

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ Б

СИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

24963-06
ЦЕНА 1-82
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

АПП ЦИТП

Москва, А-448, Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1992 года

Заказ № 1463 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ Б

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Разработан
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института *И.В. Архипов*
Главный инженер проекта *И.Я. Нидбальский*

Утвержден ГПКНИИ „Сантехнипроект“
Протокол №22 от 1апреля 1991г.

© АПН ЦИТП, 1991

24963 - 06 2

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	<u>Содержание альбома</u>	2
КЖИ.ТУ	Технические условия	3
КЖИ.Б.2	Сетка С1	3
КЖИ.01.1.1	Колонна 1К36-2М2-1	4
КЖИ.01.1.2	Колонна 1К36-2М2-2	5
КЖИ.01.1.3	Колонна 1К36-2М2-3	6
КЖИ.01.1.4	Колонна 1К36-2М2-4	7
КЖИ.01.1.5	Колонна 1К36-2М2-5	8
КЖИ.01.1.6	Колонна 1К36-2М2-6	9
КЖИ.01.1.7	Колонна 1К36-2М2-7	10
КЖИ.01.1.8	Колонна 1К36-2М2-8	11
КЖИ.01.2.1	Колонна 1КФ37-1-Н-1	12
КЖИ.01.2.2	Колонна 1КФ37-1-Н-2	13
КЖИ.02.1.1	Балка 1БСП12-3АУ-Н-1	14
КЖИ.02.1.2	Балка 1БСП12-3АУ-Н-2	14

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ.02.1.3	Балка 1БСП12-3АУ-Н-3	14
КЖИ.03.1.1	Стеновая панель ПС6012.25-3Л-36а	15
КЖИ.03.2.1	Стеновая панель ПС6012.25-3Л-37а	16
КЖИ.1.1	Столик РК4-1	17
КЖИ.1.2	Столик РК4-2	17
КЖИ.1.2.1	Накладка НФ1	18
КЖИ.3.1	Закладное изделие МН1	18
КЖИ.3.2	Закладное изделие МН2	19
КЖИ.3.3	Закладное изделие МН3	19
КЖИ.3.4	Закладное изделие МН4	20
КЖИ.3.5	Закладное изделие МН5	20
КЖИ.3.6	Закладное изделие МН6	21
КЖИ.4.1	Рама Р-1	21
КЖИ.5.1	Каркас плоский Кр1	22
КЖИ.6.1	Сетка С2	22

Технические условия.

1. Бетонные и железобетонные изделия, закладные элементы и арматурные изделия выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 130153-81 и указаниями пояснительных записок соответствующих серий.
2. Марка стали металлических элементов фахверка, соединительных и монтажных элементов, опорных столиков перекрытий и стеновых панелей, при толщине проката до 25 мм, принимается: для расчетной t° наружного воздуха -30°C - ВСтЗ кп2

$0\text{T}-30^{\circ}$ до -40°C - ВСтЗ пс 6.

Сварка беталей выполняется электродами типа Э42, ручной или полуавтоматической сваркой.

3. Окраска поверхностей закладных беталей монтажных элементов

А - Ц 120

Б - Грунт ГФ 021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ 115 серая ГОСТ 6465-76*; VII 4/1
ГОСТ 9.032-74* толщиной 55 мкм

4. Условия привязки

- на листах сборных железобетонных элементов марки изделий по несущей способности даны для основного варианта - расчетной t° наружного воздуха -30°C - нормативного значения ветрового заблуждения для I района по СНиП 2.01.07-85

- нормативного значения веса снегового покрова для III района.

При привязке проекта марка изделий по несущей способности корректируется согласно спецификациям на маркировочных схемах.

ТП 903-2-30.90

КЖИ.ТЧ

Технические условия

Классификация

Масса

Масштаб

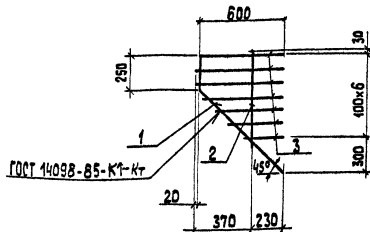
Лист

Листов 4

ЛАТГИПРОПРОМ

Калировал ЗЗ

формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			ТП 903-2-30.90 КЖИ.ТЧ	Технические условия <u>детали</u>		
Б4			1 ТП 903-2-30.90 КЖИ.6.2.1	А-III-12 ГОСТ 5781-82 $R = 1750$	1	1,6 кг
Б4	2		КЖИ.6.2.2	А-Э-В ГОСТ 5781-82 $R = 700$	1	0,3 кг
Б4	3		-1	Вср = 425	6	0,16 кг

ТП 903-2-30.90

КЖИ. 6.2

Сетка
С1

Классификация

Масса

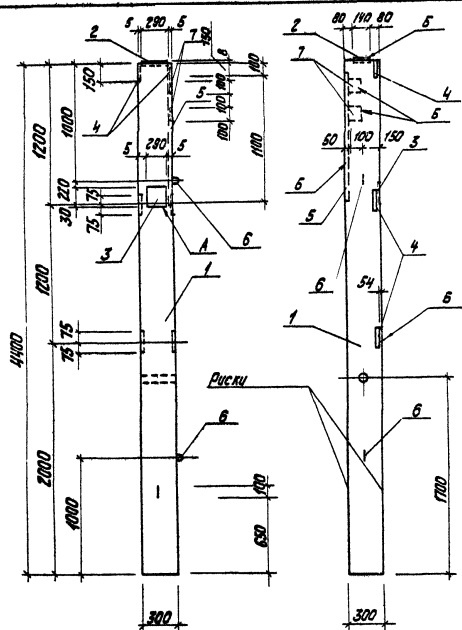
Масштаб

Лист

Листов 4

ЛАТГИПРОПРОМ

Калировал ЗЗ 24963-06 4 формат А4



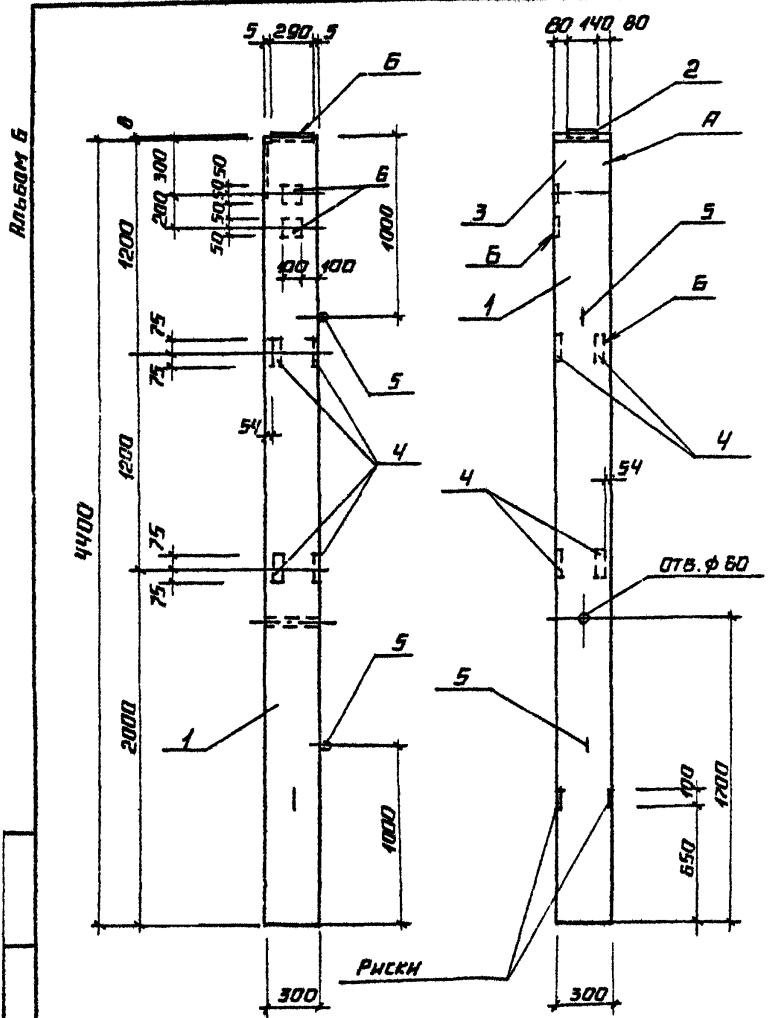
Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-388
Вып. 1

