

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{97/9}
Заказ № 6373 Инв. № 8690/9 Тираж 400
Сдано в печать 23/8 1984г. Цена 1-29

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

4(3)К-500А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500)М³/МИН ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 9

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- | | |
|--|--|
| <p>АЛЬБОМ 1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.</p> <p>АЛЬБОМ 2 ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.</p> <p>АЛЬБОМ 3 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ.</p> <p>АЛЬБОМ 4 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 5 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 6 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 7 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ</p> | <p>АЛЬБОМ 8 СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.</p> <p>АЛЬБОМ 9 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</p> <p>АЛЬБОМ 10 СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 11 СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 12 СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 13 СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ</p> |
|--|--|

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: 1. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-49 ШУМОГЛУШИТЕЛИ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ АЛЬБОМ 1 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-168/75. ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАЦИИ С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-Ю КВ НА ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2х630 КВА АЛЬБОМ 3 / РАСПРОСТРАНЯЕТ СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ: АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,5,9,10,11,12,13
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 6,7,8,10,11,12,13

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *[подпись]* ЮН. МЕХАНЦЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *[подпись]* С.М. ПЕОНОВ

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕ № 20/83 ОТ 1.И. 1983 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ
С 30.12.1983 Г. ПРИКАЗ № 190-П ОТ 20.12.1983 Г.

					Привязан

КР ЦИТП № 8590/9

Типовой проект 904-1-56-84 Амбам 9

1:1; 1:2
Листы 1-14

Стр.	Наименование	Примечание
-	Обложка	
1	Титульный лист	
2	Содержание	
3	ПФ.00.000 Патрубок для присоединения воздушного фильтра. Листы 1,2. ПФ.00.000 СБ Патрубок для присоединения воздушного фильтра. Сборочный чертеж Лист.	
4	ОМ.00.000 Опора под маслябак. Листы 1,2. ОМ.01.000 Поддон. Листы 1,2.	
5	ОМ.00.000СБ Опора под маслябак. Сборочный чертеж. Лист.	
6	ОМ.00.001 пластина. Лист. ОМ.00.002 Опора. Лист. ОМ.01.001 Дно. Лист. ОМ.01.003 Баковина. Лист.	
7	ОМ.01.000СБ Поддон. Сборочный чертеж. Лист.	
8	МБ.00.000.ГО Бак для масла. Техническое описание. Листы 1,2,3.	
9	МБ.00.000 Бак для масла. Листы 1,2. МБ.00.001 Штыкер. Лист. МБ.00.002 Втулка. Лист.	
10	МБ.00.000СБ Бак для масла. Сборочный чертеж. Лист.	
11	МБ.01.000 Корпус. Листы 1,2. МБ.01.000СБ Корпус. Сборочный чертеж. Лист.	
12	МБ.01.001 Обечайка. Лист. МБ.01.002 Крышка нижняя. Лист. МБ.01.003 Скоба. Лист.	
13	МБ.02.000 Крышка. Лист. МБ.02.000СБ Крышка. Сборочный чертеж. Лист. МБ.02.001 Крышка верхняя. Лист. МБ.02.002 Трубка дыхательная. Лист.	
14	МБ.03.000 Днище. Лист. МБ.03.000СБ Днище. Сборочный чертеж. Лист. МБ.03.001 Обечайка. Лист.	

Продолжение

Стр.	Наименование	Примечание
15	МБ.04.000 Опора. Лист.	
	МБ.04.000СБ Опора. Сборочный чертеж. Лист.	
	МБ.04.001 Косынка. Лист.	
	МБ.04.002 Пластина. Лист.	

2
Инв. № 8690/9

ТН 904-1-56 84				Компрессорная станция 4(3)К-500АВ		
Привязан				ГЦП Леонов		Исполн.
		Нач.отд. Коголи	Нач.отд. Навицкий	Исполн.	Лист	Листов
		Н.контр. Галенко	Проект. Рясков	Исполн.	Лист	Листов
		Рук.гр. Стешин	Исполн. Шваб	Исполн.	Лист	Листов
Инв. №		Инж. Малыш		Исполн.	Лист	Листов
Содержание				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

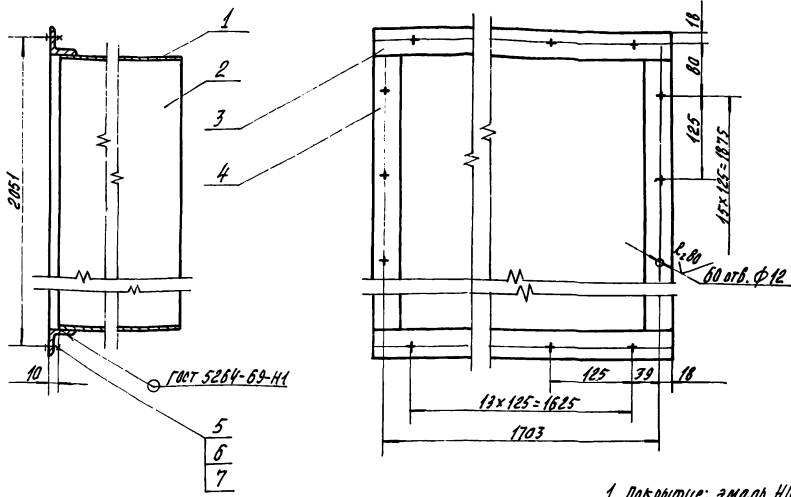
Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
			Оборачивной чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>Стенки</u>		
			Лист Б-ПН-0-3 ГОСТ 19003-74* 5-11-1-3 кл ГОСТ 16323-70		
Б4	1		240x1659	2	9,37кг
Б4	2		240x2001	2	11,3кг
			Баковины		
			Б-40x40x3 ГОСТ 8109-72* Уголок 57x3-л-2-1 ГОСТ 535-79*		
Б4	3		Л = 1739	2	2,32кг
Б4	4		Л = 2007	2	2,72кг
Б4	5		Прокладка Паронит ПОН ЭГаст 401-80 50x7468	1	2,24кг
			Привязан		
			Шиб. №:		

ГП	Леонов	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	ПФ.00.000
Нач. отд.	Кисан	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
Ср. спец.	Преснов	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	Патрубок для присоеди- нения воздушного фильтра
Рук. гр.	Григорьев	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
Н. контр.	Навильская	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	Лист 1
Ст. инж.	Щаев	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
Инж.	Малица	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	Лист 2
Копировальщик	Малица	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
г. Ростов-на-Дону Формат А4						

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М10x30.58		
	6		ГОСТ 7798-70*	60	
			Гайка М10.5		
	7		ГОСТ 5915-70*	60	
			Привязан		
			Шиб. №:		

ГП	Леонов	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	ПФ.00.000
Нач. отд.	Кисан	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
Ср. спец.	Преснов	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	Лист 1
Рук. гр.	Григорьев	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
Н. контр.	Навильская	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	Лист 2
Ст. инж.	Щаев	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
Инж.	Малица	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	Лист 2
Копировальщик	Малица	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
г. Ростов-на-Дону Формат А4						

Типовой проект ПУ-1-58.8.4 Аглоб.9



1. Покрытие: эмаль НЦ-232К серая ГОСТ 6631-74* 2 слоя 6/1-л.
2. Предельные отклонения размеров: балоб $\pm 0,15$, остальные $\pm 0,2$.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $R_{3,2}$.

