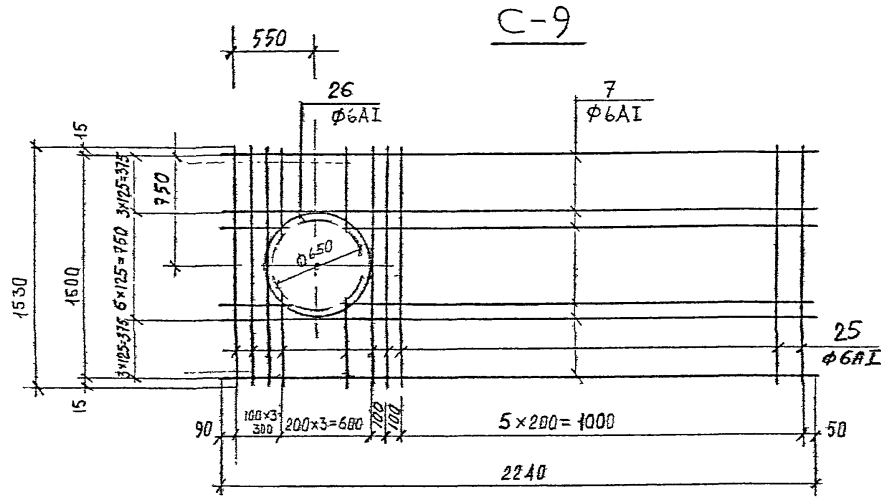


C-8



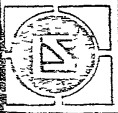
1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ	3 903 КЛ 13
	1982	СВАРНЫЕ СЕТКИ С-5 ÷ С-8	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 74



1. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ $\phi 6A I$ ВЫРЕЗАТЬ ПО ПУНКТИРНОЙ ЛИНИИ.
2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПЗ-2

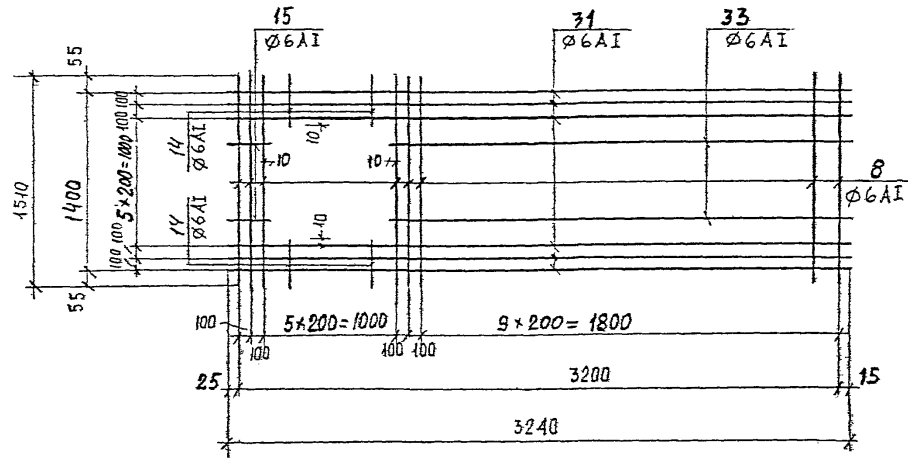
ЗАКАЗОВАНО
 ЗАКАЗЧИК
 Исполнитель
 Проект
 Проверка
 Конструктор
 Инженер
 Руководитель
 Главный инженер
 Технический директор
 Руководитель
 Главный инженер
 Технический директор
 Руководитель



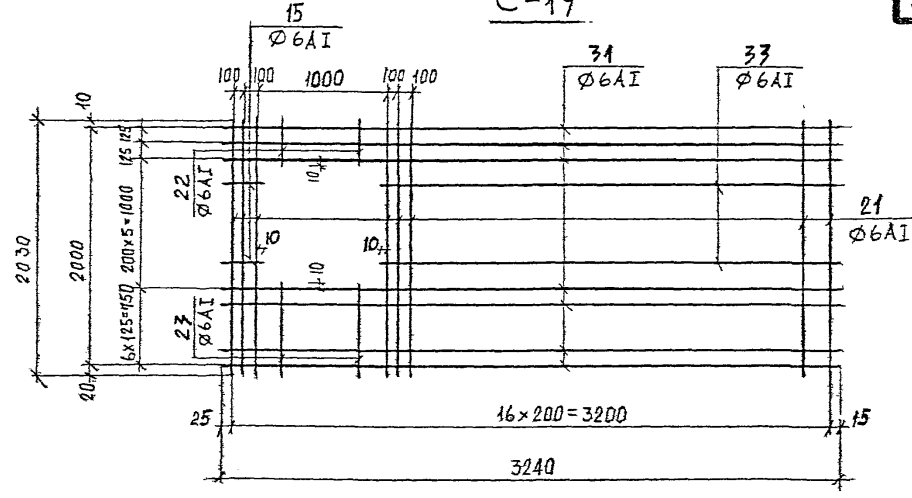
КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОТЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ	3 905 КХ 15
	1982	СВАРНЫЕ СЕТКИ С-9-С-12	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 75

РЕС. №

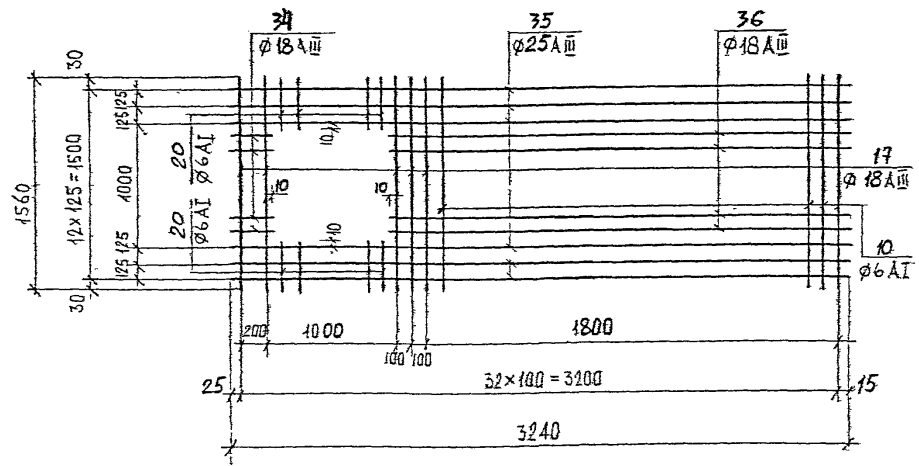
C-17



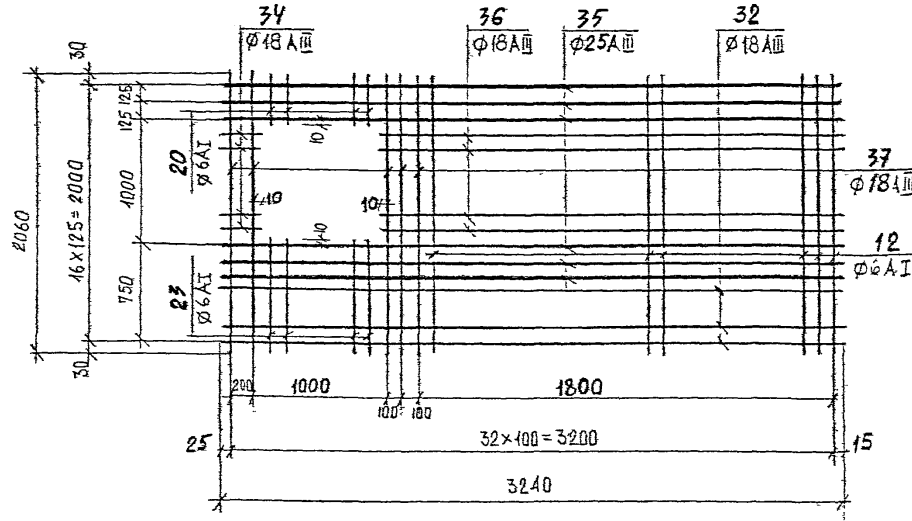
C-19



C-18



C-20



1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

ПРОЕКТОР

И. П. КОСОВ

И. П. КОСОВ

И. П. КОСОВ

И. П. КОСОВ

И. П. КОСОВ

И. П. КОСОВ

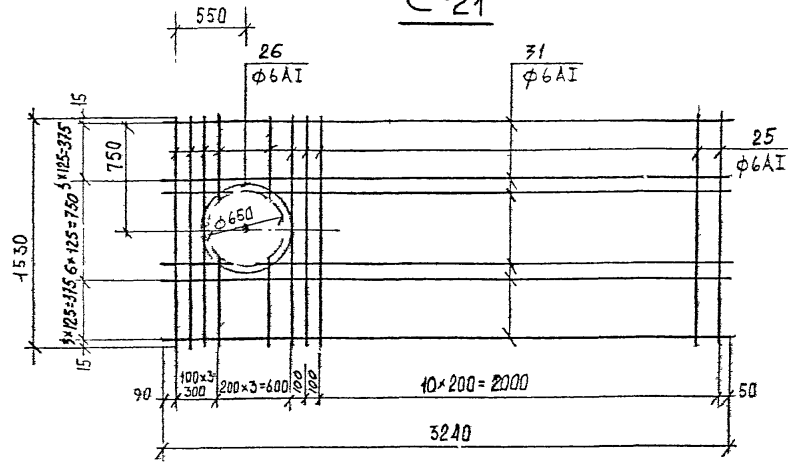
И. П. КОСОВ

И. П. КОСОВ

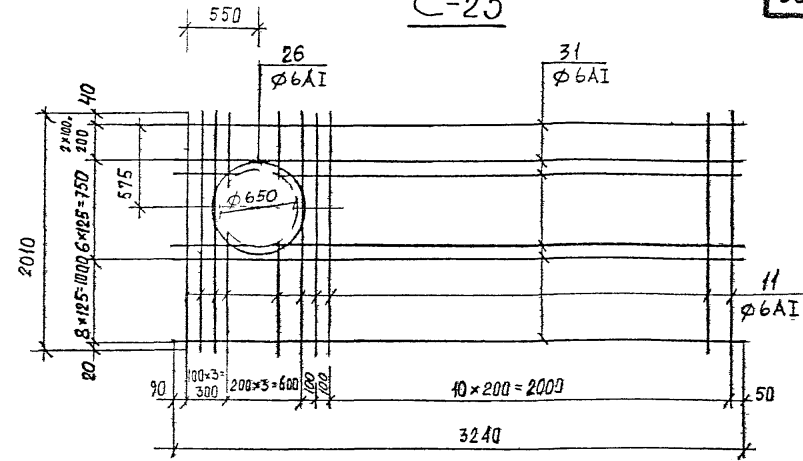


КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ 4А РЕКОВЬСКИХ СЕТКАХ	СЕРИЯ 3923 К
1982	СБОРНЫЕ СЕТКА C-17-C-20	ВЫПУСК ЛВ 1-6 7.

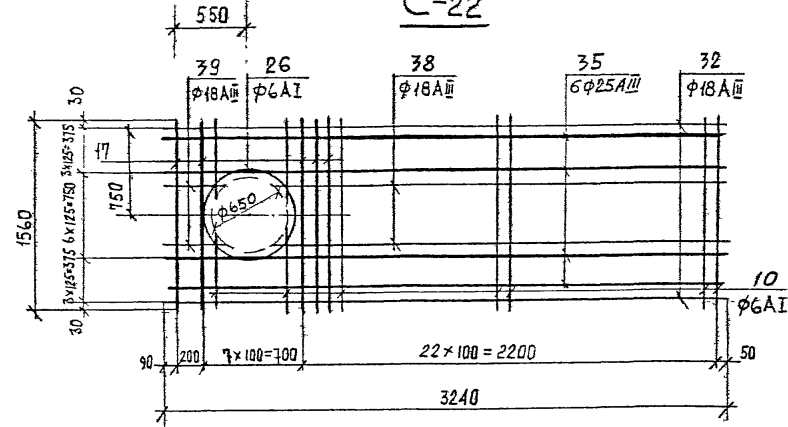
C-21



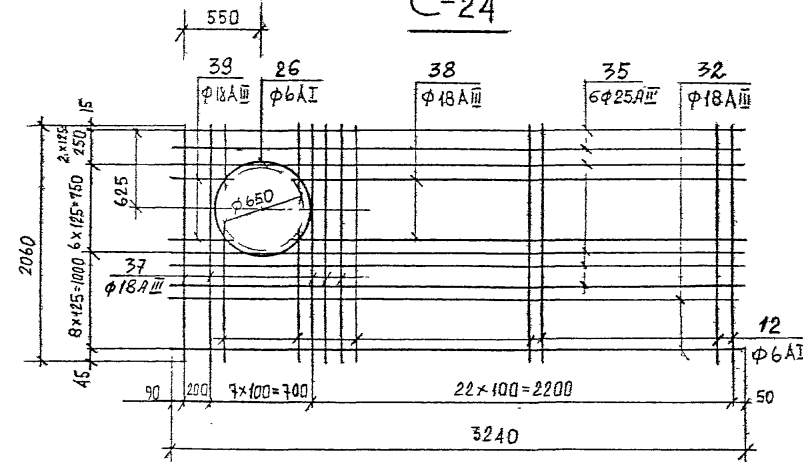
C-23



C-22



C-24



1. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ $\phi 6 A I$ ВЫРЕЗАТЬ ПО ПУНКТИРНОЙ ЛИНИИ.
2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПЗ-2.

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА	СЕРИЯ	3.903 КЛ 13
	ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ		
1982	СВЯЗАННЫЕ СЕТКИ C-21 ÷ C-24	ВЫПУСК	ЛИСТ
		1-6	78

РЕС. №

СТАРОВОДИН

РЕС. N

УТВЕРЖДАЮЩИЙ
 ДИРЕКТОР ЦЕНТРАЛЬНЫХ
 УЧЕТНО-МЕТОДИЧЕСКИХ
 УСЛУГ

САМОУЧЕТНИК
 РАБОТНИК
 ПРОЕКТА

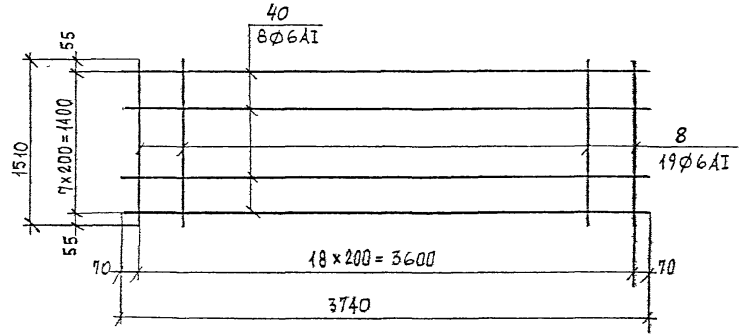
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 РАБОТЫ
 ПРОЕКТА

МОНТИРОВКА
 РАБОТЫ
 ПРОЕКТА

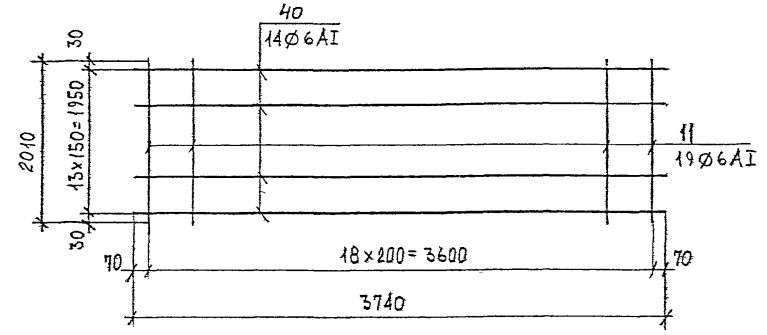


Лист 1 из 1

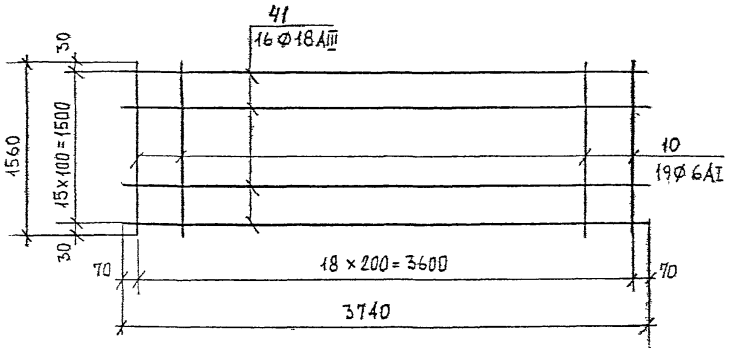
C-25



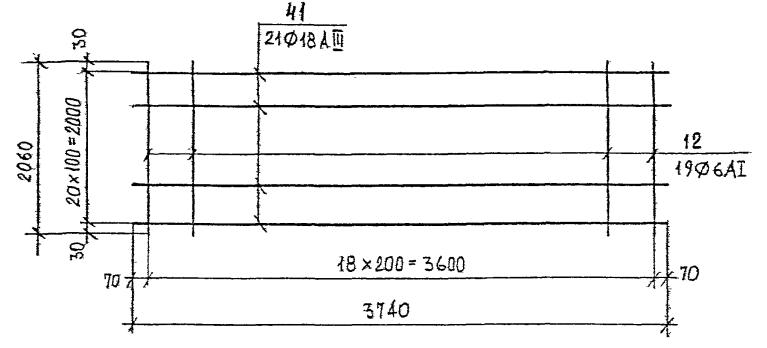
C-27



C-26



C-28



1 Указанная по изготовлению см ПЗ-2

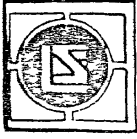
КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СЕТКАМИ	СЕРИЯ 3905 КА 15
	СБОРНЫЕ СЕТКИ C-25 ÷ C-28	ВЫПУСК ЛИСТ 4-6 79

