

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q-13 И 3,25/13 м³/ч
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 10

НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ
УСТРОЙСТВА ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ -
ИЗГОТОВИТЕЛЮ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ



АЛЬБОМ 10

СОСТАВ ПРОЕКТА

| | | | |
|--------|----|-------------|--|
| АЛЬБОМ | 1 | ПЗ | Пояснительная записка |
| АЛЬБОМ | 2 | МС1 | Мазутоснабжение (Q=13 м ³ /ч) |
| АЛЬБОМ | 3 | МС2 | Мазутоснабжение (Q=3,25/13 м ³ /ч) |
| АЛЬБОМ | 4 | МС3 | Мазутоснабжение, блоки оборудования |
| АЛЬБОМ | 5 | АР | Решения архитектурные КЖ конструкции железобетонные КМ конструкции металлические |
| АЛЬБОМ | 6 | СИ | Строительные изделия |
| АЛЬБОМ | 7 | ЧАСТЬ 1 АТМ | Автоматизация АП Пожарная сигнализация (Q=13 м ³ /ч) |
| АЛЬБОМ | 8 | ЧАСТЬ 2 АТМ | Автоматизация АП Пожарная сигнализация (Q=3,25/13 м ³ /ч) |
| АЛЬБОМ | 9 | ЧАСТЬ 1 | Щиты автоматки и КИП Задание заводч-изготовителю (Q=13 м ³ /ч) |
| АЛЬБОМ | 10 | ЧАСТЬ 2 | Щиты автоматки и КИП Задание заводч-изготовителю (Q=3,25/13 м ³ /ч) |
| АЛЬБОМ | 11 | ЭМ | Силовое электрооборудование ЭО Внутреннее освещение СС Связь и сигнализация |
| АЛЬБОМ | 12 | ОВ | Низковольтные комплектные устройства. Задание заводч-изготовителю |
| АЛЬБОМ | 13 | СО | Отопление и вентиляция ВК Внутренние водопровод и канализация ТС Тепловые сети |
| АЛЬБОМ | 14 | ММ | Металлоконструкции вспомогательного оборудования |
| АЛЬБОМ | 15 | СД | Спецификации оборудования |
| АЛЬБОМ | 16 | ВМ | Ведомости потребности в материалах |
| АЛЬБОМ | 17 | кн1.Б С | Сметы |

Утвержден ГПКНИИ „Сантехнический проект“
Протокол №22 от 1 апреля 1991г.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТГИПРОПРОМ“
Главный инженер института
Главный инженер проекта



/В. Архипов/
/Я. Нидбальский/

Альбом 10

| Лист | Наименование | Примечание (стр.) |
|----------|--|-------------------|
| | Содержание альбома | 2 |
| ЭМН.2 | Перечень комплектных устройств | 2 |
| ЭМН.1 | Нискоблатные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей. | 2 |
| ЭМН.1-1 | Шит открытый Ш. | 3 |
| Лист 123 | Технические данные аппаратов. | 3 |
| ЭМН.4 | Шит открытый Ш. | 3 |
| Лист 3 | Схема электрическая соединений. | 3 |
| ЭМН.3 | Шит открытый Ш. | 4 |
| Лист 12 | Перечень подписей. | 4 |
| ЭМН.2 | Шит открытый Ш. | 4 |
| Лист 123 | Общий вид. | 4 |
| ЭМН.2 | Шит открытый Ш. | 5 |
| Лист 123 | Общий вид. | 5 |
| ЭМН.4 | Шит открытый Ш. | 6,7 |
| Лист 12 | Схема электрическая соединений. | 6,7 |

Формат А4

Имя, И. Фамилия, Подпись и печать

Альбом 10

| Наименование | Кол. НКЧ | Кол. прилагаемых чертежей | Обозначение таблицы аппаратов | Примечание |
|--------------|----------|---------------------------|-------------------------------|------------|
| 1. Шит Ш | 1 | 4 | ЭМН.1-1 л. 1,2,3 | |

| | | |
|----------------|-------------|---------|
| Привязан | | |
| Имя, И. | Фамилия, Ф. | Подпись |
| №№. № | | |
| ТТ 903-2-30.90 | | ЭМН.2 |
| Лист | Листов | 1 |
| Латгипропром | | |

Перечень комплектных устройств

Копировал: Ф. Б.