3

Шиб. № 8690/9

ПФ.00.000.СБ						
ГП	Леонов	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	Патрубок для присоеди- нения воздушного фильтра
Нач. отд.	Кисан	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
Ср. спец.	Преснов	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	Оборачивной чертеж.
Рук. гр.	Григорьев	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
Н. контр.	Навильская	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	Лист 1
Ст. инж.	Щаев	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
Инж.	Малица	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	Лист 2
Копировальщик	Малица	С.А.	С.А.	С.А.	С.А.	
г. Ростов-на-Дону						

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ОМ.00.000	Оборочный чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
	1		ОМ.01.000	Поддон	1	
				<u>Детали</u>		
44	2		ОМ.00.001	Пластина	4	
11	3		ОМ.00.002	Опора	4	
54	4		ОМ.00.003	Перекладина Углок Ст.3пс-2 ГОСТ 8509-72 * Углок Ст.3пс-2 ГОСТ 8509-72 * L=1200	2	1,75кг
				Растяжки Углок Ст.3пс-2 ГОСТ 8509-72 * Углок Ст.3пс-2 ГОСТ 8509-72 * L=1200	4	1,75 кг
54	5		ОМ.00.004		4	1,75 кг
54	6		ОМ.00.005		2	2,32кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М18х55-58 ГОСТ 7798-70*	4	0,016кг

Гип	Леонов	Сухов	8.05.83	ОМ.00.000	Опора под маслябак	Лист Р 1	Лист Л 2	Лист М 2
Лектор	Леонов	Сухов	8.05.83					
Секрет.	Преснов	Сухов	8.05.83					
Диктор	Григорьев	Сухов	8.05.83					
Ст. инж.	Нобичка	Сухов	8.05.83					
Ст. инж.	Шав	Сухов	8.05.83	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ				
Ст. инж.	Богова	Сухов	8.05.83	г. Ростов-на-Дону				
Капрала	Долгова	Сухов	8.05.83	Кальку сверил Малого				Формат А4

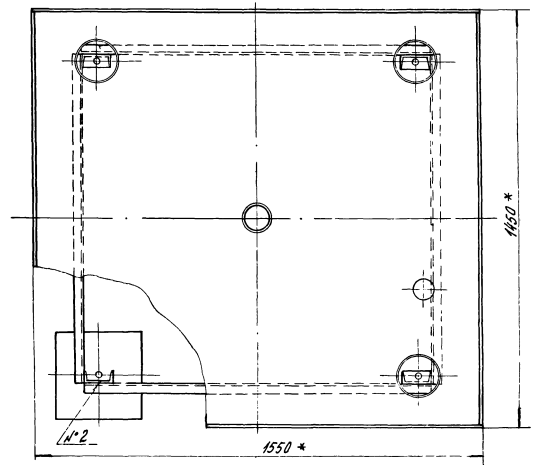
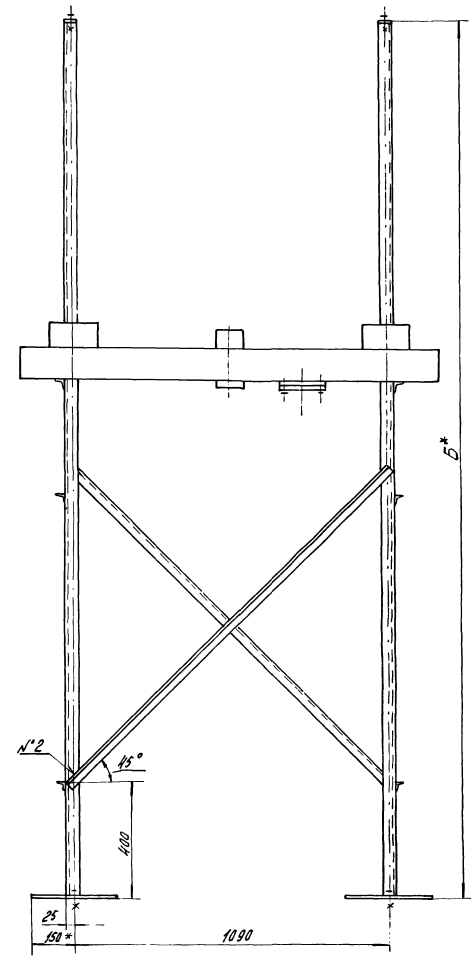
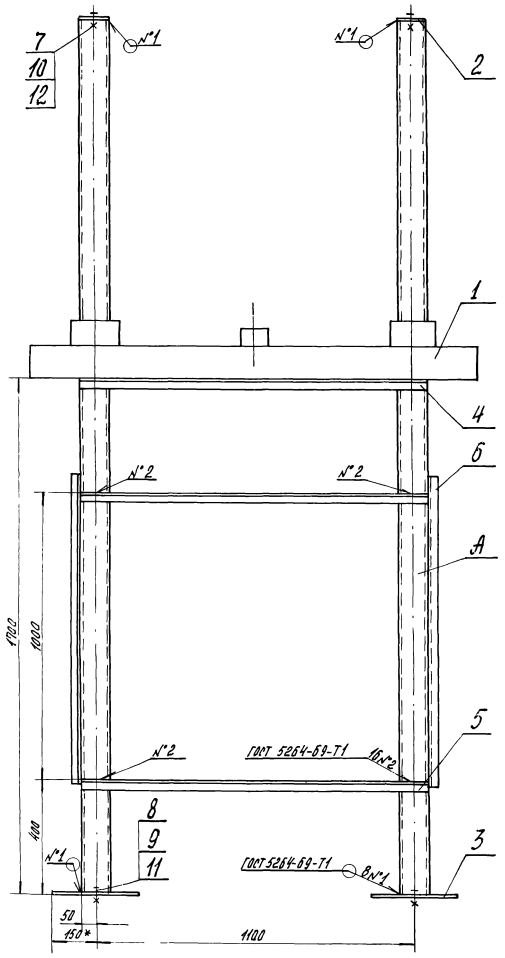
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ОМ.01.000	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
4	1		ОМ.01.001	Дно	1	
54	2		ОМ.01.004	Патрубок Труба Вх3,5 ГОСТ 3262-75* L=200	1	1,47кг
4	3		ОМ.01.002	Патрубок Труба 150х4 ГОСТ 3262-75* L=200	4	3,18кг
11	4		ОМ.01.003	Баковина	2	
4	5		ОМ.01.003-01	Баковина	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Фланец 4-65-2,5 ГОСТ 12820-80	2	1,39кг
	9			Прокладка А-65-2,5 ГОСТ 15180-70	1	0,024кг
				Привязан		
				Инв. №		
			ОМ.01.000			
			Поддон			
				Лист Р 1		
				Лист Л 2		
				Лист М 2		
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
			г. Ростов-на-Дону			
Диктор	Григорьев	Сухов	8.05.83	Поддон		
Лектор	Нобичка	Сухов	8.05.83	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
Ст. инж.	Шав	Сухов	8.05.83	г. Ростов-на-Дону		
Ст. инж.	Богова	Сухов	8.05.83	Кальку сверил Малого		Формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
			8	Шпилька М16-Бх220-58 ГОСТ 22032-76*	4	0,352кг	
			9	Гайка ГОСТ 5915-70*			
			10	М 16 5	8	0,033 кг	
			11	М 18 5	4	0,047кг	
			12	Шайбы ГОСТ 11371-78 18-005	4	0,011кг	
				18-005	4	0,014кг	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>				
			ОМ.00.000				
			<u>Детали</u>				
54	13			Стойка Швеллер Восток-2-1 ГОСТ 335-79* L=3030	4	25,03кг	
			ОМ.00.000-01				
			<u>Детали</u>				
54	14			Стойка Швеллер Восток-2-1 ГОСТ 335-79* L=2780	4	23,88кг	
			Привязан				
			Инв. №				
			ОМ.00.000				
				Лист 2			
			Кальку сверил Малого		Формат А4		