РЕС.№

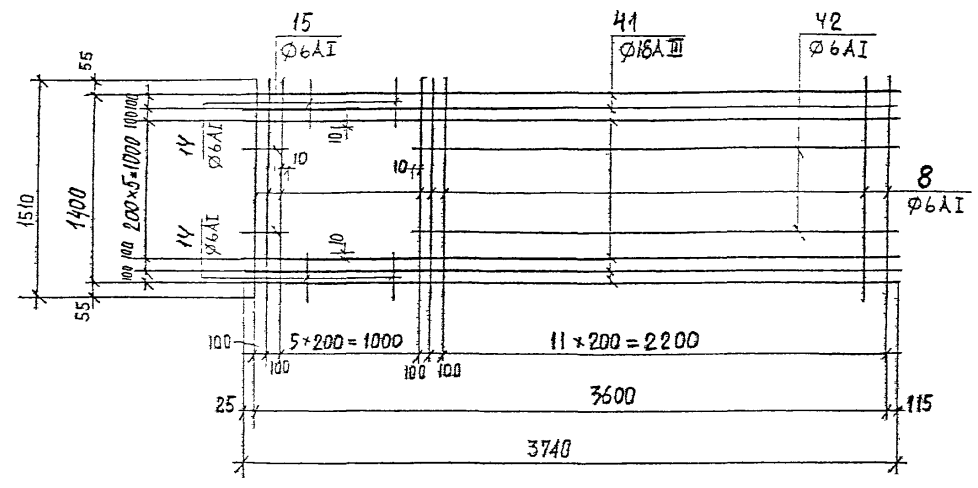
ДИЗАЙНЕР
В.Н. СЕРБИШ
ПРОЕКТИРОВЩИК
М.П. ПЕЧЕНКИН

СТРОИТЕЛЬНО

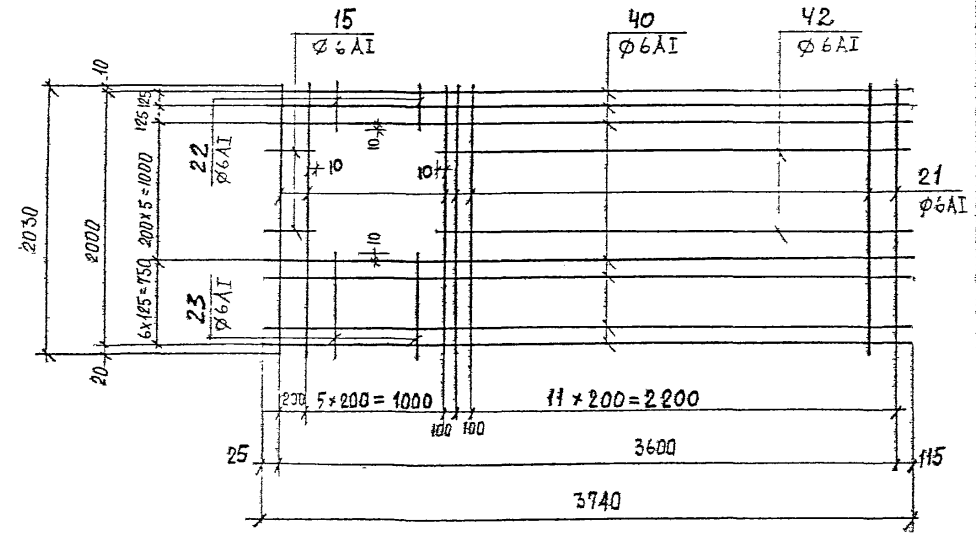
ДИЗАЙНЕР
С.В. СЕРБИШ
ПРОЕКТИРОВЩИК
М.П. ПЕЧЕНКИН



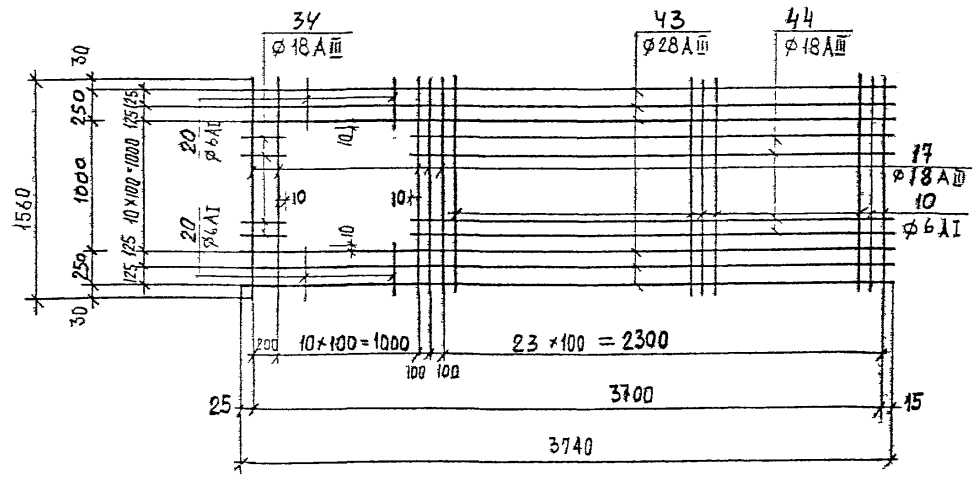
C-29



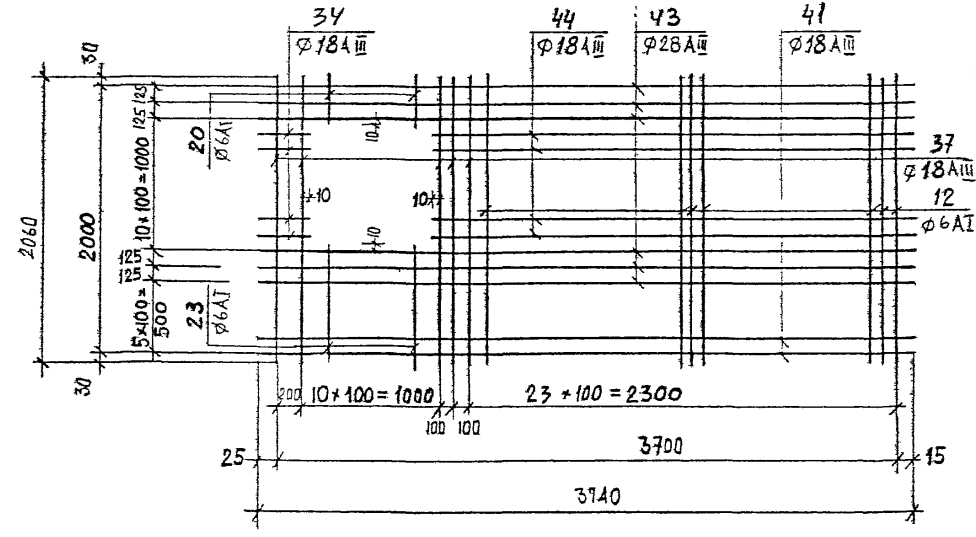
C-31



C-30



C-32



1. Указания по изготовлению см 13-2

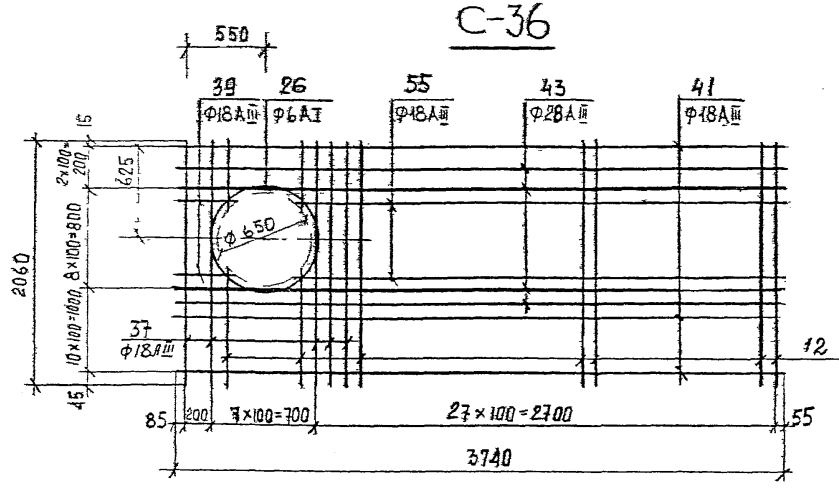
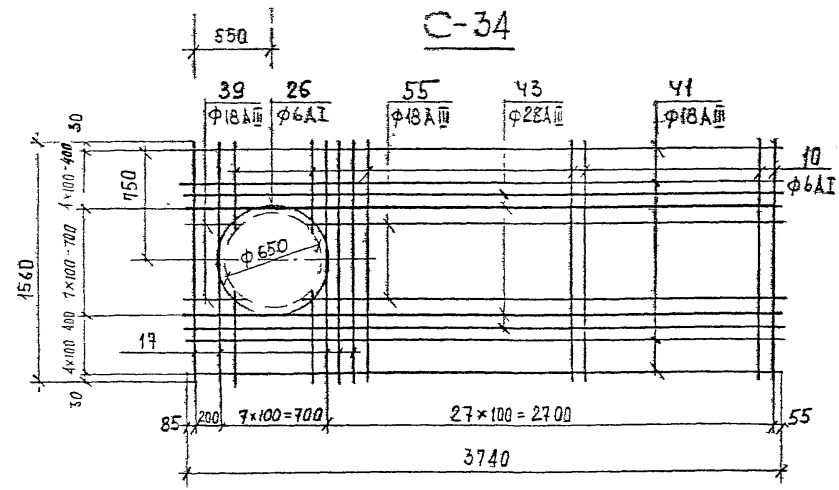
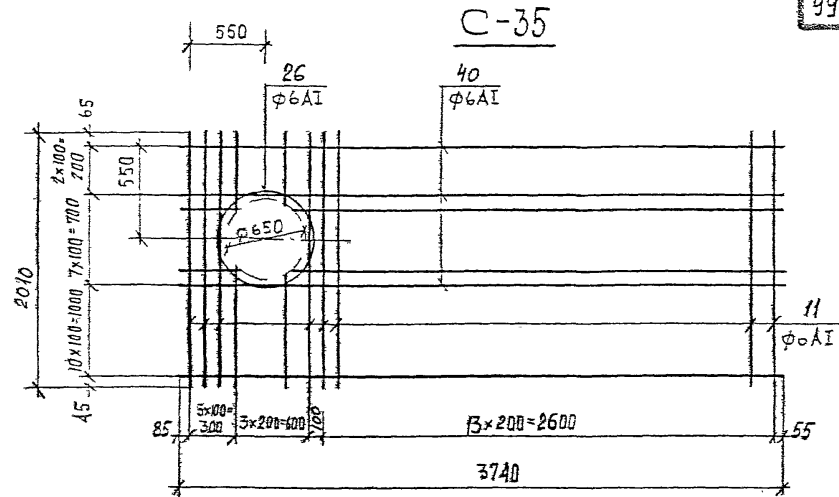
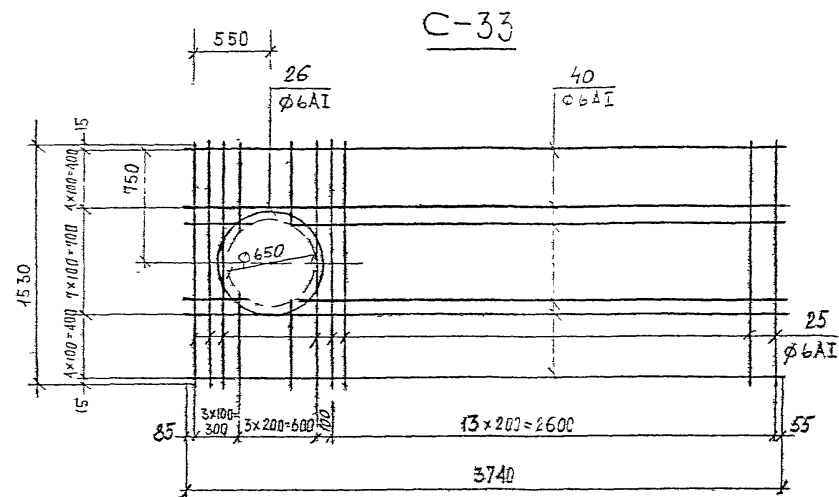
КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ	Э 903 КА 13
1982	СВАРЧОЕ СЕТКИ	С-29-С-32	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 80

Институт
 В. П. С. В. Л. И. С. М. Е. Л. Ю. К. У. Р.
 Д. О. М. О. П. Э. Т. И. Я. Н. А.
 В. П. С. В. Л. И. С. М. Е. Л. Ю. К. У. Р.
 Д. О. М. О. П. Э. Т. И. Я. Н. А.

И. П. КОШЕВ
 А. Г. СУРИН
 И. К. КУЛИЧЕВ
 Л. П. КОКОШОВ
 В. П. С. В. Л. И. С. М. Е. Л. Ю. К. У. Р.
 Д. О. М. О. П. Э. Т. И. Я. Н. А.
 В. П. С. В. Л. И. С. М. Е. Л. Ю. К. У. Р.
 Д. О. М. О. П. Э. Т. И. Я. Н. А.



ЛЕНГИП. Вак 77 тип 1000 экз II-81г



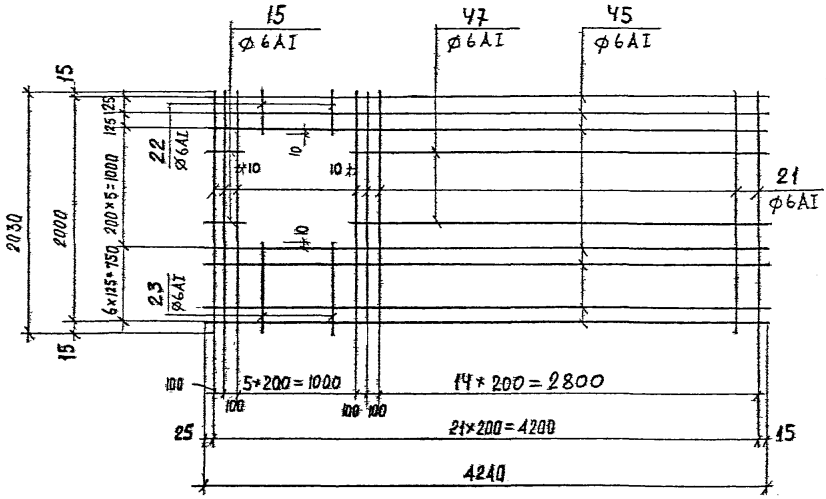
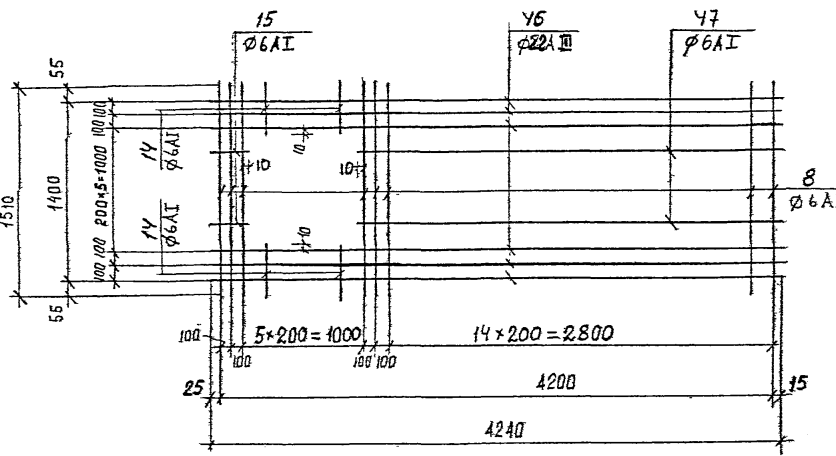
1. В местах отверстий арматуру $\phi 6AI$ вырезать по пунктирной линии
 2. Указания по изготовлению см ПЗ-2.

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КА 15
	СВАРНЫЕ СЕТКИ C-33 ÷ C-36	
1982		

C-41

C-43

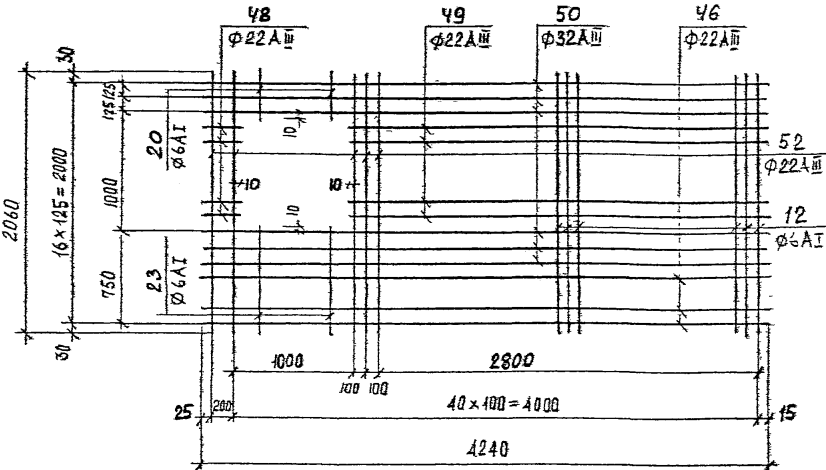
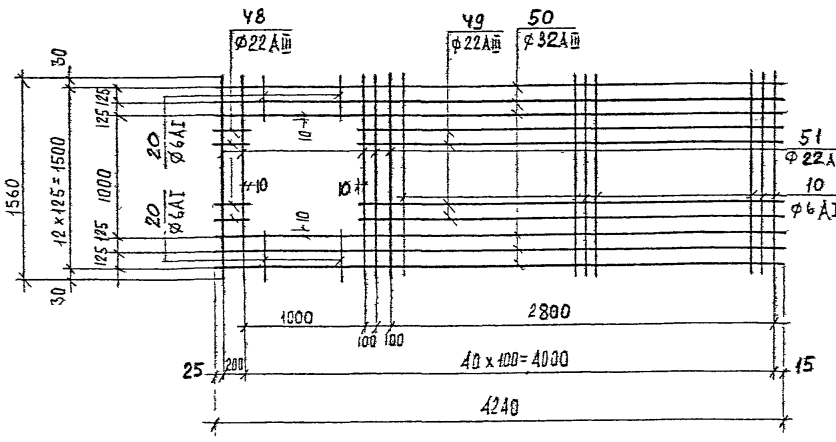
Министерство
Беларусь
Управление
Министерства
Промышленности
и Энергетики
Беларусь
Министерства
Железнодорожного
Транспорта
Беларусь
Министерства
Образования
Беларусь



C-42

C-44

Министерство
Промышленности
и Энергетики
Беларусь
Министерства
Железнодорожного
Транспорта
Беларусь
Министерства
Образования
Беларусь

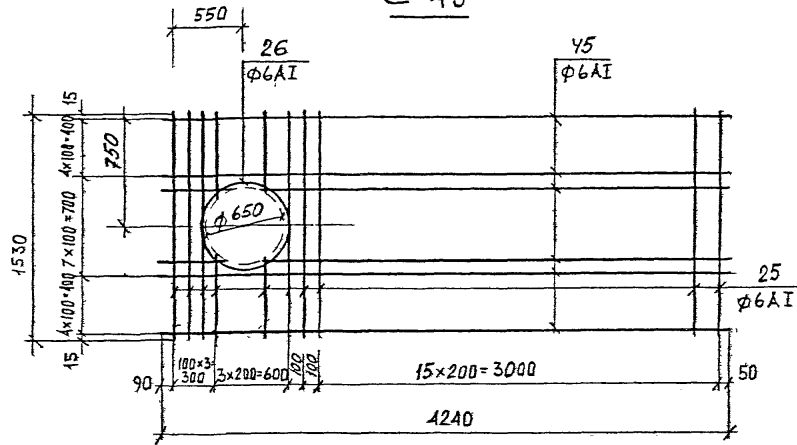


1. Указанная по изготовлению см. ЛЗ-2.

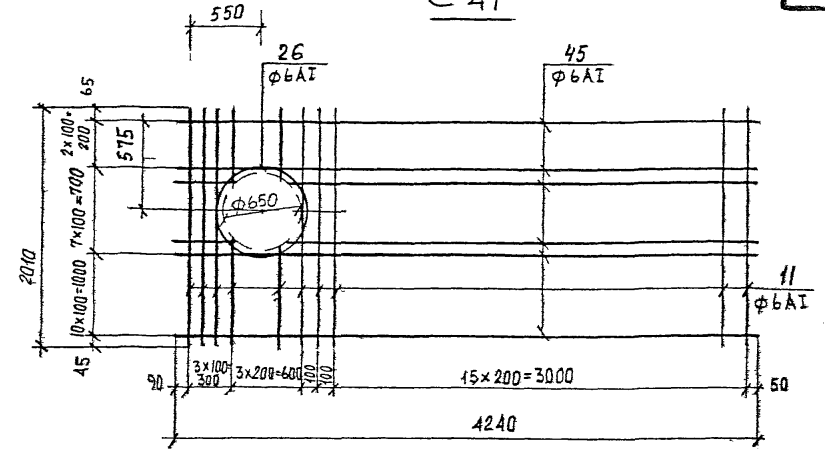


КА	Сборные железобетонные камеры на	СЕРИЯ 3903 КА 13
	тепловых сетях	
1982	Сварные сетки C-41 ÷ C-44	ВЫПУСК 1-6
		ЛИСТ 83

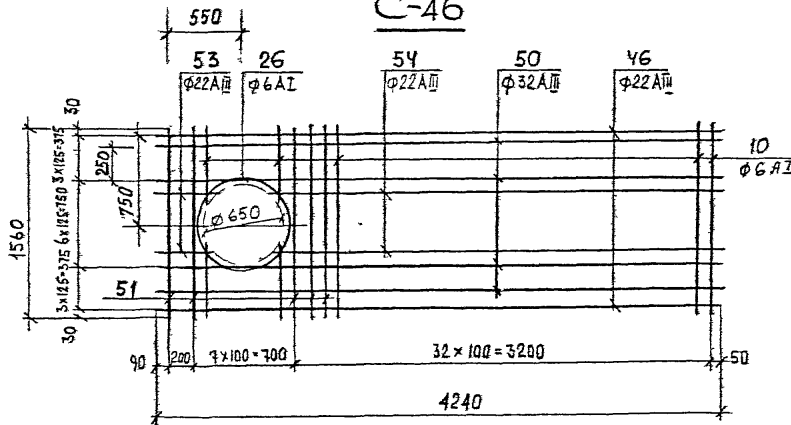
C-45



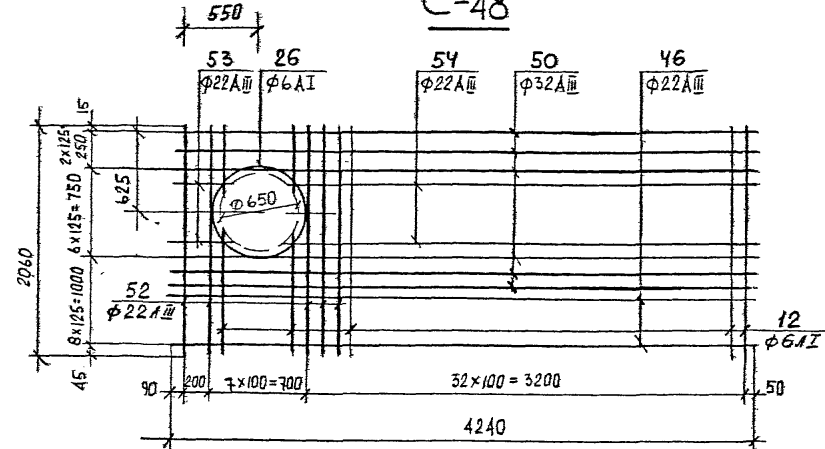
C-47



C-46

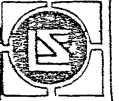


C-48



1. В местах отверстий арматуру $\phi 6 \text{ А I}$ вырезать по пунктирной линии.
2. Указания по изготовлению см. пз-2.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ
 ОТДЕЛ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И
 КОНСТРУКЦИОННО-РАСЧЕТНОГО
 ЦЕНТРА
 ЦЕНТРАЛЬНАЯ
 КОНСТРУКЦИОННО-РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ
 КОМПЛЕКТОВАЮЩАЯ
 ОРГАНИЗАЦИЯ
 ПОЯСЪМ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И
 КОНСТРУКЦИОННО-РАСЧЕТНОГО
 ЦЕНТРА
 ЦЕНТРАЛЬНАЯ
 КОНСТРУКЦИОННО-РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ
 КОМПЛЕКТОВАЮЩАЯ
 ОРГАНИЗАЦИЯ