Кол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	ТП 903-2-30.90	КЖИТУ		Технические условия
				Сборочные единицы
1	1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К36-2М2-1	1	Закладные изделия
2	1.423.1-3/88.2-239	МН	1	
3	1.423.1-3/88.2-263	ММ1-2	1	
4	1.423.1-3/88.2-266	ММ1-3	3	
5	1.400-15.81.550-03	МН 552	11	п.м.
6	1.423.1-3/88.2-285	М 10-180	2	
7	1.400-15.В.1.120-05	МН 105-6	2	

Видимость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Закладные изделия										Всего						
	Арматура класса					Прокат марки											
	А I		А II			Вст 3кп2		Вст 3 пс 6-I		Вст 3кп2							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 5035 86								
	φ 6	φ 10	φ 8	φ 12	φ 14	φ 22	Умощ.	66	68	610	614	Умощ.	120	42	4,5	6,7	28,3
1 К 35-2 М 2-1	0,2	0,86	0,94	2,12	2,04	1,44	7,6	1,0	0,8	5,7	4,5	1,2	4,2	4,5	6,7	28,3	

						ТП 903-2-30.90	КЖИ 01.1.1		
						Колонна 1К36-2М2-1	Колонна 1К36-2М2-1		
							Р	1028	1:50
							Лист	Листов 1	
							ЛАТГИПРОПРОМ		



Установку закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/89

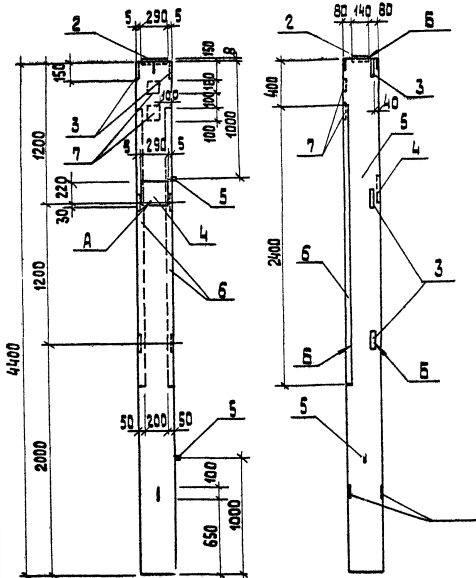
вып. 1

Формы Зоны	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТП903-2-30.90 КЖМ.Т.У.	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.423.1-3/88.01-02	КОЛОННА 1К36-2М2-2	1	
			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	3	ТП903-2-30.90 КЖМ.Б.1	МН1	1	
	4	1.400-15.Б.1. 110-04	МН 102-3	4	
	5	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	
	6	1.400-15.Б.1. 120-05	МН 105-6	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А I		А III		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 6-I			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*					
Ф10	Ф8	Ф12		Итого	Ф6	Ф8	Ф14	Итого		
1К36-2М2-2	0,86	0,88	3,1		4,84	2,6	6,5	4,5	13,6	18,44

				ТП903-2-30.90	КЖМ. 01. 1.2		
ИП	Индвильский			КОЛОННА 1К36-2М2-2	СТРАНА	МАССА	МАССИВ
ИЧ.ОТД.	Удтеревский				Р	1018	1:25
КОНТ.	Шильгина				Лист	Листов 1	
И.СПЕЦ.	Лобашов				ЛАТГИПРОПРОМ		
УК.ГР.	Шильгина						
ИЖ.ЯК.	Кучковича						
УХННК.	Шоловоток						



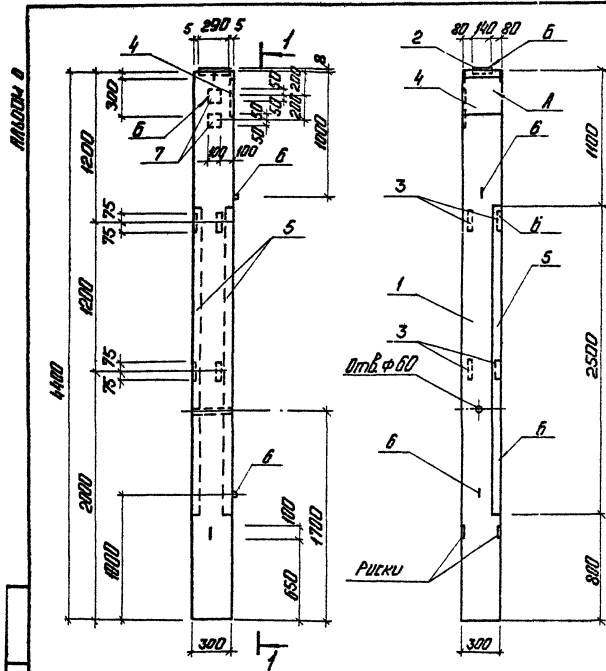
Код	Знач	По з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
				Документация		
			ТП 903-2-30.90	КЖ и.ту		
				Технические условия		
				Сборочные единицы		
1			1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К36-2М2-3	1	
				Закладные изделия		
2			1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
3			1.423.1-3/88.2-256	М1-13	3	
4			1.423.1-3/88.2-253	МН1-2	1	
5			1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	
6			1.400-15.В.1.550-03	МН 552	4,8	п.м.
7			1.400-15.В.1.120-05	МН 105-6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия										Всего						
	Арматура класса					Прокат марки											
	А I		А III			Вет3кп2		Вет3пс6-т		Вет3кп2							
	ГОСТ 5781-Р2*					ГОСТ 19903-74*						ГОСТ 8509-86					
1К36-М2-3	φ6	φ10	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ14	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	44,58
	0,2	0,9	3,26	2,12	2,04	144	9,96	1,0	0,8	5,7	4,5	12	18,1	4,5	22,6	44,58	

Установку закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/8
Вып.1

ТП 903-2-30.90		КЖ и. 01.1-3	
Колонна 1К36-2М2-3	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	1045	1:25
		Лист 1 из 1 листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



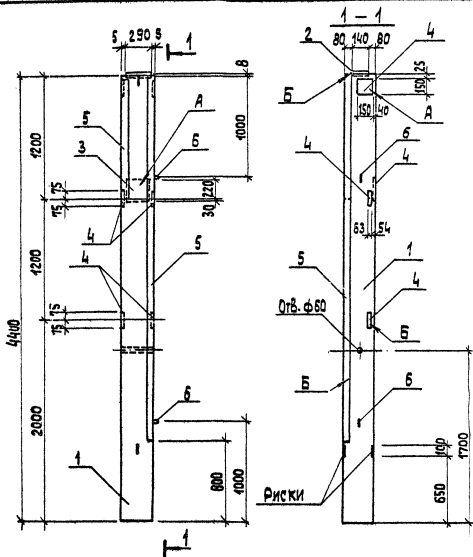
Установка закладных изделий выполнять по серии 1.423.1-3/88
вып. 1.