Формат А4

Имя, И. Фамилия, Подпись и печать

Альбом 10

| Лист | Наименование | Примечан. |
|-----------|---|-----------|
| ЭМН.1 | Нискоблатные комплектные устройства задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей. | 2 |
| ЭМН.2 | Перечень комплектных устройств. | 2 |
| ЭМН.1 | Шит открытый Ш. | 3 |
| Лист 3 | Технические данные аппаратов. | 3 |
| ЭМН.2 | Шит открытый Ш. | 4,5 |
| Лист 12,3 | Общий вид. | 4,5 |
| ЭМН.3 | Шит открытый Ш. | 4 |
| Лист 12 | Перечень подписей. | 4 |
| ЭМН.4 | Шит открытый Ш. | 3,6,7 |
| Лист 12,3 | Схема электрическая соединений. | 3,6,7 |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: [Подпись] (Нидбалский)

1. При отправке альбома заводу-изготовителю в соответствии с ОГТ 160.800.485-84 скомпоновать альбом согласно таблице.
2. Принципиальные схемы управления электродвигателем см. альбом 9.

Имя, И. Фамилия, Подпись и печать

| | | |
|----------------|-------------|---------|
| Привязан | | |
| Имя, И. | Фамилия, Ф. | Подпись |
| №№. № | | |
| ТТ 903-2-30.90 | | ЭМН.1 |
| Лист | Листов | 1 |
| Латгипропром | | |

Нискоблатные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.

Копировал: Ф. Б.

Формат А3

Альбом 10

| Панель | Страна | Надпись | Поз. обозначение | Место надписи | Текст | Кол. | Вид шифра | Элемент |
|--------|--------|---------|------------------|---------------|---------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| 1 | 1 | | | Верхнее | Ввод №1 380В | 1 | | |
| | 2 | | | обрамление | 9, 3, 1, 12, 10, 7, 5 | 1 | | |
| | 3 | | | | Насосы | 1 | | |
| | 4 | | | То же | 15- Вентилятор | 1 | | |
| 2 | 1 | | | То же | Секционирование Ввод №2 | 1 | | |
| | 2 | | | То же | 4, 2, 11, 8, 6 | 1 | | |
| | 3 | | | То же | Насосы | 1 | | |
| | 4 | | | То же | 13, 14 - Вентиляторы | 1 | | |
| 1 | | QS1 | | Табличка | QS1 - Ввод №1 | 1 | | |
| | | | | То же | 9 | 1 | | |
| | | | | То же | 3 | 1 | | |
| | | | | То же | 1 | 1 | | |
| | 1 | QF1 | | То же | QF1 - Щит КИП (питание) | 1 | | |
| | 2 | QF2 | | То же | QF2 - Очистные сооружения | 1 | | |
| | 3 | QF3 | | То же | QF3 - Камеры управления | 1 | | |
| | 4 | QF4 | | То же | QF4 - Рабочее освещение | 1 | | |
| | | | | | То же | 15 | 1 | |
| | | | | | То же | 12 | 1 | |
| | | | | | То же | 10 | 1 | |
| | | | | | То же | 7 | 1 | |
| | | | | | То же | 5 | 1 | |
| | 2 | | QS2 | | То же | QS2 - Секционирование | 1 | |

Указания по привязке

Для мазутонасосной с производительностью $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ электродвигатели № 1, 2