КА	СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТКАХ	СЕРИЯ	3 903 КА 13
1982	СВАРНЫЕ СЕТКИ C-45 ÷ C-48	ВЫПУСК	ЛИСТ
		4-6	84

РЕС. №

Министерство
Энергетики Украины
Киевская область
Днепропетровский филиал

КОНСТРУКЦИЯ

Составил
Серебря
Егорова
Борис
Борис

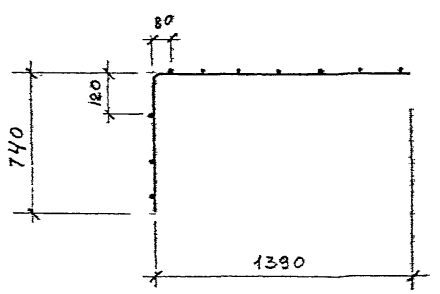
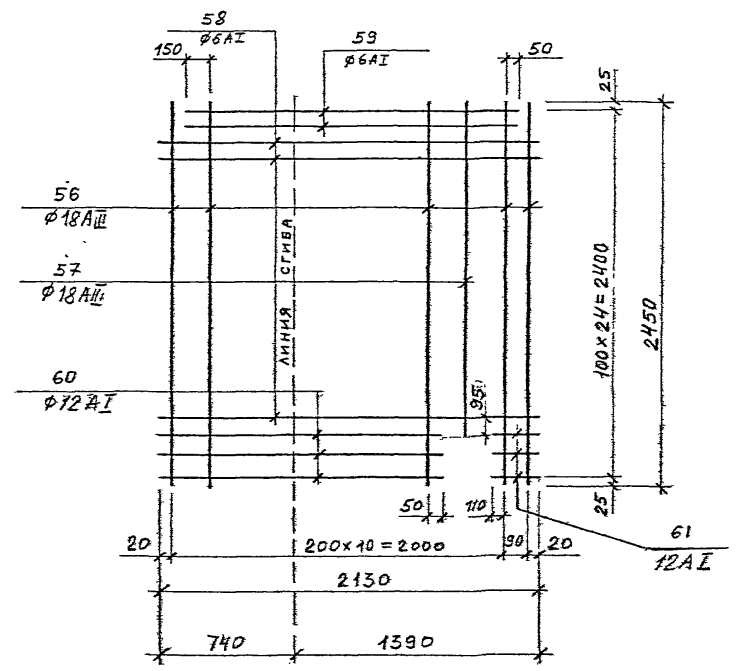
Инженер
В.К. Зинченко
Инж. Зинченко
Инж. Контра
Инж. Прохорова
Инж. Попович
Инж. Гребенчук

Менеджер
Специальный отдел
Личный архив
Инженер
Инженер
Инженер

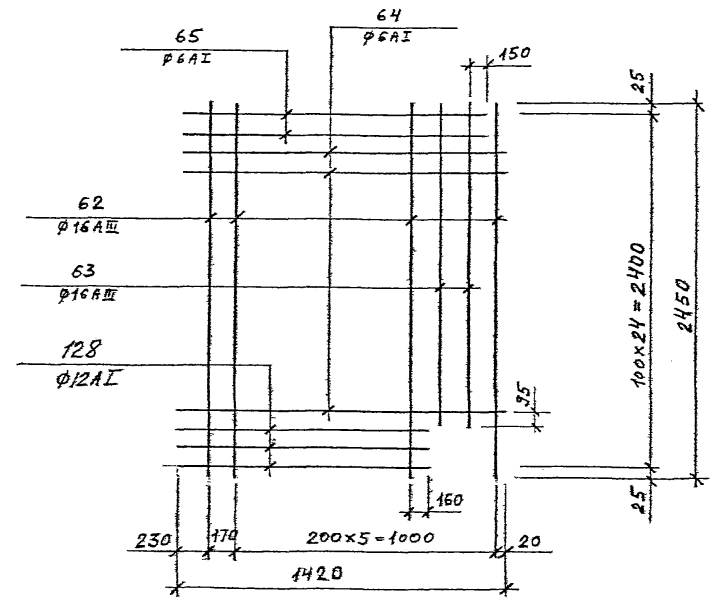


ИЗДАНИЕ

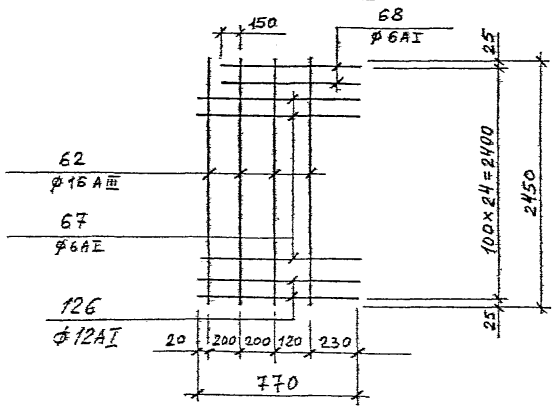
C-49



C-50



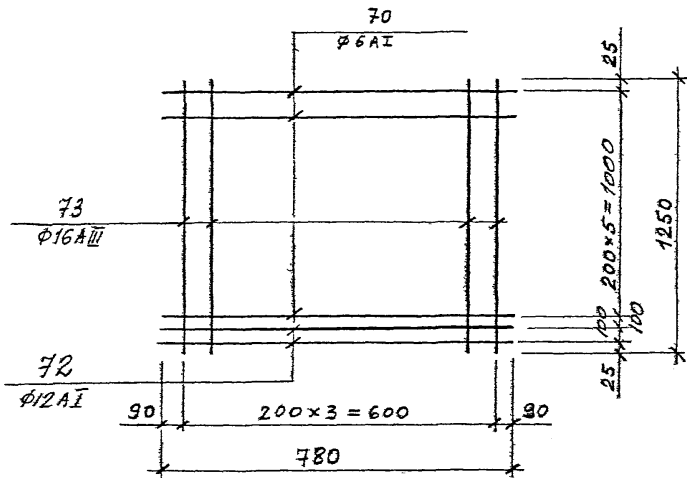
C-51



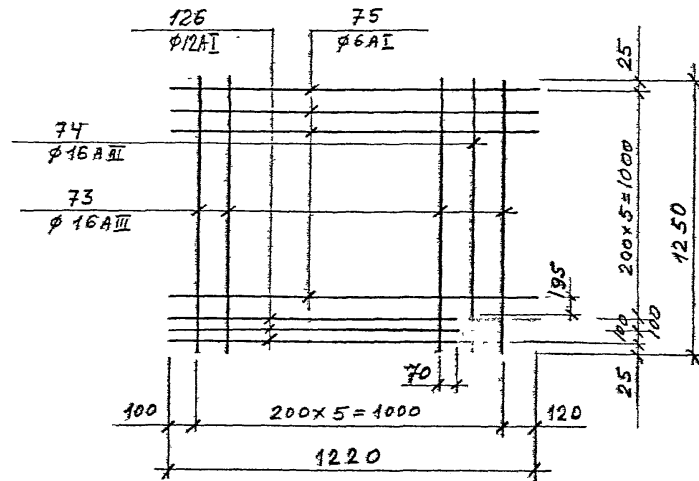
1. Указания по изготовлению см. 173-2.

КА 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3905 КА-13
	СЕТКИ C-49, 50, 51.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-Е 85

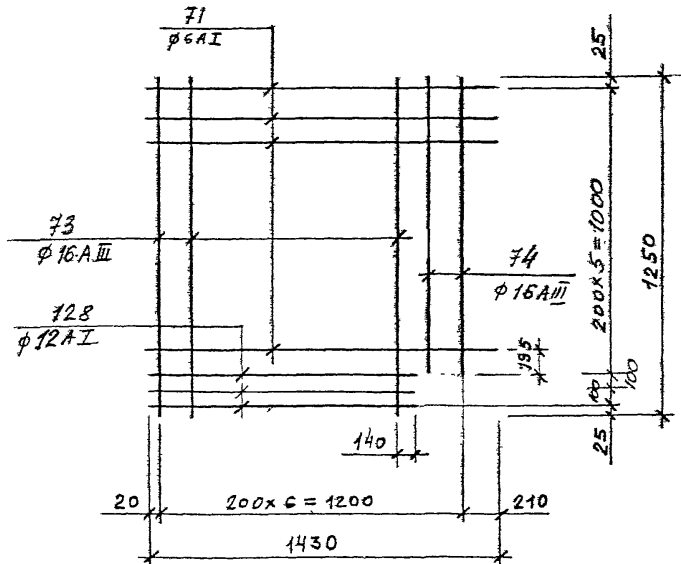
C-52



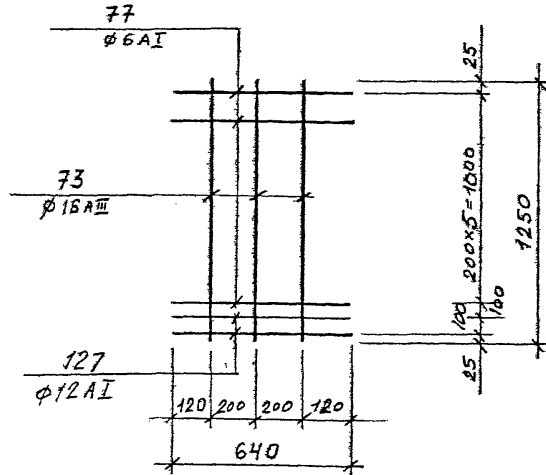
C-54



C-53



C-55



1. Указания по изготовлению см. 113-2.

РЕС.№

Исполнитель	Инженер	Утвержден	Дата
В.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.

Исполнитель

Составил	Проверил
И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.

ЛЕНГИПРОИЗПРОЕКТ
 Ленинградский институт проектирования
 Ленинград, ул. Мухоморова, д. 10
 Ленинградский институт проектирования
 Ленинград, ул. Мухоморова, д. 10



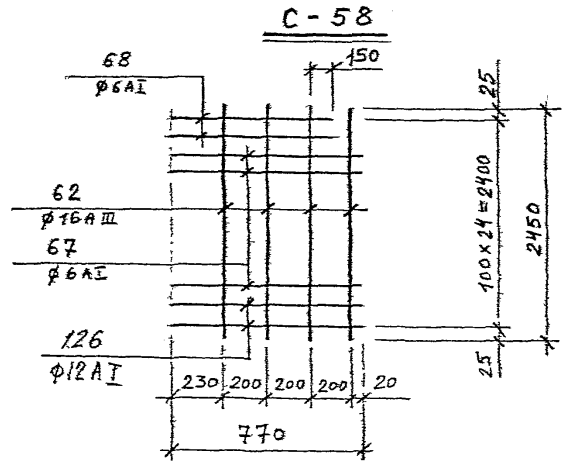
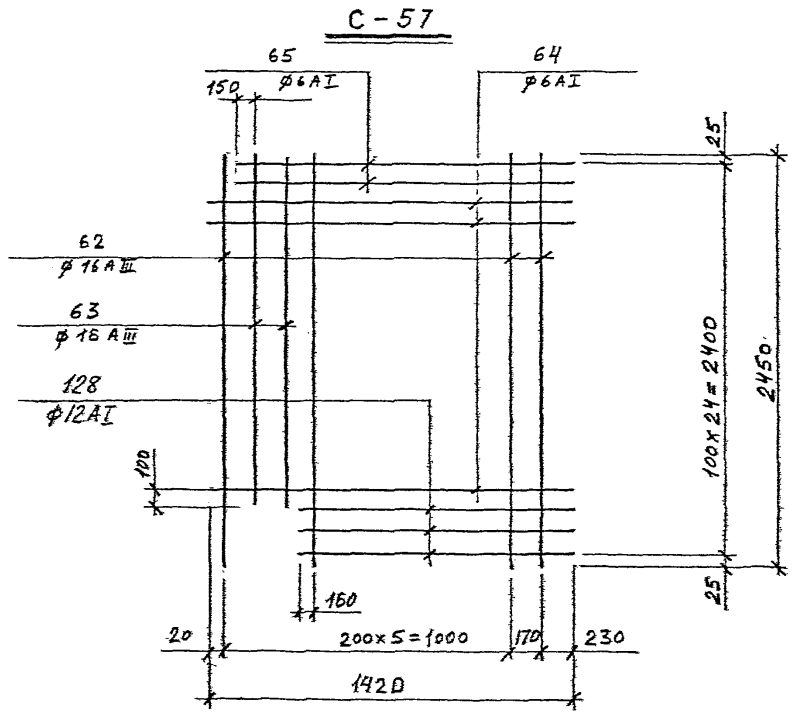
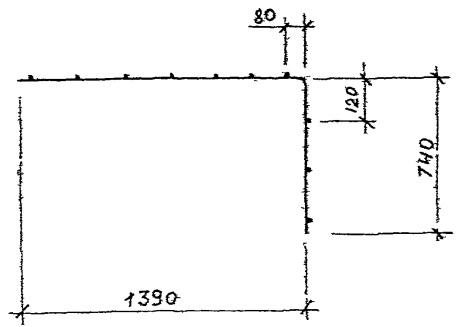
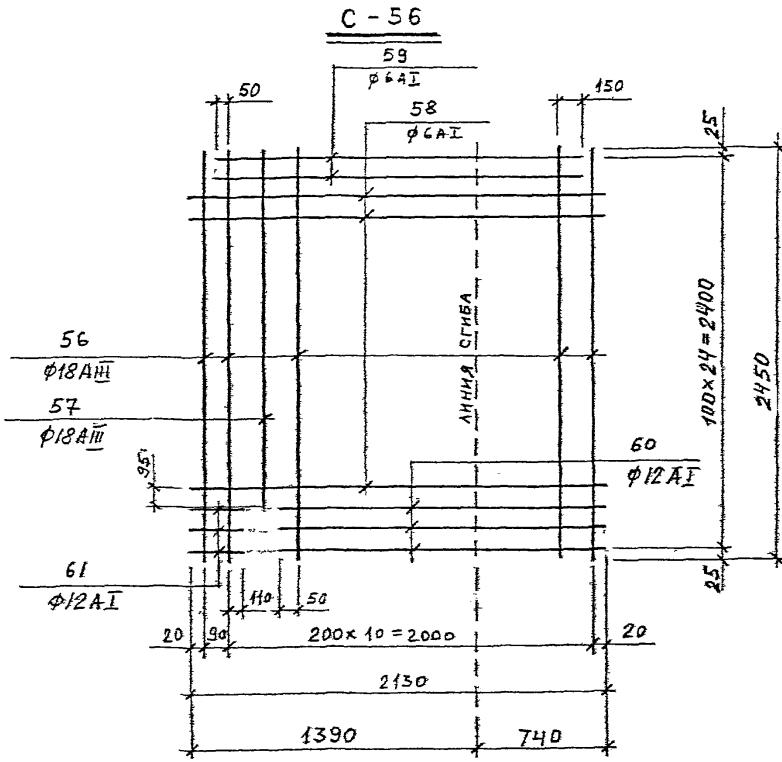
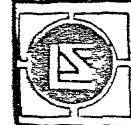
КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3903 КЛ-13
	СЕТКИ C-52, 53, 54, 55	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 86

РЭД. №

Проектировщик	В. В. СЕВЕРЬЯН
Проверенный	С. А. СЕВЕРЬЯН
Конструктор	Л. П. КОКОШИНА
Инженер	В. А. КОКОШИНА
Машинист	
Специалист	
Оформитель	
Исполнитель	

Эксплуатационная	
Служба	
Специалист	
Инженер	
Машинист	
Специалист	
Исполнитель	

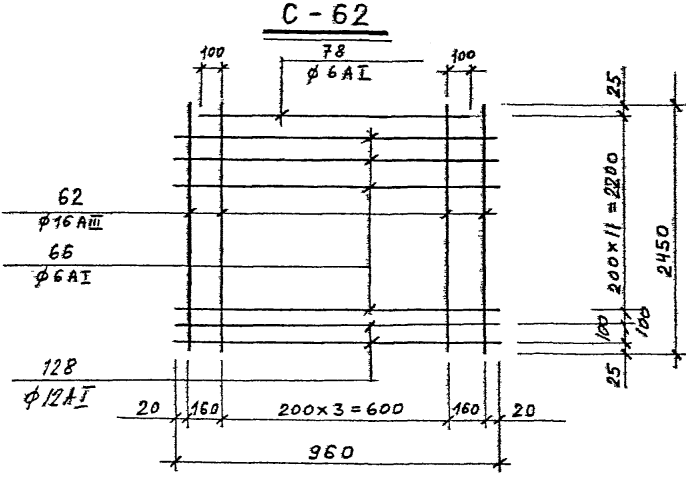
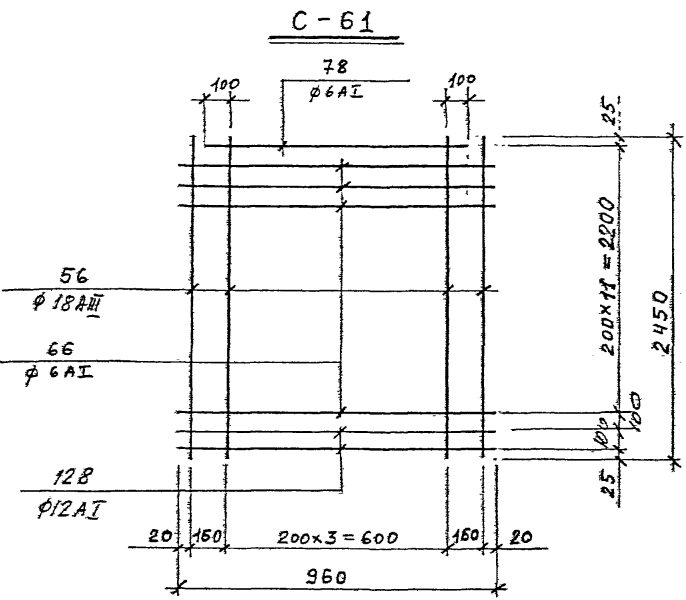
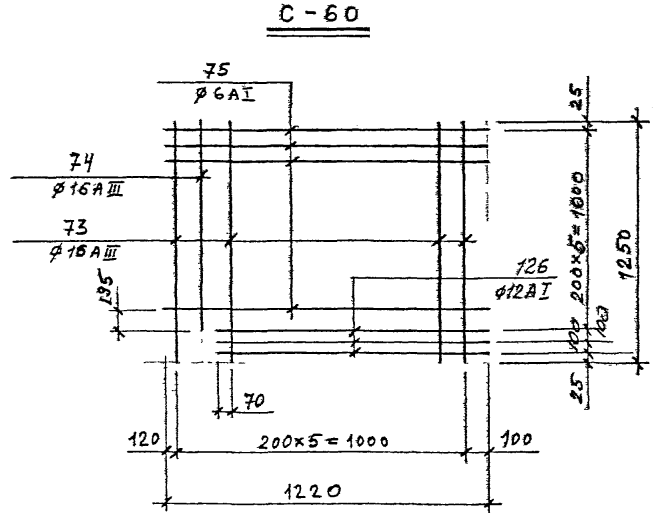
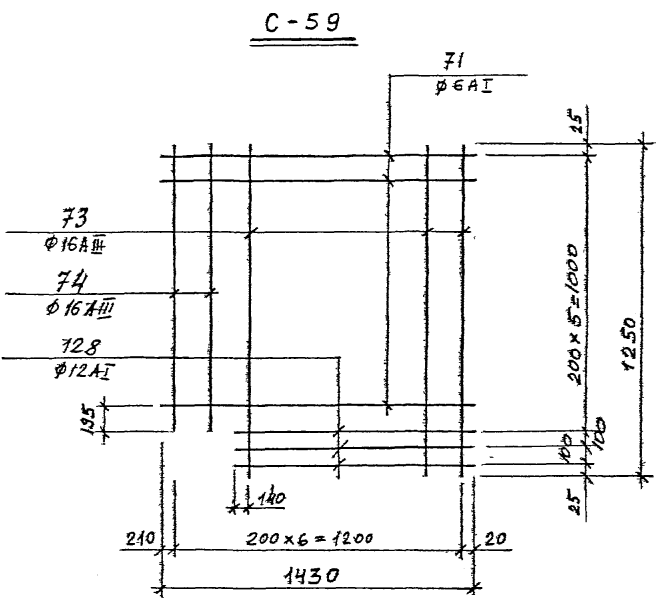
Инженер-проектировщик	Л. П. КОКОШИНА
Проверенный	С. А. СЕВЕРЬЯН
Конструктор	В. А. КОКОШИНА
Инженер	В. А. КОКОШИНА
Машинист	
Специалист	
Оформитель	
Исполнитель	



1. Указочия по изготовлению см. 73-2.