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование документа	Кол-во	Примечание
			<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
		ТН 903-2-30.90 КЖ.И.Т.У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>СЫНТАКСИС</u>		
1	1.423.1-3/88.01-02	КОЛОДКА 1К35-2М2	<u>ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	1	
2	1.423.1-3/88.2-239	МН 1		1	
3	1.400-15.8.1.10-04	МН 102-3		1	
4	ТН 903-2-30.90 КЖ.И.З.1	МН 1		1	
5	1.400-15.8.1.550-03	МН 552		50	в.м.
6	1.423.1-3/88.2-225	МН 150		2	
7	1.400-15.8.1.550-03	МН 105-6		2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия кг

Марка элемента	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого
	Арматура класса		Прокат марки				
	А I	А II	Ст3кп2	Ст3псб2	Ст3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 14903-74		ГОСТ 8509-82		
	φ10	φ8 φ12	Итого	φ8 φ12	φ14	Итого	
1К35-2М2-4	285	403 3,1	299 20	6,5 4,5	13,6 10,5	205	102,44

		ТН 903-2-30.90	КЖ.И.О.И.4		
		КОЛОДКА 1К35-2М2-4	Подпись: [подпись]	Масштаб: 1:25	
			Лист 1	Листов 1	
			ЛАТГИПРОПРОМ		



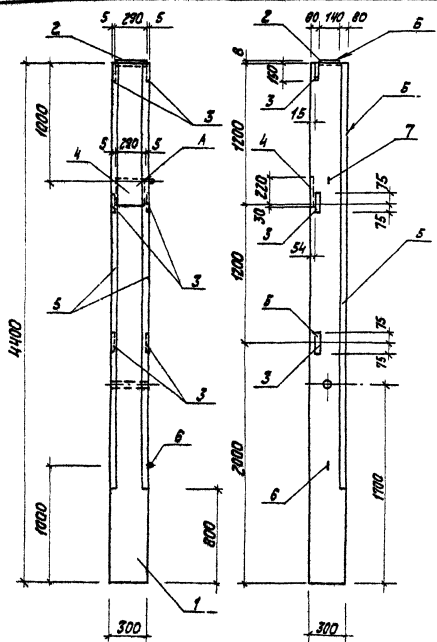
Установку закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/88
Вып.1

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТУ		Технические условия
				Сборочные единицы		
1			1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К36-2М2-5		Закладные изделия
2			1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
3			1.423.1-3/88.2-263	МН1-2	1	
4			1.423.1-3/88.2-256	М1-13	3	
5			1.400-15. В.И. 550-03	МН 552	4,8	п.м
6			1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса					Прокат марки								
	А2		А3			ВСтЗ кп2		ВСтЗ пс6-Э						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*						
1К36-2М2-5	φ6	φ10	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	159х56х5	118х5	118х5	810	814	Итого	42,48
	0,2	0,88	3,02	2,12	2,04	1,44	9,68	18,1	4,5	5,7	4,5	82,8		

ТП 903-2-30.90		КЖИ. 01.1.5	
Гип	Ильинский	Сталь	Масса
М.п. отв.	Гутеррейский	кг	шт/об
Н.контр.	Ильинский	Р	10,43
П. спец.	Аббашов	Лист	1
Рук. гр.	Ильинский	Латгипропром	
Инж. ц.с.	Коловница		
Техник	Шаблюк		



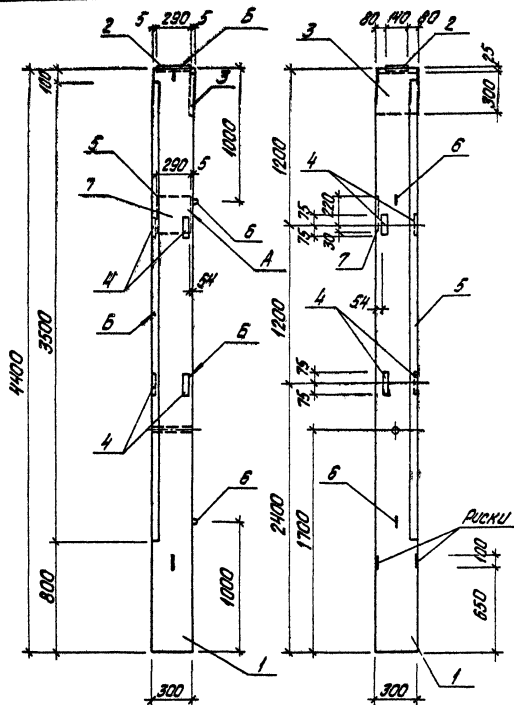
Установку закладных изделий выполнять по серии 1.423.1-3/88
вып.1

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			Документация		
		ТП 903-2-30.90 КЖ и.ту	Технические условия		
			Оборочные единицы		
	1	1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К36-2 М2-2-Б	1	
			Закладные изделия		
	2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	3	1.423.1-3/88.2-256	М1-13	3	
	4	1.423.1-3/88.2-263	МН+2	1	
	5	1.400-15.В.1.550-03	МН 652	72	л. м.
	6	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка металла	Изделия закладные						Всп. расст						
	Арматура класса			Прокат марки									
	A I	A III		Вст3кп2	Вст3пс 6-Г								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 805-85	ГОСТ 1903-74								
	φ 6	φ 10	φ 8	φ 12	φ 14	φ 22	Уплат	1,50 1,50 1,50 1,50 1,50 1,50	5-10	6-14	Уплат		
1К36-2М2-2-Б	0,2	0,86	4,54	2,12	2,04	1,14	11,2	27,14	4,5	5,7	4,5	41,84	53,04

		ТП 903-2-30.90	КЖ и. 01. 1.6
И.П.И.	И.В.С.А.К.С.И.У.		
Начальн.	С.И.Т.Е.Р.Е.В.С.К.И.		
И.К.С.Т.О.Р.	Ш.И.Л.Э.В.И.К.И.	Колонна 1К36-2М2-2-Б	Станд. Масса Мах.масса
И.К.О.М.П.	Л.О.В.О.Ш.И.		P 1033 1:25
И.У.К.Э.В.	Ш.У.Л.Ь.С.И.Н.А.		Лист Листов 6/1
И.У.Ж.Э.В.	К.И.К.О.В.О.Ш.И.		ЛАТТИПРОПРОМ
Техник	Ш.О.Л.О.Т.Н.И.К.		