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
			10	Шпилька М12-Бх300-58 ГОСТ 22032-76*	4	0,031кг	
			11	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	4	0,015кг	
			12	Шайбы 12-005 ГОСТ 11371-78	4	0,006кг	
				Инв. № 8690/9	4		
			Привязан				
			Инв. №				
			ОМ.01.000				
				Лист 2			
			Кальку сверил Малого		Формат А4		

Вид А

1А



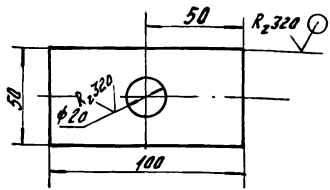
Обозначение	поз. А	Б	Масса
ОМ.00.000	13	3050	234,26
ОМ.00.000-01	14	2700	225,67

- 1* Размер для справок.
2. Покрытие: эмаль НЦ-232К серая ГОСТ 6631-74* 2 слоя 6/1-А.
3. Предельные отклонения размеров: отверстий №14, валов №14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - ✓.

Ш/в. № 8690/9

ОМ.00.000 СБ		Изм.	Масса	Масштаб
Опора под маслобак.		Р	-	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
ГИБРОСТРОИДОРМАТ				

✓(✓)



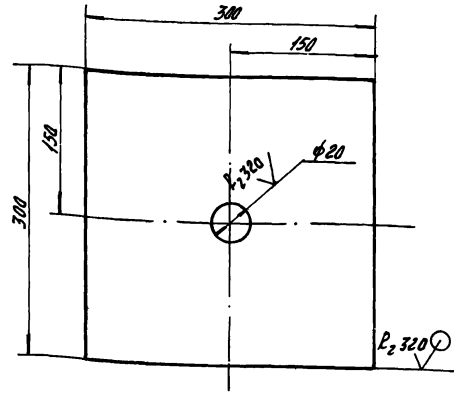
Предельные отклонения размеров:
отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Привязан			
Инв. №:			

ОМ.00.001

Лист	Масса	Масштаб	Лист	
			Листов 1	Листов 1
Р	0,37	1:2	Лист	Листов 1
Пластина			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*			г. Ростов-на-Дону	
Лист БСтЗ № 2 ГОСТ 14637-79			Формат А4	
Рук. гр. Григорьян АМ	Ф.0581		Калибрава Л. Валова	
Н. контр. Новикова Р	Ф.0582		Калибрава Л. Валова	
Ст. инж. Шаш Шаш	Ф.0583		Калибрава Л. Валова	
Ст. инж. Воеводина В	Ф.0584		Калибрава Л. Валова	

✓(✓)



Предельные отклонения размеров:
отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

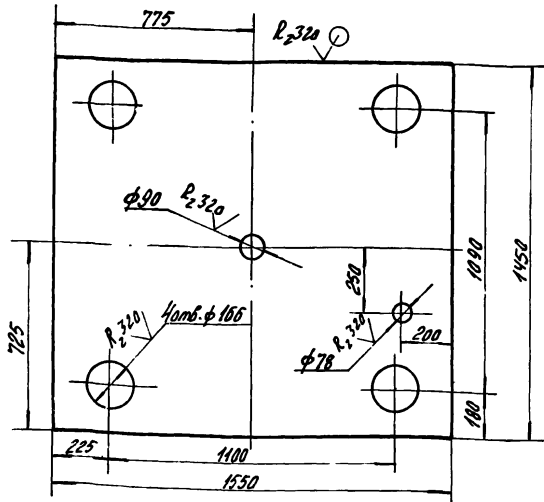
Привязан			
Инв. №:			

Инв. № 8690/9

ОМ.00.002

Лист	Масса	Масштаб	Лист	
			Листов 1	Листов 1
Р	7,04	1:4	Лист	Листов 1
Опора			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*			г. Ростов-на-Дону	
Лист БСтЗ № 2 ГОСТ 14637-79			Формат А4	
Рук. гр. Григорьян АМ	Ф.0581		Калибрава Л. Валова	
Н. контр. Новикова Р	Ф.0582		Калибрава Л. Валова	
Ст. инж. Шаш Шаш	Ф.0583		Калибрава Л. Валова	
Ст. инж. Воеводина В	Ф.0584		Калибрава Л. Валова	

✓(✓)



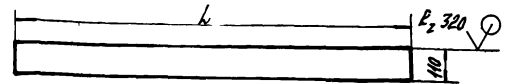
Предельные отклонения размеров:
отверстий-Н14, валов-н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Привязан			
Инв. №:			

ОМ.01.001

Лист	Масса	Масштаб	Лист	
			Листов 1	Листов 1
Р	50,53	1:15	Лист	Листов 1
Дно			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74*			г. Ростов-на-Дону	
Лист 3-IV-СТЗ № ГОСТ 16523-70*			Формат А4	
Рук. гр. Григорьян АМ	Ф.0581		Калибрава Л. Валова	
Н. контр. Новикова Р	Ф.0582		Калибрава Л. Валова	
Ст. инж. Шаш Шаш	Ф.0583		Калибрава Л. Валова	
Ст. инж. Воеводина В	Ф.0584		Калибрава Л. Валова	

✓(✓)



Предельные отклонения размеров:
валов-н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