КЛ 1987	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРАЛ. НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3,903 КА-13
	СЕТКИ С-56, 57, 58	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 87

Исполнитель	Инженер	Л. А. МАРТИНОВ
Проверено	Инженер	И. П. МАЛЮКОВ
Утверждено	Инженер	А. В. ГЕОРГИДИСАВИЛИ
Сделано	Инженер	М. И. ГЕОРГИДИСАВИЛИ
Сверлено	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Резано	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Изготовлено	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Специально	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Сделано	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Сверлено	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Резано	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Изготовлено	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Специально	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Сделано	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Сверлено	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Резано	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Изготовлено	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Специально	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Сделано	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Сверлено	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Резано	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Изготовлено	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Специально	Инженер	С. А. КОЗЛОВ
Сделано	Инженер	С. А. КОЗЛОВ



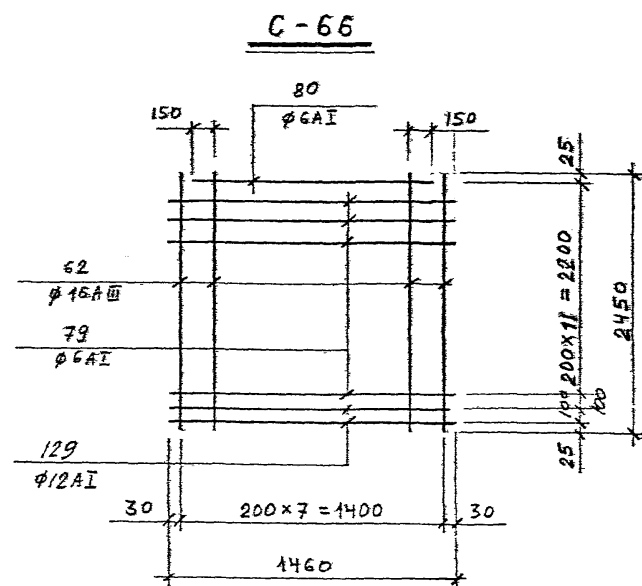
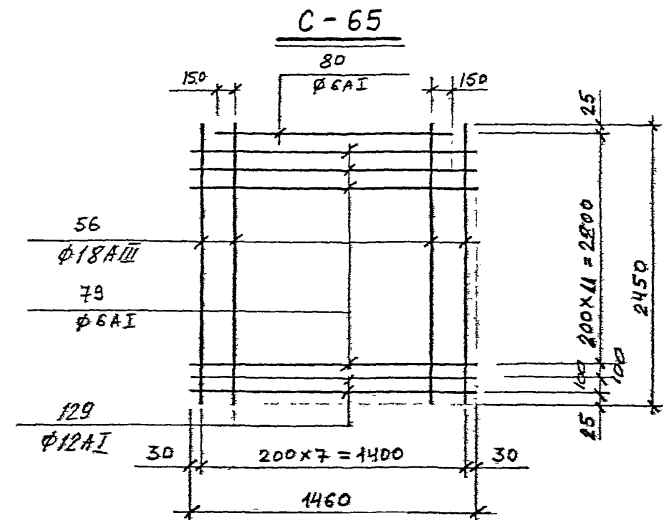
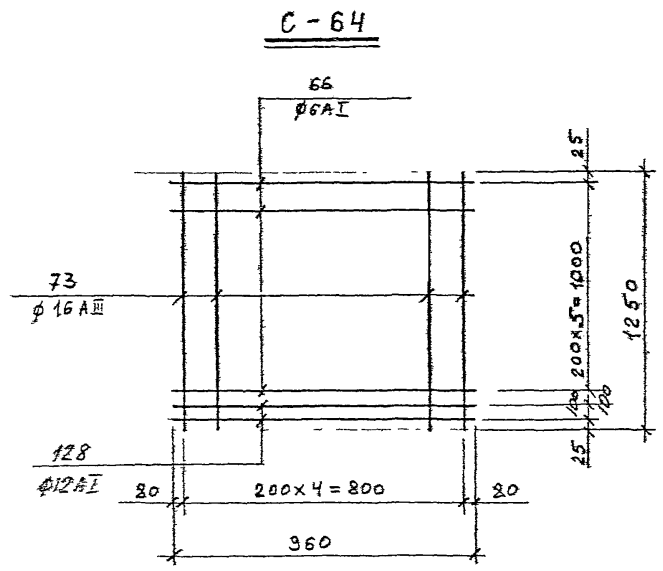
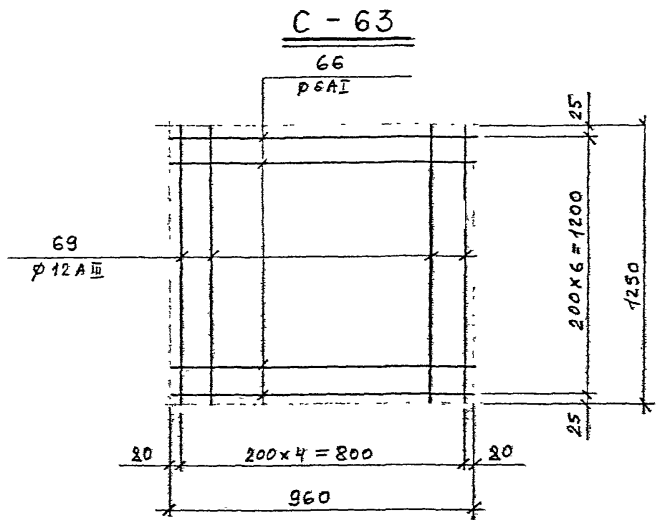
1. Указания по изготовлению см. п. 3-2.

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.403 КЛ-13
	СЕТКИ С-59, 60, 61, 62.	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 88

РЕС. №

УТВЕРЖДЕНО
 Директор
 Главный инженер
 Начальник участка
 Начальник цеха
 Начальник смены
 Начальник бригады
 Начальник участка
 Начальник цеха
 Начальник смены
 Начальник бригады

УТВЕРЖДЕНО
 Директор
 Главный инженер
 Начальник участка
 Начальник цеха
 Начальник смены
 Начальник бригады



Указания по изготовлению см ПЗ-2

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3,905 КЛ-13
	СЕТКИ С - 63, 64, 65, 66.	ВЫПУСК 1-6

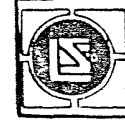
РЕС. №

Исполнитель: ВНЕСЕНСКИЙ ИСХОДНИК
 Дата РЕС. №: 10.08.90
 Проект: 10.08.90

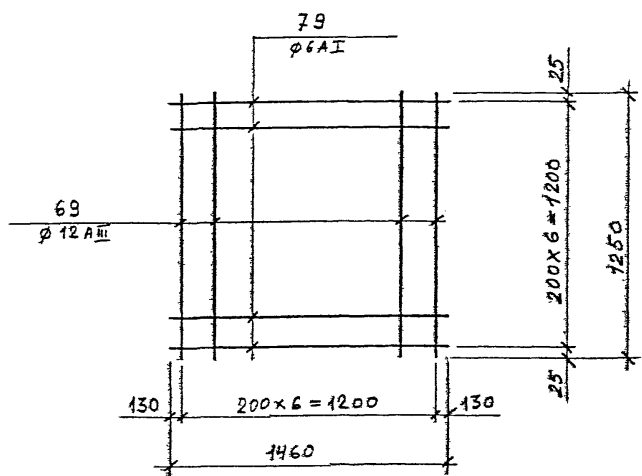
СТАТУС ДИАГНОЗ

Состав: СЕРГЕЕВ
 ЕГОРЦЕВ
 БОБОВ
 БОГАТОВ

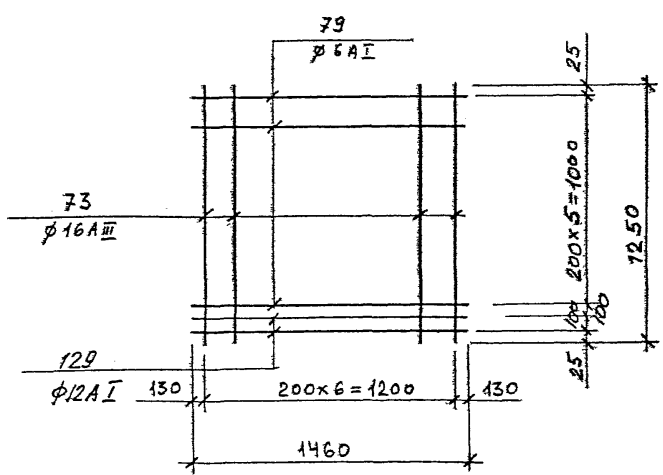
М.К. ГОЛОВИНА
 И.К. ВРАЖИЦКАЯ
 НОВАКОВИЧ
 ПРОВОКТАР
 УСТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ПОДРАЗДЕЛ



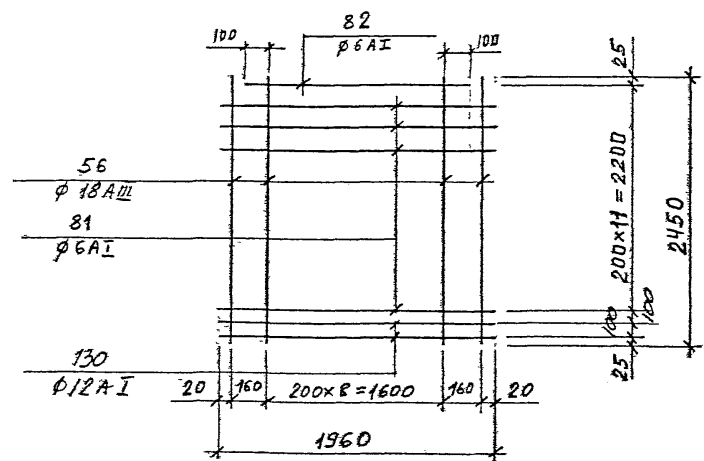
C-67



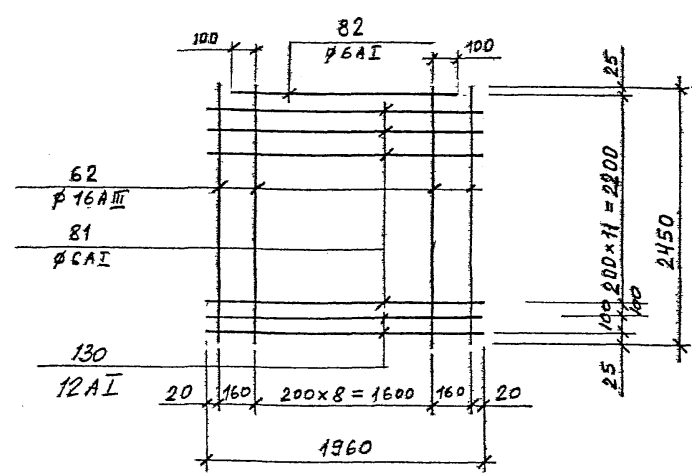
C-68



C-69



C-70



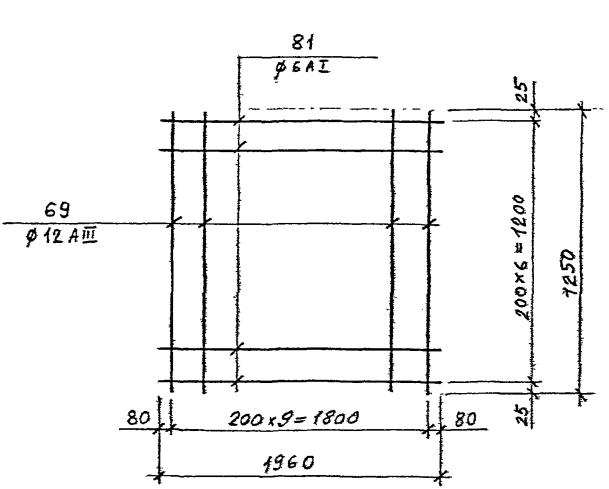
1 Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
	СЕТКИ C-67, 68, 69, 70	ВЫПУСК 1-6	ЛИСТ 90

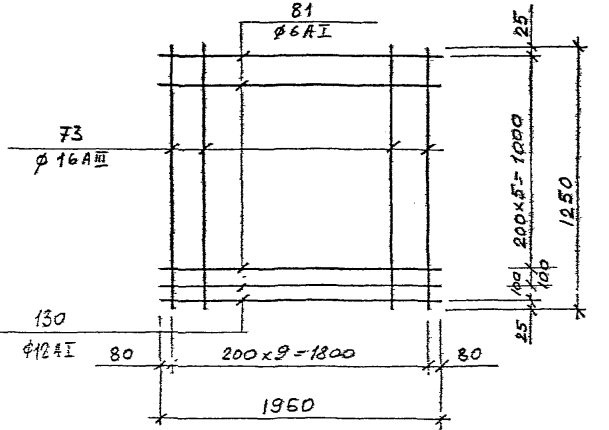
РЕС.№

Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы
Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы
Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы
Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы	Инженер В.Р.СВИДИ ИЗМЕРЕНІЯ Имя, Фамилия Инициалы

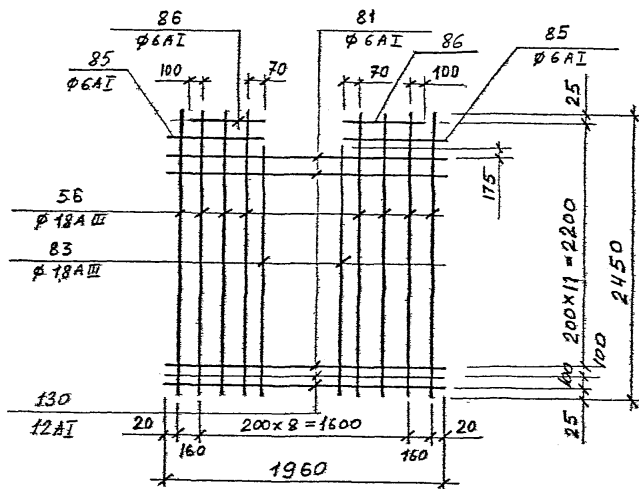
C-71



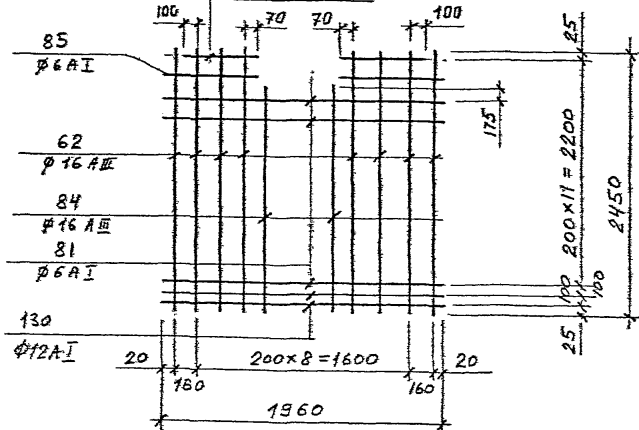
C-72



C-73



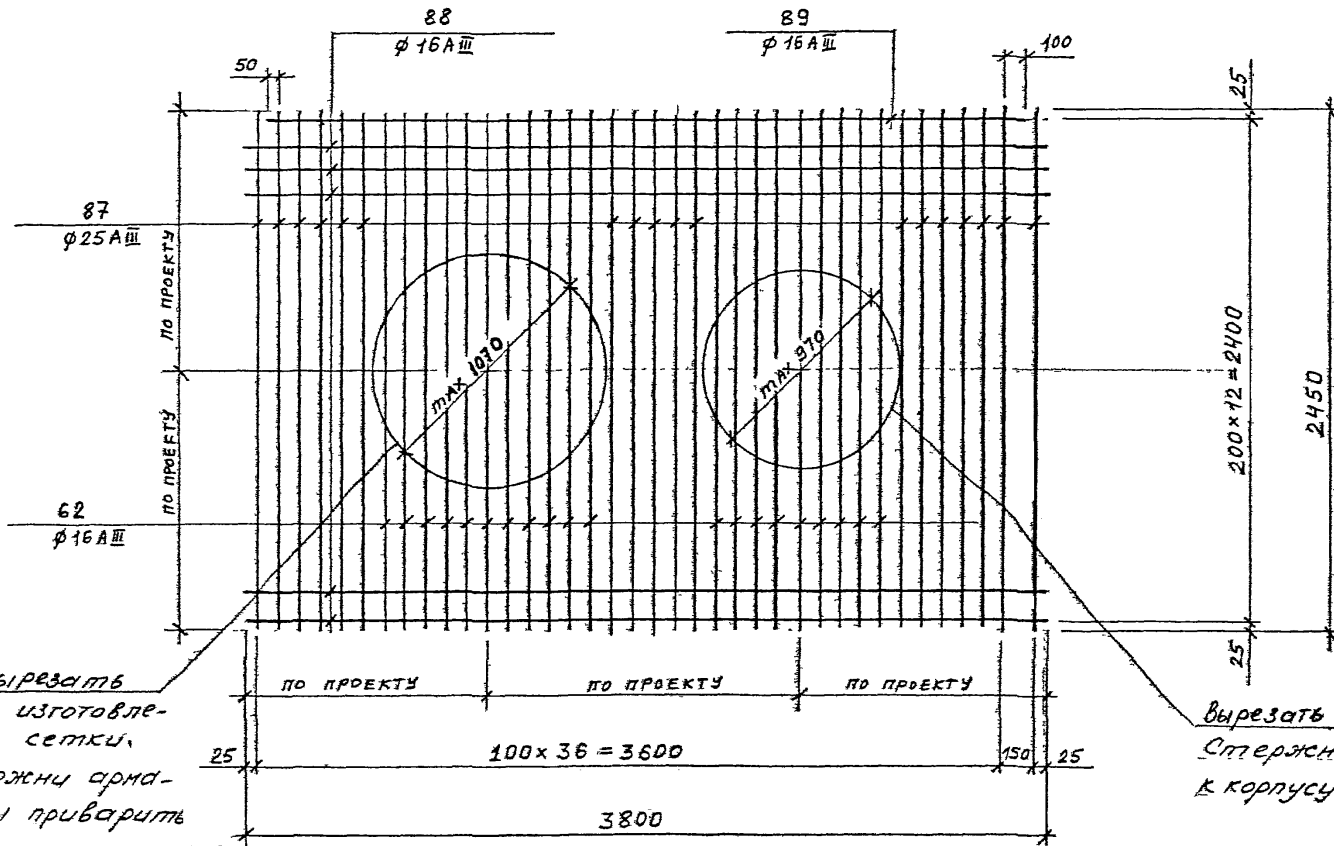
C-74



1. Указаны по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	СЕТКИ С-71, 72, 73, 74.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 91

С-75



вырезать при изготовлении сетки. Стержни арматуры приварить к корпусу сальника

вырезать при изготовлении сетки. Стержни арматуры приварить к корпусу сальника.