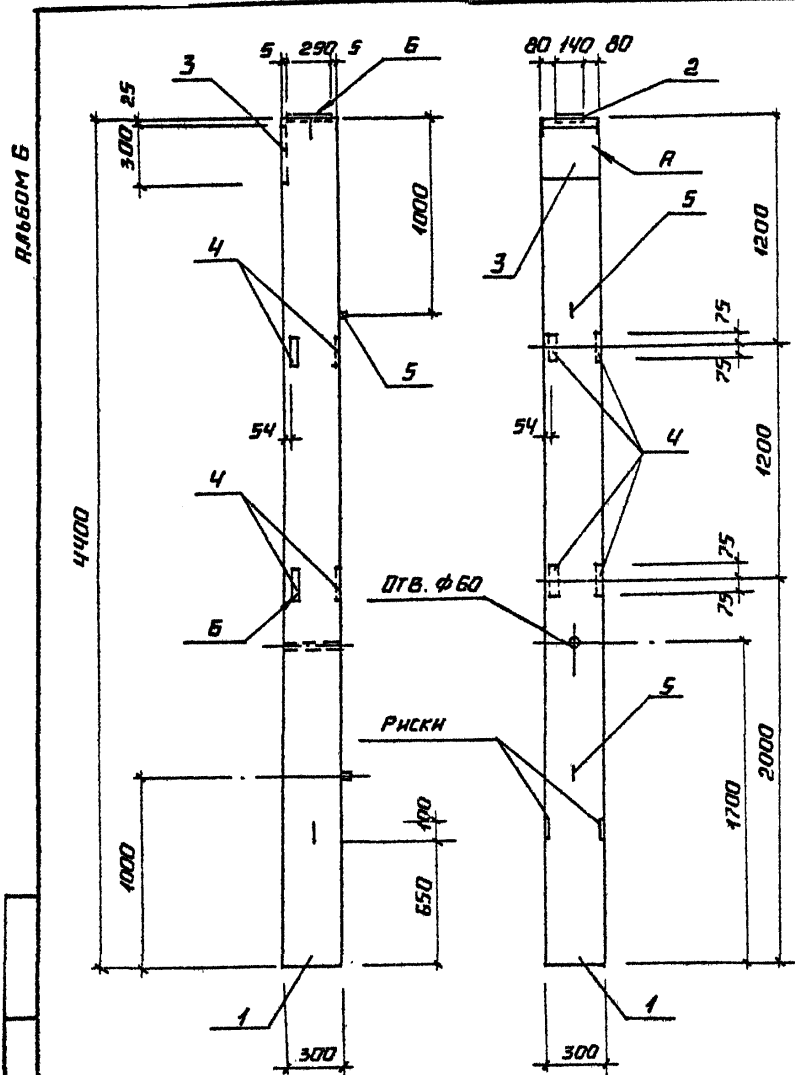
Установка закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/88 вып.1.

Колонна	Возв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТЛ903-2-30.90	КЖИ.ТЭ		Технические условия
				Сборочные ведомости		
1			1.423.1-3/88.01-02	Колонна КЖ35-2М2	1	
				Закладные изделия		
2			1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
3			ТЛ903-2-30.90	КЖИ.3.1	1	
4			1.400-15.В.1.110-04	МН102-3	4	
5			1.423.1-3/88.530-03	МН552	35	п.м.
6			1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	
7			1.423.1-3/88.2-263	МН1-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия					Всего									
	Арматура класса		Прокат марки												
	А I	А II	ВСт3кп2	ВСт3пс6-1	ВСт3кп2										
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86										
	φ6	φ10	φ8	φ12	φ14	φ22	Упосл	φ6	φ8	φ10	φ14	Упосл	Упосл	Упосл	
КЖ35-2М2-7	0,22	0,86	2,85	3,1	2,04	1,44	10,13	1,6	5,7	5,7	4,5	17,5	13,2	13,2	41,19

		ТЛ 903-2-30.90		КЖИ.ОИ.1.3	
ГМП	Ильинский				
Начальник	Ильинский				
Н.контр.	Ильинский				
Ин. спец.	Ильинский				
Рис. эб.	Ильинский				
Рис. тех.	Ильинский				
Техник	Ильинский				
		Колонна КЖ35-2М2-7		Стальной Масса Максимум	
				p	1042 1:25
				Лист 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	



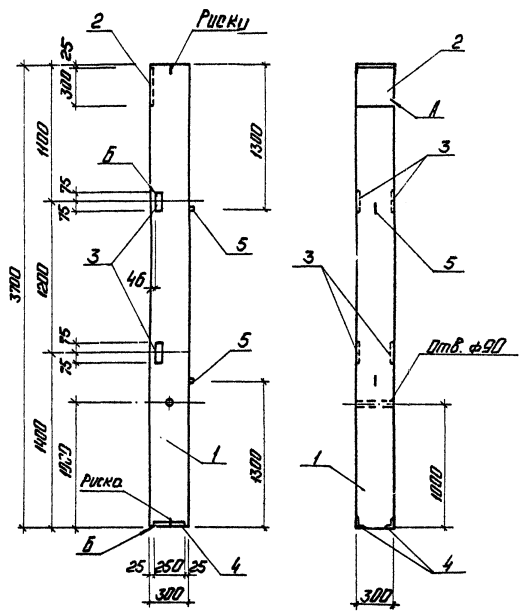
УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО СЕРИИ 1.423.1-3/88
вып. 1

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТП 903-2-30.90 КЖ И.Т.У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.423.1-3/88.01-02	КОЛОННА 1КЗВ-2М2-8	1	
			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	3	ТП 903-2-30.90 КЖ И.З.1	МН1	1	
	4	1.400-15.В.1. 110-04	МН 102-3	4	
	5	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКН					
	A I		A II		ВстЗ кп2		ВстЗ псБ-1			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*					
φ 10	Итого φ 8	φ 12	Итого	φ 8	φ 8	φ 14	Итого			
КЗВ-2М2-8	0,86	0,86	0,64	3,1	3,74	1,6	5,7	4,5	11,8	18,4

		ТП 903-2-30.90	КЖ И. 01. 1. В		
ИП	ИИДЕРЬСКИЙ	КОЛОННА 1КЗВ-2М2-8	СТАДНЯ	МАССА	МРСШТАБ
И.АЧ. ОТД	УТТЕРВЕРСКИЙ		Р	101Б	1:25
И.КОНТР.	ШУЛЬГИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. СПЕЦ.	ЛОБЫШОВ		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.К. ГР.	ШУЛЬГИНА				
И.Н.К.	И.К. КИРКОВА				
И.Х.Н.К.	И.С.ЛОТЮК				



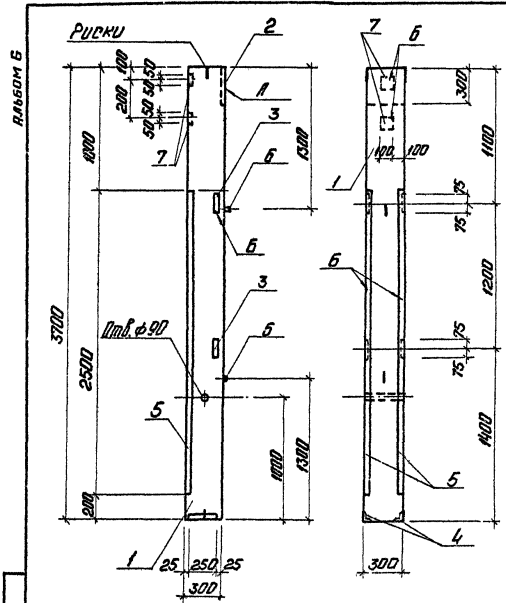
Установку закладных изделий выполнить по серии 1.427.1-3 1/87