Привязан

Шифр №

ТП 903.2.30.90 ЭМН 1-3

Нач. отд. Хакелис
Н. Канта
Тех. элек. Барисова
Техник Сакалова

Станд. Лист Листов
1 2

Щит открытый
Перечень надписей

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 10

| Панель | Страна | Надпись | Поз. обозначение | Место надписи | Текст | Кол. | Вид шифра | Элемент |
|--------|--------|---------|------------------|---------------|---------------------------|-------------------------|-----------|---------|
| 2 | | | QS3 | Табличка | Ввод №2 | 1 | | |
| | | | | То же | 4 | 1 | | |
| | | | | То же | 2 | 1 | | |
| | | | | То же | 13 | 1 | | |
| | | | | То же | 14 | 1 | | |
| | | | | То же | 11 | 1 | | |
| | | 5 | QF5 | | То же | QF5 - Щит КИП (питание) | 1 | |
| | 6 | QF6 | | То же | QF6 - Наружное освещение | 1 | | |
| | 7 | QF7 | | То же | QF7 - Аварийное освещение | 1 | | |
| | | | | То же | 8 | 1 | | |
| | | | | То же | 6 | 1 | | |

Привязан

Шифр №

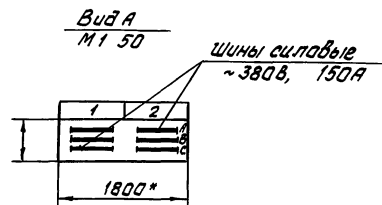
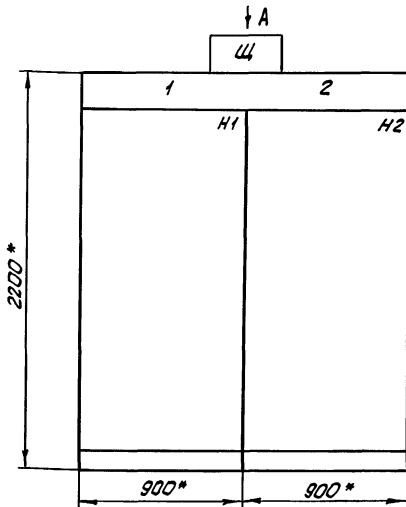
ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-3

Лист 2

Формат А4

Альбом 10

Вид спереди



- * - размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ...
- НКУ является функционально незавершенным изделием

Указания по привязке

Для мазутонасосной с производительностью $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ вычеркнуть электродвигатели 1, 2

Верхний такеловод

| | | | | |
|---------|---|-----------------------|----|-------------------------|
| Страна | 1 | Ввод №1 380В | 2 | Секционирование Ввод №2 |
| Надпись | 2 | 9, 3, 1, 12, 10, 7, 5 | 4 | 4, 2, 11, 8, 6 |
| | 3 | Насосы | 13 | Насосы |
| | 4 | 15- Вентилятор | 14 | 13, 14 - Вентиляторы |
| Панель | 1 | | 2 | |

Привязан:

Шифр №

ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-2

Станд. Масса Масштаб

1:20

Лист 1 Листов 3

Нач. отд. Хакелис
Н. Канта
Тех. элек. Барисова
Техник Сакалова

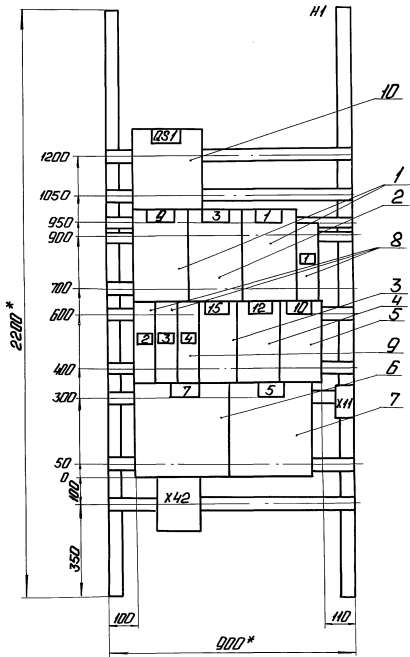
Щит открытый
Общий вид

ЛАТГИПРОПРОМ

24963-1? 5

Формат А3

Аннотация



Указания по привязке

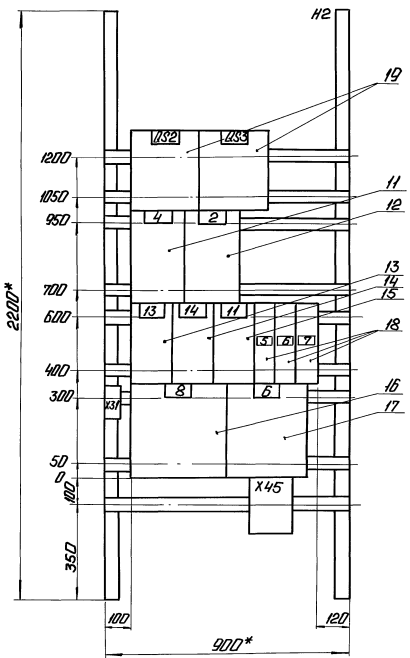
1. Для мазутаносовой с производительностью Q=13 м³/ч вычеркнуть поз. 1 (двигатель 1).

| | |
|----------------------------|--------------------|
| привязан | |
| Инв. № | |
| ТП 903-2-30.90 ЭМН1-2 | |
| Исполн. Мещеряков | Мещеряков |
| 1:10 | Лист 2 из 2 листов |
| Шит открытый Ш. Общий вид. | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Формат А3 | |

Панель 1 (набор 1)

Шит открытый Ш. Общий вид.

Аннотация



Указания по привязке

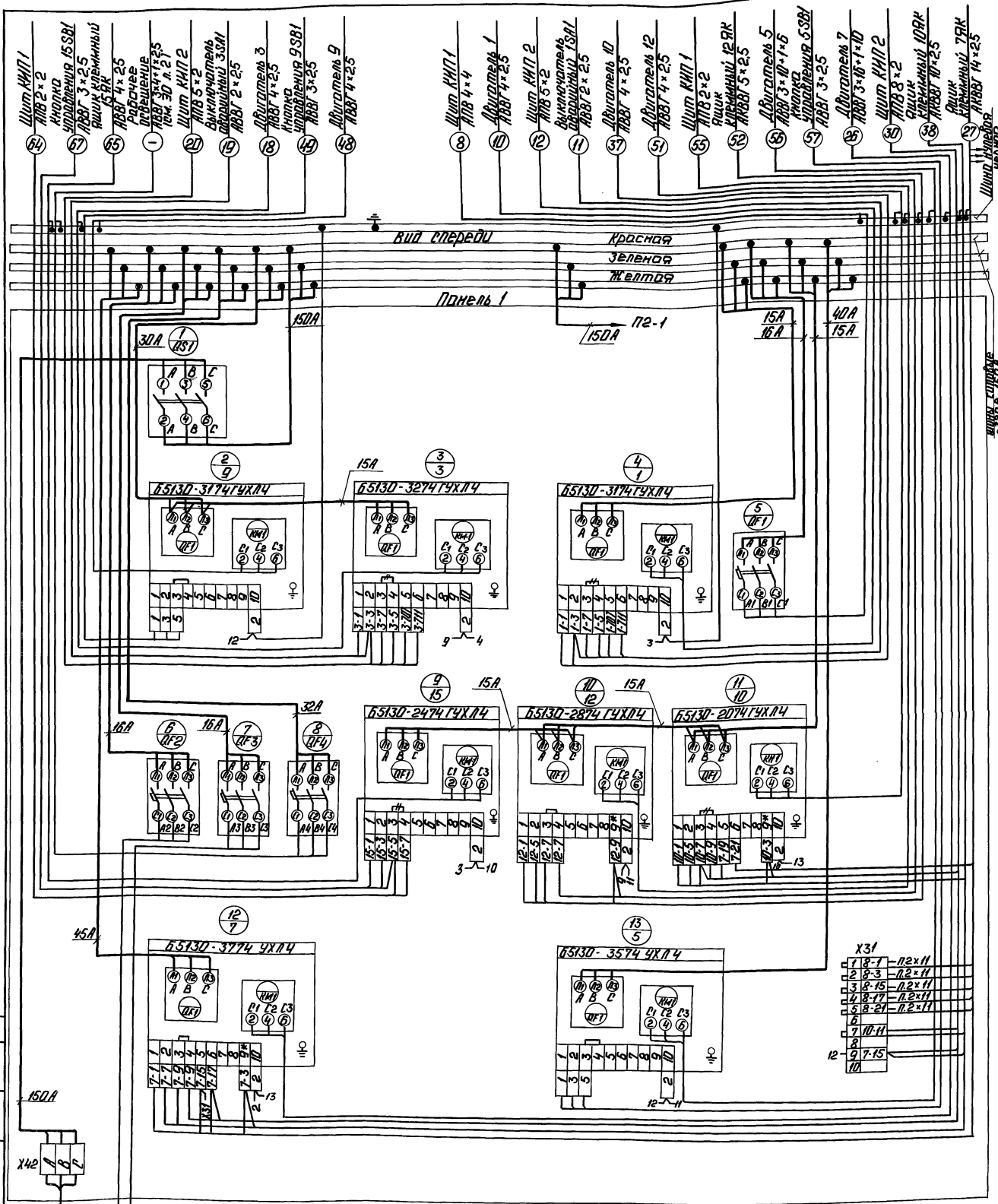
1. Для мазутаносовой с производительностью Q=13 м³/ч вычеркнуть поз. 12 (двигатель 2).