1. В местах отверстий арматуру вырезать по диаметру, принятому конкретно в каждом проекте.
2. Указания по изготовлению см 173-2

РЕС. №	Исполнитель	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
	В.С.СВЯТОЙ	А.С.СВЯТОЙ	А.С.СВЯТОЙ	А.С.СВЯТОЙ
	Дата	Имя	Фамилия	Инициалы
	20.08.82	В.С.	СВЯТОЙ	В.С.
Статус	Средств	Средств	Средств	Средств
Составлено	Ак. В.С.	Арх. К.С.	Проект. И.С.	Инж. С.С.
В.С.СВЯТОЙ	И.С.СВЯТОЙ	С.С.СВЯТОЙ	К.С.СВЯТОЙ	А.С.СВЯТОЙ
Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик



КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ	
		3.903	КЛ-13
1982	СЕТКА С-75	ВЫПУСК	ЛИСТ
		1-6	92

РЕС. №

А. ПЕЩОВАЯ
УЗ. МЕЛЕНКО
М. П. ПЕЩОВА
М. П. ПЕЩОВА

С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА

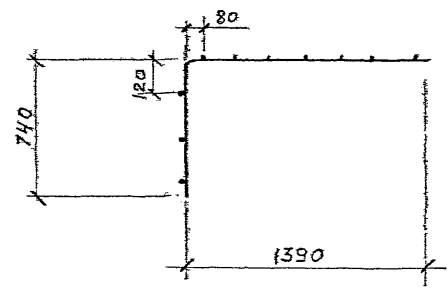
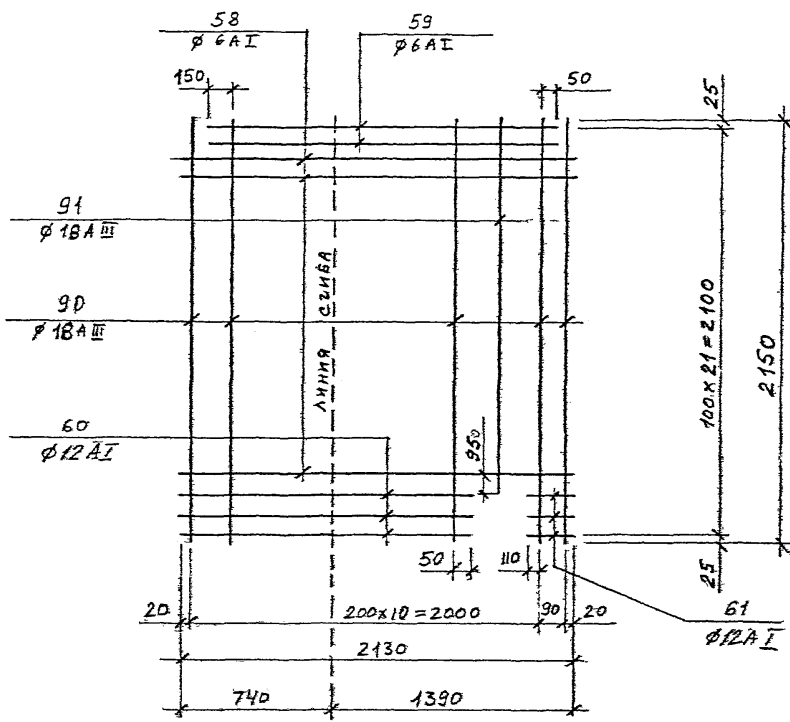
С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА

С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА

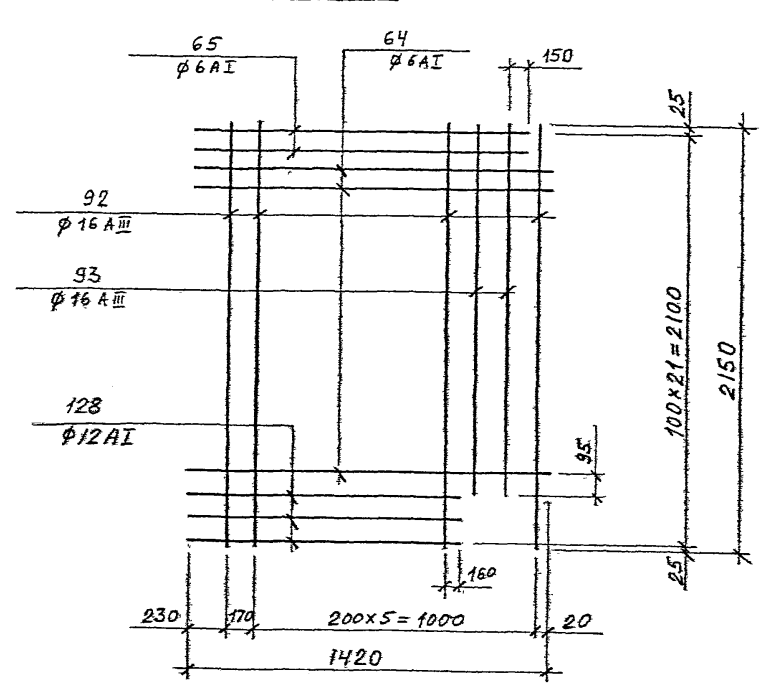
С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА
С. П. ПЕЩОВА



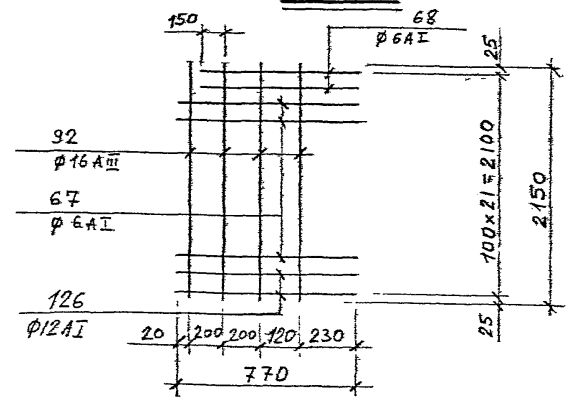
C-76



C-77



C-78



1. Указания по изготовлению см. п. 3-2

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	СЕТКИ C-76, 77, 78.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 93

РЕС. №

Инженер ПР
ВНЕШНИЙ ДИЗАЙН
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА

СЕРИЯ

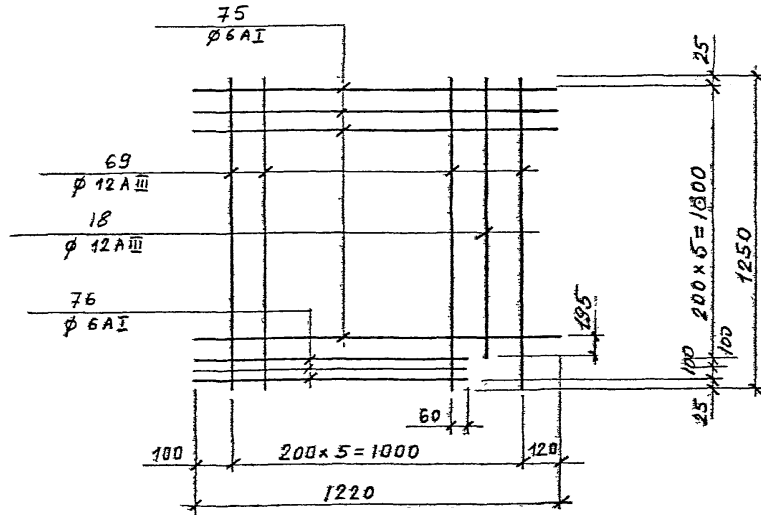
СНБ
СНБ
СНБ
СНБ
СНБ
СНБ

СНБ
СНБ
СНБ
СНБ
СНБ
СНБ

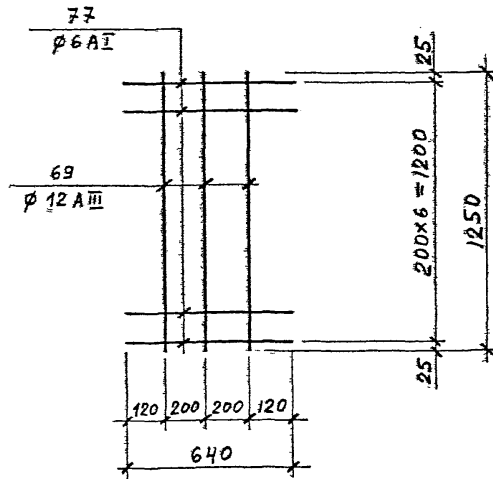
ЛЕНГИПРОИЖПРОСЕТ
УПРАВЛЕНИЕ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
УПРАВЛЕНИЕ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
УПРАВЛЕНИЕ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ПРОЕКТИРОВАНИЯ



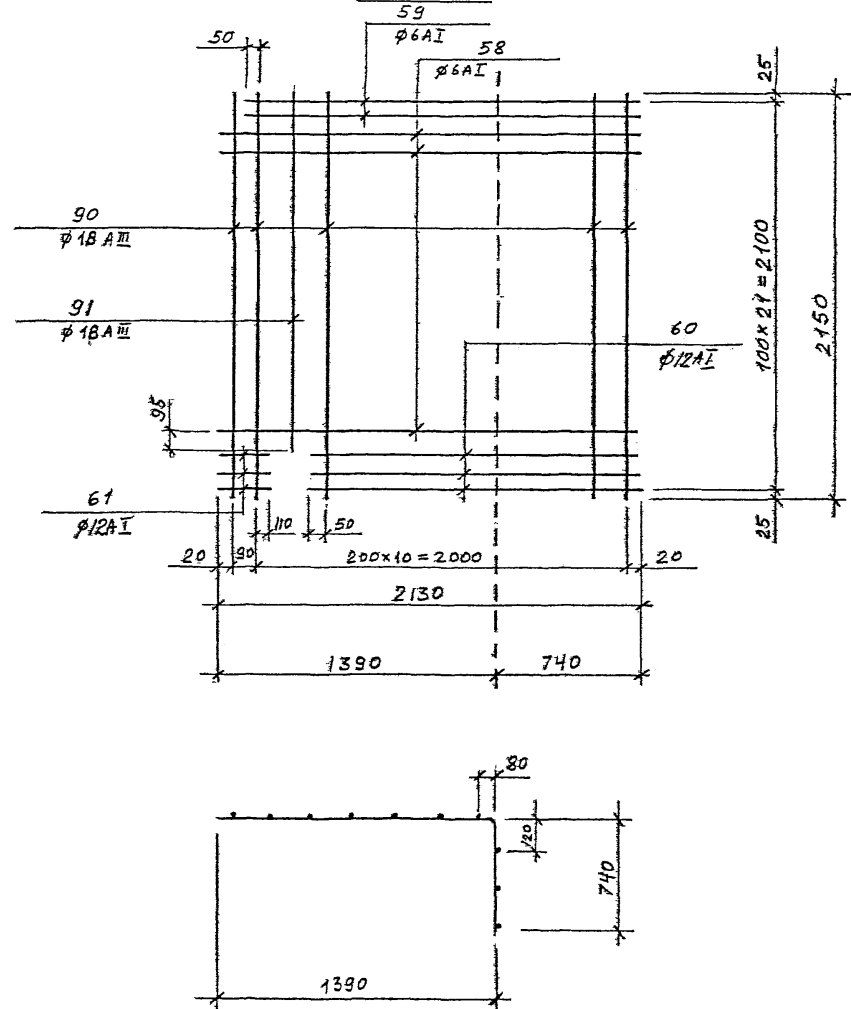
C-79



C-80



C-81



1. Указания по изготовлению см 173-2

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	СЕТКИ C-79, 80, 81.	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 94

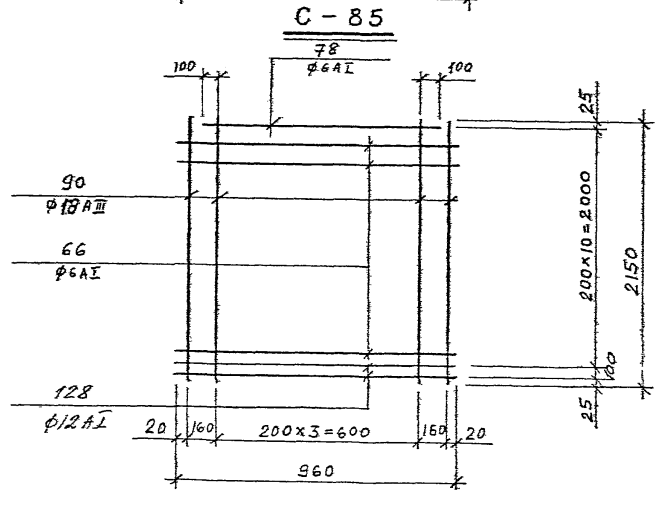
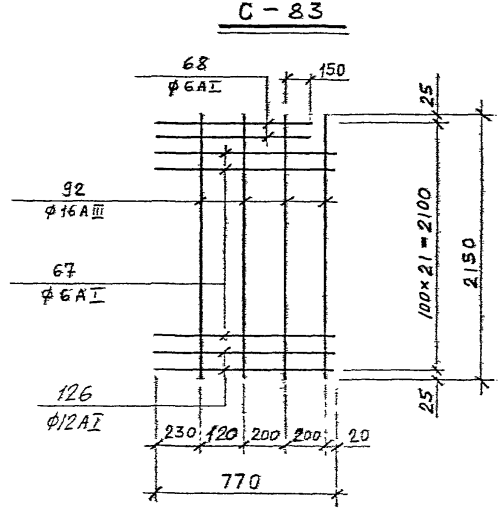
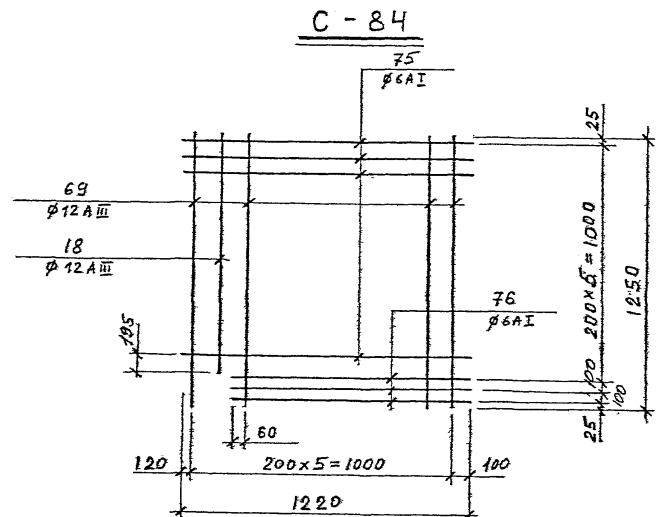
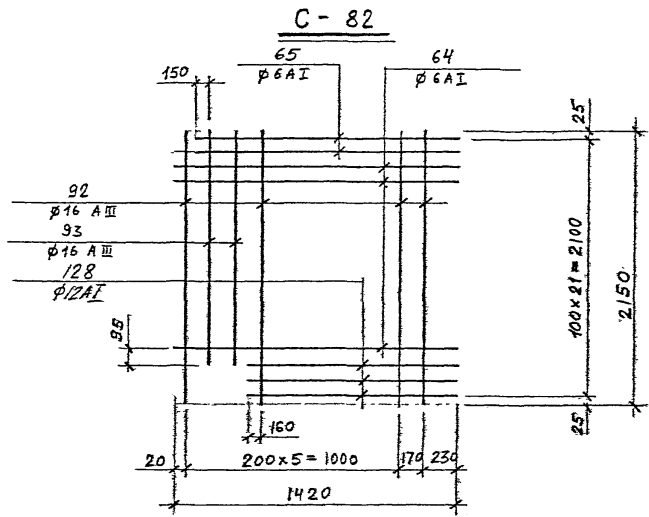
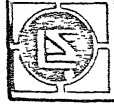
РЕС.№

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ВЛЕСОЛНИ УСАДЬБЕННИКА
ДИСТ. РЕГИСТРАЦИЯ	ИМ.М.М. МАКШУТОВА
МАТЕРИАЛ	ЖЕЛ. БЕТОН
СРЕДСТВО	БЕТОН
ЦЕЛЬ	ТЕПЛОТОВАЯ СЕТКА
ДИСТ. РЕГИСТРАЦИЯ	ИМ.М.М. МАКШУТОВА
МАТЕРИАЛ	ЖЕЛ. БЕТОН
СРЕДСТВО	БЕТОН
ЦЕЛЬ	ТЕПЛОТОВАЯ СЕТКА

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

МАТЕРИАЛ	ЖЕЛ. БЕТОН
СРЕДСТВО	БЕТОН
ЦЕЛЬ	ТЕПЛОТОВАЯ СЕТКА
ДИСТ. РЕГИСТРАЦИЯ	ИМ.М.М. МАКШУТОВА
МАТЕРИАЛ	ЖЕЛ. БЕТОН
СРЕДСТВО	БЕТОН
ЦЕЛЬ	ТЕПЛОТОВАЯ СЕТКА

МАТЕРИАЛ	ЖЕЛ. БЕТОН
СРЕДСТВО	БЕТОН
ЦЕЛЬ	ТЕПЛОТОВАЯ СЕТКА
ДИСТ. РЕГИСТРАЦИЯ	ИМ.М.М. МАКШУТОВА
МАТЕРИАЛ	ЖЕЛ. БЕТОН
СРЕДСТВО	БЕТОН
ЦЕЛЬ	ТЕПЛОТОВАЯ СЕТКА



1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КА 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КА-13
	СЕТКИ С - 82, 83, 84, 85.	ВЫПУСК ЛИСТ L-6 95

РЕС. №

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ВОСПИТАТЕЛЬНЫЕ
 ДОУ
 ПОДГОТОВКА
 ДОКУМЕНТАЦИИ

СЕРИЯ

СЕРИЯ
 СЕРИЯ
 СЕРИЯ

КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ
 ЦЕНТР

ЦЕНТР
 ЦЕНТР
 ЦЕНТР

ЦЕНТР
 ЦЕНТР
 ЦЕНТР

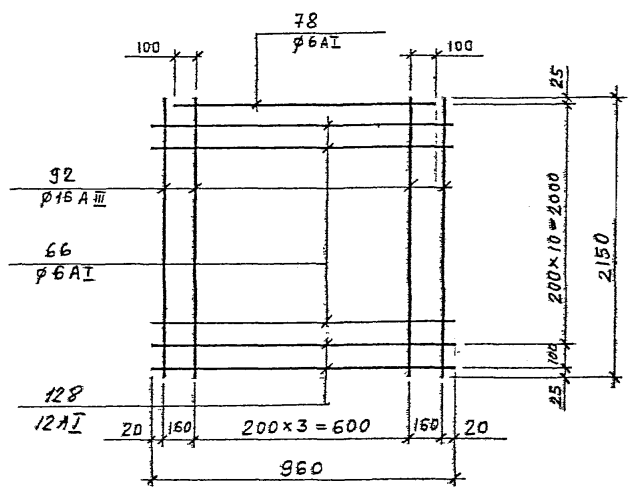
ЦЕНТР
 ЦЕНТР
 ЦЕНТР

ЦЕНТР
 ЦЕНТР
 ЦЕНТР

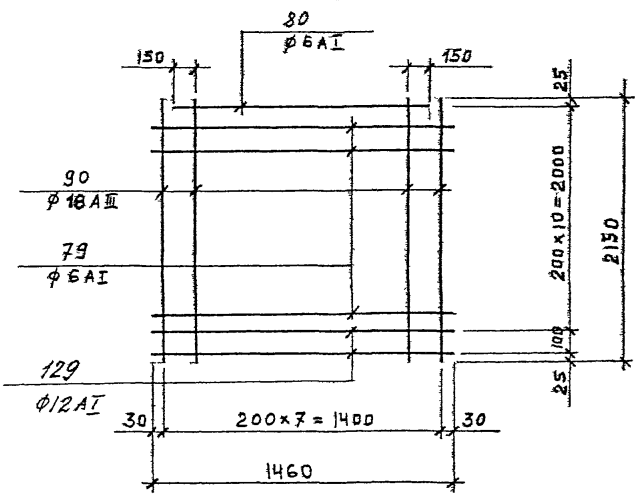
ЦЕНТР
 ЦЕНТР
 ЦЕНТР

ЦЕНТР
 ЦЕНТР
 ЦЕНТР

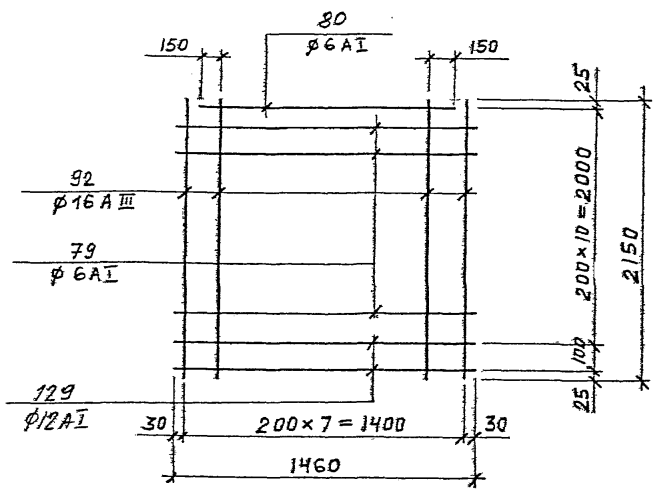
C-86



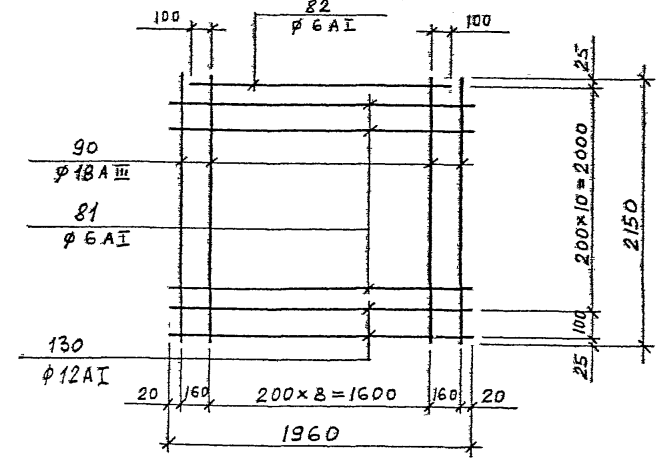
C-87



C-88



C-89



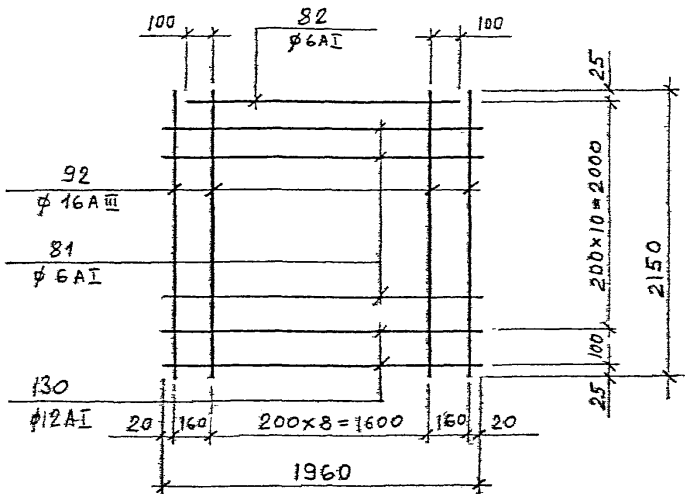
1. Указания по изготовлению см. л.3-2

ЛСНП, вак 77 тир 1000 экз 11-81г

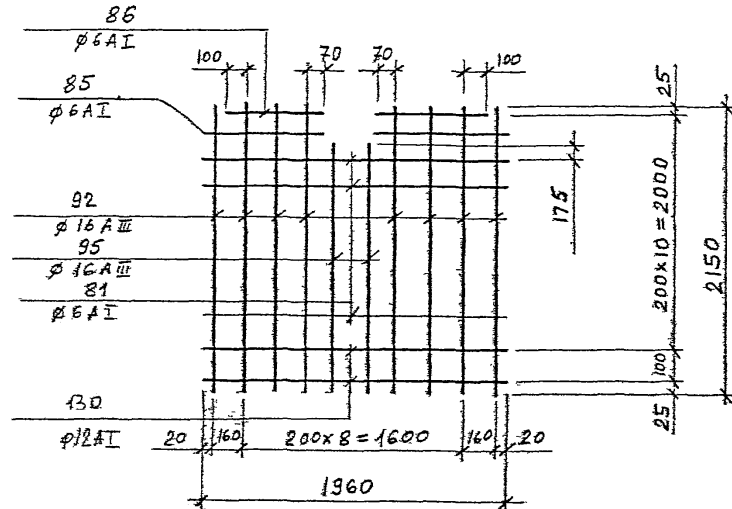
КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3,903_КЛ-13
	СЕТКИ C-86,87,88,89.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-5 96