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ТП 903-2-30.90	КЖ.Н.14		Технические условия
		Рабочие единицы		
1	1.427.1-3.0-01	Колонна 1КФ37-1-Н-1	1	Закладные изделия
2	1.427.1-3.2/87-119	МН1	1	
3	1.427.1-3.2/87-133	МН28	2	
4	1.427.1-3.2/87-125	МН7	1	
5	1.400-9 В.1	УП2-2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия									
	Арматура класса				Прокат марки					
	A I		A II		Вст 3 кл 2		Вст 2			
	ГОСТ 5731-82				ГОСТ 8509-85		ГОСТ 19003-74			
	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ28	φ30	φ36
1КФ37-1-Н-1-9	1,18	1,18	3,2	0,45	3,68	2,88	4,2	7,08	5,7	17,64

	ТП 903-2-30.90	КЖ.Н.01.2.1	Лист	Масштаб
	Колонна 1КФ37-1-Н-1	Р	818	
		Лист	Листов	1
		ЛАТГИПРОПРОМ		



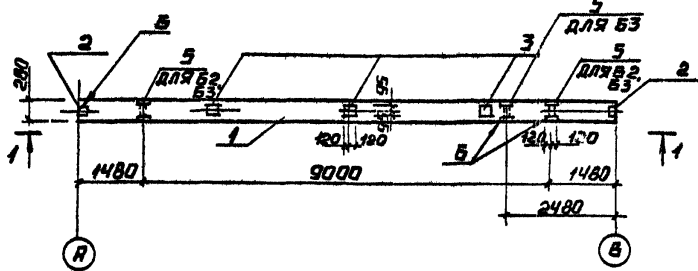
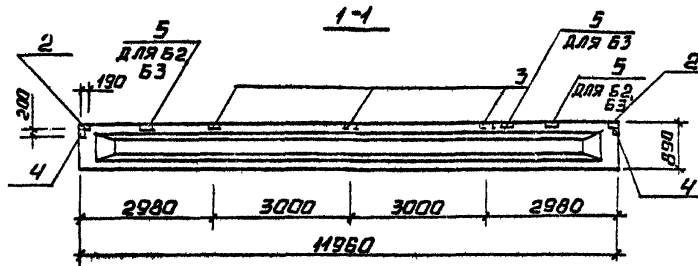
Установку закладных изделий выполнить по серии 1.427.1-3.1/87

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
		ТТ 903-2-30.90	Техническое задание	
			<u>Сборочные единицы</u>	
1	1	1.427.1-3.0-01	Колонна 1КФЗ7-1-Н-1	1
			<u>Закладные изделия</u>	
2	1	1.427.1-3.2/87-119	МН1	1
3	2	1.427.1-3.2/87-133	МН28	2
4	1	1.427.1-3.2/87-125	МН7	1
5	50	1.400-15.В.1.550-03	МН552	п.м
6	2	1.400-9.В.1	УП2-2	2
7	2	1.400-15.В.1.550-03	МН105-6	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия кг

Марка элемента	Закладные изделия								Всего				
	Диаметры класса				Процент марки								
	А I	А II	А III	В ат 3 кл 2									
	10075931-82				100713303-74				100715509-85				
	φ12	φ8	φ10	φ12	11	12	13	14	15				
1КФЗ7-1-Н-1-10	1.13	0.39	3.2	0.48	8.25	1.0	0.5	7.5	0.34	2.88	4.2	25.93	41.68

			ТТ 903-2-30.90	КЖ Н.01.2.2	Итого Марка Углерод
МН	1	1			Р 842 1:25
МН28	2	2			Лист 1 из 1
МН7	1	1			
МН552	50	50			
УП2-2	2	2			
МН105-6	2	2			
				ЛАТГИПРОПРОМ	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
ТТ 903-2-30.90 кж.т.у	1БСП 12-3А IV-Н-1	4500
1.2	1БСП 12-3А IV-Н-2	4500
1.3	1БСП 12-3А IV-Н-3	4500

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
				1.1	1.2	1.3	
			Документация				
		ТТ 903-2-30.90 кж.т.у	Технические условия				
			Сборочные единицы				
А3	1	1.462.1-1/88 вып.1	Балка 1БСП 12-3А IV-Н	1	1	1	
			ДЕТАЛИ				
П4	2	1.400-Б/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1	2	2	2	
П4	3	1.400-Б/76	МЧ-3	3	3	3	
П4	4	1.400-Б/76	МЧ-10-3	2	2	2	
А3	5	1.462.1-1/88.2	МНЗ	-	2	3	

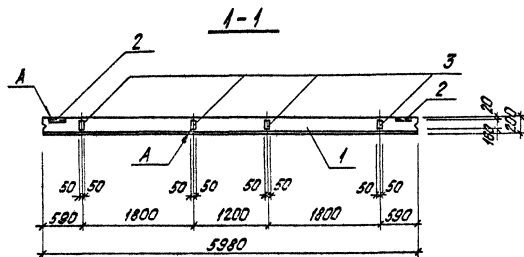
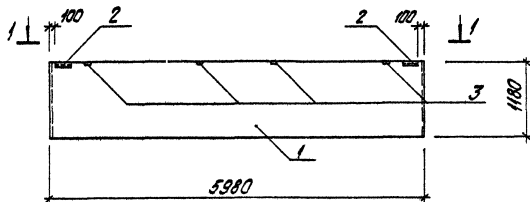
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А III			В ст 3 кп 2				
	Ф8	Ф10	Итого	Б-6	Л80-7	Л110-8		
1БСП 12-3А IV-Н-1	1,75	0,6	2,35	8,9	3,4	-	12,3	14,65
1БСП 12-3А IV-Н-2	2,55	1,24	3,79	8,9	3,4	5,2	17,5	21,29
1БСП 12-3А IV-Н-3	2,95	1,55	4,51	8,9	3,4	7,8	20,1	24,61

1. Установку закладных деталей выполнить по документу 1.462.1-1/88.1

ТТ 903-2 -30.90		кж.н.-02.1.1.-02.1.2; -02.1.3	
Балка 1БСП 12-3А IV-Н-1		р	4500
1БСП 12-3А IV-Н-2			
1БСП 12-3А IV-Н-3			
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Рис. 6



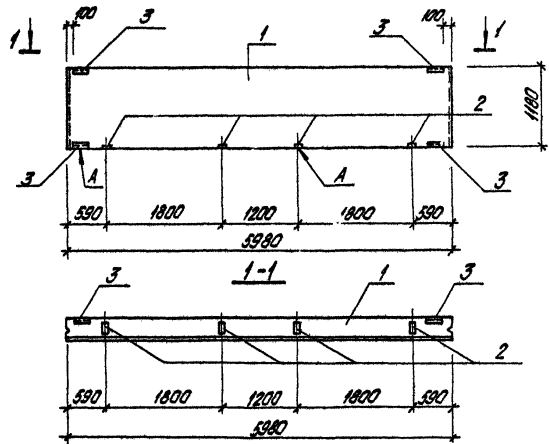
Установку закладных изделий выполнять по серии 1.030.1-1 вып. 0-3.