| | |
|----------------------------|--------------------|
| привязан | |
| Инв. № | |
| ТП 903-2-30.90 ЭМН1-2 | |
| Исполн. Мещеряков | Мещеряков |
| 1:10 | Лист 3 из 2 листов |
| Шит открытый Ш. Общий вид. | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Формат А3 | |

Панель 2 (набор 2)

Шит открытый Ш. Общий вид.

АВТОМ 10



Указание по привязке
 Шит КМ1
 Шит КМ2
 Шит КМ3
 Шит КМ4
 Шит КМ5
 Шит КМ6
 Шит КМ7
 Шит КМ8
 Шит КМ9
 Шит КМ10
 Шит КМ11
 Шит КМ12
 Шит КМ13
 Шит КМ14
 Шит КМ15
 Шит КМ16
 Шит КМ17
 Шит КМ18
 Шит КМ19
 Шит КМ20

- 1 Кнопка включения Шит КМ1, ток 3-50
- 3 Выключатель Шит КМ1, ток 3-4-1-2-5
- 5 Кнопка управления Шит КМ1, ток 3-4-1-2-5

-- Демонтировать

Указание по привязке
 Для монтажа с производителем $\Omega = 13 \text{ м}^3/4$ вычеркнуть поз. 4 (двигатель 1) и соответствующие кабели № 10, 11, 12.

Панель 1 (Набор 1)

| | | |
|-------------|---------|------|
| Исполн. | Хорошев | В.И. |
| Проектант | Хорошев | В.И. |
| Проверенный | Хорошев | В.И. |
| Уд. знак | Хорошев | В.И. |
| Исполн. гр. | Хорошев | В.И. |
| Техник | Хорошев | В.И. |