РЭ.Н

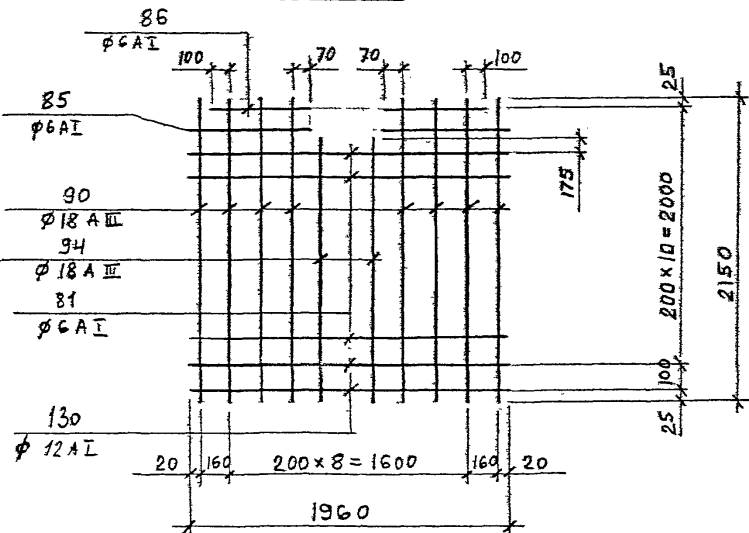
C-90



C-92

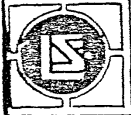


C-91



1. Указания по изготовлению см. 173-2

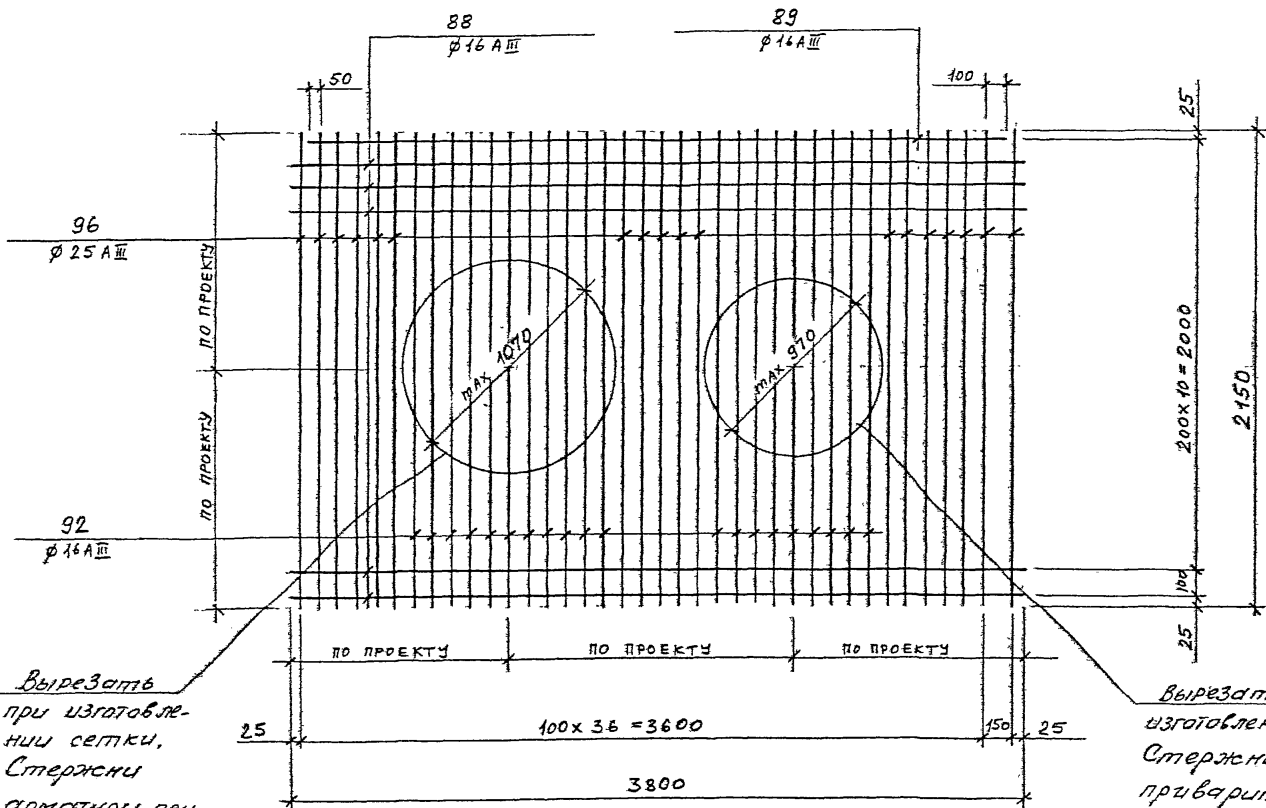
Исполнитель	В.Н. СЕВЯКИН
Проектировщик	С.А. КОЗЛОВ
Инженер-проектировщик	Е.А. КОЗЛОВ
Прораб	Ю.С. БОРИСОВ
Строительный отдел	
Литера	Л. КОСАКИН
Инженер	С.А. КОЗЛОВ
Строительный отдел	
Инженер	Е.А. КОЗЛОВ
Прораб	Ю.С. БОРИСОВ
Строительный отдел	
Инженер	С.А. КОЗЛОВ
Строительный отдел	
Инженер	Е.А. КОЗЛОВ
Прораб	Ю.С. БОРИСОВ



ЛЕНГП. ЗАК 77 ТИД 1000 ЭКЗ II-81Г

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КА-13
1982	СЕТКИ С-90, 91, 92.	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 97

С-93



Вырезать при изготовлении сетки. Стержни арматуры приварить к корпусу сальника.

Вырезать при изготовлении сетки. Стержни арматуры приварить к корпусу сальника.

1. В местах отверстий арматуру вырезать по диаметру, принятому конкретно в каждом проекте.

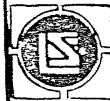
1. Указания по изготовлению см ПЗ-2

РЕС. №

Инженер	В. И. ВЕННИ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
Проектировщик	В. И. ВЕННИ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ

СВЯЗОВАНО

Инженер	В. И. ВЕННИ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
Проектировщик	В. И. ВЕННИ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ



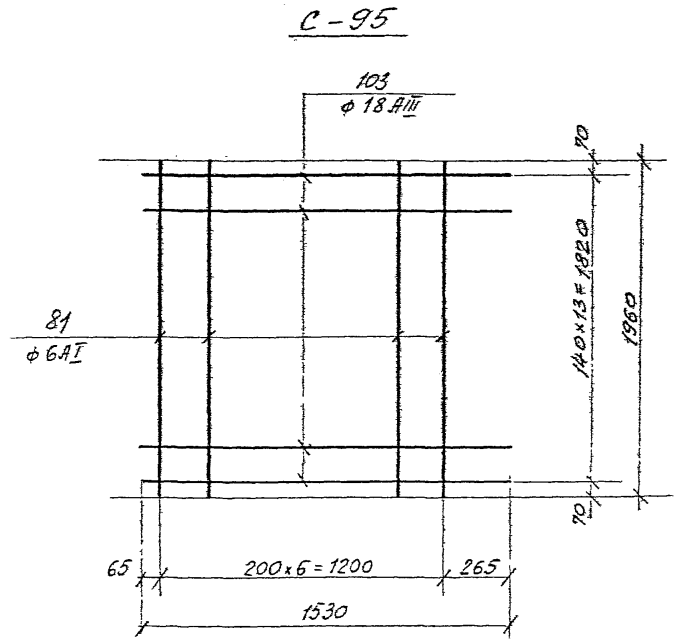
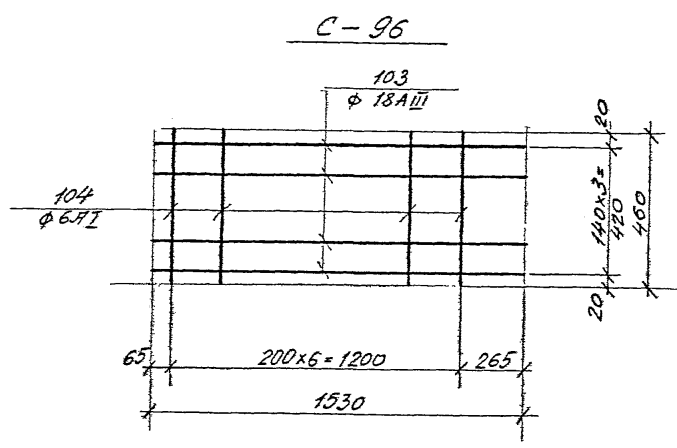
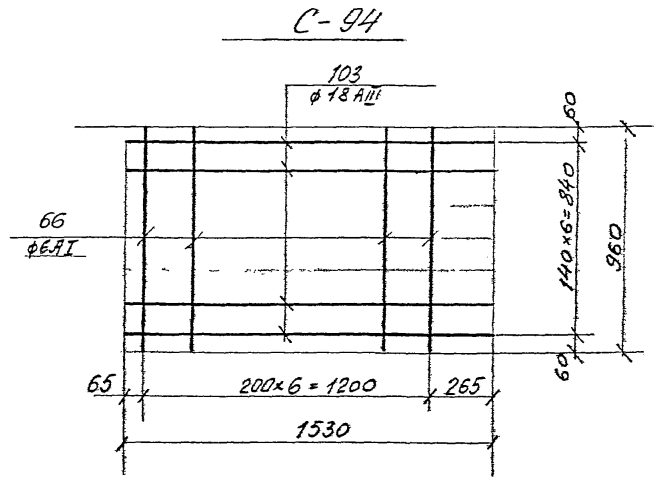
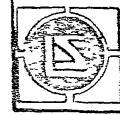
КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.905 КЛ-13
	СЕТКА С-93.	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 98

РЕС.№

Исполнитель
 БРЕВЕНЦЫ УСТАНОВИТЕЛЬ
 Дата РЕС.№ Вып.№м. Изменить формулу

Сварочный
 Шпатель
 Биты
 Болты
 Гайки
 Шпатель
 Болты
 Гайки
 Шпатель
 Болты
 Гайки
 Шпатель

И.контр.
 Проектный
 И.контр.
 Проектный
 И.контр.
 Проектный
 И.контр.
 Проектный
 И.контр.
 Проектный
 И.контр.
 Проектный
 И.контр.
 Проектный

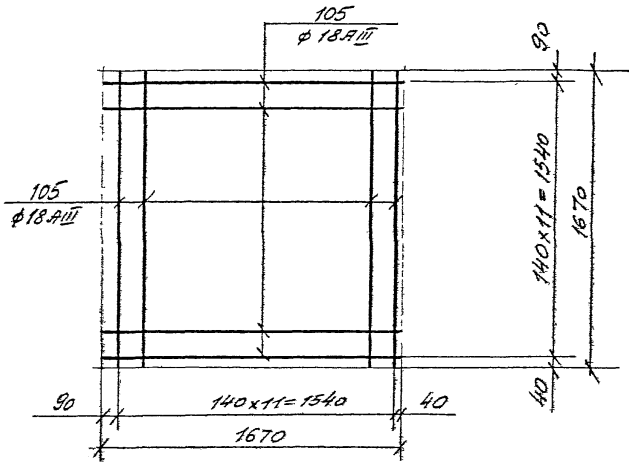


1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.
2. Марка стали на петли Вст 3пс2 по ГОСТ 530-74.*

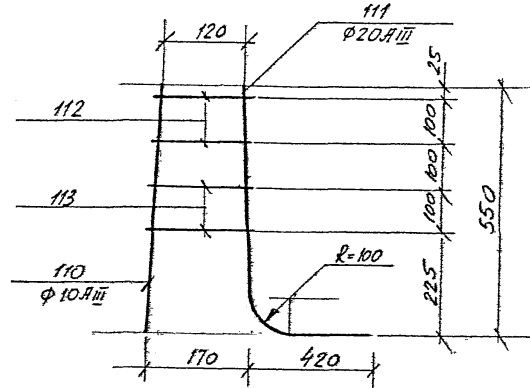
ЛПИ, зак 77 тип 1600эж II-81г

КЛ 1982	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ Э.903 кл-73
	Сварные сетки С-94; С-95; С-96	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 99

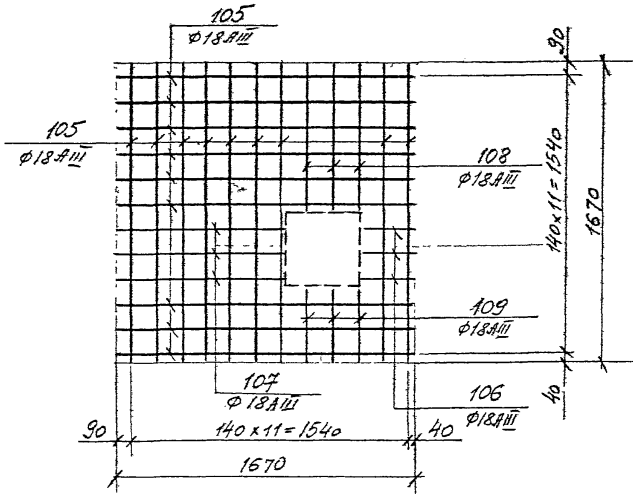
C-97



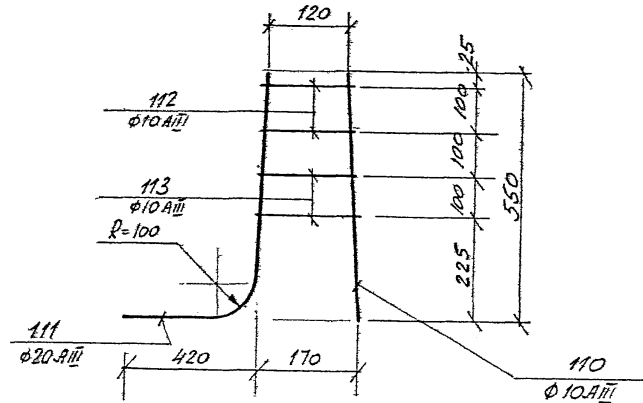
КР-1



C-98

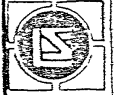


КР-2



1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2

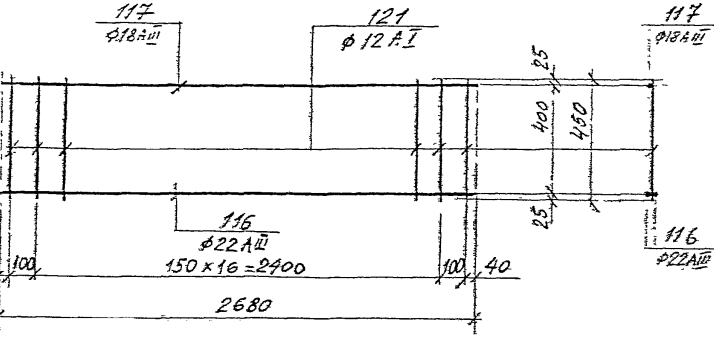
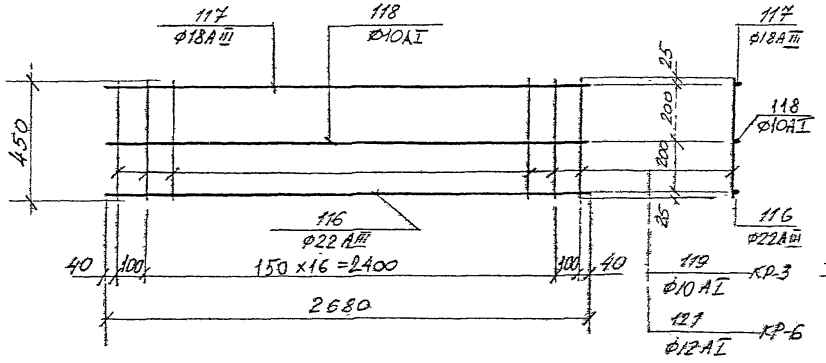
СПЕЦИФИКАЦИЯ
 КАРКАСЫ
 СВАРНЫЕ
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
 КАМЕРА И
 ТЕПЛОВЫЖЕ
 СЕТИ



КЛ 1982	СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРА И ТЕПЛОВЫЖЕ СЕТИ	СЕРИЯ 3903 КЛ-13 ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 100
	СВАРНЫЕ СЕТКИ С-97, С-98 КАРКАСЫ КР-1, КР-2	

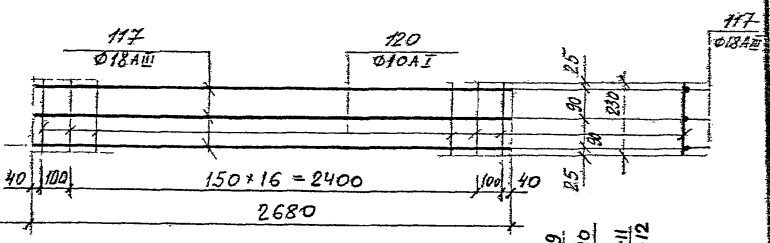
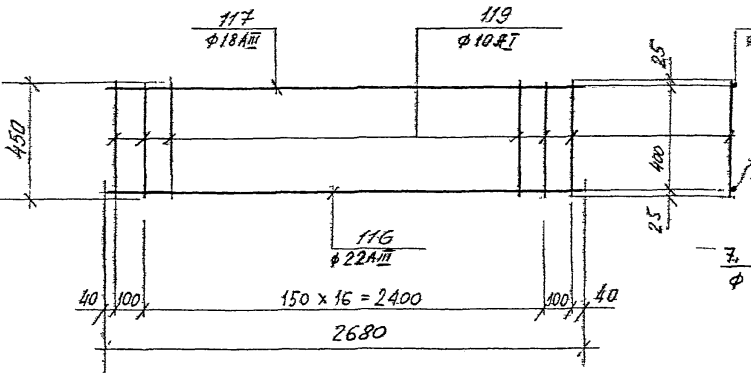
КР-3, КР-6

КР-7



КР-4

КР-5



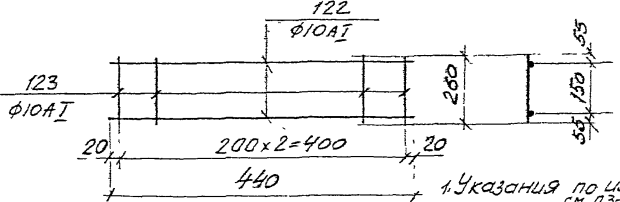
КР-8

3, 31, 40, 45
φ 6AI

КР-9, КР-10, КР-11, КР-12

131 φ10AI	20	100 x 22 = 2200	20
КР-9	20	100 x 32 = 3200	20
КР-10	20	100 x 37 = 3700	20
КР-11	20	100 x 42 = 4200	20
КР-12	20		20

35, 145, 20, КР-9, 40, 140, 20, КР-10, 45, 135, 20, КР-11, 200, 20, КР-12



Указания по изготовлению см. 13-2

РЕС.№

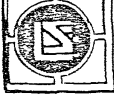
Университет	В.С.СЕРБИ	У.С.И.И.И.И.И.И.И.
Дома	В.С.С.С.С.С.	У.С.И.И.И.И.И.И.