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТУ		
			Технические условия		
			Сборочные единицы		
	1	1.030.1-1. 1-1. 05-03	ПСБ0.12.2,5-3А-3Б	1	
			Закладные изделия		
	2	1.030.1-1. 1-3. 30-01	М2	2	2,14 кг
	3	1.030.1-1. 1-3. 36	М9	4	1,38 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия							Всего
	Амплитуда класса		Прокат марки					
	АШ	ВЛЭ3	кп2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74 *	ГОСТ 8509-86					
	φ10	Угелс	φ8	φ8	Угелс	φ8	Угелс	
ПСБ0.12.2,5-3А-3Б	4,98	4,98	1,12	4,0	5,12	2,74	2,74	9,78

		ТП 903-2-30.90	КЖИ.03.1.1		
Г/П	Чертеж			Стеновая панель	Угелс
Лист	Лист				
М.конт.	Шильович			р	2320
Л.ст.	Л.ст.				
Л.ст.	Л.ст.			Лист	Лист
Л.ст.	Л.ст.				
Л.ст.	Л.ст.			ЛАТГИПРОПРОМ	
Л.ст.	Л.ст.				



Установку закладных изделий выполнить по серии 1.030.1-1 вып. 0-3.

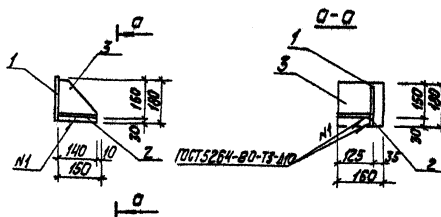
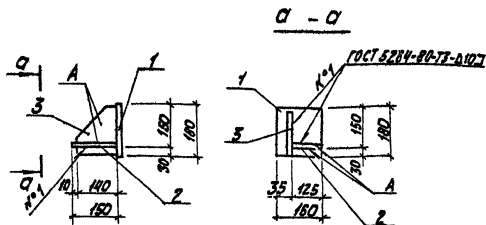
Марка	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ТТ903-2-30.90	КЖИ.ТУ		
			Технические условия		
			Сварочные единицы		
1		1.030.1-1.1-1.05-03	ПС60.12.2,5-21-37	1	
			Закладные изделия		
2		1.030.1-1.1-3.36	М9	4	1,38 кг
3		1.030.1-1.1-3.30-01	М2	4	2,14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Закладные изделия						Всего	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А III		ВСт3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 15903-74*		ГОСТ 8509-86			
	Ф10	Утолщ	-6	-8	Утолщ	133* 133х6	Утолщ	
ПС60.12.2,5-21-37	2,32	2,32	2,24	4,0	5,24	5,5	5,5	14,08

		ТТ903-2-30.90 КЖИ.03.2.1		Итого	
ТМ	Модельный	Лит.		р	0324
Мат.оп.	Испытательн.	Лит.		1:50	
К.контр.	Испытательн.	Лит.		лист	лист 1
Т.спец.	Лит.			ЛАТТИПРОПРОМ	
Вып.вр.	Шильдинг	Лит.			
Инж.ЕК.	Кикова	Лит.			
Техник	Шаломов	Лит.			

Литера № 24963-06 17 формат А3



№	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические условия		
				детали		
34			ТП 903-2-30.90 - КЖ И.Т.У			
35	1		ТП 903-2-30.90 - КЖ И.1.1.1	Лист 1	1	2,71 кг
36	2		- КЖ И.1.1.2	Лист 1	1	2,05 кг
37	3		- КЖ И.1.1.3	Лист 1	1	1,87 кг

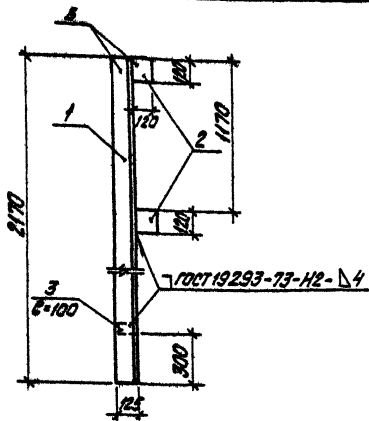
№	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические условия		
				детали		
			ТП 903-2-30.90 КЖ И.Т.У			
				Лист 1	1	2,71 кг
				Лист 1	1	2,05 кг
				Лист 1	1	1,87 кг

ТП 903-2-30.90			КЖ И.1.1		
ГМП	Ильинский	А.В.	Сталь	Масса	Насыщаю
КЖ И.Т.У	Витковский	Л.И.	Р	6,64	кг
КЖ И.Т.У	Шилькина	И.И.	Лист	Листов	87
КЖ И.Т.У	Шилькина	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ		

ТП 903-2-30.90			КЖ И.1.2		
ГМП	Ильинский	А.В.	Сталь	Масса	Насыщаю
КЖ И.Т.У	Витковский	Л.И.	Р	6,64	кг
КЖ И.Т.У	Шилькина	И.И.	Лист	Листов	110
КЖ И.Т.У	Шилькина	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ		

Копирован №... формат А4

Копирован № 24963-06 18 формат А4



Формат	Лист	Масштаб	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТП903-2-30.90	Документация		
А4			КЖИ.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖИ.2.1.1	Узелок В-ТЭТ 19293-73-И2-Δ4	1	37,5 кг
Б4	2		КЖИ.2.2.2	Лист В-ТЭТ 19293-73-И2-Δ4	2	0,9 кг
Б4	3		КЖИ.2.2.3	Узелок В-ТЭТ 19293-73-И2-Δ4	1	0,48 кг

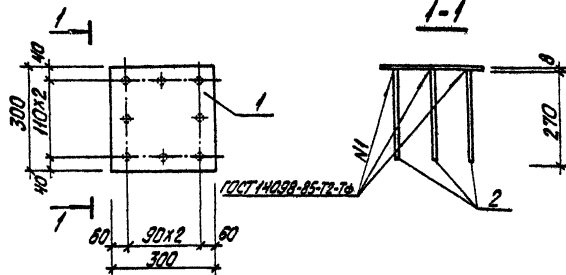
		ТП903-2-30.90		КЖИ.2.1	
		Носадка МФ-1		Материал	Масштаб
		р	39,78	1:20	
		Лист	Листов 1		
		ЛАТГИПРОПРОМ			

Гип: Шильманский
 Мех.опт: Шильманский
 Инженер: Шильманский
 В.К.С.Шильманский
 Инж. Шильманский

книжков. лист. 6а

формат А4

Альбом Б

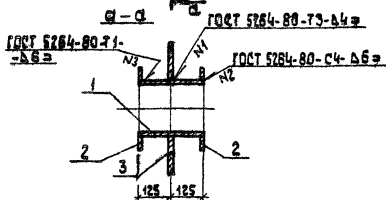
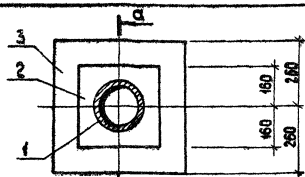


Формат	Лист	Масштаб	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТП903-2-30.90	Документация		
			КЖИ.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
	1		КЖИ.3.1.1	Лист В-ТЭТ 19293-73-И2-Δ4	1	0,09 м ²
	2		КЖИ.3.1.2	А-III-12-ГОСТ 5781-82*	8	0,24 кг
				2=270		

		ТП903-2-30.90		КЖИ.3.1	
		Закладное изделие МН1		Материал	Масштаб
		р	7,8	1:10	
		Лист	Листов 1		
		ЛАТГИПРОПРОМ			

Гип: Шильманский
 Мех.опт: Шильманский
 Инженер: Шильманский
 В.К.С.Шильманский
 Инж. Шильманский