ТЛ 903-2-30.90 ЭМ.Н1-4

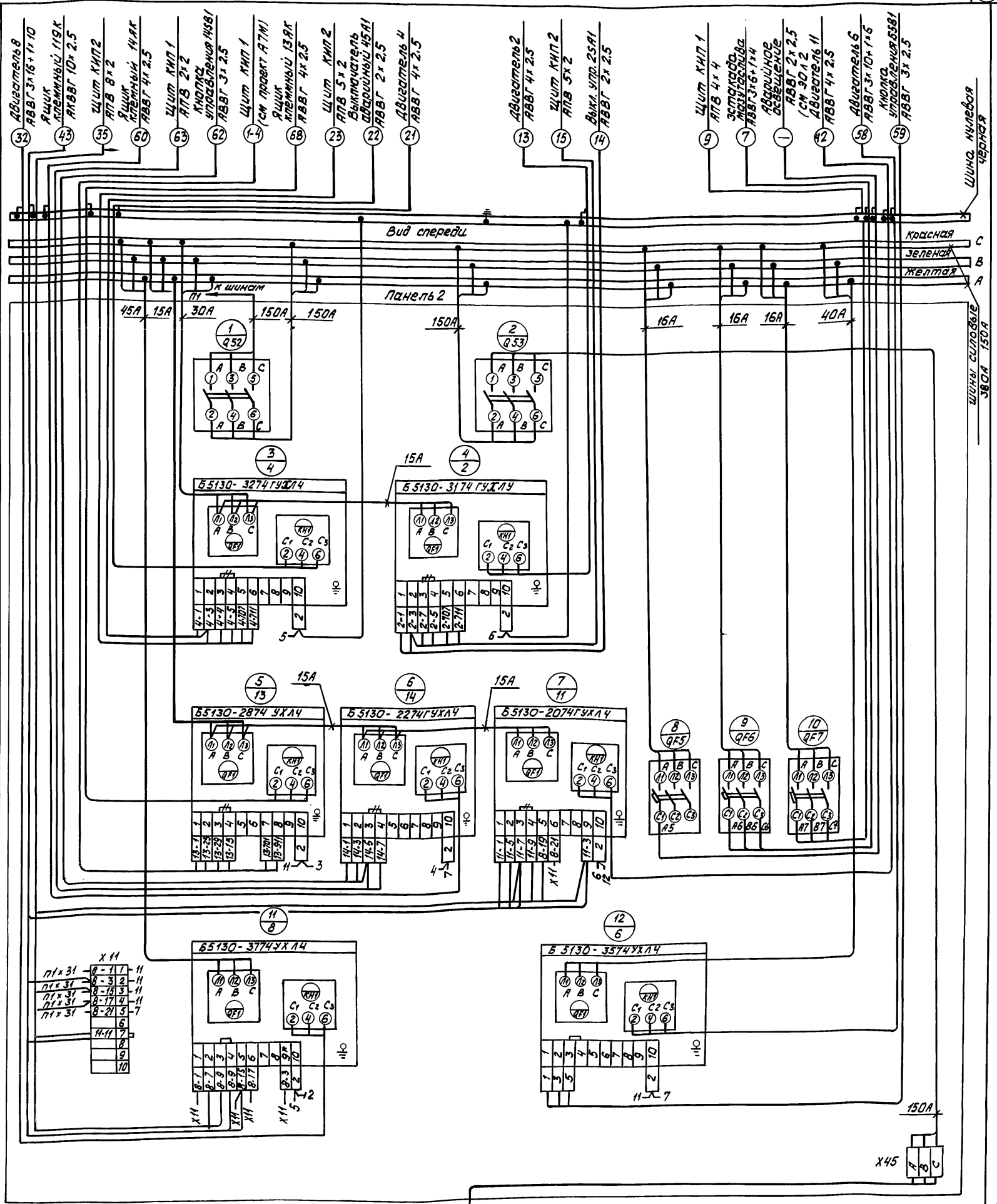
Лист 1 из 3

ЛАТГИПРОПРОМ

X31

| | | |
|----|-------|---------|
| 1 | 8-1 | - П2x11 |
| 2 | 8-3 | - П2x11 |
| 3 | 8-15 | - П2x11 |
| 4 | 8-17 | - П2x11 |
| 5 | 8-21 | - П2x11 |
| 6 | | |
| 7 | 10-11 | |
| 8 | | |
| 9 | 7-15 | |
| 10 | | |

Альбом 10



| | |
|--------------|---------|
| Согласовано | |
| Отдел КМП | Кремлев |
| Исполнитель | |
| Инв. № | |
| Лист | |
| Всего листов | |

И - Демонтировать

Указания по привязке
 Для мазутососной с производительностью Q=13 м³/ч вычеркнуть поз. 4 (двигатель 2) и соответствующие кабели ИИ 13, 14, 15

Котельная
 Щит 4х4 № 1 секция
 ААШВУ 3х50

Панель 2 (Набор 2)

| | |
|-------------------------|---------|
| Привязан: | |
| ИЗВ. № | |
| ТТ 903-2-30.90 ЭМ.Н1-4 | |
| Кладовая | Масштаб |
| Лист 2 | Листов |
| ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копировал: Бел 24963-12 | |

Щит открытый и
 схема электрическая
 соединений