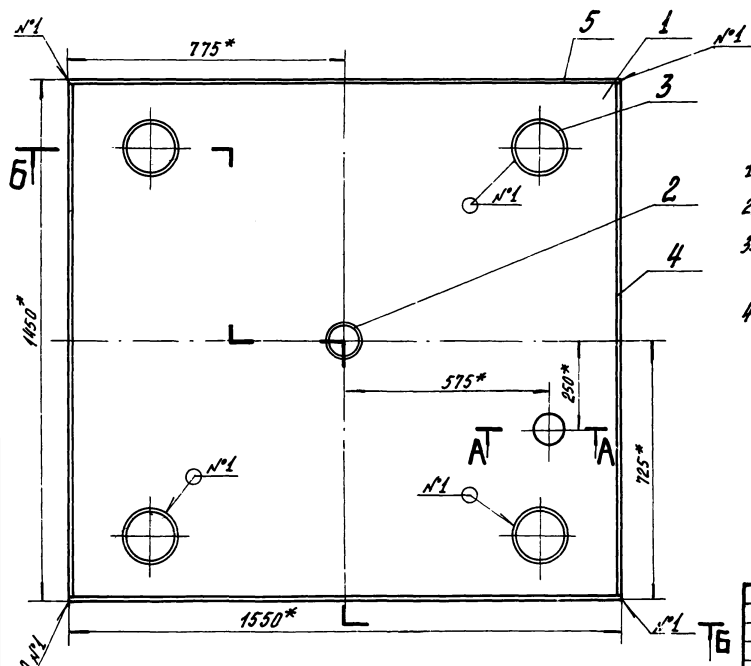
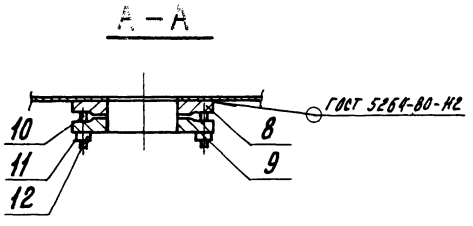
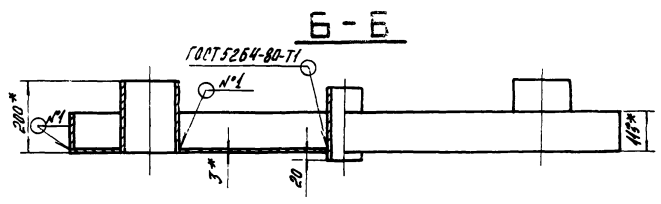
Привязан			
Инв. №:			

Инв. № 8690/9

ОМ.01.003

Лист	Масса	Масштаб	Лист	
			Листов 1	Листов 1
Р	-	1:15	Лист	Листов 1
Боковина			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74*			г. Ростов-на-Дону	
Лист 3-IV-СТЗ № ГОСТ 16523-70*			Формат А4	
Рук. гр. Григорьян АМ	Ф.0581		Калибрава Л. Валова	
Н. контр. Новикова Р	Ф.0582		Калибрава Л. Валова	
Ст. инж. Шаш Шаш	Ф.0583		Калибрава Л. Валова	
Ст. инж. Воеводина В	Ф.0584		Калибрава Л. Валова	

Таблицы проект 904-1-56.84 А.А.Иванов 9



- 1.* Размер для справок.
2. Покроение: эмаль НЦ-232К серая ГOST 6631-74* 2 слоя Б/Г-Л.
3. Предельные отклонения, размер: отверстий Н14, валов h14, остальных ± 0.15 .
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа ∇ .

Инв. № 8690/9

0М.01.000 СБ

Приблран

Рук. гр.	Григорьян	МД	6.12.83
Н. контр.	Побочка	ПА	6.12.83
Ст. учрк.	Шам	ШМ	6.12.83
Ст. учрк.	Василькина	ВМ	6.12.83

Поддан Сборочный чертеж	Лист	Масш.	Масштаб
	Р	83,93	1:10
ГИПРОСТРОЙДОРМАХ г. Ростов-на-Дону			

ГОСТ 5264-80-У2

Государственный институт по проектированию заводов строительного, дорожного и коммунального машиностроения

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ

Бак для масла
Техническое описание

МБ.00.000.ТО

Привязки			
Шб. №			

Копирвал Давлова Калку сверли Малого Формат А4

1.3. Характеристики

- 1.3.1. Заполнение масла производится через штуцер (поз.б) Ду 40 с помощью насоса, установленного в помещении маслохозяйства.
- 1.3.2. Указатель уровня, установленный на баке, позволяет производить визуальное наблюдение за наличием масла в баке.
- 1.3.3. Пары масла удаляются через дыхательную трубку, установленную в крышке.
- 1.3.4. Подача масла в компрессор и слив отработанного масла производится через штуцеры (поз.б) Ду 40, вваренные в корпус.
- 1.3.5. Аварийный слив масла производится через патрубок Ду 55, вваренный в нижнюю часть днища.
- 1.3.6. Слив отстоя производится через патрубок Ду 50, вваренный в нижнюю часть днища.

1.4. Маркировки:

- 1.4.1. Маркировать МБ.00.000 в удобном месте на баке.
- 1.4.2. Маркировку улов производить согласно положению о маркировке действующего на заводе-изготовителе.

Привязки			
Шб. №			

МБ.00.000.ТО

Лист 3

Настоящее техническое описание распространяется на бак для масла чертеж МБ.00.000

1. Технические требования

- 1.1. Бак для масла должен соответствовать требованиям настоящего технического описания
- 1.2. Основные параметры и размеры:
 - 1.2.1. Установка бака обеспечивает выполнение следующих основных параметров и размеров, указанных в таблице.

№ п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	Числовые значения
1	Емкость	м ³	1,50
2	Масса	кг	321,4
3	Габаритные размеры:		
	диаметр	м	1008
4	Залпнитель:		
	масло турбинное ТП-30 ГОСТ 9972-74	—	—

Привязки			
Шб. №			

ИИЛ	Авторы				<p>МБ.00.000.ТО</p> <p>Бак для масла</p> <p>Техническое описание</p>	Лист	Лист	Листов
ИИЛ	Исполн					1	2	3
ИИЛ	Провер					ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
ИИЛ	Инженер					г. Ростов-на-Дону		
ИИЛ	Проект					Формат А4		
ИИЛ	Исполн							
ИИЛ	Исполн							

Копирвал Давлова Калку сверли Малого Формат А4

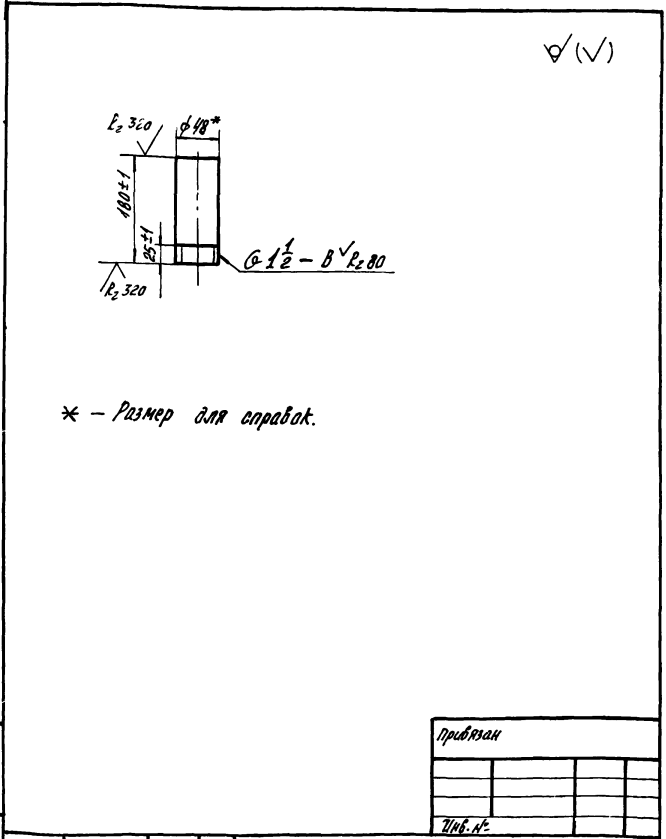
Типовой проект 904-1-56.8 < Альбом 9

Формат	Титул	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			МБ.00.000	Оборачивочный чертеж		
			МБ.00.000.70	Техническое описание Оборачивочные единицы		
	1		МБ.01.000	Крыльце	1	
	2		МБ.02.000	Крышка	1	
	3		МБ.03.000	Днище	1	
	4		МБ.04.000	Опора	3	
				<u>Детали</u>		
11	6		МБ.00.001	Штуцер	2	
11	7		МБ.00.002	Втулка	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Лист М5х25.58 ГОСТ 17475-80	8	
	9			Трубка 20-25-980 ГОСТ 8446-74	2	
				Привязан		
				Шиф. №		