книжков. лист. 6а-24963-06 19 формат А4



Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				документация		
04			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТЧ		технические условия
04	1		ТП 903-2-30.90.	КЖИ.3.2.1	1	7,9 кг
04	2			КЖИ.3.2.2	2	8,04 кг
04	3			-1	1	21,2 кг

ТП 903-2-30.90 КЖИ.3.2

Изделие закладное
МН2

Стр. 1

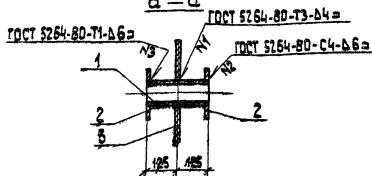
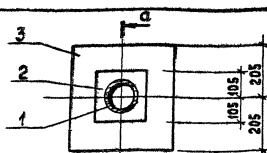
Р 45,18 кг

Лист 1 из 1

ЛАТТИПРОПРОМ

Копировал ЗЗ

формат А4



Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				документация		
04			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТЧ		технические условия
04	1		ТП 903-2-30.90.	КЖИ.3.3.1	1	2,74 кг
04	2			КЖИ.3.3.2	2	3,5 кг
04	3			-1	1	13,2 кг

ТП 903-2-30.90 КЖИ.3.3

Изделие закладное
МН3

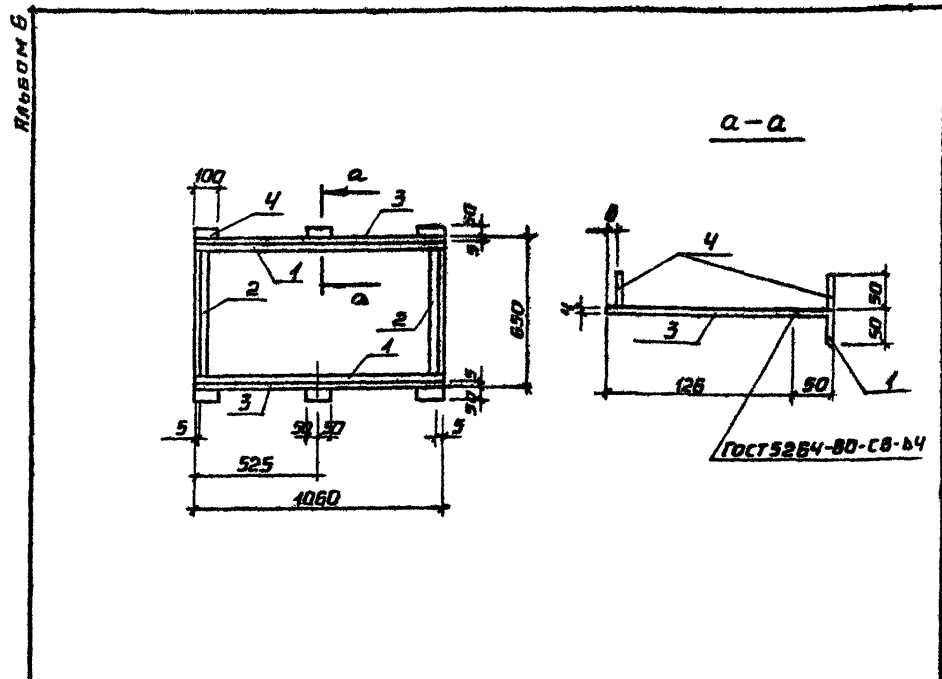
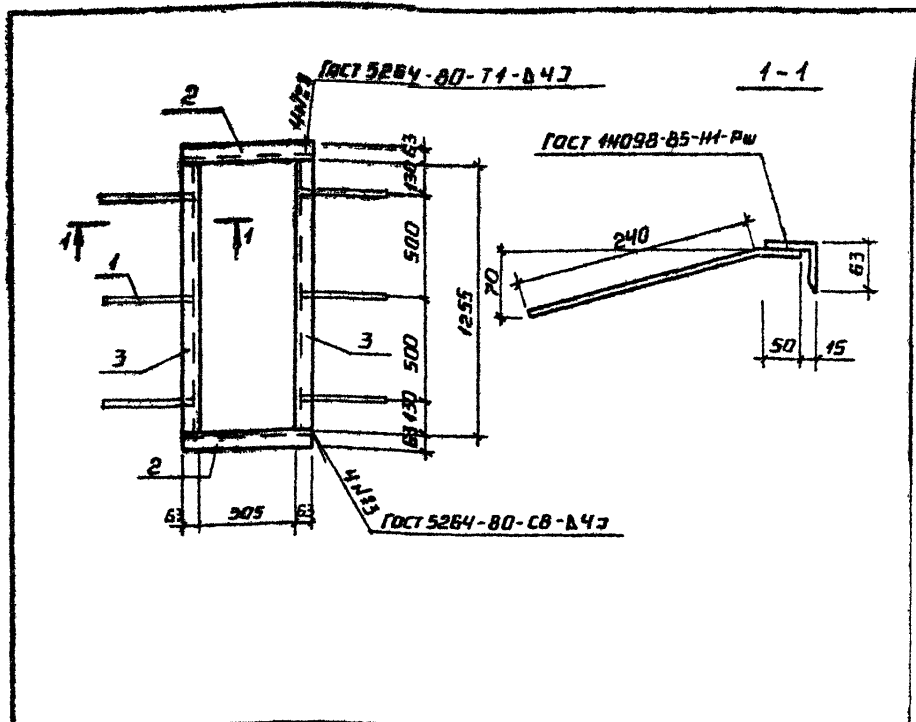
Стр. 1

Р 22,91 кг

Лист 1 из 1

ЛАТТИПРОПРОМ

Копировал ЗЗ 24963-06 20 формат А4



ФОРМАЛЬНЫЙ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. Ч.
	<u>Документация</u>			
Ч	ТП 903-2-30.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б	1	ТП 903-2-30.90 КЖИ.Н.З.4.1 ФВА ГОСТ 5781-82 l=290	6	0,115 кг
Б4	2	ТП 903-2-30.90 КЖИ.Н.З.4.2 УГОЛОК 63*63*5-Б ГОСТ 8509-86* С-Б31 СТЗКП2-ГОСТ 535-88 l=1255	2	3,04 кг
		-ОИ УГОЛОК 63*63*5-Б ГОСТ 8509-86* l=1255 СТЗКП2-ГОСТ 535-88	2	6,04 кг

ТП 903-2-30.90 КЖИ.Н.З.4			
Закладное изделие МНЧ			
ГНП	Индвильский	СТАДНЯ	МАССА
НАЧ.ОТД.	УТТЕРЕРСКИЙ	Р	18,85
Н.КОНСТ.	ЛОБЯШОВ	ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
ГЛ.КОНСТ.	ЛОБЯШОВ	ЛНСТОВ 1	
НАЧ.ГР.	ШУЛЬГИНА	ЛАТГИПРОПРОМ	
АРХ.	КАМЕНЕВ		