АВТОРАНО

Союзинститут	Д.С.С.С.С.С.С.	У.С.И.И.И.И.И.И.
И.С.С.С.С.С.	В.С.С.С.С.С.	У.С.И.И.И.И.И.И.

ЛЕНГИПРОИЗЖИПРОЕКТ

И.С.С.С.С.С.	В.С.С.С.С.С.	У.С.И.И.И.И.И.И.
И.С.С.С.С.С.	В.С.С.С.С.С.	У.С.И.И.И.И.И.И.



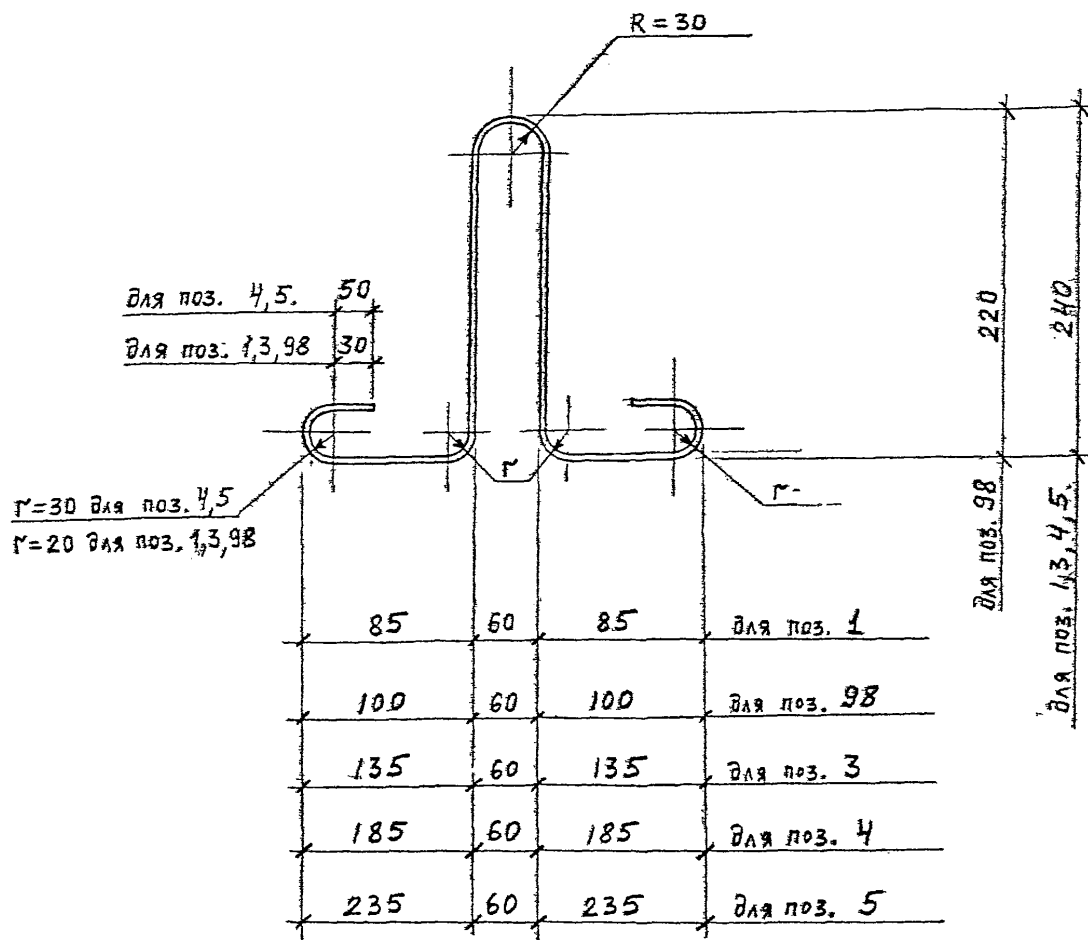
КЛ 1982	Сборные железобетонные камеры на тепловые сети	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	Каркасы КР-3÷КР-8	ВЫПУСК ЛИСТ 1-5 101

РЕС.№

СТАВКА

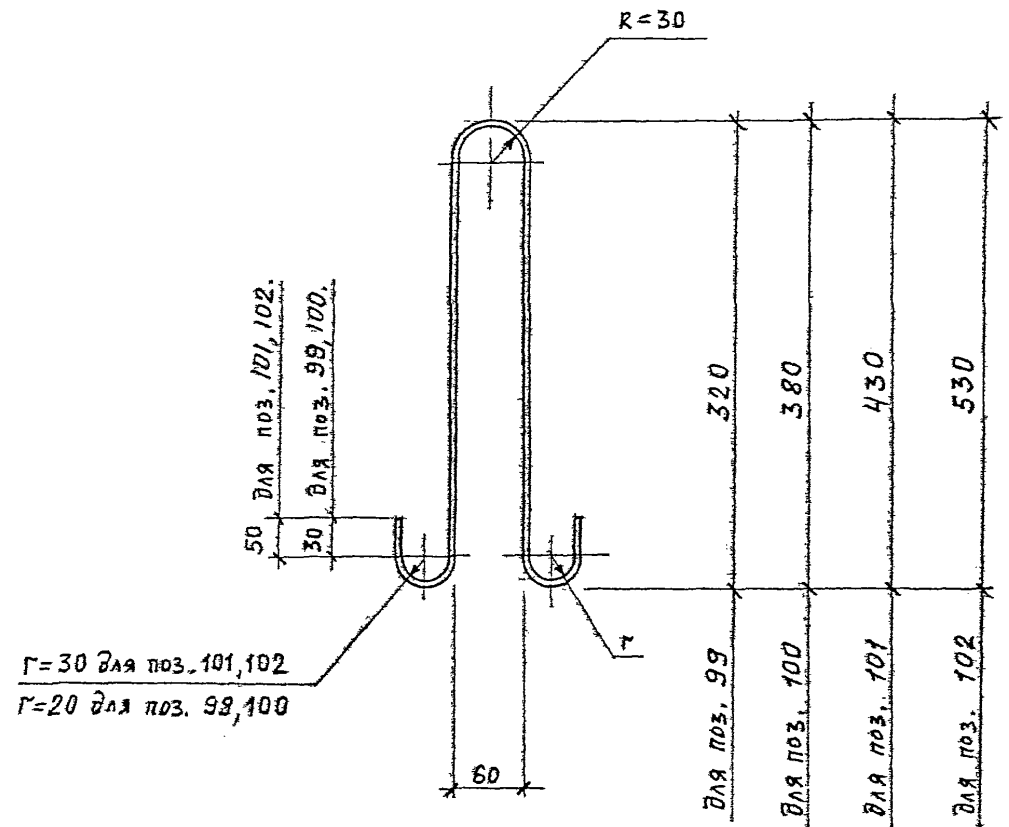
ИЗДАНИЕ

ПОЗИЦИИ 1,3,4,5,98.



85	60	85	для поз. 1
100	60	100	для поз. 98
135	60	135	для поз. 3
185	60	185	для поз. 4
235	60	235	для поз. 5

ПОЗИЦИИ 99,100,101,102.



Γ=30 для поз. 101,102
Γ=20 для поз. 99,100

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3,903 КЛ-13	
	ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ 1,3,4,5,98,99,100,101,102.	ВЫПУСК 1-6	ЛИСТ 102

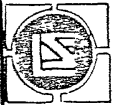
СПЕЦИФИКАЦИЯ # ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ УЗЛЕ

Марка узла	№ поз.	Эск. №	φ мм	длина мм	кол. шт.	Общ. длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина	Вес кг
С-9	7		6AI	2240	13	29,1	6AI	52,8	11,7
	25		6AI	1570	14	21,4			
	26	φ670	6AI	2320	1	2,3			
С-10	9		12AIII	2240	2	4,5	12AIII	13,4	21,2
	10		6AI	1560	16	25,0	12AIII	20,9	18,6
	26	φ670	6AI	2320	1	2,3	6AI	27,3	6,1
	27		16AIII	2240	6	13,4			
	28	1275 + 1390	12AIII	CP 1370	5	6,7			
	315 - 430	12AIII	CP 370	5	1,9				
			12AIII	1560	5	7,8			
С-11	7		6AI	2240	17	38,1	6AI	68,5	15,2
	11		6AI	2010	14	28,1			
	26	φ670	6AI	2320	1	2,3			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-12	9		12AIII	2240	6	13,4	16AIII	13,4	21,2
	12		6AI	2060	16	33,0	12AIII	32,3	28,7
	24		12AIII	2060	5	10,3	6AI	35,3	7,8
	26	φ670	6AI	2320	1	2,3			
	27		16AIII	2240	6	13,4			
	28	1275 + 1390	12AIII	CP 1330	5	6,7			
	29	315 + 430	12AIII	CP 370	5	1,9			
С-13	8		6AI	1510	17	25,7	6AI	51,6	11,5
	31		6AI	3240	8	25,9			
С-14	10		6AI	1560	17	26,5	18AIII	42,1	84,2
	32		18AIII	3240	13	42,1	6AI	26,5	5,9

ПАССОВАНО
 ЗАРЯД
 С.Е.Е.А.
 С.Е.Р.А.
 БЕЛЖЕВА
 БЕЛЖЕВА
 БЕЛЖЕВА
 БЕЛЖЕВА

КАКОЛОЗ
 РК.ГР.П.О.
 Н.КОП.П.
 РОК.М.П.
 ИСП.И.И.
 ПОЛЯКОВ
 ПОЛЯКОВ
 ПОЛЯКОВ



КА 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3 903 КЛ 13
	СПЕЦИФИКАЦИЯ # ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ УЗЛЕ С-9-С-14	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 104

СПЕЦИФИКАЦИЯ # ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ


РЕС. №

УТВЕРЖДЕНО
 Дата: _____
 Подпись: _____

Составлено
 Составитель: _____
 Проверил: _____

ЛЕНГИПРОИЗЖПРОЕКТ
 ул. Ком. орд. Боев. гвардии, 10
 г. Минск, ул. Кирова, 20
 Мнч. 010101

ПОЛЯКОВ



Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	длина мм	кол шт.	Общ. длина м	Выборка стали			
							Ф мм	Общ. длина	вес кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
С-15	11	---	6A I	2040	17	34,2	6A I	79,6	17,7	
	31		6A I	3240	14	45,4				
С-16	12	---	6A I	2060	17	35	18A III	55,1	110,2	
	32		18A III	3240	17	55,1	6A I	3,5	7,8	
С-17	8	---	6A I	1540	15	22,7	6A I	53,2	11,8	
	14		6A I	260	8	2,1				
	15		6A I	230	4	0,9				
	31		6A I	3240	6	19,4				
	33		6A I	2020	4	8,1				
С-18	10	---	6A I	1560	18	28,1	25A III	19,4	74,7	
	17		18A III	1560	5	7,8	18A III	23,5	47,0	
	20		6A I	290	18	5,2	6A I	33,3	7,9	
	34		18A III	230	7	1,6				
	35		25A III	3240	6	19,4				
	36		18A III	2020	7	14,1				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
С-19	15	---	6A I	230	4	0,9	6A I	80,1	17,8	
	21		6A I	2070	17	34,5				
	22		6A I	270	4	1,1				
	23		6A I	780	4	3,1				
	31		6A I	3240	10	32,4				
	33		6A I	2020	4	8,1				
С-20	12	---	6A I	2060	18	37,1	25A III	19,4	74,7	
	20		6A I	290	9	2,6	18A III	39,0	78,0	
	23		6A I	780	9	7,0	6A I	46,7	10,4	
	32		18A III	3240	4	13,0				
	34		18A III	230	7	1,6				
	35		25A III	3240	6	19,4				
	36		18A III	2020	7	14,1				
37	18A III	2060	5	10,3						

КА СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ СЕРИЯ 3.903 КА 13

1982 СПЕЦИФИКАЦИЯ # ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ С-15-С-20 ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 105

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО-АРМАТУРНОЕ УЗЛЕДНЕ.

РЕГ. №

Министерство
внешних связей
Министерство
внешних связей

ЗАДАНИЕ

Национальный
институт
стандартизации
и метрологии

УТВЕРЖАЮЩИЙ

С. М. Шевченко

ПРОВЕРЯЮЩИЙ

В. И. Кочетков

ИЗДАЮЩИЙ

Министерство
внешних связей

Марка узла	N поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Код шт.	Общ. длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общ. длина	Вес кг
							8	9	10
С-21	25	—	6А I	1530	19	29,1	6А I	7,3,5	16,3
	26		6А I	2320	1	2,3			
	31	—	6А I	3240	13	42,1			
С-22	10	—	6А I	1560	26	40,6	25А III	19,4	74,7
	17	—	18А III	1560	5	7,8	18А III	27,8	55,6
	26		6А I	2320	1	2,3	6А I	42,9	9,5
	32	—	18А III	3240	2	6,5			
	35	—	25А III	3240	6	19,4			
	38	$2275 \div 2390$	18А III	2330	5	11,7			
39	$315 \div 430$	18А III	370	5	1,8				
С-23	11	—	6А I	2010	19	38,2	6А I	95,6	21,2
	26		6А I	2320	1	2,3			
	31	—	6А I	3240	17	55,1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-24	12	—	6А I	2060	26	53,6	25А III	19,4	74,7
	26		6А I	2320	1	2,3	18А III	43,2	86,4
	32	—	18А III	3240	6	19,4			
	35	—	25А III	3240	6	19,4			
	37	—	18А III	2060	5	10,3			
38	$2275 \div 2390$	18А III	2330	5	11,7				
39	$315 \div 430$	18А III	370	5	1,8				
С-25	8	—	6А I	1510	19	28,7	6А I	58,7	13,0
	40	—	6А I	3740	8	30,0			
С-26	10	—	6А I	1560	19	29,6	6А I	29,6	6,6
	41	—	18А III	3740	16	59,8	18А III	59,8	119,6
С-27	11	—	6А I	2010	19	38,2	6А I	90,6	20,1
	40	—	6А I	3740	14	52,4			

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ	3.903 КЛ 13		
	1982	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО-АРМАТУРНОЕ УЗЛЕДНЕ С-21-С-27	ВЫПУСК	ЛИСТ	4-6

СПЕЦИФИКАЦИЯ # ВЫБОРКА СТАЛИ # НА ОДНО АРМАТУРНОЕ # ДЕЛЕНИЕ

МАРКА # ДЕЛ.	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ			
							Φ ММ	ОБЩ. ДЛИНА	ВЕС КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
С-28	12	—	6A I	2060	19	39,1	6A I	39,1	8,7	
	41		18A III	3740	21	79,5	18A III	78,5	156,9	
С-29	8	—	6A I	1510	17	25,7	18A III	22,4	44,8	
	14		6A I	260	8	2,1	6A I	38,8	8,6	
	15		6A I	230	4	0,9				
	41		18A III	3740	6	22,4				
	42		6A I	2520	4	10,1				
С-30	10	—	6A I	1560	23	35,9	28A III	22,4	108,4	
	17		18A III	1560	5	7,8	18A III	32,6	65,1	
	20		6A I	290	18	5,2	6A I	41,1	9,1	
	34		18A III	230	9	2,1				
	43		28A III	3740	6	22,4				
	44		18A III	2520	9	22,7				
С-31	15	—	6A I	230	4	0,9	6A I	85,1	18,9	
	27		6A I	2030	16	32,5				
	22		6A I	270	4	1,1				
	23		6A I	780	4	3,1				
	40		6A I	3740	10	33,4				
	42		6A I	2520	4	10,1				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
С-32	12	—	6A I	2060	23	47,4	28A III	22,4	108,4	
	20		6A I	290	9	2,6	18A III	53,8	107,5	
	23		6A I	780	9	7,0	6A I	57,0	12,7	
	34		18A III	230	9	2,1				
	37		18A III	2060	5	10,3				
	41		18A III	3740	5	18,7				
	47		28A III	3740	6	22,4				
С-33	25	—	6A I	1530	21	32,1	6A I	94,4	21,0	
	26		6A I	2320	1	2,3				
	40		6A I	3740	16	60,0				
	44		18A III	2520	9	22,7				
С-34	10	—	6A I	1560	31	48,4	28A III	15,0	72,4	
	17		18A III	1560	5	7,8	18A III	49,4	98,7	
	26		6A I	2320	1	2,3	6A I	50,7	11,3	
	39		18A III	315 ÷ 430	ср. 370	6	2,2			
	41		18A III	3740	6	22,4				
	43		28A III	3740	4	15,0				
	55		18A III	2775 ÷ 2830	ср. 2830	6	17,0			

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3 903 КА 13
1982	СПЕЦИФИКАЦИЯ # ВЫБОРКА СТАЛИ # НА ОДНО АРМАТУРНОЕ # ДЕЛЕНИЕ С-28 ÷ С-34	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 107

СПЕЦИФИКАЦИЯ # ВЫБОРКА СТАЛИН НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.

РЕГ. №

М.П. ДИРЕКЦИИ
УПРАВЛЕНИЯ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ

СТЕЖЕВАЯ

П.П. МАШИНА
ИЛИ
МАНУАЛЬНО

МЕН ГИПРОИИЖПРОЕКТ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЛИ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ИЛИ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ИЛИ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ



МАРКА ИЗДЕЛ.	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИН		
							Φ ММ	ОБЩ. ДЛИНА	ВЕС КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-35	11		6AI	2010	21	42,2	6AI	119,3	26,5
	26		6AI	2320	1	2,3			
	40		6AI	3740	20	74,8			
С-36	12		6AI	2060	31	63,9	28AIII	15,0	72,5
	26	<i>см. выше</i>	6AI	2320	1	2,3	18AIII	70,1	140,1
	37		18AIII	2060	5	10,3	6AI	66,2	14,7
	39	<u>315 ÷ 430</u>	18AIII	^{CP} 370	7	2,6			
	41		18AIII	3740	10	37,4			
С-37	43		28AIII	3740	4	15,0			
	55	<u>2775 ÷ 2890</u>	18AIII	^{CP} 2830	7	19,8			
	8		6AI	1510	22	33,2	6AI	67,1	14,9
	45		6AI	4240	8	33,9			
С-38	10		6AI	1560	22	34,3	22AIII	55,1	164,4
	46		22AIII	4240	13	55,1	6AI	34,3	7,6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-39	11		6AI	2010	22	44,2	6AI	103,6	23,0
	45		6AI	4240	14	59,4			
С-40	12		6AI	2060	22	45,3	22AIII	72,1	215,1
	46		22AIII	4240	17	72,1	6AI	45,3	10,1
С-41	8		6AI	1510	20	30,2	22AIII	25,5	76,0
	14		6AI	260	8	2,1	6AI	45,3	10,1
	15		6AI	230	4	0,9			
	46		22AIII	4240	6	25,5			
С-42	47		6AI	3020	4	12,1			
	10		6AI	1560	28	43,7	32AIII	25,5	160,9
	20		6AI	290	18	5,2	22AIII	30,6	91,3
	48		22AIII	230	7	1,6	6AI	48,9	10,9
	49		22AIII	3020	7	21,2			
	50		32AIII	4240	6	25,5			
51		22AIII	1560	5	7,8				

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КА 13
	1982	

СПЕЦИФИКАЦИЯ # ВЫБОРКА СТАЛИН НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

УТВЕРЖДЕНО
 Директор
 Проверяющий
 Проверенный
 Проектный
 Инженер
 Конструктор
 Мастер
 Стажер
 Ученик

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол шп	Общ длина м	Выборка сталин			
							Ø мм	Общ. длина	ВЕС кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
С-43	25	—	6A I	230	4	0.9	6A I	100.0	22.3	
	21.		6A I	2030	20	40.4				
	22		6A I	270	4	1.1				
	23		6A I	780	4	3.1				
	45		6A I	4240	10	42.4				
	47		6A I	3020	4	12.1				
С-44	12	—	6A I	2060	28	57.7	32A III	25.4	160.3	
	20		6A I	290	9	2.6	22A III	50.1	149.5	
	23		6A I	780	9	7.0	6A I	67.3	14.9	
	46		22A III	4240	4	17.0				
	48		22A III	230	7	1.6				
	49		22A III	3020	7	21.2				
С-45	50	—	32A III	4240	6	25.4				
	52		22A III	2060	5	10.3				
	25		6A I	1530	24	36.7	6A I	106.8	23.7	
	26		6A I	2320	1	2.3				
45	6A I	4240	16	67.8						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-46	10	—	6A I	1560	36	56.2	32A III	25.4	160.3
	26		6A I	2320	1	2.3	22A III	34.9	104.1
	46		22A III	4240	2	8.5	6A I	58.5	13.0
	50		32A III	4240	6	25.4			
	51		22A III	1560	5	7.8			
	53		$310 \div 430$	22A III	370 ^{ср.}	5	1.9		
54	$3270 \div 3390$	22A III	3330 ^{ср.}	5	16.7				
С-47	11	—	6A I	2010	24	48.2	6A I	135.3	30.0
	26		6A I	2320	1	2.3			
	45	—	6A I	4240	20	84.8			