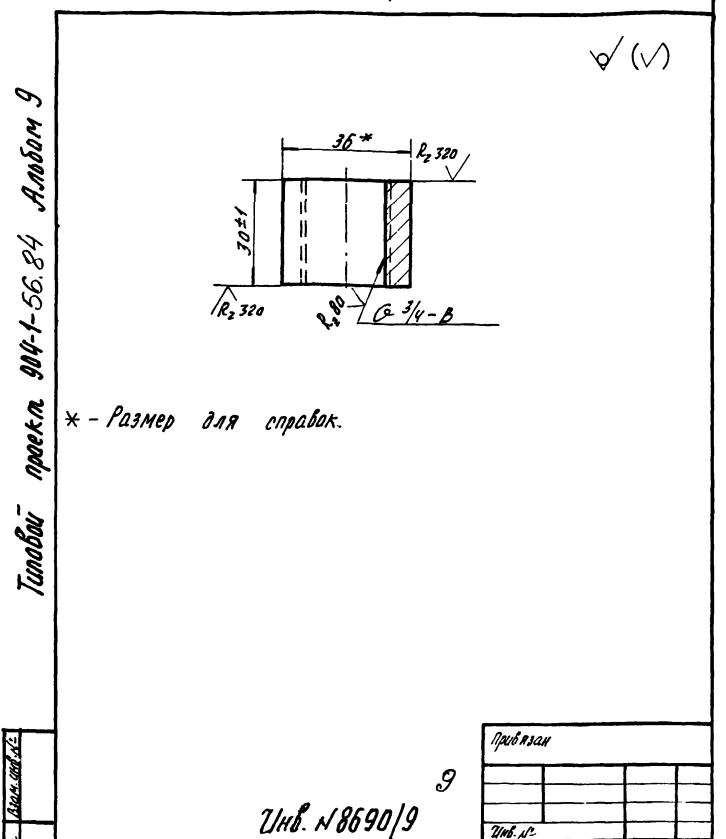
Г.И.О.	Левин	С.И.О.	МБ.00.000	Бак для масла	Лист	Лист	Листов
Нач.пр.	Косин	С.И.О.			1	2	
Нач.пр.	Навильская	С.И.О.					
С.И.О.	Григорьев	С.И.О.					
С.И.О.	Шваб	С.И.О.					
С.И.О.	Вавилова	С.И.О.					
Копировал	Далица	Копировал	Сборка	Малыга	Формат А4		

Формат	Титул	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
	10			Устройство залповое указателя уровня Ду50 1251БК	2	
				<u>Материалы</u>		
	11			Листа 5х20 ГОСТ 103-76 Восток. ГОСТ 535-79	036	М
	12			Доска сосновая 22х80-й ГОСТ 8486-86**	195	М
				Привязан		
				Шиф. №		

Г.И.О.	Левин	С.И.О.	МБ.00.000	Бак для масла	Лист	Лист	Листов
Нач.пр.	Косин	С.И.О.			1	2	
Нач.пр.	Навильская	С.И.О.					
С.И.О.	Григорьев	С.И.О.					
С.И.О.	Шваб	С.И.О.					
С.И.О.	Вавилова	С.И.О.					
Копировал	Далица	Копировал	Сборка	Малыга	Формат А4		



Г.И.О.	Левин	С.И.О.	МБ.00.001	Штуцер	Лист	Листов
Нач.пр.	Косин	С.И.О.			Р	15
Нач.пр.	Навильская	С.И.О.				
С.И.О.	Григорьев	С.И.О.				
С.И.О.	Шваб	С.И.О.				
С.И.О.	Вавилова	С.И.О.				
Копировал	Далица	Копировал	Сборка	Малыга	Формат А4	



Г.И.О.	Левин	С.И.О.	МБ.00.002	Втулка	Лист	Листов
Нач.пр.	Косин	С.И.О.			Р	10
Нач.пр.	Навильская	С.И.О.				
С.И.О.	Григорьев	С.И.О.				
С.И.О.	Шваб	С.И.О.				
С.И.О.	Вавилова	С.И.О.				
Копировал	Далица	Копировал	Сборка	Малыга	Формат А4	

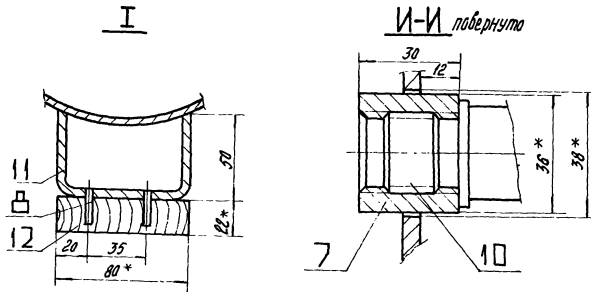
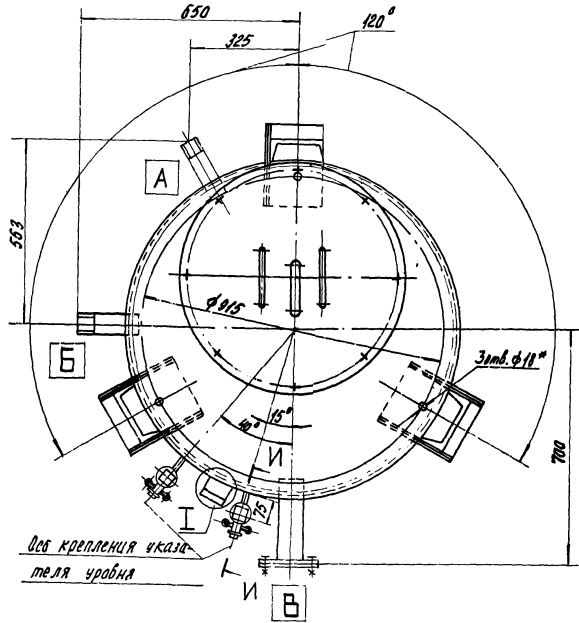
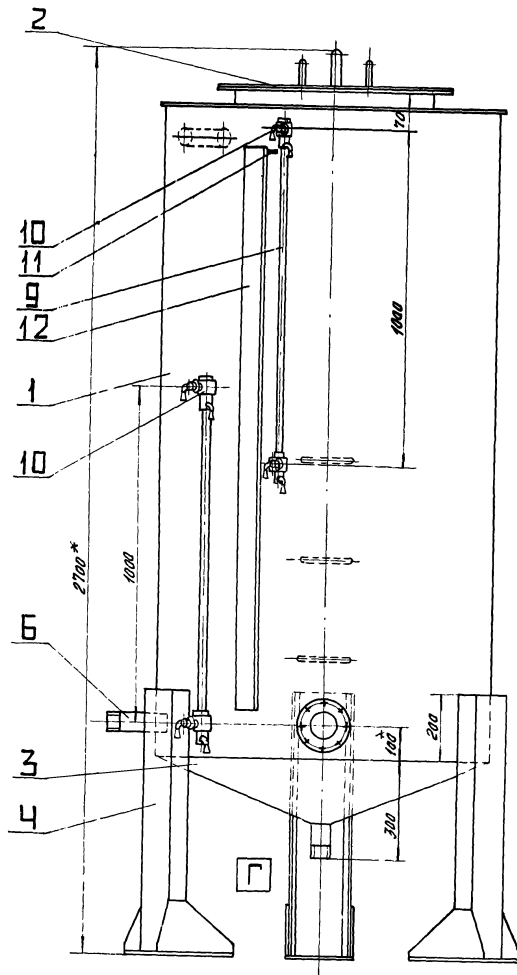
Типовой проект 904-1-56.84 Альбом 9