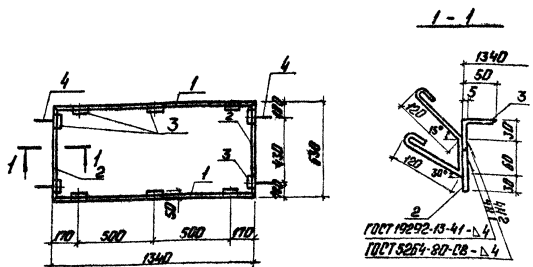
КОПИРОВАЛ Л ФОРМАТ АЧ

ФОРМАЛЬНЫЙ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. Ч.
	<u>Документация</u>			
Д4	ТП 903-2-30.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	ТП 903-2-30.90 КЖИ.Н.З.5.1 УГОЛОК 50*50*5-Б ГОСТ 8509-86* С-1050 СТЗКП2-ГОСТ 535-88 l=1050	2	3,77 кг
Б4	2	-ОИ УГОЛОК 50*50*5-Б ГОСТ 8509-86* С-578 СТЗКП2-ГОСТ 535-88 l=578	2	1,99 кг
Б4	3	ТП 903-2-30.90 КЖИ.Н.З.5.2 ЛНСТ-4,0 ГОСТ 19903-74* l=1050 С-3 КЖИ-2-ГОСТ 535-88	2	0,396 кг
	4	-ОИ ЛНСТ-4,0 ГОСТ 19903-74* l=50 СТЗКП2-ГОСТ 535-88	12	0,157 кг

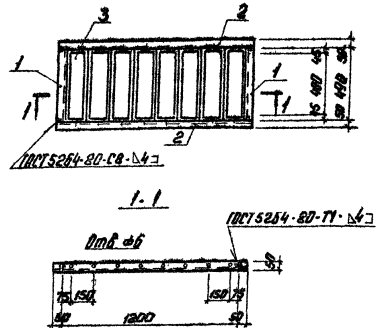
ТП 903-2-30.90 КЖИ.Н.З.5			
Закладное изделие МН5			
ГНП	Индвильский	СТАДНЯ	МАССА
НАЧ.ОТД.	УТТЕРЕРСКИЙ	Р	19,76
Н.КОНСТ.	ЛОБЯШОВ	ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
ГЛ.КОНСТ.	ЛОБЯШОВ	ЛНСТОВ 1	
НАЧ.ГР.	ШУЛЬГИНА	ЛАТГИПРОПРОМ	
АРХ.	КАМЕНЕВ		

24963-06 21 КОПИРОВАЛ Л ФОРМАТ АЧ

Листок Б



Листок Б



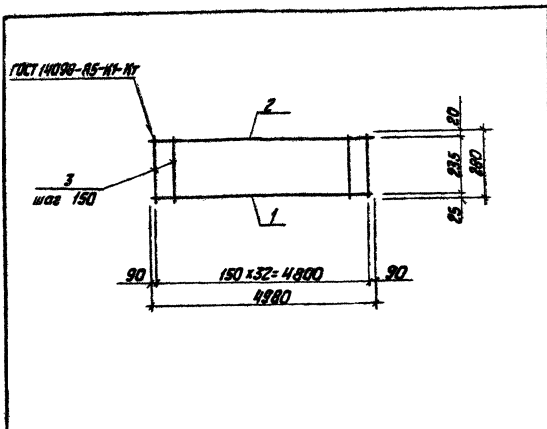
Жалюзи́чные решетки №2 изготавливаются механическим заводом №1 треста "Синтехдеталь" г. Нижний Новгород под маркой СТД-301

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Документация			
14		ТТ 903-2-30.90 ЮЖИТУ	Технические условия		
Детали					
54	1	ТТ 903-2-30.90 КЖ.Н.3.Б1	Лист 1 ГОСТ 19292-13-41-14 ГОСТ 5264-80-СВ-14 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79	2	4,87 кг
54	2	-01	Лист 2 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79	2	2,16 кг
54	3	ТТ 903-2-30.90 КЖ.Н.3.Б.2	Листок 1 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79	10	0,377 кг
54	4	ТТ 903-2-30.90 КЖ.Н.3.Б.3	Ø 8 А1 ГОСТ 15781-82 P=400	4	0,158 кг

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Документация			
14		ТТ 903-2-30.90 КЖ.Н.ТУ	Технические условия		
Детали					
54	1	ТТ 903-2-30.90 КЖ.Н.4.1-1	Листок 1 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79	2	1,85 кг
54	2	-01	Листок 2 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79	2	4,9 кг
54	3	ТТ 903-2-30.90 КЖ.Н.4.1.2	Листок 3 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79 ГОСТ 12978-79	8	0,97 кг

ТТ 903-2-30.90			КЖ.Н.3.Б		
Закладное изделие			МНБ		
Тип	Назначение	Сост.	Мат.	Материал	Масса
Лист	Листок 1	Листок 1	Лист	Листок 1	1,80 кг
ЛАТГИПРОПРОМ					

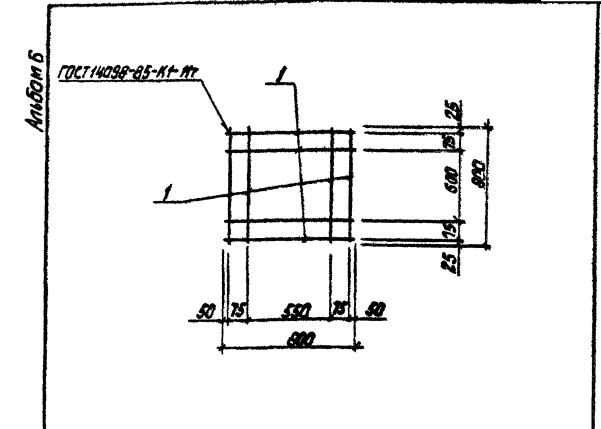
ТТ 903-2-30.90			КЖ.Н.4.1		
Рамка Р-1			МНБ		
Тип	Назначение	Сост.	Мат.	Материал	Масса
Лист	Листок 1	Листок 1	Лист	Листок 1	21,26 кг
ЛАТГИПРОПРОМ					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
				Технические условия		
				Детали		
А4			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТУ		
Б4	1		ТП 903-2-30.90 КЖИ.5.1.1	А-III-18 ГОСТ 5781-82 В-4980	1	10,0 кг
Б4	2		КЖИ.5.1.2	А-I-10 ГОСТ 5781-82 В-4980	1	3,1 кг
Б4	3		КЖИ.5.1.3	А-I-6 ГОСТ 5781-82 В-280	33	0,06 кг
			ТП 903-2-30.90	КЖИ.5.1		
			Коркас плоский Кр1	Стальной Масса Максимально		
				Р	15,08	кг
				Листов Листов в 1		
			ЛАТГИПРОПРОМ			

ГИП Нобельский В.А.
 Нач. отд. Литератур.
 И.контр. Лобашов В.В.
 И.контр. Лобашов В.В.
 Рук. отд. Шульгина Р.В.
 И.контр. Альберман А.А.

Копировал №... формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
				Технические условия		
				Детали		
А4			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТУ		
Б4			ТП 903-2-30.90 КЖИ.5.1.1	А-I-8 ГОСТ 5781-82 В-680	1	0,31 кг
Б4	1		-01	В-800	8	0,31 кг
			ТП 903-2-30.90	КЖИ.6.1		
			Сетка С2	Стальной Масса Максимально		
				Р	25	кг
				Листов Листов в 1		
			ЛАТГИПРОПРОМ			

ГИП Нобельский В.А.
 Нач. отд. Литератур.
 И.контр. Лобашов В.В.
 И.контр. Лобашов В.В.
 Рук. отд. Шульгина Р.В.
 И.контр. Альберман А.А.

Копировал № 24963-06 формат А4