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ	3 903 КА 43
1982	СПЕЦИФИКАЦИЯ # ВЫБОРКА СТАЛИН НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ С-45 ÷ С-47	ВЫПУСК	ЛИСТ 1-6 109

РЕГ. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

130

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø в мм	ДЛИНА в мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
						ДЛИНА в м	Ø в мм	МАССА КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-57	62	_____	16AIII	2450	5	12.3	16AIII	16.7	26.4
	63	_____	16AIII	2220	2	4.4	12AI	2.9	2.6
	64	_____	6AI	1420	20	28.4	6AI	31.1	6.9
	65	_____	6AI	1350	2	2.7			
	128	_____	12AI	960	3	2.9			
С-58	62	_____	16AIII	2450	4	9.8	16AIII	9.8	15.5
	67	_____	6AI	770	21	16.2	12AI	11.5	1.3
	68	_____	6AI	700	2	1.4	6AI	17.6	3.9
	126	_____	12AI	770	2	1.5			
С-59	73	_____	16AIII	1250	5	6.3	16AIII	8.4	13.3
	74	_____	16AIII	1020	2	2.1	12AI	2.9	2.6
	71	_____	6AI	1430	5	7.2	6AI	7.2	1.6
	128	_____	12AI	970	3	2.9			
С-60	73	_____	16AIII	1250	5	6.3	16AIII	7.3	11.5
	74	_____	16AIII	1020	1	1.0	12AI	2.3	2.0
	75	_____	6AI	1220	5	6.1	6AI	6.1	1.4
	126	_____	12AI	770	3	2.3			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-61	56	_____	18AIII	2450	6	14.7	18AIII	14.7	29.4
	66	_____	6AI	960	11	10.6	12AI	1.9	1.7
	78	_____	6AI	800	1	0.8	6AI	11.4	2.5
	128	_____	12AI	960	2	1.9			
С-62	62	_____	16AIII	2450	6	14.7	16AIII	14.7	23.2
	66	_____	6AI	960	11	10.6	12AI	1.9	1.7
	78	_____	6AI	800	1	0.8	6AI	11.4	2.5
	128	_____	12AI	960	2	1.9			
С-63	69	_____	12AIII	1250	5	6.3	12AIII	6.3	5.6
	66	_____	6AI	960	7	6.7	6AI	6.7	1.5
С-64	73	_____	16AIII	1250	5	6.3	16AIII	6.3	10.0
	66	_____	6AI	960	6	5.8	12AI	1.9	1.7
	128	_____	12AI	960	2	1.9	6AI	5.8	1.3
С-65	56	_____	18AIII	2450	8	19.6	18AIII	19.6	39.2
	79	_____	6AI	1460	11	16.1	12AI	2.9	2.6
	80	_____	6AI	1300	1	1.3	6AI	17.4	3.9
	129	_____	12AI	1460	2	2.9			
С-66	62	_____	16AIII	2450	8	19.6	16AIII	19.6	30.9
	79	_____	6AI	1460	11	16.1	12AI	2.9	2.6
	80	_____	6AI	1300	1	1.3	6AI	17.4	3.9
	129	_____	12AI	1460	2	2.9			

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ,		СЕРИЯ 3.903 КА-13	
	1982	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. С-57 - С-66	ВЫПУСК 1-6	ЛИСТ 112

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø В ММ	ДЛИНА В ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА В М	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ø В ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА В М	МАССА КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-67	69	_____	12AIII	1250	7	8.8	12AIII	8.8	7.8
	79	_____	6AI	1460	7	10.2	6AI	10.2	2.3
С-68	73	_____	16AIII	1250	7	8.8	16AIII	8.8	13.9
	79	_____	6AI	1460	6	8.8	12AI	2.9	2.6
	129	_____	12AI	1460	2	2.9	6AI	8.8	1.9
С-69	56	_____	18AIII	2450	11	27.0	18AIII	27.0	54.0
	81	_____	6AI	1960	11	21.6	12AI	3.9	3.5
	82	_____	6AI	1800	1	1.8	6AI	23.4	5.2
	130	_____	12AI	1960	2	3.9			
С-70	62	_____	16AIII	2450	11	27.0	16AIII	27.0	42.6
	81	_____	6AI	1960	11	21.6	12AI	3.9	3.5
	82	_____	6AI	1800	1	1.8	6AI	23.4	5.2
	130	_____	12AI	1960	2	3.9			
С-71	69	_____	12AIII	1250	10	12.5	12AIII	12.5	11.7
	81	_____	6AI	1960	7	13.7	6AI	13.7	3.0
С-72	73	_____	16AIII	1250	10	12.5	16AIII	12.5	19.8
	81	_____	6AI	1960	6	11.8	12AI	3.9	3.5
	130	_____	12AI	1960	2	3.9	6AI	11.8	2.6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-73	56	_____	18AIII	2450	8	19.6	18AIII	26.2	52.4
	83	_____	18AIII	2200	3	6.6	12AI	3.9	3.5
	81	_____	6AI	1960	10	19.6	6AI	22.0	4.9
	85	_____	6AI	650	2	1.3			
	86	_____	6AI	570	2	1.1			
	130	_____	12AI	1960	2	3.9			
С-74	62	_____	16AIII	2450	8	19.6	16AIII	26.2	41.4
	84	_____	16AIII	2200	3	6.6	12AI	3.9	3.5
	81	_____	6AI	1960	10	19.6	6AI	22.0	4.9
	85	_____	6AI	650	2	1.3			
	86	_____	6AI	570	2	1.1			
	130	_____	12AI	1960	2	3.9			
С-75	87	_____	25AIII	2450	18	44.1	25AIII	44.1	169.8
	62	_____	16AIII	2450	20	49.0	16AIII	98.3	155.3
	88	_____	16AIII	3800	12	45.6			
	89	_____	16AIII	3650	1	3.7			

КА 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903-КА-13
	Спецификация и выборка стали на одно армирующее изделие С-67 - С-75	ВЫПУСК ЛИСТ 1-8 13

РА
 ПРОЕКТОР
 Внесены изменения
 СПЕЦИФИКАЦИЯ
 И ВЫБОРКА
 СТАЛИ
 НА ОДНО
 АРМАТУРНОЕ
 ИЗДЕЛИЕ
 Л. КОНОНОВ
 Д.К. ВОЛГА
 ЛГНП

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.

132

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ В мм	ДЛИНА В мм	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА В м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							φ В мм	ОБЩАЯ ДЛИНА В м	МАССА В кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-76	90	_____	18AIII	2150	11	23.7	18AIII	25.6	51.2
	91	_____	18AIII	1920	1	1.9	12AI	5.7	5.1
	58	_____	6AI	2130	17	36.2	6AI	40.2	8.9
	59	_____	6AI	2000	2	4.0			
	60	_____	12AI	1670	3	5.0			
	61	_____	12AI	220	3	0.7			
С-77	92	_____	16AIII	2150	5	10.8	16AIII	14.6	23.0
	93	_____	16AIII	1920	2	3.8	12AI	2.9	2.6
	64	_____	6AI	1420	17	24.1	6AI	26.8	5.9
	65	_____	6AI	1350	2	2.7			
	128	_____	12AI	960	3	2.9			
С-78	92	_____	16AIII	2150	4	8.6	16AIII	8.6	13.6
	67	_____	6AI	770	18	13.9	12AI	1.5	1.3
	68	_____	6AI	700	2	1.4	6AI	15.3	3.4
С-79	69	_____	12AIII	1250	5	6.3	12AIII	7.3	6.5
	78	_____	12AIII	1020	1	1.0	6AI	8.4	1.9
	75	_____	6AI	1220	5	6.1			
	76	_____	6AI	760	3	2.3			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-80	69	_____	12AIII	1250	3	3.8	12AIII	3.8	3.4
	77	_____	6AI	640	7	4.5	6AI	4.5	1.0
С-81	90	_____	18AIII	2150	11	23.7	18AIII	25.6	51.2
	91	_____	18AIII	1920	1	1.9	12AI	5.7	5.1
	58	_____	6AI	2130	17	36.2	6AI	40.2	8.9
	59	_____	6AI	2000	2	4.0			
	60	_____	12AI	1670	3	5.0			
	61	_____	12AI	220	3	0.7			
С-82	92	_____	16AIII	2150	5	10.8	16AIII	14.6	23.0
	93	_____	16AIII	1920	2	3.8	12AI	2.9	2.6
	64	_____	6AI	1420	17	24.1	6AI	26.8	5.9
	65	_____	6AI	1350	2	2.7			
	128	_____	12AI	960	3	2.9			
С-83	92	_____	16AIII	2150	4	8.6	16AIII	8.6	13.6
	67	_____	6AI	770	18	13.9	12AI	1.5	1.3
	68	_____	6AI	700	2	1.4	6AI	15.3	3.4
	126	_____	12AI	770	2	1.5			

ДЛЯ ОТДЕЛ. СПЕЦИАЛЬНЫХ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ	
	1982	спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие С-76 - С-83	3.903 КЛ-13
		ВЫПУСК	ЛИСТ
		1-6	114

РЕС. №

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

134

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-93	96	<u>2150</u>	25AIII	2150	18	38,7	25AIII	38,7	149,0
	92	<u>2150</u>	16AIII	2150	20	43,0	16AIII	88,5	139,7
	88	<u>3800</u>	16AIII	3800	11	41,8			
	89	<u>3650</u>	16AIII	3650	1	3,7			
								Итого:	288,2
С-94	103	<u>1530</u>	18AIII	1530	7	10,7	18AIII	10,7	21,4
	66	<u>960</u>	6AII	960	7	6,7	6AII	6,7	1,5
								Итого:	22,9
С-95	105	<u>1530</u>	18AIII	1530	14	21,4	18AIII	21,4	43,0
	81	<u>1960</u>	6AII	1960	7	13,7	6AII	13,7	3,04
								Итого:	46,0
С-96	103	<u>1530</u>	18AIII	1530	4	6,1	18AIII	6,1	12,2
	104	<u>460</u>	6AII	460	7	3,2	6AII	3,2	0,7
								Итого:	12,9
С-97	105	<u>1670</u>	18AIII	1670	24	40,1	18AIII	40,1	80,2
								Итого:	80,2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-98	105	<u>1670</u>	18AIII	1670	18	30,1	18AIII	37,8	75,6
	106	<u>320</u>	18AIII	320	3	0,96			
	107	<u>950</u>	18AIII	950	3	2,9			
	108	<u>830</u>	18AIII	830	3	2,5			
	109	<u>440</u>	18AIII	440	3	1,32			
							Итого:		75,6

РАСОВАНО

Инженер
И. КОСЮК
Инженер
В. П. П.
Инженер
Н. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА

Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА

Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА

Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА

Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА

Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА

Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА

Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА

Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА
Инженер
Л. КОТОВА

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
	1982		Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. С-93 - С-98

Спецификация и выборка стали на одно ортопедное изделие

РЕС. №

ЛЕНТИПРОИЗЖПРОЕКТИ
 ГОС. ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ
 М. П. 1982

Исполнитель: М. П. 1982

Проверенный: М. П. 1982

Получено: М. П. 1982

Итого: М. П. 1982

Спецификация и выборка стали на одно ортопедное изделие

№ п/п	№ изделия	Эскиз	Ф мм	Длина мм	колич. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1		10A I	300	1	0,9	10A I	0,9	0,55
	2		6A I	1140	1	1,11	6A I	1,11	0,25
	3		12A I	1040	1	1,04	12A I	1,04	0,9
	4		14A I	1230	1	1,23	14A I	1,23	1,5
	5		16A I	1320	1	1,32	16A I	1,32	2,1
	97		6A I	920	1	0,92	6A I	0,92	0,2
	98		10A I	880	1	0,88	10A I	0,88	0,5
	99	— " —	10A I	880	1	0,88	10A I	0,88	0,5
	100	— " —	12A I	1000	1	1,0	12A I	1,0	0,9
	101	— " —	14A I	1200	1	1,2	14A I	1,2	1,5
	102	— " —	18A I	1430	1	1,43	18A I	1,43	2,9
	66	— 960 —	6A I	960	1	1,0	6A I	1,0	0,2
	81	— 1960 —	6A I	1960	1	2,0	6A I	2,0	0,4
	104	— 460 —	6A I	460	1	0,5	6A I	0,5	0,1
	114	— 1640 —	6A I	1640	1	1,6	6A I	1,6	0,4
	115	— 1150 —	6A I	1150	1	1,2	6A I	1,2	0,3
	124	— 580 —	10A I	580	1	0,6	10A I	0,6	0,4
	125	— 280 —	10A I	280	1	0,3	10A I	0,3	0,2

Мозольные

Изделие

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

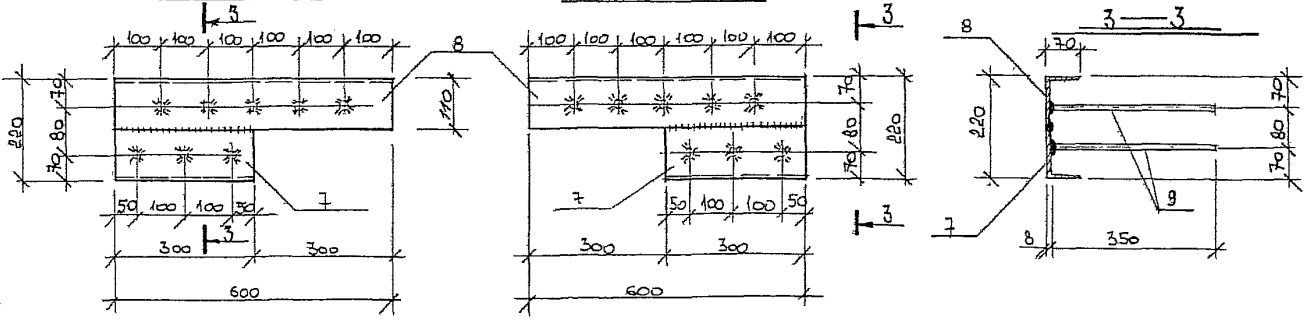
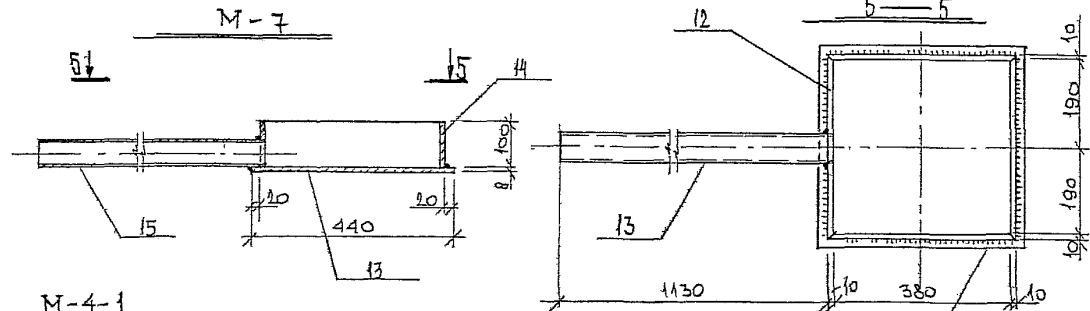
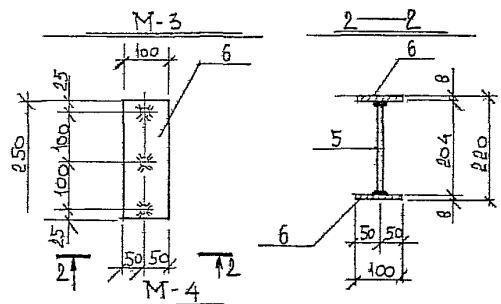
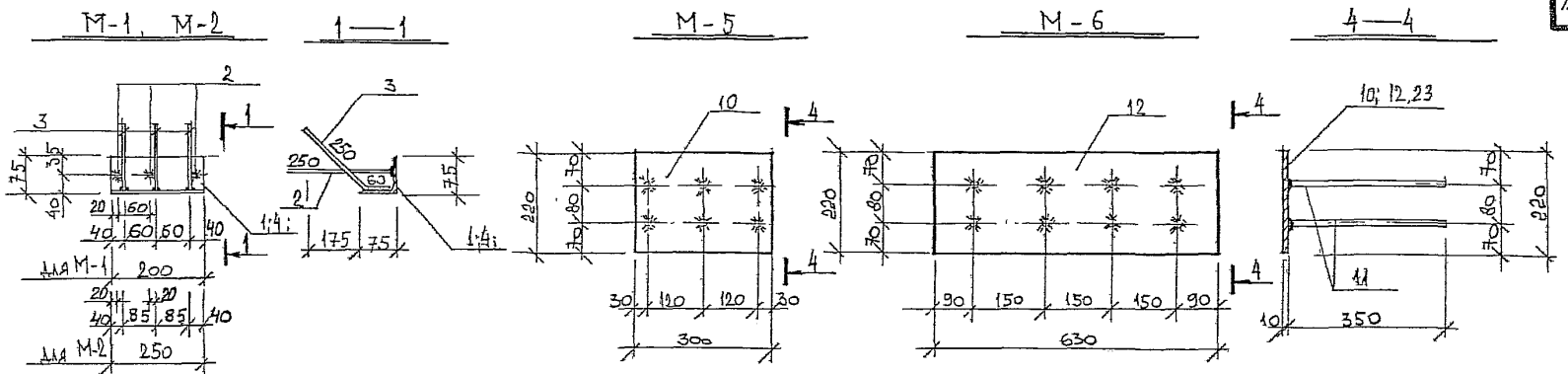
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ	
	1982	Спецификация и выборка стали на одно ортопедное изделие	3,903 КЛЗ
		ВЫПУСК	ЛИСТ
		1-6	118

РЕЧ.№

УЧРЕЖДЕНИЕ
 АНТИПРОЕКТ
 НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 НАУКИ И ТЕХНИКИ

РЕСОВАНО
 САХАРНИ
 БЕЛОРУСЬ

АНТИПРОЕКТ
 НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 НАУКИ И ТЕХНИКИ
 УЧРЕЖДЕНИЕ
 АНТИПРОЕКТ
 НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 НАУКИ И ТЕХНИКИ



КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ	3.903 КА-3
1982	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 ÷ М-7	ВЫПУСК	ЛИСТ 1-6 119

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

139

МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт	ВЕС В "КГ"			ГОСТ
					1 ДЕТ.	ВСЕХ	МАРКИ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
М-1	1	∠75×7	200	1	1,6	1,6	2,05	8509-72
	2	φ10A II	250	3	0,15	0,45		5781-75
	3	φ10A II	310	3	0,2	0,6		5781-75
М-2	2	φ10A II	250	3	0,15	0,45	3,05	5781-75
	3	φ10A II	310	3	0,2	0,6		5781-75
	4	∠75×7	250	1	2,0	2,0		8509-72
М-3	5	φ14A II	204	3	0,25	0,75	3,95	5781-75
	6	-100×8	250	2	1,6	3,2		103-76
М-4 М-4-1	7	∠110×70×8	300	1	3,3	3,3	13,0	8510-72
	8	∠110×70×8	600	1	6,5	6,5		8510-72
	9	φ14A II	350	8	0,4	3,2		5781-75
М-5	10	-220×10	300	1	5,2	5,2	7,6	19903-74
	11	φ14A II	350	6	0,4	2,4		5781-75
М-6	12	-220×10	630	1	10,9	10,9	14,1	19903-74
	11	φ14A II	350	8	0,4	3,2		5781-75

1	2	3	4	5	6	7	8	9
М-7	13	-440×8	440	1	12,1	12,1	30,5	19903-74
	14	-100×10	400	4	3,1	12,4		103-76
	15	Тр.б.φ57×4	1140	1	6,0	6,0		8732-78
М-8	16	∠100×10	600	1	9,0	9,0	11,0	8509-72
	17	φ14A II	350	5	0,4	2,0		5781-75
М-9	18	∠100×10	900	2	13,6	27,2	34,0	8509-72
	19	φ14A II	450	8	0,54	4,3		5781-75
	20	φ14A II	500	4	0,61	2,4		5781-75
М-10	21	∠63×6	2600	1	14,9	14,9	17,76	8509-72
	22	φ8A III	290	26	0,11	2,86		5781-75
М-11	23	-220×10	250	1	4,3	4,3	6,7	19903-74
	11	φ14A II	350	6	0,4	2,4		5781-75

1. Для соединения арматурных стержней с плоскими элементами шпалы применять автоматическую сварку под слоем флюса. Сварку выполнять электродами Э-42А высотой сварного шва 10 мм принимать равной наименьшей толщине свариваемых элементов. 2. Все закладные детали покрыть слоем цинка δ=0,15 мм способом металлизации.

3. Материал закладных деталей — углеродистая сталь марки ВСт3ПС ГОСТ 380-71*.

4. Изготовление закладных деталей производить в соответствии с ГОСТ 10922-75, СН 393-78, СН 313-65*.

КЛ 1982	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ13
	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ÷ М-11	ВЫПУСК ЛИСТ 1-6 121