Типовой проект 904-1-56.84 Альбом 9

* - Размер для справок.

* - Размер для справок.

Шиф. № 8690/9



Обозначение	Наименование штуцера	Ду	Кол	Примечание
А	Вход масла	40	1	
Б	Выход масла	40	1	
В	Аварийный слив масла	65	1	
Г	Выпуск масла и грязи	50	1	

- 1* Размер для справок.
2. Покрытие: эмаль НЦ-232К серая ГОСТ 6831-74*2 слоя Б/Г-Л.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta T15}{2}$.
4. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по углу ступени точности ГОСТ 8908-81.
5. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.

10

Изм. № 8690/9

МБ.00.000.С15

Привязан

Гип.	Леванов	1984	8.15.84
Начальн.	Коган	1984	8.16.84
Сп. пр. инж.	Григорьян	1984	8.16.84
Рук. гр.	Григорьян	1984	8.16.84

Бак для масла
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	315,2	1:10
Лист	Листов	
	1	

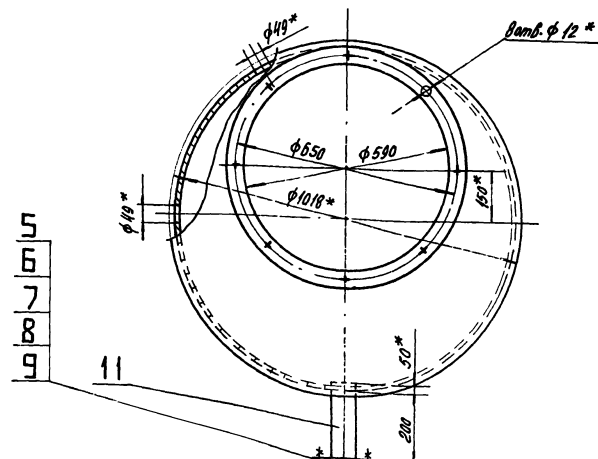
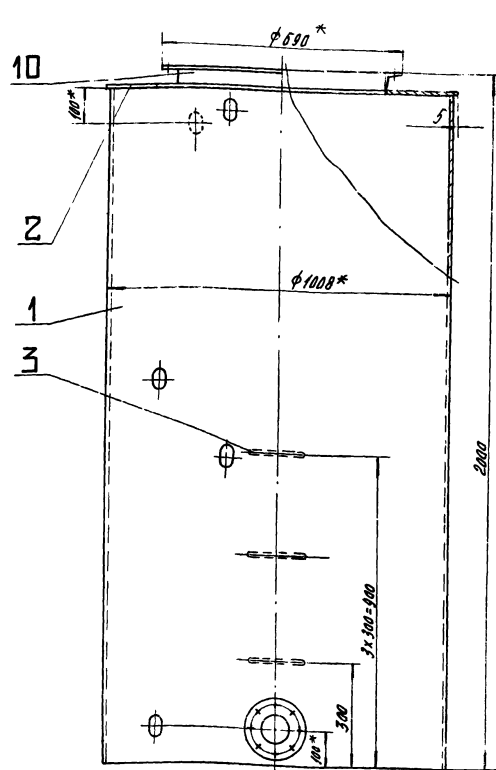
Эксп. №	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			МБ.01.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		МБ.01.001	Обечайка	1	
11	2		МБ.01.002	Крышка нижняя	1	
11	3		МБ.01.003	Скоба	3	
				<u>Стандартные изделия</u>		
5				Фланец А-65-2,5 гост 1820-80	2	
6				Прокладка А-65-2,5 гост 15180-70	1	
7				Болт М12х50,58 гост 7798-70*	4	
8				Гайка М12,5 гост 5915-70*	4	
9				Шайба 12.01.05 гост 11371-78	4	

МБ.01.000			Корпус		
Р.к. гр.	С.контр.	Л.контр.	Лист 1	Лист 2	
С.контр.	Л.контр.	Л.контр.	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.	г. Ростов-на-Дону		
Камриева А.А.	Александров В.В.	Васильев С.С.	Формат А4		

Эксп. №	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
			10	Б-50х50х4 гост 8501-72*		
			11	Уголок 80х3 с.п гост 535-79*	2,01	М
				Трuba 65х3,2 гост 3262-75*	0,14	М

МБ.01.000			Корпус		
Р.к. гр.	С.контр.	Л.контр.	Лист 1	Лист 2	
С.контр.	Л.контр.	Л.контр.	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.	г. Ростов-на-Дону		
Камриева А.А.	Александров В.В.	Васильев С.С.	Формат А4		

Титовый проект 904-1-56.84 Альбом 9



- * Размеры для справок.
- Покрытие: эмаль НЦ-232К серая гост 6631-74* 2 слоя Б/Г-Л.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валав Н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
- Сварку производить по контуру прилегания деталей и вали по гост 5264-80 и гост 15037-80.

11

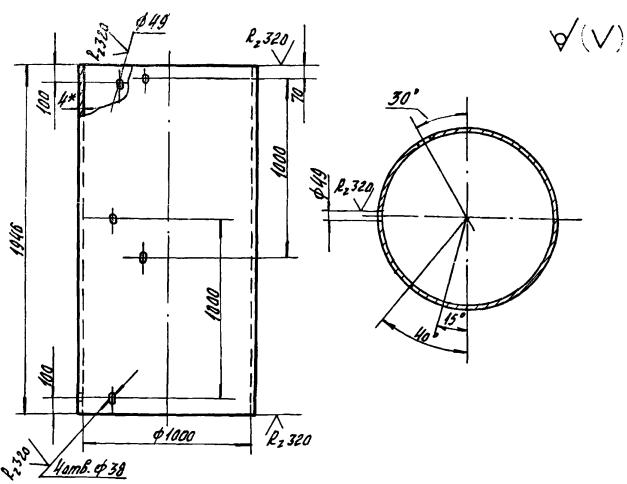
Инв. № 8690/9

Привязан

Р.к. гр.	С.контр.	Л.контр.
С.контр.	Л.контр.	Л.контр.
Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.

Р.к. гр.	С.контр.	Л.контр.
С.контр.	Л.контр.	Л.контр.
Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.

МБ.01.000СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Корпус		Р	2235	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ				
г. Ростов-на-Дону				



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 9 степеню точности ГОСТ 8908-81.

Привязан			
Шиб. №			

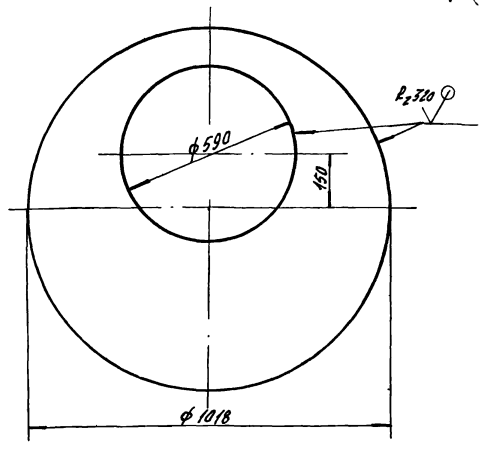
МБ.01.001

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
Р	193	1:20
Лист	Листов	1

Рис. гр.	Григорьян	Л.С.	5.05.81
Н.катр.	Новицкая	Л.С.	5.05.81
Ст.инж.	Шаб	Л.С.	5.05.81
Инж.	Воеводина	В.С.	5.05.81
Контроль	Малова	Калику сверил	Малова
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*			
БСТЗ.лс 2 ГОСТ 14637-79			
Гипростройдормаш			
г. Ростов-на-Дону			
Формат А4			

Табловый проект 904-1-56.84 Альбом 9



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Привязан			
Шиб. №			

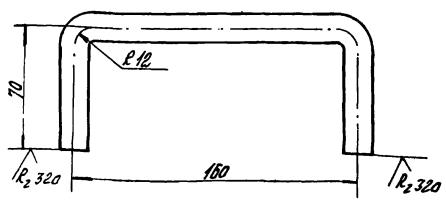
Шиб. № 8690/9

МБ.01.002

Крышка нижняя

Лист	Масса	Масштаб
Р	17	1:10
Лист	Листов	1

Рис. гр.	Григорьян	Л.С.	5.05.81
Н.катр.	Новицкая	Л.С.	5.05.81
Ст.инж.	Шаб	Л.С.	5.05.81
Инж.	Воеводина	В.С.	5.05.81
Контроль	Малова	Калику сверил	Малова
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*			
БСТЗ.лс 2 ГОСТ 14637-79			
Гипростройдормаш			
г. Ростов-на-Дону			
Формат А4			



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.

Привязан			
Шиб. №			

МБ.01.003

Окоба

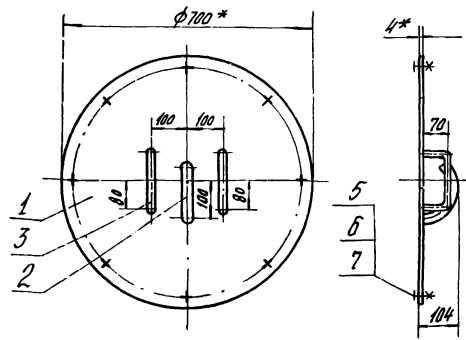
Лист	Масса	Масштаб
Р	0,47	1:2
Лист	Листов	1

Рис. гр.	Григорьян	Л.С.	5.05.81
Н.катр.	Новицкая	Л.С.	5.05.81
Ст.инж.	Шаб	Л.С.	5.05.81
Инж.	Воеводина	В.С.	5.05.81
Контроль	Малова	Калику сверил	Малова
Лист В 16 ГОСТ 2590-74			
БСТЗ.лс 2 ГОСТ 535-79			
Гипростройдормаш			
г. Ростов-на-Дону			

Шиб. № 8690/9

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		МБ.02.000	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	МБ.02.001	Крышка верхняя	1	
11	2	МБ.02.002	Трубка дыхательная	1	
11	3	МБ.01.003	Скоба	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
5			Болт М10х30.58 ГОСТ 7798-70*	8	
6			Гайки М10.5 ГОСТ 5915-70*	8	
7			Шайба 10-01.05 ГОСТ 11371-78	8	

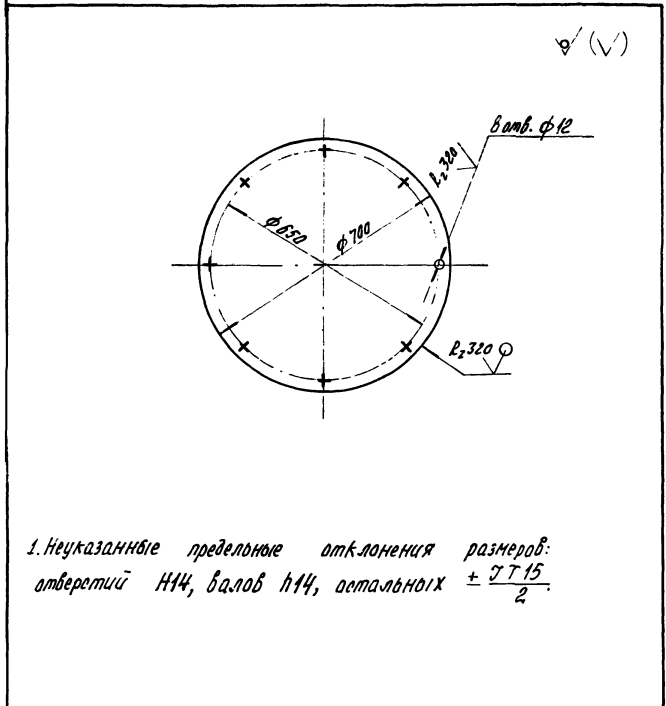
МБ.02.000			Лист	Всего листов
Крышка			1	1
Рук. гр. Григорьев Н.С.	И. контр. Новикова Л.С.	Ст. инж. Шаста И.И.	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4	



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.

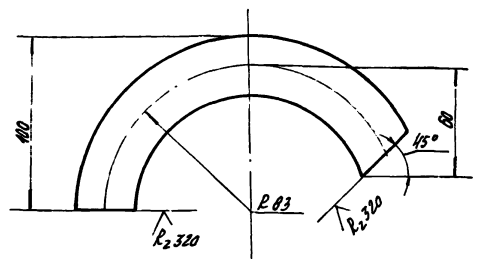
Типовой проект 904-1-56.84 Альбом 9

МБ.02.000СБ			Лист	Масса	Масштаб
Крышка Сборочный чертеж			13,9	1:10	
Рук. гр. Григорьев Н.С.	И. контр. Новикова Л.С.	Ст. инж. Шаста И.И.	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

МБ.02.001			Лист	Масса	Масштаб
Крышка верхняя			12	1:10	
Рук. гр. Григорьев Н.С.	И. контр. Новикова Л.С.	Ст. инж. Шаста И.И.	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
2. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 9 степени точности ГОСТ 8908-81.

Типовой проект 904-1-56.84 Альбом 9

МБ.02.002			Лист	Масса	Масштаб
Трубка дыхательная			0,49	1:2	
Рук. гр. Григорьев Н.С.	И. контр. Новикова Л.С.	Ст. инж. Шаста И.И.	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И1	МБ.03.000	Сборочный чертеж		
		Детали		
И1	МБ.03.001	Обечайка	1	
Б4	4	Патрбок Труба 50х3 ГОСТ 3262-75 Q=110	1	0,46

Привязан

Шиб. №

МБ.03.000

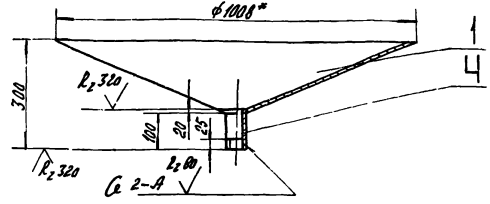
Днище

Лист	Масса	Масштаб
Р	26,2	1:10

Рук. гр. Григорьян Ю.В. Э.08.83
Н.Контр. Навинская Р.А. Э.08.83
С.Инж. Шаст И.А. Э.08.83
Инж. Воеводина В.В. Э.08.83
Копирова Д.А. Д.08.83

Калык СВЕРЛ МЛМЗ

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А4



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.

Титульный проект 904-1-56.84 А.Лобом 9

Привязан

Шиб. №

МБ.03.000СБ

Днище
Сборочный чертеж

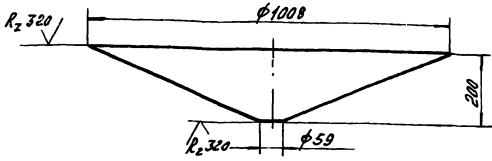
Лист	Масса	Масштаб
Р	26,2	1:10

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Рук. гр. Григорьян Ю.В. Э.08.83
Н.Контр. Навинская Р.А. Э.08.83
С.Инж. Шаст И.А. Э.08.83
Инж. Воеводина В.В. Э.08.83
Копирова Д.А. Д.08.83

Калык СВЕРЛ МЛМЗ

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Привязан

Шиб. №

МБ.03.001

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
Р	26,9	1:10

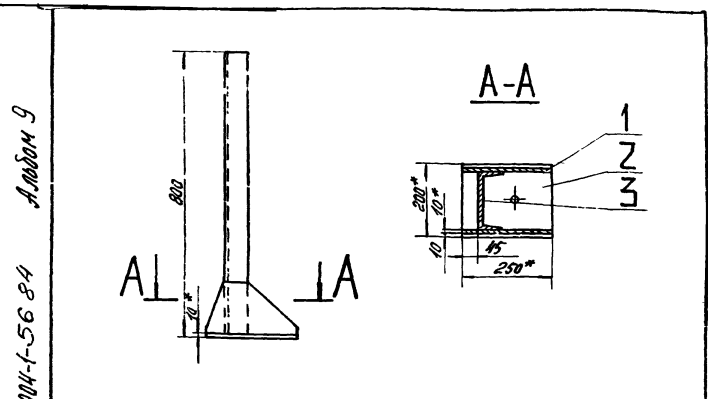
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Рук. гр. Григорьян Ю.В. Э.08.83
Н.Контр. Навинская Р.А. Э.08.83
С.Инж. Шаст И.А. Э.08.83
Инж. Воеводина В.В. Э.08.83

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-79
БЭТ3пс2 ГОСТ 14637-79

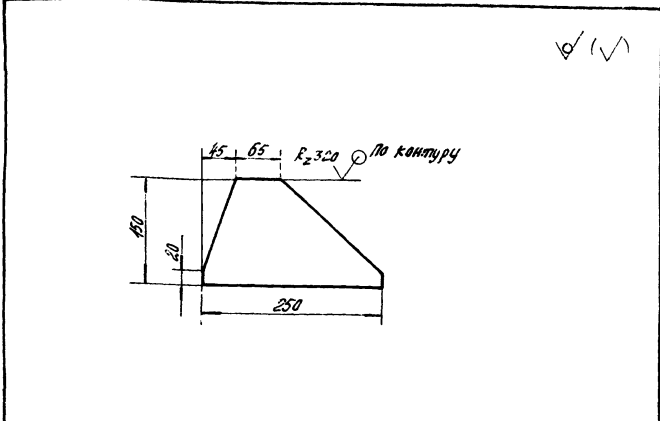
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
			МБ-04.000	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		МБ.04.001	Косынка	2	
11	2		МБ.04.002	Пластина	1	
				Материалы		
	4			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 в ст. 3 по ГОСТ 535-79*	0,79 м	

МБ 04.000			Лист	Лист	Листов
Опора			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4		
Рук. гр.	Григорьев	ИВ	5.05.83		
Н. контр.	Новицкая	ИВ	5.05.83		
Ст. инж.	Ильин	ИВ	5.05.83		
Инж.	Васильева	Вал	5.05.83		
Копирова Алла			Калмык сверл Малюга		



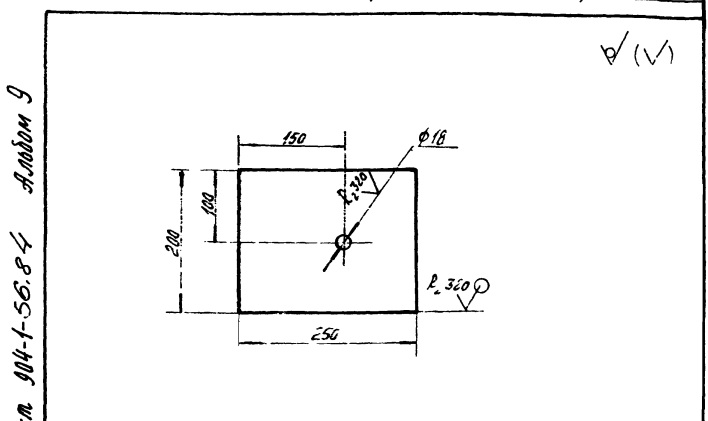
- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80.

МБ.04.000 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Опора			Р	16,1	1:10
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4		
Рук. гр.	Григорьев	ИВ	5.05.83		
Н. контр.	Новицкая	ИВ	5.05.83		
Ст. инж.	Ильин	ИВ	5.05.83		
Инж.	Васильева	Вал	5.05.83		
Копирова Алла			Калмык сверл Малюга		



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

МБ.04.001			Лист	Масса	Масштаб
Косынка			Р	1,0	1:5
			Лист	Листов 1	
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Рук. гр.	Григорьев	ИВ	5.05.83		
Н. контр.	Новицкая	ИВ	5.05.83		
Ст. инж.	Ильин	ИВ	5.05.83		
Инж.	Васильева	Вал	5.05.83		
Копирова Алла			Калмык сверл Малюга		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов н14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

МБ.04.002			Лист	Масса	Масштаб
Пластина			Р	3,9	1:5
			Лист	Листов 1	
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Рук. гр.	Григорьев	ИВ	5.05.83		
Н. контр.	Новицкая	ИВ	5.05.83		
Ст. инж.	Ильин	ИВ	5.05.83		
Инж.	Васильева	Вал	5.05.83		
Копирова Алла			Калмык сверл Малюга		